

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 4SB (2017.06) ASA/352



1 609 92A 4SB

PTS

10 | 10 T | 100 T

 **BOSCH**

de Originalbetriebsanleitung
en Original instructions
fr Notice originale
es Manual original
pt Manual original
it Istruzioni originali
nl Oorspronkelijke
gebruiksaanwijzing
da Original brugsanvisning
sv Bruksanvisning i original
no Original driftsinstruks
fi Alkuperäiset ohjeet
el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης

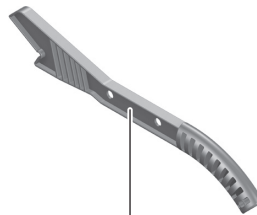
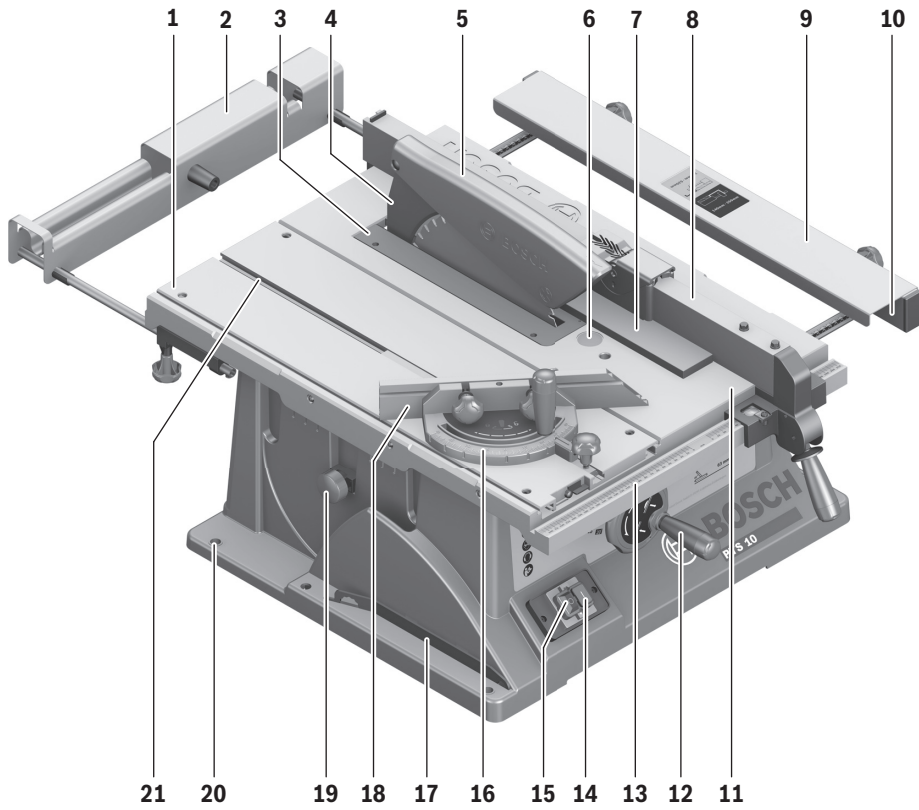
tr Orijinal işletme talimatı
pl Instrukcja oryginalna
cs Původní návod k používání
sk Pôvodný návod na použitie
hu Eredeti használati utasítás
ru Оригинальное руководство по
эксплуатации
uk Оригінальна інструкція з
експлуатації
kk Пайдалану нұсқаулығының
түпнұсқасы
ro Instrucțiuni originale
bg Оригинална инструкция

mk Оригинално упатство за работа
sr Originalno uputstvo za rad
sl Izvirna navodila
hr Originalne upute za rad
et Algupärane kasutusjuhend
lv Instrukcijas oriģinālvalodā
lt Originali instrukcija
ar تعليمات التشغيل الأصلية



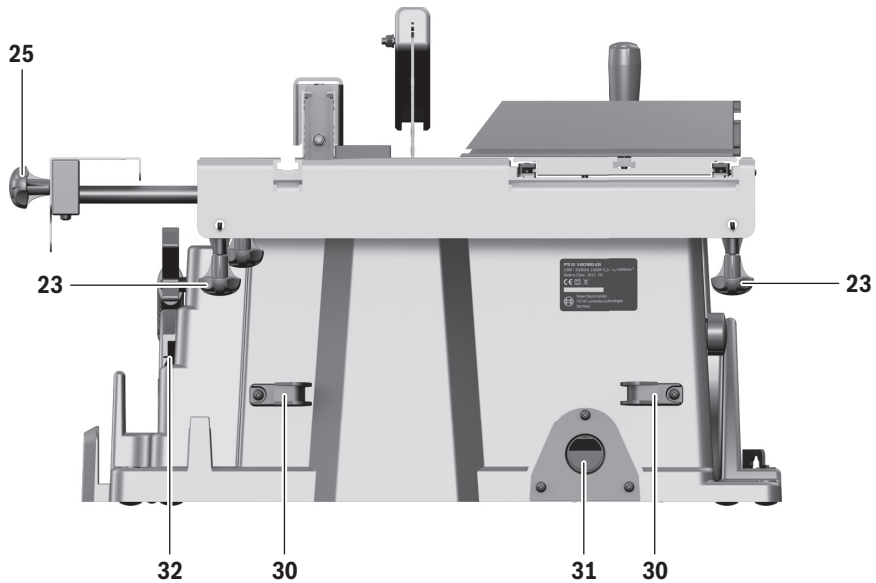
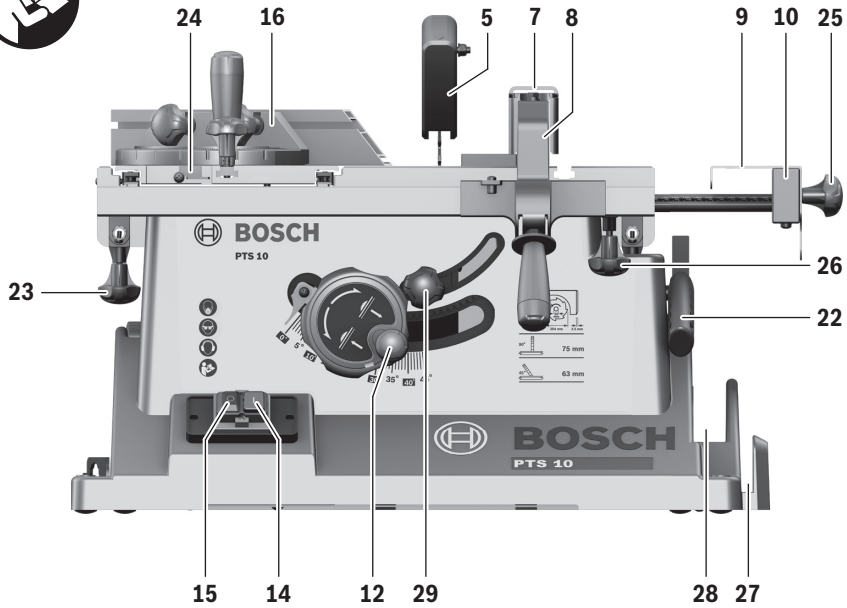
Deutsch	Seite	16
English	Page	27
Français	Page	38
Español	Página	49
Português.....	Página	61
Italiano	Pagina	72
Nederlands	Pagina	84
Dansk	Side	95
Svenska	Sida	105
Norsk	Side	115
Suomi	Sivu	125
Ελληνικά	Σελίδα	135
Türkçe	Sayfa	147
Polski	Strona	158
Česky	Strana	169
Slovensky.....	Strana	179
Magyar	Oldal	190
Русский	Страница	201
Українська.....	Сторінка	214
Қазақша.....	Бет	226
Română	Pagina	238
Български	Страница	249
Македонски	Страна	261
Srpski	Strana	273
Slovensko	Stran	284
Hrvatski	Stranica	294
Eesti	Lehekülg	304
Latviešu	Lappuse	314
Lietuviškai	Puslapis	325
عربي	صفحة	346

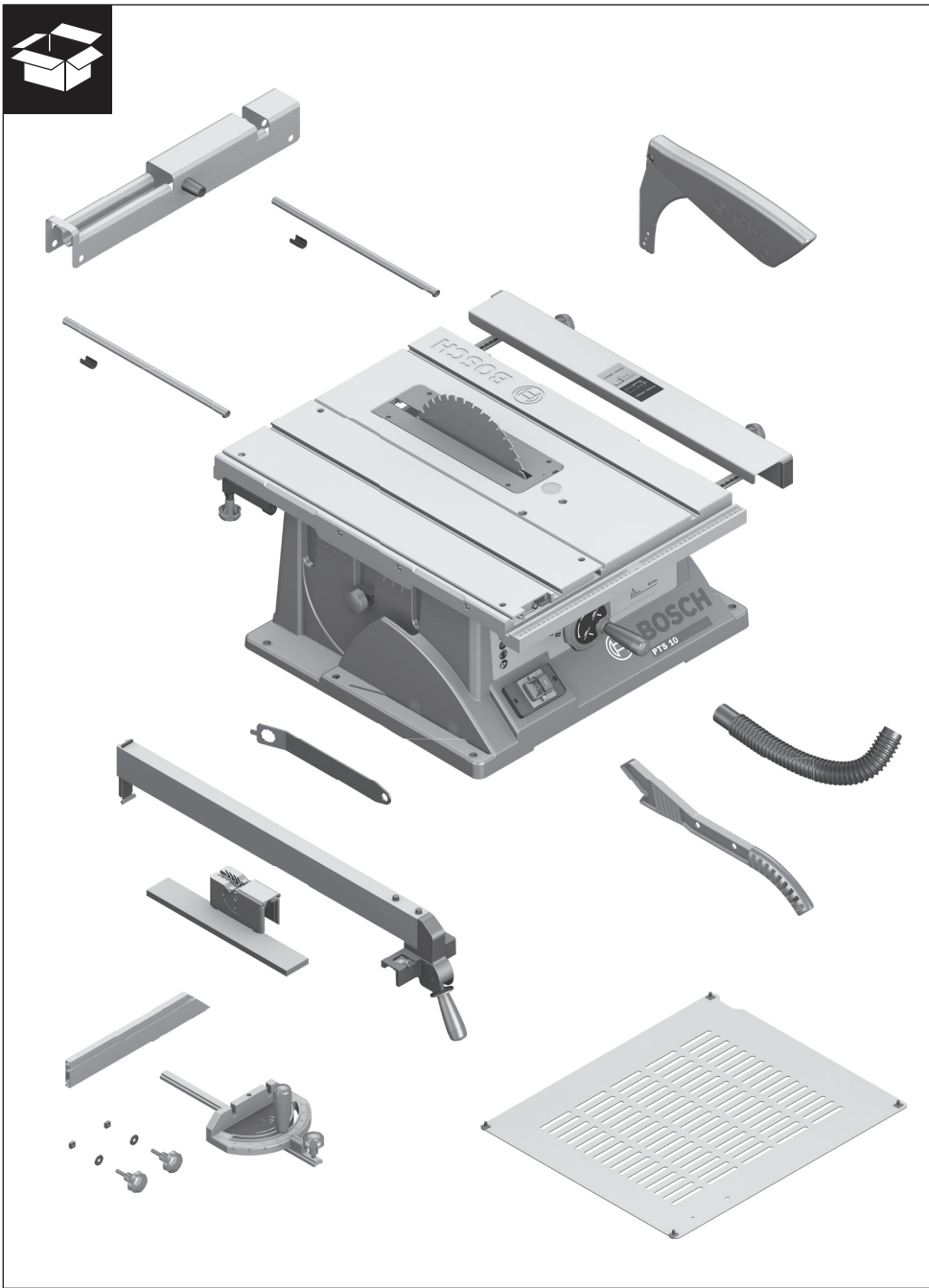
CE



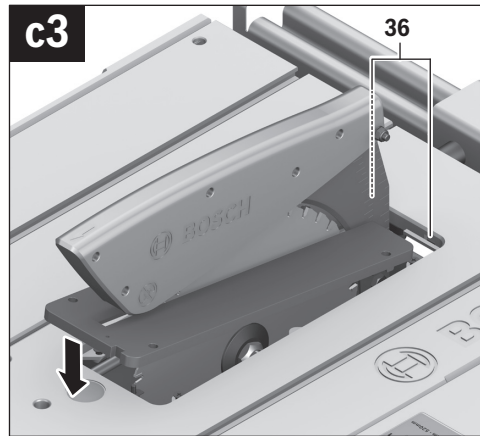
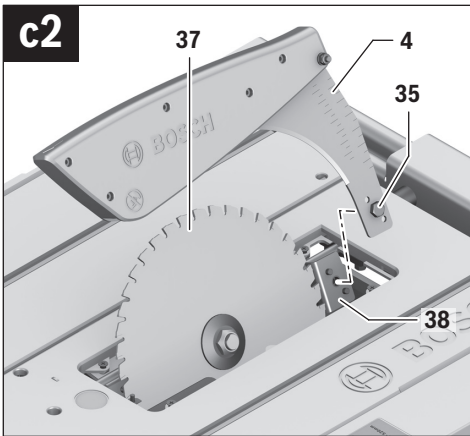
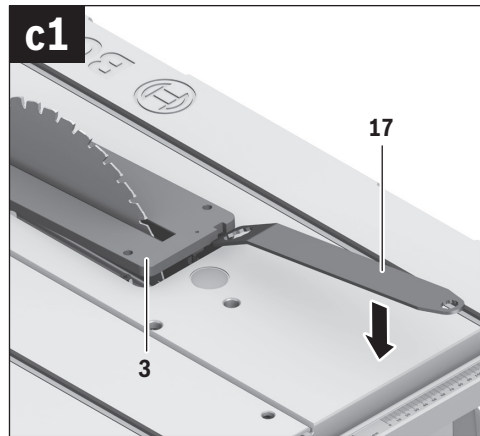
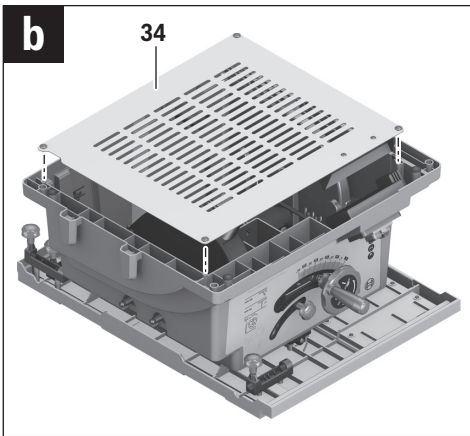
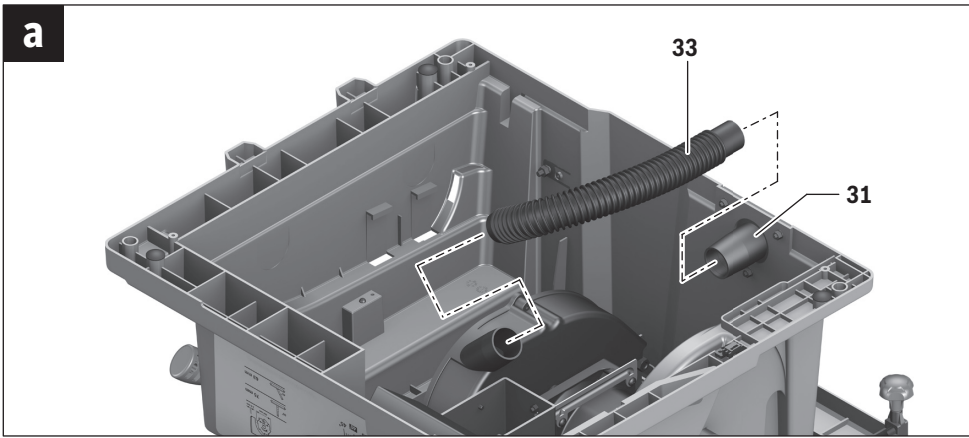
22

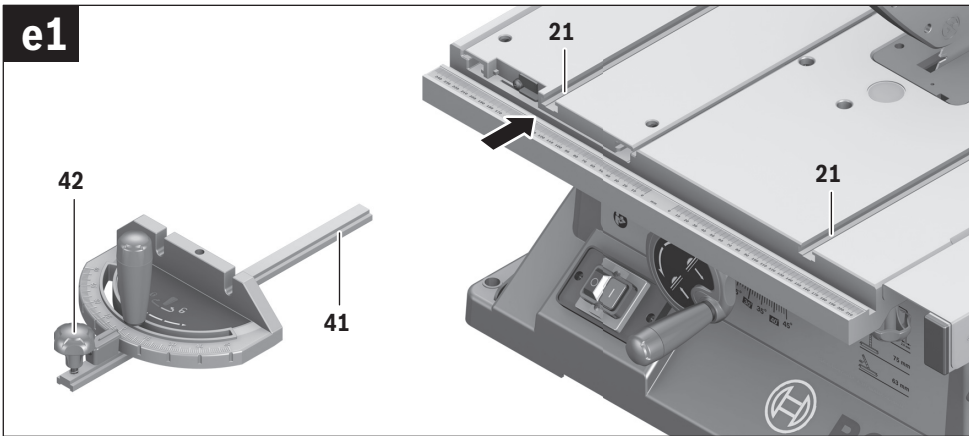
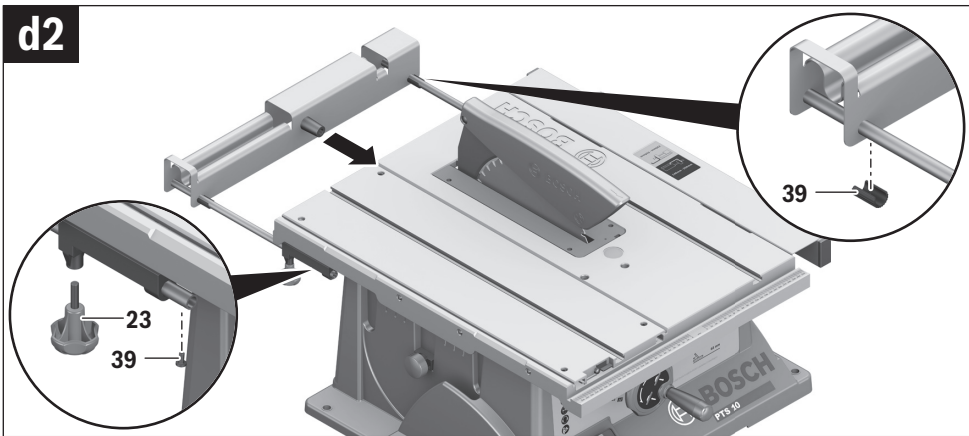
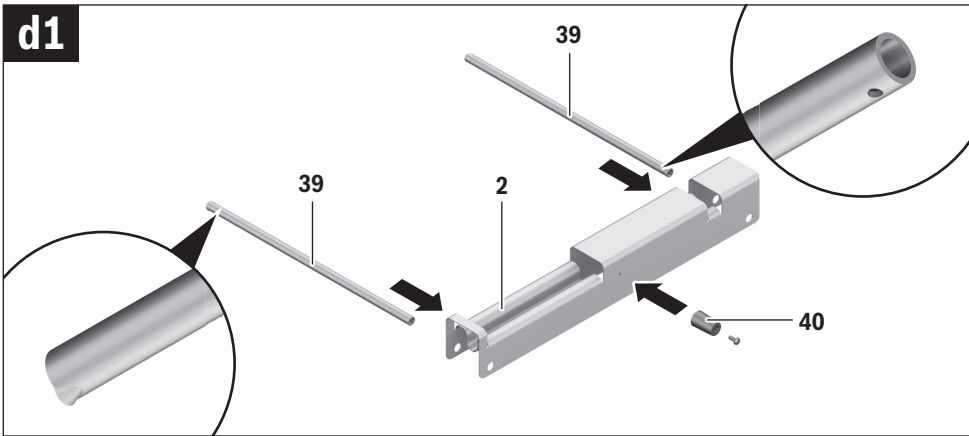
PTS 10
PTS 10 T
PTS 100 T



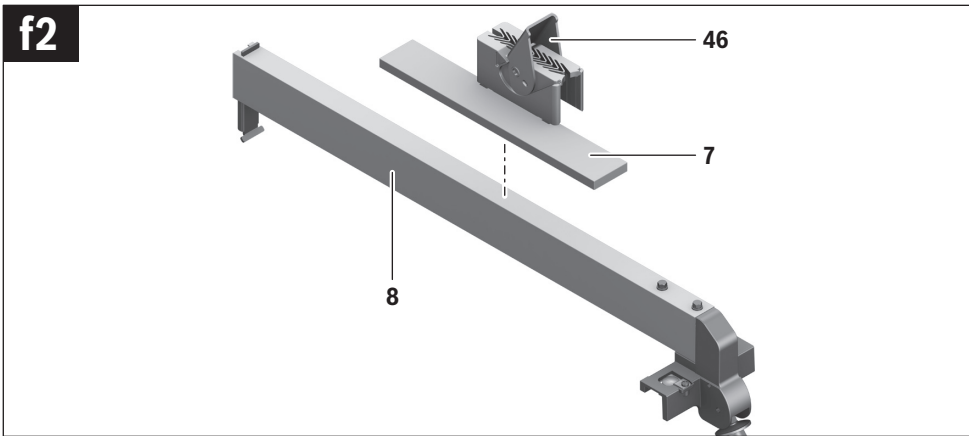
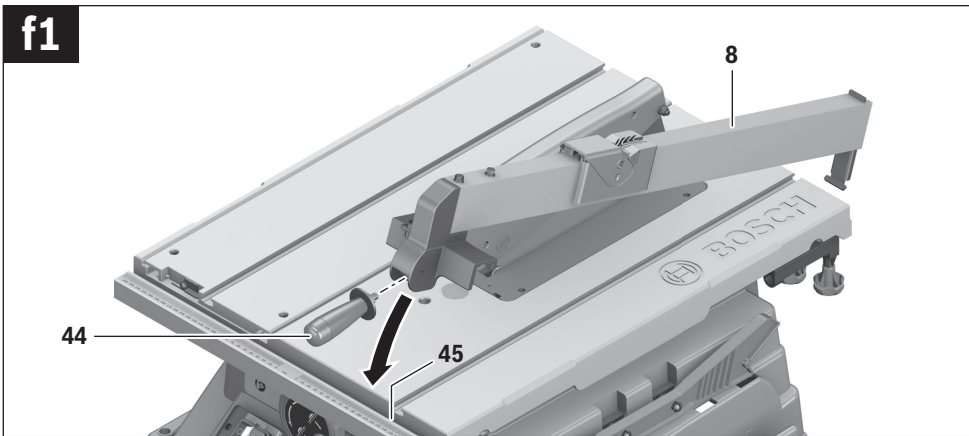
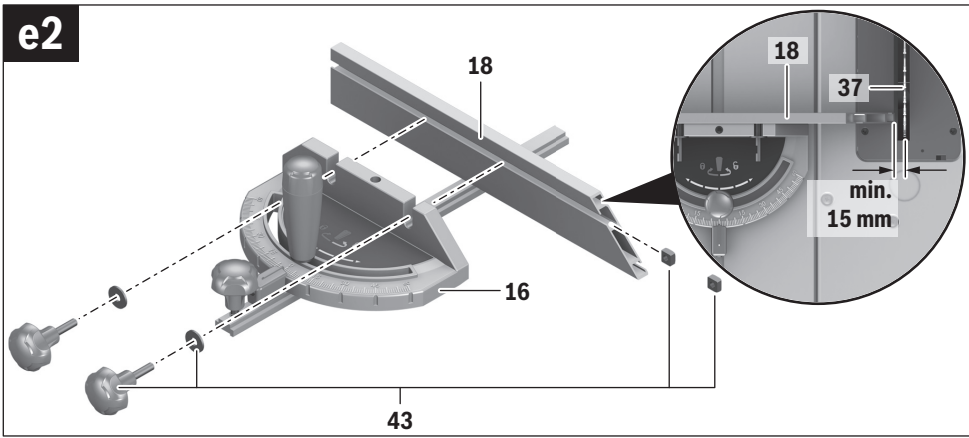


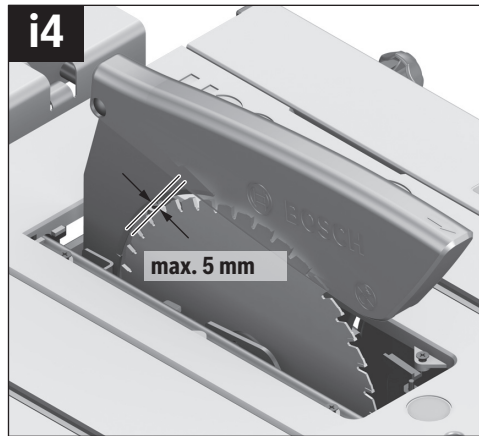
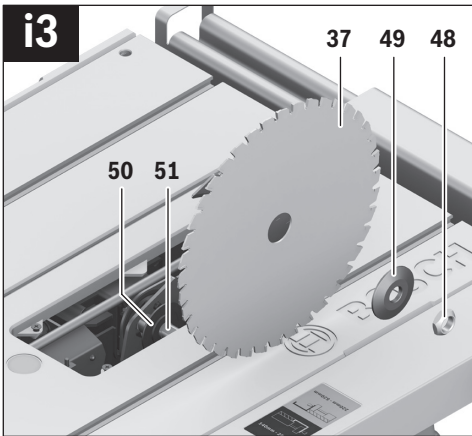
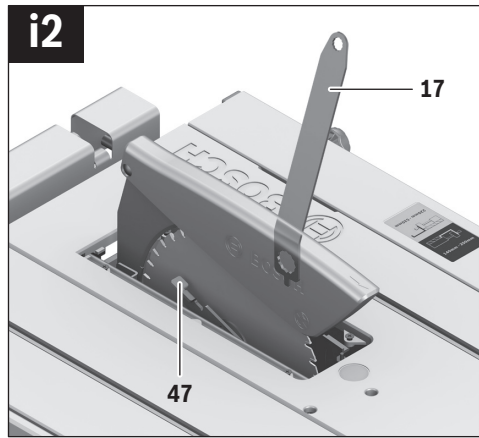
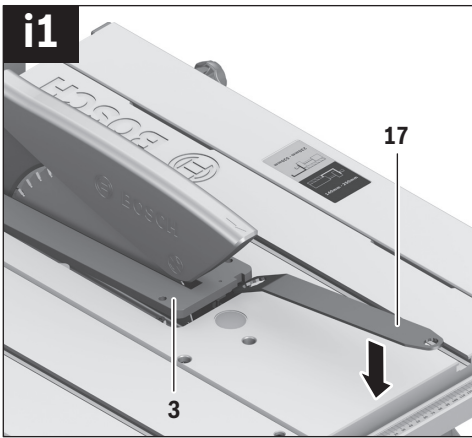
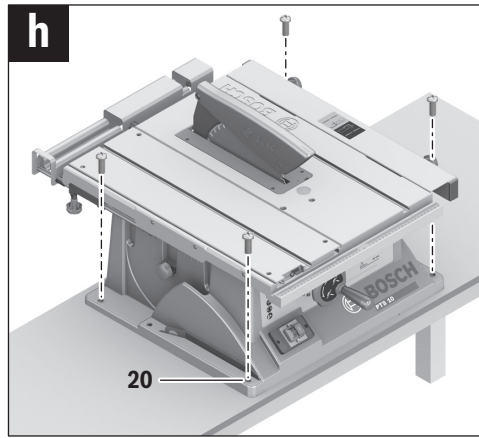
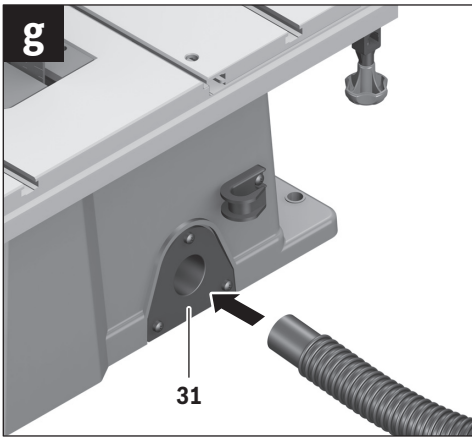
6 |

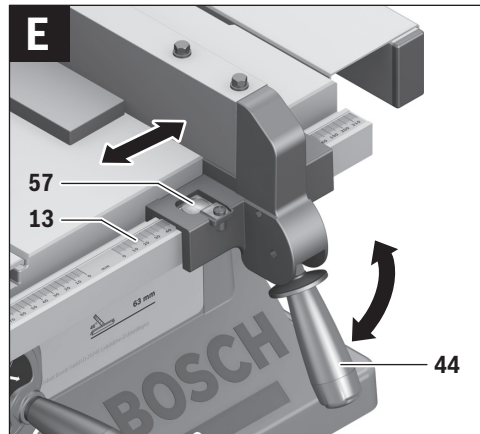
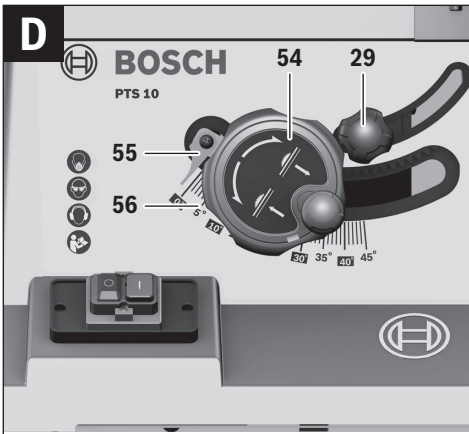
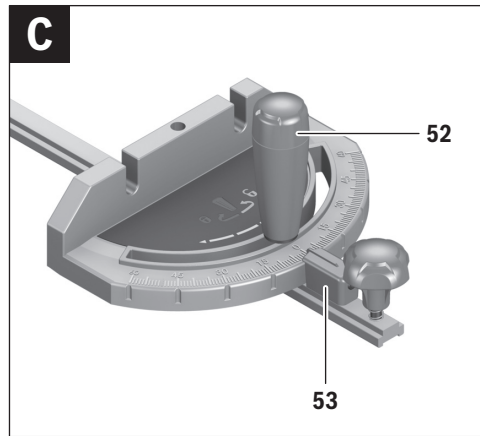
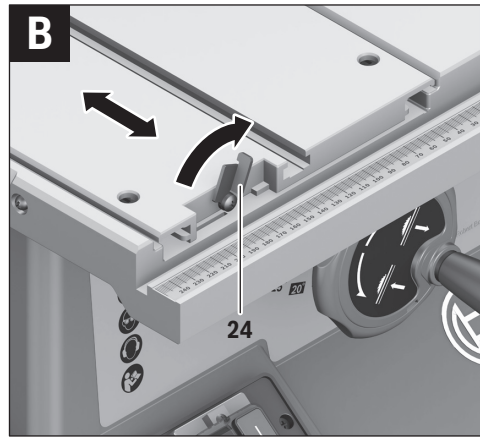
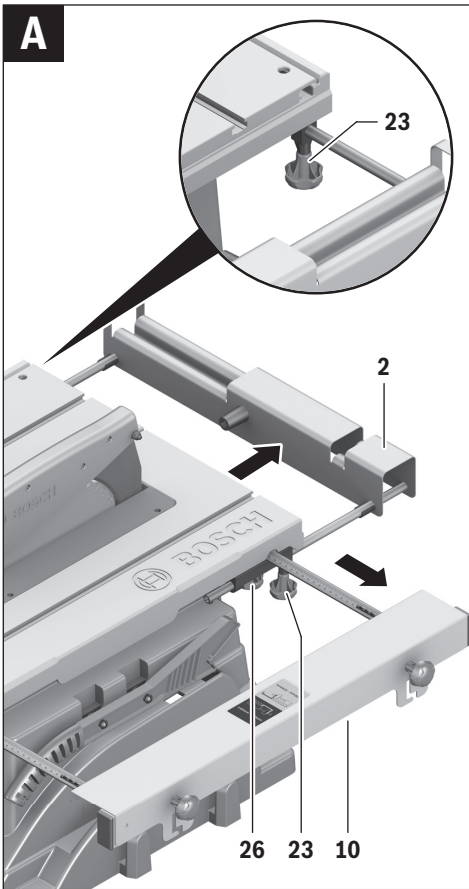




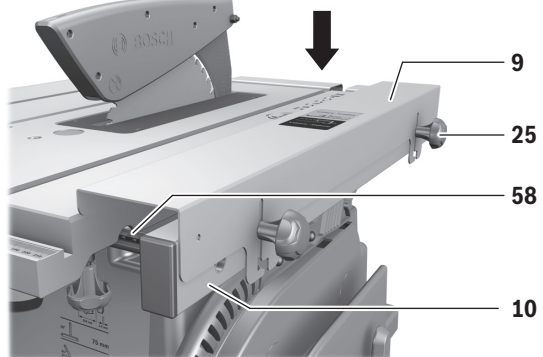
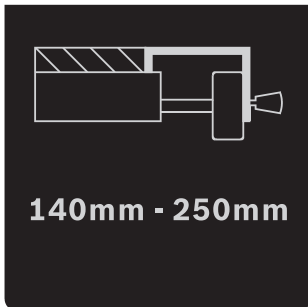
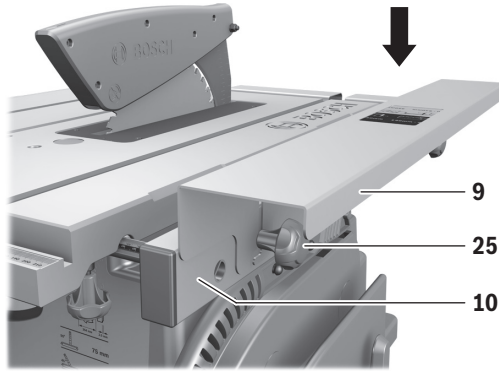
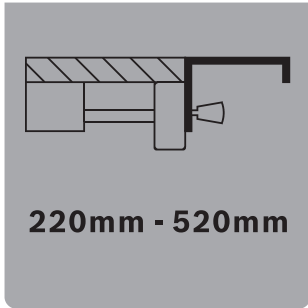
8 |



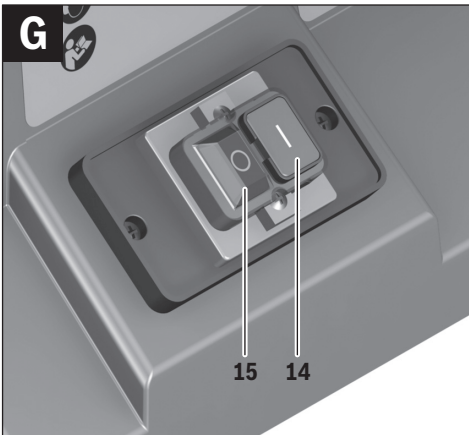




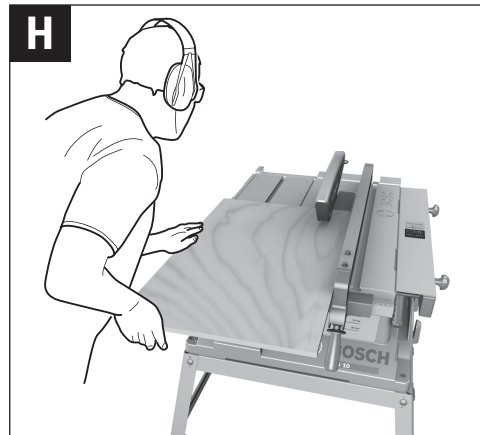
F

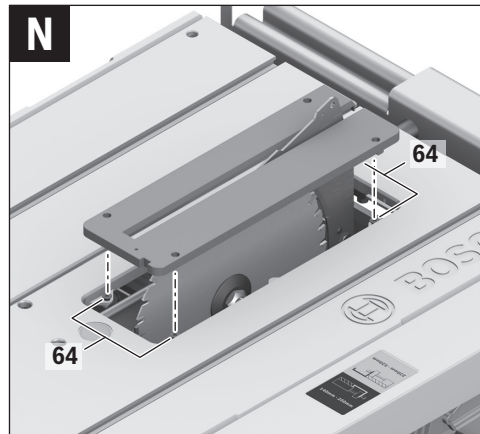
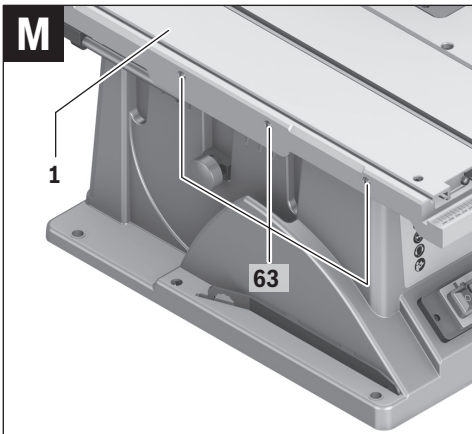
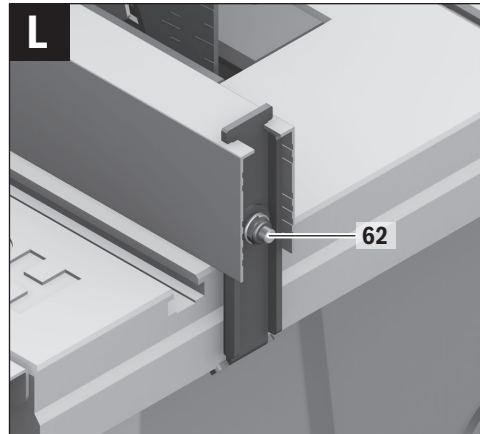
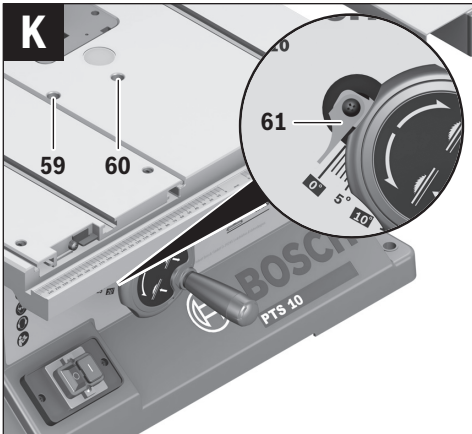
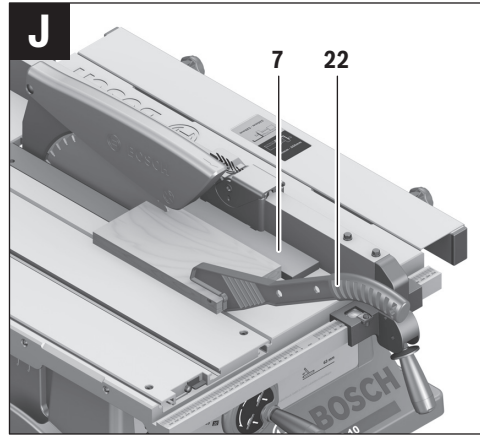
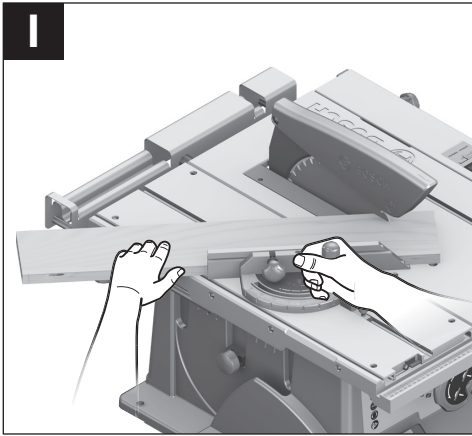


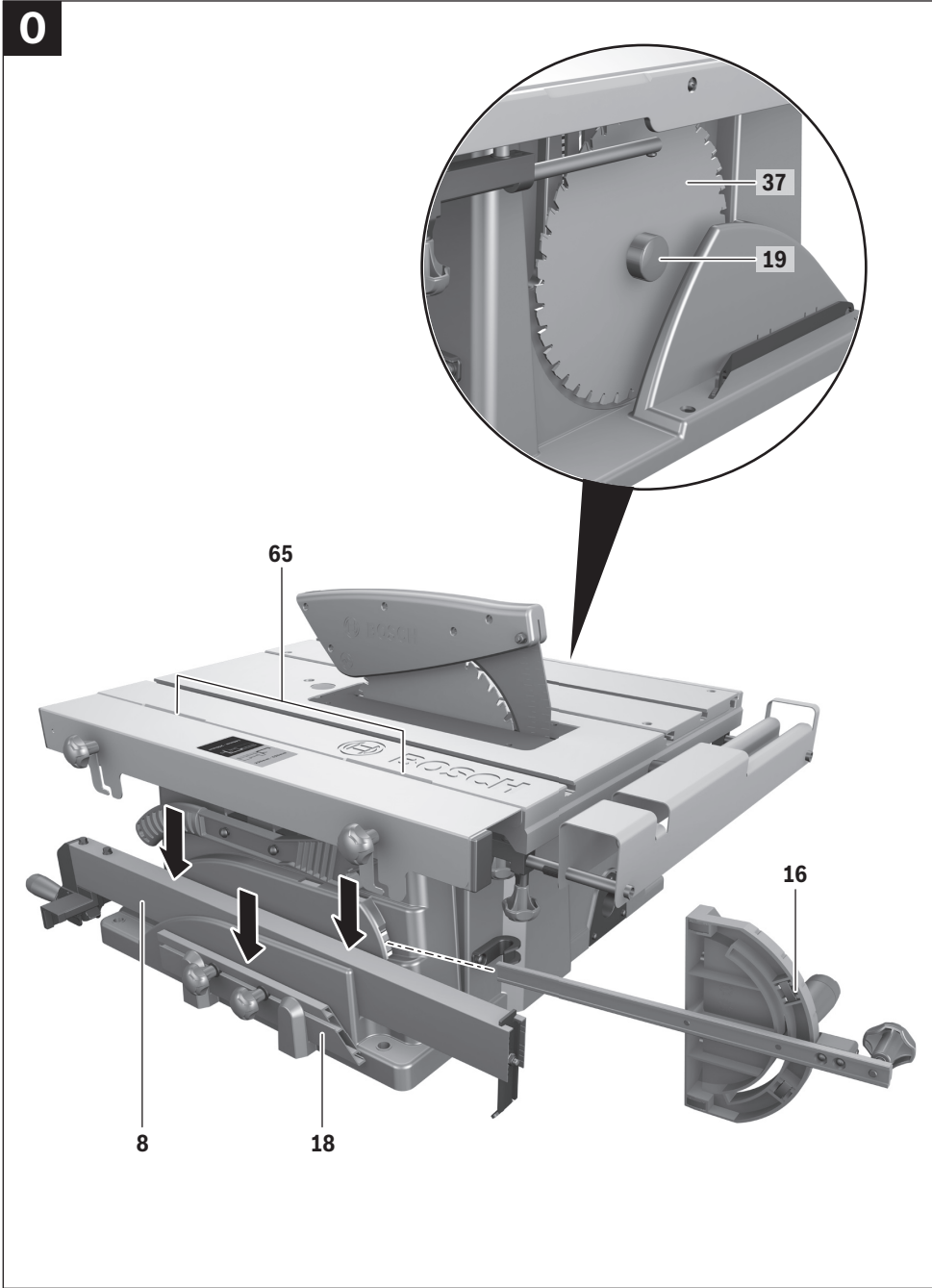
G

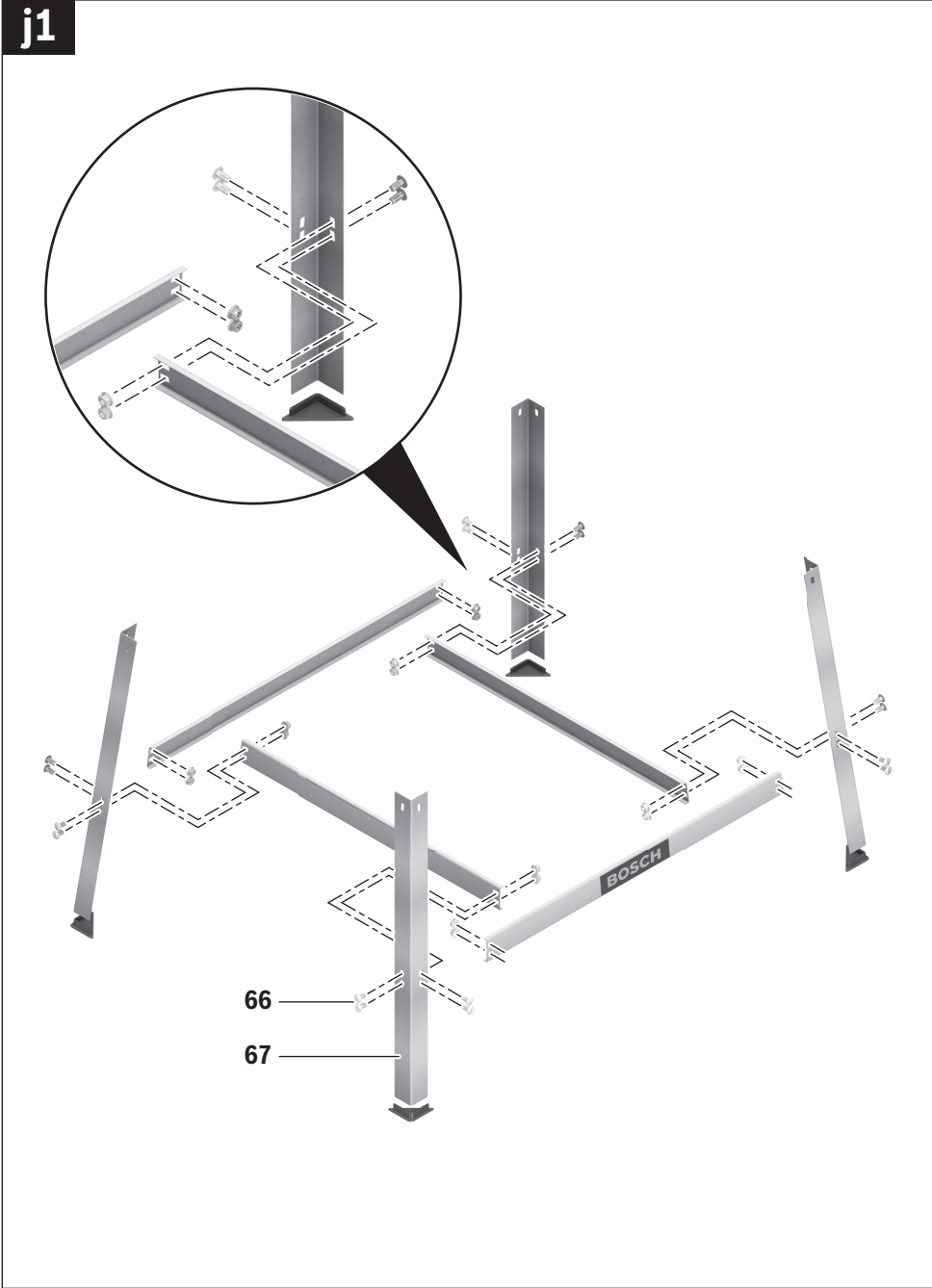


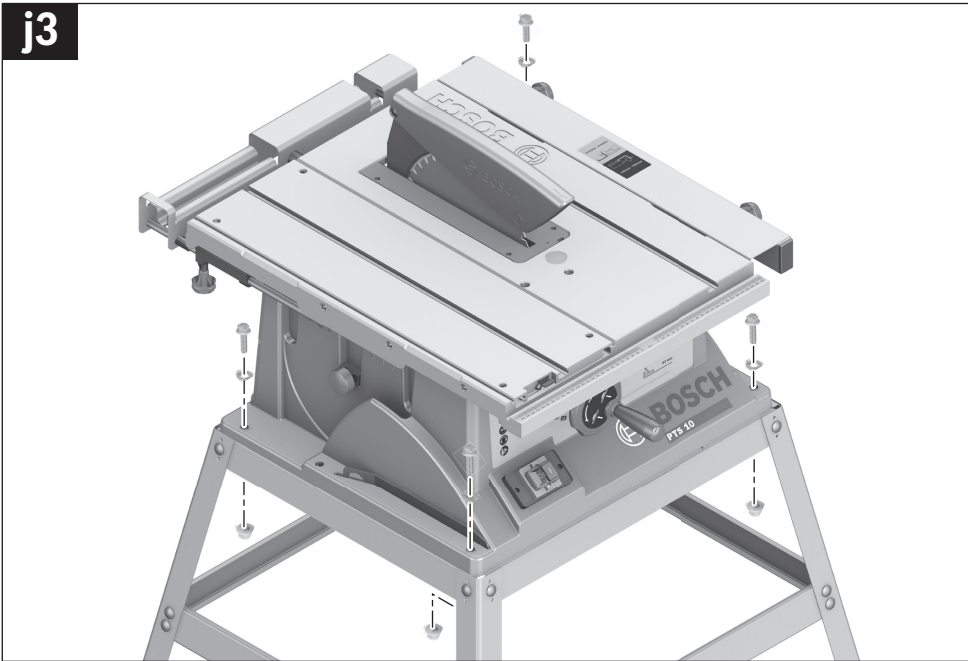
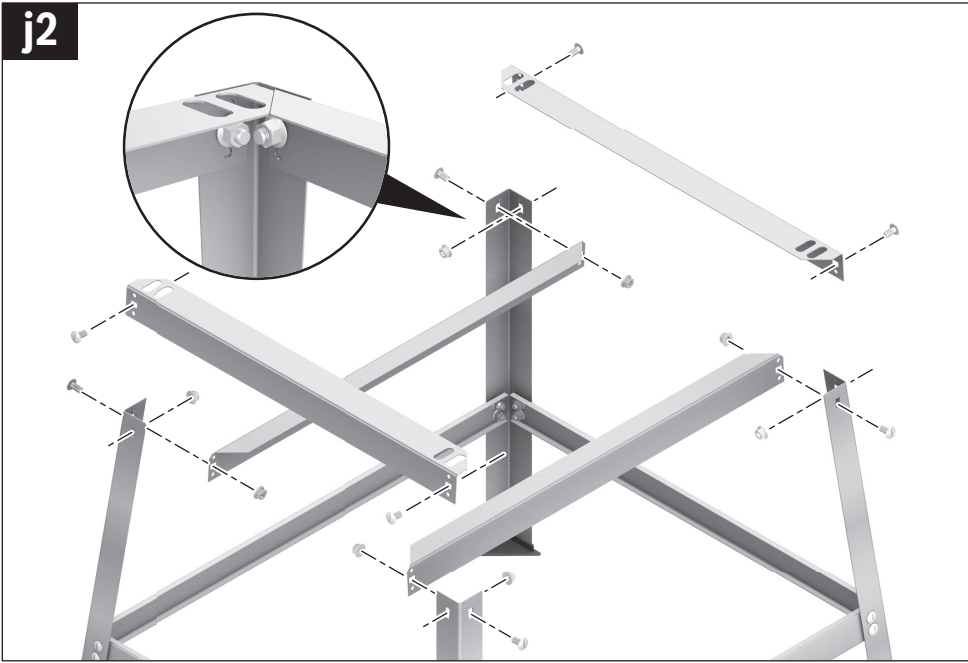
H











Deutsch

Sicherheitshinweise

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

⚠ ACHTUNG Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr folgende grundsätzliche Sicherheitsmaßnahmen zu beachten.

Lesen Sie alle diese Hinweise, bevor Sie dieses Elektrowerkzeug benutzen, und bewahren Sie die Sicherheitshinweise gut auf.

Der in den Sicherheitshinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene Elektrowerkzeuge (mit Netzkabel) und auf akkubetriebene Elektrowerkzeuge (ohne Netzkabel).

Arbeitsplatzsicherheit

- ▶ **Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.** Unordnung oder unbeleuchtete Arbeitsbereiche können zu Unfällen führen.
- ▶ **Arbeiten Sie mit dem Elektrowerkzeug nicht in explosionsgefährdeter Umgebung, in der sich brennbare Flüssigkeiten, Gase oder Stäube befinden.** Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die den Staub oder die Dämpfe entzünden können.
- ▶ **Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern.** Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

Elektrische Sicherheit

- ▶ **Der Anschlussstecker des Elektrowerkzeuges muss in die Steckdose passen. Der Stecker darf in keiner Weise verändert werden. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen.** Unveränderte Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie von Rohren, Heizungen, Herden und Kühlschränken.** Es besteht ein erhöhtes Risiko durch elektrischen Schlag, wenn Ihr Körper geerdet ist.
- ▶ **Halten Sie Elektrowerkzeuge von Regen oder Nässe fern.** Das Eindringen von Wasser in ein Elektrowerkzeug erhöht das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Zweckentfremden Sie das Kabel nicht, um das Elektrowerkzeug zu tragen, aufzuhängen oder um den Stecker aus der Steckdose zu ziehen. Halten Sie das Kabel fern von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder sich bewegenden Geräteteilen.** Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.
- ▶ **Wenn Sie mit einem Elektrowerkzeug im Freien arbeiten, verwenden Sie nur Verlängerungskabel, die auch für den Außenbereich geeignet sind.** Die Anwendung ei-

nes für den Außenbereich geeigneten Verlängerungskabels verringert das Risiko eines elektrischen Schlages.

- ▶ **Wenn der Betrieb des Elektrowerkzeuges in feuchter Umgebung nicht vermeidbar ist, verwenden Sie einen Fehlerstromschutzschalter.** Der Einsatz eines Fehlerstromschutzschalters vermindert das Risiko eines elektrischen Schlages.

Sicherheit von Personen

- ▶ **Seien Sie aufmerksam, achten Sie darauf, was Sie tun, und gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit mit einem Elektrowerkzeug. Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.** Ein Moment der Unachtsamkeit beim Gebrauch des Elektrowerkzeuges kann zu ernsthaften Verletzungen führen.
 - ▶ **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung und immer eine Schutzbrille.** Das Tragen persönlicher Schutzausrüstung, wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz, je nach Art und Einsatz des Elektrowerkzeuges, verringert das Risiko von Verletzungen.
 - ▶ **Vermeiden Sie eine unbeabsichtigte Inbetriebnahme. Vergewissern Sie sich, dass das Elektrowerkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie es an die Stromversorgung und/oder den Akku anschließen, es aufnehmen oder tragen.** Wenn Sie beim Tragen des Elektrowerkzeuges den Finger am Schalter haben oder das Gerät eingeschaltet an die Stromversorgung anschließen, kann dies zu Unfällen führen.
 - ▶ **Entfernen Sie Einstellwerkzeuge oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten.** Ein Werkzeug oder Schlüssel, der sich in einem drehenden Geräteteil befindet, kann zu Verletzungen führen.
 - ▶ **Vermeiden Sie eine abnormale Körperhaltung. Sorgen Sie für einen sicheren Stand und halten Sie jederzeit das Gleichgewicht.** Dadurch können Sie das Elektrowerkzeug in unerwarteten Situationen besser kontrollieren.
 - ▶ **Tragen Sie geeignete Kleidung. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe fern von sich bewegenden Teilen.** Lockere Kleidung, Schmuck oder lange Haare können von sich bewegenden Teilen erfasst werden.
 - ▶ **Wenn Staubabsaug- und -auffangeinrichtungen montiert werden können, vergewissern Sie sich, dass diese angeschlossen sind und richtig verwendet werden.** Verwendung einer Staubabsaugung kann Gefährdungen durch Staub verringern.
- #### Verwendung und Behandlung des Elektrowerkzeuges
- ▶ **Überlasten Sie das Gerät nicht. Verwenden Sie für Ihre Arbeit das dafür bestimmte Elektrowerkzeug.** Mit dem passenden Elektrowerkzeug arbeiten Sie besser und sicherer im angegebenen Leistungsbereich.
 - ▶ **Benutzen Sie kein Elektrowerkzeug, dessen Schalter defekt ist.** Ein Elektrowerkzeug, das sich nicht mehr ein- oder ausschalten lässt, ist gefährlich und muss repariert werden.

- ▶ **Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie den Akku, bevor Sie Geräteeinstellungen vornehmen, Zubehörteile wechseln oder das Gerät weglegen.** Diese Vorsichtsmaßnahme verhindert den unbeabsichtigten Start des Elektrowerkzeuges.
- ▶ **Bewahren Sie unbenutzte Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Lassen Sie Personen das Gerät nicht benutzen, die mit diesem nicht vertraut sind oder diese Anweisungen nicht gelesen haben.** Elektrowerkzeuge sind gefährlich, wenn sie von unerfahrenen Personen benutzt werden.
- ▶ **Pflegen Sie Elektrowerkzeuge mit Sorgfalt. Kontrollieren Sie, ob bewegliche Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen, ob Teile gebrochen oder so beschädigt sind, dass die Funktion des Elektrowerkzeuges beeinträchtigt ist. Lassen Sie beschädigte Teile vor dem Einsatz des Gerätes reparieren.** Viele Unfälle haben ihre Ursache in schlecht gewarteten Elektrowerkzeugen.
- ▶ **Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.** Gepflegt gepflegte Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu führen.
- ▶ **Verwenden Sie Elektrowerkzeug, Zubehör, Einsatzwerkzeuge usw. entsprechend diesen Anweisungen. Berücksichtigen Sie dabei die Arbeitsbedingungen und die ausführende Tätigkeit.** Der Gebrauch von Elektrowerkzeugen für andere als die vorgesehenen Anwendungen kann zu gefährlichen Situationen führen.

Service

- ▶ **Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug nur von qualifiziertem Fachpersonal und nur mit Original-Ersatzteilen reparieren.** Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.

Sicherheitshinweise für Tischkreissägen

- ▶ **Stellen Sie sich nie auf das Elektrowerkzeug.** Es können ernsthafte Verletzungen auftreten, wenn das Elektrowerkzeug umkippt oder wenn Sie versehentlich mit dem Sägeblatt in Kontakt kommen.
- ▶ **Stellen Sie sicher, dass die Schutzhaube ordnungsgemäß funktioniert und sich frei bewegen kann.** Stellen Sie die Schutzhaube immer so ein, dass sie beim Sägen locker auf dem Werkstück aufliegt. Klemmen Sie die Schutzhaube niemals im geöffneten Zustand fest.
- ▶ **Greifen Sie nie hinter das Sägeblatt, um das Werkstück zu halten, Holzspäne zu entfernen oder aus anderen Gründen.** Der Abstand Ihrer Hand zum rotierenden Sägeblatt ist dabei zu gering.
- ▶ **Führen Sie das Werkstück nur an das laufende Sägeblatt heran.** Es besteht sonst die Gefahr eines Rückschlages, wenn sich das Sägeblatt im Werkstück verhakt.
- ▶ **Halten Sie Griffe trocken, sauber und frei von Öl und Fett.** Fettige, ölige Griffe sind rutschig und führen zum Verlust der Kontrolle.
- ▶ **Gebrauchen Sie das Elektrowerkzeug nur, wenn die Arbeitsfläche bis auf das zu bearbeitende Werkstück frei von allen Einstellwerkzeugen, Holzspänen etc. ist.** Klei-

ne Holzstücke oder andere Gegenstände, die mit dem rotierenden Sägeblatt in Kontakt kommen, können den Bediener mit hoher Geschwindigkeit treffen.

- ▶ **Sägen Sie immer nur ein Werkstück.** Übereinander gelegte Werkstücke können das Sägeblatt blockieren oder während des Sägens sich gegeneinander verschieben.
- ▶ **Verwenden Sie immer den Parallel- oder Winkelan-schlag.** Dies verbessert die Schnittgenauigkeit und verringert die Möglichkeit, dass das Sägeblatt klemmt.
- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug zum Nuten oder Falzen nur mit einer entsprechend geeigneten Schutzvorrichtung (z.B. Tunnelschutzhaube).**
- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht zum Schlitzzen (im Werkstück beendete Nut).**
- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nur für die Werkstoffe, die im bestimmungsgemäßen Gebrauch angegeben sind.** Das Elektrowerkzeug kann sonst überlastet werden.
- ▶ **Falls das Sägeblatt verklemmt, schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und halten Sie das Werkstück ruhig, bis das Sägeblatt zum Stillstand gekommen ist. Um einen Rückschlag zu vermeiden, darf das Werkstück erst nach Stillstand des Sägeblatts bewegt werden.** Beheben Sie die Ursache für das Verklemmen des Sägeblatts, bevor Sie das Elektrowerkzeug erneut starten.
- ▶ **Verwenden Sie keine stumpfen, rissigen, verbogenen oder beschädigten Sägeblätter.** Sägeblätter mit stumpfen oder falsch ausgerichteten Zähnen verursachen durch einen zu engen Sägespalt eine erhöhte Reibung, Klemmen des Sägeblattes und Rückschlag.
- ▶ **Tragen Sie bei der Montage des Sägeblattes Schutzhandschuhe.** Bei Berührung des Sägeblattes besteht Verletzungsgefahr.
- ▶ **Verwenden Sie immer Sägeblätter in der richtigen Größe und mit passender Aufnahmebohrung (z. B. rautenförmig oder rund).** Sägeblätter, die nicht zu den Montage-teilen der Säge passen, laufen unrund und führen zum Verlust der Kontrolle.
- ▶ **Verwenden Sie keine Sägeblätter aus hochlegiertem Schnellarbeitsstahl (HSS-Stahl).** Solche Sägeblätter können leicht brechen.
- ▶ **Fassen Sie das Sägeblatt nach dem Arbeiten nicht an, bevor es abgekühlt ist.** Das Sägeblatt wird beim Arbeiten sehr heiß.
- ▶ **Verwenden Sie das Werkzeug niemals ohne die Einlegeplatte. Wechseln Sie eine defekte Einlegeplatte aus.** Ohne einwandfreie Einlegeplatte können Sie sich am Sägeblatt verletzen.
- ▶ **Untersuchen Sie regelmäßig das Kabel und lassen Sie ein beschädigtes Kabel nur von einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge reparieren. Ersetzen Sie beschädigte Verlängerungskabel.** Damit wird sichergestellt, dass die Sicherheit des Elektrowerkzeuges erhalten bleibt.

18 | Deutsch

- **Bewahren Sie das unbenutzte Elektrowerkzeug sicher auf. Der Lagerplatz muss trocken und abschließbar sein.** Dies verhindert, dass das Elektrowerkzeug durch die Lagerung beschädigt oder von unerfahrenen Personen bedient wird.
- **Verlassen Sie das Werkzeug nie, bevor es vollständig zum Stillstand gekommen ist.** Nachlaufende Einsatzwerkzeuge können Verletzungen verursachen.
- **Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht mit beschädigtem Kabel. Berühren Sie das beschädigte Kabel nicht und ziehen Sie den Netzstecker, wenn das Kabel während des Arbeitens beschädigt wird.** Beschädigte Kabel erhöhen das Risiko eines elektrischen Schlages.

Symbole

Die nachfolgenden Symbole können für den Gebrauch Ihres Elektrowerkzeugs von Bedeutung sein. Prägen Sie sich bitte die Symbole und ihre Bedeutung ein. Die richtige Interpretation der Symbole hilft Ihnen, das Elektrowerkzeug besser und sicherer zu gebrauchen.

Symbole und ihre Bedeutung

- **Tragen Sie eine Staubschutzmaske.**



- **Tragen Sie eine Schutzbrille.**



- **Tragen Sie Gehörschutz.** Die Einwirkung von Lärm kann Hörverlust bewirken.



- **Kommen Sie mit Ihren Händen nicht in den Sägebereich, während das Elektrowerkzeug läuft.** Beim Kontakt mit dem Sägeblatt besteht Verletzungsgefahr.

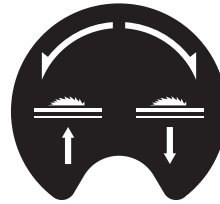


Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Nur für EU-Länder:

Gemäß der Europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

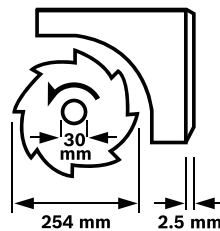
Symbole und ihre Bedeutung



Zeigt die Drehrichtung des Handrads zum Versenken (**Transportstellung**) und Heben (**Arbeitsstellung**) des Sägeblatts an.



Zeigt die maximal zulässige Höhe eines Werkstücks bei den vertikalen Standard-Gehungswinkeln 90° und 45° an.

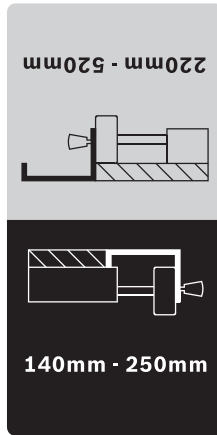


Beachten Sie die Abmessungen des Sägeblatts. Der Lochdurchmesser muss ohne Spiel zur Werkzeugspindel passen. Falls eine Verwendung von Reduzierstücken notwendig ist, achten Sie darauf, dass die Abmessungen des Reduzierstücks zur Stammblattdicke und zum Lochdurchmesser des Sägeblatts sowie zum Durchmesser der Werkzeugspindel passen. Verwenden Sie möglichst die mit dem Sägeblatt mitgelieferten Reduzierstücke.

Achten Sie beim Wechsel des Sägeblatts darauf, dass die Schnittbreite nicht kleiner und die Stammblattdicke nicht größer ist als die Dicke des Spaltkeils.



Zeigt die Funktion des Feststellknopfs auf dem Winkelschlag beim Einstellen von horizontalen Gehungswinkeln an.

Symbole und ihre Bedeutung

Zeigt die möglichen Positionen des Parallelenschlags an der Tischverbreiterung an.

Die Farbgebung des Aufklebers korrespondiert mit den Farben der Skala auf dem vorderen Führungsstab. Die Skala zeigt je nach Position des Parallelenschlags den Abstand zum Sägeblatt an.

Produkt- und Leistungsbeschreibung

Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Versäumnisse bei der Einhaltung der Sicherheitshinweise und Anweisungen können elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Das Elektrowerkzeug ist bestimmt, als Standgerät Längs- und Querschnitte mit geradem Schnittverlauf in Holz auszuführen. Dabei sind horizontale Gehrungswinkel von -60° bis $+60^\circ$ sowie vertikale Gehrungswinkel von 0° bis 45° möglich. Die Leistung des Elektrowerkzeugs ist ausgelegt zum Sägen von Hart- und Weichholz sowie Span- und Faserplatten.

Das Elektrowerkzeug ist im Betrieb als Tischkreissäge für das Sägen von Aluminium oder anderen Nichteisenmetallen nicht zugelassen.

Abgebildete Komponenten

Die Nummerierung der abgebildeten Komponenten bezieht sich auf die Darstellung des Elektrowerkzeuges auf den Grafikseiten.

- 1 Schiebeschlitten
- 2 Tischverlängerung
- 3 Einlegeplatte
- 4 Spaltkeil
- 5 Schutzhaube
- 6 Aufkleber zum Kennzeichnen der Schnittlinie
- 7 Zusatz-Anschlag des Parallelenschlags 8
- 8 Parallelenschlag
- 9 Parallelenschlag der Tischverbreiterung 10
- 10 Tischverbreiterung
- 11 Sägetisch
- 12 Kurbel zum Heben und Senken des Sägeblatts
- 13 Skala für Abstand Sägeblatt zu Parallelenschlag 8

- 14 Ein-Taste
- 15 Aus-Taste
- 16 Winkelanschlag
- 17 Ringschlüssel (23 mm; 13 mm)
- 18 Zusatz-Anschlag des Winkelanschlags 16
- 19 Befestigungsschraube Sägeblatt-Depot
- 20 Bohrungen für Montage
- 21 Führungsnut für Winkelanschlag
- 22 Schiebstock
- 23 Befestigungsknauf für Tischverlängerung 2
- 24 Arretierhebel des Schiebeshlittens
- 25 Befestigungsknauf für Parallelenschlag 9
- 26 Befestigungsknauf für Tischverbreiterung 10
- 27 Depot des Zusatz-Anschlags 18
- 28 Depot des Parallelenschlags 8
- 29 Arretierknauf zum Einstellen vertikaler Gehrungswinkel
- 30 Kabelhalter
- 31 Spanauswurf
- 32 Depot des Winkelanschlags
- 33 Absaugschlauch
- 34 Bodenplatte
- 35 Sechskantschraube zur Befestigung des Spaltkeils 4
- 36 Aussparungen für Einlegeplatte
- 37 Sägeblatt
- 38 Halterung für Spaltkeil
- 39 Befestigungsset „Tischverlängerung“
- 40 Gummipuffer
- 41 Führungsschiene des Winkelanschlags
- 42 Feststellknauf am Winkelanschlag
- 43 Befestigungsset „Zusatz-Anschlag/Winkelanschlag“
- 44 Spanngriff des Parallelenschlags
- 45 Führungsnut für Parallelenschlag 8
- 46 Spannhebel des Zusatz-Anschlags 7
- 47 Spindelarretierhebel
- 48 Spannmutter
- 49 Spannflansch
- 50 Aufnahme flansch
- 51 Werkzeugspindel
- 52 Feststellknauf für Gehrungswinkel (horizontal)
- 53 Winkelanzeiger am Winkelanschlag
- 54 Handrad
- 55 Winkelanzeiger (vertikal)
- 56 Skala für Gehrungswinkel (vertikal)
- 57 Lupe
- 58 Skala für Abstand Sägeblatt zu Parallelenschlag 9
- 59 Justierschraube zum Einstellen des vertikalen Standard-Gehrungswinkel 90°
- 60 Justierschraube zum Einstellen des vertikalen Standard-Gehrungswinkel 45°
- 61 Schraube für Winkelanzeiger (vertikal)
- 62 Mutter zum Einstellen der Spannkraft des Parallelenschlags 8

20 | Deutsch

- 63** Justierschrauben für Schiebeschlitten-Spiel
- 64** Justierschrauben für Einlegeplatte
- 65** Griffmulden
- 66** Befestigungsset „Untergestell“*
- 67** Untergestell*

*Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört nicht zum Standard-Lieferumfang. Das vollständige Zubehör finden Sie in unserem Zubehörprogramm.

Technische Daten

Tischkreissäge		PTS 10 PTS 10 T PTS 100 T
Sachnummer 3 603 M03 4..
Nennaufnahmeleistung	W	1400
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	5000
Anlaufstrombegrenzung		●
Gewicht entsprechend EPTA- Procedure 01:2014	kg	26,0
Schutzklasse		□/II
Maße (einschließlich abnehmbarer Geräteelemente)		
Breite x Tiefe x Höhe	mm	620 x 770 x 450
Maximale Werkstückmaße siehe Seite 24.		
Die Angaben gelten für eine Nennspannung [U] von 230 V. Bei abweichenden Spannungen und in länderspezifischen Ausführungen können diese Angaben variieren.		
Maße für geeignete Sägeblätter		
Sägeblattdurchmesser	mm	254
Stammblattdicke	mm	1,8
min. Zahndicke/-schränkung	mm	2,5
Bohrungsdurchmesser	mm	30

Geräuschinformation

Geräuschemissionswerte ermittelt entsprechend EN 61029-2-1.

Der A-bewertete Geräuschpegel des Elektrowerkzeugs beträgt typischerweise: Schalldruckpegel 91 dB(A); Schallleistungspegel 104 dB(A). Unsicherheit K = 3 dB.

Gehörschutz tragen!

Der in diesen Anweisungen angegebene Geräuschemissionswert ist entsprechend einem genormten Messverfahren gemessen worden und kann für den Vergleich von Elektrowerkzeugen miteinander verwendet werden. Er eignet sich auch für eine vorläufige Einschätzung der Geräuschemission.

Der angegebene Geräuschemissionswert repräsentiert die hauptsächlichsten Anwendungen des Elektrowerkzeugs. Wenn allerdings das Elektrowerkzeug für andere Anwendungen, mit abweichenden Einsatzwerkzeugen oder ungenügender Wartung eingesetzt wird, kann der Geräuschemissionswert abweichen. Dies kann die Geräuschemission über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich erhöhen.

Für eine genaue Abschätzung der Geräuschemissionen sollten auch die Zeiten berücksichtigt werden, in denen das Gerät abgeschaltet ist oder zwar läuft, aber nicht tatsächlich im

Einsatz ist. Dies kann die Geräuschemissionen über den gesamten Arbeitszeitraum deutlich reduzieren.

Montage

- ▶ **Vermeiden Sie ein unabsichtliches Starten des Elektrowerkzeugs. Während der Montage und bei allen Arbeiten an dem Elektrowerkzeug darf der Netzstecker nicht an die Stromversorgung angeschlossen sein.**

Lieferumfang

Beachten Sie dazu die Darstellung des Lieferumfangs am Anfang der Betriebsanleitung.

Prüfen Sie vor der Erstinbetriebnahme des Elektrowerkzeugs, ob alle unten aufgeführten Teile mitgeliefert wurden:

- Tischkreissäge (vormontiert: Tischverbreiterung **10**, Sägeblatt **37**, Einlegeplatte **3**)
- Bodenplatte **34** mit vormontierten Kreuzschlitzschrauben
- Tischverlängerung **2**
- Befestigungsset „Tischverlängerung“ **39** (2 Führungsstäbe, 2 Schrauben zur Sicherung, 2 Clips, 2 kurze Befestigungsknäufe)
- Parallelanschlänge **8** und **9**
- Zusatz-Anschlänge **7** und **18**
- Winkelanschlag **16**
- Befestigungsset „Zusatz-Anschlag/Winkelanschlag“ **43**
- Schutzhaube **5**, Spaltkeil **4** mit vormontierter Sechskantschraube **35**
- Absaugschlauch **33**
- Schiebstock **22**
- Ringschlüssel **17**

bei Geräteausführungen mit Untergestell:

- PTS 10 T, PTS 100 T:
- Untergestell **67** (12 Profile, 4 Kappen)
 - Befestigungsset „Untergestell“ **66** (24 Schrauben mit Muttern für Montage, 4 Schrauben mit Muttern für Befestigung Elektrowerkzeug, 4 Unterlegscheiben)

Hinweis: Überprüfen Sie das Elektrowerkzeug auf eventuelle Beschädigungen.

Vor dem weiteren Gebrauch des Elektrowerkzeugs müssen Sie Schutzeinrichtungen oder leicht beschädigte Teile sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion untersuchen. Überprüfen Sie, ob die beweglichen Teile einwandfrei funktionieren und nicht klemmen oder ob Teile beschädigt sind. Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb zu gewährleisten.

Beschädigte Schutzvorrichtungen und Teile müssen Sie sachgerecht durch eine anerkannte Fachwerkstatt reparieren oder auswechseln lassen.

Erst-Inbetriebnahme

- Entnehmen Sie alle mitgelieferten Teile vorsichtig aus ihrer Verpackung.

- Entfernen Sie sämtliches Packmaterial vom Elektrogerät und vom mitgelieferten Zubehör.
- Achten Sie darauf, das Packmaterial unter dem Motorblock zu entfernen.

Zusätzlich zum Lieferumfang benötigte Werkzeuge:

- Kreuzschlitzschraubendreher
- Winkellehre
- Ring- oder Gabelschlüssel (13 mm) für die Montage des Untergestells

Reihenfolge der Montage

Beachten Sie zur Arbeitserleichterung die Reihenfolge der Montage der mitgelieferten Geräteelemente.

1. Montage von unten

- Absaugschlauch **33**
- Bodenplatte **34** mit vormontierten Kreuzschlitzschrauben

2. Montage von oben

- Spaltkeil **4**
- Tischverlängerung **2**
- Winkelanschlag **16** und Zusatz-Anschlag **18**
- Parallelanschlag **8** und Zusatz-Anschlag **7**

Montage von unten

- Drehen Sie das Elektrowerkzeug um, so dass das Elektrowerkzeug auf dem Säge Tisch **11** steht.

Absaugschlauch montieren (siehe Bild a)

- Verbinden Sie den Spanauswurf am Sägeblattgehäuse und den Spanauswurf **31** am Gerätegehäuse mit dem Absaugschlauch **33**.

Bodenplatte montieren (siehe Bild b)

- Legen Sie die Bodenplatte **34** in die vorgesehenen Aussparungen ein, so dass die Kreuzschlitzschrauben in die Bohrungen des Gehäuses greifen.
- Befestigen Sie die Bodenplatte, in dem Sie die Kreuzschlitzschrauben fest anziehen.

Montage von oben

- Drehen Sie das Elektrowerkzeug um, so dass es jetzt wieder in der richtigen Position zum Arbeiten steht.

Spaltkeil montieren (siehe Bilder c1 – c3)

- Heben Sie mit dem Ringschlüssel **17** die Einlegeplatte **3** vorne an und entnehmen Sie sie aus den Aussparungen **36**.
- Drehen Sie die Kurbel **12** gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, so dass sich das Sägeblatt **37** in der höchstmöglichen Position über dem Säge Tisch befindet.
- Lösen Sie zum Schwenken des Sägeblatts **37** den Arretierknopf **29**.
- Schieben Sie den Spaltkeil **4** mit den entsprechenden Bohrungen auf die Aufnahmebolzen der Halterung **38**.
- Befestigen Sie den Spaltkeil **4** an der Halterung **38**, indem Sie die Sechskantschraube **35** mit dem Ringschlüssel **17** (13 mm) fest anziehen.
- Stellen Sie das Sägeblatt wieder auf 90° ein und ziehen Sie den Arretierknopf **29** fest. (siehe auch „Vertikale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 23)

Hinweis: Der Spaltkeil muss mit dem Sägeblatt fluchten, um ein Verkleben des Werkstücks zu vermeiden.

- Montieren Sie zum Abschluss die Einlegeplatte **3** wieder. Haken Sie dazu die Einlegeplatte in die Aussparungen **36** ein und drücken anschließend die Einlegeplatte nach unten bis sie im Säge Tisch einrastet.

Tischverlängerung montieren (siehe Bilder d1 – d2)

Verwenden Sie zur Montage das Befestigungsset „Tischverlängerung“ **39**. (2 Führungsstäbe, 2 Schrauben zur Sicherung, 2 Clips, 2 kurze Befestigungsknäufe)

- Schieben Sie die beiden Führungsstäbe bis zum Anschlag mit der Gewindebohrung voran in die dafür vorgesehenen Bohrungen an der Tischverlängerung **2**.
- Schrauben Sie den Gummipuffer **40** an die Tischverlängerung.
- Stecken Sie die Clips zur Fixierung in die Bohrungen der Führungsstäbe.
- Schieben Sie anschließend die Tischverlängerung mit den beiden Führungsstäben in die dafür vorgesehenen Halterungen unter dem Säge Tisch.
- Schrauben Sie die Schrauben zur Sicherung gegen Herausziehen in die dafür vorgesehenen Gewinde.
- Schrauben Sie die Befestigungsknäufe **23** in die dafür vorgesehenen Gewinde unter dem Säge Tisch.

Winkelanschlag montieren (siehe Bilder e1 – e2)

- Führen Sie die Schiene **41** des Winkelanschlags **16** in eine der dafür vorgesehenen Führungsnuten **21** des Säge Tischs ein.

Hinweis: Die Position des Winkelanschlags kann in der linken Führungsnut durch Drehen des Feststellknäufs **42** auf dem Schiebeshlitten fixiert werden.

- Montieren Sie den Zusatz-Anschlag **18** mit dem mitgelieferten Befestigungsset **43** am Winkelanschlag.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass der Zusatzanschlag vollständig auf dem Säge Tisch aufliegt. Der Abstand zwischen Sägeblatt und Zusatz-Anschlag **18** muss mindestens 15 mm betragen.

Parallelanschlag montieren (siehe Bilder f1 – f2)

Der Parallelanschlag **8** kann entweder links oder rechts vom Sägeblatt positioniert werden.

- Schrauben Sie den Spanngriff **44** in das dafür vorgesehene Gewinde vorne am Parallelanschlag.
- Setzen Sie den Parallelanschlag erst hinten auf den Säge Tisch auf. Positionieren Sie dann den Parallelanschlag in der Führungsnut **45**. Der Parallelanschlag ist jetzt beliebig verschiebbar.
- Zum Feststellen des Parallelanschlags drücken Sie den Spanngriff **44** nach unten.

Beim Sägen von schmalen Werkstücken und beim Sägen von vertikalen Gehrungswinkeln müssen Sie den Zusatz-Anschlag **7** an den Parallelanschlag **8** montieren.

- Öffnen Sie den Spannebel **46**.

22 | Deutsch

- Stecken Sie den Zusatz-Anschlag **7** auf den Parallelanschlag **8**.
- Zum Fixieren der Position drücken Sie den Spannhebel **46** nach unten.

Staub-/Späneabsaugung

Stäube von Materialien wie bleihaltigem Anstrich, einigen Holzarten, Mineralien und Metall können gesundheitsschädlich sein. Berühren oder Einatmen der Stäube können allergische Reaktionen und/oder Atemwegserkrankungen des Benutzers oder in der Nähe befindlicher Personen hervorrufen. Bestimmte Stäube wie Eichen- oder Buchenstaub gelten als krebserzeugend, besonders in Verbindung mit Zusatzstoffen zur Holzbehandlung (Chromat, Holzschutzmittel). Asbesthaltiges Material darf nur von Fachleuten bearbeitet werden.

- Benutzen Sie immer eine Staubabsaugung.
- Sorgen Sie für gute Belüftung des Arbeitsplatzes.
- Es wird empfohlen, eine Atemschutzmaske mit Filterklasse P2 zu tragen.

Beachten Sie in Ihrem Land gültige Vorschriften für die zu bearbeitenden Materialien.

- ▶ **Vermeiden Sie Staubansammlungen am Arbeitsplatz.** Stäube können sich leicht entzünden.

Die Staub-/Späneabsaugung kann durch Staub, Späne oder durch Bruchstücke des Werkstücks blockiert werden.

- Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
- Warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.
- Ermitteln Sie die Ursache der Blockade und beheben Sie diese.

Reinigen der unteren Sägeblattabdeckung

Zum Entfernen von Bruchstücken des Werkstücks und großen Spänen müssen Sie regelmäßig die untere Sägeblattabdeckung aussaugen.

- Heben Sie mit dem Ringschlüssel **17** die Einlegeplatte **3** vorne an und entnehmen Sie sie aus den Aussparungen **36**.
- Drehen Sie die Kurbel **12** im Uhrzeigersinn, bis sich die Zähne des Sägeblatts **37** unterhalb des Sägebretts **11** befinden.
- Saugen Sie die untere Sägeblattabdeckung mit einem geeigneten Staubsauger aus.
- Montieren Sie zum Abschluss die Einlegeplatte **3** wieder. Haken Sie dazu die Einlegeplatte in die Aussparungen **36** ein und drücken anschließend die Einlegeplatte nach unten bis sie im Sägebrett einrastet.

Fremdabsaugung (siehe Bild g)

- Schließen Sie einen Staubsaugerschlauch an den Spanauswurf **31** an.

Der Staubsauger muss für den zu bearbeitenden Werkstoff geeignet sein.

Verwenden Sie beim Absaugen von besonders gesundheitsgefährdenden, krebserzeugenden oder trockenen Stäuben einen Spezialsauger.

Stationäre oder flexible Montage

- ▶ **Zur Gewährleistung einer sicheren Handhabung müssen Sie das Elektrowerkzeug vor dem Gebrauch auf eine ebene und stabile Arbeitsfläche (z. B. Werkbank) montieren.**

Montage ohne Untergestell (siehe Bild h)

- Befestigen Sie das Elektrowerkzeug mit einer geeigneten Schraubverbindung auf der Arbeitsfläche. Dazu dienen die Bohrungen **20**.

Montage mit Untergestell (siehe Bilder j1 – j3 ab Seite 14)

Verwenden Sie zur Montage das Befestigungsset „Untergestell“ **66**. (24 Schrauben mit Muttern für Montage, 4 Schrauben mit Muttern für Befestigung Elektrowerkzeug, 4 Unterlegscheiben)

- Schrauben Sie das Untergestell **67** zusammen. Ziehen Sie die Schrauben fest an.
- Befestigen Sie das Elektrowerkzeug auf der Auflagefläche des Untergestells. Dazu dienen die Bohrungen **20** am Elektrowerkzeug sowie die Langlöcher am Untergestell.

Sägeblatt wechseln (siehe Bilder i1 – i4)

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

- ▶ **Tragen Sie bei der Montage des Sägeblattes Schutzhandschuhe.** Bei Berührung des Sägeblattes besteht Verletzungsgefahr.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, deren maximal zulässige Geschwindigkeit höher ist als die Leerlaufdrehzahl Ihres Elektrowerkzeugs.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die den in dieser Betriebsanleitung angegebenen Kenndaten entsprechen und nach EN 847-1 geprüft und entsprechend gekennzeichnet sind.

Verwenden Sie nur Sägeblätter, die vom Hersteller dieses Elektrowerkzeugs empfohlen wurden und die für das Material, das Sie bearbeiten wollen, geeignet sind. Dies verhindert eine Überhitzung der Sägezähne beim Sägen.

Sägeblatt ausbauen

- Heben Sie mit dem Ringschlüssel **17** die Einlegeplatte **3** vorne an und entnehmen Sie sie aus den Aussparungen **36**.
- Drehen Sie die Kurbel **12** gegen den Uhrzeigersinn bis zum Anschlag, so dass sich das Sägeblatt **37** in der höchstmöglichen Position über dem Sägebrett befindet.
- Drehen Sie die Spannmutter **48** mit dem Ringschlüssel **17** (23 mm) und ziehen Sie gleichzeitig den Spindelarrätierhebel **47** bis dieser einrastet.
- Halten Sie den Spindelarrätierhebel gezogen und schrauben Sie die Spannmutter gegen den Uhrzeigersinn ab.
- Nehmen Sie den Spannflansch **49** ab.
- Entnehmen Sie das Sägeblatt **37**.

Sägeblatt einbauen

Falls erforderlich, reinigen Sie vor dem Einbau alle zu montierenden Teile.

- Setzen Sie das neue Sägeblatt auf den Aufnahmeflansch **50** der Werkzeugspindel **51**.

Hinweis: Verwenden Sie keine zu kleinen Sägeblätter. Der Spalt zwischen Sägeblatt und Spaltkeil darf maximal 5 mm betragen.

► **Beachten Sie beim Einbau, dass die Schneiderichtung der Zähne (Pfeilrichtung auf dem Sägeblatt) mit der Pfeilrichtung auf der Schutzhaube übereinstimmt!**

- Setzen Sie den Spannflansch **49** und die Spannmutter **48** auf.
- Drehen Sie die Spannmutter **48** mit dem Ringschlüssel **17** (23 mm) und ziehen Sie gleichzeitig den Spindelarretierhebel **47** bis dieser einrastet.
- Ziehen Sie die Spannmutter im Uhrzeigersinn fest.
- Setzen Sie die Einlegeplatte **3** wieder ein. (siehe Bild c3)

Betrieb

► **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Transport- und Arbeitsstellung des Sägeblatts

Transportstellung

- Drehen Sie die Kurbel **12** im Uhrzeigersinn, bis sich die Zähne des Sägeblatts **37** unterhalb des Sägebretts **11** befinden.

Arbeitsstellung

- Heben oder senken Sie das Sägeblatt durch die Kurbel **12** soweit an oder ab, dass die oberen Sägezähne ca. 5 mm über der Oberfläche des Werkstücks stehen.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Schutzhaube ordnungsgemäß positioniert ist. Sie muss beim Sägen immer auf dem Werkstück aufliegen.

Sägebrett vergrößern

Lange Werkstücke müssen am freien Ende unterlegt oder abgestützt werden.

Tischverlängerung/Tischverbreiterung (siehe Bild A)

Zur Vergrößerung der Sägebrettfläche können Sie sowohl hinten als auch rechts am Elektrowerkzeug die folgenden Schienen herausziehen:

Tischverlängerung 2 (verlängert den Sägebrett **11** nach hinten um 215 mm)

und/oder

Tischverbreiterung 10 (verbreitert den Sägebrett **11** nach rechts um 285 mm)

- Greifen Sie mittig unter die gewünschte Schiene und ziehen Sie diese maximal bis zum Anschlag heraus.
- Zum Fixieren der Position ziehen Sie die jeweiligen Befestigungsknäufe (**23** oder **26**) an den Führungsstäben fest an.

Bei schweren Werkstücken müssen Sie gegebenenfalls die Schienen abstützen.

Schiebeschlitzen (siehe Bild B)

Durch den Schiebeschlitzen **1** können Werkstücke bis zu einer maximalen Breite von 350 mm gesägt werden.

Gleichzeitig wird eine höhere Präzision beim Sägen vor allem in Verbindung mit dem Winkelanschlag **16** erreicht. (siehe „Horizontale Gehrungswinkel mit Hilfe des Schiebeschlitzens sägen“, Seite 25)

- Klappen Sie dazu den Arretierhebel **24** nach rechts. Der Schiebeschlitzen ist damit sowohl nach vorne als auch nach hinten bis zum Anschlag verschiebbar.

Gehrungswinkel einstellen

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen (siehe „Grundeinstellungen prüfen und einstellen“, Seite 25).

Horizontale Gehrungswinkel einstellen (Winkelanschlag) (siehe Bild C)

Der horizontale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von 60° (linksseitig) bis 60° (rechtsseitig) eingestellt werden.

- Lösen Sie den Feststellknopf **52**, falls dieser angezogen ist.
- Drehen Sie den Winkelanschlag bis der Winkelanzeiger **53** den gewünschten Gehrungswinkel anzeigt.
- Ziehen Sie den Feststellknopf **52** wieder an.

Vertikale Gehrungswinkel einstellen (Sägeblatt) (siehe Bild D)

Der vertikale Gehrungswinkel kann in einem Bereich von 0° bis 45° eingestellt werden.

- Lösen Sie den Arretierknopf **29** leicht gegen den Uhrzeigersinn.

Hinweis: Beim kompletten Lösen des Arretierknopfs kippt das Sägeblatt durch Schwerkraft in eine Stellung, die ungefähr 30° entspricht.

- Drücken Sie das Handrad **54** nach hinten und halten Sie es in dieser Position. Damit greifen die Zähne an der Kulisse in den Zahnkranz am Handrad.
- Drehen Sie am Handrad bis der Winkelanzeiger **55** den gewünschten Gehrungswinkel auf der Skala **56** anzeigt.
- Ziehen Sie den Arretierknopf **29** wieder fest.

Zum schnellen und präzisen Einstellen der Standardwinkel 0° und 45° sind am Gehäuse Endanschläge vorhanden.

Parallelanschläge einstellen

Parallelanschlag 8 (siehe Bild E)

Die Markierung in der Lupe **57** zeigt den eingestellten Abstand des Parallelanschlags zum Sägeblatt auf der Skala **13** an.

- Positionieren Sie den Parallelanschlag an die gewünschte Seite des Sägeblatts. (siehe auch „Parallelanschlag montieren“, Seite 21)
- Ziehen Sie den Spanngriff **44** zum Lösen nach oben und verschieben Sie den Parallelanschlag bis die Lupe **57** den gewünschten Abstand zum Sägeblatt anzeigt.
- Zum Feststellen des Parallelanschlags drücken Sie den Spanngriff **44** nach unten.

24 | Deutsch

Parallelanschlag 9 an der Tischverbreiterung (siehe Bild F)

Der Parallelanschlag **9** kann links oder rechts von der Tischverbreiterung **10** positioniert werden.

Die Farbgebung des Aufklebers auf dem Parallelanschlag korrespondiert mit den Farben der Skala **58** auf dem vorderen Führungsstab. Die Skala zeigt je nach Position des Parallelanschlags den Abstand zum Sägeblatt an.

- Schrauben Sie den Parallelanschlag in der gewünschten Position an die Tischverbreiterung.
- Greifen Sie mittig unter die Tischverbreiterung und ziehen Sie diese so weit heraus bis die schwarze bzw. die graue Skala den gewünschten Abstand zum Sägeblatt anzeigt.

Zusatz-Anschlag 7 einstellen

Beim Sägen von schmalen Werkstücken und beim Sägen von vertikalen Gehrungswinkeln müssen Sie den Zusatz-Anschlag **7** an den Parallelanschlag **8** montieren. (siehe Bild f2)

Werkstücke können beim Sägen zwischen Parallelanschlag und Sägeblatt eingeklemmt, vom aufsteigenden Sägeblatt erfasst und weggeschleudert werden.

Stellen Sie deshalb den Zusatz-Anschlag **7** so ein, dass sein Führungsende im Bereich zwischen dem vordersten Zahn des Sägeblatts und der Vorderkante des Spaltkeils endet.

- Öffnen Sie den Spannhel **46** und verschieben Sie den Zusatz-Anschlag **7** entsprechend.
- Zum Fixieren der Position drücken Sie den Spannhel **46** nach unten.

Inbetriebnahme

- ▶ **Beachten Sie die Netzspannung!** Die Spannung der Stromquelle muss mit den Angaben auf dem Typenschild des Elektrowerkzeugs übereinstimmen.

Ein-/Ausschalten (siehe Bild G)

Um Energie zu sparen, schalten Sie das Elektrowerkzeug nur ein, wenn Sie es benutzen.

- **Zum Einschalten** drücken Sie auf die grüne Ein-Taste **14**.
- **Zum Ausschalten** drücken Sie auf die rote Aus-Taste **15**.

Stromausfall

Der Ein-Aus-Schalter ist ein sogenannter Nullspannungsschalter, der ein Wiederanlaufen des Elektrowerkzeugs nach Stromausfall (z. B. Ziehen des Netzsteckers während des Betriebs) verhindert.

Um das Elektrowerkzeug danach wieder in Betrieb zu nehmen, müssen Sie erneut die grüne Ein-Taste **14** drücken.

Arbeitshinweise**Allgemeine Sägehinweise**

- ▶ **Bei allen Schnitten müssen Sie zuerst sicherstellen, dass das Sägeblatt zu keiner Zeit die Anschläge oder sonstige Geräteteile berühren kann.**
- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug zum Nuten oder Falzen nur mit einer entsprechend geeigneten Schutzvorrichtung (z. B. Tunnelschutzhaube).**

- ▶ **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht zum Schlitzzen (im Werkstück beendete Nut).**

- ▶ **Bearbeiten Sie keine Werkstücke, die Nägel, Schrauben oder andere Gegenstände aus Metall enthalten.**

Das Elektrowerkzeug ist nur für das Sägen von Holz ausgelegt. Entfernen Sie vor dem Sägen Fremdmaterialien aus dem Werkstück. Ansonsten besteht Brandgefahr.

Benutzen Sie immer eine Staubabsaugung.

Schützen Sie das Sägeblatt vor Schlag und Stoß. Setzen Sie das Sägeblatt keinem seitlichen Druck aus.

Der Spaltkeil muss mit dem Sägeblatt fluchten, um ein Verklemmen des Werkstücks zu vermeiden.

Bearbeiten Sie keine verzogenen Werkstücke. Das Werkstück muss immer eine gerade Kante zum Anlegen an den Parallelanschlag haben.

Bewahren Sie den Schiebstock immer am Elektrowerkzeug auf.

Schnittlinie kennzeichnen

- Zeichnen Sie auf dem runden gelben Aufkleber **6** die Dicke des Sägeblatts an.
Dadurch können Sie das Werkstück zum Sägen exakt positionieren, ohne die Schutzhaube zu öffnen.

Position des Bedieners (siehe Bild H)

- ▶ **Stellen Sie sich nicht in einer Linie mit dem Sägeblatt vor das Elektrowerkzeug, sondern immer seitlich versetzt vom Sägeblatt.** Damit ist Ihr Körper vor einem möglichen Rückschlag geschützt.
- Halten Sie Hände, Finger und Arme vom rotierenden Sägeblatt fern.

Beachten Sie dabei folgende Hinweise:

- Halten Sie das Werkstück sicher mit beiden Händen und drücken Sie es fest auf den Säge Tisch, insbesondere bei Arbeiten ohne Anschlag. (siehe Bild I)
- Verwenden Sie für schmale Werkstücke und beim Sägen von vertikalen Gehrungswinkeln immer den mitgelieferten Schiebstock **22** und den Zusatz-Anschlag **7**. (siehe Bild J)

Maximale Werkstückmaße

vertikaler Gehrungswinkel	max. Höhe des Werkstücks [mm]
0°	75
45°	63

Sägen**Gerade Schnitte sägen**

- Stellen Sie den Parallelanschlag **8** auf die gewünschte Schnittbreite ein. (siehe „Parallelanschläge einstellen“, Seite 23)
- Legen Sie das Werkstück auf den Säge Tisch vor die Schutzhaube **5**.
- Heben oder senken Sie das Sägeblatt durch die Kurbel **12** soweit an oder ab, dass die oberen Sägezähne ca. 5 mm über der Oberfläche des Werkstücks stehen.

Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Schutzhaube ordnungsgemäß positioniert ist. Sie muss beim Sägen immer auf dem Werkstück aufliegen.

- Schalten Sie das Elektrowerkzeug ein.
- Sägen Sie das Werkstück mit gleichmäßigem Vorschub durch.
- Schalten Sie das Elektrowerkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt komplett zum Stillstand gekommen ist.

Vertikale Gehrungswinkel sägen

- Stellen Sie den gewünschten vertikalen Gehrungswinkel ein. (siehe „Vertikale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 23)
- Folgen Sie den Arbeitsschritten im Abschnitt „Gerade Schnitte sägen“ entsprechend.

Abstand zwischen Sägeblatt und Zusatz-Anschlag am Winkelanschlag einstellen (siehe Bild e2)

Der Abstand zwischen Sägeblatt und Zusatz-Anschlag **18** muss mindestens 15 mm betragen.

- Befindet sich der Zusatz-Anschlag **18** hinter der Schnittlinie, lösen Sie die beiden Schrauben des Befestigungssets **43**.
- Verschieben Sie den Zusatz-Anschlag und ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

Horizontale Gehrungswinkel mit arretiertem Schiebescchlitten sägen

- Stellen Sie den gewünschten horizontalen Gehrungswinkel ein. (siehe „Horizontale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 23)
- Der Winkelanschlag muss in der Führungsnut **21** (links oder rechts) frei beweglich sein. Lösen Sie dazu bei Bedarf den Feststellknopf **42**.
- Folgen Sie den Arbeitsschritten im Abschnitt „Gerade Schnitte sägen“ entsprechend.

Horizontale Gehrungswinkel mit Hilfe des Schiebescchlittens sägen

- Stellen Sie den gewünschten horizontalen Gehrungswinkel ein. (siehe „Horizontale Gehrungswinkel einstellen“, Seite 23)
- Klappen Sie den Arretierhebel **24** nach rechts und ziehen Sie den Schiebescchlitten **1** nach vorne. (siehe Bild B)
- Legen Sie das Werkstück auf den Säge Tisch vor die Schutzhaube **5**.
- Positionieren Sie den Winkelanschlag **16** vor dem Werkstück in der linken Führungsnut **21**. Arretieren Sie diese Stellung, indem Sie den Feststellknopf **42** fest anziehen.
- Folgen Sie den Arbeitsschritten im Abschnitt „Gerade Schnitte sägen“ entsprechend.

Grundeinstellungen prüfen und einstellen

Zur Gewährleistung präziser Schnitte müssen Sie nach intensivem Gebrauch die Grundeinstellungen des Elektrowerkzeugs überprüfen und gegebenenfalls einstellen. Dazu benötigen Sie Erfahrung und entsprechendes Spezialwerkzeug.

Eine Bosch-Kundendienststelle führt diese Arbeit schnell und zuverlässig aus.

Standard-Gehrungswinkel 0° (vertikal) einstellen

- Stellen Sie einen vertikalen Gehrungswinkel von 0° ein.

Überprüfen:

- Stellen Sie eine Winkellehre auf 90° ein und stellen Sie sie auf den Säge Tisch **11**.

Der Schenkel der Winkellehre muss mit dem Sägeblatt **37** auf der ganzen Länge bündig sein.

Einstellen: (siehe Bild K)

- Lösen Sie den Arretierknopf **29** und halten Sie das Sägeblatt mit Hilfe des Handrads **54** in der 90°-Position.
- Lösen Sie die Justierschraube **59** und ziehen Sie den Arretierknopf **29** wieder leicht fest.
- Drehen Sie die Justierschraube soweit ein oder heraus bis der Schenkel der Winkellehre mit dem Sägeblatt auf der ganzen Länge bündig ist.
- Anschließend ziehen Sie den Arretierknopf **29** wieder ganz fest.

Falls der Winkelanzeiger **55** nach dem Einstellen nicht in einer Linie mit der 0°-Marke der Skala **56** ist, lösen Sie die Schraube **61** mit einem handelsüblichen Kreuzschlitzschraubendreher und richten den Winkelanzeiger entlang der 0°-Marke aus.

Standard-Gehrungswinkel 45° (vertikal) einstellen (siehe Bild K)

- Wiederholen Sie die obengenannten Arbeitsschritte entsprechend für den vertikalen Gehrungswinkel von 45°: Lösen des Arretierknopfs **29**, Einstellen der Justierschraube **60**.

Der Winkelanzeiger **55** darf dabei nicht wieder verstellt werden.

Spannkraft des Parallelanschlags einstellen (siehe Bild L)

Die Spannkraft des Parallelanschlags **8** kann nach häufigem Gebrauch nachlassen.

- Ziehen Sie die Mutter **62** solange an, bis der Parallelanschlag wieder fest auf dem Säge Tisch fixiert werden kann.

Spiel des Schiebescchlittens einstellen (siehe Bild M)

- Wird nach häufigem Gebrauch das Spiel des Schiebescchlittens **1** zu groß, ziehen Sie die Justierschrauben **63** an.

Niveau der Einlegeplatte einstellen (siehe Bild N)

Überprüfen:

Die Vorderseite der Einlegeplatte **3** muss bündig oder etwas unterhalb des Säge Tisches sein, die Rückseite muss bündig oder etwas über dem Säge Tisch sein.

Einstellen:

- Stellen Sie mit Hilfe der vier Justierschrauben **64** das richtige Niveau ein.

Aufbewahrung und Transport (siehe Bild O)

Elektrowerkzeug aufbewahren

Zum Aufbewahren bietet Ihnen das Elektrowerkzeug die Möglichkeit, Schiebstock, Anschläge und Ersatzsägeblätter sicher zu befestigen.

- Bringen Sie das Elektrowerkzeug in Transportstellung. (siehe „Transportstellung“, Seite 23)
- Lösen Sie den Zusatz-Anschlag **7** vom Parallelanschlag **8** und den Zusatz-Anschlag **18** vom Winkelanschlag **16**.

26 | Deutsch

- Stecken Sie die Anschläge **8**, **16** und **18** in ihre entsprechenden Depots und befestigen Sie den Schiebestock **22**.
- Wickeln Sie das Netzkabel um die Kabelhalter **30**.
- Ein Ersatzsägeblatt können Sie mit Hilfe der Befestigungsschraube **19** am Gerätegehäuse aufbewahren.

Elektrowerkzeug tragen

- ▶ **Tragen Sie das Elektrowerkzeug immer zu zweit, um Rückenverletzungen zu vermeiden.**
- ▶ **Verwenden Sie beim Transportieren des Elektrowerkzeugs nur die Transportvorrichtungen und niemals die Schutzvorrichtungen, die Tischverlängerung 2 oder die Tischverbreiterung 10.**
- Greifen Sie zum Anheben oder Transportieren in die Griffmulden **65** seitlich am Säge Tisch **11**.

Wartung und Service**Wartung und Reinigung**

- ▶ **Ziehen Sie vor allen Arbeiten am Elektrowerkzeug den Netzstecker aus der Steckdose.**

Wenn ein Ersatz der Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies von Bosch oder einer autorisierten Kundendienststelle für Bosch-Elektrowerkzeuge auszuführen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden.

Reinigung

Halten Sie das Elektrowerkzeug und die Lüftungsschlitze sauber, um gut und sicher zu arbeiten.
Entfernen Sie nach jedem Arbeitsgang Staub und Späne.

Maßnahmen zur Geräuschreduzierung

Maßnahmen durch den Hersteller:

- Sanftanlauf
- Auslieferung mit einem speziell zur Geräuschreduzierung entwickelten Sägeblatt

Maßnahmen durch den Bediener:

- Vibrationsarme Montage auf einer stabilen Arbeitsfläche
- Einsatz von Sägeblättern mit geräuschreduzierenden Funktionen
- Regelmäßige Reinigung von Sägeblatt und Elektrowerkzeug

Zubehör

	Sachnummer
Untergestell	2 607 001 967
Sägeblätter für Holz und Plattenmaterialien, Paneele und Leisten	
Sägeblatt 254 x 30 mm, 40 Zähne	2 608 640 443
Sägeblatt 254 x 30 mm, 60 Zähne	2 608 640 444

Kundendienst und Anwendungsberatung

Der Kundendienst beantwortet Ihre Fragen zu Reparatur und Wartung Ihres Produkts sowie zu Ersatzteilen. Explosionszeichnungen und Informationen zu Ersatzteilen finden Sie auch unter:

www.bosch-pt.com

Das Bosch-Anwendungsberatungs-Team hilft Ihnen gerne bei Fragen zu unseren Produkten und deren Zubehör.

www.bosch-do-it.de, das Internetportal für Heimwerker und Gartenfreunde.

www.1-2-do.com

In der Heimwerker-Community 1-2-do.com können Sie Produkttester werden, Ideen sammeln oder sich mit anderen Heimwerkern austauschen.

www.diy-academy.eu, das komplette Service-Angebot der DIY Academy.

Geben Sie bei allen Rückfragen und Ersatzteilbestellungen bitte unbedingt die 10-stellige Sachnummer laut Typenschild des Produkts an.

Deutschland

Robert Bosch Power Tools GmbH
Servicezentrum Elektrowerkzeuge
Zur Luhne 2

37589 Kalefeld – Willershausen
Unter www.bosch-pt.de können Sie online Ersatzteile bestellen oder Reparaturen anmelden.

Kundendienst: Tel.: (0711) 40040480

Fax: (0711) 40040481

E-Mail: Servicezentrum.Elektrowerkzeuge@de.bosch.com

Anwendungsberatung: Tel.: (0711) 40040480

Fax: (0711) 40040482

E-Mail: kundenberatung.ew@de.bosch.com

Österreich

Unter www.bosch-pt.at können Sie online Ersatzteile bestellen.

Tel.: (01) 797222010

Fax: (01) 797222011

E-Mail: service.elektrowerkzeuge@at.bosch.com

Schweiz

Unter www.bosch-pt.com/ch/de können Sie online Ersatzteile bestellen.

Tel.: (044) 8471511

Fax: (044) 8471551

E-Mail: AfterSales.Service@de.bosch.com

Luxemburg

Tel.: +32 2 588 0589

Fax: +32 2 588 0595

E-Mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Entsorgung

Elektrowerkzeuge, Zubehör und Verpackungen sollen einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.



Werfen Sie Elektrowerkzeuge nicht in den Hausmüll!

Nur für EU-Länder:

Gemäß der Europäischen Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte und ihrer Umsetzung in nationales Recht müssen nicht mehr gebrauchsfähige Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Änderungen vorbehalten.

English

Safety Notes

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges and moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- ▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection

used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- ▶ **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- ▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- ▶ **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- ▶ **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

- ▶ **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

- ▶ **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety instructions for table saws

- ▶ **Never stand on the power tool.** Serious injuries can occur when the power tool tips over or when inadvertently coming into contact with the saw blade.
- ▶ **Take care that the blade guard operates properly and can move freely.** Always adjust the blade guard in such a manner that it faces loosely against the workpiece when sawing. Never clamp the blade guard when it is open.
- ▶ **Never reach behind the saw blade in order to hold the workpiece, remove saw dust/wood chips or for any other reason.** The clearance of your hand to the rotating saw blade is too small.
- ▶ **Guide the workpiece against the saw blade only when the machine is switched on.** Otherwise there is damage of kickback, when the saw blade becomes wedged in the workpiece.
- ▶ **Keep handles dry, clean, and free from oil and grease.** Greasy, oily handles are slippery causing loss of control.
- ▶ **Operate the power tool only when the work area to the workpiece is clear of any adjusting tools, wood chips, etc.** Small pieces of wood or other objects that come in contact with the rotating saw blade can strike the operator with high speed.
- ▶ **Only saw one workpiece at a time.** Workpieces placed on top or aside of each other can cause the saw blade to jam or the workpieces to move against each other while sawing.
- ▶ **Always use the parallel guide or the angle guide.** This improves the cutting accuracy and reduces the possibility of saw blade binding.
- ▶ **Use the machine for grooving or rebating only with an appropriately suitable protective device (e. g. a tunnel blade guard).**
- ▶ **Do not use the machine for cutting slots (stopped grooves).**
- ▶ **Use the machine only for cutting the materials listed under Intended Use.** Otherwise, the machine can be subject to overload.
- ▶ **If the saw blade should become jammed, switch the machine off and hold the workpiece until the saw blade comes to a complete stop. To prevent kickback, the workpiece may not be moved until after the machine has come to a complete stop.** Correct the cause for the jamming of the saw blade before restarting the machine.
- ▶ **Do not use dull, cracked, bent or damaged saw blades.** Unsharpened or improperly set saw blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- ▶ **When mounting the saw blade, wear protective gloves.** Danger of injury when touching the saw blade.
- ▶ **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.
- ▶ **Do not use high speed steel (HSS) saw blades.** Such saw blades can easily break.

- ▶ **Do not touch the saw blade after working before it has cooled.** The saw blade becomes very hot while working.
- ▶ **Never operate the machine without the insert plate. Replace a defective insert plate.** Without flawless insert plates, injuries are possible from the saw blade.
- ▶ **Check the cable regularly and have a damaged cable repaired only through an authorised customer service agent for Bosch power tools. Replace damaged extension cables.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
- ▶ **Store the machine in a safe manner when not being used. The storage location must be dry and lockable.** This prevents the machine from storage damage, and from being operated by untrained persons.
- ▶ **Never leave the machine before it has come to a complete stop.** Cutting tools that are still running can cause injuries.
- ▶ **Never use the machine with a damaged cable. Do not touch the damaged cable and pull the mains plug when the cable is damaged while working.** Damaged cables increase the risk of an electric shock.

Products sold in GB only: Your product is fitted with a BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362).
If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug.
The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

Symbols

The following symbols can be important for the operation of your power tool. Please memorise the symbols and their meanings. The correct interpretation of the symbols helps you operate the power tool better and more safely.

Symbols and their meaning



- ▶ **Wear a dust respirator.**



- ▶ **Wear safety goggles.**



- ▶ **Wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss.

Symbols and their meaning



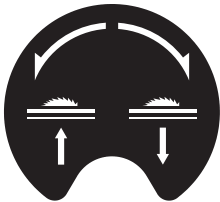
► **Keep hands away from the cutting area while the machine is running.**
Danger of injury when coming in contact with the saw blade.



Do not dispose of power tools into household waste!

Only for EC countries:

According to the European Guideline 2012/19/EU for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.



Indicates the rotation direction of the handwheel for lowering (**transport position**) and raising (**working position**) the saw blade.

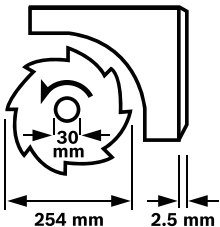


90° **75 mm**

Indicates the maximum permissible workpiece height for the standard bevel angles 90° and 45°.



45° **63 mm**



Observe the dimensions of the saw blade. The hole diameter must match the tool spindle without play. If it is necessary to use reducers, ensure that the dimensions of the reducer are suitable for the base blade thickness and the saw blade hole diameter, as well as the tool spindle diameter. Wherever possible, use the reducers provided with the saw blade.

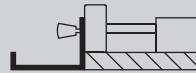
When changing the saw blade, pay attention that the cutting width is not smaller and the blade body thickness is not larger than the thickness of the riving knife.



Indicates the function of the locking knob on the angle stop when adjusting mitre angles.

Symbols and their meaning

220 mm - 520 mm



140 mm - 250 mm



Indicates the possible positions of the parallel fence at the table width enlargement.

The colour of the sticker corresponds with the scale colours on the front guide rod. Depending on the position of the parallel fence, the scale indicates the clearance to the saw blade.

Product Description and Specifications



Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Intended Use

The power tool is intended as a stationary machine for making straight lengthways and crossways cuts in wood. Horizontal mitre angles of -60° to $+60^\circ$ as well as vertical bevel angles of 0° to 45° are possible.

The machine is designed with sufficient capacity for sawing hard and softwood as well as press and particle board.

When operating as a table saw, the power tool is not permitted for cutting aluminium or other non-ferrous metals or alloys.

Product Features

The numbering of the components shown refers to the representation of the power tool on the graphic pages.

- 1 Sliding table
- 2 Table extension
- 3 Insert plate
- 4 Riving knife
- 5 Blade guard
- 6 Sticker for marking of the cutting line
- 7 Auxiliary stop of the parallel guide
- 8 Parallel guide
- 9 Parallel fence of the table width enlargement
- 10 Table width enlargement
- 11 Saw table
- 12 Crank for lowering and raising the saw blade
- 13 Scale for clearance of the saw blade to the parallel guide

30 | English

- 14 ON button
- 15 OFF button
- 16 Angle stop
- 17 Ring spanner (23 mm; 13 mm)
- 18 Auxiliary stop of the angle stop **16**
- 19 Fastening screw of saw-blade storage
- 20 Mounting holes
- 21 Guide groove for angle stop
- 22 Push stick
- 23 Fastening knob for table extension **2**
- 24 Locking lever of the sliding table
- 25 Fastening knob for parallel fence **9**
- 26 Fastening knob for table width enlargement **10**
- 27 Storage for auxiliary stop **18**
- 28 Storage for parallel guide **8**
- 29 Locking knob for adjustment of bevel angles
- 30 Cable holder
- 31 Chip ejector
- 32 Storage for angle stop
- 33 Vacuum hose
- 34 Bottom plate
- 35 Hexagon bolt for fastening of the riving knife **4**
- 36 Insert-plate notches
- 37 Saw blade
- 38 Fixture for riving knife
- 39 Fastening kit for "table extension"
- 40 Rubber buffer
- 41 Guide rail of the angle stop
- 42 Locking knob on the angle guide
- 43 Fastening kit "for auxiliary stop/angle stop"
- 44 Clamping handle of the parallel guide
- 45 Guide groove for parallel guide **8**
- 46 Clamping lever of auxiliary stop **7**
- 47 Spindle lock lever
- 48 Clamping nut
- 49 Clamping flange
- 50 Mounting flange
- 51 Tool spindle
- 52 Locking knob for bevel angle (horizontal)
- 53 Angle indicator on the angle guide
- 54 Handwheel
- 55 Indicator for bevel angle
- 56 Scale for bevel angle
- 57 Lens
- 58 Scale for clearance of the saw blade to the parallel fence **9**
- 59 Adjusting screw for setting the standard 90° bevel angle
- 60 Adjusting screw for setting the standard 45° bevel angle
- 61 Screw for bevel angle indicator
- 62 Nut for adjustment of the parallel-fence **8** tensioning force

- 63 Adjusting screws for sliding-table play
- 64 Adjusting screws for insert plate
- 65 Recessed handles
- 66 Fastening kit for "base unit"*
- 67 Base unit*

*Accessories shown or described are not part of the standard delivery scope of the product. A complete overview of accessories can be found in our accessories program.

Technical Data

Table saw		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Article number 3 603 M03 4..
Rated power input	W	1400
No-load speed	min ⁻¹	5000
Reduced starting current		●
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014	kg	26.0
Protection class		□/II
Dimensions (incl. removable product features)		
Width x depth x height	mm	620 x 770 x 450
Maximum workpiece dimensions, see page 34.		
The values given are valid for a nominal voltage [U] of 230 V. For different voltages and models for specific countries, these values can vary.		
Dimension of suitable saw blades		
Saw blade diameter	mm	254
Blade body thickness	mm	1.8
Tooth thickness/setting, min.	mm	2.5
Mounting hole diameter	mm	30

Noise Information

Sound emission values determined according to EN 61029-2-1.

Typically the A-weighted noise levels of the product are: Sound pressure level 91 dB(A); Sound power level 104 dB(A). Uncertainty K = 3 dB.

Wear hearing protection!

The noise emission value given in these instructions has been measured in accordance with a standardised measuring procedure and may be used to compare power tools. It may also be used for a preliminary estimation of noise emissions.

The noise emission value given represents the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for other applications, with different accessories or is poorly maintained, the noise emission value may differ. This may significantly increase noise emissions over the total working period.

To estimate noise emissions accurately, the times when the tool is switched off, or when it is running but not actually being used, should also be taken into account. This may significantly reduce noise emissions over the total working period.

Assembly

- ▶ **Avoid unintentional starting of the machine. During assembly and for all work on the machine, the power plug must not be connected to the mains supply.**

Delivery Scope



Please also observe the representation of the delivery scope at the beginning of the operating instructions.

Before starting the operation of the machine for the first time, check if all parts listed below have been supplied:

- Table saw
(Preassembled: Table width enlargement **10**, saw blade **37**, insert plate **3**)
- Bottom plate **34** with pre-mounted cross-head screws
- Table extension **2**
- Fastening kit for "table extension" **39**
(2 guide rods, 2 securing screws, 2 clips, 2 short fastening knobs)
- Parallel fences **8** and **9**
- Auxiliary stops **7** and **18**
- Angle stop **16**
- Fastening kit "for auxiliary stop/angle stop" **43**
- Blade guard **5**,
Riving knife **4** with pre-mounted hexagon bolt **35**
- Vacuum hose **33**
- Push stick **22**
- Ring spanner **17**

for machine versions with base unit:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Base unit **67**
(12 Profiles, 4 end caps)
- Fastening kit for base unit **66**
(24 screws with nuts for assembly, 4 screws with nuts for fastening of the machine, 4 washers)

Note: Check the power tool for possible damage.

Before further use of the machine, check that all protective devices are fully functional. Any lightly damaged parts must be carefully checked to ensure flawless operation of the tool. All parts must be properly mounted and all conditions fulfilled that ensure faultless operation.

Damaged protective devices and parts must be immediately replaced by an authorised service centre.

Initial Operation

- Carefully remove all parts included in the delivery from their packaging.
- Remove all packaging material from the machine and the accessories provided.
- Take care that the packaging material under the motor block es removed.

Additionally required tools (not in delivery scope):

- Cross-head screwdriver
- Angle gauge
- Box-end or open-end spanner (size 13 mm)
for assembly of the base unit

Assembly Sequence

For easier working, observe the assembly sequence of the supplied product features.

1. Assembly from Below

- Vacuum hose **33**
- Bottom plate **34** with pre-mounted cross-head screws

2. Assembly from Above

- Riving knife **4**
- Table extension **2**
- Angle stop **16** and auxiliary stop **18**
- Parallel guide **8** and auxiliary stop **7**

Assembly from Below

- Turn the machine around so that it is upside down on the saw table **11**.

Mounting the Vacuum Hose (see figure a)

- Connect the chip ejector on the saw blade casing and the chip ejector **31** on the machine housing with the vacuum hose **33**.

Mounting the Bottom Plate (see figure b)

- Insert the bottom plate **34** into the intended recesses so that the cross-head screws can be screwed into the holes of the housing.
- Fasten the bottom plate by screwing in and tightening the cross-head screws.

Assembly from Above

- Turn the power tool over so that it is back in the correct position for working.

Mounting the Riving Knife (see figures c1 – c3)

- Using the ring spanner **17**, lift up the insert plate **3** at the front and remove it from the notches **36**.
- Turn the crank **12** counter-clockwise until it stops, so that the saw blade **37** is positioned as high as possible over the saw table.
- Loosen locking knob **29** to tilt the saw blade **37**.
- Insert the riving knife **4** so that the respective holes are positioned on the guide bolts of the riving knife fixture **38**.
- Fasten the riving knife **4** to fixture **38** by firmly tightening hexagon bolt **35** with ring spanner **17** (13 mm).
- Readjust the saw blade back to 90° again and tighten locking knob **29**. (also see "Adjusting Bevel Angles", page 33)

Note: The riving knife must be in alignment with the saw blade to avoid jamming of the workpiece.

- Finally, reassemble the insert plate **3**.
For this, hook the insert plate into the notches **36** and then press the insert plate downward until it engages in the saw table.

Mounting the Table Extension (see figures d1 – d2)

For assembly, use the fastening kit for "table extension" **39**. (2 guide rods, 2 securing screws, 2 clips, 2 short fastening knobs)

32 | English

- Insert both guide rods (rod end with threaded hole ahead) to the stop into the appropriate holes on the table extension **2**.
- Screw the rubber buffer **40** onto the table extension.
- Fasten the guide rods to the extension bar by inserting the clips into the threaded holes.
- Afterwards, insert the table extension via both guide rods into the intended fixtures under the saw table.
- Screw the securing screws against pulling out, into the threads intended for this purpose.
- Screw the fastening knobs **23** into the threads intended for this purpose under the saw table.

Mounting the Angle Stop (see figures e1 – e2)

- Insert the guide rail **41** of the angle stop **16** into one of the guide grooves **21** of the saw table intended for this purpose.

Note: In the lefthand guide groove, the position of the angle stop can be affixed on the sliding table by screwing in the locking knob **42**.

- Mount the auxiliary stop **18** to the angle stop with the supplied fastening kit **43**.

Note: Take care that the auxiliary stop rests completely on the saw table.

The distance between the saw blade and the additional stop **18** must be at least 15 mm.

Mounting the Parallel Guide (see figures f1 – f2)

The parallel guide **8** can be positioned either left or right from the saw blade.

- Screw the clamping knob **44** into the thread intended for this purpose at the front of the parallel fence.
- Firstly, place the parallel fence onto the rear of the saw table. Now, position the parallel fence in guide groove **45**. The parallel fence can now be moved to any position.
- To lock the parallel guide, press the clamping handle **44** down.

When sawing narrow workpieces and bevel angles, the auxiliary stop **7** must be mounted to the parallel guide **8**.

- Open clamping lever **46**.
- Insert auxiliary stop **7** onto parallel guide **8**.
- To lock the position, press clamping lever **46** downward.

Dust/Chip Extraction

Dust from materials such as lead-containing coatings, some wood types, minerals and metal can be harmful to one's health. Touching or breathing-in the dust can cause allergic reactions and/or lead to respiratory infections of the user or bystanders.

Certain dust, such as oak or beech dust, is considered carcinogenic, especially in connection with wood-treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be worked by specialists.

- Always use dust extraction.
- Provide for good ventilation of the working place.
- It is recommended to wear a P2 filter-class respirator.

Observe the relevant regulations in your country for the materials to be worked.

- ▶ **Prevent dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

The dust/chip extraction can be blocked by dust, chips or workpiece fragments.

- Switch the machine off and pull the mains plug from the socket outlet.
- Wait until the saw blade has come to a complete stop.
- Determine the cause of the blockage and correct it.

Cleaning the Lower Saw Blade Cover

For removal of workpiece fragments and large chips, the lower saw blade cover must be vacuum cleaned regularly.

- Using the ring spanner **17**, lift up the insert plate **3** at the front and remove it from the notches **36**.
- Turn the crank **12** clockwise until the teeth of the saw blade **37** are under the saw table **11**.
- Vacuum clean the lower saw blade cover with a suitable vacuum cleaner.
- Finally, reassemble the insert plate **3**.

For this, hook the insert plate into the notches **36** and then press the insert plate downward until it engages in the saw table.

External Dust Extraction (see figure g)

- Connect a vacuum hose to the chip ejector **31**.

The vacuum cleaner must be suitable for the material being worked.

When vacuuming dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special vacuum cleaner.

Stationary or Flexible Mounting

- ▶ **To ensure safe handling, the machine must be mounted on a level and stable surface (e. g., workbench) prior to using.**

Mounting without Base Unit (see figure h)

- Fasten the power tool with suitable screw fasteners to the working surface. The mounting holes **20** serve for this purpose.

Mounting with Base Unit**(see figures j1 – j3 from page 14 on)**

For mounting, use the base-unit fastening kit **66**. (24 screws with nuts for assembly, 4 screws with nuts for fastening of the machine, 4 washers)

- Screw the base unit **67** together. Tighten the screws firmly.
- Fasten the power tool to the supporting surface of the base unit. For this, use the mounting holes **20** of the power tool as well as the slots in the base unit.

Changing the Saw Blade (see figures i1 – i4)

- ▶ **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

- ▶ **When mounting the saw blade, wear protective gloves.** Danger of injury when touching the saw blade.

Use only saw blades whose maximum permitted speed is higher than the no-load speed of the power tool.

Use only saw blades that correspond with the characteristic data given in these operation instructions and that are tested and marked in accordance with EN 847-1.

Use only saw blades recommended by the tool manufacturer, and suitable for sawing the materials to be cut. This prevents overheating of the saw teeth during sawing.

Removing the Saw Blade

- Using the ring spanner **17**, lift up the insert plate **3** at the front and remove it from the notches **36**.
- Turn the crank **12** counter-clockwise until it stops, so that the saw blade **37** is positioned as high as possible over the saw table.
- Turn the clamping nut **48** with the ring spanner **17** (23 mm) and at the same time, pull the spindle lock lever **47** until it engages.
- Keep the spindle lock lever pulled and unscrew the clamping nut turning in anticlockwise direction.
- Remove the clamping flange **49**.
- Remove the saw blade **37**.

Mounting the Saw Blade

If required, clean all parts to be mounted prior to assembly.

- Place the new saw blade onto the supporting flange **50** of the tool spindle **51**.

Note: Do not use saw blades that are too small. The clearance between saw blade and riving knife must not exceed 5 mm (max.).

► **When mounting the saw blade, pay attention that the cutting direction of the teeth (arrow direction on the saw blade) corresponds with the direction of the arrow on the blade guard!**

- Mount the clamping flange **49** and the clamping nut **48**.
- Turn the clamping nut **48** with the ring spanner **17** (23 mm) and at the same time, pull the spindle lock lever **47** until it engages.
- Tighten the clamping nut in clockwise direction.
- Reinsert the insert plate **3**. (see figure c3)

Operation

► **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

Transport and Working Position of the Saw Blade

Transport Position

- Turn the crank **12** clockwise until the teeth of the saw blade **37** are under the saw table **11**.

Working Position

- Raise or lower the saw blade with the crank **12** so that the upper saw teeth project approx. 5 mm above the workpiece surface.

Note: Take care that the blade guard is properly positioned. When sawing, it must always face against the workpiece.

Increasing the Size of the Saw Table

Long workpieces must be underlaid or supported at their free end.

Table Extension/Table Width Enlargement (see figure A)

To increase the saw table surface, the following rails can be pulled out at the rear as well as on the right-hand side of the power tool:

Table extension 2 (extends the saw table **11** toward the rear by 215 mm)

and/or

Table width enlargement 10 (enlarges the saw table **11** toward the right by 285 mm)

- Grasp the requested rail centrally and from below, and pull it out maximally to the stop.
- To lock in position, tighten the corresponding fastening knobs (**23** or **26**) against the guide rods.

For heavy workpieces, it may be required to support the rails.

Sliding Table (see figure B)

With the sliding table **1**, workpieces to a maximum width of 350 mm can be sawn.

At the same time, a higher precision is achieved during sawing, especially in conjunction with the angle stop **16**. (see "Sawing Mitre Angles with the Sliding Table", page 35)

- For this, tilt the locking lever **24** toward the right. In this manner, the sliding table can be moved both toward the front as well as toward the rear to the stop.

Adjusting the Cutting Angle

To ensure precise cuts, the basic adjustment of the machine must be checked and adjusted as necessary after intensive use (see "Checking and Adjusting the Basic Adjustment", page 35).

Adjusting Mitre Angles (Angle Stop) (see figure C)

The mitre angle can be set in the range from 60° (left side) to 60° (right side).

- Loosen the locking knob **52** in case it is tightened.
- Turn the angle stop until the angle indicator **53** indicates the requested mitre angle.
- Tighten the locking knob **52** again.

Adjusting Bevel Angles (Saw Blade) (see figure D)

The bevel angle can be set in the range from 0° to 45°.

- Lightly unscrew the locking knob **29** in anticlockwise direction.

Note: By completely loosening the locking knob, the saw blade tilts approx. to the 30° position by means of gravity force.

- Press handwheel **54** toward the rear and hold it in this position. This forces the teeth on the connecting link to engage in the gear ring of the handwheel.
- Turn the handwheel until the angle indicator **55** indicates the requested bevel angle on the scale **56**.
- Tighten the locking knob **29** again.

For quick and precise setting of the standard angles 0° and 45°, end stops are given at the housing.

34 | English

Adjusting the Parallel Fences

Parallel Fence 8 (see figure E)

The mark in the lens **57** indicates the set clearance of the parallel guide to the saw blade on the scale **13**.

- Position the parallel fence on the requested side of the saw blade. (also see “Mounting the Parallel Guide”, page 32)
- Pull the clamping knob **44** upward to release the lock and move the parallel fence until the lens **57** indicates the requested clearance to the saw blade.
- To lock the parallel guide, press the clamping handle **44** down.

Parallel Fence 9 at the Table Width Enlargement (see figure F)

The parallel fence **9** can be positioned either left or right from the table width enlargement **10**.

The colour of the sticker on the parallel fence corresponds with the colours of the scale **58** on the front guide rod. Depending on the position of the parallel fence, the scale indicates the clearance to the saw blade.

- Screw the parallel fence at the requested position to the table width enlargement.
- Grasp the table width enlargement centrally and from below, and pull it out until the black or grey scale indicates the requested clearance to the saw blade.

Adjusting the Auxiliary Stop 7

When sawing narrow workpieces and bevel angles, the auxiliary stop **7** must be mounted to the parallel guide **8**. (see figure f2)

When sawing workpieces, these can become jammed between the parallel guide and the saw blade, be caught by the rotating saw blade, and be thrown from the machine.

Therefore, adjust the auxiliary stop **7** in such a manner that its guiding end is located between the front saw blade tooth and the front edge of the riving knife.

- Open clamping lever **46** and move the auxiliary stop **7** accordingly.
- To lock the position, press clamping lever **46** downward.

Starting Operation

- ▶ **Observe the mains voltage!** The voltage of the power source must correspond with the data on the type plate of the machine.

Products sold in AUS and NZ only: Use a residual current device (RCD) with a rated residual current of 30 mA or less.

Starting and Stopping (see figure G)

To save energy, only switch the power tool on when using it.

- **To start** the operation, press the green ON button **14**.
- **To stop** the operation, press the red OFF button **15**.

Power Failure

The ON/OFF switch is a so-called non-voltage switch, which prevents the power tool from restarting after a power failure (e. g., when the mains plug is pulled during operation).

To restart the operation of the machine afterwards, the green ON button **14** must be pressed again.

Working Advice

General Sawing Instructions

- ▶ **For all cuts, it must first be ensured that the saw blade at no time can come in contact with the stops or other machine parts.**
- ▶ **Use the machine for grooving or rebating only with an appropriately suitable protective device (e. g. a tunnel blade guard).**
- ▶ **Do not use the machine for cutting slots (stopped grooves).**
- ▶ **Do not saw workpieces that contain nails, screws or other metal objects.** The machine is designed only for sawing wood. Before sawing, remove any foreign materials from the workpiece. Otherwise there is danger of fire.

Always use dust extraction.

Protect the saw blade against impact and shock. Do not subject the saw blade to lateral pressure.

The riving knife must be in alignment with the saw blade to avoid jamming of the workpiece.

Do not saw warped/bent workpieces. The workpiece must always have a straight edge to face against the parallel guide.

Always keep/store the push stick with the power tool.

Marking the Cutting Line

- Mark the saw blade width on the round yellow sticker **6**. This allows for exact positioning of the workpiece for sawing, without having to open the blade guard.

Position of the Operator (see figure H)

- ▶ **Do not stand in a line with the saw blade in front of the machine. Always stand aside of the saw blade.** This protects your body against possible kickback.
- Keep hands, fingers and arms away from the rotating saw blade.

Observe the following instructions:

- Hold the workpiece securely with both hands and press it firmly against the saw table, especially when working without the guide. (see figure I)
- When sawing narrow workpieces and bevel angles, always use the supplied push stick **22** and the auxiliary stop **7**. (see figure J)

Maximum Workpiece Dimensions

Bevel angle	Max. workpiece height [mm]
0°	75
45°	63

Sawing

Sawing Straight Cuts

- Adjust the parallel guide **8** to the requested cutting width. (see “Adjusting the Parallel Fences”, page 34)
- Position the workpiece on the saw table in front of the blade guard **5**.
- Raise or lower the saw blade with the crank **12** so that the upper saw teeth project approx. 5 mm above the workpiece surface.

Note: Take care that the blade guard is properly positioned. When sawing, it must always face against the workpiece.

- Switch on the machine.
- Saw through the workpiece applying uniform feed.
- Switch off the machine and wait until the saw blade has come to a complete stop.

Sawing Bevel Angles

- Adjust the desired bevel angle. (see “Adjusting Bevel Angles”, page 33)
- Follow the worksteps in section “Sawing Straight Cuts” accordingly.

Adjusting the Clearance between Saw Blade and Auxiliary Stop on the Angle Stop (see figure e2)

The distance between the saw blade and the additional stop **18** must be at least 15 mm.

- When the auxiliary stop **18** is behind the cutting line, loosen both screws of fastening kit **43**.
- Move the auxiliary stop and tighten the screws again.

Sawing Mitre Angles with the Sliding Table Locked

- Adjust the requested mitre angle. (see “Adjusting Mitre Angles”, page 33)
- The angle stop must move freely in the guide groove **21** (leftward or rightward). For this, loosen locking knob **42**, if required.
- Follow the worksteps in section “Sawing Straight Cuts” accordingly.

Sawing Mitre Angles with the Sliding Table

- Adjust the requested mitre angle. (see “Adjusting Mitre Angles”, page 33)
- Tilt the locking lever **24** toward the right and push the sliding table **1** toward the front. (see figure B)
- Position the workpiece on the saw table in front of the blade guard **5**.
- Position the angle stop **16** in front of the workpiece in the lefthand guide groove **21**. Lock this position by firmly tightening locking knob **42**.
- Follow the worksteps in section “Sawing Straight Cuts” accordingly.

Checking and Adjusting the Basic Adjustment

To ensure precise cuts, the basic adjustment of the machine must be checked and adjusted as necessary after intensive use.

A certain level of experience and appropriate specialty tools are required for this.

A Bosch after-sales service station will handle this maintenance task quickly and reliably.

Setting the Standard Bevel Angle 0° (Vertical)

- Adjust a 0° bevel angle.

Checking:

- Set an angle gauge to 90° and place it on the saw table **11**. The leg of the angle gauge must be flush with the saw blade **37** over the complete length.

Adjusting: (see figure K)

- Loosen the locking knob **29** and hold the saw blade with help of the handwheel **54** in the 90° position.
- Loosen adjusting screw **59** and lightly retighten the locking knob **29**.
- Screw the adjusting screw in or out until the leg of the angle gauge is flush with the saw blade over the complete length.
- Afterwards, firmly tighten the locking knob **29** again.

When the angle indicator **55** is not in line with the 0° mark of scale **56**, loosen screw **61** with a commercially available cross-head screwdriver and align the angle indicator alongside the 0° mark.

Setting the Standard Bevel Angle 45° (Vertical) (see figure K)

- Repeat the above mentioned worksteps accordingly for the 45° bevel angle:
Loosen locking knob **29**,
adjust the adjusting screw **60**.

In this, the angle indicator **55** must not be readjusted.

Adjusting the Tension Force of the Parallel Guide (see figure L)

The tensioning force of the parallel guide **8** can decrease after frequent usage.

- Tighten nut **62** until the parallel fence can be firmly locked to the saw table again.

Adjusting the Play of the Sliding Table (see figure M)

- When the play of the sliding table **1** becomes too large after frequent usage, tighten the adjusting screws **63**.

Adjusting the Level of the Insert Plate (see figure N)

Checking:

The front side of the insert plate **3** must be flush with or somewhat lower than the saw table; the rear side must be flush with or somewhat above the saw table.

Adjusting:

- Adjust the correct level with help of the four adjusting screws **64**.

Storage and Transport (see figure O)

Storing the Power Tool

For storage purposes, the hold-down stick, stops/guides and spare saw blades can be securely fastened to the power tool.

- Bring the machine into the transport position. (see “Transport Position”, page 33)
- Undo auxiliary stop **7** from parallel guide **8** and auxiliary stop **18** from angle stop **16**.
- Insert the guide/stops **8**, **16** and **18** into their corresponding storage compartments and fasten push stick **22**.
- Wind the mains cable around the cable holder **30**.
- A spare saw blade can be fastened to the machine housing for storage with help of the fastening screw **19**.

Carrying the Power Tool

- ▶ **The power tool should always be carried by two persons in order to avoid back injuries.**
- ▶ **When transporting the power tool, only use the transport fixtures. Never carry the power tool by the protec-**

36 | English

tive devices, the table extension 2 or the table width enlargement 10.

- For lifting or transporting, hold the power tool by the recessed grips **65** on the side of the saw table **11**.

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

- ▶ **Before any work on the machine itself, pull the mains plug.**

If the replacement of the supply cord is necessary, this has to be done by Bosch or an authorized Bosch service agent in order to avoid a safety hazard.

Cleaning

For safe and proper working, always keep the power tool and its ventilation slots clean.

Remove dust and chippings after each operation.

Measures for Noise Reduction

Measures on behalf of the manufacturer:

- Soft starting
- Delivery of the machine with a saw blade developed particularly for noise reduction

Measures on behalf of the user:

- Low-vibration assembly on a firm working surface
- Use of saw blades with noise-reducing functions
- Regular cleaning of saw blade and power tool

Accessories

	Article number
Stand base	2 607 001 967
Saw blades for wood and plate materials, panels and strips/mouldings	
Saw blade 254 x 30 mm, 40 teeth	2 608 640 443
Saw blade 254 x 30 mm, 60 teeth	2 608 640 444

After-sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. Exploded views and information on spare parts can also be found under:

www.bosch-pt.com

Bosch's application service team will gladly answer questions concerning our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

Great Britain

Robert Bosch Ltd. (B.S.C.)
P.O. Box 98
Broadwater Park
North Orbital Road
Denham
Uxbridge
UB 9 5HJ

At www.bosch-pt.co.uk you can order spare parts or arrange the collection of a product in need of servicing or repair.

Tel. Service: (0344) 7360109

E-Mail: boschservicecentre@bosch.com

Ireland

Origo Ltd.
Unit 23 Magna Drive
Magna Business Park
City West
Dublin 24
Tel. Service: (01) 4666700
Fax: (01) 4666888

Australia, New Zealand and Pacific Islands

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.

Power Tools
Locked Bag 66
Clayton South VIC 3169
Customer Contact Center
Inside Australia:
Phone: (01300) 307044
Fax: (01300) 307045

Inside New Zealand:
Phone: (0800) 543353
Fax: (0800) 428570

Outside AU and NZ:
Phone: +61 3 95415555
www.bosch-pt.com.au
www.bosch-pt.co.nz

Republic of South Africa

Customer service

Hotline: (011) 6519600

Gauteng – BSC Service Centre

35 Roper Street, New Centre
Johannesburg
Tel.: (011) 4939375
Fax: (011) 4930126
E-Mail: bsctools@icon.co.za

KZN – BSC Service Centre

Unit E, Almar Centre
143 Crompton Street
Pinetown
Tel.: (031) 7012120
Fax: (031) 7012446
E-Mail: bsc.dur@za.bosch.com

Western Cape – BSC Service Centre

Democracy Way, Prosperity Park
Milnerton
Tel.: (021) 5512577
Fax: (021) 5513223
E-Mail: bsc@zsd.co.za

Bosch Headquarters

Midrand, Gauteng
Tel.: (011) 6519600
Fax: (011) 6519880
E-Mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

Disposal

The machine, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.



Do not dispose of power tools into household waste!

Only for EC countries:

According to the European Directive 2012/19/EU for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

Subject to change without notice.

Français

Avertissements de sécurité

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil

⚠ AVERTISSEMENT Lors de l'utilisation d'outil électroportatifs, respecter les instructions de sécurité fondamentales suivantes afin d'éviter les risques de choc électrique, de blessures et d'incendie.

Lire toutes les consignes avant d'utiliser cet outil électroportatif et garder soigneusement les consignes de sécurité.

Le terme « outil » dans les consignes de sécurité fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

Sécurité de la zone de travail

- ▶ **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.
- ▶ **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
- ▶ **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique

- ▶ **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.
- ▶ **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- ▶ **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.
- ▶ **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.** Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- ▶ **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- ▶ **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un**

dispositif à courant différentiel résiduel (RCD). L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

- ▶ **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans l'utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.
- ▶ **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures des personnes.
- ▶ **Éviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- ▶ **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.
- ▶ **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équipement adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.
- ▶ **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- ▶ **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.

Utilisation et entretien de l'outil

- ▶ **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le faire réparer.
- ▶ **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
- ▶ **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.

- ▶ **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.
- ▶ **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- ▶ **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.

Maintenance et entretien

- ▶ **Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** Cela assurera que la sécurité de l'outil est maintenue.

Instructions de sécurité relatives aux scies circulaires à table

- ▶ **Ne jamais se placer sur l'outil électroportatif.** Des blessures graves peuvent se produire si l'outil électroportatif se renversait ou dans le cas d'un contact accidentel avec la lame.
- ▶ **S'assurer que le capot de protection fonctionne correctement et qu'il peut bouger librement.** Ajuster le capot de protection de façon à ce qu'il repose sur la pièce lors du sciage. Ne jamais coincer le capot de protection s'il est ouvert.
- ▶ **Ne pas passer les mains derrière la lame pour maintenir la pièce à travailler, enlever les copeaux de bois ou pour d'autres raisons.** La distance entre votre main et la lame de scie en rotation est trop petite.
- ▶ **N'approcher la pièce à travailler qu'à la lame en rotation.** Sinon, il y a risque d'un contrecoup, au cas où la lame de scie se coincerait dans la pièce.
- ▶ **Garder les poignées sèches, propres et dépourvues d'huile et de graisse.** Des poignées grasses, huileuses sont glissantes et provoquent ainsi une perte de contrôle.
- ▶ **N'utiliser l'outil électroportatif que si aucun outil de travail, de copeaux de bois etc., sauf la pièce à travailler, ne se trouve sur la surface de travail.** Les petits morceaux de bois ou tout autre objet entrant en contact avec la lame de scie peut être projeté à grande vitesse sur l'utilisateur.
- ▶ **Ne scier qu'une pièce à la fois.** Les pièces se trouvant les unes sur les autres ou à côté les unes des autres peuvent bloquer la lame de scie ou se déplacer les unes par rapport aux autres pendant le sciage.
- ▶ **Utiliser toujours la butée parallèle ou angulaire.** Ceci permet d'améliorer l'exactitude de coupe et diminue le risque de coinçage de la lame.
- ▶ **N'utiliser l'outil électrique pour faire des rainures ou feuillures qu'avec un dispositif de protection approprié (p. ex. capot de protection).**
- ▶ **Ne pas utiliser l'outil électroportatif pour rainurer (la rainure se termine dans la pièce).**
- ▶ **N'utiliser l'outil électrique que pour les matériaux mentionnés dans le chapitre utilisation conforme.** Autrement, ceci risquerait de surcharger l'outil électrique.
- ▶ **Si la lame se coince arrêtez l'outil électroportatif et maintenez la pièce fermement jusqu'à l'arrêt total de la lame. Pour éviter un rebond, la pièce ne doit être bougée qu'après l'arrêt complet de la lame.** Éliminez la cause du coinçage de la lame avant de redémarrer l'outil électroportatif.
- ▶ **Ne pas utiliser de lames émoussées, fissurées, déformées ou endommagées.** Les lames aux dents émoussées ou qui ne sont plus alignées causent une fente de sciage trop étroite qui provoque une friction trop élevée, un plus grand risque de coincement de la lame et de par là d'un contrecoup.
- ▶ **Portez toujours des gants de protection pour monter la lame de scie.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a risque de blessures.
- ▶ **Utilisez toujours des lames dont la taille et la forme (diamètre et rond) des alésages centraux sont conve-nables.** Les lames qui ne correspondent pas aux éléments de montage de la scie ne fonctionneront pas bien, provoquant une perte de contrôle.
- ▶ **Ne pas utiliser de lames en acier HSS (aciers super rapides).** De telles lames se cassent facilement.
- ▶ **Ne pas toucher la lame de scie avant qu'elle ne soit refroidie.** La lame de scie chauffe énormément durant le travail.
- ▶ **Ne jamais utiliser l'outil sans plaque. Remplacer une plaque défectueuse.** Une plaque impeccable est indispensable, car autrement vous pourriez vous blesser avec la lame de scie.
- ▶ **Contrôler le câble régulièrement et ne faire réparer un câble endommagé que par un Service Après-Vente autorisé pour outillage électroportatifs Bosch. Remplacer un câble de rallonge endommagé.** Ceci est indispensable pour assurer le bon fonctionnement en toute sécurité de l'outil électrique.
- ▶ **En cas de non-utilisation, conservez l'outil électrique dans un endroit sûr. L'emplacement de stockage doit être sec et verrouillable.** Ceci prévient l'endommagement de l'outil électrique pendant le stockage ou son utilisation par des personnes non initiées.
- ▶ **Ne jamais quitter l'outil avant son arrêt total.** Les outils de travail qui ne sont pas encore en arrêt total peuvent causer des blessures.
- ▶ **Ne jamais utiliser un outil électroportatif dont le câble est endommagé. Ne pas toucher à un câble endommagé et retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant, au cas où le câble aurait été endommagé lors du travail.** Un câble endommagé augmente le risque de choc électrique.

Symboles

Les symboles suivants peuvent être importants pour l'utilisation de votre outil électroportatif. Veuillez mémoriser les symboles et leur signification. L'interprétation correcte des symboles vous permettra de mieux utiliser votre outil électroportatif et en toute sécurité.

Symboles et leur signification



► **Portez un masque anti-poussières.**



► **Portez toujours des lunettes de protection.**



► **Portez des protections auditives.**
L'exposition aux bruits peut provoquer une perte de l'audition.



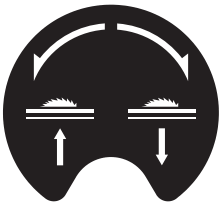
► **Maintenez les mains hors de la zone de sciage pendant le fonctionnement de l'outil électroportatif.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a risque de blessures.



Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

Seulement pour les pays de l'Union Européenne :

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en vigueur conformément aux législations nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être isolés et suivre une voie de recyclage appropriée.



Indique le sens de rotation du volant pour encastrement (**Position de transport**) et soulever (**Position de travail**) de la lame de scie.

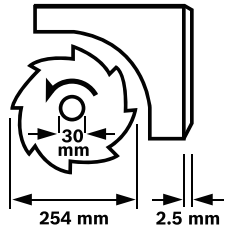
Symboles et leur signification



75 mm



63 mm



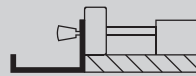
Faire attention aux dimensions de la lame de scie. Le diamètre du trou central doit correspondre exactement à celui de la broche porte-outil (pas de jeu). Lorsqu'il est nécessaire d'utiliser des bagues de réduction, veillez à ce que les dimensions de la bague de réduction soient adaptées à l'épaisseur du corps de lame, au diamètre de l'alésage de la lame et au diamètre de la broche de l'outil. Utilisez dans la mesure du possible les bagues de réduction fournies avec la lame.

Lors du remplacement de la lame, veiller à ce que la largeur de coupe ne soit pas inférieure et que l'épaisseur du disque de base de la lame ne soit pas supérieure à l'épaisseur du couteau diviseur.



Indique la fonction du bouton de blocage sur la butée angulaire lors du réglage d'angles d'onglet horizontaux.

220 mm - 520 mm



Indique les positions possibles de la butée parallèle sur l'élargissement de table.

La couleur de l'autocollant correspond aux couleurs de la graduation sur la barre de guidage avant. Suivant la position de la butée parallèle, la graduation indique la distance jusqu'à la lame de scie.



140 mm - 250 mm

Description et performances du produit



Il est impératif de lire toutes les consignes de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect des avertissements et instructions indiqués ci-après peut conduire à une électrocution, un incendie et/ou de graves blessures.

Utilisation conforme

L'outil électroportatif, un appareil sur pieds, est conçu pour effectuer des coupes droites longitudinales et transversales dans le bois. Des angles d'onglet horizontaux de -60° à $+60^\circ$ ainsi que des angles d'onglet verticaux de 0° à 45° sont possibles.

La puissance de l'outil électroportatif est conçue pour le sciage du bois tendre et du bois dur ainsi que pour les panneaux d'agglomérés et les panneaux de fibres.

L'outil électroportatif n'est pas agréé pour fonctionner comme scie circulaire de table pour le sciage de l'aluminium ou d'autres métaux non-ferreux.

Éléments de l'appareil

La numérotation des éléments de l'appareil se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur les pages graphiques.

- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1 Chariot coulissant 2 Rallonge de table 3 Plaque 4 Couteau diviseur 5 Capot de protection 6 Autocollant pour marquer la ligne de coupe 7 Butée supplémentaire de la butée parallèle 8 8 Butée parallèle 9 Butée parallèle de l'élargissement de table 10 10 Dispositif d'extension de table 11 Table de sciage 12 Manivelle pour ajuster la hauteur de coupe de la lame de scie 13 Graduation pour la distance lame de scie – butée parallèle 8 14 Touche Marche 15 Touche Arrêt 16 Butée angulaire 17 Clé polygonale (23 mm ; 13 mm) 18 Butée supplémentaire de la butée angulaire 16 19 Vis de fixation du logement de lame 20 Alésages pour le montage 21 Rainure de guidage pour butée angulaire 22 Poussoir 23 Bouton de fixation de la rallonge de table 2 24 Levier de blocage du chariot coulissant 25 Bouton de fixation pour la butée parallèle 9 | <ol style="list-style-type: none"> 26 Bouton de fixation de l'élargissement de table 10 27 Logement de la butée supplémentaire 18 28 Logement de la butée parallèle 8 29 Bouton de blocage du réglage des coupes biaisées sur le plan vertical 30 Porte-câble 31 Ejection des copeaux 32 Logement de la butée angulaire 33 Tuyau d'évacuation 34 Plaque de base 35 Vis à six pans creux pour la fixation du couteau diviseur 4 36 Encoches pour plaque 37 Lame de scie 38 Fixation pour le couteau diviseur 39 Set de fixation « rallonge de table » 40 Tampon en caoutchouc 41 Rail de guidage de la butée angulaire 42 Bouton de blocage sur la butée angulaire 43 Set de fixation « butée supplémentaire/butée angulaire » 44 Bouton de serrage pour la butée parallèle 45 Rainure de guidage pour butée parallèle 8 46 Levier de serrage de la butée supplémentaire 7 47 Levier de blocage de la broche 48 Ecrou de serrage 49 Bride de serrage 50 Bride porte-outil 51 Broche porte-outil 52 Bouton de blocage pour angle d'onglet (horizontal) 53 Indicateur d'angle sur la butée angulaire 54 Volant 55 Indicateur d'angle (vertical) 56 Echelle graduée pour coupes biaisées (sur le plan vertical) 57 Loupe 58 Graduation pour la distance lame de scie – butée parallèle 9 59 Vis d'ajustage pour le réglage de l'angle d'onglet vertical standard 90° 60 Vis d'ajustage pour le réglage de l'angle d'onglet vertical standard 45° 61 Vis pour indicateur d'angle (vertical) 62 Ecrou de réglage de la force de serrage de la butée parallèle 8 63 Vis d'ajustage du jeu du chariot coulissant 64 Vis d'ajustage pour la plaque 65 Poignées encastrées 66 Set de fixation « socle »* 67 Socle* |
|--|--|

*Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez les accessoires complets dans notre programme d'accessoires.

42 | Français

Informations concernant le niveau sonore

Valeurs d'émissions sonores déterminées selon la norme EN 61029-2-1.

Les mesures réelles (A) des niveaux sonores de l'appareil sont : niveau de pression acoustique 91 dB(A) ; niveau d'intensité acoustique 104 dB(A). Incertitude K = 3 dB.

Porter une protection acoustique !

Le niveau d'émission sonore indiqué dans cette notice d'utilisation a été mesuré à l'aide d'un procédé de mesure normalisé et peut être utilisé pour effectuer une comparaison entre outils électroportatifs. Il est également approprié pour une estimation préliminaire du niveau sonore.

Le niveau d'émission sonore correspond aux utilisations principales de l'outil électroportatif. En cas d'utilisation de l'outil électroportatif pour d'autres applications, avec d'autres accessoires ou bien en cas d'entretien non approprié, le niveau sonore peut être différent. Il peut en résulter une forte élévation du niveau sonore pendant toute la durée de travail.

Pour une estimation précise du niveau sonore, il faut aussi prendre en considération les périodes pendant lesquelles l'outil est éteint ou bien en marche sans être vraiment en action. Il peut en résulter une forte diminution des valeurs de niveau sonore pendant toute la durée de travail.

Caractéristiques techniques

Scie circulaire à table		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
N° d'article 3 603 M03 4..
Puissance nominale absorbée	W	1400
Vitesse à vide	tr/min	5000
Limitation du courant de démarrage		●
Poids suivant EPTA-Procédure 01:2014	kg	26,0
Classe de protection		□/II
Dimensions (y compris les éléments amovibles)		
Largeur x profondeur x hauteur	mm	620 x 770 x 450

Dimensions maximales de la pièce, voir page 46.

Ces indications sont valables pour une tension nominale de [U] 230 V. Ces indications peuvent varier pour des tensions plus basses ainsi que pour des versions spécifiques à certains pays.

Dimensions des lames de scie appropriées

Diamètre de la lame de scie	mm	254
Épaisseur de la lame	mm	1,8
Épaisseur min. de lame avec dents/avec dents avoyées	mm	2,5
Diamètre de l'alésage	mm	30

Montage

- **Évitez un démarrage accidentel de l'outil électroportatif. Pendant le montage et lors de travaux sur l'outil électroportatif, la fiche de secteur ne doit pas être connectée à l'alimentation en courant.**

Accessoires fournis

Respectez également l'indication du contenu de l'emballage au début des instructions d'utilisation.

Avant la première mise en service de l'outil électroportatif, vérifiez si toutes les pièces indiquées ci-dessous ont été fournies :

- Scie circulaire à table (montés : élargissement de table **10**, lame de scie **37**, plaque **3**)
- Plaque de base **34** avec vis cruciformes prémontées
- Rallonge de table **2**
- Set de fixation « rallonge de table » **39** (2 barres de guidage, 2 vis de blocage, 2 clips, 2 boutons courts de fixation)
- Butées parallèles **8** et **9**
- Butées supplémentaires **7** et **18**
- Butée angulaire **16**
- Set de fixation « butée supplémentaire/butée angulaire » **43**
- Capot de protection **5**,
- Couteau diviseur **4** avec vis à six pans creux prémontée **35**
- Tuyau d'évacuation **33**
- Poussoir **22**
- Clé polygonale **17**

pour les versions avec socle :

PTS 10 T, PTS 100 T :

- Socle **67** (12 profilés, 4 capots)
- Set de fixation « socle » **66** (24 vis avec écrous pour assemblage, 4 vis avec écrous pour fixation outil électroportatif, 4 rondelles)

Note : Contrôlez si l'outil électroportatif est endommagé. Avant de réutiliser l'outil électroportatif, vérifiez soigneusement les dispositifs de protection ou les parties légèrement endommagées afin de vous assurer qu'ils peuvent fonctionner correctement et remplir les conditions de fonctionnement. Contrôlez si les parties mobiles fonctionnent correctement et ne coincent pas, ou si des parties sont endommagées. Toutes les parties doivent être correctement montées et remplir toutes les conditions afin de garantir un fonctionnement impeccable. Faites réparer ou remplacer les dispositifs de protection et les parties endommagées par un atelier agréé.

Première mise en service

- Retirez avec précaution de l'emballage toutes les pièces fournies.
- Enlevez l'emballage complet de l'outil électroportatif et des accessoires fournis.
- Veillez à enlever l'emballage sous le bloc-moteur.

D'autres outils nécessaires, pas fournis avec l'appareil :

- Tournevis pour vis à tête cruciforme
- Gabarit d'angle
- Clé polygonale ou clé à fourche (13 mm) pour l'assemblage du socle

Ordre de montage

Pour vous faciliter le travail, respectez l'ordre du montage des éléments d'appareil fournis.

1. Montage par le bas

- Tuyau d'évacuation **33**
- Plaque de base **34** avec vis cruciformes prémontées

2. Montage par le haut

- Couteau diviseur **4**
- Rallonge de table **2**
- Butée angulaire **16** et butée supplémentaire **18**
- Butée parallèle **8** et butée supplémentaire **7**

Montage par le bas

- Tournez l'outil électroportatif de manière à ce que celui-ci se trouve sur la table de sciage **11**.

Montage du tuyau d'évacuation (voir figure a)

- Raccordez l'éjection des copeaux se trouvant sur le carter de lame de scie et l'éjection des copeaux **31** se trouvant sur le carter de l'appareil avec le tuyau d'évacuation **33**.

Montage de la plaque de base (voir figure b)

- Introduisez la plaque de base **34** dans les encoches prévues à cet effet de sorte que les vis cruciformes prennent dans les alésages du carter.
- Fixez la plaque de base en serrant fermement les vis cruciformes.

Montage par le haut

- Tournez l'outil électroportatif afin qu'il soit de nouveau dans la bonne position pour travailler.

Montage du couteau diviseur (voir figures c1 - c3)

- Au moyen de la clé polygonale **17**, soulevez la plaque **3** par le devant et sortez-la des encoches **36**.
- Tournez la manivelle **12** jusqu'en butée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lame de scie **37** se trouve dans la plus haute position possible au-dessus de la table de sciage.
- Pour faire basculer la lame de scie **37**, desserrez le bouton de blocage **29**.
- Placez les alésages correspondants du couteau diviseur **4** sur les boulons de la fixation **38**.
- Fixez le couteau diviseur **4** sur la fixation **38** en serrant fermement la vis à six pans creux **35** à l'aide de la clé polygonale **17** (13 mm).
- Réglez à nouveau la lame de scie sur 90° et serrez le bouton de blocage **29**. (voir également « Réglage des coupes biaisées dans le plan vertical », page 45)

Note : Le couteau diviseur doit coïncider avec la lame de scie pour éviter que la pièce ne se coince.

- Pour finir, montez à nouveau la plaque **3**. Pour ce faire, accrochez la plaque dans les encoches **36** et ensuite, poussez la plaque vers le bas jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans la table de sciage.

Montage de la rallonge de table (voir figures d1 - d2)

Pour le montage, utilisez le set de fixation « rallonge de table » **39**. (2 barres de guidage, 2 vis de blocage, 2 clips, 2 boutons courts de fixation)

- Enfoncez les deux barres de guidage, le filetage en premier, jusqu'au fond dans les alésages prévus dans la rallonge de table **2**.
- Vissez le tampon en caoutchouc **40** sur la rallonge de table.
- Pour les fixer, introduisez les clips dans les alésages des barres de guidage.
- Ensuite, introduisez la rallonge de table avec les deux barres de guidage dans les fixations prévues se trouvant sous la table de sciage.
- Vissez les vis dans les filetages prévus afin d'éviter qu'elles ne se desserrent.
- Vissez les boutons de fixation **23** dans les filetages prévus se trouvant sous la table de sciage.

Montage de la butée angulaire (voir figures e1 - e2)

- Introduisez le rail **41** de la butée angulaire **16** dans une des rainures de guidage **21** de la lame de scie prévues à cet effet.

Note : Il est possible de bloquer la position de la butée angulaire dans la rainure de guidage gauche en tournant le bouton de blocage **42** sur le chariot coulissant.

- Montez la butée supplémentaire **18** à la butée angulaire au moyen du set de fixation **43** fourni.

Note : Veillez à ce que la butée supplémentaire repose complètement sur la table de sciage.

La distance entre la lame et la butée supplémentaire **18** doit valoir au moins de 15 mm.

Montage de la butée parallèle (voir figures f1 - f2)

Il est possible de monter la butée parallèle **8** à droite ou à gauche de la lame de scie.

- Vissez le bouton de serrage **44** dans le filetage prévu qui se trouve devant sur la butée parallèle.
- Placez la butée parallèle sur la partie arrière de la table de sciage. Positionnez ensuite la butée parallèle dans la rainure de guidage **45**. La butée parallèle peut alors être déplacée à volonté.
- Pour bloquer la butée parallèle, poussez le bouton de serrage **44** vers le bas.

Pour le sciage de pièces étroites et pour le sciage de coupes biaisées dans le plan vertical, montez la butée supplémentaire **7** sur la butée parallèle **8**.

- Desserrez le levier de serrage **46**.
- Montez la butée supplémentaire **7** sur la butée parallèle **8**.
- Pour bloquer la position, poussez le levier de serrage **46** vers le bas.

Aspiration de poussières/de copeaux

Les poussières de matériaux tels que peintures contenant du plomb, certains bois, minéraux ou métaux, peuvent être nuisibles à la santé. Entrer en contact ou aspirer les poussières peut entraîner des réactions allergiques et/ou des maladies respiratoires auprès de l'utilisateur ou de personnes se trouvant à proximité.

Certaines poussières telles que les poussières de chêne ou de

44 | Français

hêtre sont considérées comme cancérigènes, surtout en association avec des additifs pour le traitement du bois (chrome, lazure). Les matériaux contenant de l'amiante ne doivent être travaillés que par des personnes qualifiées.

- Utilisez toujours une aspiration des poussières.
- Veillez à bien aérer la zone de travail.
- Il est recommandé de porter un masque respiratoire avec un niveau de filtration de classe P2.

Respectez les règlements spécifiques aux matériaux à traiter en vigueur dans votre pays.

- ▶ **Évitez toute accumulation de poussières à l'emplacement de travail.** Les poussières peuvent facilement s'enflammer.

L'aspiration des poussières/des copeaux peut être obturée par la poussière, les copeaux ou les fragments de pièce à usiner.

- Arrêtez l'outil électroportatif et retirez la fiche de la prise de courant.
- Attendez l'arrêt total de la lame de scie.
- Déterminez la cause du blocage et éliminez-la.

Nettoyage de la couverture inférieure de la lame de scie

Aspirez régulièrement la couverture inférieure de la lame de scie pour éliminer les fragments de pièce et les grands copeaux.

- Au moyen de la clé polygonale **17**, soulevez la plaque **3** par le devant et sortez-la des encoches **36**.
- Tournez la manivelle **12** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les dents de la lame de scie **37** se trouvent sous la table de sciage **11**.
- Aspirez la couverture inférieure de la lame de scie à l'aide d'un aspirateur approprié.
- Pour finir, montez à nouveau la plaque **3**. Pour ce faire, accrochez la plaque dans les encoches **36** et ensuite, poussez la plaque vers le bas jusqu'à ce qu'elle s'encliquette dans la table de sciage.

Aspiration externe de copeaux (voir figure g)

- Raccordez un tuyau d'aspirateur à l'éjection des copeaux **31**.

L'aspirateur doit être approprié au matériau à travailler.

Pour l'aspiration de poussières particulièrement nuisibles à la santé, cancérigènes ou sèches, utilisez des aspirateurs spécifiques.

Montage stationnaire ou flexible

- ▶ **Afin d'assurer un maniement en toute sécurité, l'outil électroportatif doit être monté sur une surface de travail plane et stable (par ex. établi) avant son utilisation.**

Montage sans socle (voir figure h)

- À l'aide de vis appropriées, fixez l'outil électroportatif sur la surface de travail. Faites cela à l'aide des alésages **20**.

Montage avec socle

(voir figures j1 – j3 à partir de la page 14)

Pour le montage, utilisez le set de fixation « socle » **66**. (24 vis avec écrous pour assemblage, 4 vis avec écrous pour fixation outil électroportatif, 4 rondelles)

- Vissez le socle **67**. Serrez fermement les vis.
- Bloquez l'outil électroportatif sur la surface de support du socle. Faites cela à l'aide des alésages **20** dans l'outil électroportatif et les trous longitudinaux dans le socle.

Changement de la lame de scie

(voir figures i1 – i4)

- ▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**
- ▶ **Portez toujours des gants de protection pour monter la lame de scie.** Lors d'un contact avec la lame de scie, il y a un risque de blessures.

N'utilisez que des lames de scie dont la vitesse admissible maximale est supérieure à la vitesse à vide de votre outil électroportatif.

N'utilisez que des lames de scie qui correspondent aux caractéristiques techniques indiquées dans les présentes instructions d'utilisation et qui sont contrôlées conformément à la norme EN 847-1 et marquées en conséquence.

N'utilisez que des lames de scie recommandées par le fabricant de cet outil électrique et appropriées pour le matériau à travailler, de façon à éviter toute surchauffe des dents de scie lors de la découpe.

Démontage de la lame de scie

- Au moyen de la clé polygonale **17**, soulevez la plaque **3** par le devant et sortez-la des encoches **36**.
- Tournez la manivelle **12** jusqu'en butée dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la lame de scie **37** se trouve dans la plus haute position possible au-dessus de la table de sciage.
- Tournez l'écrou de serrage **48** à l'aide de la clé polygonale **17** (23 mm) et, en même temps, appuyez sur le levier de blocage de la broche **47** jusqu'à ce que ce dernier s'encliquette.
- Maintenez serré le levier de blocage de la broche et dévissez l'écrou de serrage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Enlevez la bride de serrage **49**.
- Retirez la lame de scie **37**.

Montage de la lame de scie

Si nécessaire, nettoyez toutes les pièces à monter avant d'effectuer le montage.

- Montez la nouvelle lame de scie sur la bride de fixation **50** de la broche porte-outil **51**.

Note : N'utilisez pas de lames de scie trop petites. L'interstice entre la lame de scie et le couteau diviseur doit être de 5 mm max.

- ▶ **Lors du montage, assurez-vous que le sens de coupe des dents (sens de la flèche sur la lame de scie) coïncide avec le sens de la flèche du capot de protection !**

- Montez la bride de serrage **49** et la vis de serrage **48**.

- Tournez l'écrou de serrage **48** à l'aide de la clé polygonale **17** (23 mm) et, en même temps, appuyez sur le levier de blocage de la broche **47** jusqu'à ce que ce dernier s'encliquette.
- Serrez la vis de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Remettez la plaque **3** en place. (voir figure c3)

Mise en marche

- ▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**

Position de transport et position de travail de la lame de scie

Position de transport

- Tournez la manivelle **12** dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les dents de la lame de scie **37** se trouvent sous la table de sciage **11**.

Position de travail

- Soulevez ou abaissez la lame de scie au moyen de la manivelle **12** jusqu'à ce que les dents supérieures se trouvent 5 mm env. au-dessus de la surface de la pièce.

Note : Assurez-vous que le capot de protection est dans la bonne position. Lors du sciage, il doit toujours reposer sur la pièce.

Rallonger la table de sciage

Les extrémités libres des pièces longues doivent être soutenues.

Rallonge/élargissement de la table (voir figure A)

Pour augmenter la surface de la table de sciage, il est possible de sortir les rails suivants de l'arrière et du côté droit de l'outil électroportatif :

Rallonge de la table 2 (rallonge la table de sciage **11** vers l'arrière de 215 mm)

et/ou

élargissement de la table 10 (élargit la table de sciage **11** vers la droite de 285 mm)

- Prenez le rail souhaité du dessous au milieu et sortez-le au maximum jusqu'à la butée.
- Pour bloquer la position, serrez fermement les boutons de fixation correspondants (**23** ou **26**) sur les barres de guidage.

Pour les pièces lourdes, il est éventuellement nécessaire de soutenir les rails.

Chariot coulissant (voir figure B)

Le chariot coulissant **1** permet de scier des pièces d'une largeur max. de 350 mm.

En même temps, elle permet d'atteindre une précision plus élevée lors du sciage, surtout avec la butée angulaire **16**. (voir « Réalisation de coupes d'onglet sur le plan horizontal à l'aide du chariot coulissant », page 47)

- A cet effet, faites basculer le levier de blocage **24** vers la droite.

Ceci permet de déplacer le chariot coulissant vers l'avant et vers l'arrière jusqu'à la butée.

Réglage des angles de coupe biaisés

Afin d'obtenir des coupes précises, les réglages de base doivent être contrôlés et, le cas échéant, réajustés après une utilisation intensive de l'outil électroportatif (voir « Contrôle et réglage des réglages de base », page 47).

Réglage des coupes d'onglets dans le plan horizontal (butée angulaire) (voir figure C)

Il est possible de régler les angles de coupe d'onglets dans le plan horizontal dans une plage de 60° (côté gauche) à 60° (côté droit).

- Desserrez le bouton de blocage **52** au cas où celui-ci serait serré.
- Tournez la butée angulaire jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **53** indique l'angle d'onglet souhaité.
- Resserrez le bouton de blocage **52**.

Réglage des coupes biaisés dans le plan vertical (lame de scie) (voir figure D)

Il est possible de régler les angles de coupe biaisés dans le plan vertical dans une plage de 0° à 45°.

- Desserrez légèrement le bouton de blocage **29** dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Note : Quand on desserre complètement le bouton de blocage, la force de gravité fait basculer la lame de scie dans une position qui correspond env. à 30°.

- Poussez le volant **54** vers l'arrière et maintenez-le dans cette position.
Ceci permet aux dents du chariot coulissant de prendre prise dans la couronne dentée du volant.
- Tournez le volant jusqu'à ce que l'indicateur d'angle **55** indique l'angle d'onglet souhaité sur la graduation **56**.
- Resserrez fermement le bouton de blocage **29**.

Pour un réglage rapide et précis des angles standard 0° et 45°, des butées de fin de course se trouvent sur le carter.

Réglage des butées parallèles

Butée parallèle 8 (voir figure E)

Le repère dans la loupe **57** indique la distance réglée de la butée parallèle par rapport à la lame de scie sur la graduation **13**.

- Positionnez la butée parallèle sur le côté souhaité de la lame de scie. (voir également « Montage de la butée parallèle », page 43)
- Tirez le bouton de serrage **44** vers le haut pour le desserrer et déplacez la butée parallèle jusqu'à ce que la loupe **57** indique la distance souhaitée par rapport à la lame de scie.
- Pour bloquer la butée parallèle, poussez le bouton de serrage **44** vers le bas.

Butée parallèle 9 se trouvant sur l'élargissement de table (voir figure F)

Il est possible de monter la butée parallèle **9** à droite ou à gauche de l'élargissement de table **10**.

La couleur de l'autocollant sur la butée parallèle correspond aux couleurs de la graduation **58**. Suivant la position de la bu-

46 | Français

tée parallèle, la graduation indique la distance jusqu'à la lame de scie.

- Vissez la butée parallèle dans la position souhaitée sur l'élargissement de table.
- Prenez l'élargissement de table par le milieu et sortez-le jusqu'à ce que l'échelle graduée noire ou grise indique la distance souhaitée par rapport à la lame de scie.

Réglage de la butée supplémentaire 7

Pour le sciage de pièces étroites et pour le sciage de coupes biaisées dans le plan vertical, montez la butée supplémentaire 7 sur la butée parallèle 8. (voir figure f2)

Lors du sciage, les pièces peuvent se coincer entre la butée parallèle et la lame de scie, elle peuvent être happées par la lame de scie qui remonte et être éjectées.

C'est pourquoi il est indispensable de régler la butée supplémentaire 7 de telle sorte que sa fin de course s'arrête entre la dent la plus en avant et le bord avant du couteau diviseur.

- Desserrez le levier de serrage 46 et déplacez la butée supplémentaire 7 en conséquence.
- Pour bloquer la position, poussez le levier de serrage 46 vers le bas.

Mise en service

► **Tenez compte de la tension du réseau !** La tension de la source de courant doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif.

Mise en marche/arrêt (voir figure G)

Afin d'économiser l'énergie, ne mettez l'outil électroportatif en marche que quand vous l'utilisez.

- **Pour la mise en service**, appuyez sur la touche verte de mise en marche 14.
- **Pour arrêter**, appuyez sur la touche rouge d'arrêt 15.

Panne de courant

L'interrupteur Marche/Arrêt est un dit interrupteur à tension nulle qui évite un redémarrage de l'outil électroportatif après une interruption de courant (par ex. un retrait de la fiche de secteur pendant la mise en service).

Pour remettre l'outil électroportatif en marche, appuyez à nouveau sur la touche verte de mise en marche 14.

Instructions d'utilisation

Indications générales pour le sciage

- **Pour toutes les coupes s'assurer d'abord que la lame de scie ne peut, dans aucun cas, toucher les butées ou d'autres parties de l'outil électroportatif.**
- **N'utiliser l'outil électrique pour faire des rainures ou feuillures qu'avec un dispositif de protection approprié (p. ex. capot de protection).**
- **Ne pas utiliser l'outil électroportatif pour rainurer (la rainure se termine dans la pièce).**
- **Ne travaillez pas de pièces contenant de clous, vis ou d'autres objets métalliques.** L'outil électroportatif n'est conçu que pour le sciage de bois. Avant de commencer

l'opération de sciage, retirez les matières étrangères de la pièce. Sinon, il y a risque d'incendie.

Utilisez toujours une aspiration des poussières.

Protégez la lame de scie contre les chocs et les coups. N'exposez pas la lame de scie à une pression latérale.

Le couteau diviseur doit coïncider avec la lame de scie pour éviter que la pièce ne se coince.

Ne pas travailler des pièces déformées. La pièce doit toujours avoir un bord droit pour être placée le long de la butée parallèle.

Gardez le poussoir toujours auprès de l'outil électroportatif.

Marquage de la ligne de coupe

- Marquez l'épaisseur de la lame de scie sur l'autocollant rond jaune 6.
- Ceci permet de positionner exactement la pièce pour le sciage sans ouvrir le capot de protection.

Position de l'utilisateur (voir figure H)

► **Ne vous placez jamais devant la lame de l'outil électroportatif, mais placez-vous toujours latéralement par rapport à la lame.** Ceci protège votre corps d'un rebond éventuel.

- Maintenez les mains, doigts ou bras éloignés de la lame de scie en rotation.

Respectez les indications suivantes :

- Bien tenir la pièce des deux mains et l'appuyer fermement sur la table de sciage, surtout lors des travaux sans butée. (voir figure I)
- Pour le sciage de pièces étroites et pour le sciage de coupes biaisées sur le plan vertical, utilisez toujours le poussoir 22 fourni et la butée supplémentaire 7. (voir figure J)

Dimensions maximales de la pièce

coupes biaisées sur le plan vertical	hauteur max. de la pièce [mm]
0°	75
45°	63

Le sciage

Sciage de coupes droites

- Réglez la butée parallèle 8 sur la profondeur de coupe souhaitée. (voir « Réglage des butées parallèles », page 45)
- Placez la pièce sur la table de sciage devant le capot de protection 5.
- Soulevez ou abaissez la lame de scie au moyen de la manivelle 12 jusqu'à ce que les dents supérieures se trouvent 5 mm env. au-dessus de la surface de la pièce.

Note : Assurez-vous que le capot de protection est dans la bonne position. Lors du sciage, il doit toujours reposer sur la pièce.

- Mettez l'outil électroportatif en fonctionnement.
- Sciez la pièce à travailler en appliquant une vitesse d'avance régulière.
- Arrêtez l'outil électroportatif et attendez l'arrêt complet de la lame de scie.

Réalisation des coupes biaisées dans le plan vertical

- Réglez la coupe biaisée dans le plan vertical souhaitée. (voir « Réglage des coupes biaisées dans le plan vertical », page 45)
- Suivez les instructions du chapitre « Sciage de coupes droites ».

Réglage de la distance entre la lame de scie et la butée supplémentaire sur la butée angulaire (voir figure e2)

La distance entre la lame et la butée supplémentaire **18** doit valoir au moins de 15 mm.

- Au cas où la butée supplémentaire **18** se trouverait derrière la ligne de coupe, desserrez les deux vis du set de fixation **43**.
- Déplacez la butée supplémentaire et resserrez fermement les vis.

Réalisation de coupes d'onglet sur le plan horizontal avec chariot coulissant bloqué

- Réglez la coupe d'onglet dans le plan horizontal souhaité. (voir « Réglage des coupes d'onglets dans le plan horizontal », page 45)
- La butée angulaire doit pouvoir bouger librement (vers la gauche ou vers la droite) dans la rainure de guidage **21**. Desserrez si nécessaire le bouton de blocage **42**.
- Suivez les instructions du chapitre « Sciage de coupes droites ».

Réalisation de coupes d'onglet sur le plan horizontal à l'aide du chariot coulissant

- Réglez la coupe d'onglet dans le plan horizontal souhaité. (voir « Réglage des coupes d'onglets dans le plan horizontal », page 45)
- Relevez le levier de blocage **24** vers la droite et tirez le chariot coulissant **1** vers l'avant. (voir figure B)
- Placez la pièce sur la table de sciage devant le capot de protection **5**.
- Positionnez la butée angulaire **16** devant la pièce dans la rainure de guidage gauche **21**. Bloquez sur cette position en serrant bien le bouton de blocage **42**.
- Suivez les instructions du chapitre « Sciage de coupes droites ».

Contrôle et réglage des réglages de base

Afin d'obtenir des coupes précises, les réglages de base doivent être contrôlés et, le cas échéant, réglés après une utilisation intensive de l'outil électroportatif. Pour ce faire, il faut de l'expérience et les outils spéciaux appropriés.

Un atelier de Service Après-Vente Bosch autorisé effectue ce travail rapidement et de façon fiable.

Réglage de l'angle d'onglet standard 0° (vertical)

- Réglez un angle d'onglet vertical de 0°.

Contrôle :

- Mettez un gabarit d'angle sur 90° et posez-le sur la table de sciage **11**.

La colonne du gabarit d'angle doit affleurer la lame de scie **37** sur toute la longueur.

Réglage : (voir figure K)

- Desserrez le bouton de blocage **29** et maintenez la lame de scie dans la position 90° à l'aide du volant **54**.
- Desserrez la vis d'ajustage **59** et resserrez légèrement le bouton de blocage **29**.
- Tournez la vis d'ajustage pour la faire sortir ou la rentrer jusqu'à ce que la colonne du gabarit d'angle affleure la longueur complète de la lame de scie.
- Ensuite, resserrez complètement le bouton de blocage **29**.

Si, après le réglage, l'indicateur d'angle **55** ne se trouve pas sur une même ligne avec la marque 0° de la graduation **56**, desserrez la vis **61** à l'aide d'un tournevis cruciforme disponible dans le commerce et orientez l'indicateur d'angle le long de la marque 0°.

Réglage de l'angle d'onglet standard 45° (vertical) (voir figure K)

- Répétez les opérations décrites ci-dessus pour l'angle d'onglet de 45° :
Desserrez le bouton de blocage **29**,
réglage de la vis d'ajustage **60**.

Ce faisant, faites attention à ne pas dérégler l'indicateur d'angle **55**.

Réglage de la force de serrage de la butée parallèle (voir figure L)

Une utilisation fréquente peut nuire à la force de serrage de la butée parallèle **8**.

- Serrez l'écrou **62** jusqu'à ce qu'il soit à nouveau possible de fixer fermement la butée parallèle sur la table de sciage.

Réglage du jeu du chariot coulissant (voir figure M)

- Si, après une utilisation fréquente, le jeu du chariot coulissant **1** devient trop important, resserrez les vis d'ajustage **63**.

Réglage du niveau de la plaque (voir figure N)

Contrôle :

La face avant de la plaque **3** doit être au même niveau que la table de sciage ou être légèrement en-dessous de celle-ci, la face arrière doit être au même niveau que la table de sciage ou bien être légèrement au-dessus de celle-ci.

Réglage :

- Réglez le niveau à l'aide des quatre vis d'ajustage **64**.

Stockage et transport (voir figure O)

Stockage de l'outil électroportatif

Pour le stockage de l'outil électroportatif, le bâton, les butées et les lames de scie de rechange peuvent être fixés de manière sûre.

- Mettez l'outil électroportatif dans la position de transport. (voir « Position de transport », page 45)
- Desserrez la butée supplémentaire **7** de la butée parallèle **8** et la butée supplémentaire **18** de la butée angulaire **16**.
- Montez les butées **8**, **16** et **18** dans leurs logements respectifs et serrez le poussoir **22**.
- Enroulez le câble d'alimentation sur le porte-câble **30**.
- Il est possible de stocker une lame de scie de rechange au moyen de la vis de fixation **19** sur le carter de l'appareil.

48 | Français

Transport de l'outil électroportatif

- ▶ **Portez l'outil électroportatif toujours à deux pour éviter de vous faire mal au dos.**
- ▶ **Pour transporter l'outil électroportatif, utilisez toujours les dispositifs de transport et jamais les dispositifs de protection, la rallonge de table 2 ni l'élargissement de table 10.**
- Soulevez ou transportez l'appareil par les poignées encastrees 65 se trouvant latéralement sur la table de sciage 11.

Entretien et Service Après-Vente**Nettoyage et entretien**

- ▶ **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**

Si le remplacement du câble d'alimentation est nécessaire, ceci ne doit être effectué que par Bosch ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage Bosch afin d'éviter des dangers de sécurité.

Nettoyage

Tenez toujours propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.

Après chaque opération de travail, enlevez les poussières et les copeaux.

Mesures visant à réduire le niveau sonore

Mesures prises par le fabricant :

- Démarrage en douceur
- Fourniture avec une lame de scie spécialement conçue pour une réduction du niveau sonore

Mesures prises par l'utilisateur :

- Montage permettant une réduction des vibrations sur une surface de travail stable
- Utilisation de lames de scie avec fonctions permettant de réduire le niveau sonore
- Nettoyage régulier de la lame de scie et de l'outil électroportatif

Accessoires

	N° d'article
Socle	2 607 001 967
Lames de scie pour le bois et les matières plastiques stratifiées en feuille, les panneaux de lambris et les liteaux	
Lame de scie 254 x 30 mm, 40 dents	2 608 640 443
Lame de scie 254 x 30 mm, 60 dents	2 608 640 444

Service Après-Vente et Assistance

Notre Service Après-Vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de rechange. Vous trouverez des vues éclatées ainsi que des informations concernant les pièces de rechange également sous :

www.bosch-pt.com

Les conseillers techniques et assistants Bosch sont à votre disposition pour répondre à vos questions concernant nos produits et leurs accessoires.

Pour toute demande de renseignement ou commande de pièces de rechange, précisez-nous impérativement le numéro d'article à dix chiffres indiqué sur la plaque signalétique du produit.

France

Passer votre commande de pièces détachées directement en ligne sur notre site www.bosch-pt.fr.

Vous êtes un utilisateur, contactez :

Le Service Clientèle Bosch Outillage Electroportatif

Tel. : 0811 360122

(coût d'une communication locale)

Fax : (01) 49454767

E-Mail : contact.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Vous êtes un revendeur, contactez :

Robert Bosch (France) S. A. S.

Service Après-Vente Electroportatif

126, rue de Stalingrad

93705 DRANCY Cédex

Tel. : (01) 43119006

Fax : (01) 43119033

E-Mail : sav.outillage-electroportatif@fr.bosch.com

Belgique, Luxembourg

Tel. : +32 2 588 0589

Fax : +32 2 588 0595

E-Mail : outillage.gereedschap@be.bosch.com

Suisse

Passer votre commande de pièces détachées directement en ligne sur notre site www.bosch-pt.com/ch/fr.

Tel. : (044) 8471512

Fax : (044) 8471552

E-Mail : Aftersales.Service@de.bosch.com

Élimination des déchets

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.



Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

Seulement pour les pays de l'Union Européenne :

Conformément à la directive européenne 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa mise en vigueur conformément aux législations nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être isolés et suivre une voie de recyclage appropriée.

Sous réserve de modifications.

Español

Instrucciones de seguridad

Advertencias de peligro generales para herramientas eléctricas

⚠ ADVERTENCIA Al utilizar herramientas eléctricas atenerse siempre a las siguientes medidas de seguridad básicas para reducir el riesgo de una descarga eléctrica, lesión e incendio.

Lea íntegramente estas instrucciones de seguridad antes de utilizar esta herramienta eléctrica y guárdelas en un lugar seguro.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las siguientes instrucciones de seguridad se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (o sea, sin cable de red).

Seguridad del puesto de trabajo

- ▶ **Mantenga limpio y bien iluminado su puesto de trabajo.** El desorden o una iluminación deficiente en las áreas de trabajo pueden provocar accidentes.
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica en un entorno con peligro de explosión, en el que se encuentren combustibles líquidos, gases o material en polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden llegar a inflamar los materiales en polvo o vapores.
- ▶ **Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear la herramienta eléctrica.** Una distracción le puede hacer perder el control sobre la herramienta eléctrica.

Seguridad eléctrica

- ▶ **El enchufe de la herramienta eléctrica debe corresponder a la toma de corriente utilizada. No es admisible modificar el enchufe en forma alguna. No emplear adaptadores en herramientas eléctricas dotadas con una toma de tierra.** Los enchufes sin modificar adecuados a las respectivas tomas de corriente reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- ▶ **Evite que su cuerpo toque partes conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores.** El riesgo a quedar expuesto a una sacudida eléctrica es mayor si su cuerpo tiene contacto con tierra.
- ▶ **No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia y evite que penetren líquidos en su interior.** Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran ciertos líquidos en la herramienta eléctrica.
- ▶ **No utilice el cable de red para transportar o colgar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles.** Los cables de red dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.
- ▶ **Al trabajar con la herramienta eléctrica a la intemperie utilice solamente cables de prolongación apropiados**

para su uso en exteriores. La utilización de un cable de prolongación adecuado para su uso en exteriores reduce el riesgo de una descarga eléctrica.

- ▶ **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un fusible diferencial.** La aplicación de un fusible diferencial reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.

Seguridad de personas

- ▶ **Esté atento a lo que hace y emplee la herramienta eléctrica con prudencia. No utilice la herramienta eléctrica si estuviese cansado, ni tampoco después de haber consumido alcohol, drogas o medicamentos.** El no estar atento durante el uso de la herramienta eléctrica puede provocarle serias lesiones.
- ▶ **Utilice un equipo de protección personal y en todo caso unas gafas de protección.** El riesgo a lesionarse se reduce considerablemente si, dependiendo del tipo y la aplicación de la herramienta eléctrica empleada, se utiliza un equipo de protección adecuado como una mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad con suela antideslizante, casco, o protectores auditivos.
- ▶ **Evite una puesta en marcha fortuita. Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté desconectada antes de conectarla a la toma de corriente y/o al montar el acumulador, al recogerla, y al transportarla.** Si transporta la herramienta eléctrica sujetándola por el interruptor de conexión/desconexión, o si alimenta la herramienta eléctrica estando ésta conectada, ello puede dar lugar a un accidente.
- ▶ **Retire las herramientas de ajuste o llaves fijas antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta de ajuste o llave fija colocada en una pieza rotante puede producir lesiones al poner a funcionar la herramienta eléctrica.
- ▶ **Evite posturas arriesgadas. Trabaje sobre una base firme y mantenga el equilibrio en todo momento.** Ello le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en caso de presentarse una situación inesperada.
- ▶ **Lleve puesta una vestimenta de trabajo adecuada. No utilice vestimenta amplia ni joyas. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes alejados de las piezas móviles.** La vestimenta suelta, el pelo largo y las joyas se pueden enganchar con las piezas en movimiento.
- ▶ **Siempre que sea posible utilizar unos equipos de aspiración o captación de polvo, asegúrese que éstos estén montados y que sean utilizados correctamente.** El empleo de estos equipos reduce los riesgos derivados del polvo.

Uso y trato cuidadoso de herramientas eléctricas

- ▶ **No sobrecargue la herramienta eléctrica. Use la herramienta eléctrica prevista para el trabajo a realizar.** Con la herramienta adecuada podrá trabajar mejor y más seguro dentro del margen de potencia indicado.
- ▶ **No utilice herramientas eléctricas con un interruptor defectuoso.** Las herramientas eléctricas que no se pue-

50 | Español

dan conectar o desconectar son peligrosas y deben hacerse reparar.

- ▶ **Saque el enchufe de la red y/o desmonte el acumulador antes de realizar un ajuste en la herramienta eléctrica, cambiar de accesorio o al guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
- ▶ **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones.** Las herramientas eléctricas utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- ▶ **Cuide la herramienta eléctrica con esmero. Controle si funcionan correctamente, sin atascarse, las partes móviles de la herramienta eléctrica, y si existen partes rotas o deterioradas que pudieran afectar al funcionamiento de la herramienta eléctrica. Haga reparar estas piezas defectuosas antes de volver a utilizar la herramienta eléctrica.** Muchos de los accidentes se deben a herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
- ▶ **Mantenga los útiles limpios y afilados.** Los útiles mantenidos correctamente se dejan guiar y controlar mejor.
- ▶ **Utilice la herramienta eléctrica, accesorios, útiles, etc. de acuerdo a estas instrucciones, considerando en ello las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para trabajos diferentes de aquellos para los que han sido concebidas puede resultar peligroso.

Servicio

- ▶ **Únicamente haga reparar su herramienta eléctrica por un profesional, empleando exclusivamente piezas de repuesto originales.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.

Indicaciones de seguridad para sierras circulares de mesa

- ▶ **Nunca se coloque encima de la herramienta eléctrica.** Ello puede dar lugar a graves lesiones en caso de volcarse la herramienta eléctrica, o al tocar accidentalmente la hoja de sierra.
- ▶ **Asegúrese de que la caperuza protectora funcione correctamente y que sus piezas puedan moverse libremente.** Siempre ajuste la caperuza protectora de manera que al serrar, ésta asiente suavemente sobre la pieza de trabajo. Jamás bloquee la caperuza protectora para obliigarla a que quede abierta.
- ▶ **Jamás toque por detrás de la hoja de sierra para sujetar la pieza, retirar virutas, ni por otro motivo cualquiera.** Su mano quedaría demasiado cerca de la hoja de sierra en funcionamiento.
- ▶ **Solamente aproxime la pieza de trabajo a la sierra en funcionamiento.** En caso contrario, ello podría ocasionar un retroceso brusco de la pieza de trabajo al engancharse en ella la hoja de sierra.
- ▶ **Mantenga las empuñaduras secas, limpias y libres de aceite o grasa.** Las empuñaduras manchadas de aceite o

grasa son resbaladizas y pueden hacerle perder el control sobre el aparato.

- ▶ **Únicamente utilice la herramienta eléctrica después de haber despejado de la superficie de trabajo las herramientas de ajuste, virutas, etc.** Las piezas pequeñas de madera u otros objetos, al ser atrapados por la hoja de sierra en funcionamiento, pueden salir proyectados a alta velocidad contra el usuario.
- ▶ **Nunca sierre varias piezas de trabajo de una vez.** Las piezas de trabajo superpuestas o colocadas una junto a otra pueden desplazarse al serrarlas, o bloquear la hoja de sierra.
- ▶ **Siempre use el tope paralelo o el tope para ángulos.** Esto permite un corte más exacto y además reduce el riesgo a que se atasque la hoja de sierra.
- ▶ **Únicamente utilice la herramienta eléctrica para ranurar o hacer rebajes en combinación con un dispositivo de protección apropiado (p. ej. una caperuza protectora especial).**
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica para serrar rendijas por el procedimiento de inmersión (ranura pasante en un tramo de la pieza).**
- ▶ **Únicamente procese aquellos materiales que se indican en el apartado relativo a la utilización reglamentaria de la herramienta eléctrica.** En caso contrario podría llegar a sobrecargarse la herramienta eléctrica.
- ▶ **Si la hoja de sierra se atasca, desconecte la herramienta eléctrica sin mover la pieza de trabajo hasta que la hoja de sierra se haya detenido completamente. Para evitar que la herramienta retroceda bruscamente, la pieza de trabajo solamente se deberá mover tras haberse detenido la hoja de sierra.** Elimine la causa de atasco de la hoja de sierra antes de volver a poner en marcha la herramienta eléctrica.
- ▶ **No use hojas de sierra melladas, fisuradas, deformadas, ni dañadas.** Las hojas de sierra con dientes mellados o incorrectamente triscados producen una ranura de corte demasiado estrecha, lo que provoca una fricción excesiva y el atasco de la hoja de sierra o el retroceso brusco de la pieza de trabajo.
- ▶ **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Podría accidentarse en caso de tocar la hoja de sierra.
- ▶ **Utilice siempre las hojas de sierra con las dimensiones correctas y el orificio adecuado (p. ej. en forma de rombo o redondo).** Las hojas de sierra que no ajusten correctamente en los elementos de acoplamiento a la sierra, giran excéntricas y pueden hacerle perder el control sobre la sierra.
- ▶ **No use hojas de sierra de acero de corte rápido altamente aleado (acero HSS).** Las hojas de sierra de este tipo pueden romperse fácilmente.
- ▶ **Después de trabajar con la hoja de sierra, espere a que ésta se haya enfriado antes de tocarla.** La hoja de sierra puede llegar a ponerse muy caliente al trabajar.
- ▶ **Jamás utilice la herramienta sin la placa de inserción. Sustituya una placa de inserción defectuosa.** Si el esta-

do de la placa de inserción no es correcto puede llegar a accidentarse con la hoja de sierra.

- ▶ **Examine con regularidad el cable y solamente deje reparar un cable dañado en un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Bosch. Sustituya un cable de prolongación dañado.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.
- ▶ **Guarde la herramienta eléctrica en un lugar seguro. El lugar de almacenaje, además de ser seco, deberá poder cerrarse con llave.** De esta manera se evita que la herramienta eléctrica se dañe durante su almacenaje o que sea utilizada por personas inexpertas.
- ▶ **Jamás abandone la herramienta, antes de que ésta se haya detenido completamente.** Los útiles en marcha por inercia pueden provocar accidentes.
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica si el cable está dañado. No toque un cable dañado, y desconecte el enchufe de la red, si el cable se daña durante el trabajo.** Un cable dañado comporta un mayor riesgo de electrocución.
- ▶ **El enchufe macho de conexión, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de las mismas características técnicas del enchufe macho en materia.**

Símbolos

Los símbolos mostrados a continuación pueden ser de importancia en el uso de la herramienta eléctrica. Es importante que retenga en su memoria estos símbolos y su significado. La interpretación correcta de estos símbolos le ayudará a manejar mejor, y de forma más segura, la herramienta eléctrica.

Simbología y su significado



- ▶ **Colóquese una mascarilla antipolvo.**



- ▶ **Use unas gafas de protección.**



- ▶ **Utilice unos protectores auditivos.** El ruido intenso puede provocar sordera.



- ▶ **Mantenga las manos alejadas del área de corte durante el funcionamiento de la herramienta eléctrica.** Podría accidentarse al tocar la hoja de sierra.

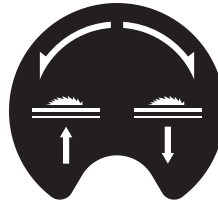
Simbología y su significado



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Sólo para los países de la UE:

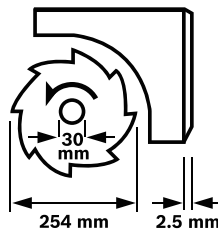
Conforme a la Directiva Europea 2012/19/UE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.



Muestra el sentido en que debe girarse el volante para bajar (**Posición de transporte**) y subir (**Posición de trabajo**) la hoja de sierra.



Muestra la altura máxima admisible de la pieza para los ángulos de inglete verticales estándar de 90° y 45°.

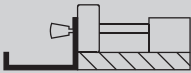


Tenga en cuenta las dimensiones de la hoja de sierra. El orificio debe ajustarse sin holgura en el husillo portátiles. En caso de que sea necesaria una utilización de reductores, preste atención a que las dimensiones del reductor sean las adecuadas para el espesor de la hoja y el diámetro del agujero de la hoja de sierra así como para el diámetro del husillo portátiles. Utilice en lo posible los reductores suministrados con la hoja de sierra.

Al cambiar la hoja de sierra por otra diferente, asegúrese de que ni su anchura de corte sea inferior, ni de que el grosor del disco base sea superior al grosor de la cuña separadora.



Función que tiene el pomo de enclavamiento en el tope para ángulos al ajustar ángulos de inglete horizontales.

Simbología y su significado**220mm - 520mm**

Muestra las posiciones de montaje posibles del tope paralelo en el prolongador de la mesa.

Los colores de la etiqueta se corresponden con los colores de la escala en la varilla guía delantera. La escala correspondiente a la posición de montaje del tope paralelo muestra la separación respecto a la hoja de sierra.

**140mm - 250mm****Descripción y prestaciones del producto**

Lea íntegramente estas advertencias de peligro e instrucciones. En caso de no atenderse a las advertencias de peligro e instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Utilización reglamentaria

La herramienta eléctrica ha sido proyectada para realizar estacionariamente cortes rectilíneos a lo largo y a lo ancho en madera. Además pueden realizarse cortes a inglete horizontales entre -60° y $+60^\circ$ y verticales, entre 0° y 45° .

La herramienta eléctrica ha sido dotada con una potencia propia para serrar maderas duras, blandas, tableros de aglomerado y de fibras.

Al utilizar la herramienta eléctrica como sierra circular de mesa no es permisible serrar con ella aluminio ni demás metales no férricos.

Componentes principales

La numeración de los componentes está referida a la imagen de la herramienta eléctrica en las páginas ilustradas.

- 1 Carro deslizante
- 2 Prolongador de la mesa
- 3 Placa de inserción
- 4 Cuña separadora
- 5 Caperuza protectora
- 6 Etiqueta con marcas indicadoras de la franja de corte
- 7 Tope auxiliar del tope paralelo **8**
- 8 Tope paralelo
- 9 Tope paralelo del ensanche de la mesa **10**
- 10 Ensanche de la mesa
- 11 Mesa de corte
- 12 Manivela para subir y bajar la hoja de sierra

- 13 Escala indicadora de la separación entre la hoja de sierra y tope paralelo **8**
- 14 Botón de conexión
- 15 Tecla de desconexión
- 16 Tope para ángulos
- 17 Llave anular (23 mm; 13 mm)
- 18 Tope auxiliar del tope para ángulos **16**
- 19 Tornillo de sujeción del alojamiento para hojas de sierra
- 20 Taladros de sujeción
- 21 Ranura guía del tope para ángulos
- 22 Bastón de empuje
- 23 Pomo de sujeción de prolongador de la mesa **2**
- 24 Palanca de bloqueo del carro deslizante
- 25 Pomo de sujeción de tope paralelo **9**
- 26 Pomo de sujeción del ensanche de la mesa **10**
- 27 Alojamiento para el tope auxiliar **18**
- 28 Alojamiento para el tope paralelo **8**
- 29 Botón de retención para el ajuste del ángulo de inglete vertical
- 30 Portacables
- 31 Expulsor de virutas
- 32 Alojamiento del tope para ángulos
- 33 Manguera de aspiración
- 34 Placa base
- 35 Tornillo de cabeza hexagonal para sujeción de la cuña separadora **4**
- 36 Aberturas de alojamiento de la placa de inserción
- 37 Hoja de sierra
- 38 Soporte de la cuña separadora
- 39 Juego de piezas de sujeción del "Prolongador de la mesa"
- 40 Amortiguador de goma
- 41 Carril guía del tope para ángulos
- 42 Botón de enclavamiento del tope para ángulos
- 43 Juego de piezas de sujeción para el "Tope auxiliar/tope para ángulos"
- 44 Palanca de enclavamiento del tope paralelo
- 45 Ranura guía del tope paralelo **8**
- 46 Palanca de fijación del tope auxiliar **7**
- 47 Palanca de retención del husillo
- 48 Tuerca de fijación
- 49 Brida de apriete
- 50 Brida de apoyo
- 51 Husillo portaútiles
- 52 Botón de enclavamiento del ángulo de inglete (horizontal)
- 53 Indicador de ángulos del tope para ángulos
- 54 Volante
- 55 Indicador de ángulos (vertical)
- 56 Escala para ángulos de inglete (vertical)
- 57 Lupa

- 58 Escala indicadora de la separación entre la hoja de sierra y tope paralelo 9
- 59 Tornillo de ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 90°
- 60 Tornillo de ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 45°
- 61 Tornillo de indicador de ángulos (vertical)
- 62 Tuerca de ajuste de la fuerza de apriete del tope paralelo 8
- 63 Tornillos de reglaje de la holgura del carro deslizante
- 64 Tornillos de ajuste de la placa de inserción
- 65 Cavidades
- 66 Juego de piezas de sujeción del "Bastidor inferior"*
- 67 Bastidor inferior*

* Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.

Datos técnicos

Sierra circular de mesa		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Nº de artículo 3 603 M03 4..
Potencia absorbida nominal	W	1400
Revoluciones en vacío	min ⁻¹	5000
Limitación de la corriente de arranque		●
Peso según EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Clase de protección		□/II
Dimensiones (incl. elementos desmontables del aparato)		
Ancho x fondo x altura	mm	620 x 770 x 450
Medidas máximas de la pieza de trabajo, ver página 58.		
Estos datos son válidos para una tensión nominal de [U] 230 V. Los valores pueden variar para otras tensiones y en ejecuciones específicas para ciertos países.		

Medidas que deberán cumplir las hojas de sierra

Diámetro de la hoja de sierra	mm	254
Grosor del disco base	mm	1,8
Grosor del diente/triscado, mín.	mm	2,5
Diámetro de taladro	mm	30

Información sobre el ruido

Valores de emisión de ruidos determinados según EN 61029-2-1.

El nivel de presión sonora típico del aparato, determinado con un filtro A, asciende a: Nivel de presión sonora 91 dB(A); nivel de potencia acústica 104 dB(A). Tolerancia K = 3 dB.

¡Usar unos protectores auditivos!

El valor de emisiones de ruidos indicado en estas instrucciones ha sido determinado según un procedimiento de medición normalizado y puede servir como base de comparación con otras herramientas eléctricas. También es adecuado para estimar provisionalmente la emisión de ruidos.

El valor de emisiones de ruidos indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Por ello, el valor de emisiones de ruidos puede ser diferente si la herramienta eléctrica se utiliza para otras aplicaciones, con útiles diferentes, o si el mantenimiento de la misma fuese deficiente. Ello puede suponer un aumento drástico de la emisión de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Para determinar con exactitud las emisiones de ruidos, es necesario considerar también aquellos tiempos en los que el aparato esté desconectado, o bien, esté en funcionamiento, pero sin ser utilizado realmente. Ello puede suponer una disminución drástica de las emisiones de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Montaje

► Evite la puesta en marcha fortuita de la herramienta eléctrica. Durante el montaje y al manipular en la herramienta eléctrica, ésta no deberá estar conectada a la alimentación.

Material que se adjunta



Consulte la ilustración con el material suministrado que figura al comienzo de estas instrucciones de servicio.

Antes de la primera puesta en marcha cerciórese de que se han suministrado con la herramienta eléctrica todas las partes que a continuación se detallan:

- Sierra circular de mesa (viene montada con: ensanche de la mesa 10, hoja de sierra 37, placa de inserción 3)
- Placa base 34 con tornillos cabeza de estrella premontados
- Prolongador de la mesa 2
- Juego de piezas de sujeción del "Prolongador de la mesa" 39 (2 varillas guía, 2 tornillos de seguridad, 2 clips, 2 pomos de sujeción cortos)
- Topes paralelos 8 y 9
- Topes auxiliares 7 y 18
- Tope para ángulos 16
- Juego de piezas de sujeción para el "Tope auxiliar/tope para ángulos" 43
- Caperuza protectora 5, Cuña separadora 4 con tornillo de cabeza hexagonal 35 premontado
- Manguera de aspiración 33
- Bastón de empuje 22
- Llave anular 17

En aparatos de ejecución con bastidor inferior:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Bastidor inferior 67 (12 perfiles, 4 capuchones)
- Juego de piezas de sujeción del "Bastidor inferior" 66 (24 tornillos y tuercas para el ensamble del bastidor, 4 tornillos y tuercas para acoplar la herramienta eléctrica, 4 arandelas)

54 | Español

Observación: Verifique si está dañada la herramienta eléctrica.

Antes de seguir utilizando la herramienta eléctrica deberá controlarse minuciosamente si los dispositivos protectores, o las partes dañadas, aún si el daño fuese leve, funcionan correctamente y reglamentariamente. Verifique si están dañadas las partes móviles y que puedan moverse libremente, sin atascarse. Todas las partes, además de estar correctamente montadas, deberán satisfacer todas las condiciones para asegurar una operación correcta.

Los dispositivos protectores y las partes dañadas deberán hacerse reparar o sustituir por un taller especializado autorizado.

Primera puesta en marcha

- Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.
- Retire completamente todo el material de embalaje del aparato y de los accesorios suministrados.
- Preste atención a retirar el material de embalaje situado debajo del bloque del motor.

Herramientas necesarias que no se adjuntan con el aparato:

- Destornillador de estrella
- Calibre de ángulos
- Llave anular o fija (13 mm) para el ensamble del bastidor inferior

Orden a seguir en el montaje

El montaje de los elementos del aparato suministrados le resultará más fácil si sigue el orden indicado.

1. Montaje desde abajo

- Manguera de aspiración **33**
- Placa base **34** con tornillos cabeza de estrella premontados

2. Montaje desde arriba

- Cuña separadora **4**
- Prolongador de la mesa **2**
- Tope para ángulos **16** y tope auxiliar **18**
- Tope paralelo **8** y tope auxiliar **7**

Montaje desde abajo

- Coloque boca abajo la herramienta eléctrica, o sea, de forma que ésta repose sobre la mesa de corte **11**.

Montaje de la manguera de aspiración (ver figura a)

- Conecte la manguera **33** a la boca de aspiración de la carcasa de la hoja de sierra y al expulsor de virutas **31** de la carcasa del aparato.

Montaje de la placa base (ver figura b)

- Aloe la placa base **34** en las respectivas cavidades de manera que los tornillos cabeza de estrella coincidan con los orificios de la carcasa.
- Sujete la placa base atornillando firmemente los tornillos cabeza de estrella.

Montaje desde arriba

- Gire la herramienta eléctrica, de modo que quede ahora de nuevo en la posición correcta para trabajar.

Montaje de la cuña separadora (ver figuras c1 – c3)

- Utilice la punta de la llave anular **17** para desprender por el frente la placa de inserción **3** y retirela de las aberturas **36**.
- Gire la manivela **12** en sentido antihorario, hasta el tope, de modo que la hoja de sierra **37** quede en la posición más alta posible sobre la mesa de corte.
- Para inclinar la hoja de sierra **37** afloje el botón de retención **29**.
- Monte la cuña separadora **4** cuidando que los resaltes del soporte **38** queden alojados en los respectivos taladros de la misma.
- Fije la cuña separadora **4** al soporte **38** apretando firmemente el tornillo de cabeza hexagonal **35** con la llave anular **17** (13 mm).
- Vuelva a colocar la hoja de sierra a 90° y apriete el botón de retención **29**. (ver también "Ajuste del ángulo de inglete vertical", página 56)

Observación: La cuña separadora debe quedar bien alineada con la hoja de sierra para evitar que se atasque la pieza de trabajo al serrar.

- Finalmente, monte de nuevo la placa de inserción **3**. Para ello, enganche la placa de inserción en las aberturas de alojamiento **36** y presione entonces hacia abajo la placa de inserción de manera que ésta quede retenida en la mesa de corte.

Montaje del prolongador de la mesa (ver figuras d1 – d2)

Para el montaje utilice el juego de piezas de sujeción del "Prolongador de la mesa" **39**. (2 varillas guía, 2 tornillos de seguridad, 2 clips, 2 pomos de sujeción cortos)

- Inserte hasta el tope ambas varillas guía, con los extremos del agujero roscado mirando hacia delante, en los taladros previstos para tal fin en el prolongador de la mesa **2**.
- Enrosque el amortiguador de goma **40** en el prolongador de la mesa.
- Para sujetarla, inserte los clips en los taladros de las varillas guía.
- A continuación, inserte ambas varillas guía montadas en el prolongador de la mesa en los soportes previstos para tal fin debajo de la mesa de corte.
- Para evitar que las varillas se salgan de las guías enrosque los tornillos en las roscas previstas para tal fin.
- Enrosque los pomos de sujeción **23** en las roscas previstas para fin en la parte inferior de la mesa de corte.

Montaje del tope para ángulos (ver figuras e1 – e2)

- Inserte el riel **41** del tope para ángulos **16** en una de las ranuras guía **21** de la mesa de corte.

Observación: El tope para ángulos puede retenerse en la ranura guía izquierda en la posición deseada girando el botón de enclavamiento **42** del carro deslizante.

- Fije el tope auxiliar **18** al tope para ángulos empleando el juego de piezas de sujeción **43** que se adjunta.

Observación: Observe que el tope auxiliar asiente completamente sobre la mesa de corte.

La distancia entre la hoja de sierra y el tope adicional **18** debe tener como mínimo 15 mm.

Montaje del tope paralelo (ver figuras f1 – f2)

El tope paralelo **8** admite ser montado tanto a la izquierda como a la derecha de la hoja de sierra.

- Enrosque la palanca de enclavamiento **44** en la rosca prevista para tal fin en el frente del tope paralelo.
- Primeramente coloque atrás el tope paralelo en la mesa de corte. Seguidamente, posicione el tope paralelo en la ranura guía delantera **45**. El tope paralelo puede entonces desplazarse a voluntad.
- Para enclavar el tope paralelo, presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **44**.

Al serrar piezas estrechas o ángulos a inglete verticales es obligatorio montar el tope auxiliar **7** en el tope paralelo **8**.

- Abra la palanca de fijación **46**.
- Monte el tope auxiliar **7** en el tope paralelo **8**.
- Para retenerlo en esa posición, presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **46**.

Aspiración de polvo y virutas

El polvo de ciertos materiales como, pinturas que contengan plomo, ciertos tipos de madera y algunos minerales y metales, puede ser nocivo para la salud. El contacto y la inspiración de estos polvos pueden provocar en el usuario o en las personas circundantes reacciones alérgicas y/o enfermedades respiratorias.

Ciertos polvos como los de roble, encina y haya son considerados como cancerígenos, especialmente en combinación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromatos, conservantes de la madera). Los materiales que contengan amianto solamente deberán ser procesados por especialistas.

- Siempre utilice un equipo de aspiración de polvo.
- Observe que esté bien ventilado el puesto de trabajo.
- Se recomienda una mascarilla protectora con un filtro de la clase P2.

Observe las prescripciones vigentes en su país sobre los materiales a trabajar.

► Evite acumulaciones de polvo en el puesto de trabajo.

Los materiales en polvo se pueden inflamar fácilmente.

El conducto de aspiración de polvo y virutas puede llegar a obstruirse con polvo, virutas o fragmentos de la pieza de trabajo.

- Desconecte la herramienta eléctrica y extraiga el enchufe de red de la toma de corriente.
- Espere a que se haya detenido completamente la hoja de sierra.
- Determine y subsane la causa de la obstrucción.

Limpieza de la cubierta inferior de la hoja de sierra

Para retirar las astillas desprendidas de la pieza de trabajo y las virutas grandes deberá aspirar con regularidad el interior de la cubierta inferior de la hoja de sierra.

- Utilice la punta de la llave anular **17** para desprender por el frente la placa de inserción **3** y retírela de las aberturas **36**.
- Gire la manivela **12** en sentido horario, hasta que los dientes de la hoja de sierra **37** queden debajo de la mesa de corte **11**.
- aspire interiormente la cubierta inferior de la hoja de sierra con un aspirador apropiado.
- Finalmente, monte de nuevo la placa de inserción **3**. Para ello, enganche la placa de inserción en las aberturas de alojamiento **36** y presione entonces hacia abajo la placa de inserción de manera que ésta quede retenida en la mesa de corte.

Aspiración externa (ver figura g)

- Conecte la manguera del aspirador a la boca de aspiración de virutas **31**.

El aspirador debe ser adecuado para el material a trabajar.

Para aspirar polvo especialmente nocivo para la salud, cancelígeno, o polvo seco utilice un aspirador especial.

Montaje estacionario o transitorio

- **Para garantizar un manejo seguro deberá trabajarse con la herramienta eléctrica colocándola sobre una base de trabajo plana y estable (p. ej. un banco de trabajo).**

Montaje sin el bastidor inferior (ver figura h)

- Sujete la herramienta eléctrica a la base de trabajo con unos tornillos de sujeción adecuados. Para tal fin deberán emplearse los taladros **20**.

Montaje con el bastidor inferior (ver figuras j1 – j3 a partir de página 14)

Para el montaje utilice el juego de piezas de sujeción del “Bastidor inferior” **66**. (24 tornillos y tuercas para el ensamble del bastidor, 4 tornillos y tuercas para acoplar la herramienta eléctrica, 4 arandelas)

- Ensamble el bastidor inferior **67** con los tornillos. Apriete firmemente los tornillos.
- Fije la herramienta eléctrica a la base de apoyo del bastidor inferior. Para tal fin deberán usarse los orificios **20** de la herramienta eléctrica y los agujeros alargados del bastidor inferior.

Cambio de la hoja de sierra (ver figuras i1 – i4)

- **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

- **Al montar la hoja de sierra utilice unos guantes de protección.** Podría accidentarse en caso de tocar la hoja de sierra.

Solamente use hojas de sierra cuyas revoluciones máximas admisibles sean superiores a las revoluciones en vacío de la herramienta eléctrica.

56 | Español

Únicamente use hojas de sierra con las características indicadas en estas instrucciones de manejo que hayan sido ensayadas y vayan marcadas conforme a EN 847-1.

Solamente utilice hojas de sierra recomendadas por el fabricante de esta herramienta eléctrica, adecuadas al material a trabajar. Esto evita un sobrecalentamiento de los dientes de la sierra al serrar.

Desmontaje de la hoja de sierra

- Utilice la punta de la llave anular **17** para desprender por el frente la placa de inserción **3** y retírela de las aberturas **36**.
- Gire la manivela **12** en sentido antihorario, hasta el tope, de modo que la hoja de sierra **37** quede en la posición más alta posible sobre la mesa de corte.
- Gire la tuerca de fijación **48** con la llave anular **17** (23 mm), y tire simultáneamente de la palanca de retención del husillo **47** hasta lograr enclavarla.
- Mantenga la palanca de retención del husillo en esa posición, y afloje la tuerca de sujeción girándola en sentido contrario a las agujas del reloj.
- Desmonte la brida de apriete **49**.
- Retire la hoja de sierra **37**.

Montaje de la hoja de sierra

Si fuese necesario, limpie primero las piezas antes de montarlas.

- Coloque la hoja de sierra nueva sobre la brida de apoyo **50** del husillo portaútiles **51**.

Observación: No utilice hojas de sierra demasiado pequeñas. La rendija entre la hoja de sierra y la cuña separadora deberá ser como máximo 5 mm.

► **Preste atención en el montaje a que el sentido de corte de los dientes (dirección de la flecha en la hoja de sierra) coincida con la dirección de la flecha que va marcada en la caperuza protectora!**

- Monte la brida de apriete **49** y la tuerca de fijación **48**.
- Gire la tuerca de fijación **48** con la llave anular **17** (23 mm), y tire simultáneamente de la palanca de retención del husillo **47** hasta lograr enclavarla.
- Apriete firmemente la tuerca de fijación en el sentido de las agujas del reloj.
- Vuelva a montar la placa de inserción **3**. (ver figura c3)

Operación

► **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

Posición de transporte y de trabajo de la hoja de sierra**Posición de transporte**

- Gire la manivela **12** en sentido horario, hasta que los dientes de la hoja de sierra **37** queden debajo de la mesa de corte **11**.

Posición de trabajo

- Suba o baje la hoja de sierra con la manivela **12** de manera que la punta de los dientes sobresalgan aprox. 5 mm respecto a la cara superior de la pieza.

Observación: Asegúrese de que la caperuza protectora esté correctamente posicionada. Al serrar, ésta deberá asentar continuamente contra la pieza de trabajo.

Ampliación de la mesa de corte

En las piezas de trabajo largas deberá apoyarse correspondientemente su extremo libre (en voladizo).

Prolongación y ensanche de la mesa (ver figura A)

Para ampliar la superficie de apoyo de la mesa de corte puede extraer tanto en el lado posterior como en el lado derecho de la herramienta eléctrica las siguientes regletas:

Prolongador de la mesa 2 (alarga hacia atrás la mesa de corte **11** en 215 mm)
y/o

Ensanche de la mesa 10 (ensancha hacia la derecha la mesa de corte **11** en 285 mm)

- Agarre debajo, por el centro, la regleta deseada y extráigala como máximo hasta el tope.
- Para mantenerla en esa posición, apriete los respectivos pomos de sujeción (**23** ó **26**) de las varillas guía.

Si la pieza de trabajo es muy pesada, puede que sea necesario tener que soportar las regletas desde abajo.

Carro deslizante (ver figura B)

El carro deslizante **1** permite cortar piezas de trabajo con un ancho máximo de 350 mm.

Además, permite obtener cortes más exactos, especialmente al trabajar con el tope para ángulos **16**. (ver "Ángulos de inglete horizontales realizados con el carro deslizante", página 58)

- Para ello, gire hacia la derecha la palanca de retención **24**. El carro deslizante puede moverse entonces tanto hacia delante como hacia atrás hasta el tope.

Ajuste del ángulo de inglete

Si ha estado sometida a un uso intenso deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, la herramienta eléctrica (ver "Comprobación y reajuste de la máquina", página 58) para garantizar un corte exacto.

Ajuste del ángulo de inglete horizontal (tope para ángulos) (ver figura C)

El ángulo de inglete horizontal puede ajustarse dentro de un margen de 60° (hacia la izquierda) a 60° (hacia la derecha).

- Afloje el mango de bloqueo **52** si éste estuviese apretado.
- Gire el tope para ángulos de manera que la marca índice **53** señale el ángulo de inglete deseado.
- Apriete el mango de bloqueo **52**.

Ajuste del ángulo de inglete vertical (hoja de sierra) (ver figura D)

El ángulo de inglete vertical puede ajustarse entre 0° y 45°.

- Afloje ligeramente, en sentido contrario a las agujas del reloj, el botón de retención **29**.

Observación: Al aflojar completamente la palanca de enclavamiento, la fuerza de gravedad hace que la hoja de sierra se incline a una posición aprox. de 30°.

- Empuje hacia atrás el volante **54** y manténgalo en esa posición.
Con ello se consigue que engranen los dientes con la rueda dentada del volante.
- Gire el volante hasta que el indicador de ángulos **55** muestre el ángulo de inglete deseado en la escala **56**.
- Vuelva a apretar el botón de retención **29**.

Para ajustar de forma rápida y precisa los ángulos de inglete más frecuentes de 0° y 45° existen unos topes en la carcasa.

Ajuste de los topes paralelos

Tope paralelo 8 (ver figura E)

La marca en la lupa **57** muestra en la escala **13** la separación ajustada entre el tope paralelo y la hoja de sierra.

- Coloque el tope paralelo a aquel lado de la hoja de sierra que Ud. desee. (ver también "Montaje del tope paralelo", página 55)
- Afloje la palanca de enclavamiento **44** empujándola hacia arriba, y desplace el tope paralelo hasta que en la lupa **57** se visualice la separación deseada respecto a la hoja de sierra.
- Para enclavar el tope paralelo, presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **44**.

Tope paralelo 9 del ensanche de la mesa (ver figura F)

El tope paralelo **9** puede montarse a la izquierda o derecha del ensanche de la mesa **10**.

Los colores de la etiqueta en el tope paralelo se corresponden con los colores de la escala **58** en la varilla guía delantera. La escala correspondiente a la posición de montaje del tope paralelo muestra la separación respecto a la hoja de sierra.

- Sujete el tope paralelo al ensanche de la mesa en la posición de montaje deseada.
- Agarre debajo, por el centro, el ensanche de mesa y extráigalo lo suficiente hasta que la escala negra, o bien, la gris, muestren la separación deseada respecto a la hoja de sierra.

Ajuste del tope auxiliar 7

Al serrar piezas estrechas o ángulos a inglete verticales es obligatorio montar el tope auxiliar **7** en el tope paralelo **8**. (ver figura f2)

Las piezas de trabajo pueden quedar aprisionadas entre el tope paralelo y la hoja de sierra, pudiendo ser arrastradas y salir proyectadas por la hoja de sierra en movimiento.

Por ello, ajuste el tope auxiliar **7** de manera que su extremo final quede dentro de la zona comprendida entre el diente de la hoja de sierra situado más adelante y el borde anterior de la cuña separadora.

- Abra la palanca de fijación **46** y desplace el tope auxiliar **7** según corresponda.
- Para retenerlo en esa posición, presione hacia abajo la palanca de enclavamiento **46**.

Puesta en marcha

- ▶ **¡Observe la tensión de red!** La tensión de alimentación deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica.

Conexión/desconexión (ver figura G)

Para ahorrar energía, solamente conecte la herramienta eléctrica cuando vaya a utilizarla.

- **Para la puesta en marcha** presione el botón de conexión verde **14**.
- **Para la desconexión** accione el botón de desconexión rojo **15**.

Corte del fluido eléctrico

El interruptor de conexión/desconexión es un conmutador especial que evita la puesta en marcha accidental de la herramienta eléctrica después de haberse quedado sin tensión (p. ej. al desenchufar el aparato durante su funcionamiento).

Para poder volver a conectar en estos casos la herramienta eléctrica, es necesario presionar nuevamente el botón de conexión verde **14**.

Instrucciones para la operación

Instrucciones generales para serrar

- ▶ **Antes de comenzar a serrar deberá asegurarse primeramente de que la hoja de sierra no pueda tocar en ningún momento los topes u otros elementos del aparato.**
- ▶ **Únicamente utilice la herramienta eléctrica para ranurar o hacer rebajes en combinación con un dispositivo de protección apropiado (p. ej. una caperuza protectora especial).**
- ▶ **No utilice la herramienta eléctrica para serrar rendijas por el procedimiento de inmersión (ranura pasante en un tramo de la pieza).**
- ▶ **No sierre piezas de trabajo que contengan clavos, tornillos u otros objetos de metal.** La herramienta eléctrica ha sido diseñada exclusivamente para serrar madera. Antes de serrar retire todos los objetos y materiales extraños de la pieza de trabajo. De lo contrario podría llegar a provocar un incendio.

Siempre utilice un equipo de aspiración de polvo.

Proteja la hoja de sierra contra golpes y choques. No ejerza una presión lateral contra la hoja de sierra.

La cuña separadora debe quedar bien alineada con la hoja de sierra para evitar que se atasque la pieza de trabajo al serrar. No trabaje piezas que estén deformadas. Las piezas de trabajo deben disponer siempre de un canto recto que sirva de guía al asentarlas contra el tope paralelo.

Guarde siempre el bastón de empuje en la herramienta eléctrica.

Marcado de la línea de corte

- Sobre la etiqueta amarilla **6** puede marcarse la franja (grosor) de corte de la hoja de sierra.
Ello permite posicionar exactamente la pieza de trabajo, sin tener que abrir la caperuza protectora.

58 | Español

Colocación del usuario (ver figura H)

► **No se coloque detrás de la herramienta eléctrica, en línea con la hoja de sierra, sino a un lado de la misma.** De esta manera su cuerpo queda protegido en caso de retroceder bruscamente la pieza.

- Mantenga alejados de la hoja de sierra en funcionamiento las manos, dedos y brazos.

Observe la instrucciones que a continuación se indican:

- Sujete firmemente con ambas manos las pieza de trabajo apriétela firmemente contra la mesa de corte, especialmente al trabajar sin tope. (ver figura I)
- Para serrar piezas estrechas y ángulos de inglete verticales, emplee siempre el bastón de empuje **22** suministrado y el tope auxiliar **7**. (ver figura J)

Dimensiones máximas de la pieza de trabajo

Ángulo de inglete vertical	Altura máx. de la pieza de trabajo [mm]
0°	75
45°	63

Serrado**Realización de cortes rectos**

- Ajuste el tope paralelo **8** a la medida deseada. (ver “Ajuste de los topes paralelos”, página 57)
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de corte frente a la caperuza protectora **5**.
- Suba o baje la hoja de sierra con la manivela **12** de manera que la punta de los dientes sobresalgan aprox. 5 mm respecto a la cara superior de la pieza.

Observación: Asegúrese de que la caperuza protectora esté correctamente posicionada. Al serrar, ésta deberá asentar continuamente contra la pieza de trabajo.

- Conecte la herramienta eléctrica.
- Sierre la pieza de trabajo con un avance uniforme.
- Desconecte la herramienta eléctrica y espere a que la hoja de sierra se haya detenido por completo.

Serrado de ángulos de inglete verticales

- Ajuste el ángulo de inglete vertical deseado. (ver “Ajuste del ángulo de inglete vertical”, página 56)
- Siga los pasos de trabajo según párrafo “Realización de cortes rectos”.

Ajuste de la separación entre la hoja de sierra y el tope auxiliar en el tope para ángulos (ver figura e2)

La distancia entre la hoja de sierra y el tope adicional **18** debe tener como mínimo 15 mm.

- Si el tope auxiliar **18** rebasa la línea de corte, afloje ambos tornillos del juego de piezas de sujeción **43**.
- Desplace el tope auxiliar y vuelva a apretar los tornillos.

Serrado de ángulos de inglete horizontales con el carro deslizante fijo

- Ajuste el ángulo de inglete horizontal deseado. (ver “Ajuste del ángulo de inglete horizontal”, página 56)
- El tope para ángulos deberá poder desplazarse libremente en la ranura **21** (izquierda o derecha). Si procede, afloje para ello el botón de enclavamiento **42**.

- Siga los pasos de trabajo según párrafo “Realización de cortes rectos”.

Ángulos de inglete horizontales realizados con el carro deslizante

- Ajuste el ángulo de inglete horizontal deseado. (ver “Ajuste del ángulo de inglete horizontal”, página 56)
- Gire hacia la derecha la palanca de retención **24** y empuje hacia delante el carro deslizante **1**. (ver figura B)
- Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de corte frente a la caperuza protectora **5**.
- Coloque el tope para ángulos **16** frente a la pieza de trabajo en la ranura guía izquierda **21**. Sujételo en esa posición apretando firmemente el botón de enclavamiento **42**.
- Siga los pasos de trabajo según párrafo “Realización de cortes rectos”.

Comprobación y reajuste de la máquina

Si ha estado sometida a un uso intenso deberá verificarse y reajustarse, dado el caso, la herramienta eléctrica para garantizar un corte exacto.

Para ello se requiere cierta experiencia y la correspondiente herramienta especial.

Un servicio técnico Bosch realiza este trabajo rápida y concienzudamente.

Ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 0°

- Ajuste un ángulo de inglete vertical de 0°.

Control:

- Ajuste el calibre de ángulos a 90° y colóquelo sobre la mesa de corte **11**.

El brazo del calibre de ángulos deberá asentar en toda su longitud contra la hoja de sierra **37**.

Reajuste: (ver figura K)

- Afloje el botón de retención **29** y mantenga la hoja de sierra en la posición de 90° con el volante **54**.
- Afloje el tornillo de ajuste **59** y apriete ligeramente el botón de retención **29**.
- Gire el tornillo de ajuste hacia dentro o hacia fuera, según corresponda, de manera que el brazo del calibre de ángulos asiente en toda su longitud contra la hoja de sierra.
- A continuación, apriete firmemente de nuevo el botón de retención **29**.

Si después del reajuste, la marca indicadora de ángulos **55** no coincidiese con la marca 0° de la escala **56**, afloje el tornillo **61** con un destornillador de estrella y haga coincidir el indicador de ángulos con la marca de 0°.

Ajuste del ángulo de inglete vertical estándar de 45° (ver figura K)

- Repita los pasos anteriormente mencionados para ajustar correspondientemente el ángulo de inglete vertical de 45°: Aflojar el botón de retención **29**, regular el tornillo de ajuste **60**.

Al realizar esto no deberá desajustarse la marca indicadora de ángulos **55**.

Ajuste de la fuerza apriete del tope paralelo (ver figura L)

Tras un uso intenso puede ocurrir que la fuerza de apriete del tope paralelo **8** llegue a ser insuficiente.

- Vaya reapretando la tuerca **62** hasta conseguir de nuevo que el tope paralelo pueda sujetarse firmemente a la mesa de corte.

Reglaje de la holgura en el carro deslizante (ver figura M)

- Si con el transcurso del tiempo la holgura en el carro deslizante **1** fuese excesiva, actúe sobre los tornillos de reglaje **63**.

Ajuste del nivel de altura de la placa de inserción (ver figura N)

Control:

La parte anterior de la placa **3** debe quedar enrasada, o bien, ligeramente por debajo, de la mesa de corte, y la parte posterior debe quedar enrasada, o ligeramente por encima, de la mesa de corte.

Reajuste:

- Utilice los cuatro tornillos **64** para ajustar el nivel de altura correcto.

Almacenaje y transporte (ver figura O)

Almacenaje de la herramienta eléctrica

La herramienta eléctrica le brinda la posibilidad de guardar en ella de forma segura los topes, el bastón de empuje y hojas de sierra de repuesto.

- Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte. (ver "Posición de transporte", página 56)
- Desmonte el tope auxiliar **7** del tope paralelo **8** y el tope auxiliar **18** del tope para ángulos **16**.
- Introduzca los topes **8**, **16** y **18** en sus respectivos alojamientos y sujete el bastón de empuje **22**.
- Enrolle el cable de red en el portacables **30**.
- Es posible fijar una hoja de sierra de repuesto a la carcasa del aparato con el tornillo de sujeción **19**.

Transporte de la herramienta eléctrica

- ▶ **Siempre transportar entre dos la herramienta eléctrica para no lesionarse.**
- ▶ **Para transportar la herramienta eléctrica sujétela exclusivamente por los dispositivos de transporte; jamás lo haga agarrándola por los dispositivos protectores, el prolongador **2** o el ensanche de la mesa **10**.**
- Para alzarla o transportarla sujete la mesa de corte **11** por las cavidades laterales **65**.

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

- ▶ **Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.**

La sustitución de un cable de conexión deteriorado deberá ser realizada por Bosch o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas Bosch con el fin de garantizar la seguridad del aparato.

Limpieza

Siempre mantenga limpias la herramienta eléctrica y las rejillas de ventilación para trabajar con eficacia y fiabilidad.

Tras cada operación de trabajo elimine el polvo y las virutas

Medidas para la reducción de ruido

Medidas tomadas por el fabricante:

- Arranque suave
- Suministro con una hoja de sierra especialmente insonorizada

Medidas a tomar por el usuario:

- Realizar el montaje sobre una base de trabajo estable y que vibre poco
- Uso de hojas de sierra especiales que generen poco ruido
- Limpieza periódica de la hoja de sierra y de la herramienta eléctrica

Accesorios especiales

	Nº de artículo
Bastidor inferior	2 607 001 967
Hojas de sierra para madera, tableros, paneles y listones	
Hoja de sierra 254 x 30 mm, 40 dientes	2 608 640 443
Hoja de sierra 254 x 30 mm, 60 dientes	2 608 640 444

Servicio técnico y atención al cliente

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Los dibujos de despiece e informaciones sobre las piezas de recambio los podrá obtener también en internet bajo:

www.bosch-pt.com

Nuestro equipo de asesores técnicos le orientará gustosamente en cuanto a la adquisición, aplicación y ajuste de los productos y accesorios.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

España

Robert Bosch España S.L.U.
Departamento de ventas Herramientas Eléctricas
C/Hermanos García Noblejas, 19
28037 Madrid

Para efectuar su pedido online de recambios o pedir la recogida para la reparación de su máquina, entre en la página www.herramientasbosch.net.
Tel. Asesoramiento al cliente: 902 531 553
Fax: 902 531554

Argentina

Robert Bosch Argentina S.A.
Av. Córdoba 5160
Buenos Aires C1414BAW
Tel.: (54) 11 4778-5200
www.boschherramientas.com.ar

60 | Español**Chile**

Robert Bosch S.A.
 Calle El Cacique
 0258 Providencia – Santiago
 Tel.: (56) 02 782 0200
 www.boschherramientas.cl

Ecuador

Robert Bosch Sociedad Anónima Ecuabosch
 Av. Las Monjas nº 10 y Carlos J. Arosemena
 Guayaquil
 Tel.: (59) 34371-9100
 www.boschherramientas.com.ec

México

Robert Bosch S. de R.L. de C.V.
 Calle Robert Bosch No. 405 C.P. 50071
 Zona Industrial, Toluca - Estado de México
 Tel.: (52) 55 5284-3062
 www.boschherramientas.com.mx

Perú

Robert Bosch S.A.C.
 Av. Primavera 781 Piso 2, Urbanización Chacarilla
 San Borja Lima
 Tel.: (51) 1 706 1100
 www.bosch.com.pe

Venezuela

Robert Bosch S.A.
 Av. Sanatorio del Avila, Conjunto Ciudad Center,
 Urb. Boleita Norte, Municipio Sucre Estado Miranda
 Código Postal 1070 - Caracas
 Tel.: (58) 212 207-4511
 www.boschherramientas.com.ve

Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Sólo para los países de la UE:

Conforme a la Directiva Europea 2012/19/UE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

Reservado el derecho de modificación.

El símbolo es solamente válido, si también se encuentra sobre la placa de características del producto/fabricado.

Português

Indicações de segurança

Indicações gerais de advertência para ferramentas elétricas

⚠ ATENÇÃO Como proteção contra choque elétrico e risco de lesões e incêndio, durante a utilização de ferramentas elétricas, é necessário observar as seguintes medidas de segurança básicas.

Leia todas estas indicações antes de utilizar esta ferramenta elétrica e guarde bem as indicações de segurança.

O termo “Ferramenta elétrica” utilizado nas indicações de segurança refere-se a ferramentas elétricas operadas com corrente elétrica (com cabo de rede) e a ferramentas elétricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

Segurança da área de trabalho

- ▶ **Mantenha a sua área de trabalho sempre limpa e bem iluminada.** Desordem ou áreas de trabalho insuficientemente iluminadas podem levar a acidentes.
- ▶ **Não trabalhar com a ferramenta elétrica em áreas com risco de explosão, nas quais se encontrem líquidos, gases ou pós inflamáveis.** Ferramentas elétricas produzem faíscas, que podem inflamar pós ou vapores.
- ▶ **Manter crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta elétrica durante a utilização.** No caso de distração é possível que perca o controlo sobre o aparelho.

Segurança elétrica

- ▶ **A ficha de conexão da ferramenta elétrica deve caber na tomada. A ficha não deve ser modificada de maneira alguma. Não utilizar uma ficha de adaptação junto com ferramentas elétricas protegidas por ligação à terra.** Fichas não modificadas e tomadas apropriadas reduzem o risco de um choque elétrico.
- ▶ **Evitar que o corpo possa entrar em contacto com superfícies ligadas à terra, como tubos, aquecimentos, fogões e frigoríficos.** Há um risco elevado devido a choque elétrico, se o corpo estiver ligado à terra.
- ▶ **Manter o aparelho afastado de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta elétrica aumenta o risco de choque elétrico.
- ▶ **Não deverá utilizar o cabo para outras finalidades. Jamais utilizar o cabo para transportar a ferramenta elétrica, para pendurá-la, nem para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado de calor, óleo, cantos afiados ou partes do aparelho em movimento.** Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque elétrico.
- ▶ **Se trabalhar com uma ferramenta elétrica ao ar livre, só deverá utilizar cabos de extensão apropriados para áreas exteriores.** A utilização de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de um choque elétrico.

- ▶ **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta elétrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque elétrico.

Segurança de pessoas

- ▶ **Esteja atento, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta elétrica. Não utilizar uma ferramenta elétrica quando estiver fatigado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.** Um momento de descuido ao utilizar a ferramenta elétrica, pode levar a lesões graves.
- ▶ **Utilizar equipamento de proteção pessoal e sempre óculos de proteção.** A utilização de equipamento de proteção pessoal, como máscara de proteção contra pó, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou proteção auricular, de acordo com o tipo e aplicação da ferramenta elétrica, reduz o risco de lesões.
- ▶ **Evitar uma colocação em funcionamento involuntária. Assegure-se de que a ferramenta elétrica esteja desligada, antes de conectá-la à alimentação de rede e/ou ao acumulador, antes de levantá-la ou de transportá-la.** Se tiver o dedo no interruptor ao transportar a ferramenta elétrica ou se o aparelho for conectado à alimentação de rede enquanto estiver ligado, poderão ocorrer acidentes.
- ▶ **Remover ferramentas de ajuste ou chaves de boca antes de ligar a ferramenta elétrica.** Uma ferramenta ou chave que se encontre numa parte do aparelho em movimento pode levar a lesões.
- ▶ **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta elétrica em situações inesperadas.
- ▶ **Usar roupa apropriada. Não usar roupa larga nem joias. Mantenha os cabelos, roupas e luvas afastadas de partes em movimento.** Roupas frouxas, cabelos longos ou joias podem ser agarrados por peças em movimento.
- ▶ **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de recolha, assegure-se de que estejam conectados e utilizados corretamente.** A utilização de uma aspiração de pó pode reduzir o perigo devido ao pó.

Utilização e manuseio cuidadoso de ferramentas elétricas

- ▶ **Não sobrecarregue o aparelho. Utilize a ferramenta elétrica apropriada para o seu trabalho.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta elétrica apropriada na área de potência indicada.
- ▶ **Não utilizar uma ferramenta elétrica com um interruptor defeituoso.** Uma ferramenta elétrica que não pode mais ser ligada nem desligada, é perigosa e deve ser reparada.
- ▶ **Puxar a ficha da tomada e/ou remover o acumulador antes de executar ajustes no aparelho, de substituir acessórios ou de guardar o aparelho.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta elétrica.

62 | Português

- ▶ **Guardar ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance de crianças. Não permita que pessoas que não estejam familiarizadas com o aparelho ou que não tenham lido estas instruções, utilizem o aparelho.** Ferramentas elétricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inespertas.
- ▶ **Tratar a ferramenta elétrica com cuidado. Controlar se as partes móveis do aparelho funcionam perfeitamente e não emperram, e se há peças quebradas ou danificadas que possam prejudicar o funcionamento da ferramenta elétrica. Permitir que peças danificadas sejam reparadas antes da utilização.** Muitos acidentes têm como causa, a manutenção insuficiente de ferramentas elétricas.
- ▶ **Manter as ferramentas de corte afiadas e limpas.** Ferramentas de corte cuidadosamente tratadas e com cantos de corte afiados emperram com menos frequência e podem ser conduzidas com maior facilidade.
- ▶ **Utilizar a ferramenta elétrica, acessórios, ferramentas de aplicação, etc. conforme estas instruções. Considerar as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização de ferramentas elétricas para outras tarefas a não ser as aplicações previstas, pode levar a situações perigosas.

Serviço

- ▶ **Só permita que o seu aparelho seja reparado por pessoal especializado e qualificado e só com peças de reposição originais.** Desta forma é assegurado o funcionamento seguro do aparelho.

Instruções de segurança para serras de mesa

- ▶ **Jamais se posicione sobre a ferramenta elétrica.** É possível que ocorram graves lesões se a ferramenta elétrica tombar ou se por acaso entrar em contacto com a lâmina de serra.
- ▶ **Assegure-se de que a capa de proteção esteja funcionando corretamente e que possa ser movimentada livremente.** A capa de proteção deve sempre ser ajustada de modo que, ao serrar, ela esteja levemente apoiada sobre a peça a ser trabalhada. Jamais prender a capa de proteção, de modo que permaneça aberta.
- ▶ **Jamais passar as mãos por detrás da lâmina de serra para segurar a peça a ser trabalhada, para remover aparas de madeira ou por outros motivos.** A distância entre a sua mão e a lâmina de serra em rotação não será suficiente.
- ▶ **Só conduzir a peça a ser trabalhada em direção da lâmina de serra quando já estiver em funcionamento.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a lâmina de serra se enganchar na peça a ser trabalhada.
- ▶ **Manter os punhos sempre secos, limpos e livres de óleo e gordura.** Punhos gordurosos, são escorregadios e levam à perda de controlo.
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica quando a superfície de trabalho estiver limpa e livre de aparas de madeira, etc.. Sobre a superfície de trabalho não deve se encontrar nenhuma ferramenta de ajuste, só a peça a ser tra-**

balhada. Pequenos pedaços de madeira ou outros objetos que entrem em contacto com a lâmina de serra, podem ser atirados contra o operador com alta velocidade.

- ▶ **Sempre serrar apenas uma peça a ser trabalhada de cada vez.** Peças a serem trabalhadas empilhadas ou encostadas podem bloquear a lâmina de serra ou podem ser deslocadas durante o processo de serrar.
- ▶ **Utilizar sempre um esbarro paralelo ou um esbarro angular.** Isto aumenta a exatidão de corte e reduz a possibilidade de um emperramento da lâmina de serra.
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica para abrir ranhuras e para ensamblar, com um respetivo dispositivo de proteção apropriado (por ex. capa de proteção de túnel).**
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica para fender (ranhura terminada na peça).**
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica para os materiais indicados no capítulo de utilização conforme as disposições.** Caso contrário, é possível que a ferramenta elétrica seja sobrecarregada.
- ▶ **Se a lâmina de serra emperrar, deverá desligar a serra e não movimentar a peça a ser trabalhada até a lâmina de serra parar. Para evitar um contragolpe, só deverá movimentar a peça a ser trabalhada depois que a lâmina de serra parar.** Eliminar a causa do emperramento da lâmina de serra antes de ligar novamente a ferramenta elétrica.
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra embotadas, rachadas, empenadas ou danificadas.** Lâminas de serra com dentes embotados ou incorretamente alinhados causam um atrito maior, um contragolpe e emperram devido à fenda de corte apertada.
- ▶ **Para a montagem da lâmina de serra é necessário usar luvas de proteção.** Há perigo de lesões no caso de um contacto com a lâmina de serra.
- ▶ **Utilizar sempre lâminas de serra do tamanho correto e com orifício de admissão apropriado (p. ex. em forma de losango ou redondo).** Lâminas de serra não apropriadas para as peças de montagem da lâmina funcionam desequilibradamente e levam à perda de controlo.
- ▶ **Não utilizar lâminas de serra de aço de alta liga para trabalhos rápidos (aço HSS).** Estas lâminas de serra podem quebrar facilmente.
- ▶ **Jamais tocar na lâmina de serra após terminar o trabalho, antes que possa esfriar.** A lâmina de serra torna-se extremamente quente durante o trabalho.
- ▶ **Jamais utilizar a ferramenta sem a placa de alimentação. Uma placa de alimentação defeituosa deve ser substituída.** Se a lâmina de serra for utilizada sem uma placa de alimentação em perfeito estado, poderá provocar lesões.
- ▶ **Controlar o cabo em intervalos regulares e permitir que um cabo danificado seja reparado por um serviço pós-venda autorizado para ferramentas elétricas Bosch. Substituir cabos de extensão danificados.** Desta forma é assegurada a segurança da ferramenta elétrica.

- ▶ **Quando não estiver sendo utilizada, a ferramenta elétrica deverá ser guardada num lugar seguro. Ela deve ser guardada num local seco e que possa ser trancado.** Assim evita-se que a ferramenta elétrica sofra danos devido ao armazenamento ou que seja operada por pessoas inexperientes.
- ▶ **Jamais abandonar a ferramenta, antes que esta esteja completamente parada.** Ferramentas de trabalho em funcionamento de inércia podem causar lesões.
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica com um cabo danificado. Não tocar no cabo danificado nem puxar a ficha da tomada, se o cabo for danificado durante o trabalho.** Cabos danificados aumentam o risco de um choque elétrico.

Símbolos

Os seguintes símbolos podem ser importantes para a utilização da sua ferramenta elétrica. Os símbolos e os seus significados devem ser memorizados. A interpretação correta dos símbolos facilita a utilização segura e aprimorada da ferramenta elétrica.

Símbolos e seus significados



- ▶ **Usar uma máscara de proteção contra pó.**



- ▶ **Usar óculos de proteção.**



- ▶ **Usar proteção auricular.** Ruídos podem provocar a surdez.



- ▶ **Manter as suas mãos afastadas da área de corte enquanto a ferramenta elétrica estiver em funcionamento.** Há perigo de lesões se houver contacto com a lâmina de serra.

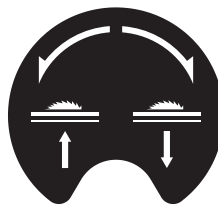


Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

Apenas países da União Europeia:

De acordo com a diretiva europeia 2012/19/UE para aparelhos elétricos e eletrônicos velhos, e com as respetivas realizações nas leis nacionais, as ferramentas elétricas que não servem mais para a utilização, devem ser enviadas separadamente a uma reciclagem ecológica.

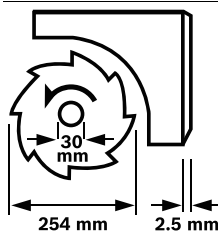
Símbolos e seus significados



Indica o sentido de rotação da roda manual para abaixar (**posição de transporte**) e elevar (**posição de trabalho**) a lâmina de serra.



Indica a máxima altura admissível de uma peça a ser trabalhada com um ângulo de meia-esquadria padronizado de 90° e 45°.



Observe as dimensões do disco de serra. Não deve haver folga entre o diâmetro do orifício e o fuso da ferramenta. Se for necessária a utilização de peças redutoras, certifique-se de que as dimensões da peça redutora são adequadas para a espessura da base do disco e ao diâmetro do furo do disco de serra, assim como o diâmetro do fuso da ferramenta. Se possível, use a peça redutora fornecida junto com o disco de serra.

Ao substituir a lâmina de serra, deverá observar que a largura de corte não seja inferior e a espessura do tronco da lâmina não seja maior do que a espessura da cunha abridora.



Indica a função do manípulo de fixação no esbarro angular ao ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais.

64 | Português

Símbolos e seus significados

220mm - 520mm



Indica as possíveis posições do limitador paralelo na extensão da largura da mesa. A cor do adesivo corresponde às cores da escala sobre a barra de guia dianteira. A escala indica a distância em relação à lâmina de serra, conforme a posição do limitador paralelo.



140mm - 250mm

Descrição do produto e da potência



Devem ser lidas todas as indicações de advertência e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.

Utilização conforme as disposições

A ferramenta é destinada à utilização como aparelho estacionário, para cortes longitudinais e transversais, retos, em madeira. Há a possibilidade de ângulos de meia-esquadria horizontais de -60° a $+60^\circ$, assim como ângulos de meia-esquadria verticais de 0° a 45° .

A ferramenta elétrica foi projetada com uma potência apropriada para serrar madeira dura e macia, assim como painéis de partículas e painéis de fibras.

Quando esta ferramenta elétrica é operada como serra circular de bancada, ela não é homologada para serrar alumínio nem outros metais não ferrosos.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

- 1 Carril correção
- 2 Prolongamento da mesa
- 3 Placa de alimentação
- 4 Cunha abridora
- 5 Capa de proteção
- 6 Adesivo para marcar a linha de corte
- 7 Limitador adicional do limitador paralelo **8**
- 8 Limitador paralelo
- 9 Limitador paralelo do alargamento da mesa **10**
- 10 Alargamento da mesa
- 11 Mesa para serrar
- 12 Manivela para elevar e abaixar a lâmina de serra

- 13 Escala para distância entre a lâmina de serra e o limitador paralelo **8**
- 14 Tecla para ligar
- 15 Tecla para desligar
- 16 Limitador angular
- 17 Chave anular (23 mm; 13 mm)
- 18 Limitador adicional do limitador angular **16**
- 19 Parafuso de fixação do depósito de lâminas de serra
- 20 Orifícios para montagem
- 21 Ranhura de guia para o limitador paralelo
- 22 Pau para empurrar
- 23 Manipulo de fixação do prolongamento da mesa **2**
- 24 Alavanca de travamento do carril correção
- 25 Manipulo de fixação para o limitador paralelo **9**
- 26 Manipulo de fixação para o alargamento da mesa **10**
- 27 Depósito do limitador adicional **18**
- 28 Depósito do limitador paralelo **8**
- 29 Manipulo de fixação para ajustar o ângulo vertical de meia-esquadria
- 30 Porta-cabo
- 31 Expulsão de aparas
- 32 Depósito do limitador angular
- 33 Mangueira de aspiração
- 34 Placa de base
- 35 Parafuso de sextavado interior para a fixação da cunha abridora **4**
- 36 Entalhes para a placa de inserção
- 37 Lâmina de serra
- 38 Suporte para cunha abridora
- 39 Set de fixação "Prolongamento da mesa"
- 40 Amortecedor de borracha
- 41 Carril de guia do limitador angular
- 42 Manipulo de fixação no limitador angular
- 43 Conjunto de fixação "Limitador adicional/limitador angular"
- 44 Punho de aperto do limitador paralelo
- 45 Ranhura de guia para o limitador paralelo **8**
- 46 Alavanca de aperto do limitador adicional **7**
- 47 Alavanca de travamento do veio
- 48 Porca de aperto
- 49 Flange de aperto
- 50 Flange de admissão
- 51 Veio da ferramenta
- 52 Manipulo de fixação para ângulo de meia-esquadria (horizontal)
- 53 Indicador de ângulo no esbarro angular
- 54 Roda manual
- 55 Indicador de ângulo (vertical)
- 56 Escala para ângulo de meia-esquadria (vertical)
- 57 Lente
- 58 Escala para distância entre a lâmina de serra e o limitador paralelo **9**

- 59 Parafuso de ajuste para ajustar o ângulo de chanfradura padrão vertical de 90°
- 60 Parafuso de ajuste para ajustar o ângulo de chanfradura padrão vertical de 45°
- 61 Parafuso para indicador de ângulo (vertical)
- 62 Porca para ajustar a força de aperto do limitador paralelo 8
- 63 Parafusos de ajuste para a folga do carril correção
- 64 Parafusos de ajuste para a placa de inserção
- 65 Cavidades de pega
- 66 Set de fixação "Suporte"
- 67 Suporte*

*Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.

Dados técnicos

Serra circular de mesa		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
N.º do produto 3 603 M03 4..
Potência nominal consumida	W	1400
N.º de rotações em ponto morto	rpm	5000
Limitação de corrente de arranque		●
Peso conforme EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Classe de proteção		□/II
Medidas (inclusive os elementos amovíveis do aparelho)		
Largura x Profundidade x Altura	mm	620 x 770 x 450
Máximas dimensões da peça a ser trabalhada, veja página 69.		
As indicações valem para tensões nominais [U] de 230 V. Estas indicações podem variar dependendo de tensões inferiores e dos modelos específicos dos países.		
Medidas de lâminas de serra apropriadas		
Diâmetro da lâmina de serra	mm	254
Espessura da lâmina mestre	mm	1,8
min. espessura/torção dos dentes	mm	2,5
Diâmetro do orifício	mm	30

Informação sobre ruídos

Os valores de emissão de ruído determinados de acordo com EN 61029-2-1.

O nível de ruído avaliado como A do aparelho é tipicamente: Nível de pressão acústica 91 dB(A); Nível de potência acústica 104 dB(A). Incerteza K = 3 dB.

Usar proteção auricular!

O nível de emissões sonoras indicado nestas instruções de serviço foi medido de acordo com um processo de medição normalizado e pode ser utilizado para a comparação de aparelhos. Ele também é apropriado para uma avaliação provisória da emissão sonora.

O nível de emissões sonoras indicado representa as aplicações principais da ferramenta elétrica. Se a ferramenta elétrica for utilizada para outras aplicações, com outras ferramentas de trabalho ou com manutenção insuficiente, é possível que o nível de emissões sonoras seja diferente. Isto pode aumentar sensivelmente a emissão sonora para o período completo de trabalho.

Para uma estimativa exata da emissão sonora, também deveriam ser considerados os períodos nos quais o aparelho está desligado ou funciona, mas não está sendo utilizado. Isto pode reduzir a emissão sonora durante o completo período de trabalho.

Montagem

- Evitar um arranque involuntário da ferramenta elétrica. A ficha de rede não deve estar conectada à alimentação de rede durante a montagem e durante todos trabalhos na ferramenta elétrica.

Volume de fornecimento



Para tal deverá observar a apresentação do volume de fornecimento no início da instrução de serviço.

Antes de colocar a ferramenta elétrica em funcionamento pela primeira vez, deverá verificar

se todas as peças especificadas abaixo foram fornecidas:

- Serra circular de mesa (pré-montado: Alargamento da mesa 10, lâmina de serra 37, placa de inserção 3)
- Placa de base 34 com parafusos de fenda em cruz pré-montados
- Prolongamento da mesa 2
- Set de fixação "Prolongamento da mesa" 39 (2 barras de guia, 2 parafusos com travamento de segurança, 2 clips, 2 manipuladores de fixação curtos)
- Limitadores paralelos 8 e 9
- Limitadores adicionais 7 e 18
- Esbarro angular 16
- Conjunto de fixação "Limitador adicional/limitador angular" 43
- Capa de proteção 5, Cunha abridora 4 com parafuso sextavado pré-montado 35
- Mangueira de aspiração 33
- Pau para empurrar 22
- Chave anular 17

em modelos de aparelho com suporte:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Suporte 67 (12 perfil, 4 tampas)
- Set de fixação "Suporte" 66 (24 Parafusos com porcas para a montagem, 4 parafusos com porcas para a fixação da ferramenta elétrica, 4 arruelas planas)

Nota: Verificar se a ferramenta elétrica apresenta danos.

Antes de utilizar a ferramenta elétrica, deverá controlar cuidadosamente todos os dispositivos de proteção e peças levemente danificadas e verificar se estão funcionando correta-

66 | Português

mente. Controlar se as peças móveis funcionam perfeitamente e não emperram, ou se há peças danificadas. Todas as peças devem ser montadas corretamente e corresponder a todas as exigências, para que seja assegurado um funcionamento impecável.

Dispositivos de segurança e peças danificadas devem ser devidamente reparados ou substituídos por uma oficina especializada.

Primeira colocação em funcionamento

- Retirar todas as peças fornecidas cuidadosamente das respetivas embalagens.
- Remover todo o material de embalagem da ferramenta elétrica e dos acessórios fornecidos.
- Observar que o material de embalagem por debaixo do bloco do motor seja removido.

Ferramentas necessárias além das fornecidas:

- Chave de fendas em cruz
- Calibre angular
- Chave anular ou de forqueta (13 mm) para a montagem do suporte

Sequência de montagem

Para facilitar o trabalho, deverá observar a sequência de montagem dos elementos do aparelho fornecidos.

1º Montagem por baixo

- Mangueira de aspiração **33**
- Placa de base **34** com parafusos de fenda em cruz pré-montados

2º Montagem por cima

- Cunha abridora **4**
- Prolongamento da mesa **2**
- Limitador angular **16** e limitador adicional **18**
- Limitador paralelo **8** e limitador adicional **7**

Montagem por baixo

- Girar a ferramenta elétrica de modo que a ferramenta elétrica esteja sobre a mesa de serra **11**.

Montar a mangueira de aspiração (veja figura a)

- Ligar a expulsão de aparas à carcaça da lâmina de serra e a expulsão de aparas **31** à carcaça do aparelho com a mangueira de aspiração **33**.

Montar a placa de base (veja figura b)

- Colocar a placa de base **34** nos entalhes previstos para tal, de modo que os parafusos com fenda em cruz engatem nos orifícios da carcaça.
- Apertar bem os parafusos com fenda em cruz para fixar a placa de base.

Montagem por cima

- Vire a ferramenta elétrica, de forma a que fique novamente na posição correta para trabalhar.

Montar a cunha abridora (veja figuras c1 – c3)

- Para tal, deverá levantar o lado da frente da placa de inserção **17** com a chave anular **3** e retirá-la dos entalhes **36**.

- Rode a manivela **12** para a esquerda até ao batente, de forma a que o disco de serra **37** fique na posição mais elevada possível acima da mesa de serra.
- Para deslocar a lâmina de serra **37** é necessário soltar o manipulador de travamento **29**.
- Empurrar a cunha abridora **4**, com os respetivos orifícios, sobre os pinos de fixação do suporte **38**.
- Fixar a cunha abridora **4** ao suporte **38**, apertando bem o parafuso sextavado **35** com a chave anular **17** (13 mm).
- Ajustar a lâmina de serra novamente em 90° e apertar o manipulador de travamento **29**. (veja também “Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais”, página 68)

Nota: A cunha abridora deve estar alinhada com a lâmina de serra, para evitar que a peça a ser trabalhada possa emperrar.

- Por final deverá montar novamente a placa de inserção **3**. Enganchar a placa de inserção nos entalhes **36** e premir em seguida a placa de inserção para baixo, até ela engatar na mesa de serrar.

Montar o prolongamento da mesa (veja figuras d1 – d2)

Para a montagem deverá ser utilizado o conjunto de fixação “Prolongamento da mesa” **39**. (2 barras de guia, 2 parafusos com travamento de segurança, 2 clips, 2 manipuladores de fixação curtos)

- Empurrar as duas barras de guia, até o fim, com a extremidade roscada para frente, nos respetivos orifícios do prolongamento da mesa **2**.
- Aparafusar o amortecedor de borracha **40** no prolongamento da mesa.
- Para fixar, deverá introduzir os clips nos orifícios das barras de guia.
- Introduzir em seguida o prolongamento da mesa com as duas barras de guia nos suportes previstos para tal, que se encontram sob a mesa de serra.
- Atarraxar os parafusos, nas roscas previstas, para que não possam ser puxados para fora.
- Atarraxar os manipuladores de fixação **23** nas roscas previstas para tal, que se encontram sob a mesa de serrar.

Montar o esbarro angular (veja figuras e1 – e2)

- Introduzir o carril **41** do esbarro angular **16** numa das ranhuras de guia **21** da mesa de serrar previstas para tal.

Nota: A posição do esbarro angular pode ser fixada na ranhura de guia esquerda do carril correção, girando o manipulador de fixação **42**.

- Montar o limitador adicional **18** com o conjunto de fixação **43** fornecido com o limitador angular.

Nota: Tenha atenção para que o limitador adicional esteja completamente apoiado sobre a mesa de serrar. A distância entre o disco de serra e o batente adicional **18** tem de ser pelo menos 15 mm.

Montar o limitador paralelo (veja figuras f1 – f2)

O limitador paralelo **8** pode ser posicionado do lado esquerdo ou direito da lâmina de serra.

- Ataraxar o punho de aperto **44** na rosca dianteira do limitador paralelo prevista para tal.
- Primeiro apoiar o limitador paralelo na parte de trás da mesa de serra. Posicionar em seguida o limitador paralelo na ranhura de guia **45**.
O limitador paralelo pode agora ser deslocado como desejar.
- Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **44** para baixo.

Ao serrar peças estreitas e ao serrar ângulos de meia-esquadria verticais é necessário montar o limitador adicional **7** no limitador paralelo **8**.

- Abrir a alavanca de aperto **46**.
- Encaixar o limitador adicional **7** no limitador paralelo **8**.
- Para fixar a posição, deverá premir a alavanca de aperto **46** para baixo.

Aspiração de pó/de aparas

Pós de materiais como por exemplo, tintas que contém chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais, podem ser nocivos à saúde. O contacto ou a inalação dos pós pode provocar reacções alérgicas e/ou doenças nas vias respiratórias do utilizador ou das pessoas que se encontrem por perto.

Certos pós, como por exemplo pó de carvalho e faia são considerados como sendo cancerígenos, especialmente quando juntos com substâncias para o tratamento de madeiras (cromato, preservadores de madeira). Material que contém asbesto só deve ser processado por pessoal especializado.

- Utilizar sempre uma aspiração de pó.
- Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho.
- É recomendável usar uma máscara de proteção respiratória com filtro da classe P2.

Observe as diretivas para os materiais a serem trabalhados, vigentes no seu país.

- ▶ **Evite o acúmulo de pó no local de trabalho.** Pós podem entrar levemente em ignição.

A aspiração de pó/de aparas pode ser bloqueada por pó, aparas ou por estilhaços da peça a ser trabalhada.

- Desligar a ferramenta elétrica e puxar a ficha de rede da tomada.
- Aguardar até que a lâmina de serra esteja completamente parada.
- Verificar a causa do bloqueio e eliminá-la.

Limpeza da cobertura inferior da lâmina de serra

Para remover estilhaços da peça trabalhada, e grandes aparas, é necessário aspirar a cobertura inferior da lâmina de serra em intervalos regulares.

- Para tal, deverá levantar o lado da frente da placa de inserção **17** com a chave anular **3** e retirá-la dos entalhes **36**.
- Rode a manivela **12** para a direita, até os dentes do disco de serra **37** ficarem abaixo da mesa de serra **11**.
- Aspirar a cobertura inferior da lâmina de serra com um aspirador apropriado.
- Por final deverá montar novamente a placa de inserção **3**. Enganchar a placa de inserção nos entalhes **36** e premir em seguida a placa de inserção para baixo, até ela engatar na mesa de serrar.

Aspiração externa (veja figura g)

- Conectar uma mangueira de aspirador à expulsão de aparas **31**.

O aspirador de pó deve ser apropriado para o material a ser trabalhado.

Utilizar um aspirador especial para aspirar pó que seja extremamente nocivo à saúde, cancerígeno ou seco.

Montagem estacionária ou flexível

- ▶ **Para assegurar um manuseio seguro, é necessário que, antes da utilização, a ferramenta elétrica seja montada sobre uma superfície de trabalho plana e estável (p. ex. bancada de trabalho).**

Montagem sem suporte (veja figura h)

- Fixar a ferramenta elétrica à superfície de trabalho com uma união roscada apropriada. Para tal servem os orifícios **20**.

Montagem com suporte (veja figuras j1 – j3 a partir da página 14)

Para a montagem deverá ser utilizado o conjunto de fixação “Suporte” **66**. (24 Parafusos com porcas para a montagem, 4 parafusos com porcas para a fixação da ferramenta elétrica, 4 arruelas planas)

- Aparafusar o suporte **67**. Apertar bem os parafusos.
- Fixar a ferramenta elétrica sobre a superfície de apoio do suporte. Para tal servem os orifícios **20** da ferramenta elétrica, assim como os orifícios oblongos do suporte.

Substituir a lâmina de serra (veja figuras i1 – i4)

- ▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

- ▶ **Para a montagem da lâmina de serra é necessário usar luvas de proteção.** Há perigo de lesões no caso de um contacto com a lâmina de serra.

Só utilizar lâminas de serra com uma máxima velocidade admissível superior à velocidade da marcha em vazio da ferramenta elétrica.

Só utilizar lâminas de serra que correspondam aos dados característicos indicados nesta instrução de serviço e que sejam controlados conforme EN 847-1 e respetivamente marcados.

Só usar lâminas de serra recomendadas pelo fabricante desta ferramenta elétrica e apropriadas para o material com que se seja trabalhar. Desta forma, evita-se o sobreaquecimento dos dentes de serra ao serrar.

Desmontar a lâmina de serra

- Para tal, deverá levantar o lado da frente da placa de inserção **17** com a chave anular **3** e retirá-la dos entalhes **36**.
- Rode a manivela **12** para a esquerda até ao batente, de forma a que o disco de serra **37** fique na posição mais elevada possível acima da mesa de serra.
- Girar a porca de aperto **48** com a chave anular **17** (23 mm) e puxar ao mesmo tempo a alavanca de travamento do veio **47** até engatar.

68 | Português

- Manter a alavanca de travamento do veio puxada e desatarraxar a porca de aperto no sentido contrário dos ponteiros do relógio.
- Retirar o flange de aperto **49**.
- Retirar a lâmina de serra **37**.

Montar a lâmina de serra

Se necessário, deverá limpar todas as partes antes de serem montadas.

- Colocar a nova lâmina de serra no flange de montagem **50** do veio da ferramenta **51**.

Nota: Não utilizar lâminas de serra pequenas demais. A fenda entre a lâmina de serra e a cunha abridora deve ter no máximo 5 mm.

► **Durante a montagem, deverá observar que o sentido de corte dos dentes (sentido da seta sobre a lâmina de corte) coincida com o sentido da seta sobre a capa de proteção!**

- Colocar o flange de aperto **49** e a porca de aperto **48**.
- Girar a porca de aperto **48** com a chave anular **17** (23 mm) e puxar ao mesmo tempo a alavanca de travamento do veio **47** até engatar.
- Apertar a porca de aperto no sentido dos ponteiros do relógio.
- Recolocar a placa de inserção **3**. (veja figura c3)

Funcionamento

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

Posição de transporte e posição de trabalho da lâmina de serra**Posição de transporte**

- Rode a manivela **12** para a direita, até os dentes do disco de serra **37** ficarem abaixo da mesa de serra **11**.

Posição de trabalho

- Elevar ou abaixar a lâmina de serra com a manivela **12**, até os dentes superiores da serra se encontrarem aprox. 5 mm acima da superfície da peça a ser trabalhada.

Nota: Assegure-se de que a capa de proteção esteja corretamente posicionada. Ela deve sempre estar apoiada sobre a peça a ser trabalhada.

Aumentar a mesa de serra

Apoiar ou escorar as extremidades de peças compridas.

Prolongamento/alargamento da mesa (veja figura A)

Para aumentar a superfície da mesa de serra, é possível puxar para fora os seguintes carris, tanto no lado de trás como no lado direito da ferramenta elétrica.

Prolongamento da mesa 2 (prolonga a mesa de serra **11** para trás, por mais 215 mm)

e/ou

Alargamento da mesa 10 (alarga a mesa de serra **11** para a direita, por mais 285 mm)

- Pegar sob o carril desejado pelo centro e puxá-lo no máximo até o fim.

- Apertar firmemente os respectivos manípulos de fixação (**23** ou **26**) nas barras de guia para fixar a posição.

Para peças pesadas pode ser necessário apoiar os carris.

Carril correção (veja figura B)

Com o carril correção **1** podem ser serradas peças com uma largura máxima de até 350 mm.

Ao mesmo tempo é alcançada uma maior precisão ao serrar, especialmente junto com um esbarro angular **16**. (veja “Serrar ângulos de meia-esquadria horizontais com auxílio do carril correção”, página 70)

- Para tal deverá bascular a alavanca de travamento **24** para a direita.

O carril correção deve poder ser deslocado completamente para frente e para trás.

Ajustar ao ângulo de chanfradura

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos (veja “Controlar e realizar os ajustes básicos”, página 70).

Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais (Esbarro angular) (veja figura C)

O ângulo de meia-esquadria horizontal pode ser ajustado numa faixa de 60° (na esquerda) a 60° (na direita).

- Soltar o manípulo de fixação **52**, se estiver apertado.
- Girar o esbarro angular até o indicador de ângulo **53** indicar o ângulo desejado.
- Reapertar o manípulo de fixação **52**.

Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais (Lâmina de serra) (veja figura D)

O ângulo de meia-esquadria vertical pode ser ajustado numa faixa de 0° a 45°.

- Soltar o manípulo de fixação **29** levemente no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

Nota: Ao soltar completamente o manípulo de travamento, a lâmina de serra é deslocada pela força da gravidade, para uma posição que corresponde a aprox. 30°.

- Premir a roda manual **54** para trás, e mantê-la nesta posição. Em seguida os dentes da correção engatam na coroa dentada.
- Girar a roda manual até o indicador de ângulo **55** indicar o ângulo de meia-esquadria desejado na escala **56**.
- Reapertar o manípulo de fixação **29**.

Para o ajuste rápido e preciso dos ângulos padrões de 0° e 45°, foram previstos limitadores na caixa do aparelho.

Ajustar os esbarros paralelos**Limitador paralelo 8 (veja figura E)**

A marcação na lente **57** indica na escala **13** a distância ajustada entre o limitador paralelo e a lâmina de serra.

- Posicionar o limitador paralelo no lado desejado da lâmina de serra. (veja também “Montar o limitador paralelo”, página 66)

- Para soltar é necessário puxar o punho de aperto **44** para cima e deslocar o limitador paralelo até a lente de aumento **57** indicar a distância desejada em relação à lâmina de serra.
- Para fixar o limitador paralelo, deverá premir o punho de aperto **44** para baixo.

Limitador paralelo 9 no alargamento da mesa (veja figura F)

O limitador paralelo **9** pode ser posicionado do lado esquerdo ou direito do alargamento da mesa **10**.

A cor do adesivo sobre o limitador paralelo corresponde às cores da escala **58** sobre a barra de guia dianteira. A escala indica a distância em relação à lâmina de serra, conforme a posição do limitador paralelo.

- Aparafusar o limitador paralelo no alargamento da mesa, na posição desejada.
- Segurar sob o centro do alargamento da mesa, e puxá-lo para fora, até a escala preta ou a cinza indicar a distância desejada em relação à lâmina de serra.

Ajustar o limitador adicional 7

Ao serrar peças estreitas e ao serrar ângulos de meia-esquadria verticais é necessário montar o limitador adicional **7** no limitador paralelo **8**. (veja figura f2)

Peças podem ser emperradas entre o limitador paralelo e a lâmina de serra, podem ser puxadas pela lâmina de serra a subir e então atiradas para longe.

Portanto deverá ajustar o limitador adicional **7**, de modo que a extremidade de guia termine na área entre o dente dianteiro da lâmina de serra e o canto dianteiro da cunha abridora.

- Abrir a alavanca de aperto **46** e deslocar, respetivamente, o limitador paralelo **7**.
- Para fixar a posição, deverá premir a alavanca de aperto **46** para baixo.

Colocação em funcionamento

- ▶ **Observar a tensão de rede!** A tensão da fonte de corrente deve coincidir com a chapa de identificação da ferramenta elétrica.

Ligar e desligar (veja figura G)

Para poupar energia só deverá ligar a ferramenta elétrica quando ela for utilizada.

- Para a **ligar** deverá premir a tecla de ligar verde **14**.
- Para **desligar**, premir a tecla de desligar vermelha **15**.

Falha de corrente

O interruptor de ligar-desligar é um interruptor de tensão zero, que evita o rearranque da ferramenta elétrica após uma falha de corrente elétrica (p. ex. puxar a ficha da tomada durante o funcionamento).

Para em seguida colocar a ferramenta elétrica novamente em funcionamento, deverá premir novamente a tecla de ligar verde **14**.

Indicações de trabalho

Indicações gerais para serrar

- ▶ **Antes de todos os cortes, deverá assegurar-se de que a lâmina de serra não possa de modo algum entrar em contacto com os limitadores nem com quaisquer outras partes do aparelho.**
- ▶ **Só utilizar a ferramenta elétrica para abrir ranhuras e para ensamblar, com um respetivo dispositivo de proteção apropriado (por ex. capa de proteção de túnel).**
- ▶ **Não utilizar a ferramenta elétrica para fender (ranhura terminada na peça).**
- ▶ **Não devem ser processadas peças que contenham pregos, parafusos ou outros objetos de metal.** A ferramenta elétrica só é apropriada para serrar madeira. Antes de serrar é necessário remover os materiais estranhos da peça a ser trabalhada. Caso contrário há perigo de incêndio.

Utilizar sempre uma aspiração de pó.

Proteger a lâmina de serra contra golpes e pancadas. A lâmina de serra não deve ser exposta a nenhuma pressão lateral.

A cunha abridora deve estar alinhada com a lâmina de serra, para evitar que a peça a ser trabalhada possa emperrar.

Não trabalhar peças empenadas. A peça a ser trabalhada deve sempre ter um lado reto para encostar no limitador paralelo.

Sempre guardar a vara corrediça na ferramenta elétrica.

Marcar a linha de corte

- Desenhar no adesivo redondo amarelo **6** a espessura da lâmina de serra.
- Desta forma é possível posicionar exatamente a peça a ser serrada, sem ter que abrir a capa de proteção.

Posição do operador (veja figura H)

- ▶ **Não se posicione em uma linha com a lâmina de serra, na frente da ferramenta elétrica, mas sempre desloque lateralmente em relação à lâmina de serra.** Desta forma o seu corpo estará protegido contra um possível contragolpe.
- Manter as mãos, os dedos e os braços afastados da lâmina de serra em rotação.

Observar as seguintes indicações:

- Manter a peça a ser trabalhada seguramente com ambas as mãos e premir firmemente contra a mesa de serra, especialmente para trabalhos sem limitadores. (veja figura I)
- Para serrar peças estreitas e para serrar ângulos de chanfradura verticais, deverá sempre utilizar o deslocador **22** fornecido e o limitador adicional **7**. (veja figura J)

Máximas dimensões da peça a ser trabalhada

Ângulo de meia-esquadria vertical	máx. altura da peça a ser trabalhada [mm]
0°	75
45°	63

70 | Português

Serrar**Serrar cortes retos**

- Ajustar o limitador paralelo **8** para a largura de corte desejada. (veja “Ajustar os esbarros paralelos”, página 68)
- Colocar a peça sobre a mesa de serrar na frente da cobertura de proteção **5**.
- Elevar ou abaixar a lâmina de serra com a manivela **12**, até os dentes superiores da serra se encontrarem aprox. 5 mm acima da superfície da peça a ser trabalhada.

Nota: Assegure-se de que a capa de proteção esteja corretamente posicionada. Ela deve sempre estar apoiada sobre a peça a ser trabalhada.

- Ligar a ferramenta elétrica.
- Serrar a peça com avanço uniforme.
- Desligar a ferramenta elétrica e aguardar até a lâmina de serra estar completamente parada.

Serrar ângulos verticais de meia-esquadria

- Ajustar o ângulo de meia-esquadria vertical desejado. (veja “Ajustar ângulos de meia-esquadria verticais”, página 68)
- Seguir respetivamente os passos de trabalho na secção “Serrar cortes retos”.

Ajustar a distância entre a lâmina de serra e o limitador adicional ao limitador angular (veja figura e2)

A distância entre o disco de serra e o batente adicional **18** tem de ser pelo menos 15 mm.

- Se o limitador adicional **18** estiver atrás da linha de corte, deverá soltar os dois parafusos do conjunto de fixação **43**.
- Deslocar o limitador adicional e reapertar os parafusos.

Serrar ângulos de meia-esquadria horizontais com o carril correção travado

- Ajustar o ângulo de meia-esquadria horizontal desejado. (veja “Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais”, página 68)
- O esbarro angular deve movimentar-se livremente na ranhura de guia **21** (esquerda ou direita). Se necessário deverá soltar o manípulo de fixação **42**.
- Seguir respetivamente os passos de trabalho na secção “Serrar cortes retos”.

Serrar ângulos de meia-esquadria horizontais com auxílio do carril correção

- Ajustar o ângulo de meia-esquadria horizontal desejado. (veja “Ajustar ângulos de meia-esquadria horizontais”, página 68)
- Bascular a alavanca de travamento **24** para a direita e puxar o carril correção **1** para frente. (veja figura B)
- Colocar a peça sobre a mesa de serrar na frente da cobertura de proteção **5**.
- Posicionar o esbarro angular **16** na frente da peça a ser trabalhada, na ranhura de guia esquerda **21**. Travar nesta posição, apertando firmemente o manípulo de fixação **42**.
- Seguir respetivamente os passos de trabalho na secção “Serrar cortes retos”.

Controlar e realizar os ajustes básicos

Após uso intensivo, deverá controlar, e se necessário corrigir, os ajustes básicos da ferramenta elétrica, para assegurar cortes precisos.

Para tal são necessárias experiência e ferramentas especiais. Uma oficina de serviço pós-venda Bosch executa este trabalho de forma rápida e fiável.

Ajustar o ângulo de meia-esquadria padrão de 0° (vertical)

- Ajustar um ângulo de meia-esquadria de 0°.

Controlar:

- Ajustar um calibre angular em 90° e colocá-lo sobre a mesa de serra **11**.

O lado do calibre angular deve estar alinhado no comprimento completo com a lâmina de serra **37**.

Ajustar: (veja figura K)

- Soltar o manípulo de fixação **29** e manter a lâmina de serra com auxílio da roda manual **54** na posição 90°.
- Soltar o parafuso de ajuste **59** e reapertar o manípulo de fixação **29**.
- Apertar ou desapertar o parafuso de ajuste, até o lado do calibre angular estar alinhado em todo o comprimento com a lâmina de serra.
- Em seguida deverá reapertar firmemente o manípulo de fixação **29**.

Se após o ajuste, o indicador de ângulo **55** não estiver em uma linha com a marca de 0° da escala **56**, deverá soltar o parafuso **61** com uma chave de fenda em cruz de tipo comercial e alinhar o indicador de ângulo ao longo da marca de 0°.

Ajustar o ângulo de meia-esquadria padrão de 45° (vertical) (veja figura K)

- Repetir respetivamente os passos de trabalho mencionados acima, para o ângulo de meia-esquadria vertical de 45°: soltar o manípulo de fixação **29**, ajustar o parafuso de ajuste **60**.

O indicador de ângulo **55** não deve ser desajustado.

Ajustar a força de aperto do limitador paralelo (veja figura L)

A força de aperto do limitador paralelo **8** pode diminuir após frequente utilização.

- Apertar a porca **62** até o limitador paralelo poder ser firmemente fixo na mesa de serra.

Ajustar a folga do carril correção (veja figura M)

- Se a folga do carril correção **1** tornar-se demasiado grande após uma frequente utilização; se for o caso, deverá apertar os parafusos de ajuste **63**.

Ajustar o nível da placa de inserção (veja figura N)**Controlar:**

O lado da frente da placa de inserção **3** deve estar alinhada à mesa de serra ou um pouco abaixo da mesa dela, o lado de trás deve estar alinhado à mesa de serra ou um pouco acima dela.

Ajustar:

- Ajustar o nível correto com os quatro parafusos de ajuste **64**.

Arrecadação e transporte (veja figura 0)**Guardar a ferramenta elétricas**

Para a arrecadação, é possível fixar seguramente o deslocador, os limitadores e as lâminas sobressalentes da ferramenta.

- Colocar a ferramenta elétrica na posição de transporte. (veja "Posição de transporte", página 68)
- Soltar o limitador adicional **7** do limitador paralelo **8** e o limitador adicional **18** do limitador angular **16**.
- Colocar os limitadores **8**, **16** e **18** nos seus respectivos depósitos e fixar o pau para empurrar **22**.
- Enrolar o cabo de rede elétrica em volta do porta cabo **30**.
- Uma lâmina de serra sobressalente pode ser guardada na carcaça do aparelho com ajuda do parafuso de fixação **19**.

Transportar a ferramenta elétrica

- ▶ **A ferramenta elétrica deve ser sempre carregada por duas pessoas, para evitar lesões nas costas.**
- ▶ **A ferramenta elétrica só deve ser transportada pelos dispositivos de transporte e jamais pelo prolongamento da mesa 2 nem pelo alargamento da mesa 10.**
- Para levantar ou transportar, deverá pegar pelas cavidades **65** que se encontram nos lados da mesa de serra **11**.

Manutenção e serviço**Manutenção e limpeza**

- ▶ **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.**

Se for necessário substituir o cabo de conexão, isto deverá ser realizado pela Bosch ou por uma oficina de serviço pós-venda autorizada para todas as ferramentas elétricas Bosch para evitar riscos de segurança.

Limpeza

Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.

Remover o pó e as aparas após cada processo de trabalho.

Medidas para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo fabricante:

- Arranque suave
- Fornecimento com uma lâmina de serra especialmente desenvolvida para a redução de ruídos

Medidas tomadas pelo utilizador:

- Montagem com poucas vibrações, sobre uma superfície de trabalho firme
- Utilização de lâminas de serra com funções redutoras de ruídos
- Limpeza da lâmina de serra e da ferramenta elétrica em intervalos regulares

Acessórios

	N.º do produto
Suporte	2 607 001 967
Lâminas de serra para madeira e materiais de placas, painéis e tramelas	
Lâmina de serra 254 x 30 mm, 40 dentes	2 608 640 443
Lâmina de serra 254 x 30 mm, 60 dentes	2 608 640 444

Serviço pós-venda e consultoria de aplicação

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações sobre peças sobressalentes encontram-se em: **www.bosch-pt.com**

A nossa equipa de consultoria de aplicação Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito da compra, aplicação e ajuste dos produtos e acessórios.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Portugal

Robert Bosch LDA
Avenida Infante D. Henrique
Lotes 2E – 3E
1800 Lisboa
Para efetuar o seu pedido online de peças entre na página www.ferramentasbosch.com.
Tel.: 21 8500000
Fax: 21 8511096

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Caixa postal 1195 – CEP: 13065-900
Campinas – SP
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contato

Eliminação

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.



Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

Apenas países da União Europeia:

De acordo com a diretiva europeia 2012/19/UE para aparelhos elétricos e eletrónicos velhos, e com as respetivas realizações nas leis nacionais, as ferramentas elétricas que não servem mais para a utilização, devem ser enviadas separadamente a uma reciclagem ecológica.

Sob reserva de alterações.

Italiano

Norme di sicurezza

Avvertenze generali di pericolo per elettroutensili

⚠️ AVVERTENZA Durante l'uso di elettroutensili devono essere osservate le seguenti misure di sicurezza fondamentali per la protezione contro scosse elettriche, pericolo di lesioni ed incendio.

Leggere tutte queste indicazioni prima di utilizzare il presente elettroutensile e conservare accuratamente le indicazioni di sicurezza.

Il termine «elettrotensile» utilizzato nelle indicazioni di sicurezza si riferisce ad utensili elettrici alimentati dalla rete (con cavo di rete) e ad utensili elettrici alimentati a batteria (senza cavo di rete).

Sicurezza della postazione di lavoro

- ▶ **Tenere la postazione di lavoro sempre pulita e ben illuminata.** Il disordine oppure zone della postazione di lavoro non illuminate possono essere causa di incidenti.
- ▶ **Evitare d'impiegare l'elettrotensile in ambienti soggetti al rischio di esplosioni nei quali si abbia presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.** Gli elettroutensili producono scintille che possono far infiammare la polvere o i gas.
- ▶ **Tenere lontani i bambini ed altre persone durante l'impiego dell'elettrotensile.** Eventuali distrazioni potranno comportare la perdita del controllo sull'elettrotensile.

Sicurezza elettrica

- ▶ **La spina di allacciamento alla rete dell'elettrotensile deve essere adatta alla presa. Evitare assolutamente di apportare modifiche alla spina. Non impiegare spine adattatrici assieme ad elettroutensili dotati di collegamento a terra.** Le spine non modificate e le prese adatte allo scopo riducono il rischio di scosse elettriche.
- ▶ **Evitare il contatto fisico con superfici collegate a terra, come tubi, riscaldamenti, cucine elettriche e frigoriferi.** Sussiste un maggior rischio di scosse elettriche nel momento in cui il corpo è messo a massa.
- ▶ **Custodire l'elettrotensile al riparo dalla pioggia o dall'umidità.** La penetrazione dell'acqua in un elettroutensile aumenta il rischio di una scossa elettrica.
- ▶ **Non usare il cavo per scopi diversi da quelli previsti ed, in particolare, non usarlo per trasportare o per appendere l'elettrotensile oppure per estrarre la spina dalla presa di corrente. Non avvicinare il cavo a fonti di calore, olio, spigoli taglienti e neppure a parti della macchina che siano in movimento.** I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.
- ▶ **Qualora si voglia usare l'elettrotensile all'aperto, impiegare solo ed esclusivamente cavi di prolunga che siano adatti per l'impiego all'esterno.** L'uso di un cavo di

prolunga omologato per l'impiego all'esterno riduce il rischio d'insorgenza di scosse elettriche.

- ▶ **Qualora non fosse possibile evitare di utilizzare l'elettrotensile in ambiente umido, utilizzare un interruttore di sicurezza.** L'uso di un interruttore di sicurezza riduce il rischio di una scossa elettrica.

Sicurezza delle persone

- ▶ **È importante concentrarsi su ciò che si sta facendo e maneggiare con giudizio l'elettrotensile durante le operazioni di lavoro. Non utilizzare mai l'elettrotensile in caso di stanchezza oppure quando ci si trovi sotto l'effetto di droghe, bevande alcoliche e medicinali.** Un attimo di distrazione durante l'uso dell'elettrotensile può essere causa di gravi incidenti.
 - ▶ **Indossare sempre equipaggiamento protettivo individuale nonché occhiali protettivi.** Indossando abbigliamento di protezione personale come la maschera per polveri, scarpe di sicurezza che non scivolino, elmetto di protezione oppure protezione acustica a seconda del tipo e dell'applicazione dell'elettrotensile, si riduce il rischio di incidenti.
 - ▶ **Evitare l'accensione involontaria dell'elettrotensile. Prima di collegarlo alla rete di alimentazione elettrica e/o alla batteria ricaricabile, prima di prenderlo oppure prima di iniziare a trasportarlo, assicurarsi che l'elettrotensile sia spento.** Tenendo il dito sopra l'interruttore mentre si trasporta l'elettrotensile oppure collegandolo all'alimentazione di corrente con l'interruttore inserito, si vengono a creare situazioni pericolose in cui possono verificarsi seri incidenti.
 - ▶ **Prima di accendere l'elettrotensile togliere gli attrezzi di regolazione o la chiave inglese.** Un accessorio oppure una chiave che si trovi in una parte rotante della macchina può provocare seri incidenti.
 - ▶ **Evitare una posizione anomala del corpo. Avere cura di mettersi in posizione sicura e di mantenere l'equilibrio in ogni situazione.** In questo modo è possibile controllare meglio l'elettrotensile in caso di situazioni inaspettate.
 - ▶ **Indossare vestiti adeguati. Non indossare vestiti larghi, né portare bracciali e catenine. Tenere i capelli, i vestiti ed i guanti lontani da pezzi in movimento.** Vestiti lenti, gioielli o capelli lunghi potranno impigliarsi in pezzi in movimento.
 - ▶ **In caso fosse previsto il montaggio di dispositivi di aspirazione della polvere e di raccolta, assicurarsi che gli stessi siano collegati e che vengano utilizzati correttamente.** L'utilizzo di un'aspirazione polvere può ridurre lo svilupparsi di situazioni pericolose dovute alla polvere.
- Trattamento accurato ed uso corretto degli elettroutensili**
- ▶ **Non sottoporre la macchina a sovraccarico. Per il proprio lavoro, utilizzare esclusivamente l'elettrotensile esplicitamente previsto per il caso.** Con un elettroutensile adatto si lavora in modo migliore e più sicuro nell'ambito della sua potenza di prestazione.
 - ▶ **Non utilizzare mai elettroutensili con interruttori difettosi.** Un elettroutensile con l'interruttore rotto è pericoloso e deve essere aggiustato.

- ▶ **Prima di procedere ad operazioni di regolazione sulla macchina, prima di sostituire parti accessorie oppure prima di posare la macchina al termine di un lavoro, estrarre sempre la spina dalla presa della corrente e/o estrarre la batteria ricaricabile.** Tale precauzione eviterà che l'elettro utensile possa essere messo in funzione involontariamente.
- ▶ **Quando gli elettro utensili non vengono utilizzati, conservarli al di fuori del raggio di accesso di bambini. Non fare usare l'elettro utensile a persone che non siano abituate ad usarlo o che non abbiano letto le presenti istruzioni.** Gli elettro utensili sono macchine pericolose quando vengono utilizzati da persone non dotate di sufficiente esperienza.
- ▶ **Eeguire la manutenzione dell'elettro utensile operando con la dovuta diligenza. Accertarsi che le parti mobili della macchina funzionino perfettamente, che non s'inceppino e che non ci siano pezzi rotti o danneggiati al punto da limitare la funzione dell'elettro utensile stesso. Prima di iniziare l'impiego, far riparare le parti danneggiate.** Numerosi incidenti vengono causati da elettro utensili la cui manutenzione è stata effettuata poco accuratamente.
- ▶ **Mantenere gli utensili da taglio sempre affilati e puliti.** Gli utensili da taglio curati con particolare attenzione e con taglienti affilati s'inceppano meno frequentemente e sono più facili da condurre.
- ▶ **Utilizzare l'elettro utensile, gli accessori opzionali, gli utensili per applicazioni specifiche ecc., sempre attenendosi alle presenti istruzioni. Così facendo, tenere sempre presente le condizioni di lavoro e le operazioni da eseguire.** L'impiego di elettro utensili per usi diversi da quelli consentiti potrà dar luogo a situazioni di pericolo.

Assistenza

- ▶ **Fare riparare l'elettro utensile solo ed esclusivamente da personale specializzato e solo impiegando pezzi di ricambio originali.** In tale maniera potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettro utensile.

Avvertenze di sicurezza per i banchi sega

- ▶ **Non mettersi mai sull'elettro utensile.** Si viene a creare il pericolo di seri incidenti se l'elettro utensile si ribalta oppure se parti del corpo arrivano a toccare accidentalmente la lama.
- ▶ **Accertarsi che la cuffia di protezione funzioni correttamente e che si possa muovere liberamente.** Regolare sempre la cuffia di protezione in modo tale che la stessa appoggi non rigidamente sul pezzo in lavorazione. Mai bloccare la cuffia di protezione quando si trova in posizione aperta.
- ▶ **Mai mettere le mani dietro alla lama di taglio per tenere fermo il pezzo in lavorazione, per rimuovere trucioli di legno oppure per altre ragioni.** La distanza dalla mano alla lama di taglio rotante è troppo scarsa.
- ▶ **Condurre il pezzo in lavorazione vicino solo alla lama da taglio in funzione.** In caso contrario vi è il pericolo di pro-

vocare un contraccolpo se la lama di taglio si inceppa nel pezzo in lavorazione.

- ▶ **Avere cura di tenere le impugnature sempre asciutte, pulite e libere da olio e grasso.** Impugnature sporche di grasso e di olio sono scivolose e possono causare la perdita del controllo.
- ▶ **Cominciare ad utilizzare l'elettro utensile solo quando sulla superficie di lavoro si trovi soltanto il pezzo in lavorazione e sia completamente libera da ogni tipo di utensile di regolazione, da trucioli di legno ecc..** Piccoli pezzetti di legno oppure altri tipi di oggetti che entrano in contatto con la lama in rotazione possono arrivare a colpire l'operatore con un'alta velocità.
- ▶ **Segare sempre solo un pezzo in lavorazione.** Pezzi in lavorazione posizionati uno sopra l'altro o uno vicino all'altro possono bloccare la lama di taglio oppure possono spostarsi l'uno contro l'altro durante la segatura.
- ▶ **Utilizzare sempre la guida parallela oppure la guida angolare.** Questo migliora la precisione di taglio e riduce la possibilità di bloccaggio della lama di taglio.
- ▶ **Utilizzare l'elettro utensile per scanalature o intagli esclusivamente con un dispositivo di protezione adeguato (p. es. cuffia di protezione a tunnel).**
- ▶ **Non utilizzare l'elettro utensile per realizzare fessure (scanalatura non continua nel pezzo in lavorazione).**
- ▶ **Utilizzare l'elettro utensile esclusivamente per i materiali che sono indicati nell'uso conforme alle norme.** In caso contrario l'elettro utensile potrebbe essere sovraccaricato.
- ▶ **Qualora la lama di taglio dovesse bloccarsi, spegnere l'elettro utensile e tenerlo fermo in posizione nel pezzo in lavorazione fino a quando la lama non si sarà fermata completamente. Per evitare un contraccolpo, il pezzo in lavorazione può essere rimosso solamente dopo l'arresto della lama di taglio.** Eliminare la causa del bloccaggio della lama di taglio prima di avviare di nuovo l'elettro utensile.
- ▶ **Non utilizzare mai lame smussate, incrinare, deformate oppure danneggiate.** Lame per seghe non più affilate oppure deformate implicano un maggiore attrito nella fessura di taglio aumentando il pericolo di blocchi e di contraccolpi.
- ▶ **Montando la lama portare sempre guanti di protezione.** Toccando la lama vi è il pericolo di incidenti.
- ▶ **Utilizzare sempre lame per seghe che abbiano la misura corretta ed il foro di montaggio adatto (p. es. a rombo oppure rotondo).** In caso di lame per sega inadatte ai relativi pezzi di montaggio, la rotazione non sarà perfettamente circolare e si crea il pericolo di una perdita di controllo.
- ▶ **Mai utilizzare lame di acciaio rapido ad alta lega (Acciaio HSS).** Questo tipo di lame possono rompersi facilmente.
- ▶ **Una volta terminati i lavori, mai afferrare la lama prima che si sia raffreddata completamente.** La lama di taglio tende a scaldarsi molto durante la fase operativa.

74 | Italiano

- ▶ **Non utilizzare mai l'utensile senza la piastra di posizionamento. Sostituire una piastra di posizionamento difettosa.** Senza una piastra di posizionamento in perfetto stato è possibile ferirsi alla lama di taglio.
- ▶ **Controllare regolarmente il cavo e far riparare un cavo danneggiato esclusivamente da un centro di Assistenza Clienti autorizzato per elettrodomestici Bosch. Sostituire cavi di prolunga danneggiati.** In questo modo potrà essere salvaguardata la sicurezza dell'elettrodomestico.
- ▶ **Conservare l'elettrodomestico inutilizzato in modo sicuro. Il posto di magazzino deve essere asciutto e chiudibile.** Questo impedisce che l'elettrodomestico venga danneggiato a causa del magazzino oppure che venga utilizzato da persone non esperte.
- ▶ **Mai abbandonare l'elettrodomestico prima che si sia fermato completamente.** Portautensili od accessori in fase di arresto possono provocare incidenti gravi.
- ▶ **Mai utilizzare l'elettrodomestico con un cavo danneggiato. Non toccare il cavo danneggiato ed estrarre la spina di rete in caso che si dovesse danneggiare il cavo mentre si lavora.** Cavi danneggiati aumentano il rischio di una scossa di corrente elettrica.

Simboli

I seguenti simboli possono essere molto importanti per l'utilizzo dell'elettrodomestico in dotazione. È importante imprimerli bene nella mente i simboli ed il rispettivo significato. Un'interpretazione corretta dei simboli contribuisce ad utilizzare meglio ed in modo più sicuro l'elettrodomestico.

Simboli e loro significato



- ▶ **Indossare una maschera di protezione contro la polvere.**



- ▶ **Indossare degli occhiali di protezione.**



- ▶ **Portare cuffie di protezione.** L'effetto del rumore può provocare la perdita dell'udito.



- ▶ **Mai avvicinare le mani alla zona di taglio mentre l'elettrodomestico è in funzione.** Toccando la lama vi è un serio rischio di incidente.

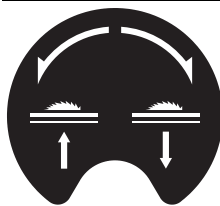
Simboli e loro significato



Non gettare elettrodomestici dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:

Conformemente alla direttiva europea 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli elettrodomestici diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati ad una riutilizzazione ecologica.



Indica il senso di rotazione della manovella per l'abbassamento (**posizione prevista per il trasporto**) e per il sollevamento (**posizione di lavoro**) della lama di taglio.

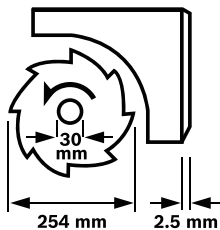


75 mm

Indica l'altezza massima ammessa di un pezzo in lavorazione in caso di angoli obliqui verticali standard 90° e 45°.



63 mm

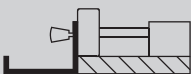


Tenere in considerazione le dimensioni della lama di taglio. Il diametro del foro deve combaciare perfettamente con l'alberino portautensili e deve essere senza gioco. Se è necessario utilizzare riduzioni, accertarsi che le dimensioni della riduzione siano adatte allo spessore del corpo lama, al diametro del foro della lama e al diametro dell'alberino portautensili. Utilizzare possibilmente le riduzioni fornite in dotazione con la lama.

Prestare attenzione durante la sostituzione della lama di taglio affinché la larghezza di taglio non sia inferiore e lo spessore della lama originale non sia maggiore dello spessore del cuneo separatore.



Indica la funzione del pomello di fissaggio sulla guida angolare durante la regolazione di angoli obliqui orizzontali.

Simboli e loro significato**220mm - 520mm**

Indica le possibili posizioni della guida parallela sull'allargamento del banco.

La colorazione dell'etichetta adesiva corrisponde ad i colori della scala sulla barra di guida anteriore. A seconda della posizione della guida parallela, la scala graduata indica la distanza rispetto alla lama di taglio.

**140mm - 250mm****Descrizione del prodotto e caratteristiche**

Leggere tutte le avvertenze di pericolo e le istruzioni operative. In caso di mancato rispetto delle avvertenze di pericolo e delle istruzioni operative si potrà creare il pericolo di scosse elettriche, incendi e/o incidenti gravi.

Uso conforme alle norme

L'elettrotensile è idoneo per essere utilizzato come macchina fissa per tagli longitudinali e trasversali nel legno seguendo un corso diritto del taglio. Entro tali utilizzazioni sono possibili angoli obliqui orizzontali da -60° fino a $+60^\circ$ ed angoli obliqui verticali da 0° fino a 45° .

La prestazione dell'elettrotensile è prevista per tagliare legno duro e legno tenero come pure pannelli di masonite e pannelli in fibra.

L'elettrotensile nel funzionamento come sega circolare da tavolo non è omologato per il taglio di alluminio oppure altri metalli non ferrosi.

Componenti illustrati

La numerazione dei componenti illustrati si riferisce alla rappresentazione dell'elettrotensile sulle pagine con le rappresentazioni grafiche.

- 1 Slitta scorrevole
- 2 Prolunga del banco
- 3 Piastra di posizionamento
- 4 Cuneo separatore
- 5 Cuffia di protezione
- 6 Etichetta adesiva per contrassegnare la linea di taglio
- 7 Guida supplementare della guida parallela **8**
- 8 Guida parallela
- 9 Guida parallela dell'allargamento del tavolo **10**

- 10 Allargamento del banco
- 11 Tavolo per troncatura multiuso
- 12 Manovella per sollevamento ed abbassamento della lama di taglio
- 13 Scala per distanza tra lama di taglio e guida parallela **8**
- 14 Tasto ins.
- 15 Tasto dis.
- 16 Battuta di guida angolare
- 17 Chiave ad anello (23 mm; 13 mm)
- 18 Guida supplementare della guida angolare **16**
- 19 Vite di fissaggio alloggiamento lama da taglio
- 20 Forature per montaggio
- 21 Scanalatura di guida per guida angolare
- 22 Piano scorrevole
- 23 Pomello di fissaggio per prolunga banco **2**
- 24 Leva di bloccaggio della slitta scorrevole
- 25 Pomello di fissaggio per guida parallela **9**
- 26 Pomello di fissaggio per allargamento del banco **10**
- 27 Alloggiamento della guida supplementare **18**
- 28 Alloggiamento della guida parallela **8**
- 29 Pomello di arresto per la regolazione dell'angolo obliquo verticale
- 30 Supporto per cavo
- 31 Espulsione dei trucioli
- 32 Alloggiamento della guida angolare
- 33 Tubo di aspirazione
- 34 Piastra di base
- 35 Vite a testa esagonale per il fissaggio del cuneo separatore **4**
- 36 Rientranze per piastra di posizionamento
- 37 Lama di taglio
- 38 Supporto per cuneo separatore
- 39 Set di fissaggio per «prolunga banco»
- 40 Tampone di gomma
- 41 Binario di guida della guida angolare
- 42 Pomello di fissaggio sulla guida angolare
- 43 Set di fissaggio «guida supplementare/guida angolare»
- 44 Impugnatura di serraggio della guida parallela
- 45 Scanalatura di guida per guida parallela **8**
- 46 Leva di bloccaggio della guida supplementare **7**
- 47 Levetta di bloccaggio del mandrino
- 48 Dado di serraggio
- 49 Flangia di serraggio
- 50 Flangia di alloggiamento
- 51 Alberino portautensile
- 52 Pomello di fissaggio per angolo obliquo (orizzontale)
- 53 Indicatore dei gradi sulla guida angolare
- 54 Volantino
- 55 Indicazione dei gradi (verticale)
- 56 Scala graduata per angolo obliquo (verticale)
- 57 Lente d'ingrandimento
- 58 Scala per distanza tra lama di taglio e guida parallela **9**

76 | Italiano

- 59** Vite per la regolazione dell'angolo obliquo verticale standard 90°
- 60** Vite per la regolazione dell'angolo obliquo verticale standard 45°
- 61** Vite per indicazione dei gradi (verticale)
- 62** Dado per la regolazione della forza di serraggio della guida parallela **8**
- 63** Viti di regolazione per il gioco della slitta scorrevole
- 64** Viti di regolazione per piastra di posizionamento
- 65** Profilo per il trasporto
- 66** Set di fissaggio «supporto»*
- 67** Supporto*

*L'accessorio illustrato oppure descritto non è compreso nel volume di fornitura standard. L'accessorio completo è contenuto nel nostro programma accessori.

Dati tecnici

Sega circolare a banco		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Codice prodotto 3 603 M03 4..
Potenza nominale assorbita	W	1400
Numero di giri a vuoto	min ⁻¹	5000
Limitatore di spunto alla partenza		●
Peso in funzione della EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Classe di sicurezza		□/II
Dimensioni (compresi elementi dell'apparecchio smontabili)		
Larghezza x profondità x altezza	mm	620 x 770 x 450
Dimensioni massime del pezzo in lavorazione vedere pagina 81.		
I dati sono validi per una tensione nominale [U] di 230 V. In caso di tensioni differenti e di modelli specifici dei paesi di impiego, questi dati possono variare.		

Misure per lame per segatrice adatte

Diametro della lama	mm	254
Spessore della lama originale	mm	1,8
Min. spessore denti/stradatura denti	mm	2,5
Diametro di foratura	mm	30

Informazione sulla rumorosità

Valori di emissione acustica rilevati conformemente a EN 61029-2-1.

Il livello di pressione acustica stimato A della macchina ammonta a dB(A): livello di rumorosità 91 dB(A); livello di potenza acustica 104 dB(A). Incertezza della misura K = 3 dB.

Usare la protezione acustica!

Il livello di emissione acustica indicato nelle presenti istruzioni è stato rilevato in conformità ad una procedura di misurazione standardizzata e può essere utilizzato per eseguire un confronto tra gli elettrotensili. La stessa procedura è idonea anche per una valutazione temporanea dell'emissione acustica. Il livello di emissione acustica indicato è riferito agli impieghi principali dell'elettrotensile. Qualora l'elettrotensile venisse utilizzato tuttavia per altre applicazioni, con accessori dif-

ferenti oppure con manutenzione insufficiente, il livello di emissione acustica potrebbe variare. Ciò potrebbe aumentare sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Per una valutazione precisa dell'emissione acustica bisognerebbe considerare anche i tempi in cui l'utensile è spento oppure è acceso ma non viene effettivamente utilizzato. Ciò potrebbe ridurre sensibilmente l'emissione acustica per l'intero periodo di funzionamento.

Montaggio

► **Assicurarsi sempre che la macchina non possa avviarsi involontariamente. La spina di rete non deve mai essere collegata all'alimentazione elettrica né durante le operazioni di montaggio, né nel corso di qualunque tipo di intervento sull'elettrotensile.**

Volume di fornitura

A riguardo osservare l'illustrazione del volume di fornitura riportata all'inizio delle istruzioni per l'uso.

Prima di mettere in esercizio l'elettrotensile per la prima volta, accertarsi che lo stesso sia stato fornito completo di tutte le componenti riportate sotto:

- Sega circolare a banco (premontati: allargamento del banco **10**, lama di taglio **37**, piastra di posizionamento **3**)
- Piastra di base **34** con viti con intagli a croce premontate
- Prolunga del banco **2**
- Set di fissaggio per «prolunga banco» **39** (2 barre di guida, 2 viti per fissaggio di sicurezza, 2 clip, 2 manopole di fissaggio corte)
- Guide parallele **8** e **9**
- Guide supplementari **7** e **18**
- Guida angolare **16**
- Set di fissaggio «guida supplementare/guida angolare» **43**
- Cuffia di protezione **5**, Cuneo separatore **4** con vite a testa esagonale premontata **35**
- Tubo di aspirazione **33**
- Piano scorrevole **22**
- Chiave ad anello **17**

nelle versioni degli apparecchi con supporto:

- PTS 10 T, PTS 100 T:
- Supporto **67** (12 Profili, 4 cappucci)
 - Set di fissaggio «supporto» **66** (24 Viti con dadi per l'assemblaggio, 4 viti con dadi per il fissaggio elettrotensile, 4 rondelle)

Nota bene: Accertarsi che l'elettrotensile non abbia nessun tipo di difetto.

Prima di ogni utilizzo dell'elettrotensile devono essere controllati attentamente i dispositivi di protezione oppure eventuali parti leggermente danneggiate per accertarsi che esse funzionino perfettamente e conformemente allo specifico utilizzo previsto. Controllare che le parti mobili funzionano perfettamente e che non si bloccano ed accertarsi che non vi siano componenti danneggiati. Tutte le parti devono essere

montate correttamente e secondo tutte le condizioni previste per garantire un perfetto esercizio della macchina.

In caso di dispositivi di protezione e parti danneggiati si deve provvedere a far eseguire una riparazione oppure una sostituzione degli stessi rivolgendosi ad un'officina specializzata munita di debita autorizzazione.

Prima messa in funzione

- Togliere con cautela dal loro imballaggio tutti i particolari forniti in dotazione.
- Rimuovere dall'elettrotensile e dagli accessori forniti in dotazione tutto il materiale di imballaggio.
- Prestare attenzione a rimuovere il materiale da imballaggio che si trova applicato sotto il blocco motore.

Utensili necessari non compresi nel volume di fornitura:

- Cacciavite a croce
- Calibro angolare
- Chiave ad anello oppure chiave fissa (13 mm) per l'assemblaggio del supporto

Sequenza del montaggio

Per facilitare le operazioni di lavoro attenersi alla sequenza di montaggio per gli elementi dell'apparecchio forniti in dotazione.

1. Montaggio dalla parte inferiore

- Tubo di aspirazione **33**
- Piastra di base **34** con viti con intagli a croce premontate

2. Montaggio dalla parte superiore

- Cuneo separatore **4**
- Prolunga del banco **2**
- Guida angolare **16** e guida supplementare **18**
- Guida parallela **8** e guida supplementare **7**

Montaggio dalla parte inferiore

- Ruotare l'elettrotensile in modo tale che lo stesso sia posizionato sul banco per tagliare **11**.

Montaggio del tubo di aspirazione (vedi figura a)

- Collegare l'espulsione dei trucioli alla carcassa della lama di taglio e l'espulsione dei trucioli **31** al corpo dell'apparecchio con il tubo di aspirazione **33**.

Montaggio della piastra di base (vedi figura b)

- Posizionare la piastra di base **34** nelle rientranze previste in modo tale che le viti con intagli a croce facciano presa nei fori della carcassa.
- Fissare la piastra di base serrando saldamente le viti con intagli a croce.

Montaggio dalla parte superiore

- Capovolgere nuovamente l'elettrotensile, in modo da riportarlo nella corretta posizione di lavoro.

Montaggio del cuneo separatore (vedi figure c1 - c3)

- Utilizzando la chiave ad anello **17** sollevare la piastra di posizionamento **3** nella parte anteriore ed estrarla dalle rientranze **36**.
- Ruotare la manovella **12** in senso antiorario fino a battuta, in modo che la lama **37** sia posizionata più in alto possibile sopra il banco sega.

- Per l'orientamento della lama di taglio **37** allentare il pomello d'arresto **29**.
- Spingere il cuneo separatore **4** con i relativi fori sui perni di alloggiamento del supporto **38**.
- Fissare il cuneo separatore **4** al supporto **38** serrando saldamente la vite a testa esagonale **35** con la chiave ad anello **17** (13 mm).
- Regolare di nuovo la lama di taglio su 90° e serrare saldamente il pomello di arresto **29**. (vedi anche «Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo», pagina 79)

Nota bene: Per evitare il pericolo di un blocco del pezzo in lavorazione, il cuneo separatore deve essere allineato alla lama di taglio.

- Al termine montare di nuovo la piastra di posizionamento **3**.
Allo scopo agganciare la piastra di posizionamento nelle relative rientranze **36** e premere successivamente la piastra di posizionamento verso il basso fino a quando la stessa scatta in posizione nel banco per troncatura.

Montaggio della prolunga del banco (vedi figure d1 - d2)

Per il montaggio utilizzare il set di fissaggio «prolunga del banco» **39**. (2 barre di guida, 2 viti per fissaggio di sicurezza, 2 clip, 2 manopole di fissaggio corte)

- Inserire le due barre di guida, con il foro filettato nella parte anteriore, fino alla battuta d'arresto nei fori previsti allo scopo sulla prolunga del banco **2**.
- Avvitare il tampone di gomma **40** alla prolunga del banco.
- Per il fissaggio, inserire le clip nei fori delle barre di guida.
- Infilare quindi la prolunga del banco con le due barre di guida nei supporti previsti allo scopo sotto al banco per troncatura.
- Per il fissaggio di sicurezza contro l'estrazione accidentale, avvitare le viti nelle filettature previste allo scopo.
- Avvitare il pomello di fissaggio **23** nella filettatura prevista allo scopo sotto il banco per troncatura.

Montaggio della guida angolare (vedi figure e1 - e2)

- Inserire il binario di guida **41** della guida angolare **16** in una delle apposite scanalature di guida **21** del banco per troncatura.

Nota bene: La posizione della guida angolare può essere fissata nella scanalatura di guida sinistra girando il pomello di fissaggio **42** sulla slitta scorrevole.

- Montare la guida supplementare **18** sulla guida angolare con il set di fissaggio fornito in dotazione **43**.

Nota bene: Prestare attenzione affinché la guida supplementare appoggi completamente sul banco per troncatura. La distanza tra la lama e la guida supplementare **18** deve essere almeno 15 mm.

Montaggio della guida parallela (vedi figure f1 - f2)

La guida parallela **8** può essere posizionata a destra o a sinistra della lama di taglio.

78 | Italiano

- Avvitare l'impugnatura serraggio **44** nella filettatura prevista allo scopo nella parte anteriore sulla guida parallela.
- Applicare la guida parallela prima dietro sul banco per troncare. Posizionare poi la guida parallela nella scanalatura di guida **45**.
Ora la guida parallela è spostabile nella posizione desiderata.
- Per il fissaggio della guida parallela premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **44**.

Per il taglio di pezzi in lavorazione stretti e per il taglio di angoli obliqui verticali è necessario montare la guida supplementare **7** sulla guida parallela **8**.

- Aprire la leva di bloccaggio **46**.
- Applicare la guida supplementare **7** sulla guida parallela **8**.
- Per il fissaggio della posizione premere verso il basso la leva di bloccaggio **46**.

Aspirazione polvere/aspirazione trucioli

Polveri e materiali come vernici contenenti piombo, alcuni tipi di legname, minerali e metalli possono essere dannosi per la salute. Il contatto oppure l'inalazione delle polveri possono causare reazioni allergiche e/o malattie delle vie respiratorie dell'operatore oppure delle persone che si trovano nelle vicinanze.

Determinate polveri come polvere da legname di faggio o di quercia sono considerate cancerogene, in modo particolare insieme ad additivi per il trattamento del legname (cromato, protezione per legno). Materiale contenente amianto deve essere lavorato esclusivamente da personale specializzato.

- Utilizzare sempre un'aspirazione polvere.
- Provvedere per una buona aerazione del posto di lavoro.
- Si consiglia di portare una mascherina protettiva con classe di filtraggio P2.

Osservare le norme in vigore nel Vostro paese per i materiali da lavorare.

- **Evitare accumuli di polvere sul posto di lavoro.** Le polveri si possono incendiare facilmente.

L'aspirazione polvere/aspirazione trucioli può venire bloccata da polvere, trucioli oppure da pezzetti rotti del pezzo in lavorazione.

- Spegnerne l'elettrotensile e staccare la spina di rete dalla presa di corrente.
- Attendere fino a quando la lama di taglio è completamente ferma.
- Individuare la causa del bloccaggio ed eliminarla.

Pulizia della copertura inferiore della lama di taglio

Per la rimozione di pezzi rotti del pezzo in lavorazione e di grossi trucioli è necessario pulire regolarmente con aspirapolvere la copertura inferiore della lama di taglio.

- Utilizzando la chiave ad anello **17** sollevare la piastra di posizionamento **3** nella parte anteriore ed estrarla dalle rientranze **36**.
- Ruotare la manovella **12** in senso orario, fino a portare i denti della lama **37** al di sotto del banco sega **11**.
- Aspirare la copertura inferiore della lama di taglio con un aspirapolvere adatto.

- Al termine montare di nuovo la piastra di posizionamento **3**.
Allo scopo agganciare la piastra di posizionamento nelle relative rientranze **36** e premere successivamente la piastra di posizionamento verso il basso fino a quando la stessa scatta in posizione nel banco per troncare.

Aspirazione esterna (vedi figura g)

- Collegare un tubo di aspirapolvere all'espulsione dei trucioli **31**.

L'aspirapolvere deve essere adatto per il materiale da lavorare.

Utilizzare un aspiratore speciale per l'aspirazione di polveri particolarmente nocive per la salute, cancerogene oppure polveri asciutte.

Montaggio stazionario oppure flessibile

- **Per poter garantire una maneggevolezza sicura, prima dell'utilizzo, l'elettrotensile deve essere montato su una superficie di lavoro piana e resistente (p. es. banco di lavoro).**

Montaggio senza supporto (vedi figura h)

- Utilizzando un adatto raccordo a vite, fissare l'elettrotensile sulla superficie di lavoro. A tal fine sono previste le forature **20**.

Montaggio con supporto**(vedi figure j1 - j3 a partire da pagina 14)**

Per il montaggio utilizzare il set di fissaggio «supporto» **66**. (24 Viti con dadi per l'assemblaggio, 4 viti con dadi per il fissaggio elettrotensile, 4 rondelle)

- Avvitare insieme il supporto **67**. Serrare saldamente le viti.
- Fissare l'elettrotensile sulla superficie di appoggio del supporto. Per il fissaggio utilizzare i fori **20** sull'elettrotensile e le asole sul supporto.

Sostituzione della lama di taglio (vedi figure i1 - i4)

- **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

- **Montando la lama portare sempre guanti di protezione.**
Toccano la lama vi è il pericolo di incidenti.

Utilizzare esclusivamente lame per sega la cui velocità massima ammessa sia maggiore di quella del funzionamento a vuoto dell'elettrotensile in dotazione.

Utilizzare esclusivamente lame per sega che corrispondono ai dati caratteristici indicati nelle presenti istruzioni d'uso, omologate secondo la norma EN 847-1 e munite della rispettivo contrassegno.

Utilizzare esclusivamente lame da taglio consigliate dal produttore del presente elettrotensile e che siano adatte per il materiale che si desidera lavorare. Ciò impedirà che i denti della lama si surriscaldino durante il taglio.

Smontaggio della lama

- Utilizzando la chiave ad anello **17** sollevare la piastra di posizionamento **3** nella parte anteriore ed estrarla dalle rientranze **36**.

- Ruotare la manovella **12** in senso antiorario fino a battuta, in modo che la lama **37** sia posizionata più in alto possibile sopra il banco sega.
- Ruotare il dado di serraggio **48** con l'ausilio della chiave ad anello **17** (23 mm) e tirare contemporaneamente la levetta di bloccaggio del mandrino **47** fino a quando la stessa scatta in posizione.
- Tenere tirata la levetta di bloccaggio del mandrino ed avvitare il dado di serraggio in senso antiorario.
- Rimuovere la flangia di serraggio **49**.
- Togliere la lama di taglio **37**.

Montaggio della lama

Se necessario, prima del montaggio pulire tutte le parti che devono essere montate.

- Applicare la nuova lama di taglio sulla flangia di supporto **50** dell'alberino portautensile **51**.

Nota bene: Non utilizzare mai lame di taglio troppo piccole. La fessura tra la lama di taglio ed il cuneo separatore deve essere al massimo di 5 mm.

► **Durante il montaggio accertarsi che la direzione di taglio della dentatura (direzione della freccia sulla lama di taglio) corrisponda alla direzione della freccia sulla cuffia di protezione!**

- Applicare la flangia di serraggio **49** ed il dado di serraggio **48**.
- Ruotare il dado di serraggio **48** con l'ausilio della chiave ad anello **17** (23 mm) e tirare contemporaneamente la levetta di bloccaggio del mandrino **47** fino a quando la stessa scatta in posizione.
- Serrare saldamente il dado di serraggio in senso orario.
- Applicare di nuovo la piastra di posizionamento **3**. (vedi figura c3)

Uso

► **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Posizione per il trasporto e di lavoro della lama di taglio

Posizione per il trasporto

- Ruotare la manovella **12** in senso orario, fino a portare i denti della lama **37** al di sotto del banco sega **11**.

Posizione di lavoro

- Utilizzando la manovella **12** sollevare oppure abbassare la lama di taglio fino a posizionare la dentatura superiore della sega a ca. 5 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.

Nota bene: Accertarsi che la cuffia di protezione sia posizionata in modo corretto. Durante l'operazione di taglio la stessa deve essere sempre posizionata sul pezzo in lavorazione.

Ingrandimento del banco per troncare

Pezzi in lavorazione lunghi devono essere supportati all'estremità libera.

Prolunga del banco/allargamento del banco (vedi figura A)

Per aumentare la superficie del banco per troncare sia nella parte posteriore che a destra dell'elettrotensile è possibile estrarre le seguenti guide:

prolunga del banco 2 (allunga di 215 mm il banco per troncare **11** verso la parte posteriore)

e/o

allargamento del banco 10 (allarga di 285 mm il banco per troncare **11** verso la parte destra)

- Afferrare nella posizione centrale sotto la guida desiderata ed estrarla al massimo fino alla battuta di arresto.
- Per fissare la posizione, serrare saldamente il rispettivo pomello di fissaggio (**23** oppure **26**) alle barre di guida.

In caso di pezzi in lavorazione pesanti, è necessario eventualmente provvedere ad un supporto adatto per le guide.

Slitta scorrevole (vedi figura B)

Tramite la slitta scorrevole **1** possono essere tagliati pezzi in lavorazione fino ad una larghezza massima di 350 mm. Contemporaneamente si ottiene una maggiore precisione di taglio, in modo particolare in combinazione con una guida angolare **16**. (vedi «Esecuzione di tagli di angoli obliqui orizzontali con l'ausilio della slitta scorrevole», pagina 81)

- A tal fine ribaltare la leva di bloccaggio **24** verso destra. In questo modo la slitta scorrevole può essere spostata sia in avanti che indietro fino alla battuta di arresto.

Impostazione dell'angolo obliquo

Per garantire tagli precisi anche in seguito ad uso intenso, è necessario controllare la regolazione di base dell'elettrotensile e se il caso correggerla (vedere «Controllare ed eseguire le registrazioni di base», pagina 81).

Regolazione della posizione orizzontale dell'angolo obliquo (Guida angolare) (vedi figura C)

L'angolo obliquo in senso orizzontale può essere registrato in un campo che va da 60° (lato sinistro) fino a 60° (lato destro).

- Allentare il pomello di fissaggio **52**, qualora questo dovesse essere stretto forte.
- Ruotare la guida angolare fino a quando l'indicazione dei gradi **53** indica l'angolo obliquo desiderato.
- Avvitare di nuovo forte il pomello di fissaggio **52**.

Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo (Lama di taglio) (vedi figura D)

L'angolo obliquo verticale può essere regolato entro un campo che va da 0° fino a 45°.

- Allentare leggermente il pomello di arresto **29** in senso antiorario.

Nota bene: Allentando completamente il pomello di arresto, a causa della gravità la lama di taglio si inclina in una posizione che corrisponde a circa 30°.

- Premere indietro il volantino **54** e tenerlo in questa posizione.

In questo modo i denti nello scorrevole fanno presa nella cremagliera sul volantino.

80 | Italiano

- Ruotare la manovella fino a quando l'indicazione dei gradi **55** arriva ad indicare l'angolo obliquo desiderato sulla scala **56**.
- Serrare di nuovo saldamente il pomello di arresto **29**.

Per la regolazione veloce e precisa di angoli obliqui standard 0° e 45° sulla carcassa sono presenti battute di arresto finali.

Regolazione delle guide parallele

Guida parallela 8 (vedi figura E)

La marcatura nella lente d'ingrandimento **57** indica sulla scala **13** la distanza regolata della guida parallela rispetto alla lama di taglio.

- Posizionare la guida parallela sul lato desiderato della lama di taglio. (vedi anche «Montaggio della guida parallela», pagina 77)
- Per allentare l'impugnatura di serraggio **44** tirarla verso l'alto e spingere la guida parallela fino a quando la lente d'ingrandimento **57** arriva ad indicare la distanza desiderata rispetto alla lama di taglio.
- Per il fissaggio della guida parallela premere verso il basso l'impugnatura di serraggio **44**.

Guida parallela 9 sull'allargamento del banco (vedi figura F)

La guida parallela **9** può essere posizionata sia a destra che a sinistra dell'allargamento del banco **10**.

La colorazione dell'etichetta adesiva sulla guida parallela corrisponde ad i colori della scala **58** sulla barra di guida anteriore. A seconda della posizione della guida parallela, la scala graduata indica la distanza rispetto alla lama di taglio.

- Avvitare la guida parallela nella posizione desiderata sull'allargamento del banco.
- Afferrare in posizione centrale la parte inferiore dell'allargamento del banco ed estrarla fino a quando la scala nera oppure grigia arriva ad indicare la distanza desiderata rispetto alla lama di taglio.

Regolazione della guida supplementare 7

Per il taglio di pezzi in lavorazione stretti e per il taglio di angoli obliqui verticali è necessario montare la guida supplementare **7** sulla guida parallela **8**. (vedi figura f2)

I pezzi in lavorazione possono incastrarsi durante il taglio tra la guida parallela e la lama di taglio, possono essere afferrati dalla lama di taglio ascendente e scagliati via.

Per questa ragione la guida supplementare **7** deve essere regolata in modo tale che l'estremità della guida termini nel settore compreso tra il dente della lama di taglio in posizione più avanzata ed il bordo anteriore del cuneo separatore.

- Aprire la leva di bloccaggio **46** e regolare conformemente la guida supplementare **7**.
- Per il fissaggio della posizione premere verso il basso la leva di bloccaggio **46**.

Messa in funzione

- ▶ **Osservare la tensione di rete!** La tensione riportata sulla targhetta di identificazione dell'elettrotroutensile deve corrispondere alla tensione della rete elettrica di alimentazione.

Avviamento/arresto (vedi figura G)

Per risparmiare energia accendere l'elettrotroutensile solo se lo stesso viene utilizzato.

- **Per l'accensione** premere il tasto ins. verde **14**.
- **Per lo spegnimento** premere il tasto dis. rosso **15**.

Mancanza di corrente

Un interruttore di avvio/arresto è un cosiddetto interruttore di minima tensione che impedisce dopo una mancanza di corrente un riavvio dell'elettrotroutensile (ad es. in caso di estrazione della spina durante il funzionamento).

Per poter in seguito rimettere in funzione l'elettrotroutensile premere di nuovo il tasto di avvio verde **14**.

Indicazioni operative

Indicazioni generali per l'operazione di taglio

- ▶ **Durante tutti i tagli è necessario assicurarsi innanzitutto che la lama di taglio non possa toccare in nessun momento le battute o altre parti dell'apparecchio.**
- ▶ **Utilizzare l'elettrotroutensile per scanalature o intagli esclusivamente con un dispositivo di protezione adeguato (p. es. cuffia di protezione a tunnel).**
- ▶ **Non utilizzare l'elettrotroutensile per realizzare fessure (scanalatura non continua nel pezzo in lavorazione).**
- ▶ **Non lavorare alcun pezzo in lavorazione contenente chiodi, viti oppure altri oggetti in metallo.** L'elettrotroutensile è previsto esclusivamente per il taglio del legno. Prima del taglio rimuovere materiali estranei dal pezzo in lavorazione. In caso contrario esiste pericolo di incendio.

Utilizzare sempre un'aspirazione polvere.

Proteggere la lama di taglio da battute e da colpi. Non sottoporre mai la lama da taglio a pressione laterale.

Per evitare il pericolo di un blocco del pezzo in lavorazione, il cuneo separatore deve essere allineato alla lama di taglio.

Non lavorare pezzi deformati. Il pezzo in lavorazione deve avere sempre un bordo diritto per l'appoggio alla guida parallela. Conservare sempre il piano scorrevole sull'elettrotroutensile.

Tracciatura della linea di taglio

- Tracciare sull'etichetta adesiva rotonda gialla **6** lo spessore della lama di taglio.
In questo modo è possibile posizionare esattamente il pezzo in lavorazione per eseguire l'operazione di taglio senza aprire la cuffia di protezione.

Posizione dell'operatore (vedi figura H)

- ▶ **Non posizionarsi mai in linea con la lama di taglio davanti all'elettrotroutensile bensì sempre spostati lateralmente dalla lama di taglio.** In questo modo il corpo è protetto da un possibile contraccolpo.
- Non avvicinare mai le mani, le dita oppure le braccia alla lama in rotazione.

Observare a riguardo le seguenti indicazioni:

- Tenere saldamente con entrambe le mani il pezzo in lavorazione e premerlo con forza sul banco per tagliare, in modo particolare in caso di lavori senza guida. (vedi figura I)
- In caso di pezzi in lavorazione stretti e per il taglio di angoli obliqui verticali utilizzare sempre il piano scorrevole **22** fornito in dotazione e la guida supplementare **7**. (vedi figura J)

Dimensioni massime del pezzo in lavorazione

Angolo obliquo verticale	max. altezza del pezzo in lavorazione [mm]
0°	75
45°	63

Tagli

Segare tagli dritti

- Regolare la guida parallela **8** in base alla larghezza di taglio desiderata. (vedi «Regolazione delle guide parallele», pagina 80)
- Posizionare il pezzo in lavorazione sul banco per tagliare davanti alla cuffia di protezione **5**.
- Utilizzando la manovella **12** sollevare oppure abbassare la lama di taglio fino a posizionare la dentatura superiore della sega a ca. 5 mm sopra la superficie del pezzo in lavorazione.

Nota bene: Accertarsi che la cuffia di protezione sia posizionata in modo corretto. Durante l'operazione di taglio la stessa deve essere sempre posizionata sul pezzo in lavorazione.

- Accendere l'elettrotensile.
- Tagliare completamente il pezzo in lavorazione esercitando una pressione uniforme.
- Spegnerne l'elettrotensile ed attendere fino a quando la lama si sarà fermata completamente.

Esecuzione di tagli di angoli obliqui verticali

- Regolare l'angolo obliquo verticale desiderato. (vedi «Regolazione della posizione verticale dell'angolo obliquo», pagina 79)
- Seguire le fasi operative descritte nel paragrafo «Segare tagli dritti».

Regolazione della distanza tra lama di taglio e guida supplementare sulla guida angolare (vedi figura e2)

La distanza tra la lama e la guida supplementare **18** deve essere almeno 15 mm.

- Se la guida supplementare **18** si trova dietro alla linea di taglio, allentare entrambe le viti del set di fissaggio **43**.
- Spostare la guida supplementare e serrare di nuovo saldamente le viti.

Esecuzione di tagli di angoli obliqui orizzontali con slitta scorrevole bloccata

- Regolare l'angolo obliquo in senso orizzontale desiderato. (vedi «Regolazione della posizione orizzontale dell'angolo obliquo», pagina 79)
- La guida angolare deve potersi muovere liberamente nella scanalatura di guida **21** (verso destra oppure verso sinistra). In caso di necessità allentare il pomello di fissaggio **42**.

- Seguire le fasi operative descritte nel paragrafo «Segare tagli dritti».

Esecuzione di tagli di angoli obliqui orizzontali con l'ausilio della slitta scorrevole

- Regolare l'angolo obliquo in senso orizzontale desiderato. (vedi «Regolazione della posizione orizzontale dell'angolo obliquo», pagina 79)
- Ribaltare la leva di bloccaggio **24** verso destra e tirare la slitta scorrevole **1** in avanti. (vedi figura B)
- Posizionare il pezzo in lavorazione sul banco per tagliare davanti alla cuffia di protezione **5**.
- Posizionare la guida angolare **16** davanti al pezzo in lavorazione nella scanalatura di guida **21** sinistra. Fissare in questa posizione serrando saldamente il pomello di fissaggio **42**.
- Seguire le fasi operative descritte nel paragrafo «Segare tagli dritti».

Controllare ed eseguire le registrazioni di base

Per poter garantire tagli precisi, dopo un utilizzo intenso della macchina, controllare le registrazioni di base dell'elettrotensile e se il caso, provvedere ad eseguire le dovute modifiche. Per queste operazioni è necessario avere esperienza e relativi utensili speciali.

Ogni Punto di servizio Clienti Bosch esegue questo tipo di operazione in modo veloce ed affidabile.

Regolazione dell'angolo obliquo standard 0° (verticale)

- Regolare un angolo obliquo verticale di 0°.

Controllo:

- Regolare un calibro angolare su 90° e posizionarlo sul tavolo per troncatura **11**.

Il lato del calibro per angoli deve essere allineato al banco per tagliare **37** per l'intera lunghezza.

Regolazione: (vedi figura K)

- Allentare il pomello di arresto **29** e tenere la lama di taglio in posizione di 90° utilizzando il volantino **54**.
- Allentare la vite di regolazione **59** e serrare di nuovo leggermente il pomello di arresto **29**.
- Avvitare o svitare la vite di regolazione fino a quando il braccio del calibro angolare è allineato alla lama di taglio per l'intera lunghezza.
- Al termine serrare di nuovo saldamente il pomello di arresto **29**.

Qualora dopo la regolazione l'indicazione dei gradi **55** non è in linea con la marcatura 0° della scala **56**, allentare la vite **61** con un cacciavite per viti con intagli a croce comunemente in commercio ed allineare l'indicazione dei gradi lungo la marcatura 0°.

Regolazione dell'angolo obliquo standard 45° (verticale) (vedi figura K)

- Ripetere le suddette operazioni conformemente per l'angolo obliquo verticale di 45°:
allentamento del pomello di arresto **29**,
regolazione della vite di regolazione **60**.

Così facendo assicurarsi che l'indicazione di gradi **55** non possa essere nuovamente spostata.

Regolazione della forza di serraggio della guida parallela (vedi figura L)

La forza di serraggio della guida parallela **8** può ridursi in seguito ad uso frequente.

- Serrare il dado **62** fino a quando la guida parallela può essere fissata saldamente di nuovo sul banco per troncare.

Regolazione del gioco della slitta scorrevole (vedere figura M)

- Se in seguito ad un uso frequente il gioco della slitta scorrevole **1** dovesse diventare eccessivo, stringere le viti di regolazione **63**.

Regolazione del livello della piastra di posizionamento (vedi figura N)

Controllo:

La parte anteriore della piastra di posizionamento **3** deve essere allineata oppure essere leggermente più bassa rispetto al banco per troncare, la parte posteriore deve essere allineata oppure essere leggermente più alta rispetto al banco per troncare.

Regolazione:

- Utilizzando le quattro viti di regolazione **64** regolare il corretto livello.

Conservazione e trasporto (vedere figura O)

Conservazione dell'elettrotensile

L'elettrotensile dispone di appositi alloggiamenti che permettono di fissare con sicurezza il piano scorrevole, le guide e le lame di taglio di riserva.

- Mettere l'elettrotensile nella posizione prevista per il trasporto. (vedi «Posizione per il trasporto», pagina 79)
- Rimuovere la guida supplementare **7** dalla guida parallela **8** e la guida supplementare **18** dalla guida angolare **16**.
- Inserire le guide **8**, **16** e **18** nei rispettivi alloggiamenti e fissare il piano scorrevole **22**.
- Avvolgere il cavo elettrico intorno all'apposito supporto per cavi **30**.
- Una lama di taglio di riserva può essere conservata sulla carcassa dell'apparecchio utilizzando la vite di fissaggio **19**.

Trasporto dell'elettrotensile

- ▶ **Trasportare l'elettrotensile sempre in due per evitare lesioni alla schiena.**
- ▶ **Per trasportare l'elettrotensile utilizzare esclusivamente gli appositi dispositivi di trasporto e non afferrarlo mai per i dispositivi di protezione, la prolunga del banco 2 oppure l'allargamento del banco 10.**
- Per il sollevamento o il trasporto afferrare nei profili di presa **65** posti lateralmente sul banco per tagliare **11**.

Manutenzione ed assistenza

Manutenzione e pulizia

- ▶ **Prima di qualunque intervento sull'elettrotensile estrarre la spina di rete dalla presa.**

Qualora si rendesse necessaria una sostituzione del cavo di collegamento, la stessa deve essere effettuata dalla Bosch oppure da un centro di assistenza clienti autorizzato per elettrotensili Bosch per evitare pericoli per la sicurezza.

Pulizia

Per poter garantire buone e sicure operazioni di lavoro, tenere sempre pulite l'elettrotensile e le fessure di ventilazione. Dopo ogni fase di lavoro rimuovere polvere e trucioli.

Provvedimenti per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite il produttore:

- Avviamento dolce
- Fornitura con una lama di taglio realizzata in modo speciale per la riduzione della rumorosità

Provvedimenti tramite l'utente:

- Montaggio con vibrazioni ridotte su una superficie di lavoro stabile
- Impiego di lame di taglio con funzioni di riduzione della rumorosità
- Pulizia regolare di lama di taglio ed elettrotensile

Accessori

	Codice prodotto
Supporto	2 607 001 967
Lame per il taglio di legno e materiali in pannelli, pannelli e listelli	
Lama di taglio 254 x 30 mm, 40 denti	2 608 640 443
Lama di taglio 254 x 30 mm, 60 denti	2 608 640 444

Assistenza clienti e consulenza impieghi

Il servizio di assistenza risponde alle Vostre domande relative alla riparazione ed alla manutenzione del Vostro prodotto nonché concernenti le parti di ricambio. Disegni in vista esplosa ed informazioni relative alle parti di ricambio sono consultabili anche sul sito:

www.bosch-pt.com

Il team Bosch che si occupa della consulenza impieghi vi aiuterà in caso di domande relative ai nostri prodotti ed ai loro accessori.

In caso di richieste o di ordinazione di pezzi di ricambio, comunicare sempre il codice prodotto a 10 cifre riportato sulla targhetta di fabbricazione del prodotto.

Italia

Officina Elettroutensili
Robert Bosch S.p.A.
Corso Europa 2/A
20020 LAINATE (MI)
Tel.: (02) 3696 2663
Fax: (02) 3696 2662
Fax: (02) 3696 8677
E-Mail: officina.elettroutensili@it.bosch.com

Svizzera

Sul sito www.bosch-pt.com/ch/it è possibile ordinare direttamente on-line i ricambi.
Tel.: (044) 8471513
Fax: (044) 8471553
E-Mail: Aftersales.Service@de.bosch.com

Smaltimento

Avviare ad un riciclaggio rispettoso dell'ambiente gli imballaggi, gli elettroutensili e gli accessori dismessi.



Non gettare elettroutensili dismessi tra i rifiuti domestici!

Solo per i Paesi della CE:

Conformemente alla norma della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE) ed all'attuazione del recepimento nel diritto nazionale, gli elettroutensili diventati inservibili devono essere raccolti separatamente ed essere inviati ad una riutilizzazione ecologica.

Con ogni riserva di modifiche tecniche.

Nederlands

Veiligheidsvoorschriften

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrische gereedschappen

⚠ WAARSCHUWING Bij het gebruik van elektrisch gereedschap moeten de volgende belangrijke veiligheidsmaatregelen in acht worden genomen ter bescherming tegen een elektrische schok en tegen verwondings- en brandgevaar.

Lees al deze voorschriften voordat u dit elektrische gereedschap gebruikt en bewaar deze veiligheidsvoorschriften goed.

Het in de veiligheidsvoorschriften gebruikte begrip „elektrisch gereedschap” heeft betrekking op elektrische gereedschappen voor gebruik op het stroomnet (met netsnoer) en op elektrische gereedschappen voor gebruik met een accu (zonder netsnoer).

Veiligheid van de werkomgeving

- ▶ **Houd uw werkomgeving schoon en goed verlicht.** Een rommelige of onverlichte werkomgeving kan tot ongevallen leiden.
- ▶ **Werk met het elektrische gereedschap niet in een omgeving met explosiegevaar waarin zich brandbare vloeistoffen, brandbare gassen of brandbaar stof bevinden.** Elektrische gereedschappen veroorzaken vonken die het stof of de dampen tot ontsteking kunnen brengen.
- ▶ **Houd kinderen en andere personen tijdens het gebruik van het elektrische gereedschap uit de buurt.** Wanneer u wordt afgeleid, kunt u de controle over het gereedschap verliezen.

Elektrische veiligheid

- ▶ **De aansluitstekker van het elektrische gereedschap moet in het stopcontact passen. De stekker mag in geen geval worden veranderd. Gebruik geen adapterstekkers in combinatie met geaarde elektrische gereedschappen.** Onveranderde stekkers en passende stopcontacten beperken het risico van een elektrische schok.
- ▶ **Voorkom aanraking van het lichaam met geaarde oppervlakken, bijvoorbeeld van buizen, verwarmingen, fornuizen en koelkasten.** Er bestaat een verhoogd risico door een elektrische schok wanneer uw lichaam geaard is.
- ▶ **Houd het gereedschap uit de buurt van regen en vocht.** Het binnendringen van water in het elektrische gereedschap vergroot het risico van een elektrische schok.
- ▶ **Gebruik de kabel niet voor een verkeerd doel, om het elektrische gereedschap te dragen of op te hangen of om de stekker uit het stopcontact te trekken. Houd de kabel uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen en bewegende gereedschapsdelen.** Beschadigde of in de war geraakte kabels vergroten het risico van een elektrische schok.

▶ **Wanneer u buitenshuis met elektrisch gereedschap werkt, dient u alleen verlengkabels te gebruiken die voor gebruik buitenshuis zijn goedgekeurd.** Het gebruik van een voor gebruik buitenshuis geschikte verlengkabel beperkt het risico van een elektrische schok.

▶ **Als het gebruik van het elektrische gereedschap in een vochtige omgeving onvermijdelijk is, dient u een aardlekschakelaar te gebruiken.** Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico van een elektrische schok.

Veiligheid van personen

- ▶ **Wees alert, let goed op wat u doet en ga met verstand te werk bij het gebruik van het elektrische gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap wanneer u moe bent of onder invloed staat van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van onoplettendheid bij het gebruik van het elektrische gereedschap kan tot ernstige verwondingen leiden.
- ▶ **Draag persoonlijke beschermende uitrusting. Draag altijd een veiligheidsbril.** Het dragen van persoonlijke beschermende uitrusting zoals een stofmasker, slipvaste werkschoenen, een veiligheidshelm of gehoorbescherming, afhankelijk van de aard en het gebruik van het elektrische gereedschap, vermindert het risico van verwondingen.
- ▶ **Voorkom per ongeluk inschakelen. Controleer dat het elektrische gereedschap uitgeschakeld is voordat u de stekker in het stopcontact steekt of de accu aansluit en voordat u het gereedschap oppakt of draagt.** Wanneer u bij het dragen van het elektrische gereedschap uw vinger aan de schakelaar hebt of wanneer u het gereedschap ingeschakeld op de stroomvoorziening aansluit, kan dit tot ongevallen leiden.
- ▶ **Verwijder instelgereedschappen of schroefslutels voordat u het elektrische gereedschap inschakelt.** Een instelgereedschap of sleutel in een draaiend deel van het gereedschap kan tot verwondingen leiden.
- ▶ **Voorkom een onevenwichtige lichaamshouding. Zorg ervoor dat u stevig staat en steeds in evenwicht blijft.** Daardoor kunt u het elektrische gereedschap in onverwachte situaties beter onder controle houden.
- ▶ **Draag geschikte kleding. Draag geen loshangende kleding of sieraden. Houd haren, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen.** Loshangende kleding, lange haren en sieraden kunnen door bewegende delen worden meegenomen.
- ▶ **Wanneer stofafzuigings- of stofopvangvoorzieningen kunnen worden gemonteerd, dient u zich ervan te verzekeren dat deze zijn aangesloten en juist worden gebruikt.** Het gebruik van een stofafzuiging beperkt het gevaar door stof.

Zorgvuldige omgang met en zorgvuldig gebruik van elektrische gereedschappen

- ▶ **Overbelast het gereedschap niet. Gebruik voor uw werkzaamheden het daarvoor bestemde elektrische gereedschap.** Met het passende elektrische gereedschap

werkt u beter en veiliger binnen het aangegeven capaciteitsbereik.

- ▶ **Gebruik geen elektrisch gereedschap waarvan de schakelaar defect is.** Elektrisch gereedschap dat niet meer kan worden in- of uitgeschakeld, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- ▶ **Trek de stekker uit het stopcontact of neem de accu uit het elektrische gereedschap voordat u het gereedschap instelt, toebehoren wisselt of het gereedschap weglegt.** Deze voorzorgsmaatregel voorkomt onbedoeld starten van het elektrische gereedschap.
- ▶ **Bewaar niet-gebruikte elektrische gereedschappen buiten bereik van kinderen. Laat het gereedschap niet gebruiken door personen die er niet mee vertrouwd zijn en deze aanwijzingen niet hebben gelezen.** Elektrische gereedschappen zijn gevaarlijk wanneer deze door onervaren personen worden gebruikt.
- ▶ **Verzorg het elektrische gereedschap zorgvuldig. Controleer of bewegende delen van het gereedschap correct functioneren en niet vastklemmen en of onderdelen zodanig gebroken of beschadigd zijn dat de werking van het elektrische gereedschap nadelig wordt beïnvloed. Laat deze beschadigde onderdelen voor het gebruik repareren.** Veel ongevallen hebben hun oorzaak in slecht onderhouden elektrische gereedschappen.
- ▶ **Houd snijdende inzetgereedschappen scherp en schoon.** Zorgvuldig onderhouden snijdende inzetgereedschappen met scherpe snijkanten klemmen minder snel vast en zijn gemakkelijker te geleiden.
- ▶ **Gebruik elektrisch gereedschap, toebehoren, inzetgereedschappen en dergelijke volgens deze aanwijzingen. Let daarbij op de arbeidsomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.** Het gebruik van elektrische gereedschappen voor andere dan de voorziene toepassingen kan tot gevaarlijke situaties leiden.

Service

- ▶ **Laat het elektrische gereedschap alleen repareren door gekwalificeerd en vakkundig personeel en alleen met originele vervangingsonderdelen.** Daarmee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van het gereedschap in stand blijft.

Veiligheidsaanwijzingen voor tafelcirkelzagen

- ▶ **Ga nooit op het elektrische gereedschap staan.** Er kunnen ernstige verwondingen optreden wanneer het elektrische gereedschap kantelt of wanneer u per ongeluk met het zaagblad in aanraking komt.
- ▶ **Controleer dat de beschermkap correct werkt en vrij kan bewegen.** Stel de beschermkap altijd zo in dat deze bij het zagen losjes op het werkstuk ligt. Klem de beschermkap nooit in geopende toestand vast.
- ▶ **Grijp nooit achter het zaagblad om het werkstuk vast te houden, om houtspanen te verwijderen of om andere redenen.** De afstand van uw hand tot het ronddraaiende zaagblad is daarbij te klein.

- ▶ **Beweeg het werkstuk alleen naar het lopende zaagblad.** Anders bestaat er gevaar voor een terugslag als het zaagblad in het werkstuk vasthaakt.
- ▶ **Houd grepen droog, schoon en vrij van olie en vet.** Vettige grepen met olie zijn glad en leiden tot het verlies van de controle over de kettingzaag.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap alleen als het werkoppervlak, buiten het te bewerken werkstuk, vrij is van alle instelgereedschappen, houtspanen en dergelijke.** Kleine stukken hout of andere voorwerpen die met het ronddraaiende zaagblad in contact komen, kunnen de bediener met hoge snelheid raken.
- ▶ **Zaag altijd slechts één werkstuk.** Over elkaar of tegen elkaar gelegde werkstukken kunnen het werkstuk blokkeren of tijdens het zagen ten opzichte van elkaar verschuiven.
- ▶ **Gebruik altijd de parallelgeleider of verstekgeleider.** Dit verbetert de zaagnauwkeurigheid en verkleint de mogelijkheid dat het zaagblad vastklemt.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap voor het frezen van groeven en sponningen alleen met een geschikte beschermingsvoorziening (bijv. tunnelbeschermkap).**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet voor het vervaardigen van sleuven (in het werkstuk niet doorlopende groef).**
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap alleen voor de materialen die zijn aangegeven bij het gebruik volgens de bestemming.** Anders kan het elektrische gereedschap overbelast raken.
- ▶ **Als het zaagblad vastklemt, schakelt u het elektrische gereedschap uit en houdt u het werkstuk stil tot het zaagblad tot stilstand is gekomen. Het werkstuk mag pas worden bewogen als het zaagblad stil staat. Zo voorkomt u een terugslag.** Maak de oorzaak van het vastklemmen van het zaagblad ongedaan voordat u het elektrische gereedschap opnieuw start.
- ▶ **Gebruik geen stompe, gescheurde, verbogen of beschadigde zaagbladen.** Zaagbladen met stompe of verkeerd gerichte tanden veroorzaken door een te nauwe zaagopening een verhoogde wrijving, vastklemmen van het zaagblad of terugslag.
- ▶ **Draag werkhandschoenen bij de montage van het zaagblad.** Bij het aanraken van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.
- ▶ **Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en vorm (ruitvormig of rond) van het opnameboorgat.** Zaagbladen die niet bij de montagedelen van de zaagmachine passen, lopen niet rond en leiden tot het verliezen van de controle.
- ▶ **Gebruik geen zaagbladen van hooggelegeerd sneldraaistaal (HSS-staal).** Dergelijke zaagbladen kunnen gemakkelijk breken.
- ▶ **Pak het zaagblad na de werkzaamheden niet vast voordat het afgekoeld is.** Het zaagblad wordt tijdens de werkzaamheden zeer heet.

86 | Nederlands

- ▶ **Gebruik het gereedschap nooit zonder de inlegplaat. Vervang een defecte inlegplaat.** Zonder een correct werkende inlegplaat kunt u zich aan het zaagblad verwonden.
- ▶ **Controleer de kabel regelmatig en laat een beschadigde kabel alleen door een erkende servicewerkplaats voor Bosch elektrische gereedschappen repareren. Vervang een beschadigde verlengkabel.** Daarmee wordt gewaarborgd dat de veiligheid van het elektrische gereedschap in stand blijft.
- ▶ **Bewaar het elektrische gereedschap als u het niet gebruikt op een veilige plaats. Bewaar het op een droge en afsluitbare plaats.** Daarmee voorkomt u dat het elektrische gereedschap tijdens het bewaren beschadigd of door onervaren personen bediend wordt.
- ▶ **Verlaat het gereedschap nooit voordat het volledig tot stilstand is gekomen.** Uitlopende inzetgereedschappen kunnen verwondingen veroorzaken.
- ▶ **Gebruik het elektrische gereedschap niet met een beschadigde kabel. Raak de beschadigde kabel niet aan en trek de stekker uit het stopcontact als de kabel tijdens de werkzaamheden wordt beschadigd.** Beschadigde kabels vergroten het risico van een elektrische schok.

Symbolen

De volgende symbolen kunnen voor het gebruik van het elektrische gereedschap van belang zijn. Zorg ervoor dat u de symbolen en hun betekenis herkent. Het juiste begrip van de symbolen helpt u het elektrische gereedschap goed en veilig te gebruiken.

Symbolen en hun betekenis



- ▶ **Draag een stofmasker.**



- ▶ **Draag een veiligheidsbril.**



- ▶ **Draag een gehoorbescherming.** De blootstelling aan lawaai kan gehoorverlies tot gevolg hebben.



- ▶ **Houd uw handen uit de buurt van de zaagomgeving terwijl het elektrische gereedschap loopt.** Bij aanraking van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.

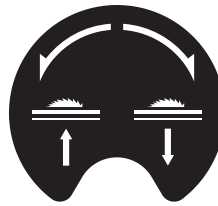
Symbolen en hun betekenis



Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil.

Alleen voor landen van de EU:

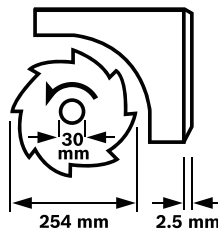
Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EU betreffende elektrische en elektronische oude apparaten en de omzetting van de richtlijn in nationaal recht moeten niet meer bruikbare elektrische gereedschappen apart worden ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.



Geef de draairichting van het handwiel voor het omlaag (**transportstand**) en omhoog (**werkstand**) zetten van het zaagblad aan.



Geeft de maximaal toegestane hoogte van een werkstuk bij de verticale standaardverstekhoeken 90° en 45° aan.

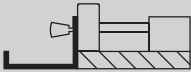


Let op de afmetingen van het zaagblad. De gatdiameter moet zonder speling op de uitgaande as passen. Indien het gebruik van reduceerstukken nodig is, dient u erop te letten dat de afmetingen van het reduceerstuk passen bij de zaagbladdikte en bij de gatdiameter van het zaagblad evenals bij de diameter van de uitgaande as. Gebruik indien mogelijk de met het zaagblad meegeleverde reduceerstukken.

Let er bij het wisselen van het zaagblad op dat de zaagbreedte niet kleiner en de zaagbladdikte niet groter is dan de dikte van het spouwmes.



Geeft de functie van de vastzetknop op de verstekgeleider bij het instellen van horizontale verstekhoeken aan.

Symbolen en hun betekenis**220mm - 520mm**

Geeft de mogelijke posities van de parallelgeleider op de tafelverbreiding aan.

De kleuren van de sticker komen overeen met de kleuren van de schaalverdeling op de voorste geleidingsstaaf. De schaalverdeling geeft afhankelijk van de positie van de parallelgeleider de afstand tot het zaagblad aan.

140mm - 250mm**Product- en vermogensbeschrijving**

Lees alle veiligheidswaarschuwingen en alle voorschriften. Als de waarschuwingen en voorschriften niet worden opgevolgd, kan dit een elektrische schok, brand of ernstig letsel tot gevolg hebben.

Gebruik volgens bestemming

Het elektrische gereedschap is bestemd voor gebruik als staand gereedschap voor schulpen en afkorten met een rechte zaaglijn in hout. Daarbij zijn horizontale verstekhoeken van -60° tot $+60^\circ$ en verticale verstekhoeken van 0° tot 45° mogelijk.

De capaciteit van het elektrische gereedschap is geschikt voor het zagen van hard en zacht hout, spaanplaat en vezelplaat.

Als het elektrische gereedschap als stationaire cirkelzaagmachine wordt gebruikt, is het zagen van aluminium en andere non-ferrometalen niet toegestaan.

Afgebeelde componenten

De componenten zijn genummerd zoals op de afbeeldingen van het elektrische gereedschap op de pagina's met afbeeldingen.

- 1 Schuifslede
- 2 Tafelverlenging
- 3 Inlegplaat
- 4 Spouwmes
- 5 Beschermpak
- 6 Sticker voor markering van de zaaglijn
- 7 Extra geleider van parallelgeleider **8**
- 8 Parallelgeleider
- 9 Parallelgeleider van tafelverbreiding **10**
- 10 Tafelverbreiding
- 11 Zaagtafel
- 12 Zwengel voor omhoog en omlaag bewegen van zaagblad
- 13 Schaalverdeling voor afstand van zaagblad tot parallelgeleider **8**
- 14 Inschakelknop
- 15 Uit-toets
- 16 Verstekgeleider
- 17 Ringsleutel (23 mm; 13 mm)
- 18 Extra geleider van verstekgeleider **16**
- 19 Bevestigingsschroef zaagbladendepot
- 20 Boorgaten voor montage
- 21 Geleidingsgroef voor verstekgeleider
- 22 Duwstok
- 23 Bevestigingsknop voor tafelverlenging **2**
- 24 Vergrendelingshendel van schuifslede
- 25 Bevestigingsknop voor parallelgeleider **9**
- 26 Bevestigingsknop voor tafelverbreiding **10**
- 27 Depot van extra geleider **18**
- 28 Depot van parallelgeleider **8**
- 29 Blokkeerknop voor instelling van verticale verstekhoeken
- 30 Kabelhouder
- 31 Spaanafvoer
- 32 Depot van verstekgeleider
- 33 Afzuigslang
- 34 Bodemplaat
- 35 Zeskantschroef ter bevestiging van het spouwmes **4**
- 36 Uitsparingen voor inlegplaat
- 37 Zaagblad
- 38 Houder voor spouwmes
- 39 Bevestigingsset „Tafelverlenging”
- 40 Rubber buffer
- 41 Geleidingsrail van verstekgeleider
- 42 Vastzetknop op verstekgeleider
- 43 Bevestigingsset „Extra geleider/verstekgeleider”
- 44 Spangreep van parallelgeleider
- 45 Geleidingsgroef voor parallelgeleider **8**
- 46 Spanhendel van extra geleider **7**
- 47 Blokkeerhendel
- 48 Spanmoer
- 49 Spanflens
- 50 Opnameflens
- 51 Uitgaande as
- 52 Vastzetknop voor verstekhoek (horizontaal)
- 53 Hoekaanduiding op verstekgeleider
- 54 Handwiel
- 55 Hoekaanduiding (verticaal)
- 56 Schaalverdeling voor verstekhoek (verticaal)
- 57 Loep
- 58 Schaalverdeling voor afstand van zaagblad tot parallelgeleider **9**

88 | Nederlands

- 59** Instelschroef voor instelling van verticale standaardverstekhoek 90°
- 60** Instelschroef voor instelling van verticale standaardverstekhoek 45°
- 61** Schroef voor hoekaanduiding (verticaal)
- 62** Moer voor instelling van spankracht van parallelgeleider **8**
- 63** Instelschroeven voor speling van schuifselede
- 64** Instelschroeven voor inlegplaat
- 65** Greepuitsparingen
- 66** Bevestigingsset „Onderstel”*
- 67** Onderstel*

* Niet elk afgebeeld en beschreven toebehoren wordt standaard meegeleverd. Het volledige toebehoren vindt u in ons toebehorenprogramma.

Technische gegevens

Stationaire cirkelzaagmachine		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Productnummer 3 603 M03 4..
Opgenomen vermogen	W	1400
Onbelast toerental	min ⁻¹	5000
Aanloopstroombegrenzing		●
Gewicht volgens EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Isolatieklasse		□/II
Afmetingen (inclusief afneembare gereedschaponderdelen)		
Breedte x diepte x hoogte	mm	620 x 770 x 450
Maximale werkstukmaten zie pagina 92.		
De gegevens gelden voor nominale spanningen [U] 230 V. Bij afwijken van spanningen en bij per land verschillende uitvoeringen kunnen deze gegevens afwijken.		
Afmetingen voor geschikte zaagbladen		
Zaagbladdiameter	mm	254
Bladdikte	mm	1,8
Min. tanddikte/-zetting	mm	2,5
Boorgatdiameter	mm	30

Informatie over geluid

Geluidsemissiewaarden vastgesteld volgens EN 61029-2-1. Het A-gewogen geluidsniveau van het gereedschap bedraagt kenmerkend: geluidsdrukniveau 91 dB(A); geluidsvermogen-niveau 104 dB(A). Onzekerheid K = 3 dB.

Draag een gehoorbescherming.

De in deze gebruiksaanwijzing vermelde geluidsemissiewaarde is gemeten met een volgens EN genormeerde meetmethode en kan worden gebruikt om elektrische gereedschappen met elkaar te vergelijken. Het is ook geschikt voor een voorlopige inschatting van de geluidsemissie.

De aangegeven geluidsemissiewaarde representeert de voornaamste toepassingen van het elektrische gereedschap. Als echter het elektrische gereedschap wordt gebruikt voor andere toepassingen, met afwijkende inzetgereedschappen of

onvoldoende onderhoud, kan de geluidsemissiewaarde afwijken. Dit kan de geluidsemissie gedurende de gehele arbeidsperiode duidelijk verhogen.

Voor een nauwkeurige schatting van de geluidsemissies moet ook rekening worden gehouden met de tijd waarin het gereedschap uitgeschakeld is, of waarin het gereedschap wel loopt, maar niet werkelijk wordt gebruikt. Dit kan de geluidsemissies gedurende de gehele arbeidsperiode duidelijk verminderen.

Montage

- **Voorkom per ongeluk starten van het elektrische gereedschap. Tijdens de montage en bij alle werkzaamheden aan het elektrische gereedschap mag de stekker niet zijn aangesloten op de stroomvoorziening.**

Meegeleverd

Raadpleeg daarvoor de beschrijving van de meegeleverde onderdelen aan het begin van de gebruiksaanwijzing.

Controleer voor de eerste ingebruikneming van het elektrische gereedschap of alle hierna vermelde onderdelen zijn meegeleverd:

- Stationaire cirkelzaagmachine (voorgemonteerd: tafelerbreiding **10**, zaagblad **37**, inlegplaat **3**)
- Bodemplaat **34** met voorgemonteerde kruiskopschroeven
- Tafelerlenging **2**
- Bevestigingsset „Tafelerlenging” **39** (2 geleidingsstaven, 2 borgschroeven, 2 clips, 2 korte bevestigingsknoppen)
- Parallelgeleiders **8** en **9**
- Extra geleiders **7** en **18**
- Verstekgeleider **16**
- Bevestigingsset „Extra geleider/verstekgeleider” **43**
- Beschermkap **5**, Spouwmes **4** met voorgemonteerde zeskantschroef **35**
- Afzuigslang **33**
- Duwstok **22**
- Ringsleutel **17**

bij gereedschapuitvoeringen met onderstel:

- PTS 10 T, PTS 100 T:
- Onderstel **67** (12 profielen, 4 kappen)
 - Bevestigingsset „Onderstel” **66** (24 schroeven met moeren voor montage, 4 schroeven met moeren voor bevestiging elektrisch gereedschap, 4 onderlegingen)

Opmerking: Controleer het elektrische gereedschap op eventuele beschadigingen.

Voordat u het elektrische gereedschap verder gebruikt, dient u veiligheidsvoorzieningen en licht beschadigde onderdelen zorgvuldig te controleren op hun juiste werking volgens de voorschriften. Controleer of de bewegende delen goed werken en niet vastklemmen en of er onderdelen beschadigd zijn. Alle onderdelen moeten juist gemonteerd zijn en aan alle voorwaarden voldoen om een correcte werking te waarborgen.

Laat beschadigde beschermingsvoorzieningen en onderdelen door een erkend en gespecialiseerd bedrijf op deskundige wijze repareren of vervangen.

Erste ingebruikneming

- Neem alle meegeleverde delen voorzichtig uit de verpakking.
- Verwijder al het verpakkingsmateriaal van het elektrische gereedschap en het meegeleverde toebehoren.
- Let erop dat u het verpakkingsmateriaal onder het motorblok verwijdert.

Gereedschap dat naast de meegeleverde onderdelen benodigd is:

- Kruiskopschroevendraaier
- Hoekmal
- Ring- of steeksleutel (13 mm)
(voor de montage van onderstel)

Volgorde van de montage

Neem de montagevolgorde van de meegeleverde machine-elementen in acht om de werkzaamheden te vergemakkelijken.

1. Montage van onderen

- Afzuigslang **33**
- Bodemplaat **34** met voormonteerde kruiskopschroeven

2. Montage van boven

- Spouwmes **4**
- Tafelverlenging **2**
- Haakse geleider **16** en extra geleider **18**
- Parallelgeleider **8** en extra geleider **7**

Montage van onderen

- Draai het elektrische gereedschap om, zodat het op de zaagtafel **11** staat.

Afzuigslang monteren (zie afbeelding a)

- Verbind de spaanafvoer op het zaagbladhuis en de spaanafvoer **31** op het machinehuis met de afzuigslang **33**.

Bodemplaat monteren (zie afbeelding b)

- Plaats de bodemplaat **34** in de voorziene uitsparingen zodat de kruiskopschroeven in de boorgaten van het huis grijpen.
- Bevestig de bodemplaat door de kruiskopschroeven stevig vast te draaien.

Montage van boven

- Draai het elektrisch gereedschap om, zodat het nu weer in de juiste positie voor te werken staat.

Spouwmes monteren (zie afbeeldingen c1 – c3)

- Til met de ringsleutel **17** de inlegplaat **3** vooraan omhoog en verwijder deze uit de uitsparingen **36**.
- Draai de kruk **12** tegen de klok in tot aan de aanslag zodat het zaagblad **37** zich in de hoogst mogelijke positie boven de zaagtafel bevindt.
- Maak voor het draaien van het zaagblad **37** de blokkeerknop **29** los.
- Duw het spouwmes **4** met de desbetreffende boorgaten op de opnamebouten van de houder **38**.

- Bevestig het spouwmes **4** aan de houder **38** door de zeskantschroef **35** met de ringsleutel **17** (13 mm) stevig vast te draaien.
- Stel het zaagblad weer op 90° in en draai de blokkeerknop **29** vast. (zie ook „Verticale verstekhoek instellen”, pagina 91)

Opmerking: Het spouwmes moet op één lijn liggen met het zaagblad om vastklemmen van het werkstuk te voorkomen.

- Monteer tenslotte de inlegplaat **3** weer.
Haak daarvoor de inlegplaat in de uitsparingen **36** en duw vervolgens de inlegplaat omlaag tot deze in de zaagtafel vastklikt.

Tafelverlenging monteren (zie afbeeldingen d1 – d2)

Gebruik voor de montage de bevestigingsset „Tafelverlenging” **39**. (2 geleidingsstaven, 2 borgschroeven, 2 clips, 2 korte bevestigingsknoppen)

- Schuif de beide geleidingsstaven tot aan de aanslag met het schroefdraadgat naar voren in de daarvoor voorziene boorgaten van de tafelverlenging **2**.
- Schroef de rubber buffer **40** op de tafelverlenging.
- Steek ter bevestiging de clips in de boorgaten van de geleidingsstaven.
- Schuif aansluitend de tafelverlenging met de beide geleidingsstaven in de daarvoor voorziene houders onder de zaagtafel.
- Draai de schroeven in de daarvoor voorziene schroefdraad om naar buiten trekken te voorkomen.
- Schroef de bevestigingsknoppen **23** in de daarvoor voorziene schroefdraad onder de zaagtafel.

Verstekgeleider monteren (zie afbeeldingen e1 – e2)

- Steek de rail **41** van de verstekgeleider **16** in een van de daarvoor bedoelde geleidingsgroeven **21** van de zaagtafel.

Opmerking: De positie van de verstekgeleider kan in de linker geleidingsgroef op de schuifslede worden vastgezet door aan de vastzetknop **42** te draaien.

- Monteer de extra geleider **18** met de meegeleverde bevestigingsset **43** op de verstekgeleider.

Opmerking: Let erop dat de extra geleider volledig op de zaagtafel ligt.
De afstand tussen zaagblad en extra aanslag **18** moet ten minste 15 mm bedragen.

Parallelgeleider monteren (zie afbeeldingen f1 – f2)

De parallelgeleider **8** kan links of rechts van het zaagblad worden geplaatst.

- Schroef de spangreep **44** in de daarvoor voorziene schroefdraad vóór op de parallelgeleider.
- Zet de parallelgeleider eerst achter op de zaagtafel. Positioneer vervolgens de parallelgeleider in de voorste geleidingsgroef **45**.
De parallelgeleider kan nu naar wens worden verschoven.
- Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **44** omlaag.

90 | Nederlands

Bij het zagen van smalle werkstukken en bij het zagen van verticale verstekhoeken moet u de extra geleider **7** op de parallelgeleider **8** monteren.

- Open de spanhendel **46**.
- Steek de extra geleider **7** op de parallelgeleider **8**.
- Als u de positie wilt vastzetten, duwt u de spanhendel **46** omlaag.

Afzuiging van stof en spanen

Stof van materialen zoals loodhoudende verf, enkele houtsoorten, mineralen en metaal kunnen schadelijk voor de gezondheid zijn. Aanraking of inademing van stof kan leiden tot allergische reacties en/of ziekten van de ademwegen van de gebruiker of personen die zich in de omgeving bevinden. Bepaalde soorten stof, bijvoorbeeld van eiken- en beukenhout, gelden als kankerverwekkend, in het bijzonder in combinatie met toevoegingsstoffen voor houtbehandeling (chromaat en houtbeschermingsmiddelen). Asbesthoudend materiaal mag alleen door bepaalde vakmensen worden bewerkt.

- Gebruik altijd een stofafzuiging.
- Zorg voor een goede ventilatie van de werkplek.
- Er wordt geadviseerd om een ademmasker met filterklasse P2 te dragen.

Neem de in uw land geldende voorschriften voor de te bewerken materialen in acht.

► **Voorkom ophoping van stof op de werkplek.** Stof kan gemakkelijk ontbranden.

De afzuiging van stof en spanen kan geblokkeerd worden door stof, spanen of fragmenten van het werkstuk.

- Schakel het elektrische gereedschap uit en trek de stekker uit het stopcontact.
- Wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.
- Stel de oorzaak van de blokkering vast en maak deze ongevaarlijk.

Reinigen van de onderste zaagbladafdekking

Voor het verwijderen van brokstukken van het werkstuk en grote spanen moet u regelmatig de onderste zaagbladafdekking uitzuigen.

- Til met de ringsleutel **17** de inlegplaat **3** vooraan omhoog en verwijder deze uit de uitsparingen **36**.
- Draai de kruk **12** met de klok mee tot de tanden van het zaagblad **37** zich onder de zaagtafel **11** bevinden.
- Zuig de onderste zaagbladafdekking met een geschikte stofzuiger uit.
- Monteer tenslotte de inlegplaat **3** weer.
Haak daarvoor de inlegplaat in de uitsparingen **36** en duw vervolgens de inlegplaat omlaag tot deze in de zaagtafel vastklikt.

Externe afzuiging (zie afbeelding g)

- Sluit een stofzuigerslang op de spanafvoer **31** aan.

De stofzuiger moet geschikt zijn voor het te bewerken materiaal.

Gebruik bij het afzuigen van voor de gezondheid bijzonder gevaarlijk, kankerverwekkend of droog stof een speciale zuiger.

Stationaire of flexibele montage

► **Om een veilig gebruik te waarborgen, dient u het elektrische gereedschap voor het gebruik op een egaal en stabiel werkoppervlak (bijv. een werkbank) te monteren.**

Montage zonder onderstel (zie afbeelding h)

- Bevestig het elektrische gereedschap met een geschikte schroefverbinding op het werkoppervlak. Daartoe dienen de boorgaten **20**.

Montage met onderstel

(zie afbeeldingen j1 – j3 vanaf pagina 14)

Gebruik voor de montage de bevestigingsset „Onderstel” **66**. (24 schroeven met moeren voor montage, 4 schroeven met moeren voor bevestiging elektrisch gereedschap, 4 onderleggringen)

- Schroef het onderstel **67** samen. Draai de schroeven stevig vast.
- Bevestig het elektrische gereedschap op het draagvlak van het onderstel. Daarvoor dienen de boorgaten **20** van het elektrische gereedschap en de langgaten van het onderstel.

Zaagblad wisselen (zie afbeeldingen i1 – i4)

► **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

► **Draag werkhandschoenen bij de montage van het zaagblad.** Bij het aanraken van het zaagblad bestaat verwondingsgevaar.

Gebruik alleen zaagbladen met een maximaal toegestaan toerental dat hoger is dan het onbelaste toerental van het elektrische gereedschap.

Gebruik alleen zaagbladen die voldoen aan de in deze gebruiksaanwijzing vermelde specificaties, volgens EN 847-1 zijn gecontroleerd en overeenkomstig zijn gemarkeerd.

Gebruik alleen zaagbladen die door de fabrikant van het elektrische gereedschap werden aanbevolen en die geschikt zijn voor het materiaal dat u wilt bewerken. Dit voorkomt oververhitting van de zaagtanden bij het zagen.

Zaagblad demonteren

- Til met de ringsleutel **17** de inlegplaat **3** vooraan omhoog en verwijder deze uit de uitsparingen **36**.
- Draai de kruk **12** tegen de klok in tot aan de aanslag zodat het zaagblad **37** zich in de hoogst mogelijke positie boven de zaagtafel bevindt.
- Draai de spanmoer **48** met de ringsleutel **17** (23 mm) en trek tegelijkertijd aan de asblokkeerhendel **47** tot deze vastklikt.
- Houd de asblokkeerhendel aangetrokken en schroef de spanmoer tegen de wijzers van de klok los.
- Neem de spanflens **49** van de as.
- Verwijder het zaagblad **37**.

Zaagblad monteren

Reinig indien nodig voor de montage alle te monteren delen.

- Plaats het nieuwe zaagblad op de opnameflens **50** van de uitgaande as **51**.

Opmerking: Gebruik geen te kleine zaagbladen. De spleet tussen zaagblad en spouwmes mag maximaal 5 mm bedragen.

► **Let er bij de montage op dat de snijrichting van de tanden (richting van de pijl op het zaagblad) overeenkomt met de richting van de pijl op de beschermkap.**

- Breng de spanflens **49** en de spanmoer **48** aan.
- Draai de spanmoer **48** met de ringsleutel **17** (23 mm) en trek tegelijkertijd aan de afsluiterhendel **47** tot deze vastklikt.
- Draai de spanmoer met de wijzers van de klok mee vast.
- Breng de inlegplaat **3** weer aan. (zie afbeelding c3)

Gebruik

► **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

Transport- en werkstand van het zaagblad

Transportstand

- Draai de kruk **12** met de klok mee tot de tanden van het zaagblad **37** zich onder de zaagtafel **11** bevinden.

Werkstand

- Beweeg het zaagblad met de zwengel **12** zover omhoog of omlaag dat de bovenste zaagtanden ca. 5 mm boven het oppervlak van het werkstuk staan.

Opmerking: Controleer of de beschermkap correct geplaatst is. Deze moet bij het zagen altijd op het werkstuk aansluiten.

Zaagtafel vergroten

Ondersteun het vrije einde van een lang werkstuk, bijvoorbeeld door er iets onder te leggen.

Tafelverlenging en tafelverbreiding (zie afbeelding A)

Trek achter en rechts van het elektrische gereedschap de volgende rails uit om de oppervlakte van de zaagtafel te vergroten:

Tafelverlenging 2 (verlengt de zaagtafel **11** naar achteren met 215 mm)

Tafelverbreiding 10 (verbreedt de zaagtafel **11** naar rechts met 285 mm)

- Grijp in het midden onder de gewenste rail en trek deze maximaal uit tot aan de aanslag.
- Als u de rail in deze stand wilt vastzetten, draait u de bevestigingsknoppen (**23** of **26**) op de geleidingsstaven stevig vast.

Bij zware werkstukken moet u de rails indien nodig ondersteunen.

Schuifslide (zie afbeelding B)

Met de schuifslide **1** kunt u werkstukken tot een maximale breedte van 350 mm zagen.

Tegelijkertijd wordt een grotere nauwkeurigheid bereikt, vooral in combinatie met de verstekgeleider **16**. (zie „Horizontale verstekhoeken met de schuifslide zagen”, pagina 93)

- Klap daarvoor de vergrendelingshendel **24** naar rechts. De schuifslide kan zo helemaal naar voren en naar achteren worden verschoven.

Verstekhoek instellen

Om nauwkeurig te kunnen zagen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen (zie „Basisinstellingen controleren en instellen”, pagina 93).

Horizontale verstekhoek instellen (verstekgeleider) (zie afbeelding C)

De horizontale verstekhoek kan in een bereik van 60° (linkerzijde) tot 60° (rechterzijde) worden ingesteld.

- Draai de vastzetknop **52** los wanneer deze is vastgedraaid.
- Draai de verstekgeleider tot de hoekaanduiding **53** de gewenste hoek aangeeft.
- Draai de vastzetknop **52** weer vast.

Verticale verstekhoek instellen (zaagblad) (zie afbeelding D)

De verticale verstekhoek kan in een bereik van 0° tot 45° worden ingesteld.

- Draai de blokkeerknop **29** iets tegen de wijzers van de klok in los.

Opmerking: Bij het volledig losdraaien van de blokkeerknop kantelt het zaagblad door de zwaartekracht in een stand die ongeveer met 30° overeenkomt.

- Duw het handwiel **54** naar achteren en houd het in deze stand vast. De tanden van de coulisse grijpen in de tandkrans van het handwiel.
- Draai aan het handwiel tot de verstekhoek aanduiding **55** de gewenste verstekhoek op de schaalverdeling **56** aangeeft.
- Draai de blokkeerknop **29** weer vast.

Voor het snel en nauwkeurig instellen van standaardhoeken 0° en 45° zijn er eindaanslagen op de behuizing aanwezig.

Parallelgeleiders instellen

Parallelgeleider 8 (zie afbeelding E)

De markering in de loep **57** geeft de ingestelde afstand van de parallelgeleider ten opzichte van het zaagblad op de schaalverdeling **13** aan.

- Positioneer de parallelgeleider aan de gewenste zijde van het zaagblad. (zie ook „Parallelgeleider monteren”, pagina 89)
- Trek de spangreep **44** omhoog om deze los te maken en verschuif de parallelgeleider tot de loep **57** de gewenste afstand tot het zaagblad aangeeft.
- Als u de parallelgeleider wilt vastzetten, duwt u de spangreep **44** omlaag.

Parallelgeleider 9 aan de tafelverbreiding (zie afbeelding F)

De parallelgeleider **9** kan links of rechts van de tafelverbreiding **10** worden geplaatst.

92 | Nederlands

De kleuren van de sticker op de parallelgeleider komen overeen met de kleuren van de schaalverdeling **58** op de voorste geleidingsstaaf. De schaalverdeling geeft afhankelijk van de positie van de parallelgeleider de afstand tot het zaagblad aan.

- Schroef de parallelgeleider in de gewenste stand op de tafelverbreiding.
- Grijp in het midden onder de tafelverbreiding en trek deze zo ver uit tot de zwarte resp. de grijze schaalverdeling de gewenste afstand tot het zaagblad aangeeft.

Extra geleider 7 instellen

Bij het zagen van smalle werkstukken en bij het zagen van verticale verstekhoeken moet u de extra geleider **7** op de parallelgeleider **8** monteren. (zie afbeelding f2)

Werkstukken kunnen bij het zagen tussen parallelgeleider en zaagblad worden ingeklemd, door het omhoogdraaiende zaagblad worden meegenomen en vervolgens worden weggeslingerd.

Stel daarom de extra geleider **7** zo in dat het geleidingseinde ophoudt tussen de voorste tand van het zaagblad en de voorkant van het spouwmes.

- Open de spanhendel **46** en verschuif de extra geleider **7**.
- Als u de positie wilt vastzetten, duwt u de spanhendel **46** omlaag.

Ingebruikneming

► **Let op de netspanning!** De spanning van de stroombron moet overeenkomen met de gegevens op het typeplaatje van het elektrische gereedschap.

In- en uitschakelen (zie afbeelding G)

Om energie te besparen, schakelt u het elektrische gereedschap alleen in wanneer u het gebruikt.

- Als u het gereedschap wilt **inschakelen**, drukt u op de groene inschakelknop **14**.
- Als u het gereedschap wilt **uitschakelen**, drukt u op de rode uitschakelknop **15**.

Stroomuitval

De aan/uit-schakelaar is een zogenaamde nulspanningsschakelaar die voorkomt dat het het elektrische gereedschap opnieuw wordt gestart nadat de stroom is uitgevallen (bijvoorbeeld als de stekker uit het stopcontact wordt getrokken).

Als u het elektrische gereedschap daarna weer wilt inschakelen, dient u opnieuw op de groene inschakelknop **14** te drukken.

Tips voor de werkzaamheden

Algemene aanwijzingen voor het zagen

- **Controleer vóór het zagen altijd dat het zaagblad op geen enkel moment de geleiders of andere delen van het gereedschap kan aanraken.**
- **Gebruik het elektrische gereedschap voor het frezen van groeven en spanningen alleen met een geschikte beschermingsvoorziening (bijv. tunnelbeschermkap).**

► **Gebruik het elektrische gereedschap niet voor het vervaardigen van sleuven (in het werkstuk niet doorlopen- de groef).**

► **Bewerk geen werkstukken die spijkers, schroeven of andere voorwerpen van metaal bevatten.** Het elektrische gereedschap is alleen geconstrueerd voor het zagen van hout. Verwijder andere materialen uit het werkstuk voordat u gaat zagen. Anders bestaat er brandgevaar.

Gebruik altijd een stofafzuiging.

Bescherm het zaagblad tegen schokken en stoten. Oefen geen zijwaartse druk op het zaagblad uit.

Het spouwmes moet op één lijn liggen met het zaagblad om vastklemmen van het werkstuk te voorkomen.

Bewerk geen kromgetrokken werkstukken. Het werkstuk moet altijd een rechte rand hebben om tegen de parallelgeleider te leggen.

Bewaar de duwstok altijd bij het elektrische gereedschap.

Zaaglijn markeren

- Teken op de ronde gele sticker **6** de dikte van het zaagblad aan. Daardoor kunt u het werkstuk voor het zagen nauwkeurig positioneren zonder de beschermkap te openen.

Positie van de bediener (zie afbeelding H)

- **Ga niet op één lijn met het zaagblad vóór het elektrische gereedschap staan, maar altijd opzij van het zaagblad.** Zo is uw lichaam beschermd tegen een mogelijke terugslag.
- Houd uw handen, vingers en armen uit de buurt van het ronddraaiende zaagblad.

Neem daarbij de volgende aanwijzingen in acht:

- Houd het werkstuk met beide handen goed vast en duw het stevig op de zaagtafel, in het bijzonder bij werkzaamheden zonder geleider. (zie afbeelding I)
- Gebruik voor smalle werkstukken en bij het zagen van verticale verstekhoeken altijd de meegeleverde duwstok **22** en de extra geleider **7**. (zie afbeelding J)

Maximale werkstukafmetingen

Verticale verstekhoek	Max. hoogte werkstuk [mm]
0°	75
45°	63

Zagen

Recht zagen

- Stel de parallelgeleider **8** in op de gewenste zaagbreedte. (zie „Parallelgeleiders instellen“, pagina 91)
- Leg het werkstuk op de zaagtafel vóór de beschermkap **5**.
- Beweeg het zaagblad met de zwengel **12** zover omhoog of omlaag dat de bovenste zaagtanden ca. 5 mm boven het oppervlak van het werkstuk staan.

Opmerking: Controleer of de beschermkap correct geplaatst is. Deze moet bij het zagen altijd op het werkstuk aansluiten.

- Schakel het elektrische gereedschap in.
- Zaag het werkstuk met een gelijkmatige voorwaartse beweging door.

- Schakel het elektrische gereedschap uit en wacht tot het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.

Verticale verstekhoeken zagen

- Stel de gewenste verticale verstekhoek in. (zie „Verticale verstekhoek instellen”, pagina 91)
- Volg de stappen in het gedeelte „Recht zagen”.

Afstand tussen zaagblad en extra geleider op verstekgeleider instellen (zie afbeelding e2)

De afstand tussen zaagblad en extra aanslag **18** moet ten minste 15 mm bedragen.

- Als de extra geleider **18** zich achter de zaaglijn bevindt, draait u de beide schroeven van de bevestigingsset **43** los.
- Verschuif de extra parallelgeleider en draai de schroeven weer vast.

Horizontale verstekhoeken met geblokkeerde schuifsleden

- Stel de gewenste horizontale verstekhoek in. (zie „Horizontale verstekhoek instellen”, pagina 91)
- De verstekgeleider moet in de geleidingsgroef **21** (links of rechts) vrij kunnen bewegen. Draai indien nodig de vastzetknop **42** los.
- Volg de stappen in het gedeelte „Recht zagen”.

Horizontale verstekhoeken met de schuifslende zagen

- Stel de gewenste horizontale verstekhoek in. (zie „Horizontale verstekhoek instellen”, pagina 91)
- Draai de blokkeerhendel **24** naar rechts en trek de schuifslende **1** naar voren. (zie afbeelding B)
- Leg het werkstuk op de zaagtafel vóór de beschermkap **5**.
- Positioneer de verstekgeleider **16** vóór het werkstuk in de linker geleidingsgroef **21**. Vergrendel deze stand door de vastzetknop **42** stevig vast te draaien.
- Volg de stappen in het gedeelte „Recht zagen”.

Basisinstellingen controleren en instellen

Om nauwkeurig zagen te waarborgen, dient u na intensief gebruik de basisinstellingen van het elektrische gereedschap te controleren en indien nodig in te stellen.

Daarvoor is ervaring en speciaal gereedschap vereist.

De Bosch-klantenservice voert deze werkzaamheden snel en vakkundig uit.

Standaardverstekhoek 0° (verticaal) instellen

- Stel een verticale verstekhoek van 0° in.

Controleren:

- Stel een hoekmal in op 90° en plaats deze op de zaagtafel **11**.

Het been van de hoekmal moet over de hele lengte op het zaagblad **37** aansluiten.

Instellen: (zie afbeelding K)

- Draai de blokkeerknop **29** los en houd het zaagblad met behulp van het handwiel **54** in de 90°-positie.
- Draai de instelschroef **59** los en draai de blokkeerknop **29** weer licht vast.
- Draai de instelschroef zo ver naar binnen of naar buiten tot het been van de hoekmal over de hele lengte op het zaagblad aansluit.

- Draai vervolgens de blokkeerknop **29** weer helemaal vast. Als de hoekaanduiding **55** na het instellen niet in één lijn ligt met de 0°-markering van de schaalverdeling **56**, draait u de schroef **61** los met een in de handel verkrijgbare kruiskop-schroevendraaier en richt u de hoekaanduiding langs de 0°-markering uit.

Standaardverstekhoek 45° (verticaal) instellen (zie afbeelding J)

- Herhaal de bovengenoemde bewerkingsstappen voor de verticale verstekhoek van 45°: blokkeerknop **29** losdraaien, instelschroef **60** instellen.

De hoekaanduiding **55** mag daarbij niet opnieuw worden vastgesteld.

Spankracht parallelgeleider instellen (zie afbeelding L)

De spankracht van de parallelgeleider **8** kan bij veelvuldig gebruik minder worden.

- Draai de moer **62** aan tot de parallelgeleider weer stevig op de zaagtafel kan worden bevestigd.

Speling van de schuifslende instellen (zie afbeelding M)

- Als na veelvuldig gebruik de speling van de schuifslende **1** te groot wordt, draait u de instelschroeven **63** vast.

Niveau van inlegplaat instellen (zie afbeelding N)

Controleren:

De voorzijde van de inlegplaat **3** moet aansluiten of iets onder de zaagtafel liggen. De achterzijde moet aansluiten of iets boven de zaagtafel liggen.

Instellen:

- Stel met de vier instelschroeven **64** het juiste niveau in.

Opbergen en vervoeren (zie afbeelding O)

Elektrisch gereedschap opbergen

U kunt de duwstok, geleiders en reservezaagbladen stevig op het elektrische gereedschap bevestigen voordat u het gereedschap opbergt.

- Zet het elektrische gereedschap in de transportstand. (zie „Transportstand”, pagina 91)
- Maak de extra geleider **7** los van de parallelgeleider **8** en de extra geleider **18** van de verstekgeleider **16**.
- Steek de aanslagen **8**, **16** en **18** in de daarvoor bestemde depots en bevestig de duwstok **22**.
- Wikkel het netsnoer om de kabelhouder **30**.
- Een reservezaagblad kunt u met behulp van de bevestigingsschroef **19** op het machinehuis bewaren.

Elektrisch gereedschap dragen

- ▶ **Draag het elektrische gereedschap altijd met twee personen, ter voorkoming van rugletsel.**
- ▶ **Gebruik bij het vervoeren van het elektrische gereedschap alleen de transportvoorzieningen en nooit de tafelfverlenging 2 of de tafelfverbreiding 10.**
- Grijp om het gereedschap op te tillen of te vervoeren alleen in de greepuitsparingen **65** aan de zijkant van de zaagtafel **11**.

Onderhoud en service

Onderhoud en reiniging

- ▶ **Trek altijd voor werkzaamheden aan het elektrische gereedschap de stekker uit het stopcontact.**

Als de aansluitkabel moet worden vervangen, moeten deze werkzaamheden door Bosch of een erkende klantenservice voor Bosch elektrische gereedschappen worden uitgevoerd om veiligheidsrisico's te voorkomen.

Reiniging

Houd het elektrische gereedschap en de ventilatieopeningen altijd schoon om goed en veilig te werken.

Verwijder na elke bewerking stof en spanen.

Geluidbeperkende maatregelen

Maatregelen door de fabrikant:

- Zacht aanlopen
- Levering met een speciaal voor geluidbeperking ontwikkeld zaagblad

Maatregelen door de gebruiker:

- Trillingarme montage op een stabiele werkoppervlak
- Gebruik van zaagbladen met geluidperkende functies
- Regelmatige reiniging van zaagblad en elektrisch gereedschap

Toebehoren

	Product-nummer
Onderstel	2 607 001 967
Zaagbladen voor hout- en plaatmateriaal, panelen en lijsten	
Zaagblad 254 x 30 mm, 40 tanden	2 608 640 443
Zaagblad 254 x 30 mm, 60 tanden	2 608 640 444

Klantenservice en gebruiksdvieszen

Onze klantenservice beantwoordt uw vragen over reparatie en onderhoud van uw product en over vervangingsonderdelen. Explosietekeningen en informatie over vervangingsonderdelen vindt u ook op:

www.bosch-pt.com

Het Bosch-team voor gebruiksdvieszen helpt u graag bij vragen over onze producten en toebehoren.

Vermeld bij vragen en bestellingen van vervangingsonderdelen altijd het uit tien cijfers bestaande productnummer volgens het typeplaatje van het product.

Nederland

Tel.: (076) 579 54 54

Fax: (076) 579 54 94

E-mail: gereedschappen@nl.bosch.com

België

Tel.: (02) 588 0589

Fax: (02) 588 0595

E-mail: outillage.gereedschap@be.bosch.com

Afvalverwijdering

Elektrische gereedschappen, toebehoren en verpakkingen moeten op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.



Gooi elektrische gereedschappen niet bij het huisvuil!

Alleen voor landen van de EU:

Volgens de Europese richtlijn 2012/19/EU over elektrische en elektronische oude apparaten en de omzetting van de richtlijn in nationaal recht moeten niet meer bruikbare elektrische gereedschappen apart worden ingezameld en op een voor het milieu verantwoorde wijze worden hergebruikt.

Wijzigingen voorbehouden.

Dansk

Sikkerhedsinstrukser

Generelle sikkerhedsinstrukser til el-værktøj

⚠ ADVARSEL Når man benytter el-værktøj, bør man altid følge nedenstående principielle sikkerhedsregler for at undgå, at der opstår elektrisk stød, personskader eller brandfare.

Læs alle disse instrukser, inden el-værktøjet tages i brug, og gem derefter sikkerhedsinstrukserne.

Det i sikkerhedsinstrukserne benyttede begreb „el-værktøj“ gælder netdrevet el-værktøj (med netkabel) og akkudrevet el-værktøj (uden netkabel).

Sikkerhed på arbejdspladsen

- ▶ **Sørg for, at arbejdsområdet er rent og rigtigt belyst.** Uorden eller uoplyste arbejdsområder øger faren for uheld.
- ▶ **Brug ikke el-værktøjet i eksplosionsfarlige omgivelser, hvor der findes brændbare væsker, gasser eller støv.** El-værktøj kan slå gnister, der kan antænde støv eller damp.
- ▶ **Sørg for, at andre personer og ikke mindst børn holdes væk fra arbejdsområdet, når maskinen er i brug.** Hvis man distraheres, kan man miste kontrollen over maskinen.

Elektrisk sikkerhed

- ▶ **El-værktøjets stik skal passe til kontakten. Stikket må under ingen omstændigheder ændres. Brug ikke adapterstik sammen med jordforbundet el-værktøj.** Uændrede stik, der passer til kontakterne, nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Undgå kropskontakt med jordforbundne overflader som f. eks. rør, radiatorer, komfurer og køleskabe.** Hvis din krop er jordforbundet, øges risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Maskinen må ikke udsættes for regn eller fugt.** Indtrængning af vand i et el-værktøj øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Brug ikke ledningen til formål, den ikke er beregnet til (f. eks. må man aldrig bære el-værktøjet i ledningen, hænge el-værktøjet op i ledningen eller rykke i ledningen for at trække stikket ud af kontakten).** Beskyt ledningen mod varme, olie, skarpe kanter eller maskindele, der er i bevægelse. Beskadigede eller indviklede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis el-værktøjet benyttes i det fri, må der kun benyttes en forlængerledning, der er egnet til udendørs brug.** Brug af forlængerledning til udendørs brug nedsætter risikoen for elektrisk stød.
- ▶ **Hvis det ikke kan undgås at bruge el-værktøjet i fugtige omgivelser, skal der bruges et HFI-relæ.** Brug af et HFI-relæ reducerer risikoen for at få elektrisk stød.

Personlig sikkerhed

- ▶ **Det er vigtigt at være opmærksom, se, hvad man laver, og bruge el-værktøjet fornuftigt. Brug ikke noget**

el-værktøj, hvis du er træt, har nydt alkohol eller er påvirket af medikamenter eller euforiserende stoffer. Få sekunders uopmærksomhed ved brug af el-værktøjet kan føre til alvorlige personskader.

- ▶ **Brug beskyttelsesudstyr og hav altid beskyttelsesbriller på.** Brug af sikkerhedsudstyr som f. eks. støvmaske, skridsikkert fodtøj, beskyttelseshjelm eller høreværn afhængig af maskintype og anvendelse nedsætter risikoen for personskader.
 - ▶ **Undgå utilsigtet igangsætning. Kontrollér, at el-værktøjet er slukket, før du tilslutter det til strømtilførslen og/eller akkuen, løfter eller bærer det.** Undgå at bære el-værktøjet med fingeren på afbryderen og sørg for, at el-værktøjet ikke er tændt, når det sluttes til nettet, da det øger risikoen for personskader.
 - ▶ **Gør det til en vane altid at fjerne indstillingsværktøj eller skruenøgle, før el-værktøjet tændes.** Hvis et stykke værktøj eller en nøgle sidder i en roterende maskindel, er der risiko for personskader.
 - ▶ **Undgå en anormal legemsposition. Sørg for at stå sikkert, mens der arbejdes, og kom ikke ud af balance.** Dermed har du bedre muligheder for at kontrollere el-værktøjet, hvis der skulle opstå uventede situationer.
 - ▶ **Brug egnet arbejdstøj. Undgå løse beklædningsgenstande eller smykker. Hold hår, tøj og handsker væk fra dele, der bevæger sig.** Dele, der er i bevægelse, kan gribe fat i løstsiddende tøj, smykker eller langt hår.
 - ▶ **Hvis støvudsugnings- og opsamlingsudstyr kan monteres, er det vigtigt, at dette tilsluttes og benyttes korrekt.** Brug af en støvopsugning kan reducere støvmængden og dermed den fare, der er forbundet støv.
- #### Omhyggelig omgang med og brug af el-værktøj
- ▶ **Undgå overbelastning af maskinen. Brug altid et el-værktøj, der er beregnet til det stykke arbejde, der skal udføres.** Med det passende el-værktøj arbejder man bedst og mest sikkert inden for det angivne effektområde.
 - ▶ **Brug ikke et el-værktøj, hvis afbryder er defekt.** Et el-værktøj, der ikke kan startes og stoppes, er farlig og skal repareres.
 - ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten og/eller fjern akkuen, inden maskinen indstilles, der skiftes tilbehørsdele, eller maskinen lægges fra.** Disse sikkerhedsforanstaltninger forhindrer utilsigtet start af el-værktøjet.
 - ▶ **Opbevar ubenyttet el-værktøj uden for børns rækkevidde. Lad aldrig personer, der ikke er fortrolige med maskinen eller ikke har gennemlæst disse instrukser, benytte maskinen.** El-værktøj er farligt, hvis det benyttes af ukendige personer.
 - ▶ **El-værktøjet bør vedligeholdes omhyggeligt. Kontroller, om bevægelige maskindele fungerer korrekt og ikke sidder fast, og om delene er brækket eller beskadiget, således at el-værktøjets funktion påvirkes. Få beskadigede dele repareret, inden maskinen tages i brug.** Mange uheld skyldes dårligt vedligeholdt el-værktøjer.

96 | Dansk

- **Sørg for, at skæreværktøjer er skarpe og rene.** Omhyggeligt vedligeholdte skæreværktøjer med skarpe skærekanter sætter sig ikke så hurtigt fast og er nemmere at føre.
- **Brug el-værktøj, tilbehør, indsatsværktøj osv. iht. disse instrukser. Tag hensyn til arbejdsforholdene og det arbejde, der skal udføres.** Anvendelse af el-værktøjet til formål, som ligger uden for det fastsatte anvendelsesområde, kan føre til farlige situationer.

Service

- **Sørg for, at el-værktøj kun reparerer af kvalificerede fagfolk og at der kun benyttes originale reservedele.** Dermed sikres størst mulig maskinsikkerhed.

Sikkerhedsanvisninger til bordrundsav

- **Stil dig aldrig oven på el-værktøjet.** Der kan opstå alvorlige kvæstelser, hvis el-værktøjet vælter eller hvis du kommer i kontakt med savklingen ved et tilfælde.
- **Sørg for, at beskyttelseskærmen fungerer, som den skal, og at den kan bevæges frit.** Indstil altid beskyttelseskærmen på en sådan måde, at den ligger løst på emnet under savearbejdet. Klem aldrig beskyttelseskærmen fast, når den er åben.
- **Stik aldrig fingrene om bag savklingen for at holde emnet, fjerne træspåner eller af andre grunde.** Afstanden mellem din hånd og savklingen er alt for lille.
- **Før kun det emne, der skal bearbejdes, hen imod den roterende savklinge.** Ellers er der fare for tilbageslag, hvis savklingen sætter sig fast i emnet.
- **Hold grebene tørre, rene og fri for olie og fedt.** Fedtede, olierede greb er glatte og medfører, at man taber kontrollen.
- **Anvend kun el-værktøjet, hvis arbejdsfladen – bortset fra det emne, der skal bearbejdes – er fri for alle indstillingsværktøjer, træspåner osv.** Små træstykker eller andre genstande, der kommer i kontakt med den roterende savklinge, kan ramme brugeren med stor hastighed.
- **Sav altid kun i et emne ad gangen.** Emner, der ligger oven på eller ved siden af hinanden, kan blokere savklingen eller forskyde sig indbyrdes under savearbejdet.
- **Anvend altid parallel- eller vinkelanslaget.** Dette forbedrer snitnøjagtigheden og reducerer muligheden for, at savklingen sætter sig i klemme.
- **Brug kun el-værktøjet til notning og falsning med en tilsvarende egnet beskyttelsesanordning (f.eks. tunnelbeskyttelseshætte).**
- **Brug ikke el-værktøjet til slidsning (not afsluttet i emne).**
- **Brug kun el-værktøjet til de materialer, der er angivet under Beregnet anvendelsesområde.** Ellers kan el-værktøjet blive overbelastet.
- **Sidder savklingen i klemme, slukkes el-værktøjet og emnet holdes roligt, til savklingen er stoppet. For at undgå et tilbageslag må emnet først bevæges, når savklingen står stille.** Afhjælp årsagen til fastklemningen af savklingen, før el-værktøjet startes på ny.

- **Anvend ikke uskarpe, revnede, bøjedede eller beskadigede savklinger.** Savklinger med uskarpe eller forkeget indstillede tænder fører til øget friktion, fastklemning af savklingen og tilbageslag, fordi savspalten er for smal.
- **Brug handsker, når savklingen monteres.** Du kan blive kvæstet, hvis savklingen berøres.
- **Brug altid savklinger i den rigtige størrelse og med passende holderform (f.eks. rombisk eller rund).** Savklinger, der ikke passer til savens monteringsdele, gør, at du mister kontrollen over maskinen.
- **Brug ikke savklinger af højlegeret hurtigstål (HSS-stål).** Sådanne savklinger kan let brække.
- **Berør først savklingen efter arbejdet, når den er kølet helt af.** Savklingen bliver meget varm under arbejdet.
- **Anvend aldrig værktøjet uden ilægningsplade. Udskift en defekt ilægningsplade.** Du kan blive kvæstet af savklingen, hvis der ikke bruges nogen fejlfri ilægningsplade.
- **Undersøg kablet med regelmæssige mellemrum og få altid et beskadiget kabel repareret af et autoriseret servicecenter for Bosch el-værktøj. Erstat beskadigede forlængerledninger.** Dermed sikres det, at el-værktøjet bliver ved med at være sikkert.
- **Opbevar el-værktøjet et sikkert sted, hvis det ikke er i brug. Opbevaringsstedet skal være tørt og kunne aflåses.** Dette forhindrer, at el-værktøjet beskadiges under opbevaringen eller betjenes af uerfarne personer.
- **Forlad aldrig værktøjet, før det står helt stille.** Efterløbende indsatsværktøj kan føre til kvæstelser.
- **El-værktøjet må ikke benyttes, hvis ledningen er beskadiget. Berør ikke den beskadigede ledning og træk netstikket ud, hvis ledningen beskadiges under arbejdet.** Beskadigede ledninger øger risikoen for elektrisk stød.

Symboler

De efterfølgende symboler kan være af betydning for dit el-værktøj. Læg mærke til symbolerne og overhold deres betydning. En rigtig forståelse af symbolerne er med til at sikre en god og sikker brug af el-værktøjet.

Symboler og deres betydning

- **Brug beskyttelsesmaske.**



- **Brug sikkerhedsbriller.**



- **Brug høreværn.** Støjpåvirkning kan føre til tab af hørelse.

Symboler og deres betydning



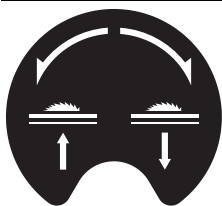
► **Hold fingrene væk fra saveområdet, når el-værktøjet kører.** Kontakt med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.



Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun i EU-lande:

Iht. det europæiske direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr skal kasseret elektrisk udstyr indsamles separat og genbruges iht. gældende miljøforskrifter.



Viser håndhjulets drejeretning til nedsænkning (**Transportstilling**) og løftning (**Arbejdsstilling**).

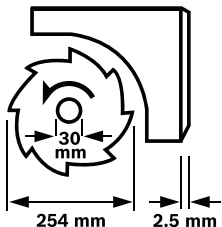


75 mm

Viser den maks. tilladte højde på emnet ved de lodrette standard-geringsvinkler 90° og 45°.



63 mm



Overhold målene på savklingen. Huldiameteren skal passe til værktøjsspindlen uden slør. Hvis det er nødvendigt at anvende et reduktionsstykke, skal du sikre, at reduktionsstykket er dimensioneret til stambladstykkelsen og savbladets huldiameter samt værktøjsspindelns diameter. Anvend så vidt muligt reduktionsstykket, som leveres med savbladet.

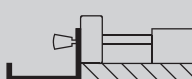
Vær i forbindelse med skift af savklingen opmærksom på, at snitbredden ikke er mindre end savklingetykkelsen ikke er større end spaltekniens tykkelse.

Viser låsegrebets funktion på vinkelanslaget ved indstilling af vandrette geringsvinkler.



Symboler og deres betydning

220 mm - 520 mm



Viser de mulige positioner for parallelanslaget på sidelandet.

Etikettens farver svarer til skalaens farver på den forreste styrestang. Skalaen viser afstanden til savklingen, afhængigt af parallelanslagets position.

140 mm - 250 mm



Beskrivelse af produkt og ydelse



Læs alle sikkerhedsinstrukser og anvisninger. I tilfælde af manglende overholdelse af sikkerhedsinstrukserne og anvisningerne er der risiko for elektrisk stød, brand og/eller alvorlige kvæstelser.

Beregnet anvendelse

El-værktøjet er beregnet til som standmodel at udføre længde- og tværsnit med lige snitforløb i træ. Vandrette geringsvinkler fra -60° til +60° samt lodrette geringsvinkler fra 0° til 45° er mulige.

El-værktøjets ydelse er konstrueret til at save i hårdt og blødt træ samt spåne- og fiberplader.

Anvendes el-værktøjet som bordrundsav, er det ikke godkendt til savning af aluminium eller andre ikke-jernholdige metaller.

Illustrerede komponenter

Nummereringen af de illustrerede komponenter refererer til illustrationen af el-værktøjet på illustrationssiderne.

- 1 Skydeslæde
- 2 Bordforlængerstykke
- 3 Ilægningsskive
- 4 Spaltekniv
- 5 Beskyttelsesskærm
- 6 Etiket til markering af snitlinje
- 7 Ekstra anslag til parallelanslag 8
- 8 Parallelanslag
- 9 Parallelanslag på sideland 10
- 10 Sideland
- 11 Savbord
- 12 Håndsving til løftning og sænkning af savklinge
- 13 Skala til visning af afstand mellem savklinge og parallelanslag 8

98 | Dansk

- 14 Start-taste
- 15 Stop-taste
- 16 Vinkelanslag
- 17 Ringnøgle (23 mm; 13 mm)
- 18 Ekstra anslag til vinkelanslag **16**
- 19 Fastgørelsesskrue savklinge-depot
- 20 Boringer til montering
- 21 Styrenot til vinkelanslag
- 22 Føringsstok
- 23 Fastgørelsesknop til bordforlængerstykke **2**
- 24 Låsearm til skydeslæde
- 25 Fastgørelsesknop til parallelanslag **9**
- 26 Fastgørelsesknop til sideland **10**
- 27 Depot til ekstra anslag **18**
- 28 Depot til parallelanslag **8**
- 29 Låseknop til indstilling af lodrette geringsvinkler
- 30 Kabelholder
- 31 Spånudkast
- 32 Depot til vinkelanslag
- 33 Opsugningsslange
- 34 Bundplade
- 35 Sekskantskrue til fastgørelse af spaltekni ven **4**
- 36 Udsparinger til ilægningssplade
- 37 Savklinge
- 38 Holder til spaltekni ven
- 39 Fastgørelsessæt „Bordforlængerstykke“
- 40 Gummibuffer
- 41 Føringsskinne til vinkelanslag
- 42 Knop på vinkelanslag
- 43 Fastgørelsessæt „Ekstra anslag/vinkelanslag“
- 44 Spændegreb til parallelanslag
- 45 Føringsnot til parallelanslag **8**
- 46 Spændearm til ekstra anslag **7**
- 47 Spindellåsearm
- 48 Spændemøtrik
- 49 Spændeflange
- 50 Holdeflange
- 51 Værktøjsspindel
- 52 Låsegreb til geringsvinkel (vandret)
- 53 Vinkelviser på vinkelanslag
- 54 Håndhjul
- 55 Vinkelviser (lodret)
- 56 Skala til geringsvinkel (lodret)
- 57 Lup
- 58 Skala til visning af afstand mellem savklinge og parallelanslag **9**
- 59 Justeringsskrue til indstilling af lodret standard-geringsvinkel 90°
- 60 Justeringsskrue til indstilling af lodret standard-geringsvinkel 45°
- 61 Skrue til vinkelviser (lodret)
- 62 Møtrik til indstilling af spændekraft til parallelanslag **8**

63 Justeringsskrue til skydeslæde-spillerum

64 Justeringsskrue til ilægningssplade

65 Grebfordybning

66 Fastgørelsessæt „Understativ“*

67 Understativ*

*Tilbehør, som er illustreret og beskrevet i brugsanvisningen, er ikke indeholdt i leveringen. Det fuldstændige tilbehør findes i vores tilbehørsprogram.

Tekniske data

Bordrundsav		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Typenummer 3 603 M03 4..
Nominel optagen effekt	W	1400
Omdrejningstal, ubelastet	min ⁻¹	5000
Startstømsbegrænsning		●
Vægt svarer til EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Beskyttelsesklasse		□/II
Mål (inkl. aftagelige maskinelementer)		
Bredde x dybde x højde	mm	620 x 770 x 450
Max. emnemål se side 102.		

Angivelserne gælder for en nominal spænding [U] på 230 V. Disse angivelser kan variere ved afvigende spændinger og i landespecifikke udførelser.

Mål på egnede savklinger

Savklingediameter	mm	254
Savklingetykkelse	mm	1,8
min. tandbredde/tandvinkel	mm	2,5
Boringsdiameter	mm	30

Støjinformation

Støjemissionsværdier bestemt iht. EN 61029-2-1.

Værktøjets A-vægtede støjniveau er typisk: Lydtryksniveau 91 dB(A); lydeffektniveau 104 dB(A). Usikkerhed K = 3 dB.

Brug høreværn!

Det støjemissionsniveau, der er angivet i nærværende instruktioner, er blevet målt iht. en standardiseret måleproces, og kan bruges til at sammenligne el-værktøjer. Det er også egnet til en foreløbig vurdering af støjemissionen.

Den angivne støjemissionsværdi repræsenterer de væsentlige anvendelser af el-værktøjet. Hvis el-værktøjet dog anvendes til andre formål, med afvigende indsatsværktøj eller utilstrækkelig vedligeholdelse, kan støjemissionsniveauet afvige. Dette kan føre til en betydelig forøgelse af støjemissionen i hele arbejdstidsrummet.

Til en nøjagtig vurdering af støjemissionen bør der også tages højde for de tider, i hvilke værktøjet er slukket eller godt nok kører, men rent faktisk ikke anvendes. Dette kan føre til en betydelig reduktion af støjemissionsniveauet i hele arbejdstidsrummet.

Montering

- **Undgå utilsigtet igangsætning af maskinen. Netstikket skal altid være trukket ud, når maskinen monteres og når der arbejdes på el-værktøjet.**

Leveringsomfang



Læs afsnittet Leveringsomfang i starten af brugsanvisningen.

Kontrollér at alle dele, der nævnes i det følgende, er blevet leveret sammen med maskinen, før den tages i brug første gang:

- Bordrundsav (formonteret: Sideland **10**, savklinge **37**, ilægningsplade **3**)
- Bundplade **34** med formonteret krydskærsvkrue
- Bordforlængerstykke **2**
- Fastgørelsessæt „Bordforlængerstykke“ **39** (2 styrestænger, 2 skruer til sikring, 2 clips, 2 korte fastgørelsesknopper)
- Parallelslag **8** og **9**
- Ekstra anslag **7** og **18**
- Vinkelanslag **16**
- Fastgørelsessæt „Ekstra anslag/vinkelanslag“ **43**
- Beskyttelseskærm **5**, Spaltekniv **4** med formonteret sekskantskrue **35**
- Opsugningsslange **33**
- Føringsstok **22**
- Ringnøgle **17**

Modeller med understativ:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Understativ **67** (12 profiler, 4 kapper)
- Fastgørelsessæt „Understativ“ **66** (24 skruer med møtrikker til samling, 4 skruer med møtrikker til fastgørelse af el-værktøj, 4 spændeskiver)

Bemærk: Kontrollér el-værktøjet for eventuelle beskadigelser.

Inden fortsat brug af el-værktøjet skal sikkerhedsanordninger eller andre beskadigede dele kontrolleres omhyggeligt for at konstatere, om værktøjet kan fungere rigtigt til de formål, det er beregnet til. Kontrollér, at de bevægelige dele fungerer korrekt og ikke sidder fast, eller om delene er beskadiget. Alle dele skal være monteret rigtigt og alle betingelser opfyldt for at sikre en fejlfri drift.

Beskadigede beskyttelsesanordninger og dele skal repareres eller udskiftes korrekt på et anerkendt værksted.

Ibrugtagning første gang

- Tag alle medleverede dele forsigtigt ud af emballagen.
- Fjern al emballagen fra el-værktøjet og det medleverede tilbehør.
- Kontrollér, at emballagen er blevet fjernet under motorblokken.

Ekstra værktøj, der er brug for:

- Krydskruetrækker
- Vinkellære

- Ring- eller gaffelnøgle (13 mm) til samling af understativet

Rækkefølge for montage

Overhold monteringsrækkefølgen for de medleverede maskinelementer, da dette er med til at lette arbejdet.

1. Montage nedefra

- Opsugningsslange **33**
- Bundplade **34** med formonteret krydskærsvkrue

2. Montage oppefra

- Spaltekniv **4**
- Bordforlængerstykke **2**
- Vinkelanslag **16** og ekstra anslag **18**
- Parallelslag **8** og ekstra anslag **7**

Montering nedefra

- Drej el-værktøjet om, så el-værktøjet står på savbordet **11**.

Opsugningsslange monteres (se Fig. a)

- Forbind spånudkastet på savklingehuset og spånudkastet **31** på maskinhuset med opsugningsslangen **33**.

Bundplade monteres (se Fig. b)

- Læg bundpladen **34** ind i de markerede udparinger, så krydskærsvkrue griber ind i husets borer.
- Fastgør bundpladen ved at spænde krydskærsvkrue fast.

Montering oppefra

- Vend el-værktøjet om, så det igen er i den rigtige arbejdsposition.

Spaltekniv monteres (se Fig. c1 - c3)

- Løft den forreste del af ilægningspladen **3** med ringnøglen **17** og tag den ud af udparingerne **36**.
- Drej håndsvinget **12** mod uret til anslag, så savklingen **37** befinder sig i den højest mulige position over savbordet.
- Løsne låseknoppen **29** for at svinge savklingen **37**.
- Skub spaltekniven **4** på holderens bolter med de pågældende borer **38**.
- Fastgør spaltekniven **4** til holderen **38** ved at spænde sekskantskrue **35** fast med ringnøglen **17** (13 mm).
- Stil savklingen på 90° igen og spænd låseknoppen **29**. (se også „Indstilling af lodrette geringsvinkler“, side 101)

Bemærk: Spaltekniven skal flugte med savklingen for at undgå en fastklemning af emnet.

- Monter ilægningspladen **3** til afslutning igen. Fastgør ilægningspladen i udparingerne **36** og tryk herefter ilægningspladen ned, til den falder i hak i savbordet.

Bordforlængerstykke monteres (se Fig. d1 - d2)

Anvend til montage af fastgørelsessættet „Bordforlængerstykke“ **39**. (2 styrestænger, 2 skruer til sikring, 2 clips, 2 korte fastgørelsesknopper)

- Skub de to styrestænger helt frem med gevindboringen og ind i de dertil indrettede borer på bordforlængerstykket **2**.

100 | Dansk

- Skru gummibufferen **40** fast til bordforlængerstykket.
- Stik clipsene til fastgørelse ind i borerne på styrestængerne.
- Skub herefter bordforlængerstykket med de to styrestænger ind i de dertil indrettede holdere under savbordet.
- Skru skruerne til sikring mod udrækning ind i de dertil indrettede gevind.
- Skru fastgørelsesknopperne **23** ind i de passende gevind under savbordet.

Vinkelanslag monteres (se Fig. e1 – e2)

- Før skinnen **41** på vinkelanslaget **16** ind i en af føringsnoterne **21** på savbordet.

Bemærk: Vinkelanslagets position kan fastgøres i den venstre føringsnot ved at dreje på låsegrebet **42** på skydeslæden.

- Montér det ekstra anslag **18** på vinkelanslaget med det medleverede fastgørelsessæt **43**.

Bemærk: Sørg for, at det ekstra anslag hviler fuldstændigt på savbordet.

Afstanden mellem savblad og ekstra-anslag **18** skal være mindst 15 mm.

Parallelanslag monteres (se Fig. f1 – f2)

Parallelanslaget **8** kan positioneres til højre eller venstre på savklingen.

- Skru spændegrebet **44** i det passende gevind foran på parallelanslaget.
- Anbring parallelanslaget først bag på savbordet. Positionér herefter parallelanslaget i føringsnoten **45**. Nu kan parallelanslaget forskydes efter ønske.
- Parallelanslaget fastlåses ved at trykke spændegrebet **44** ned.

Til savning af smalle emner og savning af lodrette geringsvinkler skal det ekstra anslag **7** monteres på parallelanslaget **8**.

- Åbn spændearmen **46**.
- Anbring det ekstra anslag **7** på parallelanslaget **8**.
- Positionen fikseres ved at trykke spændearmen **46** ned.

Støv-/spånudsugning

Støv fra materialer som f.eks. blyholdig maling, nogle træsorter, mineraler og metal kan være sundhedsfarlige. Berøring eller indånding af støv kan føre til allergiske reaktioner og/eller åndedrætssygdomme hos brugeren eller personer, der opholder sig i nærheden af arbejdspladsen.

Bestemt støv som f.eks. ege- eller bøgestøv gælder som kræftfremkaldende, især i forbindelse med ekstra stoffer til træbehandling (chromat, træbeskyttelsesmiddel). Asbestholdigt materiale må kun bearbejdes af fagfolk.

- Anvend altid en støvopsugning.
- Sørg for god udluftning af arbejdspladsen.
- Det anbefales at bære åndeværn med filterklasse P2.

Overhold forskrifterne, der gælder i dit land vedr. de materialer, der skal bearbejdes.

- **Undgå at der samles sig støv på arbejdspladsen.** Støv kan let antænde sig selv.

Støv-/spånopsugningen kan blive blokeret af støv, spåner eller brudstykker fra emnet.

- Sluk for el-værktøjet og træk elstikket ud af stikdåsen.
- Vent til savklingen står helt stille.
- Find frem til årsagen til blokeringen og afhjælp den.

Rengøring af den nederste savklingeafdækning

Fjern brudstykker på emnet og store spåner ved at støvsuge den nederste savklingeafdækning med regelmæssige mellemrum.

- Løft den forreste del af ilægningsspladen **3** med ringnøglen **17** og tag den ud af udsparingerne **36**.
- Drej håndsvinget **12** med uret, indtil tænderne på savklingen **37** befinder sig under savbordet **11**.
- Støvsug den nederste savklingeafdækning med en egnet støvsuger.
- Montér ilægningsspladen **3** til afslutning igen. Fastgør ilægningsspladen i udsparingerne **36** og tryk herefter ilægningsspladen ned, til den falder i hak i savbordet.

Opsugning med fremmed støvsuger (se Fig. g)

- Tilslut en støvsugerslangen til spånudkastet **31**.

Støvsugeren skal være egnet til det materiale, som skal opsuget.

Anvend en specialstøvsuger til opsugning af særligt sundhedsfarligt, kræftfremkaldende eller tørt støv.

Stationær eller fleksibel montering

- **For at sikre en sikker håndtering skal el-værktøjet monteres på en lige og stabil arbejdsflade (f.eks. værktøjsbænk), før det tages i brug.**

Montering uden understativ (se Fig. h)

- Fastgør el-værktøjet på arbejdsfladen med en egnet skrueforbindelse. Hertil benyttes borerne **20**.

Montering med understativ

(se Fig. j1 – j3 fra side 14)

Anvend til montering af fastgørelsessættet „Understativet“ **66**. (24 skruer med møtrikker til samling, 4 skruer med møtrikker til fastgørelse af el-værktøj, 4 spændeskiver)

- Skru understativet **67** sammen. Spænd skruerne.
- Fastgør el-værktøjet på understativets flade. Dette gøres med borerne **20** på el-værktøjet samt de aflange huller på understativet.

Udskiftning af savklinge (se Fig. i1 – i4)

- **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**
- **Brug beskyttelsehandsker, når savklingen monteres.** Berøring med savklingen er forbundet med kvæstelsesfare.

Anvend kun savklinger, hvis max. tilladte hastighed er højere end dit el-værktøjs omdrejningstal i ubelastet tilstand.

Brug kun savklinger, der svarer til de tekniske data, der er angivet i denne vejledning, og som er kontrolleret og mærket tilsvarende iht. EN 847-1.

Brug kun savklinger, der er anbefalet af el-værktøjets producent og som er egnet til det materiale, der skal bearbejdes. Dette forhindrer overophedning af savtænderne ved savning.

Udskiftning af savklinge

- Løft den forreste del af ilægningsspladen **3** med ringnøglen **17** og tag den ud af udsparingerne **36**.
- Drej håndsvinget **12** mod uret til anslag, så savklingen **37** befinder sig i den højest mulige position over savbordet.
- Drej spændemøtrikken **48** med ringnøglen **17** (23 mm) og spænd samtidigt spindellåsearmen **47**, til den falder i hak.
- Hold spindellåsearmen spændt og skru spændemøtrikken af til venstre.
- Tag spændeflengen **49** af.
- Tag savklingen **37** ud.

Isætning af savklinge

Alle dele rengøres før isætning, hvis det er nødvendigt.

- Anbring den nye savklinge på holdeflangen **50** til værktøjs-spindlen **51**.

Bemærk: Brug ikke for små savklinger. Spalten mellem savklinge og spaltekniv må max. være 5 mm.

► **Savklingen skal anbringes på en sådan måde, at tændernes skæreretning (pilretning på savklinge) er i overensstemmelse med pilretningen på beskyttelsesskærmen!**

- Sæt spændeflengen **49** og spændemøtrikken **48** på.
- Drej spændemøtrikken **48** med ringnøglen **17** (23 mm) og spænd samtidigt spindellåsearmen **47**, til den falder i hak.
- Spænd spændemøtrikken til højre.
- Sæt ilægningsspladen **3** igen. (se Fig. c3)

Brug

► **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Savklingsens transport- og arbejdsposition

Transportstilling

- Drej håndsvinget **12** med uret, indtil tænderne på savklingen **37** befinder sig under savbordet **11**.

Arbejdsposition

- Løft eller sænk savklingen med håndsvinget **12** så meget op eller ned, at de øverste savetænder står ca. 5 mm over emnets overflade.

Bemærk: Sørg for, at beskyttelsesskærmen er positioneret rigtigt. Den skal altid ligge på emnet under savearbejdet.

Savbord forstørres

Lange emner skal understøttes i den frie ende ved at lægge noget ind under dem eller støtte dem mod noget.

Bordforlængerstykke/sideland (se Fig. A)

Savbordets flade kan forstørres ved at trække følgende skinner ud både bagved og til højre for el-værktøjet:

Bordforlængerstykke 2 (forlænger savbordet **11** med 215 mm bagud)

og/eller

Sideland 10 (gør savbordet bredere **11** med 285 mm til højre)

- Grib ind under midten på den ønskede skinne og træk den ud til max.

- Positionen fastgøres ved at spænde de pågældende fastgørelsesknopper (**23** eller **26**) fast på styrestængerne.

Ved tunge emner skal skinnerne i givet fald støttes.

Skydeslæde (se Fig. B)

Med skydeslæden **1** kan der saves i emner med en maks. bredde på 350 mm.

Samtidigt opnås en højere præcision under savearbejdet, især i forbindelse med vinkelanslaget **16**. (se „Vandrette geringsvinkler saves ved hjælp af skydeslæde“, side 103)

- Klap låsearmen **24** til højre. Skydeslæden kan således forskydes helt fremad og helt tilbage.

Indstilling af geringsvinkel

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug (se „Kontrol og indstilling af grundindstillinger“, side 103).

Indstilling af vandrette geringsvinkler (vinkelanslag) (se Fig. C)

Den vandrette geringsvinkel kan indstilles i et område på 60° (venstre side) til 60° (højre side).

- Løsne knoppen **52**, hvis den skulle være spændt.
- Drej vinkelanslaget, til vinkelviseren **53** viser den ønskede geringsvinkel.
- Spænd knoppen **52** igen.

Indstilling af lodrette geringsvinkler (savklinge) (se Fig. D)

Den lodrette geringsvinkel kan indstilles i et område mellem 0° og 45°.

- Løsne låseknoppen **29** let til venstre.

Bemærk: Løsnes låseknoppen helt, kipper savklingen på grund af sin tyngdekraft i en stilling, der ca. svarer til 30°.

- Tryk håndhjulet **54** bagud og hold det i denne position. Dermed griber tænderne på kulissen ind i tandkransen på håndhjulet.
- Drej på håndhjulet, til vinkelviseren **55** viser den ønskede geringsvinkel på skalaen **56**.
- Spænd låseknoppen **29** igen.

Til hurtig og præcis indstilling af standardvinklerne 0° og 45° findes stopanslag på huset.

Parallelanslag indstilles

Parallelanslag 8 (se Fig. E)

Markeringen i luppen **57** viser den indstillede afstand mellem parallelanslaget og savklingen på skalaen **13**.

- Positionér parallelanslaget på den ønskede side af savklingen. (se også „Parallelanslag monteres“, side 100)
- Træk spændegrebet **44** opad til løsning og forskyd parallelanslaget, indtil luppen **57** viser den ønskede afstand til savklingen.
- Parallelanslaget fastlåses ved at trykke spændegrebet **44** ned.

102 | Dansk

Parallelanslag 9 på sideland (se Fig. F)

Parallelanslaget **9** kan positioneres til højre eller venstre på sidelandet **10**.

Etikettens farver på parallelanslaget svarer til skalaens farver **58** på den forreste styrestang. Skalaen viser afstanden til savklingen, afhængigt af parallelanslagets position.

- Skru parallelanslaget i den ønskede position på sidelandet.
- Tag fat i midten under sidelandet og træk det så meget ud, til den sorte eller grå skala viser den ønskede afstand til savklingen.

Ekstra anslag 7 indstilles

Til savning af smalle emner og savning af lodrette geringsvinkler skal det ekstra anslag **7** monteres på parallelanslaget **8**. (se Fig. f2)

Emner kan klemme sig fast mellem parallelanslag og savklinge under savearbejdet, fanges af den opstigen de savklinge og slynges væk.

Indstil derfor det ekstra anslag **7** på en sådan måde, at dets styrende ender i området mellem den forreste tand på savklingen og forkanten på spaltekniven.

- Åbn spændearmen **46** og forskyd det ekstra anslag **7** tilsvarende.
- Positionen fikseres ved at trykke spændearmen **46** ned.

Ibrugtagning

► **Kontrollér netspændingen!** Strømkildens spænding skal stemme overens med angivelserne på el-værktøjets type-skilt.

Tænd/sluk (se Fig. G)

For at spare på energien bør du kun tænde for el-værktøjet, når du bruger det.

- **Tænd** ved at trykke på den grønne start-taste **14**.
- **Sluk** ved at trykke på den røde stop-taste **15**.

Strømsvigt

Start-stop-kontakten er en såkaldt nulspændingskontakt, der forhindrer, at el-værktøjet starter igen efter strømsvigt (f. eks. træk stikket ud under brug).

El-værktøjet tages i brug igen ved at trykke på den grønne on-taste **14** igen.

Arbejdsvejledning**Generelle savehenvvisninger**

- **Før savearbejdet startes: Kontroller at savklingen på intet tidspunkt kan berøre anslagene eller andre maskindele.**
- **Brug kun el-værktøjet til notning og falsning med en tilsvarende egnet beskyttelsesanordning (f.eks. tunnelbeskyttelseshætte).**
- **Brug ikke el-værktøjet til slidsning (not afsluttet i emne).**
- **Bearbejd ikke emner, der indeholder søm, skruer eller andre genstande af metal.** El-værktøjet er kun beregnet til at save i træ. Fjern fremmede materialer fra emnet, før savearbejdet startes. Ellers er der fare for brand.

Anvend altid en støvopsugning.

Beskyt savklingen mod slag og stød. Udsæt ikke savklingen for tryk fra siden.

Spaltekniven skal flugte med savklingen for at undgå en fastklemning af emnet.

Bearbejd ikke skæve emner. Emnet skal altid have en lige kant, som lægges op ad parallelanslaget.

Opbevar altid føringsstokken på el-værktøjet.

Markering af snitlinje

- Markér savklings tykkelse på den runde, gule etiket **6**. Derved kan emnet positioneres nøjagtigt til savearbejdet, uden at beskyttelsesskærmen åbnes.

Brugerens position (se Fig. H)

► **Stil dig ikke i en linje med savklingen foran el-værktøjet, men altid forskudt i siden i forhold til savklingen.** Dermed er din krop beskyttet mod et muligt tilbageslag.

- Hold hænder, fingre og arme væk fra den roterende savklinge.

Overhold følgende tips:

- Hold godt fast i emnet med begge hænder og tryk det fast mod savbordet, især når der arbejdes uden anslag. (se Fig. I)
- Brug altid den medleverede føringsstok **22** og det ekstra anslag **7** til smalle emner og til savning af lodrette geringsvinkler. (se Fig. J)

Maksimalt emnemål

Lodret geringsvinkel	Max. højde for emne [mm]
0°	75
45°	63

Savning**Savning af lige snit**

- Indstil parallelanslaget **8** på den ønskede snitbredde. (se „Parallelanslag indstilles“, side 101)
- Anbring emnet på savbordet foran beskyttelseshætten **5**.
- Løft eller sænk savklingen med håndsvinget **12** så meget op eller ned, at de øverste savetænder står ca. 5 mm over emnets overflade.

Bemærk: Sørg for, at beskyttelsesskærmen er positioneret rigtigt. Den skal altid ligge på emnet under savearbejdet.

- Tænd for el-værktøjet.
- Sav emnet igennem med jævn fremføring.
- Sluk for el-værktøjet og vent til savklingen står helt stille.

Lodrette geringsvinkler saves

- Indstil den ønskede lodrette geringsvinkel. (se „Indstilling af lodrette geringsvinkler“, side 101)
- Overhold arbejds-skridtene i afsnittet „Savning af lige snit“ tilsvarende.

Afstand mellem savklinge og ekstra anslag indstilles på vinkelanslag (se Fig. e2)

Afstanden mellem savblad og ekstra-anslag **18** skal være mindst 15 mm.

- Findes det ekstra anslag **18** bag ved snitlinjen, skal du løsne de to skruer på fastgørelsessættet **43**.
- Forskyd det ekstra anslag og spænd skruerne igen.

Vandrette geringsvinkler saves med fastlåst skydeslæde

- Indstil den ønskede, vandrette geringsvinkel. (se „Indstilling af vandrette geringsvinkler“, side 101)
- Vinkelanslaget skal kunne bevæges frit i føringsnoten **21** (højre eller venstre). Løsne låsegrebet **42** efter behov.
- Overhold arbejdsskridtene i afsnittet „Savning af lige snit“ tilsvarende.

Vandrette geringsvinkler saves ved hjælp af skydeslæde

- Indstil den ønskede, vandrette geringsvinkel. (se „Indstilling af vandrette geringsvinkler“, side 101)
- Klap låsearmen **24** til højre og træk skydeslæden **1** frem. (se Fig. B)
- Anbring emnet på savbordet foran beskyttelseshætten **5**.
- Positionér vinkelanslaget **16** foran vinkelstykket i den venstre føringsnot **21**. Fastlås denne position ved at spænde låsegrebet **42** fast.
- Overhold arbejdsskridtene i afsnittet „Savning af lige snit“ tilsvarende.

Kontrol og indstilling af grundindstillinger

For at sikre at saven altid saver præcise snit er det vigtigt at kontrollere el-værktøjets grundindstillinger og evt. indstille det efter intensiv brug.

Dette kræver erfaring og tilsvarende specialværktøj.

Dette arbejde gennemføres hurtigt og pålideligt af en Bosch-servicetekniker.

Indstilling af standard-geringsvinkel 0° (lodret)

- Indstil en lodret geringsvinkel på 0°.

Kontrol:

- Indstil en vinkellære på 90° og stil den på savbordet **11**. Benet på vinkellæren skal flugte med hele savklængens længde **37**.

Indstilling: (se Fig. K)

- Løsne låseknoppen **29** og hold savklingen i 90°-positionen vha. håndhjulet **54**.
- Løsne justeringsskruen **59** spænd låseknoppen **29** let fast igen.
- Drej justeringsskruen så meget ind eller ud, indtil benet på vinkellæren flugter med hele savklængens længde.
- Spænd herefter låseknoppen **29** fast igen.

Hvis vinkelviseren **55** ikke er i en linje med skalens 0°-mærke **56**, løsnes skruen **61** med en almindelig krydshovedskruetrækker, hvorefter vinkelviseren indstilles langs med 0°-mærket.

Indstilling af standard-geringsvinkel 45° (lodret) (se Fig. K)

- Gentag de ovennævnte arbejdsskridt tilsvarende til den lodrette geringsvinkel på 45°:
Løsne låseknoppen **29**,
Indstil justeringsskruen **60**.

Vinkelviseren **55** må ikke indstilles igen.

Indstilling af spændekraft parallelanslag (se Fig. L)

Parallelanslagets spændekraft **8** kan svækkes efter hyppig brug.

- Spænd møtrikken **62**, til parallelanslaget igen kan fastgøres på savbordet.

Skydeslædens spillerum indstilles (se Fig. M)

- Bliver skydeslædens spillerum **1** for stort som følge af hyppig brug, spændes justeringsskruerne **63**.

Ilægningspladens niveau indstilles (se Fig. N)

Kontrol:

Forsiden på ilægningspladen **3** skal flugte med eller være en smule under savbordet, bagsiden skal flugte med eller være en smule over savbordet.

Indstilling:

- Indstil det rigtige niveau vha. de fire justeringsskruer **64**.

Opbevaring og transport (se Fig. O)

El-værktøj opbevares

Det er muligt at fastgøre skydestok, anslag og reservesavklinger, før el-værktøjet opbevares.

- Stil el-værktøjet i transportstilling. (se „Transportstilling“, side 101)
- Løsn det ekstra anslag **7** fra parallelanslaget **8** og det ekstra anslag **18** fra vinkelanslaget **16**.
- Anbring anslagene **8**, **16** og **18** i deres tilsvarende depots og fastgør føringsstokken **22**.
- Vikle ledningen rundt om kabelholderen **30**.
- En reservesavklinge kan opbevares på maskinens hus med fastgørelsesskruen **19**.

Bæring af el-værktøj

► **El-værktøjet skal altid bæres af to personer for at undgå rygskader.**

► **Brug kun transportanordningerne og aldrig beskyttelsesanordningerne, bordforlængerstykket **2** eller sidelandet **10** til transport af el-værktøjet.**

- Værktøjet løftes eller transporteres ved at stikke fingrene ind i fordybningerne **65** på siden af savbordet **11**.

Vedligeholdelse og service

Vedligeholdelse og rengøring

- ▶ **Træk stikket ud af stikkontakten, før der udføres arbejde på el-værktøjet.**

Hvis det er nødvendigt at erstatte tilslutningsledningen, skal dette arbejde udføres af Bosch eller på et autoriseret serviceværksted for Bosch el-værktøj for at undgå farer.

Rengøring

El-værktøj og ventilationsåbninger skal altid holdes rene for at sikre et godt og sikkert arbejde.

Fjern støv og spåner efter hver arbejdsgang.

Hvordan støj reduceres

Hvordan støj reduceres af fabrikanten:

- Blød opstart
- Saven udleveres med en savklinge, der er specielt udviklet til at reducere støj

Hvordan støj reduceres af brugeren:

- Vibrationsfattig montering på en stabil arbejdsflade
- Brug af savklinger med støjreducerende funktioner
- Regelmæssig rengøring af savklinge og el-værktøj

Tilbehør

	Typenummer
Understativ	2 607 001 967
Savklinger til træ og pladematerialer, paneler og lister	
Savklinge 254 x 30 mm, 40 tænder	2 608 640 443
Savklinge 254 x 30 mm, 60 tænder	2 608 640 444

Kundeservice og brugerrådgivning

Kundeservice besvarer dine spørgsmål vedr. reparation og vedligeholdelse af dit produkt samt reservedele. Eksplosions-tegninger og informationer om reservedele findes også under:

www.bosch-pt.com

Bosch brugerrådgivningsteamet vil gerne hjælpe dig med at besvare spørgsmål vedr. vores produkter og deres tilbehør.

Produktets 10-cifrede typenummer (se typeskilt) skal altid angives ved forespørgsler og bestilling af reservedele.

Dansk

Bosch Service Center

Telegrafvej 3

2750 Ballerup

På www.bosch-pt.dk kan der online bestilles reservedele eller oprettes en reparations ordre.

Tlf. Service Center: 44898855

Fax: 44898755

E-Mail: vaerktoej@dk.bosch.com

Bortskaffelse

El-værktøj, tilbehør og emballage skal genbruges på en miljøvenlig måde.



Smid ikke el-værktøj ud sammen med det almindelige husholdningsaffald!

Gælder kun i EU-lande:

Iht. det europæiske direktiv 2012/19/EU om affald af elektrisk og elektronisk udstyr skal kasseret elektrisk udstyr indsamles separat og genbruges iht. gældende miljøforskrifter.

Ret til ændringer forbeholdes.

Svenska

Säkerhetsanvisningar

Allmänna säkerhetsanvisningar för elverktyg

⚠ VARNING Vid användning av elverktyg ska följande säkerhetsåtgärder vidtas för undvikande av elstöt, kroppsskada och brand.

Läs noga alla dessa anvisningar innan elverktyget tas i bruk och ta väl vara på säkerhetsanvisningarna.

I säkerhetsanvisningarna använda begreppet "Elverktyg" hänför sig till nätdrivna elverktyg (med nätsladd) och till batteridrivna elverktyg (sladdlösa).

Arbetsplats säkerhet

- ▶ **Håll arbetsplatsen ren och välbelyst.** Oordning på arbetsplatsen och dåligt belyst arbetsområde kan leda till olyckor.
- ▶ **Använd inte elverktyget i explosionsfarlig omgivning med brännbara vätskor, gaser eller damm.** Elverktygen alstrar gnistor som kan antända dammet eller gaserna.
- ▶ **Håll under arbetet med elverktyget barn och obehöriga personer på betryggande avstånd.** Om du störs av obehöriga personer kan du förlora kontrollen över elverktyget.

Elektrisk säkerhet

- ▶ **Elverktygets stickpropp måste passa till vägguttaget. Stickproppen får absolut inte förändras. Använd inte adapterkontakter tillsammans med skyddsjordade elverktyg.** Oförändrade stickproppar och passande vägguttag reducerar risken för elstöt.
- ▶ **Undvik kroppskontakt med jordade ytor som t. ex. rör, värmeelement, spisar och kylskåp.** De finNn en större risk för elstöt om din kropp är jordad.
- ▶ **Skydda elverktyget mot regn och väta.** Tränger vatten in i ett elverktyg ökar risken för elstöt.
- ▶ **Missbruka inte nätsladden och använd den inte för att bära eller hänga upp elverktyget och inte heller för att dra stickproppen ur vägguttaget. Håll nätsladden på avstånd från värme, olja, skarpa kanter och rörliga maskindelar.** Skadade eller tilltrasslade ledningar ökar risken för elstöt.
- ▶ **När du arbetar med ett elverktyg utomhus använd endast förlängningssladdar som är avsedda för utomhusbruk.** Om en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk används minskar risken för elstöt.
- ▶ **Använd ett felströmsskydd om det inte är möjligt att undvika elverktygets användning i fuktig miljö.** Felströmsskyddet minskar risken för elstöt.

Personssäkerhet

- ▶ **Var uppmärksam, kontrollera vad du gör och använd elverktyget med förnuft. Använd inte elverktyg när du är trött eller om du är påverkad av droger, alkohol eller mediciner.** Under användning av elverktyg kan även en kort uppmärksamhet leda till allvarliga kroppsskador.

- ▶ **Bär alltid personlig skyddsutrustning och skyddsglasögon.** Användning av personlig skyddsutrustning som t. ex. dammfiltermask, halkfria säkerhetskakor, skyddshjälm och hörselskydd reducerar alltefter elverktygets typ och användning risken för kroppsskada.
- ▶ **Undvik oavsiktlig igångsättning. Kontrollera att elverktyget är frånkopplat innan du ansluter stickproppen till vägguttaget och/eller ansluter/tar bort batteriet, tar upp eller bär elverktyget.** Om du bär elverktyget med fingret på strömställaren eller ansluter påkopplat elverktyg till nätströmmen kan olycka uppstå.
- ▶ **Ta bort alla inställningsverktyg och skruvnycklar innan du kopplar på elverktyget.** Ett verktyg eller en nyckel i en roterande komponent kan medföra kroppsskada.
- ▶ **Undvik onormala kroppsställningar. Se till att du står stadigt och håller balansen.** I detta fall kan du lättare kontrollera elverktyget i oväntade situationer.
- ▶ **Bär lämpliga arbetskläder. Bär inte löst hängande kläder eller smycken. Håll håret, kläderna och handskarna på avstånd från rörliga delar.** Löst hängande kläder, långt hår och smycken kan dras in av roterande delar.
- ▶ **När elverktyg används med dammsugnings- och uppsamlingsutrustning, se till att dessa är rätt monterade och används på korrekt sätt.** Användning av dammsugning minskar de risker damm orsakar.

Korrekt användning och hantering av elverktyg

- ▶ **Överbelasta inte elverktyget. Använd för aktuellt arbete avsett elverktyg.** Med ett lämpligt elverktyg kan du arbeta bättre och säkrare inom angivet effektområde.
- ▶ **Ett elverktyg med defekt strömställare får inte längre användas.** Ett elverktyg som inte kan kopplas in eller ur är farligt och måste repareras.
- ▶ **Dra stickproppen ur vägguttaget och/eller ta bort batteriet innan inställningar utförs, tillbehörskomponenter byts ut eller elverktyget lagras.** De nNa skyddsåtgärd förhindrar oavsiktlig inkoppling av elverktyget.
- ▶ **Förvara elverktygen oåtkomliga för barn. Låt elverktyget inte användas av personer som inte är förtrogna med dess användning eller inte läst de nNa anvisning.** Elverktygen är farliga om de används av oerfarna personer.
- ▶ **Sköt elverktyget omsorgsfullt. Kontrollera att rörliga komponenter fungerar felritt och inte kärvar, att komponenter inte brustit eller skadats; orsaker som kan leda till att elverktygets funktioner påverkas menligt. Låt skadade delar repareras innan elverktyget tas i bruk.** Många olyckor orsakas av dåligt skötta elverktyg.
- ▶ **Håll skärverktygen skarpa och rena.** Omsorgsfullt skötta skärverktyg med skarpa egg kommer inte så lätt i kläm och går lättare att styra.
- ▶ **Använd elverktyget, tillbehör, insatsverktyg osv. enligt dessa anvisningar. Ta hänsyn till arbetsvillkoren och arbetsmomenten.** Om elverktyget används på ett sätt som det inte är avsett för kan farliga situationer uppstå.

Service

- ▶ **Låt endast kvalificerad fackpersonal reparera elverktyget och endast med originalreservdelar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet upprätthålls.

Säkerhetsanvisningar för bordscirkelsågar

- ▶ **Trampa inte på elverktyget.** Allvarliga personskador kan uppstå om elverktyget faller omkull eller om du oavsiktligt kommer i kontakt med sågklingan.
- ▶ **Kontrollera att klingskyddet fungerar korrekt och är lättrotligt.** Ställ in klingskyddet så att det under sågning ligger lätt an mot arbetsstycket. Klingskyddet får aldrig klämmas fast i öppet läge.
- ▶ **För inte in handen bakom sågklingan för att hålla i arbetsstycket, avlägsna träspån eller av aNNan orsak.** Handens avstånd till roterande sågklinga är i detta fall för litet.
- ▶ **För alltid arbetsstycket mot roterande sågklinga.** I aNNat fall finns risk för bakslag om sågklingan fastnar i arbetsstycket.
- ▶ **Håll handtagen torra, rena och fria från olja och fett.** Med fett eller olja nedsmorda handtag är hala och kan leda till att kontrollen förloras.
- ▶ **Töm förutom själva arbetsstycket allt från arbetsbordet som t. ex. inställningsverktyg, träspån etc. iNNan elverktyget startas.** Små träbitar eller andra föremål kan med hög hastighet slängas mot operatören om de råkar komma i kontakt med den roterande sågklingan.
- ▶ **Såga bara ett arbetsstycke åt gången.** På eller mot varandra upplagda arbetsstycken kan blockera sågklingan eller under sågning förskjutas i förhållande till varandra.
- ▶ **Använd alltid parallell- eller vinkelanslaget.** Detta förbättrar snittnoggrANNheten och minskar risken för att sågklingan kommer i kläm.
- ▶ **Använd elverktyget för spårning och falsning endast med en lämplig skyddsanordning (t.ex. tuNNelskyddshuv).**
- ▶ **Använd inte elverktyget för spårfräsning (spår som avslutas i arbetsstycket).**
- ▶ **Använd elverktyget endast för de material som anges under ändamålsenlig användning.** I aNNat fall kan elverktyget överbelastas.
- ▶ **Om sågklingan kommer i kläm, koppla från elverktyget och håll arbetsstycket stadigt tills sågklingan staNNat fullständigt. För att undvika bakslag förflytta inte arbetsstycket iNNan sågklingan staNNat fullständigt.** Om sågklingan kommit i kläm åtgärda blockeringen iNNan elverktyget startas på nytt.
- ▶ **Använd inte oskarpa, sprickiga, deformerade eller skadade sågklingor.** Sågklingor med oskarpa eller fel inriktade tänder medför till följd av ett för smalt sågspår ökad friktion, inklämning av sågklingan och bakslag.
- ▶ **Använd skyddshandskar vid montering av sågblad.** Beröring av sågbladet medför risk för personskada.
- ▶ **Använd alltid sågklingor i rätt storlek och med lämpligt infästningshål (t. ex. rutformat eller runt).** Sågklingor

som inte passar till sågens monteringskomponenter roterar orunt och leder till att kontrollen förloras över sågen.

- ▶ **Använd inte sågklingor i höglegerat snabbstål (HSS-stål).** Dessa sågklingor kan lätt brytas sönder.
- ▶ **Berör inte sågklingan efter arbetet iNNan den svalnat.** Sågklingan blir mycket het under arbetet.
- ▶ **Använd aldrig elverktyget utan inmatningsplatta. Byt ut defekt inmatningsplatta.** Använd en felfri inmatningsplatta, i aNNat fall finns risk för att sågklingan skadar dig.
- ▶ **Kontrollera regelbundet sladden och låt en skadad sladd repareras hos ett auktoriserat serviceställe för Bosch elverktyg. Byt ut skadade skarvsladdar.** Detta garanterar att elverktygets säkerhet bibehålls.
- ▶ **När elverktyget inte används förvara det på en säker plats. Lagringsplatsen måste vara torr och kuNNa låsas.** Detta förhindrar att elverktyget skadas under lagring eller att okuNNig person använder elverktyget.
- ▶ **Lämna aldrig elverktyget iNNan det staNNat fullständigt.** Insatsverktyg som efter fränkoppling fortsätter att rotera kan orsaka personskada.
- ▶ **Elverktyget får inte användas med defekt sladd. Berör inte skadad nätsladd, dra sladden ur vägguttaget om den skadade under arbetet.** Skadade nätsladdar ökar risken för elstöt.

Symboler

Beakta symbolerna nedan som kan vara viktiga för elverktygets användning. Lägg på miNNe symbolerna och deras betydelse. Korrekt tolkning av symbolerna hjälper till att bättre och säkrare använda elverktyget.

Symboler och deras betydelse

- ▶ **Bär dammskyddsmask.**



- ▶ **Bär skyddsglasögon.**



- ▶ **Bär hörselskydd.** Risk finns för att buller leder till hörselskada.



- ▶ **Håll händerna på betryggande avstånd från sågområdet när elverktyget är påkopplat.** Kontakt med sågbladet medför risk för personskada.

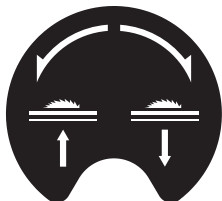
Symboler och deras betydelse



Släng inte elverktyg bland hushållsavfallet!

Endast för EU-länder:

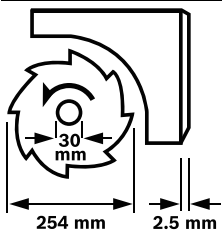
Enligt europeiska direktivet 2012/19/EU för avfall som utgörs av elektriska och elektroniska produkter och dess modifiering till nationell rätt måste obrukbara elverktyg omhändertas separat och på miljövänligt sätt lämnas in för återvinning.



Visar rattens rotationsriktning för sänkning (**transportläge**) och lyftning (**arbetsläge**) av sågklingan.



Anger arbetsstyckets högsta tillåtna höjd vid vertikala standardgeringsvinklar på 90° och 45°.



Beakta sågklingans dimensioner. Centrumhålet skall passa på verktygsspindeln och vara utan spel. Om en användning av reduceringsstycken är nödvändig är det viktigt att se till att reduceringsdelens mått passar till stambladstjockleken, till sågbladets håldiameter och till verktygsspindelns diameter. Använd om möjligt de reduceringsstycken som medföljer sågbladet.

Vid byte av sågklinga se till att sågsnittsbredden inte är mindre och att sågklingans stamblad inte är tjockare än klyvknivens tjocklek.



Visar låsknappens funktion på vinkelanslaget vid inställning av horisontella geringsvinklar.

Symboler och deras betydelse

220 mm - 520 mm



Visar parallellanslagets eventuella lägen på bordsbreddningen.

Dekalens färger motsvarar skalans färger på den främre styrstaven. Skalan visar alltför parallellanslagets läge avståndet till sågklingan.



140 mm - 250 mm

Produkt- och kapacitetsbeskrivning



Läs noga igenom alla säkerhetsanvisningar och instruktioner. Fel som uppstår till följd av att säkerhetsanvisningarna och instruktionerna inte följts kan orsaka elstöt, brand och/eller allvarliga personskadorna.

Ändamålsenlig användning

Elverktyget är avsett för stationär längs- och tvärsågning i rak vinkel i trä. Härvid är horisontala geringsvinklar mellan -60° och +60° samt vertikala geringsvinklar mellan 0° och 45° möjliga.

Elverktyget har konstruerats för sågning av hårt och mjukt trä, samt av spån- och fiberplattor.

Elverktyget får som bordcirkelsåg användas för sågning av aluminium och andra icke-järnmetaller.

Illustrerade komponenter

Numreringen av komponenterna hänvisar till illustration av elverktyget på grafiksidan.

- 1 Skjutslid
- 2 Bordsförlängning
- 3 Insatsplatta
- 4 Klyvkniv
- 5 Klingskydd
- 6 Dekal för märkning av skärlinjen
- 7 Tilläggsanslag för parallellanslaget 8
- 8 Parallellanslag
- 9 Parallellanslag för bordsbreddning 10
- 10 Bordsbreddning
- 11 Sågbord
- 12 Vev för lyftning och sänkning av sågklingan
- 13 Skala för sågklingans avstånd till parallellanslaget 8
- 14 Till-knapp
- 15 Från-knapp

108 | Svenska

- 16 Vinkelanslag
- 17 Ringnyckel (23 mm; 13 mm)
- 18 Tilläggsanslag för vinkelanslaget **16**
- 19 Sågklingmagasinets fästskruv
- 20 Monteringshåll
- 21 Styrspår för vinkelanslag
- 22 Påskjutare
- 23 Fästknopp för bordsförlängning **2**
- 24 Skjutslidens låsarm
- 25 Fästknopp för parallellanslag **9**
- 26 Fästknopp för bordsbreddning **10**
- 27 Magasin för tilläggsanslaget **18**
- 28 Magasin för parallellanslaget **8**
- 29 Låsknopp för inställning av vertikal geringsvinkel
- 30 Kabelhållare
- 31 Spånutkast
- 32 Vinkelanslagets magasin
- 33 Utsugningsslang
- 34 Bottenplatta
- 35 Sexkantskruv för infästning av klyvkniven **4**
- 36 Urtag för insatsplatta
- 37 Sågblad
- 38 Fäste för klyvkniv
- 39 Monteringssats "bordsförlängning"
- 40 Gummibuffert
- 41 Styrskena för vinkelanslaget
- 42 Låsknopp på vinkelanslaget
- 43 Monteringssats "tilläggsanslag/vinkelanslag"
- 44 Spännarm för parallellanslaget
- 45 Styrspår för parallellanslag **8**
- 46 Spännpak för tilläggsanslaget **7**
- 47 Spindelåsspak
- 48 Spännmutter
- 49 Spännfläns
- 50 Stödfjäns
- 51 Verktygsspindel
- 52 Låsknopp för geringsvinkel (horisontal)
- 53 Vinkelindikator på vinkelanslaget
- 54 Ratt
- 55 Vinkelindikator (vertikal)
- 56 Skala för geringsvinkel (vertikal)
- 57 Lupp
- 58 Skala för sågklingans avstånd till parallellanslaget **9**
- 59 Justerskruv för inställning av den vertikala standardgeringsvinkeln 90°
- 60 Justerskruv för inställning av den vertikala standardgeringsvinkeln 45°
- 61 Skruv för vinkelindikator (vertikal)
- 62 Mutter för inställning av spännkraften i parallellanslaget **8**
- 63 Justerskruvar för skjutslidens glapp
- 64 Justerskruv för insatsplatta

- 65 Greppfördjupningar
- 66 Monteringssats "bordsställ"
- 67 Bordsställ*

*I bruksanvisningen avbildat och beskrivet tillbehör ingår inte i standardleveransen. I vårt tillbehörsprogram beskrivs allt tillbehör som finns.

Tekniska data

Bordscirkelsåg		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Produktnummer 3 603 M03 4..
Upptagen märkeffekt	W	1400
Tomgångsvarvtal	min ⁻¹	5000
Startströmsbegränsning		●
Vikt enligt EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Skyddsklass		□/II
Mått (inklusive avtagbara komponenter)		
bredd x djup x höjd	mm	620 x 770 x 450
För högsta mått på arbetsstycket se sidan NOT DEFINED.		
Uppgifterna gäller för en märkspänning på [U] 230 V. Vid avvikande spänning och för utföranden i vissa länder kan uppgifterna variera.		

Mått för lämpliga sågklingor

Sågklingans diameter	mm	254
Klingans stomtjocklek	mm	1,8
Min. tandtjocklek/skränkning	mm	2,5
Centrumhålets diameter	mm	30

Bullerinformation

Bullernivåvärde förmedlas enligt EN 61029-2-1.

Maskinens A-vägda ljudnivå uppnår i typiska fall: Ljudtrycksnivå 91 dB(A); ljudeffektnivå 104 dB(A). Onoggrannhet K = 3 dB.

Använd hörselskydd!

Mätningen av den bullernivå som anges i deNna anvisning har utförts enligt en mätmetod som är standardiserad och kan användas vid jämförelse av olika elverktyg. Mätmetoden är även lämplig för preliminär bedömning av bullernivån. Den angivna bullernivån representerar den huvudsakliga användningen av elverktyget. Om däremot elverktyget används för andra ändamål, med andra insatsverktyg eller inte underhållits ordentligt kan bullernivån avvika. Härvid kan bullernivån under arbetsperioden öka betydligt.

För en exakt bedömning av bullernivån bör även de tider beaktas när elverktyget är fränkopplat eller är igång, men inte används. Detta reducerar bullerbelastningen för den totala arbetsperioden betydligt.

Montage

- **Undvik oavsiktlig start av elverktyget. Under montering och alla arbeten på elverktyget får stickproppen inte vara ansluten till nätströmmen.**

Leveransen omfattar



Beakta beskrivningen av leveransomfånget i början av bruksanvisningen.

Kontrollera iNNA elverktyget startas att alla nedan angivna delar medlevererats:

- Bordscirkelsåg (förmonterad: Bordsbreddning **10**, sågklinga **37**, insatsplatta **3**)
- Bottenplatta **34** med förmonterade krysspårsskruvar
- Bordsförlängning **2**
- Monteringssats "bordsförlängning" **39** (2 styrstavar, 2 säkringsskruvar, 2 klämmor, 2 korta fästknoppar)
- Parallellanslag **8** och **9**
- Tilläggsanslag **7** och **18**
- Vinkelanslag **16**
- Monteringssats "tilläggsanslag/vinkelanslag" **43**
- Klingskydd **5**, Klyvkniv **4** med förmonterad sexkantskruv **35**
- Utsugningssläng **33**
- Påskjutare **22**
- Ringnyckel **17**

på sågutföranden med bordsställ:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Bordsställ **67** (12 profiler, 4 kapslar)
- Monteringssats "bordsställ" **66** (24 Skruvar med muttrar för hopsättning, 4 skruvar med muttrar för infästning av elverktyget, 4 underlägsbrickor)

Anvisning: Kontrollera elverktyget avseende skador.

För fortsatt användning av elverktyget måste skyddsanordningarna eller lätt skadade delar noggrant undersökas avseende felfri och ändamålsenlig funktion. Kontrollera att de rörliga delarna fungerar felfritt, inte kärvar och att de är oskadade. Alla komponenter ska vara korrekt monterade och uppfylla alla villkor för att kuNNA garantera en felfri drift. Skadade skyddsanordningar och delar ska repareras eller bytas ut hos en auktoriserad fackverkstad.

Första driftstart

- Ta försiktigt ut alla medlevererade delar ur förpackningen.
- Avlägsna allt förpackningsmaterial från elverktyget och medlevererat tillbehör.
- Kontrollera att förpackningsmaterialet under motorblocket tagits bort.

Följande verktyg behövs i tillägg:

- Krysskrummejsel
- Vinkeltolk
- Ring- eller fast nyckel (13 mm) för hopsättning av bordsstället

Montera i deNNA ordningsföljd

Arbetet underlättas om monteringen av elementen sker i följande ordningsföljd.

1. Montering underifrån

- Utsugningssläng **33**
- Bottenplatta **34** med förmonterade krysspårsskruvar

2. Montering uppfifrån

- Klyvkniv **4**

- Bordsförlängning **2**
- Vinkelanslag **16** och tilläggsanslag **18**
- Parallellanslag **8** och tilläggsanslag **7**

Montering underifrån

- Sväng elverktyget så att det står på sågbordet **11**.

Montering av utsugningssläng (se bild a)

- Förbind spånutkastet på sågklingan och spånutkastet **31** på maskinens hus med utsugningsslängen **33**.

Montering av bottenplatta (se bild b)

- Sätt in bottenplattan **34** i härför avsedda urtag så att krysspårsskruvarna griper in i husets hål.
- Fäst bottenplattan genom att kraftigt dra fast krysspårsskruvarna.

Montering uppfifrån

- Vänd elverktyget så att det ny står i rätt position för att arbeta.

Montering av klyvkniv (se bilder c1 – c3)

- Lyft med medföljande ringnyckel **17** upp insatsplattan **3** framtill och ta ut den ur urtagen **36**.
- Vrid veven **12** motsols till anslag så att sågbladet **37** befinner sig i högsta möjliga position över sågbordet.
- För svängning av sågklingan **37** ska låsknoppen **29** lossas.
- Skjut upp klyvkniven **4** med aktuella borrhål på fästets stödbultar **38**.
- Fäst klyvkniven **4** på fästet **38** genom att dra fast sexkantskruven **35** med ringnyckeln **17** (13 mm).
- Ställ åter in sågklingan på 90° och dra fast låsknoppen **29**. (se även "Inställning av vertikal geringsvinkel", sidan 111)

Anvisning: Klyvkniven måste flukta med sågklingan för att undvika inklämning av arbetsstycket.

- Montera sist insatsplattan **3**.

Haka upp insatsplattan i urtagen **36** och tryck sedan ned insatsplattan tills den snäpper fast i sågbordet.

Montering av bordsförlängning (se bilderna d1 – d2)

Använd för montering monteringssatsen "bordsförlängning" **39**. (2 styrstavar, 2 säkringsskruvar, 2 klämmor, 2 korta fästknoppar)

- Skjut de båda styrstavarna med gänghållet framtill mot stopp i härför avsedda borrhål på bordsförlängningen **2**.
- Skruva fast gummibufferten **40** på bordsförlängningen.
- För fixering stick in klämmorna i styrstavarnas hål.
- Skjut sedan in bordsförlängningsskenan med de båda styrstavarna i härför avsedda fästen under sågbordet.
- Skruva in skruvarna i härför avsedda gänghål för fixering av skenan.
- Skruva in fästknapparna **23** i härför avsedda gängor under sågbordet.

Montering av vinkelanslag (se bilder e1 – e2)

- Skjut in skenan **41** för vinkelanslaget **16** i ett av härför avsedda styrspar **21** på sågbordet.

110 | Svenska

Anvisning: Vinkelanslagets läge kan låsas i vänstra styrspåret genom att vrida låsknoppen **42** på skjutsleden.

- Montera tilläggsanslaget **18** med medlevererad monteringsatts **43** på vinkelanslaget.

Anvisning: Kontrollera att tilläggsanslaget fullständigt ligger an mot sågbordet.

Avståndet mellan sågbladet och tilläggsanslaget **18** skall vara minst 15 mm.

Montering av parallellanslag (se bilder f1 – f2)

Parallellanslaget **8** kan placeras till vänster eller höger om sågklingan.

- Skruva in spännarmen **44** i härför avsedd gänga framtill på parallellanslaget.
- Lägg först upp parallellanslaget baktill på sågbordet. Ställ sedan in parallellanslaget i styrspåret **45**. Parallellanslaget är nu fritt förskjutbart.
- För fixering av parallellanslaget tryck spännarmen **44** nedåt.

För sågning av smala arbetsstycken och vertikala geringsvinklar måste tilläggsanslaget **7** monteras på parallellanslaget **8**.

- Öppna spännsaken **46**.
- Skjut upp tilläggsanslaget **7** på parallellanslaget **8**.
- För fixering av läget tryck spännsaken **46** nedåt.

Damm-/spånutsugning

Damm från material som t. ex. blyhaltig målning, vissa träslag, mineraler och metall kan vara hälsovådligt. Beröring eller inandning av dammet kan orsaka allergiska reaktioner och/eller andningsbesvär hos användaren eller personer som uppehåller sig i närheten.

Vissa damm från ek eller bok anses vara cancerogena, speciellt då i förbindelse med tillsatsämnen för träbehandling (kromat, träkonserveringsmedel). Endast yrkesmän får bearbeta asbesthaltigt material.

- Använd alltid dammutsugning.
- Se till att arbetsplatsen är väl ventilerad.
- Vi rekommenderar ett andningsskydd i filterklass P2.

Beakta de föreskrifter som i aktuellt land gäller för bearbetat material.

► **Undvik dammanhopning på arbetsplatsen.** Damm kan lätt självantändas.

Damm-/spånutsugningen kan blockeras av damm, spån eller fragment av arbetsstycket.

- Koppla från elverkytet och dra stickproppen ur vägguttaget.
- Vänta tills sågklingan har stannat helt.
- Ta reda på orsaken till blockeringen och åtgärda problemet.

Rengör undre klingsskyddet

För att avlägsna brottstycken och stora spån måste undre sågklingsskyddet regelbundet rensugas.

- Lyft med medföljande ringnyckel **17** upp insatsplattan **3** framtill och ta ut den ur urtagen **36**.
- Vrid veven **12** medsols tills tänderna på sågbladet **37** befinner sig under sågbordet **11**.

- Rensug det undre sågklingsskyddet med en lämplig dammsugare.
- Montera sist insatsplattan **3**. Haka upp insatsplattan i urtagen **36** och tryck sedan ned insatsplattan tills den snäpper fast i sågbordet.

Extern utsugning (se bilden g)

- Anslut en dammsugarslang till spånutkastet **31**.

Dammsugaren måste vara lämplig för det material som ska bearbetas.

Använd för utsugning av hälsovådligt och cancerframkallande eller torrt damm en specialdammsugare.

Stationärt eller flexibelt montage

► **För att en säker hantering ska kuNNa garanteras bör elverkytet monteras på ett plant och stabilt arbetsbord (arbetsbänk).**

Montering utan bordsställ (se bilden h)

- Spänn fast elverkytet på arbetsbordet med hjälp av lämpliga skruvar. Använd för detta ändamål borrhålen **20**.

Montering med bordsställ (se bilder j1 – j3 fr.o.m sidan 14)

Använd för fixering monteringsatts "bordsställ" **66**. (24 Skruvar med muttrar för hopsättning, 4 skruvar med muttrar för infästning av elverkytet, 4 underläggsbrickor)

- Skruva ihop bordsstället **67**. Dra kraftigt fast skruvarna.
- Sätt fast elverkytet på bordsställets stödyta. För infästning finns monteringshål **20** på elverkytet samt ovala hål på bordsstället.

Byte av sågklinga (se bilderna i1 – i4)

► **Dra stickproppen ur nätuttaget iNNan arbeten utförs på elverkytet.**

► **Använd skyddshandskar vid montering av sågklingan.** Om sågklingan berörs finns risk för personskada.

Använd endast sågklingor vilkas högsta tillåtna hastighet är högre än elverkytets tomgångsvarvtal.

Använd endast sågklingor som motsvarar de i instruktionsboken angivna specifikationerna, som testats enligt EN 847-1 och försetts med godkännandemärke.

Använd endast de sågklingor som elverkytets tillverkare rekommenderar och sådana som är lämpliga för de material som ska bearbetas. Det förhindrar en överhettning av sågtänderna vid sågningen.

Borttagning av sågklinga

- Lyft med medföljande ringnyckel **17** upp insatsplattan **3** framtill och ta ut den ur urtagen **36**.
- Vrid veven **12** motsols till anslag så att sågbladet **37** befinner sig i högsta möjliga position över sågbordet.
- Vrid spännmuttern **48** med ringnyckeln **17** (23 mm) och dra samtidigt spindellåsspaken **47** tills den snäpper fast.
- Håll spindellåsspaken åtdragen och skruva moturs bort spännmuttern.
- Ta bort spännflänsen **49**.
- Ta bort sågklingan **37**.

Montering av sågklinga

Om så behövs, rengör alla tillhörande delar före återmontering.

- Lägg upp den nya sågklingan på stödflänsen **50** på verktygsspindeln **51**.

Anvisning: Använd inte för små sågklingor. Avståndet mellan sågklingan och klyvkniven får uppgå till högst 5 mm.

► **Kontrollera vid montering att tändernas skärriktning (i pilens riktning på sågklingan) överensstämmer med pilens riktning på klingskyddet!**

- Lägg upp spännflänsen **49** och spännmuttern **48**.
- Vrid spännmuttern **48** med ringnyckeln **17** (23 mm) och dra samtidigt spindellåsspaken **47** tills den snäpper fast.
- Dra medurs fast spännmuttern.
- Sätt åter in insatsplattan **3**. (se bild c3)

Drift

► **Stickproppen ur nätuttaget iNnan arbeten utförs på elverktyget.**

Sågklingans transport- och arbetsläge

Transportläge

- Vrid veven **12** medsols tills tänderna på sågbladet **37** befinner sig under sågbordet **11**.

Arbetsläge

- Lyft upp eller sänk ned sågklingan med veven **12** tills de övre sågtänderna står ca 5 mm över arbetsstyckets yta.

Anvisning: Kontrollera att klingskyddet sitter i korrekt läge. Klingskyddet ska alltid ligga an mot arbetsstycket.

Förstoring av sågbordet

Fria ändan på långa arbetsstycken måste alltid pallas upp eller stödas.

Bordsförlängning/bordsbreddning (se bild A)

Sågbordets yta kan förstöras både baktill och på höger sida om elverktyget när följande skenor dras ut:

Bordsförlängning 2 (förlänger sågbordet **11** bakåt med 215 mm)
och/eller

Bordsbreddning 10 (breddar sågbordet **11** åt höger med 285 mm)

- Grip tag mitt under respektive skena och dra ut den mot stopp.
- För fixering av läget skruva stadigt fast respektive fästknoppar (**23** eller **26**) på styrtavarna.

Vid tunga arbetsstycken måste eventuellt stöd sättas under skenorna.

Skjutslid (se bild B)

På skjutsliden **1** kan arbetsstycken upp till en högsta bredd på 350 mm sågas.

Samtidigt uppnås en högre precision vid sågning och speciellt då i kombination med vinkelanslaget **16**. (se "Sågning av horisontell geringsvinkel med hjälp av skjutsliden" sidan 113)

- Fäll låsarmen **24** åt höger. Skjutsliden kan nu förskjutas både framåt och bakåt mot anslag.

Inställning av geringsvinkel

För att kunna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras (se "Kontroll och justering av grundinställningar", sidan 113).

Inställning av horisontell geringsvinkel (Vinkelanslag) (se bild C)

Den horisontala geringsvinkeln kan ställas in inom ett område mellan 60° (på vänster sida) och 60° (på höger sida).

- Lossa vid behov låsknappen **52**.
- Vrid vinkelanslaget tills vinkelindikatorn **53** visar önskad geringsvinkel.
- Dra åter fast låsknappen **52**.

Inställning av vertikal geringsvinkel (Sågklinga) (se bild D)

Den vertikala geringsvinkeln kan ställas in inom ett område mellan 0° och 45°.

- Vrid låsknappen **29** lätt moturs.

Anvisning: När låsknappen lossas helt tippar sågklingan till följd av tyngdkraften till ett läge som ungefär motsvarar 30°.

- Tryck ratten **54** bakåt och håll den i detta läge. Härvid griper kulissens kuggar in i rattens kuggkrans.
- Vrid ratten tills vinkelindikatorn **55** visar önskad geringsvinkel på skalan **56**.
- Dra åter fast låsknappen **29**.

För snabb och exakt inställning av standardvinklar 0° och 45° fiNNs ändanslag på huset.

Inställning av parallellanslag

Parallellanslag 8 (se bild E)

Markeringen på luppen **57** visar på skalan **13** inställt avstånd mellan parallellanslag och sågklinga.

- Placera parallellanslaget på vald sida om sågklingan. (se även "Montering av parallellanslag" sidan 110)
- Dra spännarmen **44** för lossning uppåt och förskjut parallellanslaget tills luppen **57** står i rätt avstånd till sågklingan.
- För fixering av parallellanslaget tryck spännarmen **44** nedåt.

Parallellanslag 9 på bordsbreddningsskena (se bild F)

Parallellanslaget **9** kan placeras till vänster eller höger om bordsbreddningsskenan **10**.

Dekalens färger på parallellanslaget motsvarar färgerna på skalan **58** på den främre styrtavnen. Skalan visar alltefter parallellanslagets läge avståndet till sågklingan.

- Skruva fast parallellanslaget i önskat läge på bordsbreddningsskenan.
- Grip tag mitt under bordsbreddningen och dra ut den tills den svarta eller gråa skalan visar önskat avstånd till sågklingan.

112 | Svenska

Inställning av tilläggsanslag 7

För sågning av smala arbetsstycken och vertikala geringsvinklar måste tilläggsanslaget 7 monteras på parallellanslaget 8. (se bild f2)

Risk finns att arbetsstycket vid sågning kläms in mellan parallellanslaget och sågklingan och att uppåtgående sågklingan griper arbetsstycket och slungar ut det.

Ställ därför in tilläggsanslaget 7 så att anslagets styrända ligger mellan sågklingans främsta tand och vid klyvknivens främre kant.

- Öppna spännspaken 46 och förskjut tilläggsanslaget 7 på motsvarande sätt.
- För fixering av läget tryck spännspaken 46 nedåt.

Driftstart

► **Beakta nätspänningen!** Kontrollera att strömkällans spänning överensstämmer med uppgifterna på elverktygets typskylt.

In-/urkoppling (se bild G)

För att spara energi, koppla på elverktyget endast när du vill använda det.

- För **inkoppling** tryck den gröna På-knappen 14.
- För **frånkoppling** tryck den röda Av-knappen 15.

Strömavbrott

Strömställaren är en så kallad nollspänningsströmställare som efter strömavbrott (om t.ex. nätstickproppen dragits ut under drift) hindrar elverktyget från att återinkopplas.

För att återstarta elverktyget måste den gröna tillslagsknappen 14 tryckas ned.

Arbetsanvisningar**Allmänna såganvisningar**

- **INnan sågning påbörjas bör kontroll ske av att sågklingan inte berör anslag eller andra maskindelar.**
- **Använd elverktyget för spårning och falsning endast med en lämplig skyddsanordning (t.ex. tuNNelskyddshuv).**
- **Använd inte elverktyget för spårfräsning (spår som avslutas i arbetsstycket).**
- **Såga inte arbetsstycken som innehåller spikar, skruvar eller andra föremål av metall.** Elverktyget är endast avsett för sågning i trä. Ta bort främmande partiklar ur arbetsstycket innan sågning påbörjas. I annat fall finns risk för brand.

Använd alltid dammutsugning.

Skydda sågklingan mot slag och stötar. Tryck inte i sidled mot sågklingan.

Klyvkniven måste flukta med sågklingan för att undvika inklämning av arbetsstycket.

Bearbeta inte snedrivna arbetsstycken. Arbetsstycket måste alltid ha en rak kant som läggs an mot parallellanslaget. Förvara påskjutaren alltid vid elverktyget.

Märkning av skärlinjen

- Skriv på den runda gula dekalen 6 in sågklingans tjocklek. Arbetsstycket kan då ställas in exakt för sågning och klingskyddet behöver inte öppnas.

Operatörens position (se bild H)

► **Stå alltid på sidan om sågklingan och inte i linje med elverktygets sågklinga.** Detta skyddar kroppen mot eventuellt bakslag.

- Håll händerna, fingrarna och armarna på betryggande avstånd från roterande sågklinga.

Beakta följande anvisningar:

- Håll i arbetsstycket med båda händerna och tryck det stadigt mot sågbordet, gäller speciellt för sågning utan anslag. (se bild I)
- Använd alltid medföljande påskjutare 22 och tilläggsanslag 7 för smala arbetsstycken och för sågning av vertikala geringsvinklar. (se bild J)

Största mått på arbetsstycket

vertikal geringsvinkel	max. höjd på arbetsstycket [mm]
0°	75
45°	63

Sågning**Sågning i rät linje**

- Ställ in parallellanslaget 8 på önskad snittbredd. (se "Inställning av parallellanslag", sidan 111)
- Lägg upp arbetsstycket på sågbordet framför klingskyddet 5.
- Lyft upp eller sänk ned sågklingan med veven 12 tills de övre sågtänderna står ca 5 mm över arbetsstyckets yta.

Anvisning: Kontrollera att klingskyddet sitter i korrekt läge. Klingskyddet ska alltid ligga an mot arbetsstycket.

- Koppla på elverktyget.
- Såga arbetsstycket med jämn matningshastighet.
- Koppla från elverktyget och vänta till sågklingan stannat helt.

Sågning i vertikal geringsvinkel

- Ställ in önskad vertikal geringsvinkel. (se "Inställning av vertikal geringsvinkel" sidan 111)
- Följ de arbetssteg som beskrivs i avsnittet "Sågning i rät linje".

Ställ in avståndet mellan sågklingan och tilläggsanslaget på vinkelanslaget (se bilden e2)

Avståndet mellan sågbladet och tilläggsanslaget 18 skall vara minst 15 mm.

- Ligger tilläggsanslaget 18 bakom skärkanten, lossa monteringsatsens båda skruvar 43.
- Förskjut tilläggsanslaget och dra åter fast skruvarna.

Sågning i horisontell geringsvinkel med låst skjutslid

- Ställ in önskad horisontell geringsvinkel. (se "Inställning av horisontell geringsvinkel" sidan 111)
- Vinkelanslaget måste vara fritt rörligt i styrspåret **21** (till vänster eller höger). Lossa vid behov låsknopen **42**.
- Följ de arbetssteg som beskrivs i avsnittet "Sågning i rät linje".

Sågning av horisontell geringsvinkel med hjälp av skjutsliden

- Ställ in önskad horisontell geringsvinkel. (se "Inställning av horisontell geringsvinkel" sidan 111)
- Sväng låsarmen **24** åt höger och dra skjutsliden **1** framåt. (se bild B)
- Lägg upp arbetsstycket på sågbordet framför klingskyddet **5**.
- Placera vinkelanslaget **16** framför arbetsstycke i vänstra styrspåret **21**. Lås i detta läge genom att kraftigt dra fast låsknopen **42**.
- Följ de arbetssteg som beskrivs i avsnittet "Sågning i rät linje".

Kontroll och justering av grundinställningar

För att kuNna garantera exakta snitt måste efter intensiv användning elverktygets grundinställningar kontrolleras och eventuellt justeras.

För detta behövs erfarenhet och lämpliga specialverktyg.

En auktoriserad Bosch-servicestation kan snabbt och tillförlitligt utföra dessa arbeten.

Inställning av standardgeringsvinkel 0° (vertikalt)

- Ställ in en vertikal geringsvinkel på 0°.

Kontroll:

- Ställ in en vinkeltolk på 90° och lägg upp den på sågbordet **11**.

Vinkeltolkens ben måste över hela längden ligga kant i kant med sågklingan **37**.

Inställning: (se bild K)

- (Lossa låsknopen **29** och håll sågklingan med hjälp av raten **54** i 90° läge.
- Lossa justerskruven **59** och dra lätt fast låsknopen **29**.
- Vrid in eller ut justerskruven tills vinkeltolkens ben över hela längden ligger kant i kant med sågklingan.
- Dra åter kraftigt fast låsknopen **29**.

Om vinkelindikatorn **55** efter utförd inställning inte ligger i linje med 0°-märket på skalan **56** ta loss skruven **61** med en i handeln förekommande krysskruvdragare och rikta in vinkelindikatorn längs 0°-märket.

Inställning av standardgeringsvinkel 45° (vertikalt) (se bild K)

- Upprepa ovan beskrivna arbetssteg på motsvarande sätt för den vertikala geringsvinkeln på 45°:
Lossa låsknopen **29**,
ställ in justerskruven **60**.

Vinkelindikatorn **55** får häfter inte förändras.

Inställning av parallellanslagets spännkraft (se bild L)

Spännkraften i parallellanslaget **8** kan efter en tids bruk minska.

- Dra åt muttern **62** tills parallellanslaget åter sitter stadigt på sågbordet.

Ställ in glappet på skjutsliden (se bild M)

- Om glappet på skjutbordet **1** efter en längre tids användning blir för stort, dra åt justerskruvarna **63**.

Inställning av insatsplattans nivå (se bild N)**Kontroll:**

Framkanten på insatsplattan **3** måste ligga i plan med eller en aning under sågbordet, bakkanten måste ligga i plan med eller en aning över sågbordet.

Inställning:

- Ställ med de fyra justerskruvarna **64** in korrekt nivå.

Lagring och transport (se bild O)**Lagring av elverktyg**

Alla anslag, påskjutaren och reservsågklingor kan förvaras infästa på elverktyget.

- Ställ elverktyget i transportläge. (se "Transportläge" sidan 111)
- Ta loss tilläggsanslaget **7** från parallellanslaget **8** och tilläggsanslaget **18** från vinkelanslaget **16**.
- Skjut in anslagen **8**, **16** och **18** i motsvarande magasin och fäst påskjutaren **22**.
- Linda upp nätsladden kring kabelhållarna **30**.
- En reservsågklinga kan med fästskruven **19** fästas på huset.

Så här bärs elverktyget

► **Elverktyget ska alltid bäras av två personer för undvikande av ryggskada.**

► **Vid transport av elverktyget använd endast transportanordningarna och bär inte verktyget i skyddsutrustningen, bordsförlängningsskenan 2 eller bordsbreddningsskenan 10.**

- Lyfta eller transportera sågbordet genom att gripa tag i greppfördjupningarna **65** på sågbordets **11** sidor.

Underhåll och service**Underhåll och rengöring**

► **Dra stickproppen ur nätuttaget iNnan arbeten utförs på elverktyget.**

Om nätsladden för bibehållande av verktygets säkerhet måste bytas ut, ska byte ske hos Bosch eller en auktoriserad serviceverkstad för Bosch-elverktyg.

Rengöring

Håll elverktyget och dess ventilationsöppningar rena för bra och säkert arbete.

Avlägsna efter varje arbetsoperation damm och spån.

114 | Svenska**Åtgärder för reducereing av buller**

Tillverkarens åtgärder:

- Mjukstart
- En speciellt framtagen sågklinga med reducerat buller

Användarens åtgärder:

- Vibrationsdämpad montering på en stabil arbetsyta
- Användning av sågklingor med bullerreducerande funktioner
- Regelbunden rengöring av sågklinga och elverktyg

Tillbehör

	Produktnummer
Bordsställ	2 607 001 967
Sågklingor för trä och plattor, paneler och lister	
Sågklinga 254 x 30 mm, 40 tänder	2 608 640 443
Sågklinga 254 x 30 mm, 60 tänder	2 608 640 444

Kundtjänst och användarrådgivning

Kundservicen ger svar på frågor beträffande reparation och underhåll av produkter och reservdelar. Sprängskisser och information om reservdelar hittar du på:

www.bosch-pt.com

Bosch användarrådgivningsteamet hjälper gärna vid frågor som gäller våra produkter och tillbehör.

Ange alltid vid förfrågningar och reservdelsbeställningar det 10-siffriga produktnumret som finns på produktens typskylt.

Svenska

Bosch Service Center

Telegrafvej 3

2750 Ballerup

Danmark

Tel.: (08) 7501820 (inom Sverige)

Fax: (011) 187691

Avfallshantering

Elverktyg, tillbehör och förpackning ska omhändertas på miljövänligt sätt för återvinNING.



Släng inte elverktyg i hushållsavfall!

Endast för EU-länder:

Enligt europeiska direktivet 2012/19/EU för kasserade elektriska och elektroniska apparater och dess modifiering till nationell rätt måste obrukbara elverktyg omhändertas separat och på miljövänligt sätt lämnas in för återvinNING.

Ändringar förbehålles.

Norsk

Sikkerhetsinformasjon

Generelle advarsler for elektroverktøy

⚠ ADVARSEL Ved bruk av elektroverktøy må følgende prinsipielle sikkerhetstiltak følges til beskyttelse mot elektriske støt, skade- og brannfare.

Les alle disse informasjonene før du bruker elektroverktøyet og ta godt vare på sikkerhetsinformasjonene.

Uttrykket «elektroverktøy» i sikkerhetsinformasjonene gjelder for strømdrevne elektroverktøy (med ledning) og batteridrevne elektroverktøy (uten ledning).

Sikkerhet på arbeidsplassen

- ▶ **Hold arbeidsområdet rent og ryddig og sørg for bra belysning.** Rotete arbeidsområder eller arbeidsområder uten lys kan føre til ulykker.
- ▶ **Ikke arbeid med elektroverktøyet i eksplosjonsutsatte omgivelser – der det befinner seg brennbare væsker, gass eller støv.** Elektroverktøy lager gnister som kan antenne støv eller damper.
- ▶ **Hold barn og andre personer unna når elektroverktøyet brukes.** Hvis du blir forstyrret under arbeidet, kan du miste kontrollen over elektroverktøyet.

Elektrisk sikkerhet

- ▶ **Støpselet til elektroverktøyet må passe inn i stikkontakten. Støpselet må ikke forandres på noen som helst måte. Ikke bruk adapterstøpsler sammen med jordede elektroverktøy.** Bruk av støpsler som ikke er forandret på og passende stikkontakter reduserer risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Unngå kroppskontakt med jordede overflater slik som rør, ovner, komfyrer og kjøleskap.** Det er større fare ved elektriske støt hvis kroppen din er jordet.
- ▶ **Hold elektroverktøyet unna regn eller fuktighet.** Der som det kommer vann i et elektroverktøy, øker risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Ikke bruk ledningen til andre formål, f. eks. til å bære elektroverktøyet, henge det opp eller trekke det ut av stikkontakten. Hold ledningen unna varme, olje, skarpe kanter eller verktøydeler som beveger seg.** Med skadede eller opphopede ledninger øker risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Når du arbeider utendørs med et elektroverktøy, må du kun bruke en skjøteledning som er egnet til utendørs bruk.** Når du bruker en skjøteledning som er egnet for utendørs bruk, reduseres risikoen for elektriske støt.
- ▶ **Hvis det ikke kan unngås å bruke elektroverktøyet i fuktige omgivelser, må du bruke en jordfeilbryter.** Bruk av en jordfeilbryter reduserer risikoen for elektriske støt.

Personsikkerhet

- ▶ **Vær oppmerksom, pass på hva du gjør, gå fornuftig frem når du arbeider med et elektroverktøy. Ikke bruk elektroverktøy når du er trett eller er påvirket av nar-**

kotika, alkohol eller medikamenter. Et øyeblikks uoppmerksomhet ved bruk av elektroverktøyet kan føre til alvorlige skader.

- ▶ **Bruk personlig verneutstyr og husk alltid å bruke vernebriller.** Bruk av personlig sikkerhetsutstyr som støvmaske, sklifaste arbeidssko, hjelm eller hørselvern – avhengig av type og bruk av elektroverktøyet – reduserer risikoen for skader.
- ▶ **Unngå å starte verktøyet ved en feiltagelse. Forviss deg om at elektroverktøyet er slått av før du kobler det til strømmen og/eller batteriet, løfter det opp eller bærer det.** Hvis du holder fingeren på bryteren når du bærer elektroverktøyet eller kobler elektroverktøyet til strømmen i innkoblet tilstand, kan dette føre til uhell.
- ▶ **Fjern innstillingsverktøy eller skrunøkler før du slår på elektroverktøyet.** Et verktøy eller en nøkkel som befinner seg i en roterende verktøydél, kan føre til skader.
- ▶ **Unngå en unormal kroppsholdning. Sørg for å stå stødig og i balanse.** Dermed kan du kontrollere elektroverktøyet bedre i uventede situasjoner.
- ▶ **Bruk alltid egnede klær. Ikke bruk vide klær eller smykker. Hold hår, tøy og hansker unna deler som beveger seg.** Løstsittende tøy, smykker eller langt hår kan komme inn i deler som beveger seg.
- ▶ **Hvis det kan monteres støvavsug- og oppsamlingsinnretninger, må du forvise deg om at disse er tilkoblet og brukes på korrekt måte.** Bruk av et støvavsug reduserer faren på grunn av støv.

Omhyggelig bruk og håndtering av elektroverktøy

- ▶ **Ikke overbelast verktøyet. Bruk et elektroverktøy som er beregnet til den type arbeid du vil utføre.** Med et passende elektroverktøy arbeider du bedre og sikrer i det angitte effektområdet.
- ▶ **Ikke bruk elektroverktøy med defekt på-/av-bryter.** Et elektroverktøy som ikke lenger kan slås av eller på, er farlig og må repareres.
- ▶ **Trekk støpselet ut av stikkontakten og/eller fjern batteriet før du utfører innstillinger på elektroverktøyet, skifter tilbehørsdeler eller legger maskinen bort.** Disse tiltakene forhindrer en utilsiktet startung av elektroverktøyet.
- ▶ **Elektroverktøy som ikke er i bruk må oppbevares utilgjengelig for barn. Ikke la maskinen brukes av personer som ikke er fortrolig med dette eller ikke har lest disse anvisningene.** Elektroverktøy er farlige når de brukes av uerfarne personer.
- ▶ **Vær nøye med vedlikeholdet av elektroverktøyet. Kontroller om bevegelige verktøydeler fungerer feilfritt og ikke klemmes fast, og om deler er brukt eller skadet, slik at dette innvirker på elektroverktøyet funksjon. La disse skadede delene repareres før elektroverktøyet brukes.** Dårlig vedlikeholdte elektroverktøy er årsaken til mange uhell.
- ▶ **Hold skjæreverktøyene skarpe og rene.** Godt stelte skjæreverktøy med skarpe skjær setter seg ikke så ofte fast og er lettere å føre.

116 | Norsk

- **Bruk elektroverktøy, tilbehør, verktøy osv. i henhold til disse anvisningene. Ta hensyn til arbeidsforholdene og arbeidet som skal utføres.** Bruk av elektroverktøy til andre formål enn det som er angitt kan føre til farlige situasjoner.

Service

- **Elektroverktøyet ditt skal alltid kun repareres av kvalifisert fagpersonale og kun med originale reservedeler.** Slik opprettholdes verktøyet sikkerhet.

Sikkerhetsanvisninger for bordsirkelsager

- **Stå aldri på elektroverktøyet.** Det kan oppstå alvorlige skader hvis elektroverktøyet kanter eller du ved en feiltagelse kommer i kontakt med sagbladet.
- **Sørg for at vernedekselet fungerer korrekt og kan bevegges fritt.** Innstill vernedekselet alltid slik at det ligger løst på arbeidsstykket ved saging. Klem aldri vernedekselet fast i åpen tilstand.
- **Ta aldri bak sagbladet for å holde arbeidsstykket, fjern respon eller av andre grunner.** Ellers er det for liten avstand mellom hånden din og det roterende sagbladet.
- **Før arbeidsstykket kun inn mot et løpende sagblad.** Det er ellers fare for tilbakeslag, hvis sagbladet henger seg opp i arbeidsstykket.
- **Hold håndtakene tørre, rene og fri for olje og fett.** Fette, oljete håndtak skli og fører til kontrolltap.
- **Bruk elektroverktøyet kun når arbeidsflaten – med unntak av arbeidsstykket som skal bearbeides – er helt fritt for innstillingsverktøy, trespon osv.** Små trebiter eller andre gjenstander som kommer i kontakt med det roterende sagbladet, kan treffe brukeren med stor hastighet.
- **Sag alltid kun ett arbeidsstykke.** Arbeidsstykker som ligger over eller ved siden av hverandre kan blokkere sagbladet eller forskyve seg mot hverandre i løpet av sagingen.
- **Bruk alltid parallell- eller vinkelanelaget.** Dette forbedrer skjærenøyaktigheten og reduserer muligheten til at sagbladet klemmer.
- **Bruk elektroverktøyet til notfresing eller falsing kun sammen med en tilsvarende egnet beskyttelsesinnretning (f.eks. tunnell-verneeksel).**
- **Ikke bruk elektroverktøyet til slissing (not som ender i arbeidsstykket).**
- **Bruk elektroverktøyet kun til den type materialer som er angitt til formålmessig bruk.** Elektroverktøyet kan ellers overbelastes.
- **Hvis sagbladet blokkerer, slår du av elektroverktøyet og holder arbeidsstykket rolig til sagbladet er stanset helt. For å unngå tilbakeslag, må arbeidsstykket først bevegges etter at sagbladet er stanset.** Fjern årsaken til at sagbladet klemmer før du starter elektroverktøyet igjen.
- **Bruk ikke butte, revnede, bøyd eller skadede sagblad.** I en for smal sagespalte forårsaker sagblad med butte eller galt opprettede tenner stor friksjon, fastklemming av sagbladet eller tilbakeslag.
- **Bruk vernehansker ved montering av sagbladet.** Ved berøring av sagbladet er det fare for skader.

- **Bruk alltid sagblad med rett størrelse og med passende festehull (f. eks. firkantet eller rundt).** Sagblad som ikke passer sammen med sagens montasjedeler, går urundt og fører til tap av kontrollen.
- **Ikke bruk sagblad av høylegert hurtigkjærende stål (HSS-stål).** Slike sagblad kan lett brette.
- **Ikke ta i sagbladet etter arbeidet før det er avkjølt.** Sagbladet blir svært varmt i løpet av arbeidet.
- **Bruk aldri verktøyet uten innleggsplaten. Skift ut en defekt innleggsplate.** Uten feilfri innleggsplate kan du skade deg på sagbladet.
- **Sjekk ledningen med jevne mellomrom og la en skadet ledning kun repareres av et autorisert serviceverksted for Bosch-elektroverktøy. Skift ut et skadet skjøteledning.** Slik sikres det at sikkerheten til elektroverktøyet opprettholdes.
- **Et elektroverktøy som ikke er i bruk må oppbevares sikkert. Lagerplassen må være tørr og kunne låses.** Dette forhindrer at elektroverktøyet skades i løpet av lagringen eller brukes av uerfarne personer.
- **Du må aldri forlate verktøyet før det er stanset helt.** Innsatsverktøy som fortsetter å gå kan forårsake skader.
- **Bruk aldri elektroverktøyet med skadet ledning. Ikke berør den skadede ledningen og trekk støpselet ut hvis ledningen skades i løpet av arbeidet.** Med skadet ledning øker risikoen for elektriske støt.

Symboler

De nedenstående symbolene kan være av betydning for bruk av elektroverktøyet. Legg merke til symbolene og deres betydning. En riktig tolkning av symbolene hjelper deg med å bruke elektroverktøyet en bedre og sikrere måte.

Symboler og deres betydning



- **Bruk en støvmaske.**



- **Bruk vernebriller.**



- **Bruk hørselvern.** Innvirkning av støy kan føre til at man mister hørselen.



- **Pass på at hendene ikke kommer inn i sagramrådet når elektroverktøyet går.** Ved kontakt med sagbladet er det fare for skader.

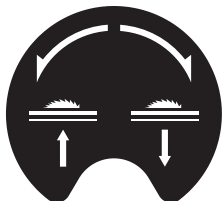
Symboler og deres betydning



Elektroverktøy må ikke kastes i vanlig søppel!

Kun for EU-land:

Jf. det europeiske direktivet 2012/19/EU vedr. gamle elektriske og elektroniske apparater og tilpassingen til nasjonale lover må gammelt elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.



Viser håndhulets dreieretning til forsenking (**transportstilling**) og løfting (**arbeidsstilling**) av sagbladet.

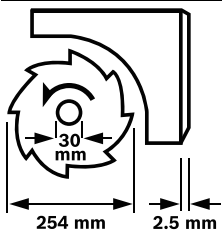


75 mm

Anviser maksimal godkjent høyde til et arbeidsstykke ved de vertikale standard-gjæringsvinklene 90° og 45°.



63 mm



Ta hensyn til sagbladets dimensjoner. Huldiameteren må passe uten klaring på verktøyspindelen. Hvis det er nødvendig å bruke reduksjonsstykker, må reduksjonsstykkenes dimensjoner passe til tykkelsen på hovedbladet, sagbladets huldiameter og diameteren på verktøyspindelen. Bruk fortrinnsvis reduksjonsstykkene som fulgte med sagbladet.

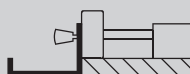
Ved utskifting av sagbladet må du passe på at skjærebredden ikke er mindre og stambladtykkelsen ikke er større enn tykkelsen på spaltekniven.



Viser funksjonen til låseknotten på vinkelanellegget ved innstilling av horisontale gjæringsvinkler.

Symboler og deres betydning

220mm - 520mm



Anviser mulige posisjoner for parallellanlegget på høyre bord-breddeøker.

Fargen på etiketten korresponderer med fargene på skalaen til fremre føringsstav. Skalaen anviser avstanden til sagbladet avhengig av posisjonen til parallellanlegget.



140mm - 250mm

Produkt- og ytelsesbeskrivelse



Les gjennom alle advarslene og anvisningene. Feil ved overholdelsen av advarslene og nedenstående anvisninger kan medføre elektriske støt, brann og/eller alvorlige skader.

Formålmessig bruk

Elektroverktøyet er som fastmontert modell beregnet til å lage langsgående og tverrsnitt med rett skjæring i tre. Det er da mulig med horisontale gjæringsvinkler på -60° til +60° og vertikale gjæringsvinkler på 0° til 45°. Effekten til elektroverktøyet er beregnet til saging av hardt og mykt tre pluss spon- og fiberplater.

Elektroverktøyet er ved bruk som bordsirkelsag ikke godkjent til saging av aluminium eller andre ikke-jernholdige materialer.

Illustrerte komponenter

Nummereringen av de illustrerte komponentene gjelder for bildet av elektroverktøyet på illustrasjonssidene.

- 1 Skyvesleide
- 2 Bord-forlengelse
- 3 Innleggsplate
- 4 Spaltekniv
- 5 Verneedksel
- 6 Etikett til merking av skjærelinjen
- 7 Ekstra-anlegg på parallellanlegget **8**
- 8 Parallellanlegg
- 9 Parallellanlegg for bord-breddeøker **10**
- 10 Bord-breddeøker
- 11 Sagbord
- 12 Sveiv til løfting og senking av sagbladet
- 13 Skala for avstand mellom sagblad og parallellanlegg **8**
- 14 På-tast
- 15 Av-tast

118 | Norsk

- 16 Vinkelanlegg
- 17 Ringnøkkel (23 mm; 13 mm)
- 18 Ekstra-anlegg på vinkelanlegget **16**
- 19 Festeskruer for sagblad-depot
- 20 Boringer for montering
- 21 Føringsnot for vinkelanlegg
- 22 Skyvestokk
- 23 Festeknott for bord-forlengelse **2**
- 24 Låsespak for skyvesleiden
- 25 Festeknott for parallellanlegg **9**
- 26 Festeknott for bord-breddeøker **10**
- 27 Depot til ekstra-anlegg **18**
- 28 Depot for parallellanlegget **8**
- 29 Låseknott til innstilling av vertikal gjæringsvinkel
- 30 Kabelholder
- 31 Sponutkast
- 32 Depot for vinkelanlegget
- 33 Avsugslange
- 34 Bunnplate
- 35 Sekskantskrue til festing av spaltekilen **4**
- 36 Utsparinger for innleggsplaten
- 37 Sagblad
- 38 Holder for spaltekniv
- 39 Festesett «bord-forlengelse»
- 40 Gummibuffer
- 41 Føringsskinne til vinkelanlegget
- 42 Låseknott på vinkelanlegget
- 43 Festesett «Ekstra-anlegg/vinkelanlegg»
- 44 Spennhåndtak for parallellanlegget
- 45 Føringsnot for parallellanlegg **8**
- 46 Spennarm for ekstra-anlegget **7**
- 47 Spindelåsespak
- 48 Spennmutter
- 49 Spennflens
- 50 Festeflens
- 51 Verktøyspindel
- 52 Låseknott for gjæringsvinkel (horisontal)
- 53 Vinkelanviser på vinkelanlegget
- 54 Håndhjul
- 55 Vinkelanviser (vertikal)
- 56 Skala for gjæringsvinkel (vertikal)
- 57 Lupe
- 58 Skala for avstand mellom sagblad og parallellanlegg **9**
- 59 Justeringskrue til innstilling av den vertikale standard-gjæringsvinkelen 90°
- 60 Justeringskrue til innstilling av den vertikale standard-gjæringsvinkelen 45°
- 61 Skruer for vinkelanviser (vertikal)
- 62 Mutter til innstilling av spennkraften på parallellanlegget **8**
- 63 Justeringskruer for skyvesleidens klaring
- 64 Justeringskruer for innleggsplate

- 65 Grep-fordypninger
- 66 Festesett «understell»*
- 67 Understell*

*Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår ikke i standard-leveransen. Det komplette tilbehøret finner du i vårt tilbehørsprogram.

Tekniske data

Bordsirkelsag		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Produktnummer 3 603 M03 4..
Opptatt effekt	W	1400
Tomgangsturtall	min ⁻¹	5000
Startstrømbegrensing		●
Vekt tilsvarende EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Beskyttelsesklasse		□/II
Mål (inkludert avtagbare maskinelementer)		
Bredde x dybde x høyde	mm	620 x 770 x 450
Maksimal arbeidsstykkemål se side 122.		
Informasjonene gjelder for nominell spenning [U] på 230 V. Ved avvikende spenning og på visse nasjonale modeller kan disse informasjonene variere noe.		

Mål for egnede sagblad

Sagblad diameter	mm	254
Stambladtykkelse	mm	1,8
min. tanntykkelse/-vikking	mm	2,5
Boringsdiameter	mm	30

Støyinformasjon

Støyutslippsverdier målt i henhold til EN 61029-2-1.

Maskinens typiske A-bedømte støyinnivå er: Lydtrykknivå 91 dB(A); lydeffektnivå 104 dB(A). Usikkerhet K = 3 dB.

Bruk hørselvern!

Støyutslippsverdien som er angitt i disse anvisningene er målt iht. en standardisert målemetode og kan brukes til sammenligning av elektroverktøy med hverandre. Den egner seg også til en foreløpig estimering av støyutslippet.

Den angitte støyutslippsverdien representerer de hovedsakelige bruksområdene til elektroverktøyet. Men hvis elektroverktøyet brukes til andre formål, med andre innsatsverktøy eller utilstrekkelig vedlikehold, kan støyutslippet avvike fra det som er angitt. Dette kan føre til en betydelig økning av støyutslippet for hele arbeidstidsrommet.

For en nøyaktig vurdering av støyutslippet skal det også tas hensyn til de tidene maskinen er slått av, eller går, men ikke faktisk er i bruk. Dette kan redusere støyutslippet for hele arbeidstidsrommet betraktelig.

Montering

- **Unngå en uvilkårlig start av elektroverktøyet. I løpet av monteringen og ved alle arbeider på elektroverktøyet må støpselet ikke være tilkoblet strømtilførselen.**

Leveranseomfang



Se også beskrivelsen av leveranseomfanget på begynnelsen av driftsinstruksen.

Kontroller før første igangsetting av elektroverktøyet om alle nedenstående oppførte deler er medlevert:

- Bordsirkelsag (formontert: Bord-breddeøker **10**, sagblad **37**, innleggsplate **3**)
- Bunnplate **34** med formonterte slisseskruer.
- Bord-forlengelse **2**
- Festesett «Bord-forlengelse» **39** (2 føringsstaver, 2 skruer til sikring, 2 klipses, 2 korte festeknotter)
- Parallelanlegg **8** og **9**
- Ekstra-anlegg **7** og **18**
- Vinkelanlegg **16**
- Festesett «Ekstra-anlegg/vinkelanlegg» **43**
- Verne deksel **5**, Spaltekil **4** med formontert sekskantskrue **35**
- Tilkopling av avsugslange **33**
- Skyvestokk **22**
- Ringnøkkel **17**

På modeller med understell:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Understell **67** (12 profiler, 4 kapper)
- Festesett «understell» **66** (24 skruer med mutre til sammenbygging, 4 skruer med mutre til festing el-verktøy, 4 underlagsskiver)

Merk: Sjekk om elektroverktøyet er skadet.

Før ytterligere bruk av elektroverktøyet må beskyttelsesinnretninger eller lett skadede deler kontrolleres nøye med hensyn til feilfri og formålmessig funksjon. Kontroller om de bevegelige delene fungerer feilfritt og ikke klemmer, eller om deler er skadet. Samtlige deler må være riktig montert og oppfylle alle betingelser for å sikre en feilfri drift.

Skadede beskyttelsesinnretninger og deler må repareres eller skiftes ut på en sakkyndig måte av et godkjent fagverksted.

Første igangsetting

- Ta alle medleverte deler forsiktig ut av emballasjen.
- Fjern alt innpakkingsmaterieil fra elektroverktøyet og medlevert tilbehør.
- Pass på at innpakkingsmaterieilet fjernes under motorblokken.

Nødvendig verktøy i tillegg til det som inngår i leveransen:

- Stjerneskrutrekker
- Vinkellære
- Ring- eller fastnøkkel (13 mm) til sammenbygging av understellet

Rekkefølgen for montasjen

For å gjøre arbeidet lettere må du ta hensyn til rekkefølgen for montering av medleverte elementer.

1. Montering nedenfra

- Tilkopling av avsugslange **33**
- Bunnplate **34** med formonterte slisseskruer.

2. Montering ovenfra

- Spaltekil **4**
- Bord-forlengelse **2**
- Vinkelanlegg **16** og ekstraanlegg **18**
- Parallelanlegg **8** og ekstraanlegg **7**

Montering nedenfra

- Snu elektroverktøyet slik at det står på sagbordet **11**.

Montering av avsugslangen (se bilde a)

- Forbind sponutkastet på sagbladhuset og sponutkastet **31** på maskinhuset med avsugslangen **33**.

Montering av bunnplaten (se bilde b)

- Legg bunnplaten **34** inn i de passende utsparingene, slik at slisseskrueene griper inn i boringene på huset.
- Fest bunnplaten ved å trekke fast slisseskrueene.

Montering ovenfra

- Snu elektroverktøyet igjen slik at det nå er i arbeidsstilling.

Montering av spaltekniven (se bildene c1 – c3)

- Løft da innleggsplaten **3** opp foran med ringnøkkelen **17** og ta den ut av utsparingene **36**.
- Drei sveiven **12** mot urviseren helt til den stopper, slik at sagbladet **37** er i den høyeste mulige stillingen over sagbordet.
- Til svinging av sagbladet **37** løsner du låseknotten **29**.
- Skyv spaltekil **4** mot urviseren helt til den stopper, slik at festeboltene til holderen **38**.
- Fest spaltekil **4** på holderen **38** ved å trekke sekskantskrue **35** fast med ringnøkkelen **17** (13 mm).
- Innstill sagbladet på 90° og trekk låseknotten **29** fast. (se også «Innstilling av vertikal gjæringsvinkel», side 121)

Merk: Spaltekil **4** må være i flukt med sagbladet, for å forhindre at arbeidsstykket klemmer fast.

- Til slutt monterer du innleggsplaten **3** igjen. Hekt da innleggsplaten inn i utsparingene **36** og trykk deretter innleggsplaten ned til den smekker i lås i sagbordet.

Montering av bordforlengelsen (se bilder d1 – d2)

Til montering bruker du festesettet «Bord-forlengelse» **39**. (2 føringsstaver, 2 skruer til sikring, 2 klipses, 2 korte festeknotter)

- Skyv de to føringsstavene med gjengeboringene foran helt inn i boringene på bordforlengelsen **2**.
- Skru gummibufferen **40** på bordforlengelsen.
- Sett klipsene til låsing inn i boringene på føringsstavene.
- Skyv deretter bordforlengelsen med de to føringsstavene inn i de tilsvarende holderne under sagbordet.
- Skru skruene til sikring mot uttrekking inn i de tilsvarende gjengene.
- Skru festeknottene **23** inn i de passende gjengene under sagbordet.

120 | Norsk**Montering av vinkelanlegg (se bildene e1 – e2)**

- Før skinnen **41** til vinkelanlegget **16** inn i en av de tilsvarende føringsnotene **21** til sagbordet.

Merke: Posisjonen til vinkelanlegget kan fikseres i venstre føringsnot ved å dreie på låseknotten **42** på skyvesleiden.

- Monter ekstraanlegget **18** med medlevert festesett **43** på vinkelanlegget.

Merke: Pass på at ekstra-anlegget ligger fullstendig på sagbordet.

Avstanden mellom sagbladet og tilleggsanlegget **18** må være minst 15 mm.

Montering av parallellanlegget (se bildene f1 – f2)

Parallellanlegget **8** kan plasseres på venstre eller høyre side av sagbladet.

- Skru spennrepet **44** inn i den passende gjengen foran på parallellanlegget.
- Sett parallellanlegget først bak på sagbordet. Plasser så parallellanlegget i føringsnoten **45**. Parallellanlegget kan nå forskyves på hvilken som helst måte.
- Til låsing av parallellanlegget trykker du spennrepet **44** ned.

Ved saging av smale arbeidsstykker og ved saging av vertikale gjæringsvinkler må du montere ekstra-anlegget **7** på parallellanlegget **8**.

- Åpne spennarmen **46**.
- Sett ekstra-anlegget **7** på parallellanlegget **8**.
- Til fiksering av posisjonen trykker du spennarmen **46** ned.

Støv-/sponavsuging

Støv fra materialer som blyholdig maling, noen tresorter, mineraler og metall kan være helsefarlige. Berøring eller innånding av støv kan utløse allergiske reaksjoner og/eller åndrettssykdommer hos brukeren eller personer som befinner seg i nærheten.

Visse typer støv som eik- eller bøkstøv gjelder som kreftfremkallende, spesielt i kombinasjon med tilsetningsstoffer til trebearbeidelse (kromat, trebeskyttelsesmidler). Asbestholdig materiale må kun bearbeides av fagfolk.

- Bruk alltid et støvavsug.
- Sørg for god ventilasjon av arbeidsplassen.
- Det anbefales å bruke en støvmaske med filterklasse P2.

Følg ditt lands gyldige forskrifter for de materialene som skal bearbeides.

- **Unngå støv på arbeidsplassen.** Støv kan lett antennes.

Støv-/sponavsuget kan blokkeres av støv, spon eller avbrukne deler på arbeidsstykket.

- Slå av elektroverktøyet og trekk støpselet ut av stikkkontakten.
- Vent til sagbladet er helt stanset.
- Finn årsaken til blokkeringen og fjern denne.

Rengjøring av det nedre sagbladdekelet

Til fjerning av bruddstykker fra arbeidsstykket og store sponbiter må du suge fri det nedre sagbladdekelet med jevne mellomrom.

- Løft da innleggplaten **3** opp foran med ringnøkkelen **17** og ta den ut av utsparingene **36**.

- Drei sveiven **12** med urviseren helt til tennene til sagbladet **37** befinner seg under sagbordet **11**.
- Sug det nedre sagbladdekelet fritt med en egnet støvsuger.
- Til slutt monterer du innleggsplaten **3** igjen. Hekt da innleggsplaten inn i utsparingene **36** og trykk deretter innleggsplaten ned til den smekker i lås i sagbordet.

Ekstern avsuging (se bilde g)

- Du må kople en støvsugerslange til sponutkastet **31**.

Støvsugeren må være egnet til materialet som skal bearbeides.

Ved avsuging av spesielt helsefarlig, kreftfremkallende eller tørt støv må du bruke en spesialstøvsuger.

Stasjonær eller fleksibel montering

- **Til en sikker bruk må du montere elektroverktøyet før bruk på et jevn og stabil arbeidsflate (f. eks. arbeidsbenk).**

Montering uten understell (se bilde h)

- Fest elektroverktøyet på arbeidsflaten med en egnet skruforbindelse. Boringene **20** er beregnet til dette.

Montering med understell (se bildene j1 – j3 fra side 14)

Til montering bruker du festesettet for «understell» **66**. (24 skruer med mutre til sammenbygging, 4 skruer med mutre til festing el-verktøy, 4 underlagsskiver)

- Skru understellet **67** sammen. Trekk skruene fast.
- Fest elektroverktøyet på liggeflaten til understellet. Du bruker da boringene **20** på elektroverktøyet og langhullene på understellet.

Utskifting av sagblad (se bilder i1 – i4)

- **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.**

- **Bruk vernehansker ved montering av sagbladet.** Ved berøring av sagbladet er det fare for skader.

Bruk kun sagblad med en maksimal godkjent hastighet som er høyere enn elektroverktøyet tomgangsturtall.

Bruk kun sagblad som tilsvarer de tekniske dataene som er angitt i denne bruksanvisningen og som er kontrollert jf. EN 847-1 og tilsvarende markert.

Bruk kun sagblad som anbefales av elektroverktøy-produenten og som er egnet for det materialet du vil bearbeide. Dette hindrer overoppheting av sagtennene under sagingen.

Demontering av sagbladet

- Løft da innleggplaten **3** opp foran med ringnøkkelen **17** og ta den ut av utsparingene **36**.
- Drei sveiven **12** mot urviseren helt til den stopper, slik at sagbladet **37** er i den høyeste mulige stillingen over sagbordet.
- Drei spennmutteren **48** med ringnøkkelen **17** (23 mm) og trekk samtidig spindellåsetasten **47** til den går i lås.
- Hold spindellåsetasten trukket og skru spennmutteren av mot urviserne.
- Ta av spennflensen **49**.

- Fjern sagbladet **37**.

Montering av sagbladet

Om nødvendig må alle deler som skal monteres rengjøres før innbyggingen.

- Sett et nytt sagblad på festeflensen **50** til verktøypindelen **51**.

Merk: Ikke bruk for små sagblad. Spalten mellom sagblad og spaltekniv må være maksimal 5 mm.

► Ved montering må du passe på at tennenes skjæretning (pilretning på sagbladet) stemmer overens med pilretningen på verneakselet!

- Sett på spennflensen **49** og spennmutteren **48**.
- Drei spennmutteren **48** med ringnøkkelen **17** (23 mm) og trekk samtidig spindellåsetasten **47** til den går i lås.
- Trekk spennmutteren fast med urviserne.
- Sett innleggsplaten **3** inn igjen. (se bilde c3)

Bruk

► Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.

Transport- og arbeidsstillingen til sagbladet

Transportstilling

- Drei sveiven **12** med urviseren helt til tennene til sagbladet **37** befinner seg under sagbordet **11**.

Arbeidsstilling

- Løft eller senk sagbladet så langt med sveiven **12** at de øvre sagtennene står ca. 5 mm over overflaten til arbeidsstykket.

Merk: Sørg for at verneakselet er korrekt plassert. Det må alltid ligge på arbeidsstykket i løpet av sagingen.

Førstørrelse av sagbordet

Lange arbeidsstykker må støttes på den frie enden.

Bordforlengelse/bord-breddeøking (se bilde A)

Til øking av sagbordflaten kan du trekke ut følgende skinner både bak og på høyre side av elektroverktøyet:

Bordforlengelse 2 (forlenger sagbordet **11** bakover med 215 mm)

og/eller

bord-breddeøker 10 (utvider bredden på sagbordet **11** mot høyre med 285 mm)

- Grip tak midt under ønsket skinne og trekk denne maksimalt ut til anslaget.
- Til låsing av posisjonen trekker du de aktuelle festeknottene (**23** eller **26**) fast på føringsstavene.

På tunge arbeidsstykker må du eventuelt støtte skinnen.

Skyvesleide (se bilde B)

Med skyvesleiden **1** kan du sage arbeidsstykker opp til en maksimal bredde på 350 mm.

Samtidig oppnås en høyere presisjon ved sagingen spesielt i kombinasjon med vinkelanlegget **16**. (se «Saging av horisontal gjæringsvinkel ved hjelp av skyvesleiden», side 123)

- Slå da låsespaken **24** mot høyre. Skyvesleiden kan slik både forskyves helt fremover og bakover.

Innstilling av gjæringsvinkelen

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøyet grunninnstillinger og eventuelt innstille disse (se «Kontroll og innstilling av grunninnstillingene», side 123).

Innstilling av horisontal gjæringsvinkel (vinkelanlegg) (se bilde C)

Den horisontale gjæringsvinkelen kan innstilles i et område på 60° (venstre side) opp til 60° (høyre side).

- Løs låseknotten **52** hvis denne er trukket fast.
- Drei vinkelanlegget til vinkelanviseren **53** viser den ønskede gjæringsvinkelen.
- Trekk låseknotten **52** fast igjen.

Innstilling av vertikal gjæringsvinkel (sagblad) (se bilde D)

Den vertikale gjæringsvinkelen kan innstilles i et område på 0° til 45°.

- Løsne låseknotten **29** litt mot urviserne.

Merk: Ved komplett løsning av låseknotten vipper sagbladet med tyngdekraften til en stilling som ca. tilsvarer 30°.

- Trykk håndhjulet **54** bakover og hold det i denne posisjonen. Slik griper tennene på kulissen inn i tannkransen på håndhjulet.
- Drei håndhjulet til vinkelanviseren **55** anviser ønsket gjæringsvinkel på skalaen **56**.
- Trekk låseknotten **29** fast igjen.

Til en hurtig og nøyaktig innstilling av standardvinklene 0° og 45° finnes det endeanlegg på huset.

Innstilling av parallellanleggene

Parallellanlegg 8 (se bilde E)

Markeringen på lupen **57** viser den innstilte avstanden mellom parallellanlegg og sagblad på skalaen **13**.

- Plasser parallellanlegget på ønsket side av sagbladet. (se også «Montering av parallellanlegget», side 120)
- Trekk spenngrepet **44** oppover til løsning og forskyv parallellanlegget til lupen **57** viser ønsket avstand til sagbladet.
- Til låsing av parallellanlegget trykker du spenngrepet **44** ned.

Parallellanlegg 9 på bord-breddeøkeren (se bilde F)

Parallellanlegget **9** kan plasseres på venstre eller høyre side av bord-breddeøkeren **10**.

Fargen på etiketten på parallellanlegget korresponderer med fargene på skalaen **58** til fremre føringsstav. Skalaen anviser avstanden til sagbladet avhengig av posisjonen til parallellanlegget.

- Skru parallellanlegget i ønsket posisjon på bord-breddeøkeren.

122 | Norsk

- Grip tak midt under bord-breddeøkeren og trekk denne så langt ut at den sorte hhv. grå skalaen anviser ønsket avstand til sagbladet.

Innstilling av ekstra-anlegg 7

Ved saging av smale arbeidsstykker og ved saging av vertikale gjæringsvinkler må du montere ekstra-anlegget **7** på parallellanlegget **8**. (se bilde f2)

Arbeidsstykker kan klemmes inn mellom parallellanlegg og sagblad ved sagingen, gripes tak i av det oppstigende sagbladet og slynges bort.

Innstill derfor ekstra-anlegget **7** slik at føringsenden ender i området mellom fremre tann på sagbladet og forkanten på spaltekniven.

- Åpne spennarmen **46** og forskyv ekstra-anlegget **7** tilsvarende.
- Til fiksering av posisjonen trykker du spennarmen **46** ned.

Igangsetting

► **Ta hensyn til strømspenningen!** Spenningen til strømkilden må stemme overens med angivelsene på elektroverktøys typeskilt.

Inn-/utkobling (se bilde G)

Slå elektroverktøyet kun på når du bruker det for å spare energi.

- **Til innkopling** trykker du på den grønne på-tasten **14**.
- **Til utkopling** trykker du på den røde av-tasten **15**.

Strømbrudd

På-/av-bryteren er en såkalt nullspenningsbryter, som forhindrer en ny start av elektroverktøyet etter strømbrudd (f. eks. uttrekking av støpselet i løpet av driften).

Til senere igangsetting av elektroverktøyet, må du trykke den grønne på-bryteren **14** igjen.

Arbeidshenvisninger

Generelle informasjonen om saging

- **Ved alle snitt må du først passe på at sagbladet aldri kan berøre anleggene eller andre maskindeler.**
- **Bruk elektroverktøyet til notfresing eller falsing kun sammen med en tilsvarende egnet beskyttelsesinnretning (f. eks. tunnell-vernedekele).**
- **Ikke bruk elektroverktøyet til slissing (not som ender i arbeidsstykket).**
- **Bearbeid ikke arbeidsstykker som inneholder spikre, skruer eller andre gjenstander av metall.** Elektroverktøyet er kun beregnet til saging av tre. Fjern fremmede materialer fra arbeidsstykket før du sager. Ellers er det fare for brann.

Bruk alltid et støvavsug.

Beskytt sagbladet mot slag og støt. Ikke utsett sagbladet for trykk fra siden.

Spaltekniven må være i flukt med sagbladet, for å forhindre at arbeidsstykket klemmer fast.

Ikke bearbeid deformerte arbeidsstykker. Arbeidsstykket må alltid ha en rett kant som parallellanlegget kan legges mot.

Oppbevar skyvestokken alltid på elektroverktøyet.

Avmerking av skjærelinjen

- Avmerk tykkelsen på sagbladet på den runde gule etiketten **6**. Slik kan du posisjonere arbeidsstykket nøyaktig til saging, uten å åpne vernedekelet.

Brakerens posisjon (se bilde H)

► **Ikke still deg opp på linje med sagbladet foran elektroverktøyet, men alltid litt på siden av sagbladet.** Slik er kroppen din beskyttet mot et mulig tilbakeslag.

- Hold hender, fingre og armer borte fra det roterende sagbladet.

Følg følgende informasjonen:

- Hold arbeidsstykket sikkert med begge hender og trykk det fast mot sagbordet, særlig ved arbeid uten anlegg. (se bilde I)
- For smale arbeidsstykker og ved saging av vertikale gjæringsvinkler må du alltid bruke den medleverte skyvestokken **22** og ekstra-anlegget **7**. (se bilde J)

Maksimal arbeidsstykkeemål

Vertikal gjæringsvinkel	Max. høyde på arbeidsstykket [mm]
0°	75
45°	63

Saging

Saging av rette snitt

- Innstill parallellanlegget **8** på ønsket skjærebredde. (se «Innstilling av parallellanleggene», side 121)
- Legg arbeidsstykket foran vernedekelet **5** på sagbordet.
- Løft eller senk sagbladet så langt med sveiven **12** at de øvre sagtennene står ca. 5 mm over overflaten til arbeidsstykket.

Merk: Sørg for at vernedekelet er korrekt plassert. Det må alltid ligge på arbeidsstykket i løpet av sagingen.

- Slå på elektroverktøyet.
- Sag gjennom arbeidsstykket med jevn fremføring.
- Slå av elektroverktøyet og vent til sagbladet er helt stanset.

Saging av vertikal gjæringsvinkel

- Innstill ønsket vertikal gjæringsvinkel. (se «Innstilling av vertikal gjæringsvinkel», side 121)
- Følg arbeidsskrittene i avsnittet «Saging av rette snitt» på tilsvarende måte.

Innstilling av avstanden mellom sagbladet og ekstra-anlegget på vinkelanlegget (se bilde e2)

Avstanden mellom sagbladet og tilleggsanlegget **18** må være minst 15 mm.

- Hvis ekstra-anlegget **18** er bak skjærelinjen, må du løse begge skruene på festesettet **43**.
- Forskyv ekstra-anlegget og trekk skruene fast igjen.

Saging av horisontal gjæringsvinkel med låst skyvesleide

- Innstill ønsket horisontal gjæringsvinkel. (se «Innstilling av horisontal gjæringsvinkel», side 121)

- Vinkelanlegget må være fritt bevegelig i føringsnoten **21** (venstre eller høyre). Løsne låseknotten **42** ved behov.
- Følg arbeidsskrittene i avsnittet «Saging av rette snitt» på tilsvarende måte.

Saging av horisontal gjæringsvinkel ved hjelp av skyvesleiden

- Innstill ønsket horisontal gjæringsvinkel. (se «Innstilling av horisontal gjæringsvinkel», side 121)
- Sving låsepaken **24** mot høyre og trekk skyvesleiden **1** fremover. (se bilde B)
- Legg arbeidsstykket foran vernedekselet **5** på sagbordet.
- Posisjoner vinkelanlegget **16** foran arbeidsstykket i venstre føringsnot **21**. Lås denne stillingen ved å trekke låseknotten **42** godt fast.
- Følg arbeidsskrittene i avsnittet «Saging av rette snitt» på tilsvarende måte.

Kontroll og innstilling av grunninnstillingene

For å sikre presise snitt må du etter intensiv bruk kontrollere elektroverktøys grunninnstillinger og eventuelt innstille disse.

Hertil trenger du erfaring og tilsvarende spesialverktøy.

En Bosch-kundeservice utfører disse arbeidene hurtig og pålitelig.

Innstilling av standard gjæringsvinkel 0° (vertikal)

- Innstill den vertikale gjæringsvinkelen på 0°.

Kontroll:

- Innstill en vinkelære på 90° og legg den på sagbordet **11**.

Benet på vinkelæret må være kant i kant med sagbladet **37** over hele lengden.

Innstilling: (se bilde K)

- Løsne låseknotten **29** og hold sagbladet med håndhjulet **54** i 90°-posisjon.
- Løsne justeringsskruen **59** og trekk låseknotten **29** litt fast igjen.
- Skru justeringsskruen så langt inn eller ut til benet på vinkelæren er i kant med sagbladet over hele lengden.
- Trekk deretter låseknotten **29** helt fast igjen.

Hvis vinkelanviseren **55** etter innstillingen ikke er i en linje med 0°-merket på skalaen **56** må du løsne skruen **61** med en vanlig stjerneskrutrekker og rette vinkelanviseren opp langs 0°-merket.

Innstilling av standard gjæringsvinkel 45° (vertikal) (se bilde K)

- Gjenta de ovennevnte arbeidsskrittene på tilsvarende måte for den vertikale gjæringsvinkelen på 45°:
Løsning av låseknotten **29**, innstilling av justeringsskruen **60**.

Vinkelanviseren **55** må da ikke forskyves igjen.

Innstilling av spennkraften for parallellanlegget (se bilde L)

Spennkraften til parallellanlegget **8** kan svekkes ved hyppig bruk.

- Trekk mutteren **62** fast helt til parallellanlegget igjen kan låses på sagbordet.

Innstilling av klaringen på skyvesleiden (se bilde M)

- Hvis skyvesleidens **1** klaring blir for stor etter hyppig bruk, trekker du justeringsskruene **63** fast.

Innstilling av nivået på innleggsplaten (se bilde N)

Kontroll:

Forsiden av innleggsplaten **3** må være i flukt med eller litt under sagbordet, baksiden må være i flukt med eller litt over sagbordet.

Innstilling:

- Innstill riktig nivå med de fire justeringsskruene **64**.

Oppbevaring og transport (se bilde O)

Oppbevaring av elektroverktøyet

Til oppbevaring har elektroverktøyet en mulighet til å feste anlegg, skyvestokk og reservesagblad sikkert.

- Sett elektroverktøyet i transportstilling. (se «Transportstilling», side 121)
- Løsne ekstra-anlegget **7** fra parallellanlegget **8** og ekstra-anlegget **18** fra vinkelanlegget **16**.
- Sett anleggene **8**, **16** og **18** inn i de tilsvarende depotene og fest skyvestokken **22**.
- Sno ledningen rundt ledningsholderne **30**.
- Et reservesagblad kan du oppbevare på huset ved hjelp av festeskruen **19**.

Bæring av elektroverktøyet

- ▶ **Bær elektroverktøyet alltid sammen med en annen person for å unngå ryggskader.**
- ▶ **Til transport av elektroverktøyet må du kun bruke transportinnretningene og aldri bruke bordforlengelsen **2** eller bord-breddeøkere **10**.**
- Til løfting eller transport griper du inn i fordypningene **65** på siden av sagbordet **11**.

Service og vedlikehold

Vedlikehold og rengjøring

- ▶ **Før alle arbeider på elektroverktøyet utføres må støpselet trekkes ut av stikkkontakten.**

Hvis det er nødvendig å skifte ut tilkoplingsledningen, må dette gjøres av Bosch eller Bosch-serviceverksteder, slik at det ikke oppstår fare for sikkerheten.

Rengjøring

Hold selve elektroverktøyet og ventilasjonsspaltene alltid rene, for å kunne arbeide bra og sikkert.

Fjern støv og spon etter hver arbeidsomgang.

Tiltak til støydemping

Produsentens tiltak:

- Mykstart
- Levering med et spesielt støyruserende sagblad

Brukerens tiltak:

- Vibrasjonssvak montering på en stabil arbeidsflate
- Bruk av sagblad med støyruserende funksjoner
- Regelmessig rengjøring av sagblad og elektroverktøy

124 | Norsk

Tilbehør

	Produktnummer
Understell	2 607 001 967
Sagblad for tre og platemateriell, paneler og lister	
Sagblad 254 x 30 mm, 40 tenner	2 608 640 443
Sagblad 254 x 30 mm, 60 tenner	2 608 640 444

Kundeservice og rådgivning ved bruk

Kundeservicen svarer på dine spørsmål om reparasjon og vedlikehold av produktet samt om reservedeleler. Sprengskisser og informasjon om reservedeler finner du også på:

www.bosch-pt.com

Bosch rådgivningsteamet hjelper deg gjerne ved spørsmål angående våre produkter og deres tilbehør.

Ved alle forespørsler og reservedelsbestillinger må du oppgi det 10-sifrede produktnummeret som er angitt på produktets typeskilt.

Norsk

Robert Bosch AS
Postboks 350
1402 Ski
Tel.: 64 87 89 50
Faks: 64 87 89 55

Deponering

Elektroverktøy, tilbehør og emballasje må leveres inn til miljøvennlig gjenvinning.



Elektroverktøy må ikke kastes i vanlig søppel!

Kun for EU-land:

Jf. det europeiske direktivet 2012/19/EU vedr. gamle elektriske og elektroniske apparater og tilpassingen til nasjonale lover må gammelt elektroverktøy som ikke lenger kan brukes samles inn og leveres inn til en miljøvennlig resirkulering.

Retten til endringer forbeholdes.

Suomi

Turvallisuusohjeita

Sähkötyökalujen yleiset turvallisuusohjeet

VAROITUS Sähkötyökaluja käytettäessä on suojauduttava sähköiskulta, loukkaantumiselta ja tulipalolta noudattamalla seuraavia perustavia turvaohjeita.

Lue kaikki nämä ohjeet, ennen kuin käytät sähkötyökalua, ja säilytä turvallisuusohjeet hyvin.

Turvallisuusohjeissa käytetty käsite ”sähkötyökalu” käsittää verkkokäyttöisiä sähkötyökaluja (verkkajohdolla) ja akku-käyttöisiä sähkötyökaluja (ilman verkkojohtoa).

Työpaikan turvallisuus

- ▶ **Pidä työskentelyalue puhtaana ja hyvin valaistuna.** Työpaikan epäjärjestys tai valaisemattomat työalueet voivat johtaa tapaturmiin.
- ▶ **Älä työskentele sähkötyökalulla räjähdysalttiissa ympäristössä, jossa on palavaa nestettä, kaasua tai pölyä.** Sähkötyökalu muodostaa kipinöitä, jotka saattavat sytyttää pölyn tai höyryt.
- ▶ **Pidä lapset ja sivulliset loitolla sähkötyökalua käyttäessäsi.** Voit menettää laitteesi hallinnan huomiosi suuntautuessi muualle.

Sähköturvallisuus

- ▶ **Sähkötyökalun pistotulpan tulee sopia pistorasiaan. Pistotulppaa ei saa muuttaa millään tavalla. Älä käytä mitään pistorasia-adaptoreita maadoitettujen sähkötyökalujen kanssa.** Alkuperäisessä kunnossa olevat pistotulpat ja sopivat pistorasiat vähentävät sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Vältä koskettamasta maadoitettuja pintoja, kuten putkia, pattereita, liesiä tai jääkaappeja.** Sähköiskun vaara kasvaa, jos kehosi on maadoitettu.
- ▶ **Älä aseta sähkötyökalua alttiiksi sateelle tai kosteudelle.** Veden tunkeutuminen sähkötyökalun sisään kasvattaa sähköiskun riskiä.
- ▶ **Älä käytä verkkojohtoa väärin. Älä käytä sitä sähkötyökalun kantamiseen, ripustamiseen tai pistotulpan irrottamiseen pistorasiasta vetämällä. Pidä johto loitolla kuumuudesta, öljystä, terävistä reunoista ja liikkuvista osista.** Vahingoittuneet tai sotkeutuneet johdot kasvattavat sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Käyttäessäsi sähkötyökalua ulkona käytä ainoastaan ulkokäyttöön soveltuvaa jatkojohtoa.** Ulkokäyttöön soveltuvan jatkojohtoon käyttö pienentää sähköiskun vaaraa.
- ▶ **Jos sähkötyökalun käyttö kosteassa ympäristössä ei ole välttävissä, tulee käyttää vikavirtasuojakytkintä.** Vikavirtasuojakytkimen käyttö vähentää sähköiskun vaaraa.

Henkilöturvallisuus

- ▶ **Ole valpas, kiinnitä huomiota työskentelyysi ja noudata tervettä järkeä sähkötyökalua käyttäessäsi. Älä käytä mitään sähkötyökalua, jos olet väsynyt tai huumei-**

den, alkoholin tahi lääkkeiden vaikutuksen alaisena. Hetken tarkkaamattomuus sähkötyökalua käytettäessä saattaa johtaa vakavaan loukkaantumiseen.

- ▶ **Käytä suojarusteita. Käytä aina suojalaseja.** Henkilökohtaisen suojaruustuksen käyttö, kuten pölynaamarin, luistamattomien turvakengien, suojakypärän tai kuulonsuojaimien, riippuen sähkötyökalun lajista ja käyttötavasta, vähentää loukkaantumisriskiä.
- ▶ **Vältä tahatonta käynnistämistä. Varmista, että sähkötyökalu on poiskytkettynä, ennen kuin liität sen sähköverkkoon ja/tai liität akun, otat sen käteen tai kannat sitä.** Jos kannat sähkötyökalua sormi käynnistyskytkimellä tai kytket sähkötyökalun pistotulpan pistorasiaan käynnistyskytkimen ollessa käyntiasennossa, altistat itsesi onnettomuuksille.
- ▶ **Poista kaikki säätötyökalut ja ruuvitaltat, ennen kuin käynnistät sähkötyökalun.** Työkalu tai avain, joka sijaitsee laitteen pyörivässä osassa, saattaa johtaa loukkaantumiseen.
- ▶ **Vältä epänormaalia kehon asentoa. Huolehdi aina tukevasta seisoma-asennosta ja tasapainosta.** Täten voit paremmin hallita sähkötyökalua odottamattomissa tilanteissa.
- ▶ **Käytä tarkoitukseen soveltuvia vaatteita. Älä käytä löysiä työvaatteita tai koruja. Pidä hiukset, vaatteet ja käsineet loitolla liikkuvista osista.** Väljät vaatteet, korut ja pitkät hiukset voivat takertua liikkuviin osiin.
- ▶ **Jos pölynimu- ja keräilylaitteita voidaan asentaa, tulee sinun tarkistaa, että ne on liitetty ja että niitä käytetään oikealla tavalla.** Pölynimulaitteiston käyttö vähentää pölyn aiheuttamia vaaroja.

Sähkötyökalujen huolellinen käyttö ja käsittely

- ▶ **Älä ylikuormita laitetta. Käytä kypseeseen työhön tarkoitettua sähkötyökalua.** Sopivaa sähkötyökalua käyttäen työskentelet paremmin ja varemmin tehoalueella, jolle sähkötyökalu on tarkoitettu.
- ▶ **Älä käytä sähkötyökalua, jota ei voida käynnistää ja pysäyttää käynnistyskytkimestä.** Sähkötyökalu, jota ei enää voida käynnistää ja pysäyttää käynnistyskytkimellä, on vaarallinen ja se täytyy korjata.
- ▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta, ennen kuin suoritat säätöjä, vaihdat tarvikkeita tai siirrä sähkötyökalun varastoitavaksi.** Nämä turvatoimenpiteet estävät sähkötyökalun tahattoman käynnistytksen.
- ▶ **Säilytä sähkötyökalut poissa lasten ulottuvilta, kun niitä ei käytetä. Älä anna sellaisten henkilöiden käyttää sähkötyökalua, jotka eivät tunne sitä tai jotka eivät ole lukeneet tätä käyttöohjetta.** Sähkötyökalut ovat vaarallisia, jos niitä käyttävät kokemattomat henkilöt.
- ▶ **Hoida sähkötyökalusi huolella. Tarkista, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti, eivätkä ole puristuksessa sekä, että siinä ei ole murtuneita tai vahingoittuneita osia, jotka saattaisivat vaikuttaa haitallisesti sähkötyökalun toimintaan. Anna korjata nämä vioittuneet osat ennen käyttöä.** Monen tapaturman syyt löytyvät huonosti huolletuista laitteista.

126 | Suomi

- **Pidä leikkausterät terävinä ja puhtaina.** Huolellisesti hoidetut leikkaustyökalut, joiden leikkausreunat ovat teräviä, eivät tartu helposti kiinni ja niitä on helpompi hallita.
- **Käytä sähkötyökaluja, tarvikkeita, vaihtotyökaluja jne. näiden ohjeiden mukaisesti. Ota tällöin huomioon työolosuhteet ja suoritettava toimenpide.** Sähkötyökalun käyttö muuhun kuin sille määrättyyn käyttöön saattaa johtaa vaarallisiin tilanteisiin.

Huolto

- **Anna ainoastaan koulutettujen ammattihenkilöiden korjata sähkötyökalusi ja hyväksy korjauksiin vain alkuperäisiä varaosia.** Täten varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.

Pöytäpyörösahojen turvallisuusohjeet

- **Älä koskaan seiso sähkötyökalun päällä.** Voit loukkaantua vakavasti, jos saha kaatuu tai jos vahingossa kosketat sahanterää.
- **Varmista, että suojus toimii asianmukaisesti ja että se pystyy liikkumaan vapaasti.** Säädä aina suojus niin, että se sahattaessa tukee kevyesti työkappaleeseen. Älä koskaan purista suojusta paikalleen, sen ollessa auki.
- **Älä koskaan tartu kädellä sahanterän takaa työkappaleeseen sen pitämiseksi, puulastujen poistamiseksi tai muusta syystä.** Etäisyys kädestäsi pyörivään sahanterään on tällöin liian pieni.
- **Vie työkappale vain liikkuvaa sahanterää vasten.** Muussa tapauksessa on olemassa takaiskun vaara sahanterän tarttuessa työkappaleeseen.
- **Pidä kahvat kuivina, puhtaina ja vapaana öljystä sekä rasvasta.** Rasvaiset, öljyiset kahvat ovat liukkaita ja johtavat hallinnan menetykseen.
- **Käytä sähkötyökalua ainoastaan, kun työtaso työstettävää työkappaletta lukuunottamatta on vapaa kaikista säätötykaluista, puulastuista jne.** Pienet puukappaleet tai muut esineet voivat sinkoutua käyttäjää kohti suurella nopeudella, jos ne joutuvat kosketukseen pyörivän sahanterän kanssa.
- **Sahaa aina vain yhtä työkappaletta.** Pääleikkäin tai vierekäin olevat työkappaleet voivat saattaa sahanterän puristukseen tai liikkua toisiinsa nähden sahauksen aikana.
- **Käytä aina suuntais- tai kulmaohjainta.** Tämä parantaa sahaustarkkuutta ja pienentää riskiä, että sahanterä jää puristukseen.
- **Käytä sähkötyökalua uritukseen tai huoltamiseen vain asianmukaisen suojalaitteen (esim. tunnelisuojaus) kanssa.**
- **Älä käytä sähkötyökalua uritukseen (työkappaleessa päättävä ura).**
- **Käytä sähkötyökalua vain niihin materiaaleihin, joita mainitaan kappaleessa "Määräysten mukainen käyttö".** Sähkötyökalu saattaa muussa tapauksessa ylikuormittua.
- **Jos sahanterä joutuu puristukseen, tulee sinun pysäyttää sähkötyökalu ja pitää työkappale paikallaan, kunnes sahanterä on pysähtynyt.** Takaiskun välttämiseksi

työkappaletta saa liikuttaa vasta sahanterän pysähtyneenä. Tarkista, miksi sahanterä on jäänyt puristukseen, ennen kuin käynnistät sähkötyökalun uudelleen.

- **Älä käytä tylsiä, säröisiä, taipuneita tai vaurioituneita sahanteriä.** Sahanterät, joissa on tylsät tai väärin suunnatut hampaat tekevät liian ahtaan sahausuran, mikä johtaa liialliseen kitkaan, sahanterän puristukseen ja takaiskuun.
- **Käytä suojakäsineitä sahanterää asentaessasi.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.
- **Käytä aina oikean kokoisia ja sopivalla kiinnitysreiällä varustettuja sahanteriä (esim. vinoneliön muotoinen tai pyöreä).** Sahanterät, jotka eivät sovi sahan asennusosiin, pyörivät epäkeskeisesti ja johtavat sahan hallinnan menettämiseen.
- **Älä koskaan käytä runsasseosteista pikateräksestä valmistettuja HSS-sahanteriä.** Nämä sahanterät voivat helposti murtua.
- **Älä kosketa sahanterää työn jälkeen, ennen kuin se on jäähtynyt.** Sahanterä tulee sahattaessa hyvin kuumaksi.
- **Älä koskaan käytä työkalua ilman välilaattaa.** Vaihda vaurioitunut välilaatta. Ilman moitteetonta välilaattaa saattaa sahanterä aiheuttaa loukkaantumista.
- **Tarkista verkkojohto säännöllisesti ja anna Bosch-sopimushuollon korjata viallinen verkkojohto.** Vaihda vaurioitunut verkkojohto uuteen. Täten varmistat, että sähkötyökalu säilyy turvallisena.
- **Säilytä sähkötyökalu turvallisessa paikassa, kun sitä ei käytetä.** Varastointipaikan tulee olla kuiva ja lukittava. Tämä estää sähkötyökalun vaurioitumisen varastoinnissa ja käytön kokemattomien toimesta.
- **Älä poistu sähkötyökalun luota, ennen kuin se on pysähtynyt kokonaan.** Moottorin sammutuksen jälkeen liikkuvat vaihtotyökalut voivat aiheuttaa loukkaantumista.
- **Älä koskaan käytä sähkötyökalua, jonka verkkojohto on viallinen.** Älä kosketa vaurioitunutta johtoa ja irrota pistotulppa pistorasiasta, jos johto vaurioituu työn aikana. Vahingoittunut johto kasvattaa sähköiskun vaaraa.

Tunnusmerkit

Jotkut seuraavista merkeistä voivat olla tärkeitä käyttäessäsi sähkötyökaluasi. Opettele merkit ja niiden merkitys. Merkin oikea tulkinta auttaa sinua käyttämään sähkötyökaluasi paremmin ja turvallisemmin.

Tunnusmerkit ja niiden merkitys

- Käytä pölynsuojaamaaria.



- Käytä suojalaseja.

Tunnusmerkit ja niiden merkitys



► **Käytä kuulonsuojainta.** Melu saattaa aiheuttaa kuulon menetystä.



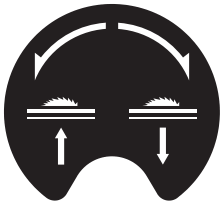
► **Pidä kädet loitolla sahausalueelta sähkötyökalun ollessa käynnissä.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisaara.



Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin!

Vain EU-maita varten:

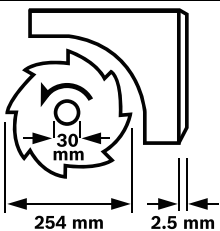
Eurooppalaisen vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan direktiivin 2012/19/EU ja sen kansallisten lakien muunnosten mukaan, tulee käyttökelpotomat sähkötyökalut kerätä erikseen ja toimittaa ympäristöstävälliseen uusio-käyttöön.



Osoittaa käsipyörän pyörimissuunnan sahanterän alaslas-kemiseksi (**kuljetusasento**) ja nostamiseksi (**työasento**).



Osoittaa työkappaleen suurinta sallittua korkeutta pystysuorilla vakiojiirikulmilla 90° ja 45°.



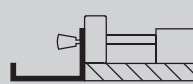
Ota huomioon sahanterän mitat. Aukon halkaisijan tulee sopia työkalun karaan välyksittä. Jos sahassa on käytettävä supistuskappaleita, varmista, että supistuskappale on sopivan mittainen sahanterän rungon paksuudelle ja aukon halkaisijalle sekä työkalun karan halkaisijalle. Käytä mieluiten sahanterän mukana toimitettuja supistuskappaleita. Tarkista sahanterää vaihdettaessa, että sahausuran leveys ei ole kapeampi, eikä runkoterä ole paksumpi kuin halkaisukiilan paksuus.



Näyttää kulmaohjaimen lukkonupin toiminnan vaakasuoria jiirikulmia asetettaessa.

Tunnusmerkit ja niiden merkitys

220mm - 520mm



Näyttää suuntaohjaimen mahdolliset asennot pöydän levennysosassa.

Tarran väritys vastaa etumaisen ohjaustangon asteikon väriä. Asteikko näyttää suuntaohjaimen asennon mukaisen etäisyyden sahanterään.



140mm - 250mm

Tuotekuvas



Lue kaikki turvallisuus- ja muut ohjeet. Turvallisuusohjeiden noudattamisen laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan loukkaantumiseen.

Määräyksenmukainen käyttö

Sähkötyökalu on tarkoitettu puun suoraan pituus- ja poikittaissahaukseen pöytäkonena. Tällöin ovat vaakasuorat jiirikulmat kulmasta -60° kulmaan +60° sekä pystysuorat jiirikulmat kulmasta 0° kulmaan 45° mahdollisia.

Sähkötyökalun teho on suunniteltu kovan ja pehmeän puun sekä lastu- ja kuitulevyjen sauhukseen.

Sähkötyökalulla ei pöytäpyörösahana käytettäessä saa sahata alumiinia tai muita ei-rautametalleja.

Kuvassa olevat osat

Kuvassa olevien osien numerointi viittaa grafiikkasivuissa olevaan sähkötyökalun kuvaan.

- 1 Työntöluisti
- 2 Pöydän pidennysosa
- 3 Välilaatta
- 4 Halkaisukiila
- 5 Suojus
- 6 Tarra osoittamassa leikkauslinjaa
- 7 Suuntaohjaimen lisäohjain 8
- 8 Suuntaohjain
- 9 Pöydän levennysosan suuntaohjain 10
- 10 Pöydän levennysosa
- 11 Sahapöytä
- 12 Vipu sahanterän nostamiseksi ja alaslaskeumiseksi
- 13 Asteikko, joka osoittaa sahanterän etäisyyden suuntaohjaimen 8
- 14 ON-painike
- 15 OFF-painike

128 | Suomi

- 16 Kulmaohjain
 17 Lenkkiavain (23 mm; 13 mm)
 18 Kulmaohjaimen lisäohjain 16
 19 Sahanterän säilytystilan kiinnitysruuvi
 20 Reikiä asennusta varten
 21 Kulmaohjaimen ohjausruuvi
 22 Työntökappale
 23 Pöydän pidennysosan 2 kiinnitysruuvi
 24 Työntöluistin lukkoviipu
 25 Suuntaisohjaimen 9 kiinnitysruuvi
 26 Pöydän levennysosan 10 kiinnitysruuvi
 27 Lisäohjaimen 18 säilytystila
 28 Suuntaisohjaimen 8 säilytystila
 29 Lukkoviipu pystysuoran jiirikulman asettamiseksi
 30 Johdonpidike
 31 Lastun poistoaukko
 32 Kulmaohjaimen säilytystila
 33 Imuletku
 34 Pohjalevy
 35 Kuusiokantaruuvi halkaisukiilan kiinnitykseen 4
 36 Aukkoja välialaatta varten
 37 Sahanterä
 38 Halkaisukiilan pidike
 39 "Pöydän pidennysosan" kiinnitysruuvi
 40 Kumipuskuri
 41 Kulmaohjaimen ohjauskisko
 42 Kulmaohjaimen lukkonuppi
 43 "Lisäohjaimen/kulmaohjaimen" kiinnitysruuvi
 44 Suuntaisohjaimen kiinnityskahva
 45 Suuntaisohjaimen 8 ohjausruuvi
 46 Lisäohjaimen 7 kiristinviipu
 47 Karan lukitusviipu
 48 Kiinnitysmutteri
 49 Kiristyslaippa
 50 Kiinnityslaippa
 51 Työkalukara
 52 Jiirikulman (vaakatasossa) kiinnitysruuvi
 53 Kulmaohjaimen sahauskulmaosoitin
 54 Käsiapyörä
 55 Sahauskulmaosoitin (pystysuora)
 56 Asteikko jiirikulmaa varten (pystysuora)
 57 Luuppi
 58 Asteikko, joka osoittaa sahanterän etäisyyden suuntaisohjaimen 9
 59 Säättöruuvi pystysuoran 90° vakiojiirikulman säätämiseksi
 60 Säättöruuvi pystysuoran 45° vakiojiirikulman säätämiseksi
 61 Sahauskulmaosoittimen ruuvi (pystysuora)
 62 Mutteri suuntaisohjaimen 8 pingotusvoiman asettamiseksi
 63 Työntöluistin välyksen säättöruuvi

- 64 Välialaatan säättöruuvi
 65 Kahvasyvennykset
 66 "Konealusta" kiinnitysruuvi*
 67 Alusta*

*Kuvassa tai selostuksessa esiintyvä lisätarvike ei kuulu vakioitumukseen. Löydät täydellisen tarvikeluettelon tarvikeohjelmastamme.

Tekniset tiedot

Pöytäpyörösaaha		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Tuotenumero 3 603 M03 4..
Ottoteho	W	1400
Tyhjäkäyntikierrosluku	min ⁻¹	5000
Käynnistysvirran rajoitin		●
Paino vastaa EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Suojausluokka		□/II
Mitat (irrotettavat laiteosat mukaanluettuina)		
leveys x syvyys x korkeus	mm	620 x 770 x 450
Katso suurimmat sallitut työkappaleen mitat sivu 132.		
Tiedot koskevat 230 V nimellijännitettä [U]. Poikkeavilla jännitteillä ja maakohtaisissa malleissa nämä tiedot voivat vaihdella.		

Sopivien sahanterien mitat

Sahanterän läpimitta	mm	254
Runkoterän paksuus	mm	1,8
min. hampaan paksuus/-haritus	mm	2,5
Reiän halkaisija	mm	30

Melutieto

Melun mittausarvot on määritetty EN 61029-2-1 mukaan.

Laitteen tyypillinen A-painotettu äänen painetaso on: Äänen painetaso 91 dB(A); äänen tehotaso 104 dB(A). Epävarmuus K = 3 dB.

Käytä kuulonsuojaimia!

Näissä ohjeissa ilmoitettu värähtelyarvo on mitattu standardoidun mittausmenetelmän mukaisesti ja sitä voidaan käyttää sähkötyökalujen keskinäiseen vertailuun. Se soveltuu myös värähtelyn väliaikaiseen arviointiin.

Ilmoitettu värähtelyarvo vastaa sähkötyökalun pääasiallisia käyttötapoja. Jos sähkötyökalua käytetään muissa töissä, poikkeavilla käyttötarvikkeilla tai riittämättömästi huollettuina, saattaa värähtelyarvo poiketa ilmoitetusta. Tämä saattaa lisätä huomattavasti koko työskentelyaikana mitattua värähtelyä.

Värähtelyn tarkaksi arvioimiseksi on huomioitava myös ne ajat, jolloin laite on sammutettuna tai tyhjäkäynnillä. Tämä voi pienentää huomattavasti koko työskentelyajan värähtelyä.

Asennus

- **Vältä sähkötyökalun tahatonta käynnistämistä. Asennuksen aikana sekä kaikissa sähkötyökaluun kohdistuvissa töissä tulee verkkopistotulpan olla irrotettuna pistorasiasta.**

Vakiovarusteet



Katso kuvaa toimitukseen kuuluvista osista käyttöohjeen alussa.

Tarkista ennen sähkötyökalun ensimmäistä käyttöönottoa, että kaikki alla luetellut osat löytyvät:

- Pöytäpyörösaha (esiasennettuna: Pöydän levennyysosa **10**, sahanterä **37**, välilaatta **3**)
- Pohjalevy **34** esiasennettuine ristikantaruuveineen
- Pöydän pidennysosa **2**
- ”Pöydän pidennysosan” kiinnityssarja **39** (2 ohjaustankoa, 2 lukitusruuvia, 2 kiinnikettä, 2 lyhyttä kiinnitysnuppia)
- Suuntaisohjaimet **8** ja **9**
- Lisäohjaimet **7** ja **18**
- Kulmaohjain **16**
- ”Lisäohjaimen/kulmaohjaimen” **43** kiinnityssarja
- Suojus **5**, Halkaisukiila **4** esiasennettuine kuusiokantaruuveineen **35**
- Imuletku **33**
- Työntökappale **22**
- Lenkkiavain **17**

malleissa, joissa on konealusta:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Konealusta **67** (12 profiilia, 4 suojusta)
- ”Konealusta” kiinnityssarja **66** (24 ruuvia muttereineen kokoamista varten, 4 ruuvia muttereineen sähkötyökalun kiinnitystä varten, 4 aluslaattaa)

Huomio: Tarkista, ettei sähkötyökalussa ole vaurioita.

Ennen töiden jatkamista sähkötyökalun kanssa tulee tutkia perusteellisesti, että suojavarusteet ja lievästi vaurioituneet osat toimivat moitteettomasti ja määräyksenmukaisesti. Tarkista, että liikkuvat osat toimivat moitteettomasti eivätkä ole puristuksessa sekä ettei löydy vaurioituneita osia. Kaikkien osien tulee olla oikein asennettuja ja niiden tulee täyttää kaikki moitteettoman toiminnan vaatimat edellytykset.

Vaurioituneet suojavarusteet ja osat on asianmukaisesti annettava sopimushuollon korjattaviksi tai vaihdettaviksi.

Ensimmäinen käyttöönotto

- Poista varovasti kaikki toimitukseen kuuluvat osat pakkausistaan.
- Poista kaikki pakkausmateriaali sähkötyökalusta ja toimitukseen kuuluvista lisätarvikkeista.
- Varmista, että moottoriolhon alla oleva pakkausmateriaali poistetaan.

Työkalut, jotka tarvitaan toimitukseen kuuluvien lisäksi:

- Ristiuraruuvitaltta
- Kulmatulkki
- Lenkki- tai kiintoavain (13 mm) konealustan kokoamista varten

Asennuksen järjestys

Ota työn helpottamiseksi huomioon toimitukseen kuuluvien laiteosien asennusjärjestys.

1. Asennus altapäin

- Imuletku **33**
- Pohjalevy **34** esiasennettuine ristikantaruuveineen

2. Asennus ylhäältäpäin

- Halkaisukiila **4**
- Pöydän pidennysosa **2**
- Kulmaohjain **16** ja lisäohjain **18**
- Suuntaisohjain **8** ja lisäohjain **7**

Asennus altapäin

- Käännä sähkötyökalu niin, että sähkötyökalu seisoo sahapöydällä **11**.

Imuletkun asennus (katso kuva a)

- Yhdistä imuletku **33** sahanteräkotelon lastun poistoaukkoon **31**.

Pohjalevyn asennus (katso kuva b)

- Aseta pohjalevy **34** sitä varten oleviin aukkoihin niin, että ristikantaruuvit tarttuvat kotelon porauksiin.
- Kiinnitä pohjalevy kiristämällä ristikantaruuvit.

Asennus ylhäältäpäin

- Käännä sähkötyökalu jälleen ympäri oikeaan työasentoon.

Halkaisukiilan asennus (katso kuvat c1 – c3)

- Nosta välilaatta **3** etureunasta lenkkiavaimella **17** ja poista se aukoista **36**.
- Käännä vivusta **12** vastapäivään rajoittimeen asti, niin että sahanterä **37** on ylimmissä asennossaan sahapöydän päällä.
- Sahanterän **37** kallistamiseksi on höllättävä kiinnitysnuppia **29**.
- Työnnä halkaisukiilan **4** vastaavat poraukset joustavine lukkorenkaineen ja ruuveineen pidikkeen **38** kiinnityspultteihin.
- Kiinnitä halkaisukiila **4** pidikkeeseen **38** kiristämällä kuusiokantaruuvi **35** lenkkiavaimella **17** (13 mm).
- Aseta sahanterä takasin asentoon 90° ja kiristä kiinnitysnuppi **29**. (katso myös ”Pystysuoran jiirikulman asetus”, sivu 131)

Huomio: Halkaisukiilan tulee olla samassa tasossa sahanterän kanssa, jotta työkappaleen puristukseen joutuminen estyy.

- Asenna lopuksi välilaatta **3** takaisin.

Pujota välilaatta aukkoihin **36** ja paina samanaikaisesti välilaattaa alaspäin, kunnes se lukkiutuu sahapöytäan.

130 | Suomi

Pöydän pidennysosan asennus (katso kuvat d1 – d2)

Käytä asentamiseen ”Konealustan” kiinnityssarjaa **39**. (2 ohjaustankoa, 2 lukitusruuvia, 2 kiinnikettä, 2 lyhyttä kiinnitysnuppia)

- Työnnä kaksi ohjaustankoa, kierrereikä edellä, vasteeseen asti sitä varten oleviin reikiin pöydän pidennysosassa **2**.
- Kierrä kumipuskuri **40** kiinni pöydän pidennysosaan.
- Työnnä kiinnikkeet ohjaustankojen reikiin.
- Työnnä sitten pöydän pidennysosa ohjaustankoineen sitä varten oleviin pidikkeisiin sahapöydän alla.
- Kierrä poisvetämistä estävät lukitusruuvit niitä varten olevaan kierteseen.
- Kierrä kiinnitysnupit **23** niitä varten oleviin kierteisiin sahapöydän alla.

Kulmaohjaimen asennus (katso kuvat e1 – e2)

- Asenna kulmaohjaimen **16** kisko **41** yhteen sahapöydässä tätä varten olevaan ohjausuraan **21**.

Huomio: Kulmaohjaimen asento voidaan lukita vasemmassa ohjausurassa kiertämällä työntöluistissa olevaa kiinnitysnuppia **42**.

- Asenna lisäohjain **18** kulmaohjaimen toimitukseen kuululla kiinnityssarjalla **43**.

Huomio: Varmista, että lisäohjain tukee kokonaisuudessaan sahapöytä.

Sahanterän ja lisäohjaimen **18** keskinäisen välin täytyy olla vähintään 15 mm.

Suuntaisohjaimen asennus (katso kuvat f1 – f2)

Suuntaisohjain **8** voidaan sijoittaa sahanterän vasemmalle tai oikealle puolelle.

- Kierrä kiinnityskahva **44** sitä varten olevaan kierteseen suuntaisohjaimen etuosassa.
- Aseta suuntaisohjain ensin sahapöydän takaosaan. Aseta sitten suuntaisohjain ohjausuraan **45**. Suuntaisohjainta voi nyt siirtää mielivaltaisesti.
- Lukitse suuntaisohjain paikoilleen painamalla kiinnityskahva **44** alas.

Asenna lisäohjain **7** suuntaisohjaimen **8** kapeita työkappaleita ja pystysuoria jirikulmia sahattaessa.

- Avaa kiristinvipu **46**.
- Työnnä lisäohjain **7** suuntaisohjaimen **8**.
- Lukitse lisäohjain paikoilleen painamalla kiristinvipu **46** alas.

Pölyn ja lastun poistoimu

Materiaalien, kuten lyijypitoisen pinnoitteen, muutamien puulaatujen, kivennäispölyt ja metallipölyt voivat olla terveydelle vaarallisia. Pölyn kosketus tai hengitys saattaa aiheuttaa käyttäjälle tai lähellä oleville henkilöille allergisia reaktioita ja/tai hengitystiesairauksia.

Määrättyjä pölyjä, kuten tammen- tai pyökkipölyä pidetään karsinogeenisina, eritoten yhdessä puukäsittelyssä käytettyjen lisäaineiden kanssa (kromaatti, puunsuoja-aine). Asbestipitoisia aineita saavat käsitellä vain ammattilaiset.

- Käytä aina pölynimua.
- Huolehdi työkohteen hyvästä tuuletuksesta.
- Suosittelemme käyttämään suodatusluokan P2 hengityssuojanaamaria.

Ota huomioon maassasi voimassaolevat säännökset koskien käsiteltäviä materiaaleja.

- ▶ **Vältä pölynkertymää työpaikalla.** Pöly saattaa helposti syttyä palamaan.

Pöly, lastut tai työkalupaleesta murtuneet osat saattavat jummittaa pölyn-/lastunimun.

- Pysäytä sähkötyökalu ja irrota pistotulppa pistorasiasta.
- Odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.
- Määrittele ja poista puristukseen joutumisen syy.

Sahanterän alasuojuksen puhdistus

Imuroi säännöllisesti sahanterän alasuojus puhtaaksi työkalupaleen palasten ja suurten lastujen poistamiseksi.

- Nosta välilaatta **3** etureunasta lenkkiavaimella **17** ja poista se aukoista **36**.
- Käännä vivusta **12** myötöpäivään, kunnes sahanterän **37** hampaat ovat sahapöydän **11** alapuolella.
- Imuroi sahanterän alasuojus tyhjäksi sopivalla pölynimurilla.
- Asenna lopuksi välilaatta **3** takaisin. Pujota välilaatta aukkoihin **36** ja paina samanaikaisesti välilaattaa alaspäin, kunnes se lukkiutuu sahapöytä.

UlkoPuolinen poistoimu (katso kuva g)

- Liitä pölynimuriletku lastun poistoaukkoon **31**.

Pölynimurin tulee soveltua työstettävälle materiaalille.

Käytä erikoisimuria terveydelle erityisen vaarallisten, karsinogeenisten tai kuivien pölyjen imurointiin.

Kiinteä tai joustava asennus

- ▶ **Turvallisen käsittelyn varmistamiseksi tulee sähkötyökalu ennen käyttöä asentaa tasaiselle ja tukevalle työpinnalle (esim. työpenkki).**

Asennus ilman konealustaa (katso kuva h)

- Kiinnitä sähkötyökalu sopivan ruuvi kiinnityksen avulla työtasoon. Tätä varten ovat reiät **20**.

Asennus konealustan kanssa (katso kuvat j1 – j3 alkaen sivu 14)

Käytä asentamiseen kiinnityssarjaa ”konealusta” **66**. (24 ruuvia muttereineen kokoamista varten, 4 ruuvia muttereineen sähkötyökalun kiinnitystä varten, 4 aluslaattaa)

- Kokoa konealusta **67** ruuvaamalla. Kiristä ruuvit.
- Kiinnitä sähkötyökalu konealustan tukipintan. Käytä kiinnitykseen sähkötyökalun porauksia **20** ja konealustan pitkitäisreikiä.

Sahanterän vaihto (katso kuvat i1 – i4)

- ▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

- ▶ **Käytä suojakäsineitä sahanterää asentaessasi.** Sahanterää kosketettaessa on olemassa loukkaantumisvaara.

Käytä ainoastaan sahanteriä, joiden suurin sallittu nopeus on sähkötyökalun tyhjäkäyntikierrosluku suurempi.

Käytä ainoastaan sahanteriä, jotka vastaavat tässä käyttöohjeessa määritellyjä ominaisuuksia, ovat koestettuja EN 847-1 mukaan ja vastaavasti merkityjä.

Käytä vain sellaisia sahanteriä, joita tämän sähkötyökalun valmistaja suosittelee ja jotka sopivat työstettävälle materiaalille. Näin saat estettyä sahanterän hampaiden ylikuumentumisen sahausken yhteydessä.

Sahanterän irrotus

- Nosta välilaatta **3** etureunasta lenkkiavaimella **17** ja poista se aukosta **36**.
- Käännä vivusta **12** vastapäivään rajoittimeen asti, niin että sahanterä **37** on ylimmässä asennossaan sahapöydän päällä.
- Kierrä kiinnitysmuttereita **48** lenkkiavaimella **17** (23 mm) ja vedä samanaikaisesti karan lukitusvipua **47**, kunnes se lukkiutuu.
- Pidä karan lukitusvipua vedettynä ja kierrä irti kiinnitysmutteri vastapäivään.
- Poista kiristyslaippa **49**.
- Irrota sahanterä **37**.

Sahanterän asennus

Puhdista tarvittaessa ennen asennusta kaikki asennettavat osat.

- Asenna uusi sahanterä työkalukaran **51** kiinnityslaippaan **50**.

Huomio: Älä käytä liian pieniä sahanteriä. Etäisyys sahanterän ja halkaisukiilan välillä saa olla korkeintaan 5 mm.

► Tarkista asennettaessa, että sahanterän hampaiden sahaussuunta (sahanterässä olevan nuolen suunta) on sama kuin nuolen suunta suojuksessa!

- Asenna kiristyslaippa **49** ja kiinnitysmutteri **48**.
- Kierrä kiinnitysmuttereita **48** lenkkiavaimella **17** (23 mm) ja vedä samanaikaisesti karan lukitusvipua **47**, kunnes se lukkiutuu.
- Kierrä kiinnitysmutteri tiukasti kiinni myötäpäivään.
- Asenna välilaatta **3** takaisin paikoilleen. (katso kuva c3)

Käyttö

► Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.

Sahanterän kuljetus- ja työasento

Kuljetusasento

- Käännä vivusta **12** myötäpäivään, kunnes sahanterän **37** hampaat ovat sahapöydän **11** alapuolella.

Työasento

- Nosta tai laske sahanterä vivulla **12**, kunnes sahanterän ylimmät hampaat ovat n. 5 mm työkalupaleen yläpintaa korkeammalla.

Huomio: Varmista, että suojuksella on asianmukaisessa asennossa. Sen täytyy aina tukea työkalupaleeseen sahattaessa.

Sahapöydän suurentaminen

Pitkät kappaleet tulee tukea vapaasta päästään.

Pöydän pidennysosa/pöydän levennysosa (katso kuva A)

Voit suurentaa sahapöytäpintaa vetämällä ulos seuraavat jatkokiskot sekä sähkötyökalun takaa että oikealta puolelta.

Pöydän pidennysosa 2 (pidentää sahapöytää **11** taaksepäin 215 mm),

ja/tai

Pöydän levennysosa 10 (leventää sahapöytää **11** 285 mm oikealle)

- Tartu haluttuun kiskoon alta keskeltä ja vedä ulos se korkeintaan vasteeseen asti.
- Lukitse kiskon asento kiristämällä kyseiset, ohjaustangoissa sijaitsevat kiinnitysruuvit (**23** tai **26**).

Painavia työkappaleita varten täytyy kiskoja tarvittaessa tukea.

Työntöluisti (katso kuva B)

Työntöluistin **1** avulla voidaan sahata korkeintaan 350 mm leveitä työkappaleita.

Samalla saavutetaan suurempi sahaustarkkuus, etenkin sahattaessa kulmaohjainta **16** käyttäen. (katso "Vaakasuuran jiiirikulman sahaus työntöluistin avulla", sivu 133)

- Käännä lukkovipu **24** oikealle.
Työntöluistia voidaan nyt siirtää sekä eteen- ja taaksepäin vasteeseen asti.

Jiirikulman asetus

Tarkkojen sahausten takaamiseksi tulee sähkötyökalun perusasetukset tarkistaa ja tarvittaessa säätää kovan käytön jälkeen (katso "Perusasetusten tarkistus ja säätö", sivu 133).

Vaakasuuran jiiirikulman asetus (kulmaohjain) (katso kuva C)

Vaakasuora jiiirikulma voidaan säätää alueella 60° (vasen puoli) – 60° (oikea puoli).

- Avaa lukkonuppi **52**, jos se on kiristettynä.
- Käännä kulmaohjainta, kunnes sahauskulmaosoin **53** on halutun jiiirikulman kohdalla.
- Kiristä lukkonuppi **52** uudelleen.

Pystysuuran jiiirikulman asetus (sahanterä) (katso kuva D)

Pystysuora jiiirikulma voidaan säätää alueella 0° kulmaan 45°.

- Avaa kiinnitysruuvia **29** vähän vastapäivään.

Huomio: Lukkovipua kokonaan avattaessa kääntyy sahanterä painovoiman vaikutuksesta asentoon, joka vastaa n. 30° kulmaa.

- Paina käsipyörää **54** taaksepäin ja pidä se tässä asennossa.
Tällöin kulmissa hampaat tarttuvat käsipyörän hammaskehään.
- Kierrä käsipyörää, kunnes kulmaosoin **55** osoittaa haluttua jiiirikulmaa asteikolla **56**.
- Kiristä kiinnitysruuvi **29** uudelleen.

Vakiokulmien 0° ja 45° nopeaa ja tarkkaa asetusta varten on kotelossa pääterajoittimet.

Suuntaisohjainten asetukset

Suuntaisohjain 8 (katso kuva E)

Lupin **57** merkki osoittaa suuntaisohjaimen asetetun etäisyyden sahanterään asteikolla **13**.

- Asenna suuntaisohjain haluamallesi puolelle sahanterää. (katso myös "Suuntaisohjaimen asennus", sivu 130)
- Vedä kiinnityskahva **44** ylöspäin sen holläämiseksi ja siirrä suuntaisohjain, kunnes luppi **57** osoittaa halutun etäisyyden sahanterään.
- Lukitse suuntaisohjain paikoilleen painamalla kiinnityskahva **44** alas.

Pöydän levennysosassa oleva suuntaisohjain 9 (katso kuva F)

Suuntaisohjain **9** voidaan sijoittaa pöydän levennysosan **10** vasemmalle tai oikealle puolelle.

Suuntaisohjaimessa olevan tarran väritys vastaa etummaisena ohjaustangon asteikon **58** väriä. Asteikko näyttää suuntaisohjaimen asennon mukaisen etäisyyden sahanterään.

- Ruuvaa suuntaisohjain pöydän levennysosaan haluttuun kohtaan.
- Tartu pöydän levennysosaan alta keskeltä ja vedä se ulos, kunnes musta tai harmaa asteikko osoittaa halutun etäisyyden sahanterään.

Lisäohjaimen 7 asetukset

Asenna lisäohjain **7** suuntaisohjaimen **8** kapeita työkappaleita ja pystysuoria jiirikulmia sahattaessa. (katso kuva f2)

Työkappaleet voivat sahattaessa jäädä puristukseen suuntaisohjaimen ja sahanterän väliin, voivat tarttua nousevaan sahanterään ja saattavat sinkoutua pois.

Säädä siksi lisäohjain **7** niin, että sen ohjaava pää loppuu alueella, jota rajoittavat sahanterän etummaisina hammas ja halkaisukiilan etureuna.

- Avaa kiristinvipu **46** ja siirrä lisäohjainta **7** vastaavasti.
- Lukitse lisäohjain paikoilleen painamalla kiristinvipu **46** alas.

Käyttöönotto

► **Ota huomioon verkkojännite!** Virtalähteen jännitteen tulee vastata laitteen tyyppikilvessä olevia tietoja.

Käynnistys ja pysäytys (katso kuva G)

Käynnistä energiansäästön takia sähkötyökalu vain, kun käytät sitä.

- **Käynnistä** saha painamalla vihreää ON-painiketta **14**.
- **Pysäytä** saha painamalla punaista OFF-painiketta **15**.

Sähkökatkos

Käynnistyskytkin on n.k. nolajännitekytkin, joka estää sähkötyökalun uudelleenkäynnistymisen sähkökatkoksen (esim. jos verkkopistotulppa irrotetaan käytön aikana) jälkeen.

Voidakseen tämän jälkeen ottaa sähkötyökalu käyttöön on uudelleen painettava vihreää ON-käynnistyskytkintä **14**.

Työskentelyohjeita

Yleisiä sahausohjeita

- **Kaikkia sahausia suoritettaessa tulee ensin varmistaa, ettei sahanterä missään vaiheessa pysty koskettamaan ohjaimia tai laitteen muita osia.**
- **Käytä sähkötyökalua uritukseen tai huultamiseen vain asianmukaisen suojalaitteen (esim. tunnelisuoja) kanssa.**
- **Älä käytä sähkötyökalua uritukseen (työkappaleessa päättyvä ura).**
- **Älä työstä työkappaleita, joissa on nauvoja, ruuveja tai muita metalliesineitä.** Tämä sähkötyökalu on tarkoitettu ainoastaan puun sahauskeeseen. Poista vieraat materiaalit työkappaleesta ennen sahausta. Muussa tapauksessa on olemassa palovaara.

Käytä aina pölynimua.

Suojaa sahanterää iskuilta ja kolhuilta. Älä paina sahanterää sivuttain.

Halkaisukiilan tulee olla samassa tasossa sahanterän kanssa, jotta työkappaleen puristukseen joutuminen estyy.

Älä koskaan työstä kieroutuneita työkappaleita. Työkappaleessa on aina oltava suora reuna, jota voi painaa suuntaisohjainta vasten.

Säilytä aina työntökappale sähkötyökalussa.

Sahausviivan merkintä

- Merkitse sahanterän paksuus pyöreään keltaiseen tarraan **6**. Täten voit sijoittaa sahattavan työkappaleen täsmällisesti avaamatta suojusta.

Käyttäjän sijainti (katso kuva H)

- **Älä koskaan asetu seisomaan sahanterän suunnassa sähkötyökalun edessä, vaan asetu aina sivulle sahanterästä.** Tällöin keho on suojattu mahdollisen takaiskun satuessa.
- Pidä kädet, sormet ja käsivarret loitolla pyörivästä sahanterästä.

Ota huomioon:

- Pitele työkappaletta kahdella kädellä ja paina sitä tiukasti sahapöytää vasten etenkin, jos työskentelet ilman ohjainta. (katso kuva I)
- Käytä aina toimitukseen kuuluvaa työntökappaletta **22** ja lisäohjainta **7** kapeita työkappaleita ja pystysuoria jiirikulmia sahattaessa. (katso kuva J)

Työkappaleen suurimmat mahdolliset mitat

pystysuora jiirikulma	työkappaleen suurin korkeus [mm]
0°	75
45°	63

Sahaus

Suora sahaus

- Säädä suuntaisohjain **8** haluttuun sahauslevyteen. (katso ”Suuntaisohjainten asetus”, sivu 131)
- Aseta työkappale sahapöydälle suojuksen **5** eteen.
- Nosta tai laske sahanterä vivulla **12**, kunnes sahanterän ylimmät hampaat ovat n. 5 mm työkappaleen yläpintaa korkeammalla.

Huomio: Varmista, että suojuos on asianmukaisessa asennossa. Sen täytyy aina tukea työkappaleeseen sahattaessa.

- Käynnistä sähkötyökalu.
- Saha työkappale läpi tasaisesti syöttäen.
- Pysäytä sähkötyökalu ja odota, kunnes sahanterä on pysähtynyt kokonaan.

Pystysuoran jiirikulman sahaus

- Aseta haluttu pystysuora jiirikulma. (katso ”Pystysuoran jiirikulman asetus”, sivu 131)
- Seuraa kappaleen ”Suora sahaus” työvaiheita.

Sahanterän ja lisäohjaimen välisen etäisyyden asettaminen (katso kuva e2)

Sahanterän ja lisäohjaimen **18** keskinäisen välin täytyy olla vähintään 15 mm.

- Avaa kiinnitysarran **43** molemmat ruuvit, jos lisäohjain **18** on sahausviivan takana.
- Siirrä lisäohjainta ja kiristä ruuvit uudelleen.

Sahaus käyttäen vaakasuoria jiirikulmia ja lukittua sahapöytää

- Aseta haluttu vaakasuora jiirikulma. (katso ”Vaakasuoran jiirikulman asetus”, sivu 131)
- Kulmaohjaimen tulee liikkua vapaasti ohjausurassa **21** (vasemmalle tai oikealle). Höllää tarvittaessa lukkonuppia **42**.
- Seuraa kappaleen ”Suora sahaus” työvaiheita.

Vaakasuoran jiirikulman sahaus työntöluistin avulla

- Aseta haluttu vaakasuora jiirikulma. (katso ”Vaakasuoran jiirikulman asetus”, sivu 131)
- Käänä lukkovipu **24** oikealle ja vedä työntöluisti **1** eteenpäin. (katso kuva B)
- Aseta työkappale sahapöydälle suojuksen **5** eteen.
- Aseta kulmaohjain **16** työkappaleen eteen vasempaan ohjausuraan **21**. Lukitse tämä asento kiristämällä kiinnitysruuvia **42**.
- Seuraa kappaleen ”Suora sahaus” työvaiheita.

Perusasetusten tarkistus ja säätö

Tarkkojen sahausten takaamiseksi tulee sähkötyökalun perusasetukset tarkistaa ja tarvittaessa säätää kovan käytön jälkeen.

Siihen tarvitset kokemusta ja vastaavaa erikoistyökalua.

Valtuutetut Bosch-huoltopisteet suorittavat nämä työt nopeasti ja luotettavasti.

Perusjiirikulman 0° (pystysuora) asetus

- Säädä vaakasuora jiirikulma arvoon 0°.

Tarkistus:

- Säädä kulmatulkki asentoon 90° ja aseta se sahapöytään **11**.

Kulmatulkin haaran tulee olla koko pituudeltaan tasassa sahanterän **37** kanssa.

Asetus: (katso kuva K)

- (Avaa lukkovipu **29** ja pidä sahanterä 90°-asennossa käsi-pyörän **54** avulla.
- Avaa säätöruuvi **59** ja kiristä kiinnitysruuvi **29** uudelleen kevyesti.
- Kierrä säätöruuvi niin paljon sisään tai ulos, että kulmatulkin haara on tasassa sahanterän kanssa koko pituudeltaan.
- Kiristä sitten uudelleen kiinnitysruuvi **29** hyvin.

Jos sahauskulmaosoin **55** säädön jälkeen ei ole kohdakkain asteikon **56** 0°-merkin kanssa, tulee ruuvi **61** avata yleismallisella ristipääruuvitaltalla ja sahauskulmaosoin oikaistava pitkin 0°-merkkiä.

Perusjiirikulman 45° (pystysuora) asetus (katso kuva K)

- Toista yllä kuvatut työvaiheet vastaavasti pystysuoraa 45° jiirikulmaa varten:
Avaa kiinnitysruuvia **29**, säädä säätöruuvia **60**.

Kulmaosointia **55** ei tällöin saa siirtää.

Suuntaisohjaimen kiristysvoiman säätö (katso kuva L)

Suuntaisohjaimen **8** kiristysvoima saattaa usean käytön jälkeen heikentyä.

- Kiristä mutteria **62**, kunnes suuntaisohjain voidaan taas lukea tiukasti sahapöytään.

Työntöluistin väläksen asetus (katso kuva M)

- Jos usean käytön jälkeen työntöluistin **1** väläys tulee liian suureksi, tulee säätöruuveja **63** kiristää.

Välilaatan tason asetus (katso kuva N)

Tarkistus:

Välilaatan **3** etuosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän alempana, takaosan tulee olla tasoissa sahapöydän kanssa tai vähän ylempänä.

Asetus:

- Aseta neljän säätöruuvien **64** avulla oikea taso.

Kuljetus ja varastointi (katso kuva O)

Sähkötyökalun säilytys

Säilytystä varten voidaan sähkötyökalusi kaikki ohjaimet, työntökappale ja varasahanterät kiinnittää turvallisesti.

- Saata sähkötyökalu kuljetusasentoon. (katso ”Kuljetusasento”, sivu 131)
- Irrota lisäohjain **7** suuntaisohjaimesta **8** ja lisäohjain **18** kulmaohjaimesta **16**.
- Aseta ohjaimet **8**, **16** ja **18** ja kiinnitä työntökappale **22**.
- Kiedo verkkojohto johdonpidikkeeseen **30**.
- Varasahanterä voidaan kiinnittää laitteen koteloon kiinnitysruuvilla **19**.

134 | Suomi

Sähkötyökalun kantaminen

- ▶ **Älä kannaa sähkötyökalua yksin selkävammojen välttämiseksi.**
- ▶ **Käytä sähkötyökalun kuljetuksessa vain kuljetukseen tarkoitettuja osia, älä koskaan suojalaitteita, pöydän pidennysosaa 2 tai pöydän levennysosaa 10.**
- Tartu nostamista ja kuljetusta varten kahvasyvennyksiin **65** sahapöydän **11** sivuissa.

Hoito ja huolto**Huolto ja puhdistus**

- ▶ **Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia sähkötyökaluun kohdistuvia töitä.**

Jos liitäntäjohdon vaihto on välttämätön, tulee tämän suorittaa Bosch tai Bosch-sähkötyökalujen sopimushuolto turvallisuuden vaarantamisen välttämiseksi.

Puhdistus

Pidä aina sähkötyökalua ja sähkötyökalun tuuletusaukkoja puhtaana, jotta voit työskennellä hyvin ja turvallisesti. Poista pöly ja lastut joka työvaiheen jälkeen.

Toimenpiteet melun vähentämiseen

Valmistajan toimenpiteet:

- Pehmeä käynnistys
- Toimitus erityisesti melun vähentämiseen kehitetyllä sahanterällä

Käyttäjän toimenpiteet:

- Asennus tärinättömään tukevaan työtasoon
- Käytä sahanteriä, joilla on melua vähentäviä ominaisuuksia
- Sahanterän ja sähkötyökalun säännöllinen puhdistus

Lisätarvikkeet

	Tuotenumero
Konealusta	2 607 001 967
Sahanteriä puuta ja levyateriaalia, paneeleja ja listoja varten	
Sahanteriä 254 x 30 mm, 40 hammasta	2 608 640 443
Sahanteriä 254 x 30 mm, 60 hammasta	2 608 640 444

Asiakaspalvelu ja käyttöneuvonta

Asiakaspalvelu vastaa tuotteesi korjausta ja huoltoa sekä varaosia koskeviin kysymyksiin. Räjähdyspiirustuksia ja tietoja varaosista löydät myös osoitteesta:

www.bosch-pt.com

Boschin asiakaspalvelu auttaa mielellään sinua tuotteitamme ja niiden lisätarvikkeita koskevissa kysymyksissä.

Ilmoita kaikissa kyselyissä ja varaosatilauksissa 10-numeroinen tuotenumero, joka on ilmoitettu tuotteen mallikilvessä.

Suomi

Robert Bosch Oy
Bosch-keskushuolto
Pakkalantie 21 A
01510 Vantaa
Voitte tilata varaosat suoraan osoitteesta www.bosch-pt.fi.
Puh.: 0800 98044
Faksi: 010 296 1838
www.bosch.fi

Hävitys

Sähkötyökalu, lisätarvikkeet ja pakkaukset tulee toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.



Älä heitä sähkötyökaluja talousjätteisiin!

Vain EU-maita varten:

Eurooppalaisen vanhoja sähkö- ja elektroniikkalaitteita koskevan direktiivin 2012/19/EU ja sen kansallisten lakien muunnosten mukaan tulee käyttökeltomat sähkötyökalut kerätä erikseen ja toimittaa ympäristöystävälliseen uusiokäyttöön.

Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.

Ελληνικά

Υποδείξεις ασφαλείας

Γενικές υποδείξεις ασφαλείας για ηλεκτρικά εργαλεία

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ Όταν χρησιμοποιείτε ηλεκτρικά εργαλεία πρέπει, για την προστασία από ηλεκτροπληξία και την αποφυγή κινδύνων τραυματισμού και πυρκαγιάς, να τηρείτε τα ακόλουθα βασικά μέτρα ασφαλείας.

Διαβάστε όλες αυτές τις υποδείξεις πριν χρησιμοποιήσετε αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο και διαφυλάξτε καλά τις υποδείξεις ασφαλείας.

Ο ορισμός «Ηλεκτρικό εργαλείο» που χρησιμοποιείται στις υποδείξεις ασφαλείας αναφέρεται σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από το ηλεκτρικό δίκτυο (με ηλεκτρικό καλώδιο) καθώς και σε ηλεκτρικά εργαλεία που τροφοδοτούνται από μπαταρία (χωρίς ηλεκτρικό καλώδιο).

Ασφάλεια στο χώρο εργασίας

- ▶ **Διατηρείτε τον τομέα που εργάζεσθε καθαρό και καλά φωτισμένο.** Αταξία ή σκοτεινές περιοχές εργασίας μπορεί να οδηγήσουν σε ατυχήματα.
- ▶ **Μην εργάζεσθε με το ηλεκτρικό εργαλείο σε περιβάλλον όπου υπάρχει κίνδυνος έκρηξης, στο οποίο υπάρχουν εύφλεκτα υγρά, αέρια ή σκόνη.** Τα ηλεκτρικά εργαλεία δημιουργούν σπινθηρισμό ο οποίος μπορεί να αναφλέξει τη σκόνη ή τις αναθυμιάσεις.
- ▶ **Όταν χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο κρατάτε μακριά απ' αυτό τα παιδιά κι άλλα τυχόν παρευρισκόμενα άτομα.** Σε περίπτωση απόσπασης της προσοχής σας μπορεί να χάσετε τον έλεγχο του μηχανήματος.

Ηλεκτρική ασφάλεια

- ▶ **Το φως του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ταιριάζει στην πράξη.** Δεν επιτρέπεται με κανέναν τρόπο η μετατροπή του φως. Μη χρησιμοποιείτε προσαρμοστικά φως σε συνδυασμό με γειωμένα ηλεκτρικά εργαλεία. Αμεταποίητα φως και κατάλληλες πρίζες μειώνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Αποφεύγετε την επαφή του σώματός σας με γειωμένες επιφάνειες όπως σωλήνες, θερμαντικά σώματα (καλοριφέρ), κουζίνες ή ψυγεία.** Όταν το σώμα σας είναι γειωμένο αυξάνεται ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Μην εκθέτετε τα μηχανήματα στη βροχή ή την υγρασία.** Η διείσδυση νερού σ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο αυξάνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Μη χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό καλώδιο για να μεταφέρετε ή να αναρτήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο, ή για να βγάλετε το φως από την πρίζα.** Κρατάτε το ηλεκτρικό καλώδιο μακριά από υπερβολικές θερμοκρασίες, κοφτερές ακμές και/ή από κινητά εξαρτήματα. Τυχόν χαλασμένα ή περιπλεγμένα ηλεκτρικά καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.
- ▶ **Όταν εργάζεσθε μ' ένα ηλεκτρικό εργαλείο στο ύπαιθρο να χρησιμοποιείτε καλώδια επιμήκυνσης (μπαλαντέζες)**

που είναι κατάλληλα και για χρήση στο ύπαιθρο. Η χρήση καλωδίων επιμήκυνσης κατάλληλων για υπαίθριους χώρους ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

- ▶ **Όταν η χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου σε υγρό περιβάλλον είναι αναπόφευκτη, τότε χρησιμοποιήστε έναν προστατευτικό διακόπτη διαρροής (διακόπτη FI/RCD).** Η χρήση ενός προστατευτικού διακόπτη διαρροής ελαττώνει τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Ασφάλεια προσώπων

- ▶ **Να είστε πάντοτε προσεκτικός/προσεκτική, να δίνετε προσοχή στην εργασία που κάνετε και να χειρίζεστε το μηχάνημα με περίσκεψη. Μη χρησιμοποιήσετε ένα ηλεκτρικό εργαλείο όταν είστε κουρασμένος/κουρασμένη ή όταν βρίσκεστε υπό την επήρεια ναρκωτικών, οινοπνεύματος ή φαρμάκων.** Μια στιγμή αμέλειας κατά το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς.
- ▶ **Φοράτε έναν κατάλληλο για σας προστατευτικό εξοπλισμό και πάντοτε προστατευτικά γυαλιά.** Όταν φοράτε έναν κατάλληλο προστατευτικό εξοπλισμό όπως μάσκα προστασίας από σκόνη, αντιπολιοθητικά υποδήματα ασφαλείας, προστατευτικό κράνος ή ωτασπίδες, ανάλογα με το εκάστοτε εργαλείο και τη χρήση του, ελαττώνεται ο κίνδυνος τραυματισμών.
- ▶ **Αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση. Βεβαιωθείτε ότι το ηλεκτρικό εργαλείο έχει αποζευχτεί πριν το συνδέσετε με το ηλεκτρικό δίκτυο ή με την μπαταρία καθώς και πριν παραλάβετε ή το μεταφέρετε.** Όταν μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο έχοντας το δάχτυλό σας στο διακόπτη ή όταν συνδέσετε το μηχάνημα με την πηγή ρεύματος όταν αυτό είναι ακόμη στη θέση ON, τότε δημιουργείται κίνδυνος τραυματισμών.
- ▶ **Αφαιρείτε από τα ηλεκτρικά εργαλεία τυχόν συναρμολογημένα εργαλεία ρύθμισης ή κλειδιά πριν θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία.** Ένα εργαλείο ή κλειδί συναρμολογημένο σ' ένα περιστρεφόμενο τμήμα ενός μηχανήματος μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμούς.
- ▶ **Μην υπερεκτιμάτε τον εαυτό σας. Φροντίστε για την ασφαλή στάση του σώματός σας και διατηρείτε πάντοτε την ισορροπία σας.** Έτσι μπορείτε να ελέγξετε καλύτερα το μηχάνημα σε περιπτώσεις απροσδόκητων περιστάσεων.
- ▶ **Φοράτε κατάλληλα ενδύματα. Μη φοράτε φαρδιά ρούχα ή κοσμήματα. Κρατάτε τα μαλλιά σας, τα ρούχα σας και τα γάντια σας μακριά από κινούμενα εξαρτήματα.** Χαλαρή ενδυμασία, κοσμήματα ή μακριά μαλλιά μπορεί να εμπλακούν στα κινούμενα εξαρτήματα.
- ▶ **Όταν υπάρχει η δυνατότητα συναρμολόγησης διατάξεων αναρρόφησης ή συλλογής σκόνης, βεβαιωθείτε ότι αυτές είναι συνδεδεμένες με το μηχάνημα καθώς και ότι χρησιμοποιούνται σωστά.** Η χρήση μιας αναρρόφησης σκόνης μπορεί να ελαττώσει τον κίνδυνο που προκαλείται από τη σκόνη.

Επιμελής χειρισμός και χρήση ηλεκτρικών εργαλείων

- ▶ **Μην υπερφορτώνετε το μηχάνημα. Χρησιμοποιείτε για την εκάστοτε εργασία το ηλεκτρικό εργαλείο που προορίζεται γι' αυτήν.** Με το κατάλληλο ηλεκτρικό εργα-

136 | Ελληνικά

λείο εργάζεστε καλύτερα και ασφαλέστερα στην αναφερόμενη περιοχή ισχύος.

- ▶ **Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ ένα μηχάνημα που έχει χαλασμένο διακόπτη.** Ένα ηλεκτρικό εργαλείο που δεν μπορείτε πλέον να το θέσετε σε λειτουργία και/ή εκτός λειτουργίας είναι επικίνδυνο και πρέπει να επισκευαστεί.
- ▶ **Βγάλτε το φως από την πρίζα και/ή αφαιρέστε την μπαταρία πριν διεξάγετε στο μηχάνημα μια οποιαδήποτε εργασία ρύθμισης, πριν αλλάξετε ένα εξάρτημα ή όταν πρόκειται να διαφυλάξετε/να αποθηκεύσετε το μηχάνημα.** Αυτά τα προληπτικά μέτρα ασφαλείας μειώνουν τον κίνδυνο από τυχόν αθλήτη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου.
- ▶ **Διαφυλάγετε τα ηλεκτρικά εργαλεία που δε χρησιμοποιείτε μακριά από παιδιά.** Μην επιτρέψετε τη χρήση του μηχανήματος σε άτομα που δεν είναι εξοικειωμένα μ' αυτό ή δεν έχουν διαβάσει τις παρούσες οδηγίες. Τα ηλεκτρικά εργαλεία είναι επικίνδυνα όταν χρησιμοποιούνται από άπειρα πρόσωπα.
- ▶ **Να περιποιείστε προσεκτικά το ηλεκτρικό εργαλείο. Ελέγχετε, αν τα κινούμενα εξαρτήματα λειτουργούν άψογα, χωρίς να μπλοκάρουν, ή μήπως έχουν σπάσει ή φθαρεί τυχόν εξαρτήματα τα οποία επηρεάζουν τον τρόπο λειτουργίας του ηλεκτρικού εργαλείου.** Δώστε αυτά τα χαλασμένα εξαρτήματα για επισκευή πριν τα ξαναχρησιμοποιήσετε. Η κακή συντήρηση των ηλεκτρικών εργαλείων αποτελεί αιτία πολλών ατυχημάτων.
- ▶ **Διατηρείτε τα εργαλεία κοπής κοφτερά και καθαρά.** Προσεκτικά συντηρημένα κοπτικά εργαλεία σφηνώνουν δυσκολότερα και οδηγούνται ευκολότερα.
- ▶ **Χρησιμοποιείτε τα ηλεκτρικά εργαλεία, εξαρτήματα, παρελκόμενα εργαλεία κτλ. σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες.** Λαμβάνετε επίσης υπόψη σας τις εκάστοτε συνθήκες και την υπό εκτέλεση εργασία. Η χρησιμοποίηση των ηλεκτρικών εργαλείων για εργασίες που δεν προβλέπονται γι' αυτά μπορεί να δημιουργήσει επικίνδυνες καταστάσεις.

Service

- ▶ **Δώστε το ηλεκτρικό εργαλείο σας για επισκευή από άριστα εκπαιδευμένο προσωπικό και με γνήσια ανταλλακτικά.** Έτσι εξασφαλίζετε τη διατήρηση της ασφάλειας του μηχανήματος.

Υποδείξεις ασφαλείας για σταθερά δισκοπρίονα

- ▶ **Μην πατάτε ποτέ επάνω στο ηλεκτρικό εργαλείο.** Μπορεί να προκληθούν σοβαροί τραυματισμοί, όταν το ηλεκτρικό εργαλείο ανατραπεί ή όταν έρθετε σε επαφή με τον πριονόδισκο.
- ▶ **Φροντίζετε, ο προφυλακτήρας να λειτουργεί κανονικά και να μπορεί να κινείται ελεύθερα.** Να ρυθμίζετε τον προφυλακτήρα κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να ακουμπάει ελαφρά επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο. Μην σφηνώσετε ποτέ τον προφυλακτήρα για να παραμείνει ανοιχτός.
- ▶ **Μη βάζετε τα χέρια σας πίσω από τον πριονόδισκο για να κρατήσετε το υπό κατεργασία τεμάχιο, να αφαιρέσετε τα ροκανίδια ή για κάποιο άλλο σκοπό.** Η απόσταση του χεριού σας από τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο είναι ελάχιστη.

- ▶ **Να οδηγείτε το υπό κατεργασία τεμάχιο στον πριονόδισκο μόνο όταν αυτός περιστρέφεται.** Διαφορετικά, όταν ο πριονόδισκος σφηνώσει στο υπό κατεργασία τεμάχιο δημιουργείται κίνδυνος κλοστήματος.
- ▶ **Να διατηρείτε τις λαβές στεγνές, καθαρές και χωρίς λάδια ή λίπη.** Λιπώδεις, λαδωμένες λαβές είναι γλιστερές και οδηγούν στην απώλεια του ελέγχου.
- ▶ **Να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο όταν η επιφάνεια εργασίας είναι ελεύθερη από όλα τα εργαλεία ρύθμισης, τα πριονίδια κτλ., εκτός από το υπό κατεργασία τεμάχιο.** Μικρά τεμάχια ξύλου και/ή άλλα αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο μπορεί να πλήξουν το χειριστή με μεγάλη ταχύτητα.
- ▶ **Να κόβετε μόνο ένα υπό κατεργασία τεμάχιο.** Υπό κατεργασία τεμάχια, το ένα δίπλα ή επάνω στο άλλο μπορεί να μπλοκάρουν τον πριονόδισκο ή να μετατοπισθούν αναμεταξύ τους.
- ▶ **Να χρησιμοποιείτε πάντοτε τον οδηγό παραλλήλων ή τον οδηγό γωνιών.** Έτσι βελτιώνεται η ποιότητα της κοπής και ελαττώνεται ο κίνδυνος σφηνώματος του πριονόδισκου.
- ▶ **Για το άνοιγμα αυλακώσεων και πατούρων με το ηλεκτρικό εργαλείο απαιτείται οπωσδήποτε μια κατάλληλη προστατευτική διάταξη (π.χ. ένας κυλινδρικός προφυλακτήρας).**
- ▶ **Μην χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο για τη διεξαγωγή σχισμών (στο υπό κατεργασία τεμάχιο περατωμένη αυλάκωση).**
- ▶ **Να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο μόνο για την κατεργασία υλικών που αναφέρονται στο κεφάλαιο Χρήση σύμφωνα με το προσορισμό.** Το ηλεκτρικό εργαλείο μπορεί διαφορετικά να υπερφορτωθεί.
- ▶ **Σε περίπτωση που ο πριονόδισκος σφηνώσει θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και κρατήστε το υπό κατεργασία τεμάχιο ή συχα μέχρι να ακινητοποιηθεί ο πριονόδισκος.** Μην δοκιμάσετε ποτέ να απομακρύνετε το υπό κατεργασία τεμάχιο όσο κινείται ο πριονόδισκος, διαφορετικά μπορεί να κλοστήσει το πρίονι. Εξακριβώστε και εξουδετερώστε την αιτία του σφηνώματος πριν θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο πάλι σε λειτουργία.
- ▶ **Μη χρησιμοποιείτε μη κοφτερούς, ραγισμένους ή/και στρεβλωμένους πριονόδισκους.** Μη κοφτεροί πριονόδισκοι ή πριονόδισκοι με λάθος κατευθυνόμενη οδόντωση αυξάνουν την τριβή εξαιτίας της πολύ στενής σχισμής πριονίσματος, προκαλούν το σφηνωμα του πριονόδισκου και κλοστήμα.
- ▶ **Φορέστε προστατευτικά γάντια για να συναρμολογήσετε την πριονόλαμα.** Υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού αν αγγίξετε την πριονόλαμα.
- ▶ **Χρησιμοποιείτε πάντοτε πριονόδισκους με το σωστό μέγεθος και με τη σωστή τρύπα υποδοχής (π.χ. ρομβοειδή ή στρογγυλή).** Πριονόδισκοι που δεν ταιριάζουν στα τμήματα συναρμολόγησης του πριονιού περιστρέφονται ανομοιόμορφα και οδηγούν σε απώλεια του ελέγχου.
- ▶ **Μη χρησιμοποιείτε πριονόδισκους από ταχυάλυβα υψηλής σύμμιξης (χάλυβα HSS).** Τέτοιοι πριονόδισκοι μπορεί να σπάσουν εύκολα.

- ▶ **Μην πιάσετε τον πριονόδισκο αμέσως μετά την εργασία σας αλλά περιμένετε μέχρι να κρυώσει.** Κατά τη διάρκεια της εργασίας ο πριονόδισκος ζεσταίνεται υπερβολικά.
- ▶ **Μη χρησιμοποιήσετε ποτέ το ηλεκτρικό εργαλείο χωρίς την πλάκα στήριξης. Αντικαταστήστε μια τυχόν χαλασμένη πλάκα στήριξης.** Χωρίς άριστη πλάκα στήριξης μπορεί να τραυματιστείτε από τον πριονόδισκο.
- ▶ **Να ελέγχετε τακτικά το ηλεκτρικό καλώδιο και, αν χρειαστεί, να το δώσετε για επισκευή σε ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service για ηλεκτρικά εργαλεία της Bosch. Χαλασμένα καλώδια επιμήκυνσης πρέπει να αντικαθίστανται αμέσως.** Έτσι εξασφαλίζεται η διατήρηση της ασφάλειας του ηλεκτρικού εργαλείου.
- ▶ **Να αποθηκεύετε το ηλεκτρικό εργαλείο ασφαλώς όταν δεν το χρησιμοποιείτε. Η θέση αποθήκευσης πρέπει να είναι στεγνή και να μπορείτε να την κλειδώνετε.** Έτσι προστατεύετε το ηλεκτρικό εργαλείο από ζημιές κατά την αποθήκευσή του και εμποδίζετε τυχόν μη πεπειραμένα άτομα να το χρησιμοποιήσουν.
- ▶ **Μην αποθέσετε/εγκαταλείψετε ποτέ το εργαλείο πριν ακινητοποιηθεί εντελώς.** Όταν τα τοποθετημένα εξαρτήματα συνεχίζουν να κινούνται μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμούς.
- ▶ **Μη χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο όταν το ηλεκτρικό καλώδιό του είναι χαλασμένο. Μη αγγίξετε το χαλασμένο καλώδιο και βγάλτε το φως από την πρίζα όταν το καλώδιο υποστεί βλάβη/χαλάσει κατά τη διάρκεια της εργασίας σας.** Τυχόν χαλασμένα καλώδια αυξάνουν τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Σύμβολα

Τα σύμβολα που ακολουθούν μπορεί να έχουν σημασία για το χειρισμό του ηλεκτρικού εργαλείου σας. Παρακαλούμε αποτυπώστε στο μυαλό σας τα σύμβολα και τη σημασία τους. Η σωστή ερμηνεία των συμβόλων συμβάλλει στον καλύτερο και ασφαλέστερο χειρισμό του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

Σύμβολα και η σημασία τους



- ▶ **Φοράτε μάσκα προστασίας από σκόνη.**



- ▶ **Φοράτε προστατευτικά γυαλιά.**



- ▶ **Φοράτε ωτασπίδες.** Η επίδραση του θορύβου μπορεί να οδηγήσει σε απώλεια της ακοής.

Σύμβολα και η σημασία τους



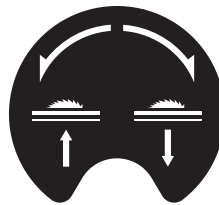
- ▶ **Μη βάζετε τα χέρια σας στον τομέα πριονίσματος όταν το ηλεκτρικό εργαλείο βρίσκεται σε λειτουργία.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.



Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας!

Μόνο για χώρες της ΕΕ:

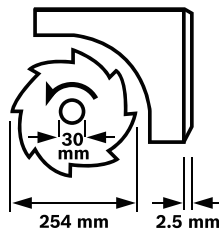
Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2012/19/ΕΕ σχετικά με τις παλιές ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και τη μεταφορά της οδηγίας αυτής σε εθνικό δικαίο δεν είναι πλέον υποχρεωτικό τα άχρηστα ηλεκτρικά εργαλεία να συλλέγονται ξεχωριστά για να ανακυκλωθούν με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.



Δείχνει τη φορά του χειροκινήτου τροχού για το κατέβασμα (θέση κατά τη μεταφορά) και το ανέβασμα (θέση κατά την εργασία) του πριονόδισκου.



Δείχνει το μέγιστο επιτρεπτό ύψος ενός υπό κατεργασία τεμαχίου στις κάθετες στάνταρ γωνίες φалτοστομής 90° και 45°.



Να δίνετε προσοχή στις διαστάσεις του πριονόδισκου. Η διάμετρος της τρύπας πρέπει να ταιριάζει χωρίς ανοχή (παχνίδι) στον άξονα εργαλείου. Σε περίπτωση που μια χρήση συστολών είναι απαραίτητη, προσέξτε, ώστε οι διαστάσεις της συστολής να ταιριάζουν με το πάχος του βασικού στελέχους και με τη διάμετρο της οπής του πριονόδισκου καθώς και με τη διάμετρο του άξονα του εργαλείου. Χρησιμοποιείτε κατά το δυνατόν τις συμπαραδιδόμενες μαζί με τον πριονόδισκο συστολές.

Όταν αλλάζετε τον πριονόδισκο να λαμβάνετε πάντοτε υπόψη σας ότι το πλάτος της τομής δεν πρέπει να είναι μικρότερο και το πάχος του στελέχους του πριονόδισκου να μην είναι μεγαλύτερο από το πάχος της σφήνας.

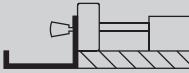
138 | Ελληνικά

Σύμβολα και η σημασία τους



Δείχνει τη λειτουργία της λαβής στερέωσης του οδηγού γωνίας κατά τη ρύθμιση οριζόντιων γωνιών φαλτσοτομής.

220mm - 520mm



Δείχνει τις εφικτές θέσεις του οδηγού παραλλήλων στη μεγέθυνση του πλάτους του τραπεζιού.

Ο χρωματισμός του αυτοκόλλητου ανταποκρίνεται στα χρώματα της κλίμακας στην μπροστινή ράβδο οδήγησης. Η κλίμακα δείχνει την απόσταση από τον προιονόδιακο, βάσει της αντίστοιχης θέσης του οδηγού παραλλήλων.

140mm - 250mm



Περιγραφή του προϊόντος και της ισχύος του



Διαβάστε όλες τις υποδείξεις ασφαλείας και τις οδηγίες. Αμέλειες κατά την τήρηση των υποδείξεων ασφαλείας και των οδηγιών μπορεί να προκαλέσουν ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά ή/και σοβαρούς τραυματισμούς.

Χρήση σύμφωνα με τον προορισμό

Το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται, στερεωμένο σε σταθερή βάση, για τη διεξαγωγή σε ξύλο διαμηκών και εγκάρσιων τομών με ευθεία διαδρομή κοπής. Είναι επίσης δυνατή και η διεξαγωγή οριζόντιων φαλτσοτομών υπό γωνία -60° έως $+60^\circ$ και κάθετων φαλτσοτομών από 0° έως 45° .

Η ισχύς του ηλεκτρικού εργαλείου είναι επαρκής για το πριόνισμα σκληρών και μαλακών ξύλων καθώς επίσης και μοριοσανίδων και ινωδών πλακών.

Το ηλεκτρικό εργαλείο στη λειτουργία ως επιτραπέζιο δισκοπρίονο δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιείται για το πριόνισμα αλουμινίου ή άλλων μη σιδηρούχων μετάλλων.

Απεικονιζόμενα στοιχεία

Η αριθμοδότηση των απεικονιζόμενων στοιχείων βασίζεται στην απεικόνιση του ηλεκτρικού εργαλείου στις σελίδες με τα γραφικά.

- 1 Συρόμενος οδηγός
- 2 Επιμήκυνση τραπεζιού
- 3 Πλάκα στήριξης
- 4 Σφήνα
- 5 Προφυλακτήρας
- 6 Αυτοκόλλητο για σημάδεμα της γραμμής κοπής

- 7 Πρόσθετος οδηγός του οδηγού παραλλήλων **8**
- 8 Οδηγός παραλλήλων
- 9 Οδηγός παραλλήλων της πλάγιας επέκτασης τραπεζιού **10**
- 10 Πλάγια επέκταση τραπεζιού
- 11 Τραπεζί σένας
- 12 Μανιβέλα για την ανύψωση και το χαμήλωμα του προιονόδιασκου
- 13 Κλίμακα για την απόσταση του προιονόδιασκου από τον οδηγό παραλλήλων **8**
- 14 Πλήκτρο ON
- 15 Πλήκτρο OFF
- 16 Οδηγός γωνιών
- 17 Πολυγωνικό κλειδί (23 mm; 13 mm)
- 18 Πρόσθετος οδηγός του οδηγού γωνίας **16**
- 19 Βίδα στερέωσης για το ντεπό προιονολαμών
- 20 Τρύπες για συναρμολόγηση
- 21 Αυλάκωση οδήγησης του οδηγού γωνίας
- 22 Ράβδος ώθησης
- 23 Λαβή στερέωσης επιμήκυνσης τραπεζιού **2**
- 24 Μοχλός μανδάλωσης του συρόμενου τραπεζιού
- 25 Μοχλός μανδάλωσης του οδηγού παραλλήλων **9**
- 26 Μοχλός μανδάλωσης για επιμήκυνση τραπεζιού **10**
- 27 Ντεπό του πρόσθετου οδηγού **18**
- 28 Ντεπό του οδηγού παραλλήλων **8**
- 29 Λαβή μανδάλωσης για ρύθμιση κάθετων γωνιών φαλτσοτομής
- 30 Συγκρατήρας καλωδίου
- 31 Έξοδος ροκανιδιών
- 32 Ντεπό του οδηγού γωνίας
- 33 Σωλήνας αναρρόφησης
- 34 Πλάκα δαπέδου
- 35 Εξαγωνή βίδα για στερέωση της σφήνας **4**
- 36 Εγκοπές για πλάκα στήριξης
- 37 Προιονόδιακος
- 38 Συγκρατήρας για τη σφήνα
- 39 Σετ στερέωσης «Επιμήκυνση τραπεζιού»
- 40 Ελαστικός αναστολέας
- 41 Ράγα οδήγησης του οδηγού γωνίας
- 42 Λαβή στερέωσης στον οδηγό παραλλήλων
- 43 Σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός/Οδηγός γωνίας»
- 44 Λαβή σύφιξης του οδηγού παραλλήλων
- 45 Αυλάκωση οδήγησης οδηγού παραλλήλων **8**
- 46 Μοχλός σύφιξης του πρόσθετου οδηγού **7**
- 47 Μοχλός μανδάλωσης άξονα
- 48 Παξιμάδι σύφιξης
- 49 Φλάντζα σύφιξης
- 50 Φλάντζα υποδοχής
- 51 Άξονας εργαλείου
- 52 Λαβή στερέωσης για γωνία φαλτσοτομής (οριζόντια)
- 53 Δείκτης γωνίας στον οδηγό παραλλήλων
- 54 Τροχός
- 55 Δείκτης γωνίας (κάθετα)

- 56** Κλίμακα για γωνία φαλτοστομής (κάθετα)
57 Μεγεθυντικός φακός
58 Κλίμακα για την απόσταση πριονόδισκου - οδηγού παραλλήλων **9**
59 Βίδα ρύθμισης της στάνταρ κάθετης γωνίας φαλτοστομής 90°
60 Βίδα ρύθμισης της στάνταρ κάθετης γωνίας φαλτοστομής 45°
61 Βίδα για δείκτη γωνίας (κάθετα)
62 Παξιμάδι για τη ρύθμιση της δύναμης σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων **8**
63 Βίδες για τη ρύθμιση της ανοχής του συρόμενου οδηγού
64 Βίδες για τη ρύθμιση της πλάκας στήριξης
65 Αυλακώσεις συγκράτησης
66 Σετ στερέωσης «Υπόβαθρο»*
67 Υπόβαθρο*

***Εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται δεν περιέχονται στη στάνταρ συσκευασία. Για τον πλήρη κατάλογο εξαρτημάτων κούτα το πρόγραμμα εξαρτημάτων.**

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Επιτραπέζιο δισκοπρίονο	PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Αριθμός ευρετηρίου 3 603 M03 4..
Ονομαστική ισχύς	W		1400
Αριθμός στροφών χωρίς φορτίο	min ⁻¹		5000
Περιορισμός ρεύματος εκκίνησης			●
Βάρος σύμφωνα με EPTA-Procedure 01:2014	kg		26,0
Κατηγορία μόνωσης			□/Π
Διαστάσεις (συμπεριλαμβανομένων και των αφαιρετών στοιχείων της συσκευής)			
Πλάτος x Βάθος x Ύψος	mm	620 x 770 x 450	
Για τις μέγιστες διαστάσεις του υπό καταργασία τεμαχίου βλέπε σελίδα 144.			
Τα στοιχεία ισχύουν για ονομαστικές τάσεις [U] 230 V. Υπό διαφορετικές τάσεις και σε εκδόσεις ειδικές για τις διάφορες χώρες τα στοιχεία αυτά μπορεί να διαφέρουν.			

Διαστάσεις για κατάλληλους πριονόδισκους

Διάμετρος πριονόδισκου	mm	254
Πάχος στελέχους	mm	1,8
ελάχιστο πάχος δοντιών/βήματος οδόντωσης	mm	2,5
Διάμετρος τρύπας	mm	30

Πληροφορία για το θόρυβο

Τιμές εκπομπής θορύβου, υπολογισμένες κατά EN 61029-2-1. Η χαρακτηριστική στάθμη εκπομπής θορύβων του μηχανήματος εκτιμήθηκε σύμφωνα με την καμπύλη A και ανέρχεται σε: Στάθμη ακουστικής πίεσης 91 dB(A). Στάθμη ακουστικής ισχύος 104 dB(A). Ανασφάλεια μέτρησης K = 3 dB.

Φοράτε ωτασπίδες!

Η τιμή εκπομπής θορύβου που αναφέρεται σ' αυτές τις οδηγίες έχει μετρηθεί σύμφωνα με μια διαδικασία μέτρησης τυποποιημένη και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στη σύγκριση διαφόρων ηλεκτρικών εργαλείων. Είναι επίσης κατάλληλη για έναν προσωρινό υπολογισμό της εκπομπής θορύβου.

Η αναφερόμενη τιμή εκπομπής θορύβου αντιπροσωπεύει τις βασικές χρήσεις του ηλεκτρικού εργαλείου. Σε περίπτωση, όμως, που το ηλεκτρικό εργαλείο θα χρησιμοποιηθεί διαφορετικά, με μη προτεινόμενα εργαλεία ή χωρίς επαρκή συντήρηση, τότε η τιμή εκπομπής θορύβου μπορεί να είναι και αυτή διαφορετική. Αυτό μπορεί να αυξήσει σημαντικά την εκπομπή θορύβου κατά τη συνολική διάρκεια ολόκληρου του χρονικού διαστήματος που εργάζεσθε.

Για την ακριβή εκτίμηση των εκπομπών θορύβου θα πρέπει να λαμβάνονται επίσης υπόψη και οι χρόνοι κατά τη διάρκεια των οποίων το εργαλείο βρίσκεται εκτός λειτουργίας ή λειτουργεί, χωρίς όμως στην πραγματικότητα να χρησιμοποιείται. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά τις εκπομπές θορύβου κατά τη διάρκεια ολόκληρου του χρονικού διαστήματος που εργάζεσθε.

Συναρμολόγηση

► **Να αποφεύγετε την αθέλητη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου. Κατά τη συναρμολόγηση καθώς και κατά την διεξαγωγή οποιωνδήποτε εργασιών στο ίδιο το ηλεκτρικό εργαλείο το φως δεν πρέπει να είναι συνδεδεμένο με το ηλεκτρικό δίκτυο.**

Περιεχόμενο συσκευασίας



Προσέξτε και την απεικόνιση του περιεχόμενου της συσκευασίας στην αρχή των οδηγιών χειρισμού.

Πριν την πρώτη εκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου πρέπει να ελέγξετε, αν σας παραδόθηκαν τα παρακάτω εξαρτήματα:

- Επιτραπέζιο δισκοπρίονο (έχουν ήδη συναρμολογηθεί: Πλάγια επέκταση τραπέζιου **10**, πριονόδισκος **37**, πλάκα στήριξης **3**)
- Πλάκα δαπέδου **34** με προσυναρμολογημένες εξάγωνες βίδες
- Επιμήκυνση τραπέζιου **2**
- Σετ στερέωσης «Επιμήκυνση τραπέζιου» **39** (2 ράβδοι οδήγησης, 2 βίδες ασφαλείας, 2 Clip, 2 κοντές λαβές στερέωσης)
- Οδηγοί παραλλήλων **8** και **9**
- Πρόσθετοι οδηγοί **7** και **18**
- Οδηγός γωνίας **16**
- Σετ στερέωσης «Πρόσθετος οδηγός/Οδηγός γωνίας» **43**
- Προφυλακτήρας **5**, Σφήνα **4** με προσυναρμολογημένη εξάγωνη βίδα **35**
- Σωλήνας αναρρόφησης **33**
- Ράβδος ώθησης **22**
- Πολυγωνικό κλειδί **17**

σε εκδόσεις μηχανημάτων με υπόβαθρο:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Υπόβαθρο **67** (12 διατομές, 4 καπάκια)
- Σετ στερέωσης «Υπόβαθρο» **66** (24 βίδες με παξιμάδια για τη συναρμολόγηση, 4 βίδες με

140 | Ελληνικά

παξιμάδια για τη στερέωση του ηλεκτρικού εργαλείου, 4 ροδέλες)

Υπόδειξη: Ελέγξτε το ηλεκτρικό εργαλείο για τυχόν βλάβες ή ζημιές.

Πριν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε το ηλεκτρικό εργαλείο πρέπει να ελέγξετε προσεκτικά, αν οι προστατευτικές διατάξεις και τυχόν εξαρτήματα με μικρές ζημιές λειτουργούν άψογα και σύμφωνα με τον προορισμό τους. Βεβαιωθείτε ότι τα κινητά εξαρτήματα λειτουργούν άριστα και δε σφηνώνουν καθώς και ότι δεν υπάρχουν χαλασμένα εξαρτήματα. Όλα τα εξαρτήματα πρέπει να είναι σωστά συναρμολογημένα και να εκπληρώνουν όλες τις προϋποθέσεις που είναι απαραίτητες για την εξασφάλιση μιας άψογης λειτουργίας.

Χαλασμένες προστατευτικές διατάξεις και χαλασμένα εξαρτήματα πρέπει να προσκομίζονται σε ένα αναγνωρισμένο ειδικό συνεργείο για επισκευή ή αντικατάσταση.

Πρώτη εκκίνηση

- Βγάλτε όλα τα εξαρτήματα από τη συσκευασία τους.
- Αφαιρέστε προσεκτικά όλα τα υλικά συσκευασίας από το ηλεκτρικό εργαλείο και τα εξαρτήματα που το συνοδεύουν.
- Αφαιρέστε οπωσδήποτε το υλικό συσκευασίας κάτω από τον κινητήρα.

Εκτός από το περιεχόμενο της συσκευασίας χρειάζεστε και τα παρακάτω εργαλεία:

- Σταυροκατσάβιδο
- Μοιρογνωμόνιο
- Κλειδί κυκλικό ή γερμανικό (13 mm) για τη συναρμολόγηση του υπόβαθρου

Σειρά συναρμολόγησης

Για να διευκολυνθείτε, πρέπει να λάβετε υπόψη σας τη σειρά συναρμολόγησης των στοιχείων του μηχανήματος που περιέχονται στη συσκευασία.

1. Συναρμολόγηση από το κάτω μέρος

- Σωλήνας αναρρόφησης **33**
- Πλάκα दाπέδου **34** με προσυναρμολογημένες εξάγωνες βίδες

2. Συναρμολόγηση από το επάνω μέρος

- Σφήνα **4**
- Επιμήκυνση τραπεζιού **2**
- Οδηγός γωνίας **16** και πρόσθετος οδηγός **18**
- Οδηγός παραλλήλων **8** και πρόσθετος οδηγός **7**

Συναρμολόγηση από το κάτω μέρος

- Γυρίστε το ηλεκτρικό εργαλείο και στήστε το επάνω στο τραπέζι σέγας **11**.

Συναρμολόγηση του σωλήνα αναρρόφησης (βλέπε εικόνα a)

- Συνδέστε την έξοδο ροκανιδιών στο περίβλημα του πριονόδισκου και την έξοδο ροκανιδιών **31** στο περίβλημα του μηχανήματος με το σωλήνα αναρρόφησης **33**.

Συναρμολόγηση της πλάκας दाπέδου (βλέπε εικόνα b)

- Τοποθετήστε την πλάκα दाπέδου **34** κατά τέτοιο τρόπο στις υποδοχές που προβλέπονται γι' αυτό, ώστε οι σταυρόβίδες να πιάνουν στις αντίστοιχες τρύπες του περιβλήματος.
- Στερεώστε τη πλάκα दाπέδου σφίγγοντας τις σταυρόβίδες.

Συναρμολόγηση από το πάνω μέρος

- Γυρίστε το ηλεκτρικό εργαλείο από την άλλη πλευρά, έτσι ώστε να βρίσκεται τώρα ξανά στη σωστή θέση για εργασία.

Συναρμολόγηση σφήνας (βλέπε εικόνες c1 – c3)

- Ανασηκώστε με το κυκλικό κλειδί **17** την πλάκα στήριξης **3** από μπροστά και αφαιρέστε την από τις εγκοπές **36**.
- Γυρίστε μανιβέλα **12** ενάντια στη φορά των δεικτών του ρολογιού μέχρι τέρμα, έτσι ώστε ο πριονόδισκος **37** να βρίσκεται στη μέγιστη δυνατή θέση πάνω από το τραπέζι πριονίσματος.
- Για να μετακινήσετε τον πριονόδισκο **37** λύστε τη λαβή μανδάλωσης **29**.
- Τοποθετήστε τη σφήνα **4** με τις αντίστοιχες τρύπες επάνω στους πίσους υποδοχές του συγκρατήρα **38**.
- Στερεώστε τη σφήνα **4** στο συγκρατήρα **38** σφίγγοντας τις εξάγωνες βίδες **35** με το πολυγωνικό κλειδί **17** (13 mm).
- Ρυθμίστε τον πριονόδισκο πάλι σε 90° και σφίξτε καλά τη λαβή μανδάλωσης **29**. (βλέπε επίσης «Ρύθμιση κάθετης γωνίας φαιλτοστομής», σελίδα 143)

Υπόδειξη: Η σφήνα πρέπει να ευσυγκρατηθεί με τον πριονόδισκο. Έτσι εμποδίζεται το σφηνώμα του υπό κατεργασία τεμαχίου.

- Τέλος, συναρμολογήστε πάλι την πλάκα στήριξης **3**. Γι' αυτό θέστε την πλάκα στήριξης στις εγκοπές **36** και ακολουθώντας πατήστε την προς τα κάτω για να ασφαλίσει μέσα στο τραπέζι σέγας.

Συναρμολόγηση της επέκτασης τραπεζιού (βλέπε εικόνες d1 – d2)

Για τη συναρμολόγηση χρησιμοποιήστε το σετ στερέωσης «Επιμήκυνση τραπεζιού» **39**. (2 ράβδοι οδήγησης, 2 βίδες ασφαλείας, 2 Clip, 2 κοντές λαβές στερέωσης)

- Ωθήστε τις δυο ράβδους οδήγησης, με το σπείρωμα μπροστά, στις τρύπες που προβλέπονται γι' αυτό στην επιμήκυνση τραπεζιού **2**.
- Βιδώστε στην την επιμήκυνση τραπεζιού τον ελαστικό ανατολέα **40**.
- Εισάγετε τα Clip στερέωσης στις τρύπες των ράβδων οδήγησης.
- Τέλος, ωθήστε την επιμήκυνση τραπεζιού με τις δυο ράβδους οδήγησης στους συγκρατήρες που προβλέπονται γι' αυτό κάτω από το τραπέζι σέγας.
- Βιδώστε τις βίδες ασφαλείας στα αντίστοιχα σπειρώματα για να εμποδίσετε μια τυχόν πτώση της επιμήκυνσης τραπεζιού.
- Βιδώστε τις λαβές στερέωσης **23** στα σπειρώματα που προβλέπονται γι' αυτό κάτω από το τραπέζι σέγας.

Συναρμολόγηση οδηγού γωνίας (βλέπε εικόνες e1 – e2)

- Περάστε τη ράγα **41** του οδηγού γωνίας **16** σε μια από τις προβλεπόμενες γι' αυτό αυλακώσεις οδήγησης **21** του τραπεζιού σέγας.

Υπόδειξη: Ο οδηγός γωνίας μπορεί να σταθεροποιηθεί στην αριστερή αυλάκωση οδήγησης με περιστροφή της λαβής στερέωσης **42** στο συρόμενο οδηγό.

- Συναρμολογήστε στον οδηγό γωνίας τον πρόσθετο οδηγό **18** με το σετ στερέωσης **43** που περιέχεται στη συσκευασία.

Υπόδειξη: Να βεβαιώνετε ότι ο πρόσθετος οδηγός ακουμπάει τελείως επάνω στο τραπέζι σέγας.

Η απόσταση μεταξύ του πριονόδικου και του πρόσθετου οδηγού **18** πρέπει να ανέρχεται το ελάχιστο στα 15 mm.

Συναρμολόγηση του οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνες f1 – f2)

Ο οδηγός παραλλήλων **8** μπορεί να συναρμολογηθεί δεξιά ή αριστερά από τον πριονόδισκο.

- Βιδώστε τη λαβή σύσφιξης **44** στο σπείρωμα που προβλέπεται γι' αυτό μπροστά, στον οδηγό παραλλήλων.
- Θέστε τον οδηγό παραλλήλων πρώτα με το πίσω μέρος του επάνω στο τραπέζι σέγας. Τοποθετήστε ακολούθως τον οδηγό παραλλήλων στην αυλάκωση οδήγησης **45**. Τώρα μπορείτε να μετακινήσετε τον οδηγό παραλλήλων σύμφωνα με την επιθυμία σας.
- Για να σταθεροποιήσετε τον οδηγό παραλλήλων πατήστε τη λαβή σύσφιξης **44** προς τα κάτω.

Για την κοπή στενών υπό κατεργασία τεμαχίων και κάθετων γωνιών φαλτογωνιών πρέπει να συναρμολογήσετε τον πρόσθετο οδηγό **7** στον οδηγό παραλλήλων **8**.

- Ανοίξτε το μοχλό σύσφιξης **46**.
- Περάστε τον πρόσθετο οδηγό **7** στον οδηγό παραλλήλων **8**.
- Για να τον σταθεροποιήσετε σ' αυτήν τη θέση πατήστε προς τα κάτω το μοχλό σύσφιξης **46**.

Αναρρόφηση σκόνης/ροκανιδιών

Η σκόνη από ορισμένα υλικά, π.χ. από μολυβδούχες μπιονιές, από μερικά είδη ξύλου, από ορυκτά υλικά και από μέταλλα μπορεί να είναι ανθυγιεινή. Η επαφή με τη σκόνη ή/και η εισπνοή της μπορεί να προκαλέσει αλλεργικές αντιδράσεις ή/και ασθένειες των αναπνευστικών οδών του χρήστη ή τυχόν παρευρισκόμενων ατόμων.

Ορισμένα είδη σκόνης, π.χ. σκόνη από ξύλο βελανιδιάς ή οξιάς θεωρούνται σαν καρκινογόνα, ιδιαίτερα σε συνδυασμό με διάφορα συμπληρωματικά υλικά που χρησιμοποιούνται στην κατεργασία ξύλων (ενώσεις χρωμίου, ξυλοπροστατευτικά μέσα). Η κατεργασία αμιαντούχων υλικών επιτρέπεται μόνο σε ειδικά εκπαιδευμένα άτομα.

- Να χρησιμοποιείτε πάντοτε μια αναρρόφηση σκόνης.
- Να φροντίζετε για τον καλό αερισμό του χώρου εργασίας.
- Σας συμβουλεύουμε να φοράτε μάσκες αναπνευστικής προστασίας με φίλτρο κατηγορίας P2.

Να τηρείτε τις διατάξεις που ισχύουν στη χώρα σας για τα διάφορα υπό κατεργασία υλικά.

► **Να αποφεύγετε τη δημιουργία συσσώρευσης σκόνης στο χώρο που εργάζεστε.** Οι σκόνες αναφλέγονται εύκολα.

Η αναρρόφηση σκόνης και πριονιδιών μπορεί να μπλοκαρισθεί από τη σκόνη, τα πριονίδια ή από θραύσματα του υπό κατεργασία τεμαχίου.

- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και βγάλτε το φως από την πρίζα.
- Περιμένετε να σταματήσει εντελώς να κινείται ο πριονόδισκος.
- Εξακριβώστε και εξουδετερώστε την αιτία του μπλοκαρίσματος.

Καθαρισμός της κάτω καλύπτρας του πριονόδικου

Για την αφαίρεση τυχόν θραυσμάτων του υπό κατεργασία τεμαχίου και μεγάλων πριονιδιών πρέπει να καθαρίζετε τακτικά την κάτω καλύπτρα του πριονόδικου.

- Ανασηκώστε με το κυκλικό κλειδί **17** την πλάκα στήριξης **3** από μπροστά και αφαιρέστε την από τις εγκοπές **36**.
- Γυρίστε τη μανιβέλα **12** προς τη φορά των δεικτών του ρολογιού, μέχρι τα δόντια του πριονόδικου **37** να βρίσκονται κάτω από το τραπέζι πριονίσματος **11**.
- Καθαρίστε την κάτω καλύπτρα του πριονόδικου με έναν κατάλληλο απορροφητήρα σκόνης.
- Τέλος, συναρμολογήστε πάλι την πλάκα στήριξης **3**. Γι' αυτό θέστε την πλάκα στήριξης στις εγκοπές **36** και ακολουθώντας πατήστε την προς τα κάτω για να ασφαλίσει μέσα στο τραπέζι σέγας.

Εξωτερική αναρρόφηση (βλέπε εικόνα g)

- Συνδέστε το σωλήνα ενός απορροφητήρα σκόνης στην έξοδο ροκανιδιών **31**.

Ο απορροφητήρας σκόνης πρέπει να είναι κατάλληλος για το εκάστοτε υπό κατεργασία υλικό.

Για την αναρρόφηση ιδιαίτερα ανθυγιεινής, καρκινογόνου ή ξηρής σκόνης πρέπει να χρησιμοποιείτε ειδικούς απορροφητήρες σκόνης.

Σταθερή ή μεταβλητή συναρμολόγηση

► **Για να μπορέσετε να χειριστείτε το ηλεκτρικό εργαλείο ασφαλώς πρέπει, πριν το χρησιμοποιήσετε, να το συναρμολογήσετε επάνω σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια (π.χ. τραπέζι εργασίας).**

Συναρμολόγηση χωρίς υπόβαθρο (βλέπε εικόνα h)

- Στερεώστε το ηλεκτρικό εργαλείο με μια κατάλληλη κοχλιοσύνδεση επάνω στην επιφάνεια εργασίας. Σ' αυτό εξυπηρετούν οι τρύπες **20**.

Συναρμολόγηση με υπόβαθρο (βλέπε εικόνες j1 – j3 στη σελίδα 14)

Για τη συναρμολόγηση χρησιμοποιήστε το σετ στερέωσης «Υπόβαθρο» **66**. (24 βίδες με παξιμάδια για τη συναρμολόγηση, 4 βίδες με παξιμάδια για τη στερέωση του ηλεκτρικού εργαλείου, 4 ροδέλες)

- Βιδώστε μεταξύ τους τα επί μέρους τμήματα του υπόβαθρου **67**. Σφίξτε καλά τις βίδες.
- Στερεώστε το ηλεκτρικό εργαλείο στην επιφάνεια τοποθέτησης του υπόβαθρου. Χρησιμοποιήστε γι' αυτό τις τρύπες **20** στο ηλεκτρικό εργαλείο καθώς και τις μακρουλές τρύπες στο υπόβαθρο.

Αλλαγή πριονόδικου (βλέπε εικόνες i1 – i4)

► **Βγάξτε το φως από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

► **Να φοράτε προστατευτικά γάντια όταν συναρμολογήσετε τον πριονόδισκο.** Κίνδυνος τραυματισμού σε περίπτωση επαφής με τον πριονόδισκο.

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδικους των οποίων η μέγιστη εγκριμένη ταχύτητα είναι υψηλότερη από τον αριθμό στροφών χωρίς φορτίο του ηλεκτρικού σας εργαλείου.

142 | Ελληνικά

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδικους με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται σ' αυτές τις οδηγίες χειρισμού και οι οποίοι έχουν ελεγχθεί σύμφωνα με το πρότυπο EN 847-1 και φέρουν τα αντίστοιχα χαρακτηριστικά.

Να χρησιμοποιείτε μόνο πριονόδικους που προτείνονται από τον κατασκευαστή αυτού του ηλεκτρικού εργαλείου και είναι κατάλληλοι για το υλικό που θέλετε να επεξεργαστείτε. Αυτό εμποδίζει μια υπερθέρμανση των δοντιών του πριονόδικου κατά το πριόνισμα.

Αποσυρμολόγηση του πριονόδικου

- Ανασηκώστε με το κυκλικό κλειδί **17** την πλάκα στήριξης **3** από μπροστά και αφαιρέστε την από τις εγκοπές **36**.
- Γυρίστε μανιβέλα **12** ενάντια στη φορά των δεικτών του ρολογιού μέχρι τέρμα, έτσι ώστε ο πριονόδικος **37** να βρίσκεται στη μέγιστη δυνατή θέση πάνω από το τραπέζι πριονίσματος.
- Γυρίστε το παξιμάδι σύσφιξης **48** με το πολυγωνικό κλειδί **17** (23 mm) και παράλληλα τραβήξτε το μοχλό μανδάλωσης άξονα **47** μέχρι να ασφαλίσει.
- Κρατήστε το μοχλό μανδάλωσης άξονα τραβηγμένο και ξεβιδώστε το παξιμάδι σύσφιξης γυρίζοντάς το με φορά αντίθετη της ωρολογιακής.
- Αφαιρέστε τη φλάντζα σύσφιξης **49**.
- Αφαιρέστε τον πριονόδικο **37**.

Συναρμολόγηση του πριονόδικου

Αν χρειαστεί, καθαρίστε πριν τη συναρμολόγηση όλα τα υπό συναρμολόγηση εξαρτήματα.

- Θέστε το νέο πριονόδικο επάνω στη φλάντζα υποδοχής **50** του άξονα εργαλείου **51**.

Υπόδειξη: Μην χρησιμοποιήσετε πολύ μικρούς πριονόδικους. Το μέγιστο πλάτος της σχισμής ανάμεσα στον πριονόδικο και τη σφήνα δεν επιτρέπεται να υπερβαίνει τα 5 mm.

► **Δώστε προσοχή κατά τη συναρμολόγηση, η φορά κοπή των δοντιών (φορά του βέλους επάνω στον πριονόδικο) να ταυτίζεται με τη φορά του βέλους επάνω στον προφυλακτήρα!**

- Τοποθετήστε τη φλάντζα σύσφιξης **49** και το παξιμάδι σύσφιξης **48**.
- Γυρίστε το παξιμάδι σύσφιξης **48** με το πολυγωνικό κλειδί **17** (23 mm) και παράλληλα τραβήξτε το μοχλό μανδάλωσης άξονα **47** μέχρι να ασφαλίσει.
- Σφίξτε το παξιμάδι σύσφιξης γυρίζοντάς το με φορά ωρολογιακή.
- Τοποθετήστε πάλι την πλάκα στήριξης **3**. (βλέπε εικόνα c3)

Λειτουργία

► **Βγάξτε το φιν από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

Θέση εργασίας και μεταφοράς του πριονόδικου**Θέση μεταφοράς**

- Γυρίστε τη μανιβέλα **12** προς τη φορά των δεικτών του ρολογιού, μέχρι τα δόντια του πριονόδικου **37** να βρίσκονται κάτω από το τραπέζι πριονίσματος **11**.

Θέση εργασίας

- Ανυψώστε ή, ανάλογα, χαμηλώστε τον πριονόδικο με τη βοήθεια της μανιβέλας **12** έως τα επάνω δόντια του πριονόδικου να σταθούν 5 mm περίπου πάνω από την επιφάνεια του υπό κατεργασία τεμαχίου.

Υπόδειξη: Βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας είναι σωστά τοποθετημένος. Κατά την κοπή πρέπει να ακουμπάει πάντοτε επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.

Μεγέθυνση του τραπέζιού σέγας

Το ελεύθερο άκρο μακρών υπό κατεργασία τεμαχίων πρέπει να ακουμπάει κάπου ή να υποστηρίζεται κατάλληλα.

Επιμήκυνση/Πλάγια επέκταση τραπέζιού (βλέπε εικόνα A)

Για να μεγεθύνετε την επιφάνεια του τραπέζιού σέγας μπορείτε να τραβήξετε έξω, και δεξιά και αριστερά από το ηλεκτρικό εργαλείο, τις εξής ράγες:

Επιμήκυνση τραπέζιού 2 (επιμηκύνει το τραπέζι σέγας **11** προς τα πίσω κατά 215 mm)

και/ή

Πλάγια επέκταση τραπέζιού 10 (διευρύνει το τραπέζι σέγας **11** προς τα δεξιά κατά 285 mm)

- Πιάστε την επιθυμητή ράγα από τη μέση της στην κάτω πλευρά και τραβήξτε την, το πολύ μέχρι αναστολής, προς τα έξω.
- Για να την σταθεροποιήσετε σφίξτε τις αντίστοιχες λαβές στερέωσης (**23** ή **26**) στις ράβδους οδήγησης.

Αν τα υπό κατεργασία τεμάχια έχουν μεγάλο βάρος ίσως να χρειαστεί να υποστηρίξετε τις ράγες.

Συρόμενος οδηγός (βλέπε εικόνα B)

Με τη βοήθεια του συρόμενου οδηγού **1** μπορείτε να κόψετε υπό κατεργασία τεμάχια πλάτους έως 350 mm.

Ταυτόχρονα πριονίζετε με μεγαλύτερη ακρίβεια, ιδιαίτερα σε συνδυασμό με τον οδηγό γωνίας **16**. (βλέπε «Κοπή οριζόντιας γωνίας φалтστομής με τη βοήθεια του συρόμενου οδηγού», σελίδα 144)

- Γ' αυτό οδηγήστε το μοχλό μανδάλωσης **24** προς τα δεξιά. Ο συρόμενος οδηγός είναι τώρα κινητός και μπορείτε να τον μετακινήσετε και τέρμα προς τα εμπρός και τέρμα προς τα πίσω.

Ρύθμιση της γωνίας φалтστομής

Για να διατηρήσετε την ακρίβεια κοπής πρέπει, μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, να ελέγχετε τις βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να τις επαναρυθμίσετε (βλέπε «Έλεγχος και ρύθμιση των βασικών ρυθμίσεων», σελίδα 144).

Ρύθμιση οριζόντιας γωνίας φалтστομής (Οδηγός γωνίας) (βλέπε εικόνα C)

Η οριζόντια γωνία φалтστομής μπορεί να ρυθμιστεί εντός μιας περιοχής από 60° (στην αριστερή πλευρά) έως 60° (στη δεξιά πλευρά).

- Λύστε τη λαβή σύσφιξης **52** σε περίπτωση που είναι σφιγμένη.
- Γυρίστε τον οδηγό γωνίας μέχρι ο δείκτης γωνίας **53** να δείξει στην επιθυμητή γωνία φалтστομής.
- Σφίξτε πάλι τη λαβή σύσφιξης **52**.

Ρύθμιση κάθετης γωνίας φαλτσοτομής (Πριονόδισκος) (βλέπε εικόνα D)

Η κάθετη γωνία φαλτσοτομής μπορεί να ρυθμιστεί εντός μιας περιοχής από 0° έως 45°.

- Χαλαρώστε λίγο τη λαβή μανδάλωσης **29** γυρίζοντάς την με φορά αντίθετη της ωρολογιακής.

Υπόδειξη: Όταν λύσετε τη λαβή μανδάλωσης τελείως, ο πριονόδισκος πηγαίνει, εξαιτίας της βαρύτητας, σε μια θέση ή οποία αναλογεί σε 30°.

- Πατήστε τον τροχό **54** προς τα πίσω και κρατήστε τον σ' αυτήν τη θέση.
Έτσι τα δόντια της ροδέλας πάνουν στο οδοντωτό χείλος του τροχού.
- Γυρίστε το χειροκίνητο τροχό μέχρι ο δείκτης γωνίας **55** δείξει την επιθυμητή γωνία φαλτσοτομής στην κλίμακα **56**.
- Σφίξτε πάλι καλά τη λαβή μανδάλωσης **29**.

Για τη γρήγορη και ακριβή ρύθμιση των στάνταρ γωνιών 0° και 45° το περίβλημα διαθέτει τερματικούς αναστολείς.

Ρύθμιση οδηγών παραλλήλων

Οδηγός παραλλήλων 8 (βλέπε εικόνα E)

Το σημάδι στο μεγεθυντικό φακό **57** δείχνει την απόσταση που ρυθμίστηκε ανάμεσα στον οδηγό παραλλήλων και τον πριονόδισκο στην κλίμακα **13**.

- Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων στην επιθυμητή πλευρά του πριονόδισκου. (βλέπε επίσης «Συναρμολόγηση του οδηγού παραλλήλων», σελίδα 141)
- Τραβήξτε τη λαβή σύσφιξης **44** προς τα επάνω για να τη λύσετε και ακολουθήστε μετακινήστε τον οδηγό παραλλήλων μέχρι ο μεγεθυντικός φακός **57** να δείξει την επιθυμητή απόσταση από τον πριονόδισκο.
- Για να σταθεροποιήσετε τον οδηγό παραλλήλων πατήστε τη λαβή σύσφιξης **44** προς τα κάτω.

Οδηγός παραλλήλων 9 στην πλάγια επέκταση τραπεζιού (βλέπε εικόνα F)

Ο οδηγός παραλλήλων **9** μπορεί να τοποθετηθεί στη δεξιά ή την αριστερή πλευρά της πλάγιας επέκτασης τραπεζιού **10**.

Ο χρωματισμός του αυτοκόλλητου ανταποκρίνεται στα χρώματα της κλίμακας στον στην μπροστινή ράβδο οδήγησης **58**. Η κλίμακα δείχνει την απόσταση από τον πριονόδισκο, βάσει της αντίστοιχης θέσης του οδηγού παραλλήλων.

- Βιδώστε τον οδηγό παραλλήλων στην επιθυμητή θέση της πλάγιας επέκτασης τραπεζιού.
- Πιάστε την πλάγια επέκταση τραπεζιού από τη μέση στο κάτω μέρος της και τραβήξτε την προς τα έξω μέχρι στη μαύρη ή, ανάλογα, στην γκριζα κλίμακα να εμφανιστεί η επιθυμητή απόσταση από τον πριονόδισκο.

Ρύθμιση πρόσθετου οδηγού 7

Για την κοπή στενών υπό κατεργασία τεμαχίων και κάθετων γωνιών φαλτσογωνιών πρέπει να συναρμολογήσετε τον πρόσθετο οδηγό **7** στον οδηγό παραλλήλων **8**. (βλέπε εικόνα f2)

Τα υπό κατεργασία τεμάχια μπορεί να σφηνώσουν ανάμεσα στον οδηγό παραλλήλων και τον πριονόδισκο και εκσφενδονιστούν από τον πριονόδισκο όταν αυτός ανεβαίνει.

Γ' αυτό ρυθμίστε τον πρόσθετο οδηγό **7** κατά τέτοιο τρόπο, ώστε το άκρο οδήγησης να τερματίζεται στην περιοχή ανάμεσα στο πιο μπροστινό δόντι του πριονόδισκου και την μπροστινή ακμή της σφήνας.

- Ανοίξτε το μοχλό σύσφιξης **46** και μετατοπίστε ανάλογα τον πρόσθετο οδηγό **7**.
- Για να τον σταθεροποιήσετε σ' αυτήν τη θέση πατήστε προς τα κάτω το μοχλό σύσφιξης **46**.

Εκκίνηση

► **Προσέξτε την τάση δικτύου!** Τα στοιχεία της τάσης της πηγής ρεύματος πρέπει να ταυτίζονται με τα αντίστοιχα στοιχεία επάνω στην πινακίδα κατασκευαστή του ηλεκτρικού εργαλείου.

Θέση σε λειτουργία κι εκτός λειτουργίας (βλέπε εικόνα G)

Να θέτετε το ηλεκτρικό εργαλείο σε λειτουργία μόνο όταν πρόκειται να το χρησιμοποιήσετε. Έτσι εξοικονομείτε ενέργεια.

- **Για τη θέση σε λειτουργία** πατήστε το πράσινο πλήκτρο **ON 14**.
- **για τη θέση εκτός λειτουργίας** πατήστε το κόκκινο πλήκτρο **OFF 15**.

Διακοπή του ηλεκτρικού ρεύματος

Ο διακόπτης ON/OFF είναι ένας λεγόμενος διακόπτης μηδενικής τάσης ο οποίος εμποδίζει την επανεκκίνηση του ηλεκτρικού εργαλείου μετά από μια διακοπή του ηλεκτρικού ρεύματος (π.χ. όταν κατά τη διάρκεια της λειτουργίας βγει το φως από την πρίζα).

Έτσι, για να θέσετε το ηλεκτρικό εργαλείο εκ νέου σε λειτουργία, πρέπει να πατήσετε πάλι το πλήκτρο **ON 14**.

Υποδείξεις εργασίας

Γενικές οδηγίες πριονίσματος

- **Πριν τη διεξαγωγή οποιασδήποτε κοπής πρέπει πρώτα να βεβαιώνετε ότι ο πριονόδισκος δεν αγγίζει και δεν πρόκειται να αγγίξει ποτέ τους οδηγούς ή κάποιο άλλο εξάρτημα ή τμήμα κάποιας συσκευής.**
- **Για το άνοιγμα αυλακώσεων και πατούρων με το ηλεκτρικό εργαλείο απαιτείται οπωσδήποτε μια κατάλληλη προστατευτική διάταξη (π.χ. ένας κυλινδρικός προφυλακτήρας).**
- **Μην χρησιμοποιήσετε το ηλεκτρικό εργαλείο για τη διεξαγωγή σχισμών (στο υπό κατεργασία τεμάχιο περατωμένη αυλάκωση).**
- **Να μην κατεργάζεστε αντικείμενα που περιέχουν καρφιά, βίδες ή άλλα μεταλλικά αντικείμενα.** Το ηλεκτρικό εργαλείο προβλέπεται μόνο για την κοπή ξύλων. Πριν αρχίσετε την κοπή να αφαιρέσετε όλα τα ξένα υλικά από το υπό κατεργασία τεμάχιο. Διαφορετικά δημιουργείται κίνδυνος πυρκαγιάς.

Να χρησιμοποιείτε πάντοτε μια αναρρόφηση σκόνης.

Να προστατεύετε τον πριονόδισκο από χτυπήματα, (προσ)κρούσεις. Να μην εκθέτετε τον πριονόδισκο σε πίεση από τα πλάγια.

Η σφήνα πρέπει να ευθυγραμμιστεί με τον πριονόδισκο. Έτσι εμποδίζεται το σφήνωμα του υπό κατεργασία τεμαχίου.

144 | Ελληνικά

Μην κατεργάζεστε στρεβλωμένα [πιποικαρισμένα] υπό κατεργασία τεμάχια. Το υπό κατεργασία τεμάχιο πρέπει να διαθέτει πάντοτε μια ίσια ακμή για να ακουμπάει ασφαλώς στον οδηγό παραλλήλων.

Να διαφυλάγεται τη ράβδο ώθησης πάντοτε κοντά στο ηλεκτρικό εργαλείο.

Σημάδεμα της γραμμής κοπής

- Σχεδιάστε επάνω στο στρογγυλό, κίτρινο αυτοκόλλητο **6** το πάχος του πριονόδισκου.
- Έτσι θα μπορέσετε να τοποθετήσετε και να κόψετε το υπό κατεργασία τεμάχιο με ακρίβεια, χωρίς να χρειαστεί να ανοίξετε τον προφυλακτήρα.

Θέση του χειριστή/της χειρίστριας (βλέπε εικόνα Η)

► **Να μην στέκεστε μπροστά στο ηλεκτρικό εργαλείο, σε μια γραμμή με τον πριονόδισκο, αλλά πάντα δίπλα απ' αυτό.** Έτσι προστατεύετε το σώμα σας από ένα ενδεχόμενο κλότσημα.

- Κρατάτε τα χέρια σας, τα δάκτυλά σας και τα μπράτσα σας μακριά από τον περιστρεφόμενο πριονόδισκο.
- Παράλληλα να λαμβάνετε υπόψη σας τις εξής υποδείξεις:
 - Να κρατάτε το υπό κατεργασία τεμάχιο ασφαλώς και με τα δυο σας χέρια και να το πιέζετε γερά επάνω στο τραπέζι πριονίσματος, ιδιαίτερα όταν εργάζεστε χωρίς οδηγό. (βλέπε εικόνα I)
 - Για την κοπή στενών υπό κατεργασία τεμαχίων και κάθετων γωνιών φαλτσογωνιών πρέπει να χρησιμοποιείτε πάντοτε τη ράβδο ώθησης **22** και τον πρόσθετο οδηγό **7**. (βλέπε εικόνα J)

Μέγιστες διαστάσεις υπό κατεργασία τεμαχίου

Κάθετη γωνία φαλτσοτομής	μέγ. ύψος του υπό κατεργ. τεμαχίου [mm]
0°	75
45°	63

Πριόνισμα**Πριόνισμα ευθείων κοπών**

- Τοποθετήστε τον οδηγό παραλλήλων **8** στο επιθυμητό πλάτος κοπής. (βλέπε «Ρύθμιση οδηγών παραλλήλων», σελίδα 143)
- Θέστε το υπό κατεργασία τεμάχιο επάνω στο τραπέζι πριονίσματος, μπροστά στον προφυλακτήρα **5**.
- Ανυψώστε ή, ανάλογα, χαμηλώστε τον πριονόδισκο με τη βοήθεια της μανιβέλας **12** έως τα επάνω δόντια του πριονόδισκου να σταθούν 5 mm περίπου πάνω από την επιφάνεια του υπό κατεργασία τεμαχίου.

Υπόδειξη: Βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας είναι σωστά τοποθετημένος. Κατά την κοπή πρέπει να ακουμπάει πάντοτε επάνω στο υπό κατεργασία τεμάχιο.

- Θέστε σε λειτουργία το ηλεκτρικό εργαλείο.
- Κόψτε το υπό κατεργασία τεμάχιο ασκώντας ομοιόμορφη πίεση.
- Θέστε το ηλεκτρικό εργαλείο εκτός λειτουργίας και περιμένετε να ακινητοποιηθεί εντελώς ο πριονόδισκος.

Κοπή κάθετων γωνιών φαλτσοτομής

- Ρυθμίστε την επιθυμητή κάθετη γωνία λοξοτομής. (βλέπε «Ρύθμιση κάθετης γωνίας φαλτσοτομής», σελίδα 143)
- Ακολουθήστε κατ' αναλογία τη διαδικασία που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Πριόνισμα ευθείων κοπών».

Ρύθμιση της απόστασης ανάμεσα στον πριονόδισκο και τον πρόσθετο οδηγό στον οδηγό γωνίας (βλέπε εικόνα ε2)

Η απόσταση μεταξύ του πριονόδισκου και του πρόσθετου οδηγού **18** πρέπει να ανέρχεται το ελάχιστο στα 15 mm.

- Όταν ο πρόσθετος οδηγός **18** βρίσκεται πίσω από τη γραμμή κοπής λύστε τις δυο βίδες του σετ στερέωσης **43**.
- Μετατοπίστε τον πρόσθετο οδηγό και σφίξτε πάλι τις βίδες.

Κοπή οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής με μανδάλωμένο συρόμενο οδηγό

- Ρυθμίστε την επιθυμητή οριζόντια γωνία φαλτσοτομής. (βλέπε «Ρύθμιση οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής», σελίδα 142)
- Ο οδηγός γωνίας πρέπει να κινείται ελεύθερα (δεξιά ή αριστερά) μέσα στην αυλάκωση οδήγησης **21**. Αν χρειαστεί, λύστε τη λαβή στερέωσης **42**.
- Ακολουθήστε κατ' αναλογία τη διαδικασία που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Πριόνισμα ευθείων κοπών».

Κοπή οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής με τη βοήθεια του συρόμενου οδηγού

- Ρυθμίστε την επιθυμητή οριζόντια γωνία φαλτσοτομής. (βλέπε «Ρύθμιση οριζόντιας γωνίας φαλτσοτομής», σελίδα 142)
- Γι' αυτό οδηγήστε το μοχλό μανδάλωσης **24** προς τα δεξιά και τραβήξτε το συρόμενο οδηγό **1** προς τα εμπρός. (βλέπε εικόνα Β)
- Θέστε το υπό κατεργασία τεμάχιο επάνω στο τραπέζι πριονίσματος, μπροστά στον προφυλακτήρα **5**.
- Θέστε τον οδηγό γωνίας **16** στην αριστερή αυλάκωση οδήγησης **21**, μπροστά από το υπό κατεργασία τεμάχιο. Ασφαλίστε την σ' αυτήν τη θέση με σφίξιμο της λαβής στερέωσης **42**.
- Ακολουθήστε κατ' αναλογία τη διαδικασία που περιγράφεται στο κεφάλαιο «Πριόνισμα ευθείων κοπών».

Έλεγχος και ρύθμιση των βασικών ρυθμίσεων

Για την εξασφάλιση κοπών ακριβείας μετά από εντατική χρήση του ηλεκτρικού εργαλείου, πρέπει να ελεγχθούν οι βασικές ρυθμίσεις του και, αν χρειαστεί, να επαναρυθμιστούν. Γι' αυτό χρειάζεστε πείρα και ειδικά εργαλεία.

Ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service της Bosch διεξάγει αυτήν την εργασία γρήγορα και αξιόπιστα.

Ρύθμιση στάνταρ γωνίας φαλτσοτομής 0° (κάθετα)

- Ρυθμίστε μια κάθετη γωνία φαλτσοτομής 0°.

Έλεγχος:

- Ρυθμίστε ένα μοιρογνωμόνιο σε 90° και θέστε το επάνω στο τραπέζι πριονίσματος **11**.

Το σκέλος του μοιρογνωμόνιου πρέπει να είναι σε όλο του το μήκος πρόσωπο με τον πριονόδισκο **37**.

Ρύθμιση: (βλέπε εικόνα Κ)

- Λύστε τη λαβή μανδάλωσης **29** και κρατήστε τον πριονόδισκο με τη βοήθεια του τροχού **54** στη θέση 90°.
- Λύστε τη βίδα ρύθμισης **59** και σφίξτε πάλι ελαφρά τη λαβή μανδάλωσης **29**.

- Βιδώστε ή, ανάλογα ξεβιδώστε τη βίδα ρύθμισης έως το σκέλος του μοιρογναμνίου να ευθυγραμμιστεί σε όλο του το μήκος με τον πριονόδιακο.
- Ακολουθώς σφίξτε πάλι καλά τη λαβή μανδάλωσης **29**.

Σε περίπτωση που μετά τη ρύθμιση ο δείκτης γωνίας **55** δε θα βρίσκεται σε μια γραμμή με το σημάδι 0° της κλίμακας **56**, τότε λύστε τη βίδα **61** με ένα σταυροκατσάβιδο από το κοινό εμπόριο και ευθυγραμμίστε το δείκτη γωνίας κατά μήκος του σημάδιού για 0°.

Ρύθμιση της στάνταρ γωνίας 45° (κάθετα) (βλέπε εικόνα K)

- Για τη γωνία φалτοστομής 45° πρέπει να επαναλάβετε ανάλογα τη διαδικασία που περιγράφεται παραπάνω: Λύσιμο της λαβής μανδάλωσης **29**, ρύθμιση της βίδας **60**.

Ο δείκτης γωνίας **55** δεν επιτρέπεται να μεταβληθεί.

Ρύθμιση της δύναμης σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων (βλέπε εικόνα L)

Η δύναμη σύσφιξης του οδηγού παραλλήλων **8** μπορεί, λόγω συχνής χρήσης, να εξασθενίσει.

- Σφίξτε το παξιμάδι **62** μέχρι να μπορέσετε πάλι να στερεώσετε τον οδηγό παραλλήλων στο τραπέζι σέγας.

Ρύθμιση της ανοχής του συρόμενου οδηγού (βλέπε εικόνα M)

- Αν, μετά από συχνή χρήση, αυξηθεί σε πολύ μεγάλο βαθμό η ανοχή [το παιχνίδι] του συρόμενου οδηγού **1**, τότε σφίξτε τις βίδες ρύθμισης **63**.

Ρύθμιση της στάθμης της πλάκας στήριξης (βλέπε εικόνα N)

Έλεγχος:

Η μπροστινή πλευρά της πλάκας στήριξης **3** πρέπει να βρίσκεται «πρόσωπο» ή λίγο πιο κάτω από το τραπέζι σέγας και η πίσω πλευρά «πρόσωπο» ή λίγο πιο πάνω απ' αυτό.

Ρύθμιση:

- Ρυθμίστε το σωστό επίπεδο με τη βοήθεια τω βιδών ρύθμισης **64**.

Αποθήκευση/Διαφύλαξη και μεταφορά (βλέπε εικόνα O)

Αποθήκευση/Διαφύλαξη του ηλεκτρικού εργαλείου

Το ηλεκτρικό εργαλείο προσφέρει κατά την αποθήκευση ή τη διαφύλαξή του τη δυνατότητα να στερεώσετε ασφαλώς όλους τους οδηγούς, τη ράβδο ώθησης και τους εφεδρικούς πριονόδιασκους.

- Οδηγήστε το ηλεκτρικό εργαλείο στη θέση μεταφοράς. (βλέπε «Θέση μεταφοράς», σελίδα 142)
- Λύστε τον πρόσθετο οδηγό **7** από τον οδηγό παραλλήλων **8** και τον πρόσθετο οδηγό **18** από τον οδηγό γωνίας **16**.
- Τοποθετήστε τους οδηγούς **8**, **16** και **18** στις αντίστοιχες θήκες (ντεπό) και στερεώστε τη ράβδο οδήγησης **22**.
- Τυλίξτε το ηλεκτρικό καλώδιο στο συγκρατήρα καλωδίου **30**.
- Με τη βίδα στερέωσης **19** μπορείτε να στερεώσετε στο περιβλημα έναν εφεδρικό πριονόδιασκο.

Μεταφορά του ηλεκτρικού εργαλείου

- ▶ **Να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο πάντοτε ανά δυο για να αποφύγετε τον τραυματισμό της πλάτης σας.**
- ▶ **Για να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο να το πιάνετε πάντοτε από τις διατάξεις μεταφοράς και ποτέ από τις διατάξεις προστασίας 2 ή/και την επιμήκυνση τραπεζιού 10.**
- Να ανασκώνετε ή/και να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο πιάνοντάς το από τις αυλακώσεις συγκράτησης **65**, στις πλευρές του τραπεζιού πριονίσματος **11**.

Συντήρηση και Service

Συντήρηση και καθαρισμός

- ▶ **Βγάξτε το φιν από την πρίζα πριν από οποιαδήποτε εργασία στο ηλεκτρικό εργαλείο.**

Μια τυχόν αναγκασία αντικατάσταση του ηλεκτρικού καλωδίου πρέπει να διεξαχθεί από την Bosch ή από ένα εξουσιοδοτημένο κατάστημα Service της Bosch, για να αποφευχθεί έτσι κάθε διεισδυτική της ασφάλειας.

Καθαρισμός

Να διατηρείτε το ηλεκτρικό εργαλείο και τις σχισμές αερισμού πάντοτε σε καθαρή κατάσταση για να μπορείτε να εργάζεσθε καλά και ασφαλώς.

Να αφαιρείτε τη σκόνη και τα πλανίδια μόλις τελειώνετε την εκάστοτε εργασία σας.

Μέτρα περιορισμού του θορύβου

Μέτρα από τον κατασκευαστή:

- Ομαλή εκκίνηση
- Παράδοση μαζί με έναν πριονόδιασκο ειδικά εξελιγμένο για τον περιορισμό του θορύβου

Μέτρα από τον χρήστη:

- Περιορισμός των κραδασμών με συναρμολόγηση επάνω σε μια σταθερή επιφάνεια εργασίας
- Χρήση πριονόδιασκων με αντιθορυβικές ιδιότητες
- Τακτικός καθαρισμός του πριονόδιασκου και του ηλεκτρικού εργαλείου

Εξαρθήματα

	Αριθμός ευρετηρίου
Υπόβαθρο	2 607 001 967
Πριονόδιασκοι για ξύλο και υλικά πλακών, σανιδώματα και πήχεις	
Πριονόδιασκος 254 x 30 mm, 40 δόντια	2 608 640 443
Πριονόδιασκος 254 x 30 mm, 60 δόντια	2 608 640 444

Service και παροχή συμβουλών χρήσης

Το Service απαντά στις ερωτήσεις σας σχετικά με την επισκευή και τη συντήρηση του προϊόντος σας καθώς και τα κατάλληλα ανταλλακτικά:

www.bosch-pt.com

Η ομάδα παροχής συμβουλών της Bosch απαντά ευχαριστώντας στις ερωτήσεις σας σχετικά με τα προϊόντα μας και τα ανταλλακτικά τους.

146 | Ελληνικά

Δώστε σε όλες τις ερωτήσεις και παραγγελίες ανταλλακτικών οπωσδήποτε το 10ψήφιο κωδικό αριθμό σύμφωνα με την πινακίδα τύπου του προϊόντος.

Ελλάδα

Robert Bosch A.E.
Ερχειάς 37
19400 Κορωπί – Αθήνα
Τηλ.: 210 5701258
Φαξ: 210 5701283
www.bosch.com
www.bosch-pt.gr
ABZ Service A.E.
Τηλ.: 210 5701380
Φαξ: 210 5701607

Απόσυρση

Τα ηλεκτρικά εργαλεία, τα εξαρτήματα και οι συσκευασίες πρέπει να ανακυκλώνονται με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.



Μην ρίχνετε τα ηλεκτρικά εργαλεία στα απορρίμματα του σπιτιού σας!

Μόνο για χώρες της ΕΕ:

Σύμφωνα με την Κοινοτική Οδηγία 2012/19/ΕΕ σχετικά με τις παλαιές ηλεκτρικές και ηλεκτρονικές συσκευές και τη μεταφορά της οδηγίας αυτής σε εθνικό δίκαιο δεν είναι πλέον υποχρεωτικό τα άχρηστα ηλεκτρικά εργαλεία να συλλέγονται ξεχωριστά για να ανακυκλωθούν με τρόπο φιλικό προς το περιβάλλον.

Τηρούμε το δικαίωμα αλλαγών.

Türkçe

Güvenlik Talimatı

Elektrikli El Aletleri İçin Genel Uyarı Talimatı

⚠ UYARI Elektrikli el aletleri kullanılırken elektrik çarpmasına, yaralanmalara ve yangın tehlikesine karşı koruma sağlamak üzere aşağıdaki temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır.

Elektrikli el aletini kullanmadan önce bütün uyarı ve açıklamaları okuyun ve güvenlik talimatını güvenli bir yerde saklayın.

Güvenlik talimatında kullanılan "Elektrikli el aleti" kavramı elektrik şebekesine bağlanarak (şebeke bağlantı kablosu ile) çalıştırılan ve akü ile çalıştırılan (şebeke kablosu olmaksızın) elektrikli el aletlerini ifade etmektedir.

Çalışma yeri güvenliği

- ▶ **Çalıştığınız yeri temiz tutun ve iyi aydınlatın.** Çalıştığınız yer düzensiz ise ve iyi aydınlatılmamışsa kazalar ortaya çıkabilir.
- ▶ **Yakınında patlayıcı maddeler, yanıcı sıvı, gaz veya tozların bulunduğu yerlerde elektrikli el aleti ile çalışmayın.** Elektrikli el aletleri, toz veya buharların tutuşmasına neden olabilecek kıvılcımlar çıkarırlar.
- ▶ **Elektrikli el aleti ile çalışırken çocukları ve başkalarını uzakta tutun.** Dikkatiniz dağılacak olursa aletin kontrolünü kaybedebilirsiniz.

Elektrik Güvenliği

- ▶ **Elektrikli el aletinin bağlantı fişi prize uymalıdır. Fişi hiçbir zaman değiştirmeyin. Korumaya topraklanmış elektrikli el aletleri ile birlikte adaptör fiş kullanmayın.** Değiştirilmemiş fiş ve uygun priz elektrik çarpma tehlikesini azaltır.
- ▶ **Borular, kalorifer petekleri, ısıtıcılar ve buzdolapları gibi topraklanmış yüzeylerle bedensel temasa gelmekten kaçının.** Bedeniniz topraklandığı anda büyük bir elektrik çarpma tehlikesi ortaya çıkar.
- ▶ **Aleti yağmur altında veya nemli ortamlarda bırakmayın.** Suyun elektrikli el aleti içine sızması elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Elektrikli el aletini kablodan tutarak taşımayın, kabloyu kullanarak asmayın veya kablodan çekerek fişi çıkarmayın. Kabloyu ısıdan, yağdan, keskin kenarlı cisimlerden veya aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Hasarlı veya dolaşmış kablo elektrik çarpma tehlikesini artırır.
- ▶ **Bir elektrikli el aleti ile açık havada çalışırken, mutlaka açık havada kullanılmaya uygun uzatma kablosunun kullanılması elektrik çarpma tehlikesini azaltır.**
- ▶ **Elektrikli el aletinin nemli ortamlarda çalıştırılması şartsa, mutlaka arıza akımı koruma şalteri kullanın.** Arıza akımı koruma şalterinin kullanımı elektrik çarpma tehlikesini azaltır.

Kişilerin Güvenliği

- ▶ **Dikkatli olun, ne yaptığınıza dikkat edin, elektrikli el aleti ile işinizi makul bir tempo ve yöntemle yürütün.** Yorgunsanız, aldığınız hapların, ilaçların veya alkolün etkisinde iseniz elektrikli el aletini kullanmayın. Aleti kullanırken bir anki dikkatsizlik önemli yaralanmalara neden olabilir.
 - ▶ **Daima kişisel koruyucu donanım ve bir koruyucu gözlük kullanın.** Elektrikli el aletinin türü ve kullanımına uygun olarak; toz maskesi, kaymayan iş ayakkabıları, koruyucu kask veya koruyucu kulaklık gibi koruyucu donanım kullanımı yaralanma tehlikesini azaltır.
 - ▶ **Aleti yanlışlıkla çalıştırmaktan kaçının. Akım ikmal şebekesine ve/veya aküye bağlamadan, elinize alıp taşımadan önce elektrikli el aletinin kapalı olduğundan emin olun.** Elektrikli el aletini parmağınız şalter üzerinde dururken taşırsanız ve alet açıkken fişi prize sokarsanız kazalara neden olabilirsiniz.
 - ▶ **Elektrikli el aletini çalıştırmadan önce ayar aletlerini veya anahtarları aletten çıkarın.** Aletin dönen parçaları içinde bulunabilecek bir yardımcı alet yaralanmalara neden olabilir.
 - ▶ **Çalışırken bedeniniz anormal durumda olmasın. Çalışırken duruşunuz güvenli olsun ve dengeyi her zaman koruyun.** Bu sayede aleti beklenmedik durumlarda daha iyi kontrol edebilirsiniz.
 - ▶ **Uygun iş elbiseleri giyin. Geniş giysiler giymeyin ve takı takmayın. Saçlarınızı, giysilerinizi ve eldivenlerinizi aletin hareketli parçalarından uzak tutun.** Bol giysiler, uzun saçlar veya takılar aletin hareketli parçaları tarafından tutulabilir.
 - ▶ **Toz emme donanımı veya toz tutma tertibatı kullanırken, bunların bağlı olduğundan ve doğru kullanıldığından emin olun.** Toz emme donanımının kullanımı tozdan kaynaklanabilecek tehlikeleri azaltır.
- #### Elektrikli el aletlerinin özenle kullanımı ve bakımı
- ▶ **Aleti aşırı ölçüde zorlamayın. Yaptığınız işe uygun elektrikli el aletleri kullanın.** Uygun performanslı elektrikli el aleti ile, belirlenen çalışma alanında daha iyi ve güvenli çalışırsınız.
 - ▶ **Şalteri bozuk olan elektrikli el aletini kullanmayın.** Açılıp kapanamayan bir elektrikli el aleti tehlikelidir ve onarılmalıdır.
 - ▶ **Alette bir ayarlama işlemine başlamadan ve/veya aküyü çıkarmadan önce, herhangi bir aksesuarı değiştirirken veya aleti elinizden bırakırken fişi prizden çekin.** Bu önlem, elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasını önler.
 - ▶ **Kullanım dışı duran elektrikli el aletlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın. Aleti kullanmayı bilmeyen veya bu kullanım kılavuzunu okumayan kişilerin aletle çalışmasına izin vermeyin.** Deneyimsiz kişiler tarafından kullanıldığında elektrikli el aletleri tehlikelidir.
 - ▶ **Elektrikli el aletinizin bakımını özenle yapın. Elektrikli el aletinizin kusursuz olarak işlev görmesini engelleyebilecek bir durumun olup olmadığını, hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini ve sıkışıp sıkışmadıklarını, parçaların hasarlı olup olmadığını**

148 | Türkçe

kontrol edin. Aleti kullanmaya başlamadan önce hasarlı parçaları onartın. Birçok iş kazası elektrikli el aletlerinin kötü bakımından kaynaklanır.

- **Kesici uçları daima keskin ve temiz tutun.** Özenle bakımı yapılmış keskin kenarlı kesme uçlarının malzeme içinde sıkışma tehlikesi daha azdır ve daha rahat kullanım olanağı sağlarlar.
- **Elektrikli el aletini, aksesuarı, uçları ve benzerlerini, bu özel tip alet için öngörülen talimata göre kullanın. Bu sırada çalışma koşullarını ve yaptığınız işi dikkate alın.** Elektrikli el aletlerinin kendileri için öngörülen alanın dışında kullanılması tehlikeli durumlara neden olabilir.

Servis

- **Elektrikli el aletinizi sadece yetkili personele ve orijinal yedek parça kullanma koşulu ile onartın.** Bu sayede aletin güvenliğini sürekli hale getirirsiniz.

Tezgaah daire testere için güvenlik talimatı

- **Hiçbir zaman elektrikli el aletinin üzerinde durmayın.** Elektrikli el aleti devrilir veya yanlışlıkla testere bıçağına dokunursanız ciddi yaralanmalar ortaya çıkabilir.
- **Koruyucu kapağın usulüne uygun olarak işlev görmesini ve hiçbir yere temas etmeden rahatça hareket edebilmesini sağlayın.** Koruyucu kapağı her zaman kesme işlemi esnasında iş parçası üzerinde gevşek olarak duracak biçimde ayarlayın. Koruyucu kapağı hiçbir zaman açık pozisyonda sıkımayın.
- **İş parçasını tutmak, ahşap talaşlarını temizlemek veya başka bir işlem için hiçbir zaman testere bıçağının arkasından kavrama yapmayın.** Bu sırada elinizin testere bıçağına çok yaklaşır.
- **İş parçasını her zaman döner haldeki testere bıçağına yönlendirin.** Aksi takdirde testere bıçağı iş parçası içinde takılacak olursa geri tepme tehlikesi vardır.
- **Tutamakları kuru, temiz ve yağsız tutun.** Yağlı tutamaklar kaygandır ve aletin kontrolünün kaybına neden olurlar.
- **Çalışma yüzeyinde ve iş parçasında ayar aletleri, ahşap talaşları ve benzerleri yokken elektrikli el aletini kullanın.** Dönen testere bıçağı ile temasa gelebilecek ahşap parçaları veya diğer nesnelere yüksek bir hızla kullanıcıya doğru fırlayabilir.
- **Daima tek bir iş parçasını kesin.** Üst üste veya yan yana yatırılan iş parçaları testere bıçağına bloke edilebilir ve kesme sırasında birbirlerini itebilirler.
- **Daima paralellik mesnedi ve açılı dayamağı kullanın.** Bu önlemler kesme kalitesini iyileştirir ve testere bıçağının sıkışma olasılığını azaltır.
- **Kanal veya oluk açma işlerinde elektrikli el aletini sadece uygun koruma donanımları (örneğin tünel koruyucu kapak) ile kullanın.**
- **Bu elektrikli el aletini oyma ve oluk açma işlerinde kullanmayın (iş parçası içinde son bulan oluk).**
- **Bu elektrikli el aletini sadece usulüne uygun kullanım bölümünde belirtilen malzemeler için kullanın.** Aksi takdirde elektrikli el aleti zorlanabilir.

- **Çalışma esnasında testere bıçağı sıkışacak olursa, elektrikli el aletini kapatın ve testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar iş parçasını sakince tutun. Geri tepmelerden kaçınmak için iş parçası ancak testere bıçağı tam olarak durduktan sonra hareket ettirilmelidir.** Elektrikli el aletini tekrar çalıştırmadan önce testere bıçağının sıkışma nedenini ortadan kaldırın.
- **Körelmiş, çizilmiş, eğilmiş veya hasar görmüş testere bıçaklarını kullanmayın.** Kör veya yanlış doğrultulmuş dişlere sahip testere bıçakları dar kesme hatlarında yüksek sürtünmeye, sıkışmaya ve geri tepmeye neden olabilir.
- **Testere bıçağını takarken koruyucu eldiven kullanın.** Testere bıçağına temas yaralanmalara neden olabilir.
- **Daima doğru büyüklükte ve uygun giriş deliği olan testere bıçaklarını kullanın (örneğin eşkenar dikdörtgen biçimli veya yuvarlak).** Testerenin montaj parçalarına uyumayan testere bıçakları balanssız dönerler ve aletin kontrolünün kaybedilmesine neden olabilirler.
- **Yüksek alaşım hızı çalışma çeliğinden yapılmış testere bıçaklarını kullanmayın (HSS-Çeliği).** Bu testere bıçakları kolayca kırılabilir.
- **Çalışma sırasında ısınan testere bıçağını soğumadan önce tutmayın.** Testere bıçağı çalışma sırasında çok ısınır.
- **Besleme levhası olmadan hiçbir zaman aleti kullanmayın. Bozulan besleme levhasını değiştirin.** Kusursuz işlev gören besleme levhası olmazsa testere bıçağı tarafından yaralanabilirsiniz.
- **Kabloyu düzenli aralıklarla kontrol edin ve hasar gören kabloları sadece Bosch Elektrikli El Aletleri için yetkili bir serviste onartın. Hasar gören uzatma kablosunu yenileyin.** Bu sayede elektrikli el aletinin güvenliğini sağlarsınız.
- **Kullanım dışındaki elektrikli el aletini iyi ve güvenli bir yerde saklayın. Aleti sakladığınız yer kuru ve kilitlenebilir olmalıdır.** Bu yolla elektrikli el aletinin hasar görmesini ve deneyimsiz kişiler tarafından kullanılmasını önlersiniz.
- **Tam olarak durmadan aletin yanından ayrılmayın.** Serbest dönüştüğü uçlar yaralanmalara neden olabilirler.
- **Elektrikli el aletinizi hasarlı kablo ile kullanmayın. Çalışma sırasında kablo hasar görecektir olursa, dokunmayın ve kabloyu hemen prizden çekin.** Hasarlı kablolar elektrik çarpması tehlikesini artırır.

Semboller

Aşağıdaki semboller elektrikli el aletinizi kullanırken önemli olabilir. Lütfen sembollerini ve anlamlarını zihninizde iyice yerleştirin. Sembollerin doğru yorumu elektrikli el aletini daha iyi daha güvenli kullanmanıza yardımcı olur.

Semboller ve anlamları

- **Koruyucu toz maskesi kullanın.**



Semboller ve anlamları



► **Koruyucu gözlük kullanın.**



► **Koruyucu kulaklık kullanın.** Çalışırken çıkan gürültü kalıcı işitme kayıplarına neden olabilir.



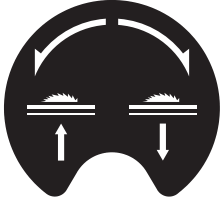
► **Elektrikli el aleti çalışırken ellerinizi testere bıçağına yaklaştırmayın.** Testere bıçağına temas ederseniz yaralanma tehlikesi ortaya çıkar.



Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

Sadece AB üyesi ülkeler için:

2012/19/EU yönetmeliği ve bunun ulusal hukuka uyarlanmış hükümleri uyarınca kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli ve elektronik aletler ayrı ayrı toplanmak ve çevre dostu tasfiye için geri dönüşüm merkezine yollanmak zorundadır.



Testere bıçağının indirilmesi (**taşıma konumu**) ve kaldırılması (**çalışma konumu**) için el çarkının dönme yönünü gösterir.



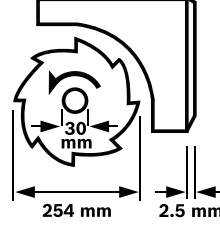
90° **75 mm**



45° **63 mm**

İş parçasının 90° ve 45° standart dikey gönye açılarındaki müsaade edilen maksimum yüksekliği.

Semboller ve anlamları

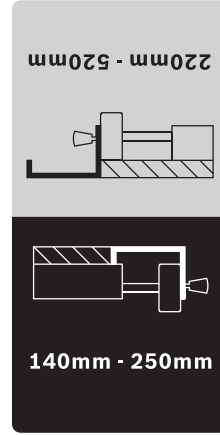


Testere bıçağının ölçülerine dikkat edin. Testere bıçağının delik çapı hiç boşluk bırakmadan alet miline uymalıdır. Redüksiyon parçalarının kullanılması gerekli olduğunda, redüksiyon parçası ölçülerinin testere bıçağı gövde kalınlığına, delik çapına ve uç mili çapına uygun olmasına dikkat edin. Mümkün olduğu kadar testere bıçağı ile birlikte teslim edilen redüksiyon parçalarını kullanın.

Testere bıçağıni değiştirirken kesme genişliğinin yarma kaması kalınlığından daha küçük ve testere bıçağı gövde kalınlığının da yarma kaması kalınlığından daha büyük olmamasına dikkat edin.



Yatay gönye açısı ayarlanırken açılı dayamağındaki tespit topuzunun işlevini gösterir.



Masa uzatmalarında paralellik mesnedinin mümkün olan pozisyonlarını gösterir.

Etiket üzerindeki renkler ön kılavuz kol üzerindeki skalada bulunan renklerle uyum halindedir. Skala, paralellik mesnedinin pozisyonuna göre testere bıçağına olan mesafeyi gösterir.

Ürün ve işlev tanımı



Bütün uyarıları ve talimat hükümlerini okuyun. Açıklanan uyarılara ve talimat hükümlerine uyulmadığı takdirde elektrik çarpmalarına, yangınlara ve/veya ağır yaralanmalara neden olunabilir.

Usulüne uygun kullanım

Bu elektrikli el aleti; sabit alet olarak ahşap malzemede düz hatlı uzunlamasına ve enine kesme işleri için geliştirilmiştir. Bu aletle kesme işlerinde -60° e kadar +60° arası yatay gönyeli kesme ve 0° e kadar 45° arası dikey gönyeli kesme işleri mümkündür.

150 | Türkçe

Bu elektrikli el aletinin gücü sert/yumuşak ahşapla yonga levha ve elyaflı levhaların kesilmesine göre tasarlanmıştır.

Bu elektrikli el aleti daire testere olarak kullanılırken alüminyum veya diğer demir dışı metallerin kesilmesine uygun değildir.

Şekli gösterilen elemanlar

Şekil gösterilen elemanların numaraları grafik sayfasındaki elektrikli el aleti şeklinde görülmektedir.

- 1 İtmeli kızak
- 2 Masa uzatması
- 3 Besleme levhası
- 4 Yarma kaması
- 5 Koruyucu kapak
- 6 Kesme hattını gösteren etiket
- 7 Paralellik mesnedi **8** yedek dayamağı
- 8 Paralellik mesnedi
- 9 Masa genişletmesi paralellik mesnedi **10**
- 10 Masa genişletmesi
- 11 Kesme masası
- 12 Testere bıçağı kaldırma ve indirme kolu
- 13 Testere bıçağı ile paralellik mesnedi **8** arasındaki mesafe skalası
- 14 Açma tuşu
- 15 Kapama tuşu
- 16 Açı mesnedi
- 17 Geçme ahartar (23 mm; 13 mm)
- 18 Açı dayamağı **16** yedek dayamağı
- 19 Testere bıçağı deposu tespit vidası
- 20 Montaj delikleri
- 21 Açı dayamağı kılavuz oluğu
- 22 İtme kolu
- 23 Masa uzatması tespit vidası **2**
- 24 İtmeli kızak kilitleme kolu
- 25 Paralellik mesnedi tespit topuzu **9**
- 26 Masa genişletmesi için tespit topuzu **10**
- 27 Yedek dayamak **18** deposu
- 28 Paralellik **8** mesnedi deposu
- 29 Dikey gönye açısının ayarlanması için kilitleme topuzu
- 30 Kablo tutucu
- 31 Talaş atma yeri
- 32 Açı mesnedi deposu
- 33 Emme hortumu
- 34 Taban levhası
- 35 Yarma kaması tespiti için altıgen vida **4**
- 36 Besleme levhası için oluklar
- 37 Testere bıçağı
- 38 Yarma kaması tutucusu
- 39 Tespit seti "Masa uzatması"
- 40 Lastik tampon
- 41 Açı dayamağı kılavuz rayı
- 42 Açı dayamağı tespit topuzu

- 43 Tespit seti "Yedek dayamak/açı dayamağı"
- 44 Paralellik mesnedi germe kolu
- 45 Paralellik mesnedi **8** için kılavuz oluk
- 46 Yedek dayamak **7** germe kolu
- 47 Mil kilitleme kolu
- 48 Germe somunu
- 49 Bağlama flanşı
- 50 Bağlama flanşı
- 51 Alet mili
- 52 Gönye açısı tespit topuzu (yatay)
- 53 Açı dayamağındaki açı göstergesi
- 54 El çarkı
- 55 Açı göstergesi (dikey)
- 56 Gönye açısı skalası (dikey)
- 57 Lup
- 58 Testere bıçağı ile paralellik mesnedi arasındaki mesafeyi gösteren skala **9**
- 59 Dikey standart gönye açısı 90° için ayar vidası
- 60 Dikey standart gönye açısı 45° için ayar vidası
- 61 Açı göstergesi vidası (dikey)
- 62 Paralellik mesnedi germe kuvveti ayar somunu **8**
- 63 İtmeli kızak boşluğu ayar vidaları
- 64 Besleme levhası ayar vidaları
- 65 Tutamak girintileri
- 66 Tespit seti "Alt takım"*
- 67 Alt takım*

*Şekli gösterilen veya tanımlanan aksesuar standart teslimat kapsamında değildir. Aksesuarın tümünü aksesuar programımızda bulabilirsiniz.

Gürültü emisyonu hakkında bilgi

Gürültü emisyon değerleri EN 61029-2-1 uyarınca belirlenmektedir.

Aletin A olarak değerlendirilen gürültü seviyesi tipik olarak şöyledir: Ses basıncı seviyesi 91 dB(A); gürültü emisyonu seviyesi 104 dB(A). Tolerans K = 3 dB.

Koruyucu kulaklık kullanın!

Bu talimatta belirtilen gürültü emisyon değeri normlandırılmış bir ölçme yöntemi ile ölçülmüştür ve elektrikli el aletlerinin karşılaştırılmasında kullanılabilir. Bu değer gürültü emisyonunun geçici olarak tahmin edilmesine uygundur.

Belirtilen gürültü emisyon değeri elektrikli aletin temel kullanımına temsil etmektedir. Ancak elektrikli el aleti başka uygulamalar için, farklı uçlar veya yetersiz bakımla kullanılacak olursa, gürültü emisyon değeri farklılık görülebilir. Bu da gürültü emisyonunu toplam çalışma süresinde belirgin ölçüde yükseltebilir.

Gürültü emisyonunu tam olarak belirleyebilmek için aletin kapalı olduğu süreleri veya açık olduğu halde gerçekten kullanılmadığı süreleri de dikkate almanız gerekir. Bu da toplam çalışma süresindeki gürültü emisyonunu belirgin ölçüde düşürebilir.

Teknik veriler

Tezgah testeresi		PTS 10 PTS 10 T PTS 100 T
Ürün kodu 3 603 M03 4..
Giriş gücü	W	1400
Boştaki devir sayısı	dev/dak	5000
Yol alma (start) akımı sınırlaması		●
Ağırlığı EPTA-Procedure 01:2014'e göre	kg	26,0
Koruma sınıfı		□/II
Ölçüleri (çıkarılabilir alet elemanları dahil)		
Genişlik x Derinlik x Yükseklik	mm	620 x 770 x 450
Maksimum iş parçası ölçüleri, bakınız: Sayfa 155.		
Veriler 230 V'luk bir anma gerilimi [U] için geçerlidir. Farklı gerilimlerde ve farklı ülkelere özgü tiplerde bu veriler değişebilir.		

Uygun testere bıçağı ölçüleri

Testere bıçağı çapı	mm	254
Bıçak gövdesi kalınlığı	mm	1,8
Minimum diş kalınlığı/diş eğimi	mm	2,5
Delik çapı	mm	30

Montaj

► **Elektrikli el aletinin yanlışlıkla çalışmasına izin veremeyin. Montaj sırasında ve elektrikli el aletinin kendinde çalışma yaparken şebeke fişi prize takılı olmamalıdır.**

Teslimat kapsamı

Bunun için kullanım kılavuzunun başındaki teslimat kapsamı gösterimine dikkat edin.

Elektrikli el aletini ilk kez işleme alırken aşağıdaki parçaların hepsinin teslim edilip edilmediğini kontrol edin:

- Tezgah testeresi (Ön montajlı: Masa genişletmesi **10**, testere bıçağı **37**, besleme levhası **3**)
- Yıldız vida montajlı taban levhası **34**
- Masa uzatması **2**
- Tespit seti "Masa uzatması" **39** (2 kılavuz çubuk, 2 emniyet vidası, 2 klips, 2 kısa tespit başı)
- Paralellik mesnetleri **8** ve **9**
- Yedek dayamalar **7** ve **18**
- Açık dayamağı **16**
- Tespit seti "Yedek dayamak/açık dayamağı" **43**
- Korumucu kapak **5**, Yarma kaması **4** altıgen vida montajlı **35**
- Emme hortumu **33**
- İtme kolu **22**
- Ring anahtar **17**

Alt takımlı alet tiplerinde:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Alt takım **67** (12 Profil, 4 Kanatlı)

- Tespit seti "Alt takım" **66**

(24 Montaj için somunlu vidalar, 4 Elektrikli el aletini tespit için somunlu vidalar, 4 basleme pulları)

Not: Elektrikli el aletinde herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin.

Daha sonra aletini kullanırken koruyucu donanımların veya kolay hasar görebilecek olan parçaların kusursuz olarak ve usulüne göre işlev görüp görmediklerini dikkatli biçimde kontrol etmelisiniz. Hareketli parçaların kusursuz olarak işlev görüp görmediklerini veya sıkışıp sıkışmadıklarını veya hasarlı olup olmadıklarını kontrol edin. Bütün parçaların doğru olarak takılmış olması ve kusursuz bir işletimin gereklerini yerine getirmesi gerekir.

Hasarlı koruma donanımlarını ve parçaları yetkili bir serviste onartmalı veya değiştirmelisiniz.

İlk işleme alma

- Aletle birlikte teslim edilen bütün parçaları ambalajdan dikkatli biçimde çıkarın.
- Bütün ambalaj malzemesini elektrikli aletten ve birlikte teslim edilen aksesuardan alın.
- Motor bloğu altındaki ambalaj malzemesinin alınmış olmasına dikkat edin.

Teslimat kapsamı için gerekli olan ek aletler:

- Philips tornavida
- Açık masdarı
- Alt takımın montajı için ring veya çatal anahtar (13 mm)

Montaj işlemi sırası

Birlikte teslim edilen alet elemanlarının montajının kolaylaşması için bu sıraya uyun.

1. Alttan montaj

- Emme hortumu **33**
- Yıldız vida montajlı taban levhası **34**

2. Yukarıdan montaj

- Yarma kaması **4**
- Masa uzatması **2**
- Açık dayamağı **16** ve yedek dayamak **18**
- Paralellik mesnedi **8** ve yedek dayamak **7**

Alttan montaj

- Elektrikli el aletini **11** kesme masası üzerinde duracak biçimde çevirin.

Emme hortumunun takılması (Bakınız: Şekil a)

- Testere gövdesindeki talaş atma tertibatı ile alet gövdesindeki talaş atma tertibatını **31** emme hortumu **33** ile birleştirin.

Taban levhasının montajı (Bakınız: Şekil b)

- Taban levhasını **34** öngörülen oluklara, yıldız başlı vidalar gövdedeki delikleri kavrayacak biçimde yerleştirin.
- Yıldız başlı vidaları sıkarak taban levhasını tespit edin.

Yukarıdan montaj

- Elektrikli el aletini tekrar çalışmak üzere doğru pozisyona çevirin.

152 | Türkçe

Yarma kamasının montajı (Bakınız: Şekiller c1 – c3)

- Ring anahtarla **17** besleme levhasını **3** ön taraftan kaldırın ve oluklardan **36** alın.
- Kolu **12** saat hareket yönünün tersine sonuna kadar, testere bıçağı **37** kesme masası üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelinceye kadar çevirin.
- Testere bıçağını **37** hareket ettirebilmek için kilitleme topuzunu **29** gevşetin.
- Yarma kamasının **4** ilgili deliklerini mesnedin bağlama pimine **38** itin.
- Yarma kamasını **4** mesnette **38** altıgen vidayı **35** ring anahtarla **17** (13 mm) sıkamak suretiyle tespit edin.
- Testere bıçağını tekrar **90°** ayarlayın ve kilitleme topuzunu **29** sıkın. (Bakınız: “Dikey gönye açısının ayarlanması”, sayfa 154)

Not: İş parçasının sıkma yapmaması için yarma kaması ile testere bıçağı aynı hizada olmalıdır.

- Son olarak besleme levhasını **3** tekrar takın.
Besleme levhasını oluklara **36** yerleştirin ve alttan kesme masasını kavrayıncaya kadar itin.

Masa uzatmasının takılması (Bakınız: Şekiller d1 – d2)

Montaj için tespit setini “Masa uzatması” kullanın **39**. (2 kılavuz çubuk, 2 emniyet vidası, 2 klips, 2 kısa tespit başı)

- Her iki kılavuz çubuğu sonuna kadar dişli delikler önde olacak biçimde masa uzatmasının **2** öngörülen deliklerine itin.
- Lastik tamponu **40** masa uzatmasına vidalayın.
- Sabitlemek için klipsi kılavuz çubukların deliklerine itin.
- Daha sonra masa uzatmasını iki kılavuz çubukla birlikte kesme masasının altındaki öngörülen deliklere itin.
- Vidaları geri çekilmeye karşı emniyet olarak öngörülen dişli yuvalara vidalayın.
- Tespit topuzlarını **23** kesme masasının altındaki öngörülen dişlere vidalayın.

Açı dayamağının montajı (Bakınız: Şekiller e1 – e2)

- Rayı **41** açı dayamağında **16** kesme masasının öngörülen iki kılavuz oluğundan **21** birine yerleştirin.

Not: Açı dayamağının pozisyonu sol kılavuz olukta tespit topuzunun **42** çevrilmesiyle itmeli kızak üzerinde sabitlenebilir.

- Yedek dayamağı **18** aletle birlikte teslim edilen tespit seti **43** ile açı dayamağına takın.

Not: Yedek dayamağın kesme masasına tam olarak oturmasına dikkat edin.

Testere bıçağı ile ek dayamak **18** arasındaki mesafe en azından 15 mm olmalıdır.

Paralellik mesnedinin takılması (Bakınız: Şekiller f1 – f2)

Paralellik mesnedi **8** testere bıçağının soluna veya sağına konumlandırılabilir.

- Germe tutamağını **44** paralellik mesnedinin önüne öngörülen dişliye vidalayın.
- Paralellik mesnedini önce kesme masasının arkasına yerleştirin. Daha sonra paralellik mesnedini kılavuz olukta **45**

konumlandırın.

Paralellik mesnedi bu durumda istendiği gibi itilebilir.

- Paralellik mesnedini tespit etmek için germe tutamağını **44** arkaya bastırın.

İnce iş parçalarını keserken ve dikey gönye açısında kesme yaparken yedek dayamağı 7 paralellik mesnedine **8** takmanız gerekir.

- Germe kolunu **46** açın.
- Yedek dayamağı **7** paralellik mesnedine **8** takın.
- Pozisyonu sabitlemek için germe kolunu **46** aşağı bastırın.

Toz ve talaş emme

Kurşun içeren boyalar, bazı ahşap türleri, mineraller ve metaller gibi maddeler işlenirken ortaya çıkan toz sağlığa zararlı olabilir. Bu tozlara temas etmek veya bu tozları solumak allerjik reaksiyonlara ve/veya kullanıcının veya onun yakınındaki kişilerin nefes alma yollarındaki hastalıklara neden olabilir.

Kayın veya meşe gibi bazı ağaç tozları kanserojen etkiye sahiptir, özellikle de ahşap işleme sanayiinde kullanılan katkı maddeleri (kromat, ahşap koruyucu maddeler) ile birlikte. Asbest içeren malzemeler sadece uzmanlar tarafından işlenmelidir.

- Daima bir toz emme tertibatı kullanın.
- Çalışma yerinizi iyi bir biçimde havalandırın.
- P2 filtre sınıfı filtre takılı soluk alma maskesi kullanmanızı tavsiye ederiz.

İşlenen malzemelere ait ülkenizdeki geçerli yönetmelik hükümlerine uyun.

► **Çalıştığınız yerde tozun birikmesini önleyin.** Tozlar kolayca alevlenebilir.

Toz ve talaş emme tertibatı toz, talaş veya iş parçası kırıkları tarafından bloke edilebilir.

- Bu gibi durumlarda elektrikli el aletini kapatın ve şebeke fişini prizden çekin.
- Testere bıçağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.
- Blokajın nedenini belirleyin ve bu nedeni ortadan kaldırın.

Alt testere bıçağı kapağının temizlenmesi

İş parçası kırıklarını ve büyük talaşları uzaklaştırmak için testere bıçağı lat kapağını düzenli aralıklarla emdirmelisiniz.

- Ring anahtarla **17** besleme levhasını **3** ön taraftan kaldırın ve oluklardan **36** alın.
- Kolu **12** saat hareket yönünde, testere bıçağı **37** dişleri kesme masası **11** altına gelinceye kadar çevirin.
- Testere bıçağı alt kapağını uygun bir elektrik süpürgesi ile emdirin.
- Son olarak besleme levhasını **3** tekrar takın.
Besleme levhasını oluklara **36** yerleştirin ve alttan kesme masasını kavrayıncaya kadar itin.

Harici toz emme (Bakınız: Şekil g)

- Bir elektrik süpürgesi hortumunu talaş atma yerine **31** bağlayın.

Elektrik süpürgesi işlenen malzemeye uygun olmalıdır.

Özellikle sağlığa zararlı, kanserojen veya kuru tozları emdirirken özel elektrik süpürgesi (sanayi tipi elektrik süpürgesi) kullanın.

Sabit veya esnek montaj

- **Güvenli bir kullanımı garantiye almak için elektrikli el aletini düz ve sağlam bir zemine (örneğin bir tezgaha) monte etmelisiniz.**

Alt takımın montajı (Bakınız: Şekil h)

- Elektrikli el aletini uygun bir vidalı bağlantı ile iş yüzeyine tespit edin. Bunun için delikleri **20** kullanın.

Alt takımlı montaj

(Bakınız: Şekiller j1 – j3, 14. sayfadan itibaren)

Montaj için "Alt takım" tespit setini **66** kullanın. (24 Montaj için somunlu vidalar, 4 Elektrikli el aletini tespit için somunlu vidalar, 4 basleme pulları)

- Alt takımı **67** monte edin. Vidaları sıkın.
- Elektrikli el aletini alt takımın dayama yüzeyine tespit edin. Bunu elektrikli el aletindeki delikleri **20** ve alt takımdaki uzunlamasına delikleri kullanarak yapın.

Testere bıçağının değiştirilmesi (Bakınız: Şekiller i1 – i4)

- **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**
- **Testere bıçağını takarken koruyucu eldiven kullanın.** Testere bıçağına temas ederseniz yaralanabilirsiniz.

Sadece müsaade edilen maksimum hızları elektrikli el aletinin boştaki devir sayısından yüksek olan testere bıçaklarını kullanın.

Sadece bu kullanım kılavuzunda belirtilen tanıtım değerlerine uygun, EN 847-1'e göre test edilmiş ve buna uygun olarak işaretlelenmiş testere bıçaklarını kullanın.

Sadece üretici tarafından bu elektrikli el aletinde kullanılması tavsiye edilen ve işlemek istediğiniz malzemeye uygun testere bıçakları kullanın. Bu, kesme işlemi esnasında testere bıçağı dişlerinin ısınmasını önler.

Testere bıçağının sökülmesi

- Ring anahtarla **17** besleme levhasını **3** ön taraftan kaldırın ve oluklardan **36** alın.
- Kolu **12** saat hareket yönünün tersine sonuna kadar, testere bıçağı **37** kesme masası üzerinde mümkün olan en yüksek konuma gelinceye kadar çevirin.
- Germe somununu **48** ring anahtarla **17** (23 mm) çevirin ve aynı zamanda kilitleme yapıncaya kadar mil kilitleme kolunu **47** çekin.
- Mil kilitleme kolunu çekili tutun ve germe somununu saat hareket yönünün tersine çevirerek sökün.
- Bağlama flanşını **49** alın.
- Testere bıçağını **37** alın.

Testere bıçağının takılması

Eğer gerekiyorsa takmadan önce bütün parçaları temizleyin.

- Yeni testere bıçağını alet milinin **51** bağlama ve germe flanşına **50** yerleştirin.

Not: Çok küçük testere bıçakları kullanmayın. Testere bıçağı ile yarma kaması arasındaki yarık en fazla 5 mm olmalıdır.

- **Takma işlemi esnasında dişlerin kesme yönünün (testere bıçağı üzerindeki ok yönü) koruyucu kapak üzerindeki ok yönü ile aynı olmasına dikkat edin!**

- Bağlama flanşını **49** ve germe somununu **48** yerleştirin.
- Germe somununu **48** ring anahtarla **17** (23 mm) çevirin ve aynı zamanda kilitleme yapıncaya kadar mil kilitleme kolunu **47** çekin.
- Germe somununu saat hareket yönünde çevirerek sıkın.
- Besleme levhasını **3** tekrar yerleştirin. (Bakınız: Şekil c3)

İşletim

- **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Testere bıçağının nakliye ve çalışma konumları

Nakliye konumu

- Kolu **12** saat hareket yönünde, testere bıçağı **37** dişleri kesme masası **11** altına gelinceye kadar çevirin.

Çalışma pozisyonu

- Kol **12** yardımı ile testere bıçağını üst testere dişleri iş parçasının yaklaşık 5 mm üzerine gelecek biçimde kaldırın veya indirin.

Not: Koruyucu kapağın usulüne uygun olarak konumlandırıldığından emin olun. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında daima iş parçasının üstünde olmalıdır.

Kesme masasının büyütülmesi

Uzun iş parçalarının boşlukta kalan uçları alttan beslenmeli ve ya desteklenmelidir.

Masa uzatması/Masa genişletmesi (Bakınız: Şekil A)

Kesme masasının yüzeyini büyütme için elektrikli el aletinin hem arkasında hem de sağ tarafında aşağıdaki rayları dışarı çekebilirsiniz:

Masa uzatması 2 (kesme masasını **11** arkaya doğru 215 mm uzatır)
ve/veya

Masa genişletmesi 10 (kesme masasını **11** sağa doğru 285 mm genişletir)

- İsteddiğiniz rayın ortasından kavrayın ve sonuna kadar dışarı çekin.
- Pozisyonu sabitlemek için ilgili tespit topuzunu (**23** veya **26**) kılavuz çubuklarda sıkın.

Ağır iş parçalarını işlerken rayları destekleyin.

İtmeli kızak (Bakınız: Şekil B)

İtmeli kızak **1** yardımı ile maksimum 350 mm genişliğe kadar olan iş parçaları kesilebilir.

Açı dayamağı **16** ile daha hassas bir kesme sağlanır. (Bakınız: "İtmeli kızak yardımı ile yatay gönye açılarında kesme yapma", sayfa 155)

- Bunu yapmak için kilitleme kolunu **24** sağa kaldırın. Bu yolla itmeli kızak hem öne hem de arkaya sonuna kadar itilebilir.

Gönye açısının ayarlanması

Hassas kesme işlemini güvenceye almak için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmeniz ve gerekiyorsa yeniden ayarlamanız gerekir (Bakınız: "Temel ayarların kontrolü ve yapılması", sayfa 155).

154 | Türkçe

**Yatay gönye açısının ayarlanması (Açı dayamağı)
(Bakınız: Şekil C)**

Yatay gönye açısı 60° (sol) ile 60° (sağ) arasında ayarlanabilir.

- Eğer sıkılmış durumda ise tespit topuzunu **52** gevşetin.
- Açı dayamağını aç göstergesi **53** istenen gönye açısını gösterinceye kadar çevirin.
- Tespit topuzunu **52** tekrar sıkın.

**Dikey gönye açısının ayarlanması (Testere bıçağı)
(Bakınız: Şekil D)**

Dikey gönye açısı 0° ile 45° arasında ayarlanabilir.

- Kilitleme topuzunu **29** saat hareket yönünün tersine çevirerek biraz gevşetin.

Not: Kilitleme topuzu tam olarak gevşetildiğinde testere bıçağı kendi ağırlığı ile 30° denk gelen bir konuma devrilir.

- El çarkını **54** arkaya itin ve bu pozisyonda tutun. Bu yolla çark dişleri kavrama yapar.
- El çarkını aç göstergesinde **55** istenen gönye açısı skalada **56** görününceye kadar çevirin.
- Kilitleme topuzunu **29** tekrar sıkın.

Standart açılar 0° ve 45° hızla ve hassas biçimde ayarlanması için gövdede son dayamalar mevcuttur.

Paralellik mesnetlerinin ayarlanması**Paralellik mesnedi 8 (Bakınız: Şekil E)**

Luptaki **57** işaret paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasındaki mesafeyi skalada **13** gösterir.

- Paralellik mesnedini testere bıçağının istediğiniz tarafında konumlandırın. (Bakınız: "Paralellik mesnedinin takılması", sayfa 152)
- Germe tutamağını **44** gevşetmek için yukarı çekin ve paralellik mesnedini **57** testere bıçağına olan istenen mesafeyi gösterinceye kadar itin.
- Paralellik mesnedini tespit etmek için germe tutamağını **44** arkaya bastırın.

**Masa genişletmesindeki paralellik mesnedi 9
(Bakınız: Şekil F)**

Paralellik mesnedi **9** masa genişletmesinin **10** soluna veya sağına konumlandırılabilir.

Paralellik mesnedi üzerindeki etikette bulunan renkler ön kılavuz çubuğun skalasındaki **58** renklerle uyumludur. Skala, paralellik mesnedinin pozisyonuna göre testere bıçağına olan mesafeyi gösterir.

- Paralellik mesnedini masa genişletmesine istediğiniz pozisyonda vidalayın.
- Masa genişletmesini alttan ve orta yerden kavrayın ve siyah veya gri skala testere bıçağından istenen mesafeyi gösterinceye kadar dışarı çekin.

Yedek dayamağın 7 ayarlanması

İnce iş parçalarını keserken ve dikey gönye açısında kesme yaparken yedek dayamağı 7 paralellik mesnedine **8** takmanız gerekir. (Bakınız: Şekil f2)

Çalışma esnasında iş parçaları paralellik mesnedi ile testere bıçağı arasında sıkışabilir, yukarı doğru çıkan testee bıçağı tarafından tutulabilir ve savrulabilir.

Bu nedenle yedek dayamağı **7** kılavuz ucu testere bıçağının ön diş ile yarma kamasının ön kenarı arasında son bulacak biçimde ayarlayın.

- Germe kolunu **46** açın ve yedek dayamağı **7** buna uygun olarak itin.
- Pozisyonu sabitlemek için germe kolunu **46** aşağı bastırın.

Çalıştırma

► **Şebeke gerilimine dikkat edin!** Akım kaynağının gerilimi elektrikli el aletinin tip etiketi üzerinde belirtilen değerlere uymalıdır.

Açma/kapama (Bakınız: Şekil G)

Enerjiden tasarruf etmek için elektrikli el aletini sadece kullanacağınız zaman açın.

- **Açma için** yeşil açma tuşuna **14** basın.
- **Kapatmak için** kırmızı kapatma tuşuna **15** basın.

Elektrik kesintisi

Açma/kapama şalteri sıfır gerilim şalteri olup, elektrik kesintilerinden sonra (örneğin çalışma sırasında fişin prizden çıkması sonucu) elektrikli el aletinin tekrar çalışmasını önler.

Daha sonra elektrikli el aletini tekrar çalıştırmak için yeşil açma tuşuna **14** tekrar basmalısınız.

Çalışırken dikkat edilecek hususlar**Genel kesme talimatı**

- **Her türlü kesme işinde testere bıçağının dayamalara veya aletin diğer parçalarına temas etmediğinden emin olun.**
- **Kanal veya oluk açma işlerinde elektrikli el aletini sadece uygun koruma donanımları (örneğin tünel koruyucu kapak) ile kullanın.**
- **Bu elektrikli el aletini oyma ve oluk açma işlerinde kullanmayın (iş parçası içinde son bulan oluk).**
- **Çivi, vida veya metalden yapılmış başka nesnelere iş parçalarını işlemeyin.** Bu elektrikli el aleti sadece ahşabın kesilmesi için tasarlanmıştır. Kesme işlemine başlamadan önce yabancı nesnelere temizleyin. Aksi takdirde yarın tehlikesi vardır.

Daima bir toz emme tertibatı kullanın.

Testere bıçağını çarpma ve darbelere karşı koruyun. Testere bıçağına yandan baskı uygulamayın.

İş parçasının sıkma yapmaması için yarma kaması ile testere bıçağı aynı hizada olmalıdır.

Bükülmüş iş parçalarını işlemeyin. İş parçasının paralellik mesnedine dayanacak düz bir kenarı olmalıdır.

İtme kolunu daima elektrikli el aletinin yanında bulundurun.

Kesme hattının işaretlenmesi

- Yuvarlak sarı etiketin **6** üzerine testere bıçağının kalınlığını işaretleyin. Bu sayede iş parçasını koruyucu kapağı açmadan kesme için hassas biçimde konumlandırabilirsiniz.

Kullanıcının pozisyonu (Bakınız: Şekil H)

- **Elektrikli el aletinin önünde kesme hattı ile aynı çizgide durmayın ve daima testere bıçağının yan tarafında du-**

run. Bu yolla bedeninizi olası bir geri tepmeye karşı korumuş olursunuz.

- Ellerinizi, parmaklarınızı ve kollarınızı dönmekte olan testere bacağından uzak tutun.

Aşağıdaki uyarı hükümlerine uyun:

- İş parçasını iki elinizle güvenli biçimde tutun ve kuvvetlice kesme masasına bastırın, özellikle dayamsız çalışırken. (Bakınız: Şekil I)
- İnce iş parçalarını keserken veya dikey gönye açısında kesme yaparken daima alet ekinde teslim edilen itme kolunu **22** ve yedek dayamağı **7** kullanın. (Bakınız: Şekil J)

Maksimum iş parçası ölçüleri

Dikey gönye açısı	İş parçası maksimum yüksekliği [mm]
0°	75
45°	63

Kesme

Düz hatlı kesme

- Paralellik mesnedini **8** istediğiniz kesme genişliğine ayarlayın. (Bakınız: "Paralellik mesnetlerinin ayarlanması", sayfa 154)
- İş parçasını kesme masası üzerine koruyucu kapağın **5** önüne yerleştirin.
- Kol **12** yardımı ile testere bacağı üst testere dişleri iş parçasının yaklaşık 5 mm üzerine gelecek biçimde kaldırın veya indirin.

Not: Koruyucu kapağın usulüne uygun olarak konumlandırıldığından emin olun. Koruyucu kapak kesme işlemi esnasında daima iş parçasının üstünde olmalıdır.

- Elektrikli el aletini çalıştırın.
- İş parçasını düzgün itme kuvveti ile kesin.
- Elektrikli el aletini kapatın ve testere bacağı tam olarak duruncaya kadar bekleyin.

Dikey gönye açısında kesme yapma

- İsteddiğiniz dikey gönye açısını ayarlayın. (Bakınız: "Dikey gönye açısının ayarlanması", sayfa 154)
- İlgili bölümde tanımlanan iş aşamalarını izleyin (Bakınız: "Düz hatlı kesme").

Testere bacağı ile aç dayamağındaki yedek dayamak arasındaki mesafenin ayarlanması (Bakınız: Şekil e2)

Testere bacağı ile ek dayamak **18** arasındaki mesafe en azından 15 mm olmalıdır.

- Yedek dayamak **18** kesme hattının arkasında bulunuyorsa, testip setinin **43** her iki vidasını da gevşetin.
- Yedek dayamağın konumunu ayarlayın ve vidaları tekrar sıkın.

Kilitli itmeli kızakla yatay gönye açılarında kesme yapmak

- İsteddiğiniz yatay gönye açısını ayarlayın. (Bakınız: "Yatay gönye açısının ayarlanması", sayfa 154)
- Aç dayamağı kılavuz olukta **21** (sol veya sağ) rahatça hareket edebilmelidir. Bunun için gerektiğinde tespit topuzunu **42** gevşetin.
- İlgili bölümde tanımlanan iş aşamalarını izleyin (Bakınız: "Düz hatlı kesme").

İtmeli kızak yardımı ile yatay gönye açılarında kesme yapma

- İsteddiğiniz yatay gönye açısını ayarlayın. (Bakınız: "Yatay gönye açısının ayarlanması", sayfa 154)
- Kilitleme kolunu **24** sağa getirin ve itmeli kızak **1** öne çekin. (Bakınız: Şekil B)
- İş parçasını kesme masası üzerine koruyucu kapağın **5** önüne yerleştirin.
- Aç dayamağını **16** iş parçası önünde sol kılavuz olukta **21** konumlandırın. Tespit topuzunu **42** sıkırmak suretiyle bu konumu sabitleyin.
- İlgili bölümde tanımlanan iş aşamalarını izleyin (Bakınız: "Düz hatlı kesme").

Temel ayarların kontrolü ve yapılması

Hassas kesme işleminin güvenceye alınabilmesi için yoğun kullanımdan sonra elektrikli el aletinin temel ayarlarını kontrol etmelisiniz ve gerekiyorsa ayarları yeniden yapmalısınız.

Bunun için deneyime ve özel aletlere ihtiyacınız vardır.

Bosch Müşteri Servisi bu işlemi hızlı ve güvenilir biçimde yapar.

Standart-Gönye açısının 0° (dikey) ayarlanması

- Bir dikey gönye açısı 0° ayarlayın.

Kontrol:

- Bir aç masdarını 90° ayarlayın ve kesme masası **11** üzerine yerleştirin.

Aç masdarının kolu bütün uzunluğu boyunca kesme masası **37** ile aynı hizada olmalıdır.

Ayarlama: (Bakınız: Şekil K)

- Kilitleme topuzunu **29** gevşetin ve testere bacağı el çarkı **54** yardımı ile 90° pozisyonunda tutun.
- Ayar vidasını **59** gevşetin ve kilitleme topuzunu **29** tekrar sıkın.
- Ayar vidasını içeri veya dışarı aç masdarının kolu testere bacağı ile bütün uzunluğu boyunca aynı hizada olacak biçimde çevirin.
- Daha sonra kilitleme topuzunu **29** tekrar sıkın.

Aç göstergesi **55** ayarlama işleminden sonra 0° işareti (skala-daki) **56** ile aynı çizgide değilse, vidayı **61** piyasada bulunan bir yıldız tornavida ile gevşetin ve aç göstergesini 0° işareti boyunca doğrultun.

Standart-Gönye açısının 45° (dikey) ayarlanması (Bakınız: Şekil K)

- Yukarıda anılan işlem adımlarını 45° dikey gönye açısında olduğu gibi tekrarlayın: Kilitleme topuzunu **29** gevşetin, ayar vidasını **60** ayarlayın.

Bu esnada aç göstergesinin **55** ayarı değişmemelidir.

Paralellik mesnedi germe kuvvetinin ayarlanması (Bakınız: Şekil L)

Paralellik mesnedinin **8** germe kuvveti sık kullanımdan sonra düşebilir.

- Somunu **62** paralellik mesnedi kesme masası üzerinde sıkı biçimde sabitleninceye kadar sıkın.

156 | Türkçe**İtmeli kızak boşluğunun ayarlanması (Bakınız: Şekil M)**

- Sık kullanımdan sonra itmeli kızığın **1** boşluğu çok fazla büyürse, ayar vidalarını **63** sıkın.

Besleme levhasının seviyesinin ayarlanması (Bakınız: Şekil N)**Kontrol:**

Besleme levhasının **3** ön tarafı kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz altında olmalıdır, arka tarafı ise kesme masası ile aynı hizada veya kesme masasının biraz üstünde olmalıdır.

Ayarlama:

- Ayar vidaları **64** yardımı ile doğru seviyeyi ayarlayın.

Saklama ve nakliye (Bakınız: Şekil O)**Elektrikli el aletinin saklanması**

Saklama esnasında itme kolunu, dayamakları ve yedek testere bıçaklarını elektrikli el aletine güvenli biçimde tespit edebilirsiniz.

- Elektrikli el aletini taşıma konumuna getirin. (Bakınız: "Nakliye konumu", sayfa 153)
- Yedek dayamağı **7** paralellik mesnedinden **8** ve yedek dayamağı **18** açılı dayamağından **16** gevşetin.
- Dayamakları **8**, **16** ve **18** ilgili depolarına takın ve itme kolunu **22** tespit edin.
- Şebeke kablosunu kablo tutucuya **30** sarın.
- Yedek testere bıçağını tespit vidası **19** ile alet gövdesinde muhafaza edebilirsiniz.

Elektrikli el aletinin taşınması

- ▶ **Sırt yaralanmalarını önlemek için elektrikli el aletini daima bedeninizden uzak taşıyın.**
- ▶ **Elektrikli el aletini taşırken sadece taşıma donanımını kullanın ve hiçbir zaman masa uzatmasını 2 veya masa genişletmesini 10 kullanmayın.**
- Kaldırma veya nakliye için tutamak girintilerinden **65** kavrın, bu girintiler kesme masasının **11** yan tarafındadır.

Bakım ve servis**Bakım ve temizlik**

- ▶ **Elektrikli el aletinin kendinde bir çalışma yapmadan önce her defasında fişi prizden çekin.**

Yedek bağlantı kablosu gerekli ise, güvenliğin tehlikeye düşmemesi için Bosch'tan veya yetkili bir servisten temin edilmelidir.

Temizlik

İyi ve güvenli çalışabilmek için elektrikli el aletini ve havalandırma aralıklarını temiz tutun.

Her çalışma aşamasından sonra toz ve talaşları temizleyin.

Gürültü azaltma önlemleri

Üreticinin aldığı önlemler:

- Yumuşak ilk hareket
- Gürültü azaltma için özel olarak geliştirilmiş testere bıçağı ile teslimat

Kullanıcı tarafından alınan önlemler:

- Sağlam bir çalışma yüzeyine titreşimsiz montaj
- Gürültü azaltma fonksiyonlu testere bıçaklarını kullanma
- Testere bıçağının ve elektrikli el aletinin düzenli aralıklarla temizlenmesi

Aksesuar

	Ürün kodu
Şasi	2 607 001 967
Ahşap, levha malzeme, panel ve çıtalar için testere bıçakları	
Testere bıçağı 254 x 30 mm, 40 dişli	2 608 640 443
Testere bıçağı 254 x 30 mm, 60 dişli	2 608 640 444

Müşteri hizmeti ve uygulama danışmanlığı

Müşteri hizmeti ürününüzün onarım, bakım ve yedek parçalarına ilişkin sorularınızı yanıtlar. Demonte görünüşler ve yedek parçalara ilişkin ayrıntılı bilgiyi aşağıdaki Web sayfasında bulabilirsiniz:

www.bosch-pt.com

Bosch uygulama danışmanlığı ekibi ürünlerimize ve ilgili aksesuarla ilişkin sorularınızda size memnuniyetle yardımcı olur.

Bütün başvuru ve yedek parça siparişlerinizde ürünün tip etiketi üzerindeki 10 haneli ürün kodunu mutlaka belirtin.

Sadece Türkiye için geçerlidir: Bosch genel olarak yedek parçaları 7 yıl hazır tutar.

Türkçe

Bosch Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Elektrikli El Aletleri

Aydınevler Mah. İnönü Cad. No: 20

Küçükyalı Ofis Park A Blok

34854 Maltepe-İstanbul

Tel.: 444 80 10

Fax: +90 216 432 00 82

E-mail: iletisim@bosch.com.tr

www.bosch.com.tr

Bulsan Elektrik

İstanbul Cad. Devrez Sok. İstanbul Çarşısı

No: 48/29 İskitler

Ankara

Tel.: +90 312 3415142

Tel.: +90 312 3410302

Fax: +90 312 3410203

E-mail: bulsanbobinaj@gmail.com

Faz Makine Bobinaj

Cumhuriyet Mah. Sanayi Sitesi Motor

İşleri Bölümü 663 Sk. No:18

Antalya

Tel.: +90 242 3465876

Tel.: +90 242 3462885

Fax: +90 242 3341980

E-mail: info@fazmakina.com.tr

Körfez Elektrik
Karaağaç Mah. Sümerbank Cad. No:18/2
Erzincan
Tel.: +90 446 2230959
Fax: +90 446 2240132
E-mail: bilgi@korfezelektrik.com.tr

Değer İş Bobinaj
İsmetpaşa Mah. İlk Belediye Başkan Cad. 5/C
Şahinbey/Gaziantep
Tel.: +90 342 2316432
Fax: +90 342 2305871
E-mail: degerisbobinaj@hotmail.com

Tek Çözüm Bobinaj
Küsget San.Sit.A Blok 11Nolu Cd.No:49/A
Şehitkamil/Gaziantep
Tel.: +90 342 2351507
Fax: +90 342 2351508
E-mail: cozumbobinaj2@hotmail.com

Günşah Otomotiv
Beylikdüzü Sanayi Sit. No: 210 Beylikdüzü
İstanbul
Tel.: +90 212 8720066
Fax: +90 212 8724111
E-mail: gunsahelektrik@ttmail.com

Aygem
10021 Sok. No: 11 AOSB Çiğli
İzmir
Tel.: +90232 3768074
Fax: +90 232 3768075
E-mail: boschservis@aygem.com.tr

Sezmen Bobinaj
Ege İş Merkezi 1201/4 Sok. No: 4/B Yenişehir
İzmir
Tel.: +90 232 4571465
Tel.: +90 232 4584480
Fax: +90 232 4573719
E-mail: info@sezmenbobinaj.com.tr

Ankaralı Elektrik
Eski Sanayi Bölgesi 3. Cad. No: 43 Kocasinan
Kayseri
Tel.: +90 352 3364216
Tel.: +90 352 3206241
Fax: +90 352 3206242
E-mail: gunay@ankarali.com.tr

Asal Bobinaj
Eski Sanayi Sitesi Barbaros Cad. No: 24/C
Samsun
Tel.: +90 362 2289090
Fax: +90 362 2289090
E-mail: bpsasalbobinaj@hotmail.com

Üstündağ Elektrikli Aletler
Nusretiye Mah. Boyacılar Aralığı No: 9
Tekirdağ
Tel.: +90 282 6512884
Fax: +90 282 6521966
E-mail: info@ustundagsogutma.com

Marmara Elektrik
Tersane cd. Zencefil Sok.No:6 Karaköy
İstanbul
Tel.: +90 212 2974320
Fax: +90 212 2507200
E-mail: info@marmarabps.com

Bağrıaçıklar Oto Elektrik
Motorlu Sanayi Çarşısı Doğruer Sk. No:9 Selçuklu
Konya
Tel.: +90 332 2354576
Tel.: +90 332 2331952
Fax: +90 332 2363492
E-mail: bagriaciklarotoelektrik@gmail.com

**Ermenistan, Azerbaycan, Gürcistan, Kırgızistan,
Moğolistan, Tacikistan, Türkmenistan, Özbekistan**
TOO "Robert Bosch" Power Tools, Satış Sonrası Servis
Rayimbek Cad., 169/1
050050, Almatı, Kazakistan
Servis E-posta: service.pt.ka@bosch.com
Resmi İnternet Sitesi: www.bosch.com, www.bosch-pt.com

Tasfiye

Elektrikli el aleti, aksesuar ve ambalaj malzemesi çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere tekrar kazanım merkezine gönderilmelidir.



Elektrikli el aletlerini evsel çöplerin içine atmayın!

Sadece AB üyesi ülkeler için:

Elektrikli el aletleri ve eski elektronik aletlere ilişkin 2012/19/EU sayılı Avrupa Birliği yönetmeliği ve bunların tek tek ülkelerin hukuklarına uyarlanması uyarınca, kullanım ömrünü tamamlamış elektrikli el aletleri ayrı ayrı toplanmak ve çevre dostu bir yöntemle tasfiye edilmek üzere yeniden kazanım merkezlerine gönderilmek zorundadır.

Değişiklik haklarımız saklıdır.

Polski

Wskazówki bezpieczeństwa

OGólne przepisy bezpieczeństwa dla elektronarzędzi

⚠ OSTRZEŻENIE Aby zabezpieczyć się przed porażeniem elektrycznym, niebezpieczeństwem skaleczenia się i groźbą pożaru podczas użytkowania elektronarzędzia należy stosować następujące podstawowe środki bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do użytkowania elektronarzędzia należy przeczytać wszystkie wskazówki; wskazówki bezpieczeństwa należy starannie przechowywać.

Używane we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie »elektronarzędzie« odnosi się do elektronarzędzi, zasilanych z sieci (z przewodem sieciowym) oraz do elektronarzędzi, zasilanych akumulatorami (bez przewodu sieciowego).

Bezpieczeństwo miejsca pracy

- ▶ **Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlone.** Nieporządek w miejscu pracy lub nieoświetlona przestrzeń robocza mogą być przyczyną wypadków.
- ▶ **Nie należy pracować tym elektronarzędziem w otoczeniu zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się np. łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Podczas pracy elektronarzędziem wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon.
- ▶ **Podczas użytkowania urządzenia zwrócić uwagę na to, aby dzieci i inne osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości.** Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad narzędziem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- ▶ **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda. Nie wolno zmieniać wtyczki w jakikolwiek sposób. Nie wolno używać wtyków adapterowych w przypadku elektronarzędzi z uzziemieniem ochronnym.** Niezmienione wtyczki i pasujące gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.
- ▶ **Należy unikać kontaktu z uzziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki.** Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uzziemione.
- ▶ **Urządzenie należy zabezpieczyć przed deszczem i wilgocią.** Przedostanie się wody do elektronarzędzia podwyższa ryzyko porażenia prądem.
- ▶ **Nigdy nie należy używać przewodu do innych czynności. Nigdy nie należy nosić elektronarzędzia, trzymając je za przewód, ani używać przewodu do zawieszania urządzenia; nie wolno też wyciągać wtyczki z gniazdka pociągając za przewód. Przewód należy chronić przed wysokimi temperaturami, należy go trzymać z dala od oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części urządzenia.** Uszkodzone lub splecione przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

- ▶ **W przypadku pracy elektronarzędziem pod gołym niebem, należy używać przewodu przedłużającego, dostosowanego również do zastosowań zewnętrznych.** Użycie właściwego przedłużacza (dostosowanego do pracy na zewnątrz) zmniejsza ryzyko porażenia prądem.
- ▶ **Jeżeli nie da się uniknąć zastosowania elektronarzędzia w wilgotnym otoczeniu, należy użyć wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego.** Zastosowanie wyłącznika ochronnego różnicowo-prądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem.

Bezpieczeństwo osób

- ▶ **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować ostrożność, każdą czynność wykonywać uważnie i z rozwagą. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy się zmęczonym lub będąc pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.** Moment nieuwagi przy użyciu elektronarzędzia może stać się przyczyną poważnych urazów ciała.
- ▶ **Należy nosić osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.** Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami przeciwpoślizgowymi, kasku ochronnego lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia) – zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.
- ▶ **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, że elektronarzędzie jest wyłączone.** Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączanego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.
- ▶ **Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze.** Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.
- ▶ **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidzianych sytuacjach.
- ▶ **Należy nosić odpowiednie ubranie. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Włosy, ubranie i rękawice należy trzymać z daleka od ruchomych części.** Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.
- ▶ **Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte.** Użycie urządzenia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie pyłami.

Prawidłowa obsługa i eksploatacja elektronarzędzi

- ▶ **Nie należy przeciążać urządzenia. Do pracy używać narzędzi elektronarzędzia, które są do tego przewidziane.** Odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się w danym zakresie wydajności lepiej i bezpieczniej.

- ▶ **Nie należy używać elektronarzędzia, którego włącznik/wyłącznik jest uszkodzony.** Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
 - ▶ **Przed regulacją urządzenia, wymianą osprzętu lub po zaprzestaniu pracy narzędziem, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub usunąć akumulator.** Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
 - ▶ **Nie używane elektronarzędzia należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie należy udostępniać narzędzia osobom, które go nie znają lub nie przeczytały niniejszych przepisów.** Używane przez niedoświadczone osoby elektronarzędzia są niebezpieczne.
 - ▶ **Konieczna jest należyta konserwacja elektronarzędzia. Należy kontrolować, czy ruchome części urządzenia działają bez zarzutu i nie są zablokowane, czy części nie są pęknięte lub uszkodzone w taki sposób, który miałby wpływ na prawidłowe działanie elektronarzędzia. Uszkodzone części należy przed użyciem urządzenia oddać do naprawy.** Wiele wypadków spowodowanych jest przez niewłaściwą konserwację elektronarzędzi.
 - ▶ **Należy stale dbać o ostrość i czystość narzędzi tnących.** O wiele rzadziej dochodzi do zakleszczenia się narzędzia tnącego, jeżeli jest ono starannie utrzymane. Zadbane narzędzia łatwiej się też prowadzi.
 - ▶ **Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia pomocnicze itd. należy używać zgodnie z niniejszymi zaleceniami. Uwzględnić należy przy tym warunki i rodzaj wykonywanej pracy.** Niezgodne z przeznaczeniem użycie elektronarzędzia może doprowadzić do niebezpiecznych sytuacji.
- Serwis**
- ▶ **Naprawę elektronarzędzia należy zlecić jedynie wykwalifikowanemu fachowcowi i przy użyciu oryginalnych części zamiennych.** To gwarantuje, że bezpieczeństwo urządzenia zostanie zachowane.
- Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa pracy ze stołowymi piłami tarczowymi**
- ▶ **Nie wolno w żadnym wypadku stawać na elektronarzędziu.** W przypadku przewrócenia się elektronarzędzia lub niezamierzonego kontaktu z tarczą pilarską może dojść do poważnych obrażeń.
 - ▶ **Upewnić się, czy osłona wahliwa właściwie funkcjonuje i czy się swobodnie porusza.** Osłonę należy ustawiać zawsze w taki sposób, aby podczas obróbki lekko przylegała do obrabianego materiału. Nie wolno unieruchamiać osłony nigdy w otwartej pozycji.
 - ▶ **Nie wkładać nigdy rąk za tarczę, aby przytrzymać przedmiot obrabiany, usunąć wióry czy z innych powodów.** Odstęp między ręką obsługującą a obracającą się tarczą pilarską będzie w tym wypadku za mały.
 - ▶ **Przykładać przedmiot obrabiany wyłącznie do znajdującej się w ruchu tarczy pilarskiej.** W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo odrzutu, jeżeli tarcza pilarska zakleszczy się w przedmiocie obrabianym.
 - ▶ **Uchwyty muszą być zawsze suche, czyste oraz nie zanieczyszczone olejem lub smarem.** Załuszczone, zanieczyszczone olejem uchwyty są śliskie i powodują utratę kontroli nad narzędziem.
 - ▶ **Przed użyciem elektronarzędzia usunąć z płaszczyzny roboczej, oprócz przedmiotu obrabianego, wszystkie narzędzia nastawcze, wióry itp.** Małe kawałki drewna lub inne przedmioty, które zetkną się z obracającą się tarczą pilarską, mogą zostać odrzucone z dużą prędkością w kierunku osoby obsługującej.
 - ▶ **Należy piłować tylko jeden przedmiot obrabiany na raz.** Przedmioty obrabiane położone jeden na drugim lub obok siebie mogą spowodować zablokowanie się tarczy pilarskiej lub mogą przesunąć się podczas piłowania.
 - ▶ **Należy zawsze używać prowadnicy równoległej lub kątownej.** Wpłyne to na zwiększenie precyzji cięcia i zredukuje możliwość zablokowania się tarczy.
 - ▶ **Do nitowania i do ukosowania wręgów (felcowania) elektronarzędzie należy użytkować wyłącznie wraz z odpowiednim urządzeniem ochronnym (np. osłona tunelowa)**
 - ▶ **Elektronarzędzia nie wolno stosować do wykonywania bruzd i wpustów (rowek wykończony w materiale).**
 - ▶ **Elektronarzędzie należy stosować wyłącznie do materiałów, które zostały podane w rozdziale dotyczącym użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.** W przeciwnym wypadku elektronarzędzie może ulec przecięciu.
 - ▶ **W przypadku zakleszczenia się tarczy pilarskiej w materiale należy wyłączyć elektronarzędzie i mocno przytrzymać obrabiany przedmiot aż do całkowitego zatrzymania się tarczy. Aby uniknąć zjawiska odrzutu, obrabiany przedmiot można poruszyć dopiero po całkowitym zatrzymaniu się biegu tarczy.** Przed ponownym uruchomieniem elektronarzędzia należy skontrolować usunąć przyczynę zakleszczenia się tarczy.
 - ▶ **Nie należy używać tępych lub uszkodzonych tarcz pilarskich.** Tarcze tnące z tępymi lub niewłaściwie ustawionymi zębami powodują – przez zbyt wąski rżaz – zwiększone tarcie, zaklinowanie się tarczy w materiale i odrzut.
 - ▶ **Przy montażu brzeszczotu należy nosić rękawice ochronne.** Dotknięcie brzeszczotu może spowodować niebezpieczne skaleczenia.
 - ▶ **Należy zawsze stosować tarcze tnące o właściwym rozmiarze i z odpowiednią średnicą wewnętrzną (np. w kształcie rombu lub okrągłą).** Tarcze tnące, które nie odpowiadają danemu typowi pilarki, nie zapewniają dokładnego ruchu obrotowego i prowadzą do utraty kontroli nad elektronarzędziem.
 - ▶ **Nie używać tarcz pilarskich z wysokostopowej stali szybkotnącej HSS.** Tarcze z tej stali mogą łatwo się złać.
 - ▶ **Nie dotykać tarczy pilarskiej po zakończeniu cięcia, zanim tarcza się nie ochłodzi.** Tarcza rozgrzewa się bardzo podczas cięcia.

- ▶ **Nie używać nigdy narzędzia bez podkładki. Uszkodzoną podkładkę należy wymienić.** Podczas pracy z uszkodzoną podkładką istnieje niebezpieczeństwo zranienia ręką.
- ▶ **Należy regularnie kontrolować przewód, a w razie jego uszkodzenia należy zlecić jego naprawę w autoryzowanym serwisie elektronarzędzi firmy Bosch. Uszkodzone przedłużacze należy wymienić na nowe.** Tylko w ten sposób zagwarantowane zostanie zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.
- ▶ **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Miejsce przechowywania musi być suche i zamykane na klucz.** Tylko w ten sposób można zagwarantować, że elektronarzędzie nie zostanie uszkodzone lub że nie dostanie się w ręce niedoświadczonych osób.
- ▶ **Nie należy pozostawiać bez nadzoru narzędzia, zanim się ono całkowicie nie zatrzyma.** Poruszające się siłą inercji narzędzia robocze mogą spowodować obrażenia.
- ▶ **Nie wolno używać elektronarzędzia z uszkodzonym przewodem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu; w przypadku uszkodzenia przewodu podczas pracy, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.** Uszkodzone przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem.

Symbole

Następujące symbole mogą być ważne podczas użytkowania elektronarzędzia. Proszę zapamiętać te symbole i ich znaczenia. Właściwa interpretacja symboli ułatwi użytkownikowi lepsze i bezpieczniejsze użytkowanie urządzenia.

Symbole i ich znaczenia



- ▶ **Należy stosować maskę przeciwpyłową.**



- ▶ **Należy stosować okulary ochronne.**



- ▶ **Należy stosować środki ochrony słuchu.** Wpływ hałasu może spowodować utratę słuchu.



- ▶ **Trzymać dłonie z dala od obszaru pracy piły podczas gdy jest ona włączona.** Zetknięcie się z obracającą się tarczą piły oznacza niebezpieczeństwo zranienia.

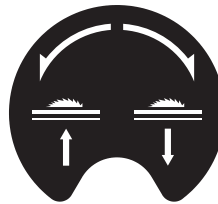
Symbole i ich znaczenia



Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi do odpadów z gospodarstwa domowego!

Tylko dla państw należących do UE:

Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE o starych, zużytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych i jej stosowania w prawie krajowym, wyeliminowane niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.



Ukazuje kierunek obrotu pokrętki: opuszczona tarcza tnąca (**pozycja transportowa**) i podniesiona tarcza tnąca (**pozycja robocza**).

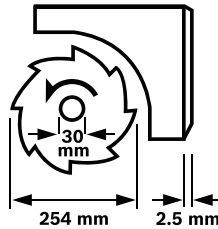


75 mm



63 mm

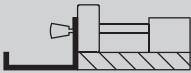
Ukazuje maksymalnie dopuszczalną wysokość przedmiotu przeznaczonego do obróbki przy pionowych standardowych kątach ukośnych 90° i 45°.



Należy zwrócić uwagę na wymiary tarczy pilarskiej. Średnica otworu musi pasować bez luzu do wrzeciona. Jeżeli konieczne jest użycie kształtek redukcyjnych, należy zwrócić uwagę, aby kształtka redukcyjna pasowała wymiarami do grubości korpusu tarczy pilarskiej i średnicy otworu, a także do średnicy wrzeciona narzędzia. W miarę możliwości należy stosować kształtki redukcyjne dostarczone wraz z tarczą pilarską. Podczas wymiany tarczy pilarskiej należy zwrócić uwagę na to, aby szerokość cięcia nie była mniejsza a grubość tarczy nie większa niż grubość klina rozszczepiającego.



Ukazuje działanie gałki nastawczej na prowadnicy kątowej podczas ustawiania poziomych kątów ukośnych.

Symbole i ich znaczenia**220mm - 520mm**

Ukazuje możliwe pozycje prowadnicy równoległej na elemencie rozszerzającym stół.

Kolory na naklejce są zgodne z kolorami na podziałce umieszczonej na przednim drążku prowadzącym. Podziałka ukazuje odstęp od tarczy tnącej (w zależności od pozycji prowadnicy równoległej).

**140mm - 250mm****Opis urządzenia i jego zastosowania**

Należy przeczytać wszystkie wskazówki i przepisy. Błędy w przestrzeganiu poniższych wskazówek mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub ciężkie obrażenia ciała.

Użycie zgodne z przeznaczeniem

Elektronarzędzie przeznaczone jest do cięcia poprzecznego z posuwem wzdłużnym drewna po linii prostej. Możliwe są przy tym cięcia poziome pod kątem od -60° do $+60^\circ$ oraz cięcia pionowe pod kątem od 0° do 45° .

Moc elektronarzędzia przystosowana jest do cięcia drewna twardego i miękkiego oraz do cięcia płyt wiórowych i pilśniowych.

Używając elektronarzędzia jako pilarki stołowej nie wolno stosować go do cięcia aluminium i innych metali nieżelaznych.

Przedstawione graficznie komponenty

Numeracja przedstawionych graficznie komponentów odnosi się do rysunku elektronarzędzia na stronie graficznej.

- 1 Prowadnica saneczkowa
- 2 Element przedłużający stół
- 3 Podkładka
- 4 Klin rozdzielający
- 5 Ostona
- 6 Naklejka do zaznaczenia linii cięcia
- 7 Dodatkowa prowadnica prowadnicy równoległej 8
- 8 Prowadnica równoległa
- 9 Prowadnica równoległa elementu rozszerzającego stół 10
- 10 Element rozszerzający stół
- 11 Stół pilarski
- 12 Korba do podnoszenia i opuszczania tarczy tnącej
- 13 Podziałka do ukazywania odstępu tarczy tnącej od prowadnicy równoległej 8

- 14 Włącznik
- 15 Wyłącznik
- 16 Prowadnica kątowna
- 17 Klucz oczkowy (23 mm; 13 mm)
- 18 Dodatkowa prowadnica prowadnicy kątownej 16
- 19 Śruba mocująca dla zapasowej tarczy tnącej
- 20 Otwory montażu
- 21 Rowek prowadzący do prowadnicy kątownej
- 22 Drążek prowadzący
- 23 Gałka mocująca element przedłużający stół 2
- 24 Dźwignia blokująca prowadnicę saneczkową
- 25 Gałka mocująca prowadnicę równoległą 9
- 26 Gałka mocująca element poszerzający stół 10
- 27 Magazynek na dodatkową prowadnicę 18
- 28 Miejsce do przechowywania prowadnicy równoległej 8
- 29 Gałka blokująca do regulacji pionowych kątów ukośnych
- 30 Uchwyt na przewód sieciowy
- 31 Wyrzut wiórów
- 32 Miejsce do przechowywania prowadnicy kątownej
- 33 Wąż odsysający
- 34 Podstawa
- 35 Śruba z łbem sześciokątnym do mocowania klina rozdzielającego 4
- 36 Otwory dla podkładki
- 37 Tarcza pilarska
- 38 Uchwyt dla klina oddzielającego
- 39 Zestaw montażowy »Element przedłużający stół«
- 40 Amortyzator gumowy
- 41 Szyna prowadząca prowadnicy kątownej
- 42 Gałka nastawcza na prowadnicę kątowną
- 43 Zestaw montażowy »Dodatkowa prowadnica/prowadnica kątowna«
- 44 Uchwyt prowadnicy równoległej
- 45 Rowek prowadzący dla prowadnicy równoległej 8
- 46 Dźwignia mocująca dodatkową prowadnicę 7
- 47 Dźwignia blokady wrzeciona
- 48 Nakrętka mocująca
- 49 Podkładka mocująca
- 50 Tulejka mocująca
- 51 Wrzeciono
- 52 Gałka nastawcza dla kątów ukośnych (poziom)
- 53 Wskaźnik kąta na prowadnicy kątownej
- 54 Pokrętko
- 55 Wskaźnik kąta cięcia (pion)
- 56 Skala dla kątów uciosu (pion)
- 57 Lupa
- 58 Podziałka do ukazywania odstępu tarczy tnącej od prowadnicy równoległej 9
- 59 Śruba regulacyjna do ustawiania standartowych kątów ukośnych 90° w pionie

162 | Polski

- 60 Śruba regulacyjna do ustawiania standartowych kątów ukośnych 45° w pionie
- 61 Śruba dla wskaźnika kąta cięcia (pion)
- 62 Nakrętka do regulacji siły napięcia przewodnicy równoległej **8**
- 63 Śruby do regulacji luzu w przewodnicy saneczkowej
- 64 Śruby regulacyjne podkładki
- 65 Zagłębienia
- 66 Zestaw montażowy »Podstawa«*
- 67 Podstawa*

*Przedstawiony na rysunkach lub opisany w instrukcji użytkownika osprzęt nie wchodzi w skład wyposażenia standardowego. Kompletny asortyment wyposażenia dodatkowego można znaleźć w naszym katalogu osprzętu.

Dane techniczne

Pilarka stołowa		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Numer katalogowy 3 603 M03 4..
Moc znamionowa	W	1400
Prędkość obrotowa bez obciążenia	min ⁻¹	5000
Ogranicznik prądu rozruchowego		●
Ciężar odpowiednio do EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Klasa ochrony		□/II
Wymiary (łącznie ze zdejmowanymi elementami urządzenia)		
szerokość x głębokość x wysokość	mm	620 x 770 x 450
Maksymalne wymiary przedmiotu obrabianego zob. strona 166.		
Dane aktualne są dla napięcia znamionowego [U] 230 V. Przy napięciach odbiegających od powyższego i w przypadku modeli specyficznych dla danego kraju dane te mogą się różnić.		

Wymiary odpowiednich tarcz pilarskich

Średnica tarczy pilarskiej	mm	254
Grubość tarczy	mm	1,8
Min. grubość zębów/rozwartość zębów	mm	2,5
Średnica otworu	mm	30

Informacja o poziomie hałasu

Emisja hałasu została określona zgodnie z EN 61029-2-1.

Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi standardowo: poziom ciśnienia akustycznego 91 dB(A); poziom mocy akustycznej 104 dB(A). Niepewność pomiaru K = 3 dB.

Stosować środki ochrony słuchu!

Podany w niniejszej instrukcji poziom emisji hałasu został zmierzony zgodnie z określoną normą procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny poziomu emisji hałasu.

Podany poziom emisji hałasu jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi na-

rzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom emisji hałasu może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie poziomu emisji hałasu podczas całego czasu pracy.

Aby dokładnie ocenić poziom emisji hałasu, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub gdy jest wprowadzane włączony, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna emisja hałasu (obliczana dla pełnego wymiaru czasu pracy) może okazać się znacznie niższa.

Montaż

- **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Podczas montażu oraz podczas innych prac przy elektronarzędziu wtyczka urządzenia nie może być podłączona do zasilania.**

Zakres dostawy



Proszę zwrócić uwagę na rysunki przedstawiające wszystkie elementy wchodzące w zestaw, znajdujące się na początku instrukcji obsługi.

Przed pierwszym uruchomieniem elektronarzędzia sprawdzić, czy wszystkie niżej wymienione części zostały dostarczone:

- Pilarka stołowa (fabrycznie zmontowane: element rozszerzający stół **10**, tarcza pilarska **37**, podkładka **3**).
- Podstawa **34** z fabrycznie wmontowanymi śrubami z gniazdem krzyżowym
- Element przedłużający stół **2**
- Zestaw montażowy »Element przedłużający stół« **39** (2 drążki prowadzące, 2 śruby zabezpieczające, 2 klipsy, 2 krótkie gałki mocujące)
- Prowadnice równoległe **8 i 9**
- Dodatkowe prowadnice **7 i 18**
- Prowadnica kątowa **16**
- Zestaw montażowy »Dodatkowa prowadnica/prowadnica kątowa« **43**
- Osłona ochronna **5**, Klin rozdzielający **4** z fabrycznie wmontowaną śrubą z łbem sześciokątnym **35**
- Wąż odsysający **33**
- Drążek prowadzący **22**
- Klucz oczkowy **17**

w modelach z podstawą:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Podstawa **67** (12 profili, 4 zatyczki)
- Zestaw montażowy »Podstawa« **66** (24 śruby wraz z nakrętkami do montażu, 4 śruby wraz z nakrętkami do zamocowania elektronarzędzia, 4 podkładki)

Wskazówka: Skontrolować elektronarzędzie pod kątem ewentualnych uszkodzeń.

Przed dalszym użytkowaniem elektronarzędzie sprawdzić dokładnie systemy kontrolne i zabezpieczające lub lekko uszkodzone części pod kątem ich bezbłędności i zgodności z przeznaczeniem funkcjonowania. Sprawdzić, czy ruchome części

funkcjonują bezbłędnie i czy się nie zakleszczają oraz czy któreś części nie są uszkodzone. Wszystkie części muszą być prawidłowo zamontowane oraz spełniać wszystkie warunki niezbędne do bezbłędного funkcjonowania. Naprawę lub wymianę uszkodzonych systemów kontrolnych i zabezpieczających oraz uszkodzonych części należy zlecić autoryzowanej jednostce serwisowej.

Wprowadzenie urządzenia do eksploatacji

- Ostrożnie rozpakować dostarczone elementy.
- Usunąć całe opakowanie z elektronarzędzia i dostarczonego wraz z nim osprzętu.
- Należy zwrócić uwagę, aby cały materiał pakunkowy został usunięty spod bloku silnika.

Narzędzia potrzebne do montażu, a nie wchodzące w zakres dostawy:

- Wkrętak krzyżowy
- Kątownik
- Klucz oczkowy lub widełkowy (13 mm) do montażu podstawy

Kolejność montażu

Przestrzeganie właściwej kolejności montażu dostarczonych elementów urządzenia ułatwia pracę.

1. Montaż od dołu

- Wąz odsysający **33**
- Podstawa **34** z fabrycznie wmontowanymi śrubami z gniazdem krzyżowym

2. Montaż od góry

- Klin oddzielający **4**
- Element przedłużający stół **2**
- Prowadnica kątowa **16** i dodatkowa prowadnica **18**
- Prowadnica równoległa **8** i dodatkowa prowadnica **7**

Montaż od dołu

- Obrócić elektronarzędzie tak, aby znajdowało się ono na stole pilarskim **11**.

Montaż węża odsysającego (zob. rys. a)

- Połączyć wyrzutnik wiórow, znajdujący się na obudowie tarczy tnącej i wyrzutnik wiórow **31** na obudowie urządzenia z wężem odsysającym **33**.

Montaż podstawy (zob. rys. b)

- Wpuścić podstawę **34** w przewidziane do tego celu otwory tak, aby śruby z gniazdem krzyżowym zaskakiwały w otwory w podstawie.
- Zablokować podstawę w tej pozycji, mocno dociągając śruby z gniazdem krzyżowym.

Montaż od góry

- Obrócić elektronarzędzie, tak aby znalazło się ono ponownie w odpowiedniej pozycji roboczej.

Montaż klina oddzielającego (zob. rys. c1 – c3)

- Za pomocą klucza oczkowego **17** podważyć przednią część podkładki **3** i wyjąć ją z otworów **36**.
- Pokręcić korbą **12** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aż do oporu - tak, aby tarcza **37** znalazła się w możliwie najwyższej pozycji nad stołem roboczym.

- Aby odchylić tarczę **37**, należy zwolnić gałkę blokującą **29**.
- Nasunąć klin rozdzielający **4**, tak aby odpowiednie otwory nachodziły na trzpienie uchwytu **38**.
- Klin rozdzielający **4** należy zamocować na uchwycie **38**, mocno dociągając śrubę z łbem sześciokątnym **35** kluczem oczkowym **17** (13 mm).
- Ponownie ustawić tarczę tnącą na 90° i dociągnąć gałki blokujące **29**. (zob. również »Ustawianie pionowych kątów uciosu«, str. 165)

Wskazówka: Klin oddzielający musi leżeć na jednej linii z tarczą tnącą, aby zapobiec zablokowaniu się elementu obrabiającego.

- Na zakończenie należy ponownie zamontować pokładkę **3**. W tym celu należy zaczepić podkładkę w otworach **36**, a następnie przycisnąć ją do dołu tak, aby zaskoczyła w stole pilarskim.

Montaż elementu przedłużającego stół (zob. rys. d1 – d2)

Do montażu należy użyć zestawu montażowego »Element przedłużający stół« **39**. (2 drążki prowadzące, 2 śruby zabezpieczające, 2 klipsy, 2 krótkie gałki mocujące)

- Wsunąć do oporu oba drążki prowadzące gwintem do przodu do przewidzianych do tego celu otworów w elemencie przedłużającym stół **2**.
- Nałożyć amortyzator gumowy **40** na przedłużkę.
- Włożyć klipsy do otworów drążków prowadzących, w celu zablokowania.
- Na zakończenie wsunąć przedłużkę stołu wraz z oboma drążkami prowadzącymi do przewidzianych do tego celu uchwytów pod stołem pilarskim.
- Wkręcić śruby zabezpieczające przed wypadnięciem do przewidzianych do tego celu gwintów.
- Wkręcić gałki mocujące **23** do przewidzianych do tego celu gwintów, znajdujących się pod stołem pilarskim.

Montaż prowadnicy kątowej (zob. rys. e1 – e2)

- Wsunąć szynę **41** prowadnicy kątowej **16** do jednego z przewidzianych do tego celu rowków prowadzących **21** w stole pilarskim.

Wskazówka: Pozycję prowadnicy kątowej można ustalić w lewym rowku prowadzącym przez zrekreowanie gałki nastawczej **42** na prowadnicy saneczkowej.

- Zamontować dodatkową prowadnicę **18** na prowadnicy kątowej, używając załączonego zestawu montażowego **43**.

Wskazówka: Należy zwrócić uwagę, aby dodatkowa prowadnica całkowicie przylegała do stołu pilarskiego. Odległość pomiędzy tarczą pilarską a dodatkową prowadnicą **18** musi wynosić co najmniej 15 mm.

Montaż prowadnicy równoległej (zob. rys. f1 – f2)

Prowadnicę równoległą **8** można zamocować zarówno z lewej jak i z prawej strony tarczy tnącej.

- Wkręcić uchwyt prowadnicy równoległej **44** do przewidzianego do tego celu gwintu, umieszczonego w przedniej części prowadnicy równoległej.

164 | Polski

- W pierwszej kolejności umieścić prowadnicę równoległą z tyłu na stole pilarskim. Następnie umieścić prowadnicę równoległą w rowku prowadzącym **45**. Prowadnicę równoległą można teraz w dowolny sposób przesuwac.
- Aby zablokować prowadnicę równoległą, należy docisnąć uchwyt **44** do dołu.

Do cięcia wąskich elementów i do cięć ukośnych w pionie konieczne jest zamontowanie dodatkowej prowadnicy **7** na prowadnicy równoległej **8**.

- Otworzyć dźwignię **46**.
- Nałożyć dodatkową prowadnicę **7** na prowadnicę równoległą **8**.
- Aby zablokować ją w tej pozycji, należy docisnąć dźwignię **46** do dołu.

Odsysanie pyłów/wiórów

Pyły niektórych materiałów, na przykład powłok malarskich z zawartością ołowiu, niektórych gatunków drewna, minerałów lub niektórych rodzajów metalu, mogą stanowić zagrożenie dla zdrowia. Bezpośredni kontakt fizyczny z pyłami lub przedostanie się ich do płuc może wywołać reakcje alergiczne i/lub choroby układu oddechowego operatora lub osób znajdujących się w pobliżu.

Niektóre rodzaje pyłów, np. dębiny lub buczyny uważane są za rakotwórcze, szczególnie w połączeniu z substancjami do obróbki drewna (chromiany, impregnaty do drewna). Materiały, zawierające azbest mogą być obrabiane jedynie przez odpowiednio przeszkolony personel.

- Należy zawsze stosować odsysanie pyłu.
- Należy zawsze dbać o dobrą wentylację stanowiska pracy.
- Zaleca się noszenie maski przeciwpyłowej z pochłanianiem klasy P2.

Należy stosować się do aktualnie obowiązujących w danym kraju przepisów, regulujących zasady obchodzenia się z materiałami przeznaczonymi do obróbki.

► **Należy unikać gromadzenia się pyłu na stanowisku pracy.** Pyły mogą się z łatwością zapalić.

System odsysania pyłu i wiórów może się zablokować pyłem, wiórami lub kawałkami obrabianego materiału.

- Wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę sieciową z gniazda.
- Odczekać, aby tarcza pilarska całkowicie się zatrzymała.
- Znaleźć przyczynę blokady i usunąć ją.

Czyszczenie dolnej osłony tarczy tnącej

Ważne jest pozbyć się kawałków obrabianych uprzednio elementów, jak również większych wiórów należy regularnie odsysać dolną osłonę tarczy tnącej.

- Za pomocą klucza oczkowego **17** podważyć przednią część podkładki **3** i wyjąć ją z otworów **36**.
- Pokręcić korbą **12** w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara tak, aby zęby tarczy tnącej **37** znalazły się poniżej stołu pilarskiego **11**.
- Dolną osłonę tarczy tnącej należy odsysać przy użyciu odpowiedniego odkurzacza.
- Na zakończenie należy ponownie zamontować podkładkę **3**. W tym celu należy zaczepić podkładkę w otworach **36**, a

następnie przycisnąć ją do dołu tak, aby zaskoczyła w stole pilarskim.

Odsysanie zewnętrzne (zob. rys. g)

- Podłączyć wąż odkurzacza do wyrzutnika wiórów **31**.

Odkurzacze musi być dostosowany do rodzaju obrabianego materiału.

Do odsysania szczególnie niebezpiecznych dla zdrowia pyłów rakotwórczych należy używać odkurzacza specjalnego.

Montaż stacjonarny lub ustawienie bez montażu

► **Dla zagwarantowania bezpiecznej obsługi, należy przed użyciem przymocować elektronarzędzie do równej i stabilnej powierzchni pracy (np. ławy roboczej).**

Montaż bez podstawy (zob. rys. h)

- Przymocować elektronarzędzie odpowiednimi śrubami do płaszczyzny roboczej. Otwory na śruby **20**.

Montaż z podstawą (zob. rys. j1 – j3 od str. 14)

Do montażu należy użyć zestawu montażowego »Podstawa« **66**. (24 śruby wraz z nakrętkami do montażu, 4 śruby wraz z nakrętkami do zamocowania elektronarzędzia, 4 podkładki)

- Zmontować podstawę **67**. Mocno dociągnąć śruby.
- Zamocować elektronarzędzie na przeznaczonej do tego powierzchni podstawy. Do mocowania użyć należy otworów **20** na elektronarzędziu jak również otworów podłużnych na podstawie.

Wymiana tarczy tnącej (zob. rys. i1 – i4)

► **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

► **Podczas montażu tarczy pilarskiej używać rękawic ochronnych.** Przy kontakcie z tarczą pilarską istnieje niebezpieczeństwo zranienia.

Stosować należy wyłącznie tarcze, których maksymalnie dopuszczalna prędkość wyższa jest od prędkości obrotowej elektronarzędzia bez obciążenia.

Stosować należy wyłącznie tarcze tnące, których parametry są zgodne z podanymi w niniejszej instrukcji obsługi ulotce i zostały przetestowane zgodnie z wymaganiami normy EN 847-1 i odpowiednio oznakowane.

Stosować należy wyłącznie tarcze, które zostały polecane przez producenta elektronarzędzia i które są dostosowane do rodzaju materiału, przeznaczonego do obróbki. Dzięki temu można uniknąć przegrzania się zębów podczas cięcia.

Demontaż tarczy pilarskiej

- Za pomocą klucza oczkowego **17** podważyć przednią część podkładki **3** i wyjąć ją z otworów **36**.
- Pokręcić korbą **12** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aż do oporu - tak, aby tarcza **37** znalazła się w możliwie najwyższej pozycji nad stołem roboczym.
- Przekręcić nakrętkę **48** za pomocą klucza oczkowego **17** (23 mm), pociągając równocześnie dźwignię blokującą wrzeczono **47** aż do jej zaskoczenia w zapadce.

- Przytrzymując dokręconą dźwignię blokującą wrzeciono, odkręcić nakrętkę, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Zdjąć kołnierz mocujący **49**.
- Zdjąć tarczę pilarską **37**.

Montaż tarczy pilarskiej

W razie potrzeby oczyścić przed montażem wszystkie części, które mają być zamontowane.

- Nałożyć nową tarczę na kołnierz mocujący **50** wrzeciona **51**.

Wskazówka: Nie stosować zbyt małych tarcz. Odstęp między tarczą tnącą, a klinem oddzielającym nie może przekraczać 5 mm.

► **Podczas montażu należy zwrócić uwagę na to, by kierunek cięcia zębów (kierunek strzałki na tarczy pilarskiej) zgadzał się z kierunkiem strzałki na osłonie!**

- Nałożyć kołnierz mocujący **49** i nakrętkę **48**.
- Przekręcić nakrętkę **48** za pomocą klucza oczkowego **17** (23 mm), pociągając równocześnie dźwignię blokującą wrzeciono **47** aż do jej zaskoczenia w zapadce.
- Dokręcić nakrętkę, obracając ją w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Ponownie nałożyć podkładkę **3**. (zob. rys. c3)

Praca

► **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

Pozycja transportowa i pozycja robocza tarczy tnącej

Pozycja transportowa

- Pokręcić korbą **12** w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara tak, aby zęby tarczy tnącej **37** znalazły się poniżej stołu pilarskiego **11**.

Pozycja robocza

- Podnieść lub opuścić tarczę tnącą, kręcąc korbą **12** na tyle, aby górne ząbki wystawały o ok. 5 mm ponad powierzchnię obrabianego elementu.

Wskazówka: Upewnić się, czy osłona znajduje się we właściwej pozycji. Podczas cięcia musi ona przylegać do obrabianego elementu.

Powiększanie stołu pilarskiego

Długie przedmioty obrabiane muszą być podparte na całej swej długości.

Element przedłużający/poszerzający stół (zob. rys. A)

Aby zwiększyć powierzchnię stołu, można zarówno z tyłu, jak i z prawej strony elektronarzędzia wysunąć następujące szyny:

Element przedłużający stół 2 (przedłuża stół **11** do tyłu o 215 mm)

i/lub

element poszerzający stół 10 (poszerza stół **11** w prawo o 285 mm)

- Sięgnąć pośrodku pod wybraną szynę i wyciągnąć ją, pociągając ją do oporu.
- Aby unieruchomić ją w tej pozycji, należy dokręcić odpowiednią gałkę mocującą (**23** lub **26**), umieszczoną na drążkach prowadzących.

Podczas obróbki ciężkich elementów może zaistnieć konieczność podparcia szyn.

Prowadnica saneczkowa (zob. rys. B)

Przy użyciu prowadnicy saneczkowej **1** można obrabiać elementy nie szersze niż 350 mm.

Jednocześnie osiągamy większą precyzję cięcia, przede wszystkim w połączeniu z prowadnicą kątową **16**. (zob. »Cięcia ukośne (poziom) za pomocą prowadnicy saneczkowej«, str. 167)

- W tym celu należy odchylić dźwignię blokującą **24** w prawo. Dzięki temu prowadnicę saneczkową można przesunąć zarówno do przodu jak i do tyłu (do oporu).

Ustawianie kąta uciosu

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby poprawić podstawowe ustawienia elektronarzędzia (zob. »Kontrola i wykonywanie ustawień podstawowych«, strona 167).

Ustawianie kątów uciosu (Prowadnica kątowa) (zob. rys. C)

Kąt uciosu w poziomie może zostać ustawiony w zakresie od 60° (lewa strona) do 60° (prawa strona).

- Poluzować gałkę nastawczą **52**, jeżeli była dokręcona.
- Obracać prowadnicę kątową, aż wskaźnik kąta **53** pokaże żądany kąt cięcia.
- Dokręcić na powrót gałkę nastawczą **52**.

Ustawianie pionowych kątów uciosu (Tarcza tnąca) (zob. rys. D)

Pionowy kąt uciosu może zostać ustawiony w zakresie od 0° do 45°.

- Lekko poluzować gałkę blokującą **29**, obracając ją w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Wskazówka: Przy całkowitym odkręceniu gałki tarcza tnąca przechyła się (siłą ciężkości) do pozycji, odpowiadającej mniej więcej 30°.

- Docisnąć pokrętło **54** do tyłu i przytrzymać je w tej pozycji. Dzięki temu zęby przy jarzmie zaskoczą w ząbki pokrętła.
- Przekręcić pokrętło na tyle, by wskaźnik kąta cięcia **55** ukazał pożądaną kąt ukośny na podziאלce **56**.
- Ponownie dokręcić gałkę blokującą **29**.

W celu ułatwienia szybkiego i dokładnego ustawiania standardowych kątów 0° i 45° na obudowie umieszczone zostały zderzaki krańcowe.

Ustawianie prowadnic równoległych

Prowadnica równoległa 8 (zob. rys. E)

Znacznik w lupie **57** ukazuje ustawiony odstęp prowadnicy równoległej od tarczy tnącej na podziאלce **13**.

166 | Polski

- Umieścić prowadnicę równoległą na wybranym miejscu tarczy tnącej (zob. również »Montaż prowadnicy równoległej«, str. 163)
- Pociągnąć uchwyt **44** do góry, aby zwolnić prowadnicę i przesunąć ją na tyle, by lupa **57** ukazała pożądany odstęp od tarczy tnącej.
- Aby zablokować prowadnicę równoległą, należy docisnąć uchwyt **44** do dołu.

Prowadnica równoległa 9 na elemencie poszerzającym stół (zob. rys. F)

Prowadnicę równoległą **9** można zamocować zarówno z lewej jak i z prawej strony elementu poszerzającego stół **10**.

Kolory na naklejce na prowadnicy równoległej są zgodne z kolorami na podziałce **58**, umieszczonej na przednim drążku prowadzącym. Podziałka ukazuje odstęp od tarczy tnącej (w zależności od pozycji prowadnicy równoległej).

- Przykręcić prowadnicę równoległą na elemencie poszerzającym stół, umieszczając ją w pożądanej pozycji.
- Sięgnąć pod przedłużkę (pośrodku) i wyciągnąć ją tak, aby czarna lub szara podziałka ukazywała pożądany odstęp od tarczy tnącej.

Ustawianie prowadnicy dodatkowej 7

Do cięcia wąskich elementów i do cięć ukośnych w pionie konieczne jest zamontowanie dodatkowej prowadnicy **7** na prowadnicy równoległej **8**. (zob. rys. f2)

Obrabiane elementy mogą podczas cięcia zakleszczyć się między prowadnicą równoległą i tarczą tnącą, zostać uchwycone przez unoszącą się tarczę i wyrzucone.

Dlatego należy ustawić prowadnicę dodatkową **7** w taki sposób, aby koniec jej szyny wypadał na obszar znajdujący się między zębem tarczy leżącym jak najbardziej z przodu, a przednią krawędzią klina oddzielającego.

- Otworzyć dźwignię **46** i odpowiednio przesunąć prowadnicę dodatkową **7**.
- Aby zablokować ją w tej pozycji, należy docisnąć dźwignię **46** do dołu.

Uruchamianie

- ▶ **Należy zwrócić uwagę na napięcie sieciowe!** Napięcie źródła prądu musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Włączanie/wyłączanie (zob. rys. G)

Aby zaoszczędzić energię elektryczną, elektronarzędzie należy włączać tylko wówczas, gdy jest ono używane.

- **Aby włączyć**, należy wcisnąć zielony włącznik **14**.
- **Aby wyłączyć**, należy wcisnąć czerwony wyłącznik **15**.

Awaria prądu

Włącznik/wyłącznik jest tzw. wyłącznikiem napięcia zerowego, zapobiegającym niezamierzonym włączeniom elektronarzędzia po awarii prądu (np. z powodu wyciągnięcia wtyczki z gniazdka podczas pracy narzędzia).

Aby powrócić do pracy z elektronarzędziem, trzeba ponownie wcisnąć zielony włącznik **14**.

Wskazówki dotyczące pracy

Ogólne wskazówki dotyczące piłowania

- ▶ **W przypadku wszystkich rodzajów cięć należy najpierw upewnić się, czy tarcza nie w żadnym z etapów pracy nie dotyka którejś z prowadnic lub jakiegokolwiek innej części urządzenia.**
- ▶ **Do nitowania i do ukosowania wręgów (felcowania) elektronarzędzie należy użytkować wyłącznie wraz z odpowiednim urządzeniem ochronnym (np. osłona tunelowa)**
- ▶ **Elektronarzędzia nie wolno stosować do wykonywania bruzd i wpustów (rowek wykończony w materiale).**
- ▶ **Nie należy obrabiać materiału, w którym znajdują się gwoździe, śruby lub inne przedmioty metalowe.** Niniejsze elektronarzędzie przeznaczone jest wyłącznie do cięcia drewna. Przed przystąpieniem do cięcia należy wyjąć wszelkie elementy obce z materiału przeznaczonego do obróbki. W przeciwnym wypadku może zaistnieć niebezpieczeństwo pożaru.

Należy zawsze stosować odsysanie pyłu.

Tarcze tnące należy chronić przed upadkiem i udarami. Nie należy poddawać tarcz działaniu sił bocznych.

Klin oddzielający musi leżeć na jednej linii z tarczą tnącą, aby zapobiec zablokowaniu się elementu obrabianego.

Nie obrabiać wypaczonych przedmiotów obrabianych. Przedmiot obrabiany musi mieć zawsze prosty brzeg, aby można go było przyłożyć do prowadnicy równoległej.

Przechowywać drążek prowadzący zawsze na elektronarzędziu.

Oznakowanie linii cięcia

- Zaznaczyć na okrągłej żółtej naklejce **6** grubość tarczy tnącej.
- Dzięki temu możliwe jest dokładne ustawienie elementu do obróbki bez otwierania osłony ochronnej.

Pozycja operatora (zob. rys. H)

- ▶ **Nie należy ustawiać się w jednej linii z tarczą z przodu elektronarzędzia. Należy stać zawsze w pozycji lekko przesuniętej w bok.** W ten sposób ciało jest poza zasięgiem ewentualnego odrzutu.

- Zachować bezpieczną odległość rąk, palców i ramion od obracającej się tarczy pilarskiej.

Przestrzegać przy tym następujących wskazówek:

- Przedmiot obrabiany należy trzymać stabilnie oburącz i dociskać go mocno do stołu pilarskiego, a zwłaszcza podczas prac bez ogranicznika. (zob. rys. I)
- Do obróbki wąskich elementów i do ukośnych cięć w pionie należy zawsze stosować załączony drążek popychający **22** i prowadnicę dodatkową **7**. (zob. rys. J)

Maksymalne wymiary przedmiotu obrabianego

pionowy kąt uciosu	maks. wysokość elementu [mm]
0°	75
45°	63

Piłowanie

Wykonywanie cięć prostych

- Ustawić prowadnicę równoległą **8** na żądanej szerokości cięcia. (zob. »Ustawianie prowadnic równoległych«, str. 165)
- Położyć przedmiot obrabiany na stole pilarskim przed pokrywę ochronną **5**.
- Podnieść lub opuścić tarczę tnącą, kręcąc korbą **12** na tyle, aby górne zębki wystawały o ok. 5 mm ponad powierzchnię obrabianego elementu.

Wskazówka: Upewnij się, czy osłona znajduje się we właściwej pozycji. Podczas cięcia musi ona przylegać do obrabianego elementu.

- Włączyć elektronarzędzie.
- Przepiłować przedmiot obrabiany z równomiernym posuwem.
- Wyłączyć elektronarzędzie i odczekać aż tarcza pilarska zatrzyma się całkowicie.

Cięcia ukośne (pion)

- Ustawić pożądany kąt cięcia w pionie. (zob. »Ustawianie pionowych kątów uciosu«, str. 165)
- Postępować zgodnie ze wskazówkami umieszczonymi w rozdziale »Wykonywanie cięć prostych«.

Ustawianie odstępu między tarczą tnącą a prowadnicą dodatkową na prowadnicy kątowej (zob. rys. e2)

Odległość pomiędzy tarczą pilarską a dodatkową prowadnicą **18** musi wynosić co najmniej 15 mm.

- Jeżeli prowadnica dodatkowa **18** znajduje się poza linią cięcia, należy zwolnić obie śruby zestawu montażowego **43**.
- Przesunąć prowadnicę dodatkową i ponownie dokręcić śruby.

Cięcia ukośne (poziom) przy zablokowanej prowadnicy saneczkowej

- Ustawić żądany poziomy kąt cięcia. (zob. »Ustawianie kątów uciosu«, str. 165)
- Prowadnica kątowa musi się móc swobodnie poruszać w rowku prowadzącym **21** (lewy lub prawy). W razie potrzeby należy odkręcić gałkę mocującą **42**.
- Postępować zgodnie ze wskazówkami umieszczonymi w rozdziale »Wykonywanie cięć prostych«.

Cięcia ukośne (poziom) za pomocą prowadnicy saneczkowej

- Ustawić żądany poziomy kąt cięcia. (zob. »Ustawianie kątów uciosu«, str. 165)
- Odchylić dźwignię blokującą **24** w prawo i pociągnąć prowadnicę saneczkową **1** do przodu. (zob. rys. B)
- Położyć przedmiot obrabiany na stole pilarskim przed pokrywę ochronną **5**.
- Umieścić prowadnicę kątową **16** przed elementem obrabianym w lewym rowku prowadzącym **21**. Zablokować ją w tej pozycji, mocno dociągając gałkę nastawczą **42**.
- Postępować zgodnie ze wskazówkami umieszczonymi w rozdziale »Wykonywanie cięć prostych«.

Kontrola i wykonywanie ustawień podstawowych

Aby zagwarantować precyzję cięć, należy po intensywnym użytkowaniu skontrolować i w razie potrzeby poprawić podstawowe ustawienia elektronarzędzia.

Niezbędne jest do tego doświadczenie oraz odpowiednie specjalistyczne narzędzia.

Autoryzowana placówka serwisowa firmy Bosch przeprowadza te prace szybko i niezawodnie.

Ustawianie standardowego kąta uciosu 0° (pion)

- Ustawić pionowy kąt cięcia, wynoszący 0°.

Kontrola:

- Ustawić przymiar kątowy na 90° i postawić go na stole **11**. Ramię kątownika musi stykać się na całej długości z tarczą pilarską **37**.

Ustawianie: (zob. rys. K)

- Zwolnić gałkę blokującą **29** i przytrzymać tarczę tnącą za pomocą pokrętła **54** w pozycji 90°.
- Zwolnić śrubę regulacyjną **59** i ponownie lekko dociągnąć gałkę blokującą **29**.
- Wkręcić lub wykręcić śrubę na tyle, aby ramiona przymiaru kąтового na całej długości pokrywały się z tarczą pilarską.
- Na zakończenie ponownie mocno dokręcić gałkę blokującą **29**.

W razie gdy wskaźnik kąta cięcia **55** po zakończonej regulacji nie znajduje się na jednej linii ze znacznikiem 0° na podziałce **56**, poluzować śrubę **61** za pomocą dostępnego w handlu wkrętaka krzyżowego i ustawić wskaźnik kąta cięcia wzdłuż znacznika 0°.

Ustawianie standardowych kątów uciosu 45° (pion) (zob. rys. K)

- W analogiczny sposób należy postępować dla ustawienia kąta cięcia (pion), wynoszącego 45°:
Zwalnianie gałki blokującej **29**,
Ustawianie śruby regulującej **60**.

Nie wolno przy tym przestawić wskaźnika kąta cięcia **55**.

Ustawianie siły naprężenia prowadnicy równoległej (zob. rys. L)

Na wskutek częstego użytkowania może dojść do osłabienia siły mocowania prowadnicy równoległej **8**.

- Nakrętkę **62** należy dokręcać tak długo, aż będzie możliwe zablokowanie prowadnicy równoległej na stole pilarskim.

Ustawianie luzu prowadnicy saneczkowej (zob. rys. M)

- Jeżeli na wskutek częstego użytkowania luz prowadnicy saneczkowej **1** okaże się zbyt duży, należy dokręcić śruby regulujące **63**.

Ustawianie poziomu podkładki (zob. rys. N)

Kontrola:

Przednia część podkładki **3** musi być równa ze stołem pilarskim, lub znajdować się nieco poniżej. Tylna część musi być równa ze stołem, lub nieco powyżej.

Ustawianie:

- Za pomocą czterech śrub regulujących **64** można ustawić jej odpowiednie położenie.

168 | Polski

Przechowywanie i transport (zob. rys. O)

Przechowywanie elektronarzędzia

W celu przechowywania istnieje możliwość bezpiecznego zamocowania drążka przesuwnego, przewodnic i zapasowych tarcz tnących.

- Ustawić elektronarzędzie w pozycji transportowej. (zob. »Pozycja transportowa«, str. 165)
- Zdjąć przewodnicę dodatkową **7** z przewodnicy równoległej **8**, a przewodnicę dodatkową **18** z przewodnicy kątowej **16**.
- Umieścić przewodnice **8**, **16** i **18** w odpowiednich magazynkach i zamocować drążek popychający **22**.
- Owinąć przewód sieciowy dookoła uchwytu **30**.
- Zapasową tarczę tnącą można przechowywać na budowie urządzenia, mocując ją śrubą mocującą **19**.

Przenoszenie elektronarzędzia

- ▶ **Elektonarzędzie powinno być przenoszone przez dwie osoby, przenoszenie go przez jedną osobę może spowodować uszkodzenie kręgosłupa.**
- ▶ **Do przenoszenia elektronarzędzia należy używać wyłącznie elementów transportowych, nigdy nie wolno używać w tym celu elementów zabezpieczających, elementów przedłużających 2 lub elementów poszerzających 10.**
- W celu podniesienia lub transportu elektronarzędzia posłużyć się zagłębieniami **65** z boku stołu pilarskiego **11**.

Konserwacja i serwis

Konserwacja i czyszczenie

- ▶ **Przed wszystkimi pracami przy elektronarzędziu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda.**

Jeżeli konieczna okaże się wymiana przewodu przyłączeniowego, należy zlecić ją firmie Bosch lub w autoryzowanym przez firmę Bosch punkcie naprawy elektronarzędzi, co pozwoli uniknąć ryzyka zagrożenia bezpieczeństwa.

Czyszczenie

Utrzymywanie urządzenia i szczelin wentylacyjnych w czystości gwarantuje prawidłową i bezpieczną pracę.

Po każdym procesie obrabiania należy usunąć pył i wióry.

Kroki służące do redukcji hałasu

- Kroki podjęte przez producenta:
- Łagodny rozruch silnika
 - Urządzenie zostało fabrycznie zaopatrzone w specjalną tarczę tnącą, zaprojektowaną w celu redukcji hałasu.
- Kroki, które powinien podjąć użytkownik:
- Bezwibracyjny montaż na stabilnym podłożu
 - Zastosowanie tarcz tnących o funkcjach redukujących hałas
 - Regularne czyszczenie tarczy tnącej i elektronarzędzia

Osprzęt

	Numer katalogowy
Podstawa	2 607 001 967
Tarcze pilarskie do drewna i płyt, do paneli i listew	
Tarcza pilarska 254 x 30 mm, 40 zębów	2 608 640 443
Tarcza pilarska 254 x 30 mm, 60 zębów	2 608 640 444

Obsługa klienta oraz doradztwo dotyczące użytkowania

W punkcie obsługi klienta można uzyskać odpowiedzi na pytania dotyczące napraw i konserwacji nabytego produktu, a także dotyczące części zamiennych. Rysunki rozłożeniowe oraz informacje dotyczące części zamiennych można znaleźć również pod adresem:

www.bosch-pt.com

Nasz zespół doradztwa dotyczącego użytkowania odpowie na wszystkie pytania związane z produktami firmy Bosch oraz ich osprzętem.

Przy wszystkich zgłoszeniach oraz zamówieniach części zamiennych konieczne jest podanie 10-cyfrowego numeru katalogowego, znajdującego się na tabliczce znamionowej produktu.

Polska

Robert Bosch Sp. z o.o.
BSC

Ul. Szyszkowa 35/37
02-285 Warszawa

Na www.bosch-pt.pl znajdują Państwo wszystkie szczegóły dotyczące usług serwisowych online.

Tel.: +48 227 154460

Faks: +48 227 154441

E-Mail: bsc@pl.bosch.com

www.bosch-pt.pl

Usuwanie odpadów

Elektonarzędzia, osprzęt i opakowanie należy poddać utylizacji zgodnie z obowiązującymi zasadami ochrony środowiska.



Nie wolno wyrzucać elektronarzędzi do odpadów z gospodarstwa domowego!

Tylko dla państw należących do UE:

Zgodnie z europejską wytyczną 2012/19/UE o starych, użytych narzędziach elektrycznych i elektronicznych i jej stosowania w prawie krajowym, wyeliminowane, niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego użytkowania zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian.

Česky

Bezpečnostní upozornění

Všeobecná varovná upozornění pro elektronářadí

! **VAROVÁNÍ** Při používání elektronářadí je třeba dbát kvůli ochraně před zásahem elektrickým proudem, před nebezpečím zranění a požáru následujících zásadních bezpečnostních opatření.

Čtěte všechna tato upozornění dříve, než toto elektronářadí použijete, a bezpečnostní upozornění dobře uschovejte.

V bezpečnostních upozorněních použitý pojem „elektronářadí“ se vztahuje na elektronářadí provozované na el. síti (se síťovým kabelem) a na elektronářadí provozované na akumulátoru (bez síťového kabelu).

Bezpečnost pracovního místa

- ▶ **Udržujte Vaše pracovní místo čisté a dobře osvětlené.** Nepořádek nebo neosvětlené pracovní oblasti mohou vést k úrazům.
- ▶ **S elektronářadím nepracujte v prostředí ohroženém explozí, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.** Elektronářadí vytváří jiskry, které mohou prach nebo páry zapálit.
- ▶ **Děti a jiné osoby udržujte při použití elektronářadí daleko od Vašeho pracovního místa.** Při rozptýlení můžete ztratit kontrolu nad strojem.

Elektrická bezpečnost

- ▶ **Připojovací zástrčka elektronářadí musí lícovat se zásuvkou. Zástrčka nesmí být žádným způsobem upravena. Společně s elektronářadím s ochranným uzemněním nepoužívejte žádné adaptérové zástrčky.** Neupravené zástrčky a vhodné zásuvky snižují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Zabraňte kontaktu těla s uzemněnými povrchy, jako např. potrubí, topení, sporáky a chladničky.** Je-li Vaše tělo uzemněno, existuje zvýšené riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Chraňte stroj před deštěm a vlhkem.** Vniknutí vody do elektronářadí zvyšuje nebezpečí zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Dbejte na účel kabelu, nepoužívejte jej k nošení či zavěšení elektronářadí nebo k vytažení zástrčky ze zásuvky. Udržujte kabel daleko od tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých dílů stroje.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud pracujete s elektronářadím venku, použijte pouze takové prodlužovací kabely, které jsou způsobilé i pro venkovní použití.** Použití prodlužovacího kabelu, jež je vhodný pro použití venku, snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.
- ▶ **Pokud se nelze vyhnout provozu elektronářadí ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič.** Nasazení

proudového chrániče snižuje riziko zásahu elektrickým proudem.

Bezpečnost osob

- ▶ **Buďte pozorní, dávejte pozor na to, co děláte a přistupujte k práci s elektronářadím rozumně. Nepoužívejte žádné elektronářadí pokud jste unaveni nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Moment nepozornosti při použití elektronářadí může vést k vážným poraněním.
- ▶ **Noste osobní ochranné pomůcky a vždy ochranné brýle.** Nošení osobních ochranných pomůcek jako maska proti prachu, bezpečnostní obuv s protiskluzovou podrážkou, ochranná přilba nebo sluchátka, podle druhu nasazení elektronářadí, snižují riziko poranění.
- ▶ **Zabraňte neúmyslnému uvedení do provozu. Přesvědčte se, že je elektronářadí vypnuté dříve než jej uchopíte, poneseťe či připojíte na zdroj proudu a/nebo akumulátor.** Máte-li při nošení elektronářadí prst na spínači nebo pokud stroj připojíte ke zdroji proudu zapnutý, pak to může vést k úrazům.
- ▶ **Než elektronářadí zapnete, odstraňte seřizovací nástroje nebo šroubováky.** Nástroj nebo klíč, který se nachází v otáčivém dílu stroje, může vést k poranění.
- ▶ **Vyvarujte se abnormálního držení těla. Zajistěte si bezpečný postoj a udržujte vždy rovnováhu.** Tím můžete elektronářadí v neočekávaných situacích lépe kontrolovat.
- ▶ **Noste vhodný oděv. Nenoste žádný volný oděv nebo šperky. Vlasy, oděv a rukavice udržujte daleko od pohybujících se dílů.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohybujícími se díly.
- ▶ **Lze-li namontovat odsávací či zachycující přípravky, přesvědčte se, že jsou připojeny a správně použity.** Použití odsávání prachu může snížit ohrožení prachem.

Svědomité zacházení a používání elektronářadí

- ▶ **Stroj nepřetěžujte. Pro svou práci použijte k tomu určené elektronářadí.** S vhodným elektronářadím budete pracovat v udané oblasti výkonu lépe a bezpečněji.
- ▶ **Nepoužívejte žádné elektronářadí, jehož spínač je vadný.** Elektronářadí, které nelze zapnout či vypnout je nebezpečné a musí se opravit.
- ▶ **Než provedete seřízení stroje, výměnu dílů příslušenství nebo stroj odložíte, vytáhněte zástrčku ze zásuvky a/nebo odstraňte akumulátor.** Toto preventivní opatření zabrání neúmyslnému zapnutí elektronářadí.
- ▶ **Uchovávejte nepoužívané elektronářadí mimo dosah dětí. Nechte stroj používat osobám, které se strojem nejsou seznámeny nebo nečetly tyto pokyny.** Elektronářadí je nebezpečné, je-li používáno nezkušenými osobami.
- ▶ **Pečujte o elektronářadí svědomitě. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly stroje bezvadně fungují a nevzpříčují se, zda díly nejsou zlomené nebo poškozené tak, že je omezena funkce elektronářadí. Poškozené díly nechte před nasazením stroje opravit.** Mnoho úrazů má příčinu ve špatně udržovaném elektronářadí.
- ▶ **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Pečlivě ošetřované řezné nástroje s ostrými řeznými hranami se méně vzpříčují a dají se lehčeji vést.

170 | Česky

- ▶ **Používejte elektronářadí, příslušenství, nasazovací nástroje apod. podle těchto pokynů. Respektujte přitom pracovní podmínky a prováděnou činnost.** Použití elektronářadí pro jiné než určující použití může vést k nebezpečným situacím.

Servis

- ▶ **Nechte Vaše elektronářadí opravit pouze kvalifikovaným odborným personálem a pouze s originálními náhradními díly.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost stroje zůstane zachována.

Bezpečnostní pokyny pro stolní kružní pily

- ▶ **Nikdy na elektronářadí nestoupejte.** Může dojít k vážným poraněním, pokud se elektronářadí převrhne nebo pokud se nedopatřením dostanete do kontaktu s pilovým kotoučem.
- ▶ **Zajistěte, aby ochranný kryt řádně fungoval a mohl se volně pohybovat.** Ochranný kryt vždy nastavte tak, aby při řezání volně přiléhal na obrobek. Ochranný kryt nikdy nezajišťujte v otevřeném stavu.
- ▶ **Nikdy nesahejte za pilový kotouč, abyste podrželi obrobek, odstranili dřevěné třísky nebo z jiných důvodů.** Vzdálenost Vaší ruky k rotujícímu pilovému kotouči je přitom příliš malá.
- ▶ **Obrobek přivádějte jen na běžící pilový kotouč.** Jinak existuje nebezpečí zpětného rázu, když se pilový kotouč zasekne do obrobku.
- ▶ **Udržujte rukojeti suché, čisté a bez oleje a tuku.** Mastné, zaolejšované rukojeti jsou kluzké a vedou ke ztrátě kontroly.
- ▶ **Elektronářadí použijte jen tehdy, je-li pracovní plocha až k opracovávanému obrobku prostá od všech seřizovacích nástrojů, dřevěných třísek atd.** Malé kousky dřeva nebo jiné předměty, které se dostanou do kontaktu s rotujícím pilovým kotoučem, mohou vysokou rychlostí zasáhnout obsluhu.
- ▶ **Vždy řežte pouze jeden obrobek.** Na sobě nebo vedle sebe položené obrobky mohou zablokovat pilový kotouč nebo se mohou během řezání vůči sobě posunout.
- ▶ **Vždy používejte podélný nebo úhlový doraz.** Ten zlepšuje přesnost řezu a snižuje možnost, že se pilový kotouč sevře.
- ▶ **Elektronářadí používejte k drážkování či polodrážkování pouze s příslušným vhodným ochranným zařízením (např. tunelovým ochranným krytem).**
- ▶ **Elektronářadí nepoužívejte k drážkování/prořezávání (v obrobku zakončený zářez).**
- ▶ **Používejte elektronářadí jen pro takové materiály, jež jsou uvedeny v určujícím použití.** Elektronářadí jinak může být přetíženo.
- ▶ **Jestliže se pilový kotouč sevře, elektronářadí vypněte a podržte obrobek v klidu, než se pilový kotouč dostane do klidového stavu. Pro zabránění zpětnému rázu se smí pohybovat obrobek teprve po zastavení pilového kotouče.** Dříve než elektronářadí znovu nastartujete, odstraňte příčinu sevření pilového kotouče.
- ▶ **Nepoužívejte žádné tupé, popraskané, zprohýbané nebo poškozené pilové kotouče.** Pilové kotouče s tupými nebo špatně uspořádanými zuby způsobují díky úzké řezané mezeře zvýšené tření, svírání pilového kotouče a zpětný ráz.
- ▶ **Při montáži pilového listu noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým listem existuje nebezpečí poranění.
- ▶ **Vždy používejte pilové kotouče o správné velikosti a s odpovídajícím upínacím otvorem (např. kosočtvercovým nebo kruhovým).** Pilové kotouče, které neodpovídají montážním dílům pily, nebudou vystředěné a vedou ke ztrátě kontroly.
- ▶ **Nepoužívejte žádné pilové kotouče z vysokolegované rychlořezné oceli (ocel HSS).** Takové pilové kotouče mohou lehce prasknout.
- ▶ **Nikdy se po práci nedotýkejte pilového kotouče dřívě, než se ochladí.** Pilový kotouč je při práci velmi horký.
- ▶ **Nikdy nepoužívejte nářadí bez vkládací desky. Vadnou vkládací desku vyměňte.** Bez bezvadné vkládací desky se můžete poranit o pilový kotouč.
- ▶ **Pravidelně kontrolujte kabel a poškozený kabel nechte opravit pouze v autorizovaném servisním středisku pro elektronářadí Bosch. Poškozené prodlužovací kabely vyměňte.** Tím bude zajištěno, že bezpečnost elektronářadí zůstane zachována.
- ▶ **Nepoužívané elektronářadí bezpečně uschovejte. Úložiště musí být suché a uzamykatelné.** To zamezí tomu, aby se elektronářadí skladováním poškodilo nebo aby s ním zacházely nezkušené osoby.
- ▶ **Nikdy neopouštějte nástroj dřívě, než se zcela dostane do stavu klidu.** Dobíhající nasazovací nástroje mohou způsobit zranění.
- ▶ **Nepoužívejte elektronářadí s poškozeným kabelem. Pokud se kabel během práce poškodí, pak se jej nedotýkejte a vytáhněte síťovou zástrčku.** Poškozené kabely zvyšují riziko elektrického úderu.

Symboly

Následující symboly mohou mít význam při používání Vašeho elektronářadí. Zapamatujte si prosím symboly a jejich význam. Správný výklad symbolů Vám pomáhá elektronářadí lépe a bezpečněji používat.

Symboly a jejich význam



- ▶ Noste ochrannou masku proti prachu.



- ▶ Noste ochranné brýle.

Symboly a jejich význam



► **Noste ochranu sluchu.** Působení hluku může způsobit ztrátu sluchu.



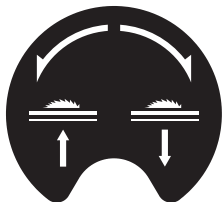
► **Zatímco elektronáradí běží, nedostaňte se svými rukama do oblasti řezání.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.



Elektronáradí nevyhazujte do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o starých elektrických a elektronických zařízeních a jejím prosazení v národních zákonech musejí být už neupotřebitelná elektronáradí rozebraná shromážděna a dodána k opětovnému zhodnocení nepoškozujícím životní prostředí.



Ukazuje směr otáčení ručního kola pro spuštění (**přepravní poloha**) a zvednutí (**pracovní poloha**) pilového kotouče.

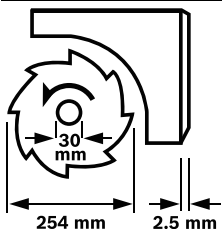


75 mm

Udává maximální přípustnou výšku obrobku u standardních vertikálních úhlů sklonu 90° a 45°.



63 mm



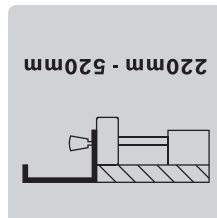
Dbejte na rozměry pilového kotouče. Průměr otvoru musí bez vůle pasovat na vřeteno náradí. Pokud je nutné použít redukce, dbejte na to, aby rozměry redukce odpovídaly tloušťce těla kotouče a průměru otvoru pilového kotouče a dále průměru vřetena náradí. Pokud možno použijte redukce, které jsou součástí dodávky pilového kotouče.

Při výměně pilového kotouče dbejte na to, aby nebyla řezná šířka menší a základní tloušťka kotouče větší než tloušťka rozpěrného klínu.

Symboly a jejich význam

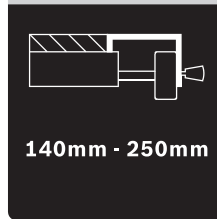


Ukazuje funkci zajišťovacího knoflíku na úhlovém dorazu při nastavování horizontálních úhlů pokosu.



Ukazuje možné polohy podélného dorazu na rozšíření stolu.

Barevné rozlišení samolepky koresponduje s barvami stupnice na přední vodící tyči. Stupnice ukazuje podle polohy podélného dorazu vzdálenost k pilovému kotouči.



Popis výrobku a specifikací



Čtěte všechna varovná upozornění a pokyny. Zanedbání při dodržování varovných upozornění a pokynů mohou mít za následek úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká poranění.

Určené použití

Elektronáradí je určeno jako stojanový stroj k provádění podélných a příčných řezů do dřeva s rovinným průběhem řezu. Přitom jsou možné vodorovné pokosové úhly od -60° do +60° a též svislé úhly sklonu od 0° do 45°.

Výkon elektronáradí je dimenzován na řezání tvrdého a měkkého dřeva a též dřevotřískových a dřevovláknitých desek.

Elektronáradí není v provozu jako stolní okružní pila povoleno pro řezání hliníku nebo jiných neželezných kovů.

Zobrazené komponenty

Číslování zobrazených komponent se vztahuje na vyobrazení elektronáradí na obrázkových stranách.

- 1 Posuvné saně
- 2 Prodloužení stolu
- 3 Vkládací deska
- 4 Rozpěrný klín
- 5 Ochranný kryt
- 6 Samolepka pro označení čáry řezu
- 7 Přídavný doraz podélného dorazu **8**
- 8 Podélný doraz
- 9 Podélný doraz rozšíření stolu **10**
- 10 Rozšíření stolu
- 11 Stůl pily

172 | Česky

- 12 Klika zvedání a spouštění pilového kotouče
- 13 Stupnice vzdálenosti pilového kotouče k podélnému dorazu **8**
- 14 Tlačítko zapnutí
- 15 Tlačítko vypnutí
- 16 Úhlový doraz
- 17 Očkový klíč (23 mm; 13 mm)
- 18 Přídavný doraz úhlového dorazu **16**
- 19 Upevňovací šroub úložíště pilového kotouče
- 20 Montážní otvory
- 21 Vodící drážka pro úhlový doraz
- 22 Posouvací tyčka
- 23 Upevňovací knoflík prodloužení stolu **2**
- 24 Aretační páčka posuvných saní
- 25 Upevňovací knoflík podélného dorazu **9**
- 26 Upevňovací knoflík rozšíření stolu **10**
- 27 Úložíště přídavného dorazu **18**
- 28 Úložíště podélného dorazu **8**
- 29 Aretační knoflík pro nastavení vertikálního úhlu sklonu
- 30 Držák kabelu
- 31 Výfuk třísek
- 32 Úložíště úhlového dorazu
- 33 Odsávací hadice
- 34 Deska dna
- 35 Šestihřanný šroub pro upevnění rozpěrného klínu **4**
- 36 Vybrání pro vkládací desku
- 37 Pilový kotouč
- 38 Uchytení rozpěrného klínu
- 39 Upevňovací sada „Prodloužení stolu“
- 40 Gumový nárazník
- 41 Vodící kolejnice úhlového dorazu
- 42 Zajišťovací knoflík na úhlovém dorazu
- 43 Upevňovací sada „Přídavný doraz/úhlový doraz“
- 44 Upínací páčka podélného dorazu
- 45 Vodící drážka podélného dorazu **8**
- 46 Upínací páčka přídavného dorazu **7**
- 47 Páčka aretace vřeten
- 48 Upínací matice
- 49 Upínací příruba
- 50 Unášecí příruba
- 51 Nástrojové vřeteno
- 52 Zajišťovací knoflík úhlu pokosu (horizontální)
- 53 Ukazatel úhlu na úhlovém dorazu
- 54 Ruční kolo
- 55 Ukazatel úhlu (vertikální)
- 56 Stupnice pro úhel sklonu (vertikální)
- 57 Lupa
- 58 Stupnice vzdálenosti pilového kotouče k podélnému dorazu **9**
- 59 Seřizovací šroub pro nastavení standardního vertikálního úhlu sklonu 90°

- 60 Seřizovací šroub pro nastavení standardního vertikálního úhlu sklonu 45°
- 61 Šroub ukazatele úhlu (vertikální)
- 62 Matice pro nastavení upínací síly podélného dorazu **8**
- 63 Seřizovací šrouby vůle posuvných saní
- 64 Seřizovací šrouby vkládací desky
- 65 Prohlubně pro uchopení
- 66 Upevňovací sada „Podstavec“*
- 67 Podstavec*

*Zobrazené nebo popsané příslušenství nepatří k standardnímu obsahu dodávky. Kompletní příslušenství naleznete v našem programu příslušenství.

Technická data

Stolní okružní pila	PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Objednáací číslo 3 603 M03 4..
Jmenovitý příkon	W		1400
Otáčky naprázdno	min ⁻¹		5000
Omezení rozběhového proudu			●
Hmotnost podle EPTA-Procedure 01:2014	kg		26,0
Třída ochrany			□/II
Rozměry (včetně odnímatelných prvků stroje)			
Šířka x hloubka x výška	mm	620 x 770 x 450	
Maximální rozměry obrobku viz strana 176.			
Údaje platí pro jmenovité napětí [U] 230 V. U odlišných napětí a podle země specifických provedení se mohou tyto údaje lišit.			
Rozměry vhodných pilových kotoučů			
Průměr pilového kotouče	mm		254
Základní tloušťka kotouče	mm		1,8
Min. tloušťka zubu/rozvodu zubů	mm		2,5
Průměr otvoru	mm		30

Informace o hluku

Hodnoty hlučnosti zjištěny podle EN 61029-2-1.

Hodnocená hladina hluku stroje A činí typicky: hladina akustického tlaku 91 dB(A); hladina akustického výkonu 104 dB(A). Nepřesnost K = 3 dB.

Noste chrániče sluchu!

Hodnota hluku, uvedená v těchto pokynech, byla změřena pomocí normované měřicí metody a lze ji použít pro vzájemné porovnání elektronářadí. Hodí se i pro předběžný odhad zatížení hlukem.

Uvedená hodnota hluku vibrací reprezentuje hlavní použití elektronářadí. Pokud se ovšem bude elektronářadí používat pro jiné práce, s jinými nástroji nebo s nedostatečnou údržbou, může se úroveň hluku lišit. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu zřetelně zvýšit.

Pro přesný odhad zatížení hlukem by měly být zohledněny i doby, kdy je nářadí vypnuté nebo sice běží, ale fakticky se nepoužívá. To může zatížení hlukem po celou pracovní dobu výrazně snížit.

Montáž

- **Zabraňte neúmyslnému nastartování elektronářadí. Během montáže a při všech pracích na elektronářadí nesmí být síťová zástrčka připojena ke zdroji proudu.**

Obsah dodávky



Všimněte si k tomu zobrazení obsahu dodávky na začátku návodu k obsluze.

Před prvním uvedením elektronářadí do provozu zkontrolujte, zda jsou dodány všechny níže uvedené díly:

- Stolní okružní pila (předmontováno: rozšíření stolu **10**, pilový kotouč **37**, vkladací deska **3**)
- Deska dna **34** s předmontovanými křížovými šrouby
- Rozšíření stolu **2**
- Upevňovací sada „Rozšíření stolu“ **39** (2 vodičí tyče, 2 šrouby pro zajištění, 2 klipsy, 2 krátké upevňovací knoflíky)
- Podélné dorazy **8 a 9**
- Přídavné dorazy **7 a 18**
- Úhlový doraz **16**
- Upevňovací sada „Přídavný doraz/úhlový doraz“ **43**
- Ochranný kryt **5**, Rozpěrný klín **4** s předmontovaným šestihřanným šroubem **35**
- Odsávací hadice **33**
- Posouvací tyčka **22**
- Očkový klíč **17**

U provedení stroje s podstavcem:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Podstavec **67** (12 profilů, 4 víčka)
- Upevňovací sada „Podstavec“ **66** (24 šroubů s maticemi pro sestavení, 4 šrouby s maticemi pro upevnění elektronářadí, 4 podložky)

Upozornění: Zkontrolujte elektronářadí na případná poškození.

Před dalším použitím elektronářadí musíte ochranné přípravky nebo lehce poškozené díly pečlivě prověřit na jejich bezvadnou a určenou funkci. Zkontrolujte, zda pohyblivé díly bezvadně fungují a nesvírají se či zda nejsou díly poškozené. Veškeré díly musí být správně namontovány a musí splňovat všechny podmínky, aby byl zaručen bezvadný provoz. Poškozené ochranné přípravky a díly musíte nechat opravit nebo vyměnit v oprávněném servisu.

První uvedení do provozu

- Vyjměte všechny dodané díly opatrně z jejich obalu.
- Odstraňte veškerý balicí materiál z elektronářadí a z dodaného příslušenství.
- Dejte pozor na odstranění obalového materiálu pod blokem motoru.

Navíc k obsahu dodávky potřebné nástroje:

- Křížový šroubovák
- Úhlové pravítko

- Očkový nebo stranový klíč (13 mm) pro sestavení podstavce

Pořadí montáže

Pro ulehčení práce dbejte pořadí montáže dodaných prvků stroje.

1. Montáž zdola

- Odsávací hadice **33**
- Deska dna **34** s předmontovanými křížovými šrouby

2. Montáž shora

- Rozpěrný klín **4**
- Rozšíření stolu **2**
- Úhlový doraz **16** a přídavný doraz **18**
- Podélný doraz **8** a přídavný doraz **7**

Montáž zdola

- Elektronářadí otočte tak, aby leželo na stole pily **11**.

Montáž odsávací hadice (viz obrázek a)

- Spojte výfuk třísek na tělese pilového kotouče a výfuk třísek **31** na tělese stroje pomocí odsávací hadice **33**.

Montáž desky dna (viz obrázek b)

- Desku dna **34** vložte do určených vybrání tak, aby křížové šrouby zasahovaly do otvorů tělesa.
- Desku dna upevněte tím, že křížové šrouby pevně utáhněte.

Montáž shora

- Otočte elektrické nářadí tak, aby bylo opět ve správné pracovní pozici.

Montáž rozpěrného klínu (viz obrázky c1 – c3)

- Pomocí očkového klíče **17** nadzdvihněte vpředu vkladací desku **3** a odstraňte ji z vybrání **36**.
- Otočte klikou **12** proti směru hodinových ručiček až nadraz tak, aby se pilový kotouč **37** nacházel co nejvýše nad stolem pily.
- Pro natočení pilového kotouče **37** povolte aretační knoflík **29**.
- Nasuňte rozpěrný klín **4** příslušnými otvory na upínací kolíky uchycení **38**.
- Rozpěrný klín **4** upevněte na uchycení **38** tím, že pevně utáhněte šestihřanný šroub **35** pomocí očkového klíče **17** (13 mm).
- Pilový kotouč nastavte opět na 90° a utáhněte aretační knoflík **29**. (viz též „Nastavení vertikálního úhlu sklonu“, strana 175)

Upozornění: Rozpěrný klín musí být v jedné ose s pilovým kotoučem, aby se zamezilo svírání obrobku.

- Na závěr opět namontujte vkladací desku **3**. K tomu zahákněte vkladací desku do vybrání **36** a poté vkladací desku stiskněte dolů až ve stole pily zaskočí.

174 | Česky

Montáž prodloužení stolu (viz obrázky d1 – d2)

Pro montáž použijte upevňovací sadu „Prodloužení stolu“ **39**. (2 vodící tyče, 2 šrouby pro zajištění, 2 klipsy, 2 krátké upevňovací knoflíky)

- Nasuňte obě vodící tyče až na doraz závitovým otvorem napřed do k tomu stanovených otvorů na prodloužení stolu **2**.
- Na prodloužení stolu přišroubujte gumový nárazník **40**.
- Kvůli fixaci nastrčte klipsy do otvorů vodících tyčí.
- Poté nasuňte prodloužení stolu s oběma vodícími tyčemi do k tomu určených uchycení pod stolem pily.
- Do k tomu určených závitů našroubujte šrouby pro zajištění proti vytažení.
- Našroubujte upevňovací knoflíky **23** do k tomu stanovených závitů pod stolem pily.

Montáž úhlového dorazu (viz obrázky e1 – e2)

- Zaveďte kolejnici **41** úhlového dorazu **16** do jedné z k tomu určených vodících drážek **21** stolu pily.

Upozornění: Poloha úhlového dorazu může být v levé vodící drážce zafixována otáčením zajišťovacího knoflíku **42** na posuvných saních.

- Namontujte přídatný doraz **18** pomocí dodané upevňovací sady **43** na úhlový doraz.

Upozornění: Dbejte na to, aby přídatný doraz zcela doléhal na stůl pily.

Vzdálenost mezi pilovým kotoučem a přídatným dorazem **18** musí být minimálně 15 mm.

Montáž podélného dorazu (viz obrázky f1 – f2)

Podélný doraz **8** lze umístit buď nalevo nebo napravo od pilového kotouče.

- Našroubujte upínací páčku **44** do k tomu stanoveného závitů vpředu na podélném dorazu.
- Podélný doraz nasadte nejprve vzadu na stůl pily. Poté umístěte podélný doraz ve vodící drážce **45**. Podélný doraz je nyní libovolně posuvný.
- Pro zajištění podélného dorazu stiskněte upínací páčku **44** dolů.

Při řezání úzkých obrobků a při řezání vertikálních úhlů sklonu musíte namontovat přídatný doraz **7** na podélný doraz **8**.

- Otevřete upínací páčku **46**.
- Nastrčte přídatný doraz **7** na podélný doraz **8**.
- Pro zafixování polohy stlačte upínací páčku **46** dolů.

Odsávání prachu/trěsek

Prach materiálů jako olovoobsahující nátěry, některé druhy dřeva, minerálů a kovu mohou být zdraví škodlivé. Kontakt s prachem nebo vdechnutí mohou vyvolat alergické reakce a/nebo onemocnění dýchacích cest obsluhy nebo v blízkosti se nacházejících osob.

Určitý prach jako dubový nebo bukový prach je pokládán za karcinogenní, zvláště ve spojení s přídatnými látkami pro ošetření dřeva (chromát, ochranné prostředky na dřevo). Materiál obsahující azbest směji opracovávat pouze specialisté.

- Vždy používejte odsávání prachu.
- Pečujte o dobré větrání pracovního prostoru.
- Je doporučeno nosit ochrannou dýchací masku s třídou filtru P2.

Dbejte ve Vaší zemi platných předpisů pro opracovávané materiály.

- ▶ **Vyvarujte se usazení prachu na pracovišti.** Prach se může lehce vznítit.

Odsávání prachu/trěsek se může prachem, třískami nebo úlomky obrobku zablokovat.

- Elektronářadí vypněte a vytáhněte síťovou zástrčku ze zásuvky.
- Počkejte, až se pilový kotouč kompletně dostane do stavu klidu.
- Zjistěte příčinu zablokování a odstraňte ji.

Čištění spodního zakrytování pilového kotouče

Pro odstranění úlomků obrobků a velkých třísek musíte pravidelně vysávat spodní zakrytování pilového kotouče.

- Pomocí očkového klíče **17** nadzdvihněte vpředu vkládací desku **3** a odstraňte ji z vybraní **36**.
- Otáčejte klikou **12** ve směru hodinových ručiček, dokud se zuby pilového kotouče **37** nebudou nacházet pod stolem pily **11**.
- Vhodným vysavačem vysajte spodní zakrytování pilového kotouče.
- Na závěr opět namontujte vkládací desku **3**. K tomu zahákněte vkládací desku do vybrání **36** a poté vkládací desku stiskněte dolů až ve stole pily zaskočí.

Externí odsávání (viz obrázek g)

- Hadici vysavače připojte na výfuk třísek **31**.

Vysavač musí být vhodný pro opracovávaný materiál.

Při odsávání obzvláště zdraví škodlivého, karcinogenního nebo suchého prachu použijte speciální vysavač.

Stacionární nebo flexibilní montáž

- ▶ **K zaručení bezpečné manipulace musíte elektronářadí před použitím namontovat na rovnou a stabilní pracovní plochu (např. pracovní stůl).**

Montáž bez podstavce (viz obrázek h)

- Upevněte elektronářadí pomocí vhodného šroubového spoje na pracovní plochu. K tomu slouží otvory **20**.

Montáž s podstavcem**(viz obrázky j1 – j3 od strany 14)**

Pro montáž použijte upevňovací sadu „Podstavec“ **66**. (24 šroubů s maticemi pro sestavení, 4 šrouby s maticemi pro upevnění elektronářadí, 4 podložky)

- Podstavec **67** sešroubujte dohromady. Šrouby pevně utáhněte.
- Elektronářadí upevněte na pokládací plochu podstavce. K tomu slouží otvory **20** na elektronářadí a též podélné otvory na podstavci.

Výměna pilového kotouče (viz obrázky i1 – i4)

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

- ▶ **Při montáži pilového kotouče noste ochranné rukavice.** Při kontaktu s pilovým kotoučem existuje nebezpečí poranění.

Používejte pouze pilové kotouče, jejichž maximální dovolená rychlost je vyšší než počet otáček při běhu naprázdno Vašeho elektronářadí.

Používejte pouze pilové kotouče, jež odpovídají charakteristickým údajům uvedeným v tomto návodu k obsluze a jsou zkoušeny podle EN 847-1 a příslušně označeny.

Používejte pouze takové pilové kotouče, jež jsou doporučeny výrobcem tohoto elektronářadí a jež jsou vhodné pro materiál, který chcete opracovávat. Zabráňte tak přehřívání zubů kotouče při řezání.

Vymontování pilového kotouče

- Pomocí očkového klíče **17** nadzdvihnete vpředu vkládací desku **3** a odstraňte ji z vybrání **36**.
- Otočte klikou **12** proti směru hodinových ručiček až nadroz tak, aby se pilový kotouč **37** nacházel co nejvýše nad stolem pily.
- Otáčejte upínací matici **48** pomocí očkového klíče **17** (23 mm) a současně táhněte za páčku aretace vřetene **47** až zaskočí.
- Podržte páčku aretace vřetene přitaženou a odšroubujte upínací matici proti směru hodinových ručiček.
- Sejměte upínací přírubu **49**.
- Odejměte pilový kotouč **37**.

Namontování pilového kotouče

Je-li to nutné, očistěte před namontováním všechny montované díly.

- Nasadte nový pilový kotouč na upínací přírubu **50** nástrojového vřetene **51**.

Upozornění: Nepoužívejte žádné příliš malé pilové kotouče. Mezera mezi pilovým kotoučem a rozpěrným klínem smí činit maximálně 5 mm.

► Při namontování dbejte na to, aby směr břitů zubů (směr šipky na pilovém kotouči) souhlasil se směrem šipky na ochranném krytu!

- Nasadte upínací přírubu **49** a upínací matici **48**.
- Otáčejte upínací matici **48** pomocí očkového klíče **17** (23 mm) a současně táhněte za páčku aretace vřetene **47** až zaskočí.
- Upínací matici pevně utáhněte proti směru hodinových ručiček.
- Opět vložte vkládací desku **3**. (viz obrázek c3)

Provoz

► Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Přepravní a pracovní poloha pilového kotouče

Přepravní poloha

- Otáčejte klikou **12** ve směru hodinových ručiček, dokud se zuby pilového kotouče **37** nebudou nacházet pod stolem pily **11**.

Pracovní poloha

- Zvedněte nebo spusťte pilový kotouč klikou **12** natolik nahoru či dolů, aby vrchní zuby pily byly ca. 5 mm nad horní plochou obrobku.

Upozornění: Zajistěte, aby byl ochranný kryt řádně napoložován. Při řezání musí vždy přiléhat na obrobek.

Zvětšení stolu pily

Dlouhé obrobky musejí být na volném konci podloženy nebo podepřeny.

Prodloužení stolu/rozšíření stolu (viz obr. A)

Pro rozšíření plochy stolu pily můžete jak vzadu tak i vpravo vytáhnout na elektronářadí následující kolejnice:

prodloužení stolu 2 (prodlužuje stůl pily **11** dozadu o 215 mm)

a/nebo

rozšíření stolu 10 (rozšiřuje stůl pily **11** doprava o 285 mm)

- Uchopte uprostřed dole požadované kolejnice a vytáhněte je maximálně až na doraz ven.
- Pro zafixování polohy utáhněte příslušné upevňovací knoflíky (**23** nebo **26**) na vodičích tyčích.

U těžkých obrobků musíte případně kolejnice podepřít.

Posuvné saně (viz obr. B)

Díky posuvným saním **1** lze řezat obrobky až do maximální šířky 350 mm.

Současně se dosáhne vyšší přesnosti při řezání především ve spojení s úhlovým dorazem **16**. (viz „Řezání horizontálních pokosových úhlů s pomocí posuvných saní“, strana 177)

- K tomu překlopte aretační páčku **24** doprava.
- Posuvné saně jsou tím jak dopředu tak i dozadu až na doraz posuvatelné.

Nastavení šikmých úhlů

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřadit (viz „Kontrola a seřízení základních nastavení“, strana 177).

Nastavení horizontálního úhlu pokosu (úhlový doraz)

(viz obr. C)

Horizontální úhel pokosu lze nastavit v rozsahu od 60° (zleva) do 60° (zprava).

- Povolte zajišťovací knoflík **52**, je-li utažen.
- Otáčejte úhlový doraz až ukazatel úhlu **53** ukazuje požadovaný pokosový úhel.
- Zajišťovací knoflík **52** opět utáhněte.

Nastavení vertikálního úhlu sklonu (pilový kotouč)

(viz obr. D)

Vertikální úhel sklonu lze nastavit v rozsahu od 0° do 45°.

- Povolte lehce aretační knoflík **29** proti směru hodinových ručiček.

Upozornění: Při kompletním uvolnění aretačního knoflíku se pilový kotouč díky gravitaci překlopí do polohy, která přibližně odpovídá 30°.

- Zatlačte ruční kolo **54** směrem dozadu a podržte jej v této poloze. Tím zaberou zuby na kulise do zubového věnce na ručním kole.
- Otáčejte ručním kolem až ukazatel úhlu **55** ukazuje požadovaný úhel sklonu na stupnici **56**.

176 | Česky

- Aretační knoflík **29** opět pevně utáhněte.

Pro rychlé a přesné nastavení standardních úhlů 0° a 45° jsou na tělese koncové dorazy.

Nastavení podélných dorazů

Podélný doraz 8 (viz obr. E)

Ryska na lupě **57** ukazuje na stupnici **13** nastavenou vzdálenost podélného dorazu k pilovému kotouči.

- Umístěte podélný doraz na požadovanou stranu pilového kotouče. (viz též „Montáž podélného dorazu“, strana 174)
- Pro uvolnění zatáhněte upínací páčku **44** nahoru a posuňte podélný doraz až lupá **57** ukazuje požadovanou vzdálenost k pilovému kotouči.
- Pro zajištění podélného dorazu stiskněte upínací páčku **44** dolů.

Podélný doraz 9 na rozšíření stolu (viz obr. F)

Podélný doraz **9** může být umístěn vlevo nebo vpravo od rozšíření stolu **10**.

Barevné rozlišení samolepky na podélném dorazu koresponduje s barvami stupnice **58** na přední vodící tyči. Stupnice ukazuje podle polohy podélného dorazu vzdálenost k pilovému kotouči.

- Podélný doraz přišroubujte v požadované poloze na rozšíření stolu.
- Uchopte uprostřed dole rozšíření stolu a vytáhněte je tak daleko ven až černá resp. šedá stupnice ukazují požadovanou vzdálenost k pilovému kotouči.

Nastavení přidavného dorazu 7

Při řezání úzkých obrobků a při řezání vertikálních úhlů sklonu musíte namontovat přidavný doraz **7** na podélný doraz **8**. (viz obrázek f2)

Obrobky mohou být při řezání mezi podélným dorazem a pilovým kotoučem sevřeny, zachyceny vystupujícím pilovým kotoučem a odmrštěny pryč.

Nastavte proto přidavný doraz **7** tak, aby jeho vodící konec končil v oblasti mezi zubem pilového kotouče, který je nejvíc vpředu, a přední hranou rozpěrného klínu.

- Otevřete upínací páčku **46** a přidavný doraz **7** adekvátně přesuňte.
- Pro zafixování polohy stlačte upínací páčku **46** dolů.

Uvedení do provozu

- ▶ **Dbejte síťového napětí!** Napětí zdroje proudu musí souhlasit s údaji na typovém štítku elektronářadí.

Zapnutí/vypnutí (viz obrázek G)

Aby se šetřila energie, zapínejte elektronářadí jen pokud jej používáte.

- Pro **zapnutí** zatlačte na zelené tlačítko zapnutí **14**.
- Pro **vypnutí** zatlačte na červené tlačítko vypnutí **15**.

Výpadek proudu

Spínač je takzvaný spínač s podpěfovou spouští, který zabránjuje opětovnému rozběhu elektronářadí po výpadku proudu (např. vytažení síťové zástrčky během provozu).

Pro uvedení elektronářadí poté opět do provozu musíte znovu stlačit zelené tlačítko zapnutí **14**.

Pracovní pokyny

Všeobecná upozornění k pile

- ▶ **Při všech řezech musíte nejprve zajistit, aby se pilový kotouč nikdy nemohl dotýkat dorazů nebo jiných dílů stroje.**
- ▶ **Elektronářadí používejte k drážkování či polodrážkování pouze s příslušným vhodným ochranným zařízením (např. tunelovým ochranným krytem).**
- ▶ **Elektronářadí nepoužívejte k drážkování/prořezávání (v obrobku zakončený zářez).**
- ▶ **Nepracovávají žádné obrobky, jež obsahují hřebíky, šrouby nebo jiné předměty z kovu.** Elektronářadí je dimenzováno pouze pro řezání dřeva. Před řezáním z obrobku odstraňte cizí materiály. V opačném případě existuje nebezpečí požáru.

Vždy používejte odsávání prachu.

Chraňte pilový kotouč před nárazem a úderem. Nevystavujte pilový kotouč žádnému bočnímu tlaku.

Rozpěrný klín musí být v jedné ose s pilovým kotoučem, aby se zamezilo svírání obrobku.

Nepracovávají žádné pokrivené obrobky. Obrobek musí mít vždy jednu přímou hranu pro přiložení k podélnému dorazu.

Posouvací tyčku uschovávejte vždy na elektronářadí.

Vyznačení čáry řezu

- Na kulatou žlutou samolepku **6** vyznačte tloušťku pilového kotouče.
- Tím můžete obrobek pro řezání přesně umístit aniž byste museli otevřít ochranný kryt.

Postavení obsluhy (viz obr. H)

- ▶ **Nestůjte přímo před elektronářadím, nýbrž vždy stranou od pilového kotouče.** Tím je Vaše tělo chráněno před možným zpětným rázem.
 - Mějte ruce, prsty a paže daleko od rotujícího pilového kotouče.
- Dbejte přitom následujících upozornění:
- Obrobek držte spolehlivě oběma rukama a pevně jej přitlačujte na řezací stůl, zejména při pracech bez dorazu. (viz obr. I)
 - Pro úzké obrobky a při řezání vertikálních úhlů sklonu vždy používejte dodanou posouvací tyčku **22** a přidavný doraz **7**. (viz obr. J)

Maximální rozměry obrobku

vertikální úhel sklonu	max. výška obrobku [mm]
0°	75
45°	63

Řezání

Řezání přímých řezů

- Nastavte podélný doraz **8** na požadovanou šířku řezu. (viz „Nastavení podélných dorazů“, strana 176)
- Obrobek položte na řezací stůl před ochranný kryt **5**.
- Zvedněte nebo spusťte pilový kotouč klikou **12** natolik nahoru či dolů, aby vrchní zuby pily byly ca. 5 mm nad horní plochou obrobku.

Upozornění: Zajistěte, aby byl ochranný kryt řádně napoložen. Při řezání musí vždy přiléhat na obrobek.

- Elektronářadí zapněte.
- Obrobek s rovnoměrným posuvem prořízněte.
- Elektronářadí vypněte a počkejte až se pilový kotouč kompletně dostane do klidového stavu.

Řezání vertikálních úhlů sklonu

- Nastavte požadovaný vertikální úhel sklonu. (viz „Nastavení vertikálního úhlu sklonu“, strana 175)
- Postupujte podle pracovních kroků v odstavci „Řezání přímých řezů“.

Nastavení vzdálenosti mezi pilovým kotoučem a přidávným dorazem na úhlovém dorazu (viz obrázek e2)

Vzdálenost mezi pilovým kotoučem a přidávným dorazem **18** musí být minimálně 15 mm.

- Nachází-li se přidávný doraz **18** za čarou řezu, povolte oba šrouby upevňovací sady **43**.
- Přídavný doraz přesuňte a šrouby opět utáhněte.

Řezání horizontálních pokosových úhlů se zaaretovanými posuvnými saněmi

- Nastavte požadovaný horizontální pokosový úhel. (viz „Nastavení horizontálního úhlu pokosu“, strana 175)
- Úhlový doraz musí být ve vodící drážce **21** (vlevo nebo vpravo) volně pohyblivý. K tomu podle potřeby povolte zajišťovací knoflík **42**.
- Postupujte podle pracovních kroků v odstavci „Řezání přímých řezů“.

Řezání horizontálních pokosových úhlů s pomocí posuvných saní

- Nastavte požadovaný horizontální pokosový úhel. (viz „Nastavení horizontálního úhlu pokosu“, strana 175)
- Překlopte aretační páčku **24** doprava a vytáhněte posuvné saně **1** dopředu. (viz obr. B)
- Obrobek položte na řezací stůl před ochranný kryt **5**.
- Úhlový doraz **16** umístěte před obrobek v levé vodící drážce **21**. Tuto polohu zaaretujte tím, že zajišťovací knoflík **42** pevně utáhněte.
- Postupujte podle pracovních kroků v odstavci „Řezání přímých řezů“.

Kontrola a seřízení základních nastavení

Pro zaručení přesných řezů musíte po intenzivním použití zkontrolovat základní nastavení elektronářadí a případně je seřídít.

K tomu potřebujete zkušenost a příslušný speciální nástroj. Servisní středisko Bosch provádí tyto práce rychle a spolehlivě.

Seřízení standardního úhlu 0° (vertikálního)

- Nastavte vertikální úhel sklonu 0°.

Kontrola:

- Nastavte úhlové pravítko na 90° a umístěte jej na stůl pily **11**.

Rameno úhlového pravítka musí být po celé délce v jedné přímce s pilovým kotoučem **37**.

Seřízení: (viz obr. K)

- Povolte aretační knoflík **29** a podržte pilový kotouč pomocí ručního kola **54** v poloze 90°.
- Povolte seřizovací šroub **59** a aretační knoflík **29** opět lehce utáhněte.
- Zašroubujte nebo vyšroubujte seřizovací šroub tak dalece až je rameno úhlového pravítka po celé délce v jedné přímce s pilovým kotoučem.
- Poté aretační knoflík **29** opět zcela utáhněte.

Jestliže není ukazatel úhlu **55** po seřízení v jedné přímce se značkou 0° stupnice **56**, povolte šroub **61** pomocí běžného křížového šroubováku a ukazatel úhlu vyrovnejte podél značky 0°.

Seřízení standardního úhlu 45° (vertikálního) (viz obr. K)

- Opakujte výše uvedené pracovní kroky adekvátně pro vertikální úhel sklonu 45°:
Povolení aretačního knoflíku **29**,
Nastavení seřizovacího šroubu **60**.

Ukazatel úhlu **55** přitom už nesmí být přestaven.

Nastavení upínací síly podélného dorazu (viz obr. L)

Upínací síla podélného dorazu **8** může po častém používání ochabnout.

- Utahujte matici **62** tak dlouho, až lze podélný doraz opět pevně zafixovat na stole pily.

Nastavení vůle posuvných saní (viz obr. M)

- Je-li po častém používání vůle posuvných saní **1** příliš velká, přitáhněte seřizovací šrouby **63**.

Nastavení úrovně vkládací desky (viz obr. N)

Kontrola:

Přední strana vkládací desky **3** musí být v jedné přímce nebo mírně pod stolem pily, zadní strana musí být v jedné přímce nebo o něco nad stolem pily.

Seřízení:

- Za pomoci čtyř seřizovacích šroubů **64** nastavte správnou úroveň.

178 | Český

Uskladnění a přeprava (viz obr. O)**Uskladnění elektronářadí**

Pro uskladnění Vám nabízí elektronářadí možnost posouvací tyčky, dorazy a náhradní pilové kotouče bezpečně upevnit.

- Dejte elektronářadí do přepravní polohy. (viz „Přepravní poloha“, strana 175)
- Uvolněte přidavný doraz **7** z podélného dorazu **8** a přidavný doraz **18** z úhlového dorazu **16**.
- Nastrčte dorazy **8**, **16** a **18** do jejich příslušných úložišť a upevněte posouvací tyčku **22**.
- Naviňte síťový kabel okolo držáku kabelu **30**.
- Jeden náhradní pilový kotouč můžete za pomoci upevňovacího šroubu **19** uskladnit na tělese stroje.

Přenášení elektronářadí

- ▶ **Elektronářadí přenášejte vždy ve dvou, aby se zabránilo zranění zad.**
- ▶ **Při přepravě elektronářadí používejte pouze přepravní přípravky a nikdy ne ochranné přípravky, prodloužení stolu 2 nebo rozšíření stolu 10.**
- Pro nadzdvihnutí nebo přepravování sáhněte do prohlubní pro uchopení **65** na boku řezacího stolu **11**.

Údržba a servis**Údržba a čištění**

- ▶ **Před každou prací na elektronářadí vytáhněte zástrčku ze zásuvky.**

Je-li nutné nahrazení přívodního kabelu, pak to nechte kvůli zamezení ohrožení bezpečnosti provést firmou Bosch nebo autorizovaným servisem pro elektronářadí Bosch.

Čištění

Udržujte elektronářadí a větrací otvory čisté, aby se pracovalo dobře a bezpečně.

Po každém pracovním pochodu odstraňte prach a třísky.

Opatření k redukci hluku

Opatření prostřednictvím výrobce:

- Pozvolný rozběh
- Expedice s pilovým kotoučem speciálně vyvinutým k redukci hluku

Opatření prostřednictvím uživatele:

- Nízkovibrační instalace na stabilní pracovní plochu
- Používání kotoučů s funkcemi redukce hluku
- Pravidelné čištění pilového kotouče a elektronářadí

Příslušenství

	Objednací číslo
Podstavec	2 607 001 967
Pilové kotouče pro dřevo a deskové materiály, panely a lišty	
Pilový kotouč 254 x 30 mm, 40 zubů	2 608 640 443
Pilový kotouč 254 x 30 mm, 60 zubů	2 608 640 444

Zákaznická a poradenská služba

Zákaznická služba zodpoví Vaše dotazy k opravě a údržbě Vašeho výrobku a též k náhradním dílům. Technické výkresy a informace k náhradním dílům naleznete i na:

www.bosch-pt.com

Tým poradenské služby Bosch Vám rád pomůže při otázkách k našim výrobkům a jejich příslušenství.

V případě veškerých otázek a objednávek náhradních dílů bezpodmínečně uveďte 10místné věcné číslo podle typového štítku výrobku.

Czech Republic

Robert Bosch odbytová s.r.o.

Bosch Service Center PT

K Vápence 1621/16

692 01 Mikulov

Na www.bosch-pt.cz si můžete objednat opravu Vašeho stroje nebo náhradní díly online.

Tel.: +420 519 305700

Fax: +420 519 305705

E-Mail: servis.naradi@cz.bosch.com

www.bosch.cz

Zpracování odpadů

Elektronářadí, příslušenství a obaly by měly být dodány k opětovnému zhodnocení nepoškozujícím životní prostředí.



Neodhazujte elektronářadí do domovního odpadu!

Pouze pro země EU:

Podle evropské směrnice 2012/19/EU o starých elektrických a elektronických zařízeních a jejím prosazení v národních zákonech musí být neupotřebitelné elektronářadí rozebrané shromážděno a dodáno k opětovnému zhodnocení nepoškozujícímu životní prostředí.

Změny vyhrazeny.

Slovensky

Bezpečnostné pokyny

Všeobecné výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny

⚠ POZOR Na ochranu pred zásahom elektrickým prúdom, pred zranením a na zamedzenie požiaru treba pri používaní elektrického náradia dodržiavať tieto zásadné nasledujúce bezpečnostné opatrenia.

Ešte predtým, ako začnete náradie používať, prečítajte si všetky pokyny a uložte tieto Bezpečnostné pokyny na ľahlivo dostupné miesto.

Pojem „ručné elektrické náradie“ používaný v texte Bezpečnostných pokynov sa vzťahuje na ručné elektrické náradie napájané zo siete (pomocou sieťovej šnúry) a na ručné elektrické náradie napájané akumulátorovou batériou (bez sieťovej šnúry).

Bezpečnosť na pracovisku

- ▶ **Pracovisko vždy udržiavajte čisté a dobre osvetlené.** Neoporiadok a neosvetlené priestory pracoviska môžu mať za následok pracovné úrazy.
- ▶ **Týmto náradím nepracujte v prostredí ohrozenom výbuchom, v ktorom sa nachádzajú horľavé kvapaliny, plyny alebo horľavý prach.** Ručné elektrické náradie vytvára iskry, ktoré by mohli prach alebo pary zapáliť.
- ▶ **Ne dovol'te deťom a iným nepovoľaným osobám, aby sa počas používania ručného elektrického náradia zdržovali v blízkosti pracoviska.** Pri odpuťaní pozornosti zo strany inej osoby môžete stratiť kontrolu nad náradím.

Elektrická bezpečnosť

- ▶ **Zástrčka prírodnej šnúry ručného elektrického náradia musí pasovať do použitej zásuvky. Zástrčku v žiadnom prípade nijako nemeňte. S uzemneným elektrickým náradím nepoužívajte ani žiadne zástrčkové adaptéry.** Nezmenené zástrčky a vhodné zásuvky znižujú riziko zásahu elektrickým prúdom.
- ▶ **Vyhýbajte sa telesnému kontaktu s uzemnenými povrchovými plochami, ako sú napr. rúry, vykurovacie telesá, sporáky a chladničky.** Keby by bolo Vaše telo uzemnené, hrozí zvýšené riziko zásahu elektrickým prúdom.
- ▶ **Chráňte elektrické náradie pred účinkami dažďa a vlhkosti.** Vniknutie vody do ručného elektrického náradia zvyšuje riziko zásahu elektrickým prúdom.
- ▶ **Nepoužívajte prírodnú šnúru mimo určený účel na nosenie ručného elektrického náradia, ani na jeho zavesenie a zástrčku nevyberajte zo zásuvky ťahaním za prírodnú šnúru. Zabezpečte, aby sa sieťová šnúra nedostala do blízkosti horúceho telesa, ani do kontaktu s olejom, s ostrými hranami alebo pohybujúcimi sa súčiastkami ručného elektrického náradia.** Poškodené alebo zauzlené prírodné šnúry zvyšujú riziko zásahu elektrickým prúdom.
- ▶ **Keď pracujete s ručným elektrickým náradím vonku, používajte len také predlžovacie káble, ktoré sú schvá-**

lené aj na používanie vo vonkajších priestoroch. Použitie predlžovacieho kábla, ktorý je vhodný na používanie vo vonkajšom prostredí, znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

- ▶ **Ak sa nedá vyhnúť použitiu ručného elektrického náradia vo vlhkom prostredí, použite ochranný spínač pri poruchových prúdoch.** Použitie ochranného spínača pri poruchových prúdoch znižuje riziko zásahu elektrickým prúdom.

Bezpečnosť osôb

- ▶ **Buďte ostražitý, sústreďte sa na to, čo robíte a k práci s ručným elektrickým náradím pristupujte s rozumom. Nepracujte s ručným elektrickým náradím nikdy vtedy, keď ste unavený, alebo keď ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.** Malý okamih nepozornosti môže mať pri používaní náradia za následok vážne poranenia.
- ▶ **Noste osobné ochranné pomôcky a používajte vždy ochranné okuliare.** Nosenie osobných ochranných pomôcok, ako je ochranná dýchacia maska, bezpečnostná pracovná obuv, ochranná prilba alebo chrániče sluchu, podľa druhu ručného elektrického náradia a spôsobu jeho použitia znižujú riziko poranenia.
- ▶ **Vyhýbajte sa neúmyselnému uvedeniu ručného elektrického náradia do činnosti. Pred zasunutím zástrčky do zásuvky a/alebo pred pripojením akumulátora, pred chytením alebo prenášaním ručného elektrického náradia sa vždy presvedčte sa, či je ručné elektrické náradie vypnuté.** Ak budete mať pri prenášaní ručného elektrického náradia prst na vypínači, alebo ak ručné elektrické náradie pripojíte na elektrickú sieť zapnutú, môže to mať za následok nehodu.
- ▶ **Skôr ako náradie zapnete, odstráňte z neho nastavovacie náradie alebo kľúče na skrutky.** Nastavovací nástroj alebo kľúč, ktorý sa nachádza v rotujúcej časti ručného elektrického náradia, môže spôsobiť vážne poranenia osôb.
- ▶ **Vyhýbajte sa abnormálnym polohám tela. Zabezpečte si pevný postoj, a neprestajne udržiavajte rovnováhu.** Takto budete môcť ručné elektrické náradie v neočakávaných situáciách lepšie kontrolovať.
- ▶ **Pri práci noste vhodný pracovný odev. Nenoste široké odevy a nemajte na sebe šperky. Vyvarujte sa toho, aby sa Vaše vlasy, odev a rukavice dostali do blízkosti rotujúcich súčiastok náradia.** Voľný odev, dlhé vlasy alebo šperky môžu byť zachytené rotujúcimi časťami ručného elektrického náradia.
- ▶ **Ak sa dá na ručné elektrické náradie namontovať odsávacie zariadenie a zariadenie na zachytávanie prachu, presvedčte sa, či sú dobre pripojené a správne používané.** Používanie odsávacieho zariadenia a zariadenia na zachytávanie prachu znižuje riziko ohrozenia zdravia prachom.

Starostlivé používanie ručného elektrického náradia a manipulácia s ním

- ▶ **Ručné elektrické náradie nikdy nepreťažujte. Používajte také elektrické náradie, ktoré je určené pre daný druh práce.** Pomocou vhodného ručného elektrického ná-

180 | Slovensky

radia budete pracovať lepšie a bezpečnejšie v uvedenom rozsahu výkonu náradia.

- ▶ **Nepoužívajte nikdy také ručné elektrické náradie, ktoré má pokazený vypínač.** Náradie, ktoré sa už nedá zapnúť alebo vypnúť, je nebezpečné a treba ho zveriť do opravy odborníkovi.
- ▶ **Skôr ako začnete náradie nastavovať alebo prestavovať, vymieňajte príslušenstvo alebo skôr, ako odložíte náradie, vždy vytiahnite zástrčku sieťovej šnúry zo zásuvky.** Toto preventívne opatrenie zabraňuje neúmyselnému spusteniu ručného elektrického náradia.
- ▶ **Nepoužívané ručné elektrické náradie uschovávajú tak, aby bolo mimo dosahu detí. Nedovoľte používať toto náradie osobám, ktoré s ním nie sú dôverne oboznámené, alebo ktoré si neprečítali tieto Pokyny.** Ručné elektrické náradie je nebezpečné vtedy, keď ho používajú neskúsené osoby.
- ▶ **Ručné elektrické náradie starostlivo ošetrte.** Kontrolujte, či pohyblivé súčiastky bezchybne fungujú alebo či neblokujú, či nie sú zlomené alebo poškodené niektoré súčiastky, ktoré by mohli negatívne ovplyvňovať správne fungovanie ručného elektrického náradia. Pred použitím náradia dajte poškodené súčiastky vymeniť. Veľa nehôd bolo spôsobených nedostatočnou údržbou elektrického náradia.
- ▶ **Rezné nástroje udržiavajte ostré a čisté.** Starostlivo ošetrované rezné nástroje s ostrými reznými hranami majú menšiu tendenciu k zablokovaniu a ľahšie sa dajú viesť.
- ▶ **Používajte ručné elektrické náradie, príslušenstvo, nastavovacie nástroje a pod. podľa týchto výstražných upozornení a bezpečnostných pokynov. Pri práci zohľadnite konkrétne pracovné podmienky a činnosť, ktorú budete vykonávať.** Používanie ručného elektrického náradia na iný účel ako na predpísané použitie môže viesť k nebezpečným situáciám.

Servisné práce

- ▶ **Ručné elektrické náradie dávajte opravovať len kvalifikovanému personálu, ktorý používa originálne náhradné súčiastky.** Tým sa zabezpečí, že bezpečnosť náradia zostane zachovaná.

Bezpečnostné pokyny pre stolové okružné píly

- ▶ **Nikdy sa na ručné elektrické náradie nestavajte.** Mohli by ste sa vážne poraniť, ak by sa ručné elektrické náradie prevrátilo alebo ak by ste sa dostali do náhodného kontaktu s pílovým kotúčom.
- ▶ **Postarajte sa o to, aby ochranný kryt správne fungoval a dal sa voľne pohybovať.** Ochranný kryt nastavte vždy tak, aby pri plnení vždy voľne priliehal k obrobk. Nikdy neblokujte ochranný kryt náradia v otvorenom stave.
- ▶ **Nikdy nesiahajte prstami za pílový kotúč, aby ste pridržovali obrobok, odstraňovali triesky ani zo žiadnych iných dôvodov.** Vzdialenosť Vašej ruky k rotujúcemu pílovému kotúču je pritom príliš malá.
- ▶ **Obrobok prisúvajte vždy len k rozbehnutému pílovému kotúču.** Inak hrozí nebezpečenstvo spätného rázu, ak by sa pracovný nástroj v obrobk. vzpričil.

- ▶ **Rukoväte udržiavajte suché a čisté a postarajte sa o to, aby na nich nebol olej ani tuk.** Mastné, zaolejované rukoväte sú šmykľavé a spôsobujú stratu kontroly nad náradím.
- ▶ **Elektrické náradie používajte len vtedy, keď sa na pracovnej ploche až po obrobok, ktorý budete obrábať, nenachádzajú žiadne nastavovacie nástroje, drevené triesky a pod.** Drobné kúsky dreva alebo iné predmety sa môžu dostať do kontaktu s rotujúcim pílovým kotúčom a môžu vysokou rýchlosťou trafiť obsluhujúcu osobu.
- ▶ **Píľte vždy iba jediný obrobok.** Obrobky poukladané jeden na druhý alebo vedľa seba by mohli spôsobiť zablokovanie pílového kotúča, alebo by sa mohli voči sebe navzájom posunúť.
- ▶ **Vždy používajte pri práci paralelný alebo uhlový doraz.** To zlepšuje presnosť rezu a znižuje možnosť zablokovania pílového kotúča.
- ▶ **Používajte toto ručné elektrické náradie na rezanie ličovacích alebo iných drážok iba pomocou vhodného ochranného prípravku (napr. pomocou tunelovitého ochranného krytu).**
- ▶ **Nepoužívajte toto ručné elektrické náradie na rezanie drážok (drážka ukončená v obrobk).**
- ▶ **Používajte toto ručné elektrické náradie len na obrábanie takých materiálov, pre ktoré je náradie určené a ktoré sú uvedené v Návode na používanie.** Inak by sa mohlo ručné elektrické náradie preťažiť.
- ▶ **Ak sa pílový kotúč zablokuje, ručné elektrické náradie vždy vypnite a pokojne držte obrobok dovtedy, kým sa pílový kotúč úplne zastaví. Aby ste zabránili vzniku spätného rázu, môžete hybať obrobkom až po úplnom zastavení pílového kotúča.** Najprv odstráňte príčinu zablokovania pílového kotúča, až potom spustíte ručné elektrické náradie znova.
- ▶ **Nepoužívajte tupé pílové kotúče, ani také pílové kotúče, ktoré majú trhliny, sú skrivené alebo poškodené.** Pílové kotúče s otupenými zubami alebo s nesprávne nastavenými zubami vytvárajú príliš úzku štrbinu rezu a tým spôsobujú zvýšené trenie, blokovanie pílového kotúča alebo vyvolanie spätného rázu.
- ▶ **Pri montáži pílového listu používajte ochranné pracovné rukavice.** Pri dotyku pílového listu hrozí nebezpečenstvo poranenia.
- ▶ **Používajte vždy pílové listy správnej veľkosti a s vhodným upínacím otvorom (napr. kosoštvorcovým alebo okrúhlym).** Pílové listy, ktoré sa nehodia k montážnym súčiastkam píly, nebežia celkom rotačne a spôsobia stratu kontroly obsluhy nad náradím.
- ▶ **Nepoužívajte pílové kotúče z vysokolegovanej rýchlo-reznej ocele (oceľ HSS).** Takéto pílové kotúče sa môžu ľahko zlomiť.
- ▶ **Po práci sa nedotýkajte pílového kotúča dovtedy, kým celkom nevychladne.** Pílový kotúč sa pri práci veľmi zahrieva.
- ▶ **Nikdy nepoužívajte elektrické náradie bez vkladacej platničky. Poškodenú vkladaciu platničku nahraďte novou.** Bez vhodnej vkladacej platničky by ste sa mohli o pílový kotúč poraniť.

- ▶ **Pravidelne kontrolujte prívodnú šnúru náradia a v prípade poškodenia dajte prívodnú šnúru opraviť v autorizovanom servisnom stredisku ručného elektrického náradia Bosch. Poškodené predlžovacie šnúry vymeňte za nové.** Tým bude zaručené, že bezpečnosť ručného elektrického náradia zostane zachovaná.
- ▶ **Nepoužívané ručné elektrické náradie uschovajte na bezpečné miesto. Miesto uskladnenia musí byť suché a uzamykateľné.** To zabráni tomu, aby sa ručné elektrické náradie pri skladovaní poškodilo, alebo aby sa mohlo dostať do rúk neskúseným osobám.
- ▶ **Nikdy neodchádzajte od ručného elektrického náradia skôr, ako sa úplne zastaví.** Dobiehajúce pracovné nástroje môžu spôsobiť poranenia osôb.
- ▶ **Nepoužívajte ručné elektrické náradie, ktoré má poškodenú prívodnú šnúru. Nedotýkajte sa poškodenej prívodnej šnúry a v prípade, že sa kábel počas práce s náradím poškodí, ihneď vytriahnite zástrčku zo zásuvky.** Poškodené prívodné šnúry zvyšujú riziko zásahu elektrickým prúdom.

Symbols

Nasledujúce symboly môžu byť pre použitie Vášho ručného elektrického náradia dôležité. Zapamätajte si láskavo tieto symboly a ich významy. Správna interpretácia týchto symbolov Vám bude pomáhať lepšie a bezpečnejšie používať toto ručné elektrické náradie.

Symbols a ich významy



- ▶ **Používajte ochrannú dýchaciu masku.**



- ▶ **Používajte ochranné okuliare.**



- ▶ **Používajte chrániče sluchu.** Pôsobenie hluku môže mať za následok stratu sluchu.



- ▶ **Počas chodu ručného elektrického náradia nedávajte ruky do pracovného priestoru píly ani k pilovému kotúču.** Pri kontakte s pilovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo vážneho poranenia.

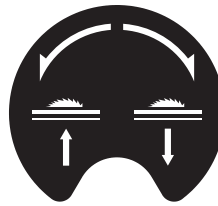
Symbols a ich významy



Neodhadzujte ručné elektrické náradie do komunálneho odpadu!

Len pre krajiny EÚ:

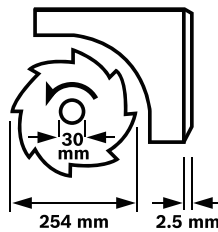
Podľa Európskej smernice 2012/19/EÚ o starých elektrických a elektronických výrobkoch a podľa jej aplikácií v národnom práve sa musia už nepoužiteľné elektrické náradia zbierať separovane a treba ich dávať na recykláciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.



Ukazuje smer otáčania ručného kolesa na spustenie (**transportná poloha**) a na zdvihnutie (**pracovná poloha**) pilového listu.



Zobrazí maximálnu prípustnú výšku obrobku pri štandardných vertikálnych uhloch zošikmenia 90° a 45°.



Dodržiavajte rozmery pilového listu. Priemer otvoru musí pasovať na vreteno náradia bez vôle. Pokiaľ je nutné použiť redukcie, dbajte na to, aby rozmery redukcie zodpovedali hrúbke tela kotúča a priemeru otvoru pilového kotúča a ďalej priemeru vretena náradia. Ak je to možné, používajte redukcie, ktoré sú súčasťou dodávky pilového kotúča.

Pri výmene pilového kotúča dávajte pozor na to, aby nebola šírka rezu menšia a hrúbka pilového kotúča väčšia ako hrúbka štrbinového klína.



Zobrazuje funkciu aretačnej rukoväte na uhlovom doraze pri nastavovaní horizontálnych uhlov zošikmenia.

182 | Slovensky

Symboly a ich významy

220mm - 520mm



Zobrazuje možné polohy paralelného dorazu na rozšírení rezacieho stola.

Farba nálepky korešponduje s farbami stupnice na prednej vodiacej tyči. Táto stupnica ukazuje podľa polohy paralelného dorazu vzdialenosť od pílového listu.



140mm - 250mm

Popis produktu a výkonu



Prečítajte si všetky Výstražné upozornenia a bezpečnostné pokyny. Zanedbanie dodržiavania Výstražných upozornení a pokynov uvedených v nasledujúcom texte môže mať za následok zásah elektrickým prúdom, spôsobíť požiar a/alebo ťažké poranenie.

Používanie podľa určenia

Toto elektrické náradie je ako stacionárne náradie určené na pozdĺžne a priečne rezy s rovným priebehom rezu do dreva. Pritom sú možné horizontálne šikmé rezy s uhlami zošikmenia od -60° do $+60^\circ$ ako aj vertikálne šikmé rezy s uhlami zošikmenia od 0° do 45° .

Výkon tohto ručného elektrického náradia je dimenzovaný na rezanie tvrdého a mäkkého dreva ako aj drevotrieskových a drevovláknitých dosák.

Toto ručné elektrické náradie nebolo na prevádzku vo funkcii ako stolová okružná píla schválené na rezanie hliníka alebo iných neželezných kovov.

Vyobrazené komponenty

Číslovanie jednotlivých komponentov sa vzťahuje na vyobrazenie elektrického náradia na grafickej strane tohto Návodu.

- 1 Posuvné sane
- 2 Predĺženie rezacieho stola
- 3 Vkladacia platnička
- 4 Štrbinový klin
- 5 Ochranný kryt
- 6 Nálepka na označenie čiary rezu
- 7 Prídavný doraz paralelného dorazu **8**
- 8 Paralelný doraz (zarážka rovnobežnosti)
- 9 Paralelný doraz rozšírenia rezacieho stola **10**
- 10 Rozšírenia rezacieho stola
- 11 Rezací stôl
- 12 Kľuka na zdvíhanie a spúšťanie pílového listu
- 13 Stupnica vzdialenosti pílového listu od paralelného dorazu **8**
- 14 Tlačidlo vypínača
- 15 Vypínacie tlačidlo
- 16 Uholový doraz
- 17 Prstencový kľúč (23 mm; 13 mm)
- 18 Prídavný doraz uholového dorazu **16**
- 19 Aretačná skrutka zásobníka pílových listov
- 20 Otvory pre montáž
- 21 Vodiaca drážka pre uholový doraz
- 22 Palička na posúvanie obrobku
- 23 Aretačná rukoväť predĺženia rezacieho stola **2**
- 24 Aretačná páka posuvných saní
- 25 Aretačná rukoväť pre paralelný doraz **9**
- 26 Aretačná rukoväť rozšírenia rezacieho stola **10**
- 27 Depot prídavného dorazu **18**
- 28 Depot paralelného dorazu **8**
- 29 Aretačná rukoväť na nastavovanie vertikálnych uhlov zošikmenia
- 30 Držiak prívodnej šnúry
- 31 Otvor na vyhadzovanie triesok
- 32 Depot uholového dorazu
- 33 Odsávací hadica
- 34 Základná doska
- 35 Šesťhranná skrutka na upevnenie štrbinového klinu **4**
- 36 Otvory pre vkladáciu platničky
- 37 Pílový kotúč
- 38 Držiak pre štrbinový klin
- 39 Upevňovacia súprava „Predĺženie rezacieho stola“
- 40 Gumený tlmáč
- 41 Vodiaca koľajnička uholového dorazu
- 42 Aretačná rukoväť na uhlom doraze
- 43 Upevňovacia súprava „Prídavný paralelný doraz“
- 44 Upevňovacia rukoväť paralelného dorazu
- 45 Vodiaca drážka pre paralelný doraz **8**
- 46 Upevňovacia páčka prídavného dorazu **7**
- 47 Aretačná páčka vretena
- 48 Upínacia matica
- 49 Upínacia príruha
- 50 Upínacia príruha
- 51 Vreteno náradia
- 52 Aretačná rukoväť pre uhol zošikmenia (horizontálne)
- 53 Ukazovateľ uhla zošikmenia na uhlom doraze
- 54 Ručné koleso
- 55 Ukazovateľ uhla zošikmenia (vertikálne)
- 56 Stupnica pre uhol zošikmenia (vertikálne)
- 57 Lupa
- 58 Stupnica na nastavenie vzdialenosti pílového listu od paralelného dorazu **9**
- 59 Nastavovacia skrutka na nastavenie štandardného vertikálneho uhla zošikmenia 90°

- 60 Nastavovacia skrutka na nastavenie štandardného vertikálneho uhla zošikmenia 45°
- 61 Skrutka pre ukazovateľ uhla (vertikálne)
- 62 Matica na nastavenie upínacej sily paralelného dorazu 8
- 63 Nastavovacie skrutky pre vôľu posuvných saní
- 64 Nastavovacie skrutky pre vkladáciu platničku
- 65 Priehlbiny na lepšie držanie
- 66 Upevňovacia súprava „Podstavec“*
- 67 Podstavec*

*Zobrazené alebo popísané príslušenstvo nepatrí celé do základnej výbavy produktu. Kompletné príslušenstvo nájdete v našom programe príslušenstva.

Technické údaje

Stolová okružná píla		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Vecné číslo 3 603 M03 4..
Menovitý príkon	W	1400
Počet voľnobežných obrátok	min ⁻¹	5000
Obmedzenie rozbehového prúdu		●
Hmotnosť podľa EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Trieda ochrany		□/II
Rozmery (vrátane demontovateľných elementov)		
Šírka x hĺbka x výška	mm	620 x 770 x 450
Maximálne rozmery obrobku pozri strana 187.		
Tieto údaje platia pre menovité napätie [U] 230 V. V takých prípadoch, keď má napätie odlišné hodnoty a pri vyhotoveniach, ktoré sú špecifické pre niektorú krajinu, sa môžu tieto údaje odlišovať.		
Rozmery vhodných pilových listov		
Priemer pilového kotúča	mm	254
Hrúbka vlastného listu	mm	1,8
min. hrúbka zuba/rozvod zubov	mm	2,5
Priemer otvoru pilového kotúča	mm	30

Informácie o hlučnosti

Hodnoty hlučnosti zistené podľa EN 61029-2-1.

Hodnotená hodnota hladiny hluku A tohto náradia je typicky: Akustický tlak 91 dB(A); Hodnota hladiny akustického tlaku 104 dB(A). Nepresnosť merania K = 3 dB.

Používajte chrániče sluchu!

Hodnota emisií hluku v týchto pokynoch bola nameraná podľa normovaného meracieho postupu a možno ju používať na vzájomné porovnávanie rôznych typov elektrického náradia. Hodí sa aj na predbežný odhad zataženia emisiami hluku.

Uvedená hodnota emisií hluku reprezentuje hlavné druhy používania tohto elektrického náradia. Avšak v takých prípadoch, keď sa toto ručné elektrické náradie použije na iné druhy použitia, s odlišnými pracovnými nástrojmi alebo sa podrobuje nedostatočnej údržbe, môže sa hladina emisií hluku od týchto hodnôt odlišovať. To môže výrazne zvýšiť emisie hluku počas celého pracovného času.

Na presný odhad zataženia emisiami hluku by sa mala zohľadniť aj doba, počas ktorej je náradie vypnuté alebo síce spustené, ale v skutočnosti sa nepoužíva. To môže výrazne redukovat emisie hluku počas celého pracovného času.

Montáž

► **Vyhýbajte sa neúmyselnému spusteniu elektrického náradia. Počas montáže a pri všetkých prácach na elektrickom náradí nesmie byť zástrčka sieťovej šnúry pripojená na zdroj napätia (musí byť vytiahnutá zo zásuvky).**

Obsah dodávky (základná výbava)



Preštudujte si k tomu obrázok so základnou výbavou (rozsah dodávky) na začiatku Návodu na používanie.

Pred prvým uvedením elektrického náradia do prevádzky prekontrolujte, či boli dodané všetky dole uvedené súčiastky:

- Stolová okružná píla (predmontované z výroby: rozšírenie rezacieho stola 10, pilový list 37, vkladacia platnička 3)
- Základná doska 34 s namontovanými skrutkami s križovou hlavou
- Predĺženie rezacieho stola 2
- Upevňovacia súprava „Predĺženie rezacieho stola“ 39 (2 vodiace tyče, 2 skrutky na zaistenie, 2 svorky, 2 krátke upevňovacie rukoväte)
- Paralelné dorazy 8 a 9
- Prídavné dorazy 7 a 18
- Uholový doraz 16
- Upevňovacia súprava „Prídavný doraz/uhlový doraz“ 43
- Ochranný kryt 5, Štrbinový klin 4 s namontovanou šesťhrannou skrutkou 35
- Odsávací hadica 33
- Palička na posúvanie obrobku 22
- Prstencový kľúč 17

vyhotovenia náradia s podstavcom:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Podstavec 67 (12 profilov, 4 uzávery)
- Upevňovacia súprava „Podstavec“ 66 (24 skrutiek s maticami na zmontovanie, 4 skrutky s maticami na upevnenie ručného elektrického náradia, 4 podložky)

Upozornenie: Skontrolujte elektrické náradie, či nie je prípadne poškodené.

Pred ďalším používaním náradia starostlivo skontrolujte, či bezchybne a podľa určenia fungujú ochranné prvky náradia a súčiastky, ktoré sa môžu ľahko poškodiť. Skontrolujte, či bezchybne fungujú pohyblivé súčiastky, či neblokujú, alebo či nie sú niektoré súčiastky poškodené. Všetky súčiastky musia byť správne namontované a musia byť splnené všetky podmienky, aby sa zabezpečil bezchybný chod náradia.

Poškodené ochranné prípravky a súčiastky treba dať odborne opraviť alebo vymeniť v autorizovanej servisnej opravovni.

184 | Slovensky

Prvé uvedenie náradia do prevádzky

- Pozorne a starostlivo vyberte z obalov náradie a všetky dodané súčiastky.
- Odstráňte z elektrického náradia a z dodaného príslušenstva všetok obalový materiál.
- Dávajte špeciálne pozor na to, aby ste odstránili obalový materiál pod blokom motora.

Dodatočné náradie potrebné k základnej výbave:

- Krížový skrutkovač
- Uhlomer
- Prstencový prípadne vidlicový kľúč (13 mm) na zmontovanie podstavca

Postup montáže

Aby ste si uľahčili prácu, dodržiavajte uvedený postup montáže dodaných elementov elektrického náradia.

1. Montáž zdola

- Odsávacia hadica **33**
- Základná doska **34** s namontovanými skrutkami s krížovou hlavou

2. Montáž zhora

- Štrbinový klin **4**
- Predĺženie rezacieho stola **2**
- Uholový doraz **16** a prídavný doraz **18**
- Paralelný doraz **8** a prídavný doraz **7**

Montáž zdola

- Natočte ručné elektrické náradie do takej polohy, aby elektrické náradie stálo na rezacom stole **11**.

Namontujte odsávaciu hadicu (pozri obrázok a)

- Spojte otvor na vyhadzovanie triesok na telese (puzdre) pílového listu a otvor na vyhadzovanie triesok **31** na telese náradia pomocou odsávacej hadice **33**.

Montáž základnej dosky (pozri obrázok b)

- Založte základnú dosku **34** do určených výrezov tak, aby skrutky s krížovou hlavou zasahovali do otvorov telesa náradia.
- Upevnite základnú dosku takým spôsobom, že pevne utiahnete skrutky s krížovými hlavami.

Montáž zhora

- Otočte elektrické náradie tak, aby bolo znova v správnej pracovnej polohe.

Montáž štrbinového klina (pozri obrázky c1 – c3)

- Pomocou priloženého prstencového kľúča **17** nadvihnite na tento účel vpredu vkladaciu platničku **3** a demontujte ju z otvorov **36**.
- Otočte kľukou **12** proti smeru hodinových ručičiek až na doraz tak, aby sa pílový kotúč **37** nachádzal čo najvyššie nad stolom píly.
- Aby sa dal pílový list **37** vykyvovať, uvoľnite aretačnú rukoväť **29**.
- Nasuňte štrbinový klin **4** príslušnými otvormi na upevňovacie čap držiaka **38**.
- Upevnite štrbinový klin **4** na držiaku **38** takým spôsobom, že šesťhrannú skrutku **35** dobre utiahnete pomocou prstencového kľúča **17** (13 mm).

- Nastavte pílový list znova na uhol 90° a dobre utiahnite aretačnú rukoväť **29**. (pozri k tomu aj „Nastavenie vertikálneho uhla zošíkmenia“, strana 186)

Upozornenie: Štrbinový klin musí byť s pílovým listom v jednej rovine, aby sa zabránilo zablokovanému pílovému listu v obrobku.

- Celkom na záver opäť namontujte vkladaciu platničku **3**. Zaháčkujte na tento účel vkladaciu platničku do otvorov **36** a potom zatlačte vkladaciu platničku smerom dole tak, aby zaskočila v rezacom stole.

Montáž predĺženia rezacieho stola (pozri obrázky d1 – d2)

Na zmontovanie použite upevňovaciu súpravu „Predĺženie rezacieho stola“ **39**. (2 vodiace tyče, 2 skrutky na zaistenie, 2 svorky, 2 krátke upevňovacie rukoväte)

- Posuňte obe vodiace tyče až na doraz otvorom so závitom dopredu do príslušných otvorov na predĺžení rezacieho stola **2**.
- Naskrutkujte gumový tlmáč **40** na predĺženie rezacieho stola.
- Nasuňte na zafixovanie svorky do otvorov vodiacich tyčí.
- Predĺženie rezacieho stola s oboma vodiacimi tyčami potom zasuňte do príslušných držiakov pod rezacím stolom.
- Na zaistenie proti vyťahnutiu zaskrutkujte skrutky do príslušného závitov.
- Zaskrutkujte upevňovacie rukoväte **23** do určených otvorov so závitom pod rezacím stolom.

Montáž uhlového dorazu (pozri obrázky e1 – e2)

- Zasuňte koľajničku **41** uhlového dorazu **16** do jednej z určených vodiacich drážok **21** rezacieho stola.

Upozornenie: Požadovaná poloha uhlového dorazu sa dá v ľavej vodiacej drážke zafixovať otočením aretačnej rukoväte **42** na posuvných saniah.

- Namontujte prídavný doraz **18** pomocou dodanej upevňovacej súpravy **43** na uhlový doraz.

Upozornenie: Dávajte pritom pozor na to, aby prídavný doraz ležal úplne a priľahavo na rezacom stole.

Vzdialenosť medzi pílovým kotúčom a prídavným dorazom **18** musí byť minimálne 15 mm.

Montáž paralelného dorazu (pozri obrázky f1 – f2)

Paralelný doraz **8** sa dá umiestniť buď na ľavej strane alebo na pravej strane od pílového listu.

- Naskrutkujte upevňovaciu rukoväť **44** do určeného otvoru so závitom na prednej strane paralelného dorazu.
- Nasadzujte paralelný doraz na rezací stôl najprv vzadu. Potom založte (umiestnite) paralelný doraz do vodiacej drážky **45**.
- Paralelný doraz sa teraz dá ľubovoľne posúvať.
- Na zaaretovanie paralelného dorazu zatlačte upevňovaciu rukoväť **44** smerom dole.

Pri pílení úzkych obrobkov a pri pílení vertikálnych šikmých rezov musí byť prídavný doraz **7** namontovaný na paralelnom doraze **8**.

- Otvorte upevňovaciu páčku **46**.

- Nasuňte prídavný doraz **7** na paralelný doraz **8**.
- Na zafixovanie polohy zatlačte upevňovaciu páčku **46** smerom dole.

Odsávanie prachu a triesok

Prach z niektorých materiálov, napr. z náterov obsahujúcich olovo, z niektorých druhov tvrdého dreva, minerálov a kovov môže byť zdraviu škodlivý. Kontakt s takýmto prachom alebo jeho vdychovanie môže vyvolávať alergické reakcie a/alebo spôsobiť ochorenie dýchacích ciest pracovníka, prípadne osôb, ktoré sa nachádzajú v blízkosti pracoviska.

Určité druhy prachu, napr. prach z dubového alebo z bukového dreva, sa považujú za rakovinotvorné, a to predovšetkým spolu s ďalšími materiálmi, ktoré sa používajú pri spracovávaní dreva (chromitan, chemické prostriedky na ochranu dreva). Materiál, ktorý obsahuje azbest, smú opracovávať len špeciálne vyškolení pracovníci.

- Používajte pri každej práci zariadenie na odsávanie prachu.
- Postarajte sa o dobré vetranie svojho pracoviska.
- Odporúčame Vám používať ochrannú dýchaciu masku s filtrom triedy P2.

Dodržiavajte aj predpisy vlastnej krajiny týkajúce sa konkrétneho obrábaného materiálu.

► Vyhýbajte sa usadzovaniu prachu na Vašom pracovisku. Viaceré druhy prachu sa môžu ľahko vzniesť.

Zariadenie na odsávanie prachu/triesok môže byť zablokované prachom, trieskami alebo úlomkami materiálu obrobka.

- Ručné elektrické náradie vypnite a vyťahnite zástrčku prívodnej šnúry zo zásuvky.
- Počkajte dovtedy, kým sa pílový kotúč úplne zastaví.
- Zistíte príčinu zablokovania a odstráňte ju.

Čistenie dolného krytu pílového listu

Ak chcete odstrániť úlomky obrobka a zachytené veľké triesky, musíte dolný kryt pílového listu pravidelne čistiť vysávacím.

- Pomocou priloženého prstencového kľúča **17** nadvihnite na tento účel vpredu vkladaciu platničku **3** a demontujte ju z otvorov **36**.
- Otáčajte kľukou **12** v smere hodinových ručičiek, kým sa zuby pílového kotúča **37** nebudú nachádzať pod stolom píly **11**.
- Vyčistite dolný kryt pílového listu pomocou nejakého vhodného vysávača.
- Celkom na záver opäť namontujte vkladaciu platničku **3**. Zaháčkujte na tento účel vkladaciu platničku do otvorov **36** a potom zatlačte vkladaciu platničku smerom dole tak, aby zaskočila v rezacom stole.

Externé odsávanie (pozri obrázok g)

- Pripojte odsávaciu hadicu (hadicu vysávača) na otvor na vyhadzovanie triesok **31**.

Vysávač musí byť vhodný pre daný druh opracovávaného materiálu.

Pri odsávaní materiálov mimoriadne ohrozujúcich zdravie, rakovinotvorných alebo suchých prachov používajte špeciálny vysávač.

Stacionárna alebo flexibilná montáž

► Na zaistenie bezpečnej manipulácie s náradím treba toto ručné elektrické náradie pred použitím namontovať na rovnú a stabilnú pracovnú plochu (napr. na pracovný stól).

Montáž bez podstavca (pozri obrázok h)

- Pomocou vhodného skrutkového spojenia upevnite ručné elektrické náradie na pracovnej ploche. Na to slúžia otvory **20**.

Montáž s podstavcom (pozri obrázky j1 – j3 od strany 14)

Na zmontovanie použite upevňovaciu súpravu „Podstavec“ **66**. (24 skrutiek s maticami na zmontovanie, 4 skrutky s maticami na upevnenie ručného elektrického náradia, 4 podložky)

- Zmontujte podstavec **67** pomocou skrutiek. Skrutky dobre utiahnite.
- Elektrické náradie upevnite na hornú montážnu plochu podstavca. Na tento účel sú určené otvory **20** na ručnom elektrickom náradí ako aj pozdĺžne otvory na podstavci.

Výmena pílového listu (pozri obrázky i1 – i4)

► Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vyťahnite zástrčku náradia zo zásuvky.

► Pri montáži pílového kotúča používajte ochranné pracovné rukavice. Pri kontakte s pílovým kotúčom hrozí nebezpečenstvo poranenia.

Používajte len také pílové kotúče, ktorých maximálna dovolená rýchlosť je vyššia ako počet voľnobežných obrátok Vášho ručného elektrického náradia.

Používajte len také pílové kotúče, ktorých charakteristika zodpovedá údajom uvedeným v tomto Návode na používanie a ktoré sú testované podľa normy EN 847-1 a sú aj primerane označené.

Používajte len také pílové listy, ktoré odporúča výrobca ručného elektrického náradia a ktoré sú vhodné pre konkrétny materiál, ktorý sa chystáte obrábať. Zabráni sa tým prehriatiu zubov pri rezaní.

Demontáž pílového kotúča

- Pomocou priloženého prstencového kľúča **17** nadvihnite na tento účel vpredu vkladaciu platničku **3** a demontujte ju z otvorov **36**.
- Otočte kľukou **12** proti smeru hodinových ručičiek až na doraz tak, aby sa pílový kotúč **37** nachádzal čo najvyššie nad stolom píly.
- Otáčajte upevňovaciu maticu **48** pomocou dodaného prstencového kľúča **17** (23 mm) a súčasne ťahajte aretačnú páčku vretena **47** dovtedy, až táto zaskočí.
- Podržte aretačnú páčku vretena v pritiahutej polohe a zaskrutkujte upevňovaciu maticu otáčaním proti smeru pohybu hodinových ručičiek.
- Demontujte upínaču príruby **49**.
- Demontujte pílový kotúč **37**.

Montáž pílového kotúča

V prípade potreby najprv vyčistite všetky súčiastky, ktoré budete montovať.

186 | Slovensky

- Nový pilový list založte na upínaciu prírubu **50** vretena náradia **51**.

Upozornenie: Nepoužívajte príliš malé pilové listy. Vzdialenosť medzi pilovým listom a štrbinovým klinom smie byť maximálne 5 mm.

► **Pri montáži dajte pozor na to, aby sa smer rezu zubov (smer šípky na pilovom liste) zhodoval so smerom šípky na ochrannom kryte!**

- Nasadzte upínaciu prírubu **49** a upevňovaciu maticu **48**.
- Otáčajte upevňovaciu maticu **48** pomocou dodaného prstencového kľúča **17** (23 mm) a súčasne ťahajte aretačnú páčku vretena **47** dovtedy, až táto zaskočí.
- Upevňovaciu maticu utiahnite otáčaním v smere pohybu hodinových ručičiek.
- Vkladaciu platničku **3** opäť vložte na pôvodné miesto. (pozri obrázok c3)

Prevádzka

► **Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vyťahnite zástrčku náradia zo zásuvky.**

Transportná a pracovná poloha pilového listu

Transportná poloha

- Otáčajte kľukou **12** v smere hodinových ručičiek, kým sa zuby pilového kotúča **37** nebudú nachádzať pod stolom píly **11**.

Pracovná poloha

- Zdvihnite alebo spustíte pilový list pomocou kľuky **12** do takej polohy, aby bola horná hrana zubov rezacieho kotúča cca 5 mm nad povrchovou plochou obrobka.

Upozornenie: Postarajte sa o to, aby bol ochranný kryt umiestnený na správnom mieste. Pri pílení musí vždy priliehať na obrobok.

Zväčšenie rezacieho stola

Dlhé obrobky musia byť na voľnom konci podložené alebo podpreté.

Predĺženie rezacieho stola/rozšírenie rezacieho stola (pozri obrázok A)

Na zväčšenie plochy rezacieho stola môžete vytiahnuť aj vzhľadom na pravej strane elektrického náradia nasledujúce lišty: **Predĺženie rezacieho stola 2** (predĺži rezací stôl **11** smerom dozadu o 215 mm)

a/alebo

Rozšírenie rezacieho stola 10 (rozšíri rezací stôl **11** smerom doprava o 285 mm)

- Siahnite v strede pod požadovanú lištu a vytiahnite ju podľa potreby maximálne na doraz.
- Na zafixovanie polohy dobre utiahnite príslušné upevňovacie rukoväte (**23** alebo **26**) na vodiacich tyčiach.

Ak budete obrábať nejaké ťažké obrobky, budete musieť prípadne predĺžovacie lišty podprieť.

Posuvné sane (pozri obrázok B)

Pomocou posuvných saní **1** môžete rezať obrobky až do maximálnej šírky 350 mm.

Súčasne sa takýmto spôsobom dosiahne vyššia presnosť pri rezaní, a to predovšetkým v spojení s uhlovým dorazom **16**. (pozri „Rezanie horizontálnych šikmých rezov pomocou posuvných saní“, strana 188)

- Aretačnú páku **24** otočte na tento účel doprava. Posuvné sane sú takýmto spôsobom posuvné smerom dopredu ako aj smerom dozadu až na doraz.

Nastavenie uhla zošikmenia

Na zabezpečenie precíznych rezov treba po intenzívnom používaní vždy prekontrolovať základné nastavenie ručného elektrického náradia a v prípade potreby ho znova nastaviť (pozri odsek „Kontrola základného nastavenia a základné nastavenie“, strana 188).

Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia (Uhlový doraz) (pozri obrázok C)

Horizontálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od 60° (ľavostranný) až po 60° (pravostranný).

- Uvoľnite aretačnú rukoväť **52** v prípade, ak je pritiahnutá.
- Otáčajte uhlový doraz dovtedy, až kým bude ukazovateľ uhla zošikmenia **53** ukazovať požadovaný uhol zošikmenia.
- Aretačnú rukoväť **52** opäť utiahnite.

Nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia (Pilový list) (pozri obrázok D)

Vertikálny uhol zošikmenia sa dá nastavovať v rozsahu od 0° až po 45°.

- Uvoľnite aretačnú rukoväť **29** miernym otočením proti smeru pohybu hodinových ručičiek.

Upozornenie: Pri úplnom uvoľnení aretačnej rukoväte sa pilový list vyklolí vlastnou váhou do polohy, ktorá zodpovedá približne hodnote 30°.

- Zatláčte ručné koleso **54** smerom dozadu a podržte ho v tejto polohe. Takýmto spôsobom sa dosiahne, že zuby na kulise zaberú do ozubeného venca na ručnom kolese.
- Otáčajte ručné koleso dovtedy, až ukazovateľ uhla zošikmenia **55** bude ukazovať požadovaný uhol zošikmenia na stupnici **56**.
- Aretačnú rukoväť **29** opäť utiahnite.

Na umožnenie rýchleho a precízneho nastavovania štandardných uhlov zošikmenia 0° a 45° sú na telese k dispozícii koncové dorazy.

Nastavenie paralelných dorazov

Paralelný doraz (zarážka rovnobežnosti) 8 (pozri obrázok E)

Značka v lupe **57** ukazuje nastavenú vzdialenosť paralelného dorazu k pilovému listu na stupnici **13**.

- Umiestnite paralelný doraz na požadované miesto (do potrebnej vzdialenosti) od pilového listu. (pozri aj „Montáž paralelného dorazu“, strana 184)
- Potiahnite upevňovaciu rukoväť **44** na uvoľnenie smerom hore a posuňte paralelný doraz tak, aby lupa **57** ukazovala požadovanú vzdialenosť k pilovému listu.

- Na zaaretovanie paralelného dorazu zatlačte upevňovaciu rukoväť **44** smerom dole.

Paralelný doraz 9 na rozšírení rezacieho stola (pozri obrázok F)

Paralelný doraz **9** sa môže umiestniť na ľavej alebo na pravej strane rozšírenia rezacieho stola **10**.

Farba nálepky na paralelnom doraze korešponduje s farbami stupnice **58** na prednej vodiacej tyči. Táto stupnica ukazuje podľa polohy paralelného dorazu vzdialenosť od pilového listu.

- Naskrutkujte paralelný doraz do požadovanej polohy na rozšírení rezacieho stola.
- Siahnite v strede pod rozšírenie rezacieho stola a vytiahnite rozšírenie tak ďaleko, až bude čierna, resp. šedá stupnica ukazovať požadovanú vzdialenosť k pilovému listu.

Nastavenie prídavného dorazu 7

Pri pílení úzkych obrobkov a pri pílení vertikálnych šikmých rezov musí byť prídavný doraz **7** namontovaný na paralelnom doraze **8**. (pozri obrázok f2)

Pri pílení by sa mohli obrobky zakliesniť medzi paralelný doraz a pilový kotúč a pilový kotúč, pohybujúci sa smerom hore, by ich mohol zachytiť a prudko vyhodit do priestoru.

Nastavte preto prídavný doraz **7** tak, aby jeho vedúci koniec končil v priestore medzi najprednejším zubom pilového listu a prednou hranou štrbinového klinu.

- Otvorte upevňovaciu páčku **46** a posuňte prídavný doraz **7** do prireranej polohy.
- Na zafixovanie polohy zatlačte upevňovaciu páčku **46** smerom dole.

Uvedenie do prevádzky

- ▶ **Prekontrolujte napätie siete!** Napätie zdroja elektrického prúdu sa musí zhodovať s údajmi na typovom štítku ručného elektrického náradia.

Zapnutie/vypnutie (pozri obrázok G)

Aby ste ušetrili energiu, zapínajte ručné elektrické náradie iba vtedy, keď ho používate.

- **Ak chcete náradie zapnúť**, stlačte zelené zapínacie tlačidlo **14**.
- **Na vypnutie** stlačte červené tlačidlo vypínača **15**.

Výpadok elektrického prúdu

Pri vypínači ide o takzvaný vypínač na nulové napätie, ktorý zabraňuje opätovnému rozbehnutiu elektrického náradia po výpadku sieťového napätia (napríklad aj vytiahnutím prívodnej šnúry zo zásuvky počas chodu náradia).

Na opätovné uvedenie elektrického náradia do chodu musíte znova stlačiť zelené zapínacie tlačidlo **14**.

Pokyny na používanie

Všeobecné pokyny k rezaniu

- ▶ **Pri všetkých rezoch treba predovšetkým zabezpečiť to, aby sa pilový kotúč v žiadnom čase nemohol dotýkať ani dorazov ani ostatných súčiastok náradia.**
- ▶ **Používajte toto ručné elektrické náradie na rezanie lícovacích alebo iných drážok iba pomocou vhodného ochranného prípravku (napr. pomocou tunelovitého ochranného krytu).**
- ▶ **Nepoužívajte toto ručné elektrické náradie na rezanie drážok (drážka ukončená v obrobku).**
- ▶ **Neobrábajte žiadne také obrobky, ktoré obsahujú klince alebo skrutky či iné kovové predmety.** Toto ručné elektrické náradie je skonštruované a určené len na pílenie dreva. Pred samotným rezaním odstráňte z obrobka cudzie materiály. V opačnom prípade hrozí nebezpečenstvo požiaru.

Používajte pri každej práci zariadenie na odsávanie prachu.

Chráňte pilový kotúč pred nárazom a úderom. Nevystavujte pilový kotúč bočnému tlaku.

Štrbinový klin musí byť s pilovým listom v jednej rovine, aby sa zabránilo zablokovaniu pilového listu v obrobku.

Neobrábajte žiadne obrobky, ktoré sú deformované. Obrobok musí mať vždy jednu rovnú hranu, ktorou bude priliehať k paralelnému dorazu.

Paličku na posúvanie obrobku majte vždy odloženú pri elektrickom náradí.

Označenie línie rezu

- Na žltej okrúhlej nálepke **6** nakreslite hrúbku pilového listu. Takýmto spôsobom budete môcť obrobok na pílenie položiť presne upevniť bez toho, aby ste museli otvárať ochranný kryt.

Poloha obsluhujúcej osoby (pozri obrázok H)

- ▶ **Nikdy nestojte pred ručným elektrickým náradím v jednej línii s rotujúcim pilovým kotúčom, ale vždy sa postavte bokom od pilového kotúča.** Aby ste si takto chránili svoje telo pred účinkom možného spätného rázu.
- Do blízkosti rotujúceho pilového kotúča nedávajte ruky, prsty ani predlaktie.

Dodržiavajte pritom nasledujúce pokyny:

- Obrobok držte pevne oboma rukami a pevne ho pritlačajte k rezaciemu stolu, predovšetkým pri prácach bez dorazu. (pozri obrázok I)
- Pri rezaní úzkych obrobkov a pri pílení vertikálnych uhlov zošíkmenia používajte vždy paličku na posúvanie obrobku **22** a prídavný doraz **7**, ktoré sú súčasťou základnej výbavy produktu. (pozri obrázok J)

Maximálne rozmery obrobku

vertikálny uhol zošíkmenia	max. výška obrobku [mm]
0°	75
45°	63

188 | Slovensky

Rezanie**Rezanie rovných rezov**

- Paralelný doraz **8** nastavte na požadovanú šírku rezu. (pozri „Nastavenie paralelných dorazov“, strana 186)
- Položte obrobok na rezací stôl pred ochranný kryt **5**.
- Zdvihnite alebo spustíte pilový list pomocou kľuky **12** do takej polohy, aby bola horná hrana zubov rezacieho kotúča cca 5 mm nad povrchovou plochou obrobka.

Upozornenie: Postarajte sa o to, aby bol ochranný kryt umiestnený na správnom mieste. Pri pílení musí vždy priliehať na obrobok.

- Zapnite ručné elektrické náradie.
- Obrobok prepíľte s rovnomerným posuvom.
- Elektrické náradie vypnite a vyčkajte, kým sa pilový kotúč úplne zastaví.

Rezanie vertikálnych šikmých rezov

- Nastavte požadovaný vertikálny uhol zošikmenia. (pozri „Nastavenie vertikálneho uhla zošikmenia“, strana 186)
- Postupujte podobným spôsobom podľa pracovných krokov v odseku „Rezanie rovných rezov“.

Nastavenie vzdialenosti medzi pilovým listom a prídavným dorazom na uhlovom doraze (pozri obrázok e2)

Vzdialenosť medzi pilovým kotúčom a prídavným dorazom **18** musí byť minimálne 15 mm.

- Ak sa nachádza prídavný doraz **18** za čiaru rezu, uvoľnite obe skrutky upevňovacej súpravy **43**.
- Posuňte prídavný doraz a skrutky potom opäť utiahnite.

Rezanie horizontálnych šikmých rezov pomocou aretovaných posuvných saní

- Nastavte požadovaný horizontálny uhol zošikmenia. (pozri „Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia“, strana 186)
- Uhlový doraz sa musí dať vo vodiacej drážke **21** voľne pohybovať (doľava alebo doprava). Na tento účel uvoľnite v prípade potreby aretačnú rukoväť **42**.
- Postupujte podobným spôsobom podľa pracovných krokov v odseku „Rezanie rovných rezov“.

Rezanie horizontálnych šikmých rezov pomocou posuvných saní

- Nastavte požadovaný horizontálny uhol zošikmenia. (pozri „Nastavovanie horizontálnych uhlov zošikmenia“, strana 186)
- Aretačnú páku **24** vyklopte doprava a posuvné sane **1** potiahnite smerom dopredu. (pozri obrázok B)
- Položte obrobok na rezací stôl pred ochranný kryt **5**.
- Uhlový doraz **16** umiestnite do polohy pred obrobkom do ľavej vodiacej drážky **21**. Tuto polohu aretujte takým spôsobom, že aretačnú rukoväť **42** dobre utiahnete.
- Postupujte podobným spôsobom podľa pracovných krokov v odseku „Rezanie rovných rezov“.

Kontrola základného nastavenia a základné nastavenie

Aby ste si zabezpečili precízne rezy v každom čase, musíte vždy po intenzívnom používaní skontrolovať základné nastavenie ručného elektrického náradia a v prípade potreby ho nastaviť nanovo.

Na takúto prácu potrebujete mať skúsenosti a špeciálne nástroje.

Autorizované servisné stredisko Bosch vykonáva tieto práce rýchlo a spoľahlivo.

Nastavenie štandardného uhla zošikmenia 0° (vertikálneho)

- Nastavte vertikálny uhol zošikmenia s hodnotou 0°.

Prekontrolujte:

- Nastavte nejaký uholmer na uhol 90° a položte ho na rezací stôl **11**.

Rameno uholmera musí lícovať (byť v jednej línii) s pilovým kotúčom **37** po celej dĺžke.

Nastavenie: (pozri obrázok K)

- Uvoľnite aretačnú rukoväť **29** a pomocou ručného kolesa **54** pridržte pilový list v polohe 90°.
- Uvoľnite nastavovaciu skrutku **59** a aretačnú rukoväť **29** opäť mierne utiahnite.
- Nastavovaciu skrutku zaskrutkujte alebo vyskrutkujte natoľko, aby rameno uholmera po celej dĺžke lícovalo s pilovým listom.
- Aretačnú rukoväť **29** potom opäť celkom utiahnite.

Ak sa ukazovateľ uhla zošikmenia **55** nenachádza po nastavení v jednej línii so značkou 0° stupnice **56** uvoľnite skrutku **61** pomocou nejakého bežného križového skrutkovača a nastavte uhlový doraz pozdĺž značky 0°.

Nastavenie štandardného uhla zošikmenia 45° (vertikálneho) (pozri obrázok K)

- Vyššie uvedené pracovné kroky opakujte primeraným spôsobom pre vertikálny uhol zošikmenia s hodnotou 45°: Uvoľnenie aretačnej rukoväte **29**, Nastavenie nastavovacej skrutky **60**.

Ukazovateľ uhla zošikmenia **55** sa už pritom nesmie znova prestavovať.

Nastavenie upínacej sily paralelného dorazu (pozri obrázok L)

Upínacia sila paralelného dorazu **8** sa môže po častom používaní zoslabiť.

- Uťahnite maticu **62** do takej miery, aby sa dal paralelný doraz na rezacom stolíku opäť dobre zafixovať.

Nastavenie vôle posuvných saní (pozri obrázok M)

- Ak bude po dlhšom používaní vôle posuvných saní **1** príliš veľká, pritiahnite nastavovaciu skrutku **63**.

Nastavenie úrovne vkladacej platničky (pozri obrázok N)**Prekontrolujte:**

Predná strana vkladacej platničky **3** sa musí nachádzať maličký kúsok pod rezacím stolom, zadná strana musí byť s rezacím stolom v jednej rovine, alebo byť o niečo nad ním.

Nastavenie:

- Pomocou štyroch nastavovacích skrutiek **64** nastavte správnu výškovú úroveň.

Uschovávanie a preprava (pozri obrázok O)**Uschovávanie elektrického náradia**

Na uschovávanie ponúka toto elektrické náradie možnosť spoľahlivého upevnenia paličky na posúvanie obrobku, všetkých dorazov a náhradných pílových listov.

- Dajte ručné elektrické náradie do transportnej polohy. (pozri „Transportná poloha“, strana 186)
- Uvoľnite prídavný doraz **7** od paralelného dorazu **8** a prídavný doraz **18** od uhlového dorazu **16**.
- Nasuňte dorazy **8**, **16** a **18** do príslušných depotov a upevnite paličku na posúvanie obrobka **22**.
- Sieťovú šnúru namotajte na držiak sieťovej šnúry **30**.
- Náhradný pílový list môžete uschovávať pomocou upevňovacej skrutky **19** na telese elektrického náradia.

Prenášanie elektrického náradia

► **Prenášajte toto elektrické náradie vždy vo dvojici, aby ste sa vyhli poraneniam chrčtice.**

► **Pri preprave elektrického náradia používajte len transportné prvky náradia, nikdy však nepoužívajte na prenášanie ochranné prvky náradia ani predĺženie rezacieho stola 2 alebo rozšírenie rezacieho stola 10.**

- Ak chcete náradie nadvihnúť alebo transportovať, chytte ho za priehlbiny na lepšie držanie **65** umiestnené na boku rezacieho stola **11**.

Údržba a servis**Údržba a čistenie**

► **Pred každou prácou na ručnom elektrickom náradí vyťahnite zástrčku náradia zo zásuvky.**

Ak je potrebná výmena prívodnej šnúry, musí ju vykonať firma Bosch alebo niektoré autorizované servisné stredisko ručného elektrického náradia Bosch, aby sa zabránilo ohrozeniu bezpečnosti používateľa náradia.

Čistenie

Ručné elektrické náradie a jeho vetracie štrbiny udržiavajte vždy v čistote, aby ste mohli pracovať kvalitne a bezpečne.

Po každom pracovnom úkone odstráňte prach a triesky.

Opatrenia na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany výrobcu:

- Pozvoľný rozbeh
- Dodanie špeciálneho pílového listu vyvinutého na zníženie hlučnosti

Opatrenia zo strany používateľa:

- Montáž znižujúca vibrácie na stabilnú pracovnú plochu
- Používanie pílových listov s funkciami redukujúcimi hlučnosť
- Pravidelné čistenie pílového listu a elektrického náradia

Príslušenstvo

	Vecné číslo
Podstavec	2 607 001 967
Pílové kotúče na rezanie dreva, platní, drevených obkladových materiálov a na lišty	
Pílový kotúč 254 x 30 mm, 40 zubov	2 608 640 443
Pílový kotúč 254 x 30 mm, 60 zubov	2 608 640 444

Servisné stredisko a poradenstvo pri používaní

Servisné stredisko Vám odpovie na otázky týkajúce sa opravy a údržby Vášho produktu ako aj náhradných súčiastok. Rozložené obrázky a informácie k náhradným súčiastkam nájdete aj na web-stránke:

www.bosch-pt.com

Tím poradcov Bosch Vám s radosťou poskytne pomoc pri otázkach týkajúcich sa našich produktov a ich príslušenstva. V prípade akýchkoľvek otázok a objednávok náhradných súčiastok uvádzajte bezpodmienečne 10-miestne vecné číslo uvedené na typovom štítku výrobu.

Slovenská

Na www.bosch-pt.sk si môžete objednať opravu vášho stroja alebo náhradné diely online.

Tel.: +421 2 48 703 800

Fax: +421 2 48 703 801

E-Mail: servis.naradia@sk.bosch.com

www.bosch-pt.sk

Likvidácia

Ručné elektrické náradie, príslušenstvo a obal treba dať na recykláciu šetriacu životné prostredie.



Neodhadzujte ručné elektrické náradie do komunálneho odpadu!

Len pre krajiny EÚ:

Podľa Európskej smernice 2012/19/EÚ o starých elektrických a elektronických výrobkoch a podľa jej aplikácií v národnom práve sa musia už nepoužiteľné elektrické produkty zbierať separovane a dať na recykláciu zodpovedajúcu ochrane životného prostredia.

Zmeny vyhradené.

Magyar

Biztonsági előírások

Általános biztonsági előírások az elektromos kéziszerszámokhoz

⚠ FIGYELMEZTETÉS Az elektromos kéziszerszámok használatakor az áramütés-, személyi sérülés- és tűzveszély elkerülésére a következő alapvető biztonsági előírásokat okvetlenül be kell tartani.

Még az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt olvassa el ezeket az utasításokat, és biztos helyen őrizze meg a biztonsági előírásokat.

A biztonsági tájékoztatókban alkalmazott „elektromos kéziszerszám” fogalom a hálózati elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábellel) és az akkumulátoros elektromos kéziszerszámokat (hálózati csatlakozó kábel nélkül) foglalja magában.

Munkahelyi biztonság

- ▶ **Tartsa tisztán és jól megvilágított állapotban a munkahelyét.** A rendetlenség és a megvilágítatlan munkaterület balesetekhez vezethet.
- ▶ **Ne dolgozzon a berendezéssel olyan robbanásveszélyes környezetben, ahol éghető folyadékok, gázok vagy porok vannak.** Az elektromos kéziszerszámok szikrákat keltenek, amelyek a port vagy a gőzöket meggyújtják.
- ▶ **Tartsa távol a gyerekeket és az idegen személyeket a munkahelytől, ha az elektromos kéziszerszámot használja.** Ha elvonják a figyelmét, elvesztheti az uralmát a berendezés felett.

Elektromos biztonsági előírások

- ▶ **A készülék csatlakozó dugójának bele kell illeszkednie a dugaszolóaljzatba. A csatlakozó dugót semmilyen módon sem szabad megváltoztatni. Védőföldeléssel ellátott készülékekkel kapcsolatban ne használjon csatlakozó adaptert.** A változtatás nélküli csatlakozó dugók és a megfelelő dugaszoló aljzatok csökkentik az áramütés kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a földelt felületek, mint például csövek, fűtőtestek, kályhák és hűtőgépek megérintését.** Az áramütési veszély megnövekszik, ha a teste le van földelve.
- ▶ **Tartsa távol az elektromos kéziszerszámot az esőtől vagy nedvességtől.** Ha víz hatol be egy elektromos kéziszerszámba, ez megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ne használja a kábelt a rendeltetésétől eltérő célokra, vagyis a szerszámot soha ne hordozza vagy akassza fel a kábelnél fogva, és soha ne húzza ki a hálózati csatlakozó dugót a kábelnél fogva. Tartsa távol a kábelt hőforrásoktól, olajtól, éles élektől és sarkoktól és mozgógépalkatrészekről.** Egy megrongálódott vagy csomókkal teli kábel megnöveli az áramütés veszélyét.
- ▶ **Ha egy elektromos kéziszerszámmal a szabad ég alatt dolgozik, csak szabadban való használatra engedélyezett hosszabbítót használjon.** A szabadban való hasz-

nálatra engedélyezett hosszabbító használata csökkenti az áramütés veszélyét.

- ▶ **Ha nem lehet elkerülni az elektromos kéziszerszám nedves környezetben való használatát, alkalmazzon egy hibaáram-védőkapcsolót.** Egy hibaáram-védőkapcsoló alkalmazása csökkenti az áramütés kockázatát.

Személyi biztonság

- ▶ **Munka közben mindig figyeljen, ügyeljen arra, amit csinál és meggondoltan dolgozzon az elektromos kéziszerszámmal. Ha fáradt, ha kábítószerek vagy alkohol hatása alatt áll, vagy orvosságokat vett be, ne használja a berendezést.** Egy pillanatnyi figyelmetlenség a szerszám használata közben komoly sérülésekhez vezethet.
- ▶ **Viseljen személyi védőfelszerelést és mindig viseljen védőszemüveget.** A személyi védőfelszerelések, mint porvédő álc, csúszásbiztos védőcipő, védősapka és fülvédő használata az elektromos kéziszerszám használata jellegének megfelelően csökkenti a személyi sérülések kockázatát.
- ▶ **Kerülje el a készülék akaratlan üzembe helyezését. Győződjön meg arról, hogy az elektromos kéziszerszám ki van kapcsolva, mielőtt bedugná a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatba, csatlakoztatná az akkumulátor-csomagot, és mielőtt felvenné és vinni kezdené az elektromos kéziszerszámot.** Ha az elektromos kéziszerszám felemelése közben az ujját a kapcsolón tartja, vagy ha a készüléket bekapcsolt állapotban csatlakoztatja az áramforráshoz, ez balesetekhez vezethet.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám bekapcsolása előtt okvetlenül távolítsa el a beállítószerszámokat vagy csavar kulcsokat.** Az elektromos kéziszerszám forgó részeiben felejtett beállítószerszám vagy csavar kulcs sérüléseket okozhat.
- ▶ **Ne becsülje túl önmagát. Kerülje el a normálistól eltérő testtartást, ügyeljen arra, hogy mindig biztosan álljon és az egyensúlyát megtartsa.** Így az elektromos kéziszerszám felett váratlan helyzetekben is jobban tud uralkodni.
- ▶ **Viseljen megfelelő ruhát. Ne viseljen bő ruhát vagy ékszereket. Tartsa távol a haját, a ruháját és a kesztyűjét a mozgó részekről.** A bő ruhát, az ékszereket és a hosszú haját a mozgó alkatrészek magukkal rántathatják.
- ▶ **Ha az elektromos kéziszerszámra fel lehet szerelni a por elszívásához és összegyűjtéséhez szükséges berendezéseket, ellenőrizze, hogy azok megfelelő módon hozzá vannak kapcsolva a készülékhez és rendeltetésüknek megfelelően működnek.** A porgyűjtő berendezések használata csökkenti a munka során keletkező por veszélyes hatását.

Az elektromos kéziszerszámok gondos kezelése és használata

- ▶ **Ne terhelje túl a berendezést. A munkájához csak az arra szolgáló elektromos kéziszerszámot használja.** Egy alkalmas elektromos kéziszerszámmal a megadott teljesítménytartományon belül jobban és biztonságosabban lehet dolgozni.

- ▶ **Ne használjon olyan elektromos kéziszerszámot, amelynek a kapcsolója elromlott.** Egy olyan elektromos kéziszerszám, amelyet nem lehet sem be-, sem kikapcsolni, veszélyes és meg kell javíttatni.
 - ▶ **Húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból és/vagy az akkumulátor-csomagot az elektromos kéziszerszámból, mielőtt az elektromos kéziszerszámon beállítási munkákat végez, tartozékokat cserél vagy a szerszámot tárolásra elteszi.** Ez az elővigyázatossági intézkedés meggátolja a szerszám akaratlan üzembe helyezését.
 - ▶ **A használaton kívüli elektromos kéziszerszámokat olyan helyen tárolja, ahol azokhoz gyerekek nem férhetnek hozzá.** Ne hagyja, hogy olyan személyek használják az elektromos kéziszerszámot, akik nem ismerik a szerszámot, vagy nem olvasták el ezt az útmutatót. Az elektromos kéziszerszámok veszélyesek, ha azokat gyakorlatlan személyek használják.
 - ▶ **A készüléket gondosan ápolja. Ellenőrizze, hogy a mozgó alkatrészek kifogástalanul működnek-e, nincsenek-e beszorulva, és nincsenek-e eltörve vagy megrongálódva olyan alkatrészek, amelyek hatással lehetnek az elektromos kéziszerszám működésére. A berendezés megrongálódott részeit a készülék használatára előtt javíttassa meg.** Sok olyan baleset történik, amelyet az elektromos kéziszerszám nem kielégítő karbantartására lehet visszavezetni.
 - ▶ **Tartsa tisztán és éles állapotban a vágószerszámokat.** Az éles vágóélekkel rendelkező és gondosan ápolott vágószerszámok ritkábban ékelődnek be és azokat könnyebben lehet vezetni és irányítani.
 - ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat, tartozékokat, betétszerszámokat stb. csak ezen előírásoknak és az adott készüléktípusra vonatkozó kezelési utasításoknak megfelelően használja. Vegye figyelembe a munkafeladatokat és a kivitelezendő munka sajátosságait.** Az elektromos kéziszerszám eredeti rendeltetésétől eltérő célokra való alkalmazása veszélyes helyzetekhez vezethet.
- Szervíz-ellenőrzés**
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak szakképzett személyzet csak eredeti pótalkatrészek felhasználásával javíthatja.** Ez biztosítja, hogy az elektromos kéziszerszám biztonságos maradjon.
- Biztonsági előírások asztali körfűrészekhez**
- ▶ **Soha ne álljon rá az elektromos kéziszerszámra.** Ha az elektromos kéziszerszám felbillen, vagy ha Ön véletlenül megérinti a fűrészlapot, súlyos sérüléseket szenvedhet.
 - ▶ **Gondoskodjon arról, hogy a védőbura előírászerűen működjön és szabadon mozoghasson.** Mindig úgy állítsa be a védőburát, hogy az a fűrészelés során lazán felfeküdjön a megmunkálásra kerülő munkadarabra. Sohase rögzítse nyitott helyzetben a védőburát.
 - ▶ **Ne nyúljon a fűrészlap mögé, hogy a munkadarabot tartsa, a forgácsokat eltávolítsa, és egyéb okokból se.** Ellenkező esetben a keze és a forgó fűrészlap közötti távolság túl kicsi lesz.
 - ▶ **A munkadarabot csak a már forgó fűrészlapra vezesse rá.** Ellenkező esetben fennáll egy visszarúgás veszélye, ha a fűrészlap beékelődik a munkadarabba.
 - ▶ **A berendezés fogantyúit tartsa száraz, tiszta, olaj- és zsírmert állapotban.** A zsíros, olajos fogantyúk csúszósak és ahhoz vezethetnek, hogy a kezelő elveszíti az uralmát a kéziszerszám felett.
 - ▶ **Csak akkor használja az elektromos kéziszerszámot, ha a munkafelületen csak a megmunkálásra kerülő munkadarab van és az mentes minden beállítószerszámtól, faforgáctól, stb.** Kisebb fadarabok, vagy más tárgyak, ha érintkezésbe kerülnek a forgó fűrészlappal, nagy sebességgel nekivágódhatnak a kezelőnek.
 - ▶ **Egyszerre mindig csak egy munkadarabot fűrészeljen.** Az egymásra vagy egymás mellé rakott munkadarabok beékelhetik és leblokkolhatják a fűrészlapot vagy a fűrészelés során egymáshoz képest elcsúszhatnak.
 - ▶ **Használjon mindig egy párhuzam- vagy szögvezetőt.** Ez megnöveli a vágás pontosságát és csökkenti a fűrészlap beakadásának lehetőségét.
 - ▶ **Az elektromos kéziszerszámot hornyok vágására vagy falcolásra csak a megfelelő védőberendezéssel (pl. alagútas védőbura) felszerelve használja.**
 - ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot olyan hornyok vágására, amelyek nem vezetnek ki a munkadarabból, hanem a munkadarabon belül véget érnek.**
 - ▶ **Az elektromos kéziszerszámot csak olyan anyagok megmunkálására használja, amelyek a rendeltetészerű használat c. szakaszban leírásra kerültek.** Ellenkező esetben az elektromos kéziszerszám túlterhelődhet.
 - ▶ **Ha a fűrészlap beékelődik, kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és tartsa nyugodtan a munkadarabot, amíg a fűrészlap teljesen leáll. Egy visszarúgás megelőzésére a munkadarabot csak a fűrészlap teljes leállítás után szabad elmozdítani.** Szüntesse meg a fűrészlap beékelődésének okát, mielőtt ismét elindítaná az elektromos kéziszerszámot.
 - ▶ **Ne használjon eltompuлт, megrepedt, meggömbült vagy megrongálódott fűrészlapokat.** Az életlen vagy hibásan beállított fogú fűrészlapok egy túl keskeny vágási résben megnövekedett súrlódáshoz, a fűrészlap beragadásához és visszarúgásokhoz vezetnek.
 - ▶ **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.
 - ▶ **Mindig csak a helyes méretű és a készüléknek megfelelő rögzítő (például rombuszalakú vagy körkeresztmetsetű) nyílással ellátott fűrészlapokat használjon.** Azok a fűrészlapok, amelyek nem illeszkednek hozzá a fűrész rögzítő alkatrészeihez, nem futnak körben és ahhoz vezetnek, hogy a kezelő elveszíti a készülék feletti uralmát.
 - ▶ **Erősen ötvöztött gyorsacélból (HSS-acélból) készült fűrészlapokat nem szabad használni.** Az ilyen fűrészlapok könnyen eltörhetnek.
 - ▶ **A fűrészlap a munkák során igen erősen felforrósodik, ne érjen hozzá a fűrészlaphoz, amíg az le nem hűlt.** A fűrészlap a munka során igen forró lesz.

192 | Magyar

- ▶ **Soha ne használja a szerszámot a felszakadásgátló betéttapló nélkül. Ha egy betéttapló megrongálódott, azt azonnal cserélje ki.** Kifogástalan felszakadásgátló betéttapló nélkül a fűrészlap sérüléseket okozhat.
- ▶ **Rendszeresen vizsgálja meg a kábelt és ha megrongálódott, csak egy feljogosított Bosch elektromos kéziszerszám-műhely vevőszolgálatával javíttassa meg. A megrongálódott hosszabbított kábeleket cserélje ki.** Ez biztosítja, hogy az elektromos szerszám biztonságos szerzőszám maradjon.
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámokat használaton kívül biztos helyen tárolja. A tárolási helynek száraznak és lezáráthatónak kell lennie.** Ez megakadályozza, hogy az elektromos kéziszerszám a tárolás során megrongálódjon, vagy hogy azt tapasztalatlan személyek használják.
- ▶ **Soha ne hagyja ott a szerszámot, amíg az teljesen le nem állt.** A betétszerszámok kifutásuk során sérüléseket okozhatnak.
- ▶ **Soha ne használja az elektromos kéziszerszámot, ha a kábel megrongálódott. Ha a hálózati csatlakozó kábel a munka során megsérül, ne érintse meg a kábelt, hanem azonnal húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzattól.** Egy megrongálódott kábel megnöveli az áramütés veszélyét.

Jelképes ábrák

A következő szimbólumoknak komoly jelentőségük lehet az Ön elektromos kéziszerszámának használata során. Jegyezze meg ezeket a szimbólumokat és jelentésüket. A szimbólumok helyes interpretálása segítségére lehet az elektromos kéziszerszám jobb és biztonságosabb használatában.

Szimbólumok és magyarázatuk



- ▶ **Viseljen porvédő álarcot.**



- ▶ **Viseljen védőszemüveget.**



- ▶ **Viseljen fülvédőt.** Ennek elmulasztása esetén a zaj hatása a hallóképesség elvesztéséhez vezethet.



- ▶ **Soha ne tegye be a kezét a fűrészelési területre, amíg az elektromos kéziszerszám működésben van.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.

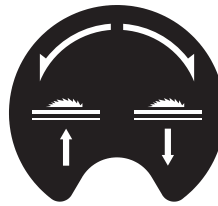
Szimbólumok és magyarázatuk



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szeméttel!

Csak az EU-tagországok számára:

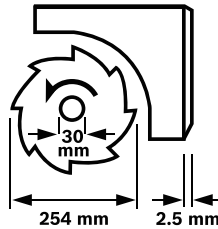
Az elhasznált villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2012/19/EU európai irányelvnek és a megfelelő országos törvényeknek való átültetésének megfelelően a már nem használható elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra leadni.



A kézikérőknek a fűrészlap leeresztéséhez szükséges forgásirányát (**Szállítási helyzet**) és a fűrészlap felemeléséhez szükséges forgásirányát (**Munkavégzési helyzet**) mutatja.



A 90° és 45° függőleges standard-sarkalószögek esetén a munkadarab megengedett legnagyobb magasságát mutatja.



Ügyeljen a fűrészlap méreteire. A lyuk átmérőjének játéktanmentesen hozzá kell illeszkednie a szerszámtengelyhez. Ha redukáló idomok alkalmazására van szükség, ügyeljen arra, hogy a redukáló idom méretei megfeleljenek a fűrészlap alapvastagságának, a fűrészlap nyílásátmérőjének és a szerszámorsó átmérőjének. Lehetőleg a fűrészlappal együtt szállított redukáló idomokat használja.

A fűrészlap kicserélésekor ügyeljen arra, hogy a vágási szélesség ne legyen kisebb és a fűrésztelep vastagsága ne legyen nagyobb a hasítóék vastagságánál.



A rögzítógomb funkcióját mutatja a szögvezetőn a vízszintes sarkalószögek beállításakor.

Szimbólumok és magyarázatok

www029 - www027



A párhuzamvezetőnek az asztalszélesítőn lehetséges helyzetét jelzi.

Az öntapadó címke színe megfelel az első vezetőrúd skálája színeinek. A skála a párhuzamvezető helyzetétől függően mutatja a fűrészlaptól mért távolságot.



140mm - 250mm

A termék és alkalmazási lehetőségeinek leírása



Olvassa el az összes biztonsági figyelmeztetést és előírást. A következőkben leírt előírások betartásának elmulasztása áramütésekhez, tűzhoz és/vagy súlyos testi sérülésekhez vezethet.

Redeltetésszerű használat

Az elektromos kéziszerszám stacioner berendezésként fából készült munkadarabokban hosszanti és keresztirányú egyenes vágások végrehajtására szolgál. Az elektromos kéziszerszámmal -60° és $+60^\circ$ közötti vízszintes valamint 0° és 45° közötti függőleges sarkalószögeket lehet kialakítani.

Az elektromos kéziszerszám teljesítménye kemény- és puhafa, valamint faforgács- és farostlemezek fűrészelésére van méretezve.

Az elektromos kéziszerszám asztali körfűrészeként való használat esetén alumínium és más színesfémek fűrészelésére nem használható.

Az ábrázolásra kerülő komponensek

A készülék ábrázolásra kerülő komponenseinek sorszámozása az elektromos kéziszerszámnak az ábra-oldalakon található képére vonatkozik.

- 1 Vezetősín
- 2 Asztalhosszabbító
- 3 Felszakadástgátló betétlap
- 4 Hasítóék
- 5 Védőburkolat
- 6 Öntapadó címke a vágási vonal megjelöléséhez
- 7 A 8 párhuzamvezető kiegészítő párhuzamvezetője
- 8 Párhuzamos ütköző
- 9 A 10 asztalszélesítő párhuzamvezetője
- 10 Asztalszélesítő

- 11 Fűrészasztal
- 12 Forgatókar a fűrészlap felemelésére és lesüllyesztésére
- 13 A fűrészlap és a 8 párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála
- 14 BE-gomb
- 15 KI-gomb
- 16 Állítható szögű ütköző
- 17 Csillagkulcs (23 mm; 13 mm)
- 18 A 16 szögvezető kiegészítő szögvezetője
- 19 Fűrészlap tartó rögzítőcsavar
- 20 Szerelőfuratok
- 21 Vezetőhorony az állítható szögű ütköző számára
- 22 Tolófa
- 23 Rögzítógomb a 2 asztalhosszabbító számára
- 24 Vezetősín reteszelőkar
- 25 Rögzítógomb a 9 párhuzamvezető számára
- 26 Rögzítógomb a 10 asztalszélesítő számára
- 27 Depó a 18 kiegészítő szögvezető számára
- 28 Depó a 8 párhuzamvezető számára
- 29 Reteszelőgomb a függőleges sarkalószög beállítására
- 30 Kábeltartó
- 31 Forgácskivető
- 32 Depó a szögvezető számára
- 33 Elszívó tömlő
- 34 Alaplap
- 35 Hatlapú csavar a 4 feszítőék rögzítéséhez
- 36 Bemélyedések a felszakadástgátló betétlap számára
- 37 Fűrészlap
- 38 A feszítőék tartója
- 39 „Asztalhosszabbító” rögzítőkészlet
- 40 Gumipuffer
- 41 Vezetősín a szögvezető számára
- 42 Az állítható szögű ütköző rögzítógombja
- 43 „Kiegészítő szögvezető/szögvezető” rögzítőkészlet
- 44 A párhuzamvezető szorító fogantyúja
- 45 Vezetőhorony a 8 párhuzamvezető számára
- 46 Rögzítőkar a 7 kiegészítő párhuzamvezető számára
- 47 Orsóreteszelő kar
- 48 Rögzítőanya
- 49 Befogó karima
- 50 Felfogó karima
- 51 Szerszámtengely
- 52 Sarkalószög rögzítógomb (vízszintes)
- 53 Az állítható szögű ütköző szögkijelzője
- 54 Kézikerék
- 55 Szögmérő (függőleges)
- 56 Sarkillesztési szög skála (függőleges)
- 57 Nagyítóüveg
- 58 A fűrészlap és a 9 párhuzamvezető közötti távolságot jelző skála
- 59 Szabályozócsavar a függőleges 90° standard-sarkalószög beállítására

194 | Magyar

- 60** Szabályozócsavar a függőleges 45° standard-sarkalószög beállítására
- 61** Szögmérő (függőleges) csavarja
- 62** Anya a **8** párhuzamvezető feszítőerejének beállítására
- 63** Szabályozócsavarok a vezetősőzán játékának beállítására
- 64** Szabályozócsavarok a felszakadásgátló betéttlap beállítására
- 65** Fogóvájatok
- 66** „Gépállvány” rögzítőkészlet*
- 67** Gépállvány*

*A képeken látható vagy a szövegben leírt tartozékok részben nem tartoznak a standard szállítmányhoz. Tartozékprogramunkban valamennyi tartozék megtalálható.

Műszaki adatok

Asztali körfűrész		PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Cikkszám	3 603 M03 4..
Névleges felvett teljesítmény		W		1400
Üresjárat fordulatszám		perc ⁻¹		5000
Indítási áram korlátozás				●
Súly az „EPTA-Procedure 01:2014” (01:2014 EPTA-eljárás) szerint		kg		26,0
Érintésvédelmi osztály				□/II
Méreték (a leszerelhető készülékalkatrészekkel együtt)				
Szélesség x mélység x magasság	mm	620 x 770 x 450		
A munkadarab legnagyobb megengedett méreteit lásd a 198 oldalon.				
Az adatok [U] = 230 V névleges feszültségre vonatkoznak. Ettől eltérő feszültségek esetén és az egyes országok számára készült különleges kivitelekben ezek az adatok változhatnak.				
A kéziszerszámhoz használható fűrészlapok méretei				
Fűrészlap átmérő	mm			254
Fűrészlap magvastagság	mm			1,8
min. fogvastagság/fogterpesztés	mm			2,5
Furatátmérő	mm			30

Zajkibocsátás

A zajmérési eredmények az EN 61029-2-1 szabványnak megfelelően kerültek meghatározásra.

A készülék A-értékelésű zajszintjének tipikus értékei: hangnyomásszint 91 dB(A); hangteljesítményszint 104 dB(A). Bizonytalanság K = 3 dB.

Viseljen fülvédőt!

Az ezen előírásokban megadott zajkibocsátási érték egy szabványban rögzített mérési módszerrel került meghatározásra és az elektromos kéziszerszámok összehasonlítására ez az érték felhasználható. Ez az érték a zajkibocsátás ideiglenes becsülésére is alkalmas.

A megadott zajkibocsátási érték az elektromos kéziszerszám fő alkalmazási területeire vonatkozik. Ha azonban az elektromos kéziszerszámot más célokra, eltérő betétszámokkal, vagy nem kielégítő karbantartás mellett használják, a zajkibo-

csátási érték a fenti értékektől eltérhet. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen megnövelheti. A zajkibocsátás pontos megbecsüléséhez figyelembe kell venni azokat az időszakokat is, amikor a sűrített készülék ki-kapcsolt állapotban van, vagy amikor be van ugyan kapcsolva, de nem kerül ténylegesen használatra. Ez az egész munkaidőre vonatkozó zajkibocsátást lényegesen csökkentheti.

Összeszerelés

► **Kerülje el az elektromos kéziszerszám akaratlan elindítását. A hálózati csatlakozó dugót a szerelés és az elektromos kéziszerszámon végzett bármely munka során nem szabad csatlakoztatni a hálózathoz.**

Szállítmány tartalma



Ezzel kapcsolatban lásd a Kezelési Utasítás elején a szállítmány tartalmának leírását.

Az elektromos kéziszerszám első üzembevétele előtt ellenőrizze, hogy a készülékkel együtt az alábbiakban felsorolt valamennyi alkatrész is kiszállításra került-e:

- Asztali körfűrész (előre felszerelve: **10** asztalszélesítő, **37** fűrészlap, **3** felszakadásgátló betéttlap)
- **34** fenéklemez, előre felszerelt keresztornyos fejű csavarokkal
- **2** asztalhosszabbító
- **39** „Asztalhosszabbító” rögzítőkészlet (2 vezetőrúd, 2 biztosító csavar, 2 kapocs, 2 rövid rögzítőgomb)
- **8** és **9** párhuzamvezetők
- **7** kiegészítő párhuzamvezető és **18** kiegészítő szögvezető
- **16** szögvezető
- „Kiegészítő szögvezető/szögvezető” **43** rögzítőkészlet
- **5** védőbúra,
- **4** feszítőék, előre felszerelt **35** hatlapú csavarral
- **33** elszívó tömlő
- Tolófa **22**
- **17** csillagkulcs

a gépállvánnyal felszerelt kivitelek esetén:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Gépállvány **67** (12 profilok, 4 sapka)
- **66** „Gépállvány” rögzítőkészlet (24 csavarok anyákkal az összeszereléshez, 4 csavarok anyákkal az elektromos kéziszerszám rögzítéséhez, 4 alátétek)

Megjegyzés: Az elektromos kéziszerszám további használata előtt gondosan győződjön meg arról, hogy a sérült részek és a védőberendezések a sérülés ellenére tökéletesen és céljuknak megfelelően működnek-e. Ellenőrizze, hogy a mozgó részek kifogástalanul működnek-e, nem szorulnak-e be, nem sérültek-e meg. Az elektromos kéziszerszám csak akkor működik tökéletesen, ha annak minden egyes alkatrésze megfelelő a rá vonatkozó előírásoknak és helyesen került felszerelésre.

A megrongálódott védőberendezéseket és alkatrészeket egy erre feljogosított, elismert szakműhelyben meg kell javíttatni vagy ki kell cseréltetni.

Elő üzembevétel

- Óvatosan vegye ki a fűrésszel szállított valamennyi alkatrészt a csomagból.
- Távolítsa el minden csomagolóanyagot az elektromos kéziszerszámról és a készülékkel szállított tartozékokról.
- Ügyeljen arra, hogy eltávolítsa a motorblokk alól a csomagolóanyagot.

A szállítmány tartalmán felül szükséges szerszámok:

- Kereszthornys csavarhúzó
- Szögidomszer
- Gyűrűs- vagy villáskulcs (13 mm) a gépállvány összeszereléséhez

Szerelési sorrend

A munka megkönnyítésére a készülékkel szállított alkatrészek felszerelésekor tartsa be az előírt sorrendet.

1. Szerelés alulról

- **33** elszívó tömlő
- **34** fenéklemez, előre felszerelt kereszthornys fejú csavarokkal

2. Szerelés felülről

- **4** feszítőék
- **2** asztalhosszabbító
- **16** szögvezető és **18** kiegészítő szögvezető
- **8** párhuzamvezető és **7** kiegészítő párhuzamvezető

Szerelés alulról

- Fordítsa meg az elektromos kéziszerszámot, úgy hogy az elektromos kéziszerszám a **11** fűrészasztalon álljon.

Szerelje fel az elszívó tömlőt (lásd az „a” ábrát)

- Kösse össze a fűrészlapházon elhelyezett forgácskivetőt és a berendezés házában elhelyezett **31** forgácskivetőt a **33** elszívó tömlővel.

Szerelje fel a fenéklemezt (lásd a „b” ábrát)

- Tegye be a **34** fenéklemezt az erre előirányozott bemélyedésekbe, mégpedig úgy, kereszthornys fejú csavarok belenyúljanak a ház furataiba.
- A kereszthornys fejú csavarok szoros meghúzásával rögzítse a fenéklemezt.

Szerelés felülről

- Fordítsa most ismét a munkavégzéshez szükséges helyzetbe az elektromos kéziszerszámot.

Szerelje fel a feszítőéket (lásd a „c1” – „c3” ábrát)

- Emelje fel elől a **17** csillagkulccsal a **3** felszakadásgátló betétlapot és vegye ki a **36** bemélyedésekből.
- Forgassa el a **12** szabályozókereket ütközésig az óramutató járásával ellenkező irányba, úgy hogy a **37** fűrészlapház fűrészasztal felett a lehető legfelső helyzetben legyen.
- A **37** fűrészlapház elforgatásához oldja ki a **29** reteszelőgombot.
- Tolja rá a **4** feszítőéket a megfelelő furatokkal a **38** tartó felvevőcsapjaira.

- Rögzítse a **4** feszítőéket a **38** tartóra, ehhez húzza meg a **17** villáskulccsal (13 mm) a **35** hatlapú csavart.
- Ismét állítsa be a fűrészlapházot a 90°-os helyzetbe és húzza meg szorosra a **29** reteszelőgombot. (lásd „A függőleges sarkalószög beállítás”, a 197. oldalon)

Megjegyzés: A feszítőékeknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

- Befejezésül szerelje fel ismét a **3** felszakadásgátló betétlapot. Akassza be ehhez a felszakadásgátló betétlapot a **36** bemélyedésekbe és nyomja le annyira a felszakadásgátló betétlapot, amíg az be nem pattan a fűrészasztalban a reteszelési helyzetbe.

Az asztalhosszabbító felszerelése (lásd a d1 – d2 ábrát)

Használja a szereléshez a **39** „Asztalhosszabbító” rögzítő-készletet. (2 vezetőrúd, 2 biztosító csavar, 2 kapocs, 2 rövid rögzítőgomb)

- Tolja el mindkét vezetőrudat a előremutató menetes furattal ütközésig a **2** asztalhosszabbítóban erre a célra szolgáló furatokhoz.
- Csavarja rá a **40** gumipuffert az asztalhosszabbítóra.
- Dugja be a rögzítő kapcsokat a vezetőrudak furataiba.
- Tolja el ezután be az asztalhosszabbítót a két vezetőrúddal a fűrészasztal alatti, erre a célra szolgáló tartókba.
- Csavarja be a kihúzás ellen biztosító csavarokat az erre szolgáló menetekbe.
- Csavarja bele a **23** rögzítőgombokat az erre előirányozott menetekbe a fűrészasztal alatt.

A szögvezető felszerelése (lásd az „e1” – „e2” ábrát)

- Vezesse be a **16** szögvezető **41** vezetősínjét a fűrészasztal egyik erre előirányozott **21** vezetőhornyába.

Megjegyzés: A szögvezető helyzetét a bal oldali vezetőhornyban a **42** rögzítőgomb forgatásával a vezetősínön rögzíteni lehet.

- Szerelje fel a **18** kiegészítő szögvezetőt a készülékkel szállított **43** rögzítőkészlettel a szögvezetőre.

Megjegyzés: Ügyeljen arra, hogy a kiegészítő ütköző teljesen felfeküdjön a fűrészasztalra.

A fűrészlapház és a **18** kiegészítő ütköző közötti távolságnak legalább 15 mm-nek kell lennie.

A párhuzamvezető felszerelése (lásd az „f1” – „f2” ábrát)

A **8** párhuzamvezető t a fűrészlaptól jobbra és balra is el lehet helyezni.

- Csavarja bele a **44** szorító fogantyút az párhuzamvezető első részén erre előirányozott menetbe.
- A párhuzamvezetőt csak hátul tegye fel a fűrészasztalra. Állítsa be a párhuzamvezető helyzetét a **45** vezetőhornyban. A párhuzamvezető most tetszőlegesen eltolható.
- A párhuzamvezető rögzítéséhez nyomja lefelé a **44** szorító fogantyút.

196 | Magyar

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléskor fel kell szerelni a **7** kiegészítő párhuzamvezetőt a **8** párhuzamvezetőre.

- Nyissa ki a **46** szorító kart.
- Tolja rá a **7** kiegészítő párhuzamvezetőt a **8** párhuzamvezetőre.
- A helyzet rögzítéséhez nyomja le a **46** szorító kart.

Por- és forgácselzívás

Az olomtartalmú festékrétegek, egyes fafajták, ásványok és fémek pora egészségkárosító hatású lehet. A poroknak a kezelő vagy a közelben tartózkodó személyek által történő megérintése vagy belégzése allergikus reakciókhoz és/vagy a légutak megbetegedését vonhatja maga után.

Egyes faporok, például tölgy- és bükkfaporok rákkeltő hatásúak, főleg ha a faanyag kezeléséhez más anyagok is vannak bennük (kromát, favédő vegyszerek). A készülékkel azbesztt tartalmazó anyagokat csak szakembereknek szabad megmunkálniuk.

- Mindig használjon porszivást.
- Gondoskodjon a munkahely jó szellőztetéséről.
- Ehhez a munkához célszerű egy P2 szűrőosztályú porvédő álarcot használni.

A feldolgozásra kerülő anyagokkal kapcsolatban tartsa be az adott országban érvényes előírásokat.

► **Gondoskodjon arról, hogy a munkahelyén ne gyűljen össze por.** A porok könnyen meggyulladhatnak.

A por-/forgácselzívást por, forgács vagy a munkadarabról levált darabok eltávolíthatják.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszoló aljzatból.
- Várja meg, amíg a fűrészlap teljesen leáll.
- Határozza meg és hárítsa el a beékelődés okát.

Az alsó fűrészlap védőburkolat megtisztítása

A munkadarabból letört darabok és a nagyobb forgácsok eltávolítására rendszeresen ki kell porszívózni az alsó fűrészlap burkolatot.

- Emelje fel elől a **17** csillagkulccsal a **3** felszakadásgátló betétlapot és vegye ki a **36** bemélyedésekből.
- Forgassa el a **12** szabályozókereket az óramutató járásával megegyező irányban, amíg a **37** fűrészlap fogai a **11** fűrészasztal alá kerülnek.
- Porszívózza ki egy erre alkalmas porszívóval a fűrészlap alsó burkolatát.
- Befejezésül szerelje fel ismét a **3** felszakadásgátló betétlapot.
- Akassza be ehhez a felszakadásgátló betétlapot a **36** bemélyedésekbe és nyomja le annyira a felszakadásgátló betétlapot, amíg az be nem pattan a fűrészasztalban a reteszelési helyzetbe.

Külső porszivás (lásd a „g” ábrát)

- Csatlakoztasson egy porszívó csatlakozó tömlőt a **31** forgácskivetőhöz.

A porszívónak alkalmasnak kell lennie a megmunkálásra kerülő anyagból keletkező por elszívására.

Az egészségre különösen ártalmas, rákkeltő hatású vagy száraz porok elszívásához egy speciálisan erre a célra gyártott porszívót kell használni.

Telepített vagy flexibilis felszerelés

► **A biztonság kezelés biztosítására az elektromos kéziszerszámot a használat előtt fel kell szerelni egy stabil, sík munkafelületre (például egy munkapadra).**

Szerelés gépállvány nélkül (lásd a „h” ábrát)

- Megfelelő csavarkötésekkel rögzítse az elektromos kéziszerszámot a munkafelületre. Erre szolgálnak a **20** furatok.

Szerelés gépállvánnyal

(lásd a „j1” – „j3” ábrát a 14. oldaltól kezdve)

Használja a szereléshez a **66** „Gépállvány” rögzítőkészletet. (24 csavarok anyákkal az összeszereléshez, 4 csavarok anyákkal az elektromos kéziszerszám rögzítéséhez, 4 alátétek)

- Csavarozza össze a **67** gépállványt. Húzza meg szorosra a csavarokat.
- Rögzítse az elektromos kéziszerszámot a gépállvány felfekvő felületére. Erre a célra szolgálnak az elektromos kéziszerszámon található **20** furatok és a gépállványon található hosszlyukak.

A fűrészlap kicserélése (lásd az i1 – i4 ábrát)

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

► **A fűrészlap felszereléséhez viseljen védőkesztyűt.** A fűrészlap megérintése sérülésveszéllyel jár.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megengedett sebessége magasabb az elektromos kéziszerszám üresjáratú sebességénél.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyek megfelelnek az ezen Kezelési Utasításban megadott adatoknak és amelyeket az EN 847-1 szabványnak megfelelően ellenőriztek és megfelelőnek találtak.

Csak olyan fűrészlapokat használjon, amelyeket ezen elektromos kéziszerszám gyártója javasolt, és amelyek a megmunkálásra kerülő anyaghoz alkalmasak. Ez meggátolja a fűrészelés során a fűrészfogak túlmelegedését.

A fűrészlap kiserelése

- Emelje fel elől a **17** csillagkulccsal a **3** felszakadásgátló betétlapot és vegye ki a **36** bemélyedésekből.
- Forgassa el a **12** szabályozókereket ütközésig az óramutató járásával ellenkező irányba, úgy hogy a **37** fűrészlap a fűrészasztal felett a lehető legfelső helyzetben legyen.
- Forgassa el a **48** rögzítőanyát a **17** csillagkulccsal (23 mm) és húzza meg egyidejűleg a **47** orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.
- Tartsa meghúva az orsó reteszelőkart és csavarja le az óramutató járásával ellenkező irányban a rögzítőanyát.
- Vegye le a **49** befogókarimát.
- Vegye ki a **37** fűrészlapot.

A fűrészlap beszerelése

A beszerelés előtt szükség esetén tisztítsa meg valamennyi beszerelésre kerülő alkatrészt.

- Tegye fel az új fűrészlapot az **51** szerszámtengely **50** felvőkarmájára.

Megjegyzés: Ne használjon túl kicsi fűrészlapokat. A rés a fűrészlap és a feszítők között legfeljebb 5 mm lehet.

► **A fűrészlap beszereléskor ügyeljen arra, hogy a fogak vágási iránya (a fűrészlapon a nyíl által jelzett irány) megegyezzen a védőburkolaton található nyíl által jelzett iránnyal!**

- Tegye fel a **49** befogókarmát és a **48** rögzítőanyát.
- Forgassa el a **48** rögzítőanyát a **17** csillagkulccsal (23 mm) és húzza meg egyidejűleg a **47** orsó reteszelőkart, amíg az beugrik a reteszelési helyzetbe.

Húzza meg szorosra az óramutató járásával megegyező irányban a rögzítőanyát (meghúzási nyomaték kb. 15 – 23 Nm) (meghúzási nyomaték kb. 15 – 23 Nm)

- Ismét tegye be a **3** felszakadásgátló betétlapot. (lásd a „c3” ábrát)

Üzemeltetés

► **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

A fűrészlap szállítási és munkavégési helyzete

Szállítási helyzet

- Forgassa el a **12** szabályozókereket az óramutató járásával megegyező irányban, amíg a **37** fűrészlap fogai a **11** fűrészasztal alá kerülnek.

Munkavégési helyzet

- Emelje fel vagy eressze le a **12** forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.

Megjegyzés: Gondoskodjon arról, hogy a védőbúra megfelelően legyen beállítva. A védőbúrának a fűrészelés közben mindig fel kell feküdnie a munkadarabra.

A fűrészasztal méreteinek megnövelése

A hosszú munkadarabok szabad végét alá kell támasztani.

Asztalhosszabbító/asztalszélesítő (lásd az „A” ábrát)

A fűrészasztal területének megnövelésére az elektromos kézi-szerszámtól hátrafelé és jobbra is ki lehet húzni a következő síneket:

2 asztalhosszabbító (a **11** fűrészasztalt hátrafelé 215 mm-rel meghosszabbítja)

és/vagy

10 asztalszélesítő (a **11** fűrészasztalt jobbra 285 mm-rel szélesebbé teszi)

- Nyúljon be középen a kívánt sín alá és a maximális mértékben, ütközésig húzza ki azt.
- A helyzet rögzítéséhez húzza meg szorosra a mindenkori rögzítógombokat (**23** vagy **26**) a vezetőrúdon.

Nehéz munkadaraboknál a síneket adott esetben alá kell támasztani.

Vezetőszán (lásd a „B” ábrát)

Az **1** vezetőszán alkalmazásával legfeljebb 350 mm szélességű munkadarabokat lehet fűrészelni.

Ezzel egyidejűleg a fűrészeléskor, mindenek előtt a **16** szögvezető alkalmazásával magasabb precíziót lehet elérni. (lásd „Vízszintes sarkalószőgek fűrészelése a vezetőszán segítségével”, a 199 oldalon)

- Hajtsa jobbra a **24** reteszelőkart. A vezetőszán ezzel most előre és hátra is ütközésig eltolható.

A sarkalószög beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani (lásd „Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása” oldal 199).

A vízszintes sarkalószög beállítása (Szögvezető) (lásd a „C” ábrát)

A vízszintes sarkalószöget az 60° (a bal oldalon) és 60° (a jobb oldalon) közötti tartományban lehet beállítani.

- Lazítsa ki az **52** rögzítógombot, ha az meg van húzva.
- Forgassa el az állítható szögű ütközőt, amíg az **53** szögkijelző a kívánt sarkalószöget jelzi.
- Húzza meg ismét szorosra az **52** rögzítógombot.

A függőleges sarkalószög beállítása (Fűrészlap) (lásd a „D” ábrát)

A függőleges sarkalószöget a 0° és 45° közötti tartományban lehet beállítani.

- Lazítsa ki kissé az óramutató járásával ellenkező irányban a **29** reteszelőgombot.

Megjegyzés: A reteszelőgomb teljes kioldásakor a fűrészlap a nehézségi erő hatására egy olyan helyzetbe billen, amely kb. 30°-nak felel meg.

- Nyomja hátra és tartsa ebben a helyzetben fogva az **54** kézikereket. Ekkor a kulisszán található fogak belekapcsolódnak a kézikerek fogaskoszorújába.
- Forgassa el addig a kézikereket, amíg az **55** szögkijelző az **56** skálán a kívánt sarkalószöget mutatja.
- Ismét húzza meg szorosra a **29** reteszelőgombot.

A 0° és 45° standard szögek beállításához a házon ütközők vannak elhelyezve.

Állítsa be a párhuzamvezetőket

Párhuzamvezető 8 (lásd az „E” ábrát)

Az **57** nagyítóüvegen látható jel a **13** skálán a párhuzamvezető és a fűrészlap közötti beállított távolságot mutatja.

- Helyezze el a párhuzamvezetőt a fűrészlap kívánt oldalán. (lásd „A párhuzamvezető felszerelése”, a 195 oldalon is)
- A kioldáshoz húzza felfelé a **44** szorító fogantyút és tolja el a párhuzamvezetőt, amíg az **57** nagyítóüveg a fűrészlap felé a kívánt távolságot mutatja.
- A párhuzamvezető rögzítéséhez nyomja lefelé a **44** szorító fogantyút.

198 | Magyar

9 párhuzamvezető az asztalszélesítőn (lásd az „F” ábrát)

A 9 párhuzamvezetőt a 10 asztalszélesítő bal vagy jobb oldalán egyaránt el lehet helyezni.

A párhuzamvezető öntapadó címkéjének színe megfelel az 58 skála színének az első vezetőrudon. A skála a párhuzamvezető helyzetétől függően mutatja a fűrészlaptól mért távolságot.

- Csavarja rá a párhuzamvezetőt a kívánt helyzetben az asztalszélesítőre.
- Nyúljon be középen az asztalszélesítő alá és húzza azt annyira ki, hogy a fekete, illetve szürke skálán a fűrészlaphoz mért kívánt távolság jelenjen meg.

A 7 kiegészítő párhuzamvezető beállítása

Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléseinél fel kell szerelni a 7 kiegészítő párhuzamvezetőt a 8 párhuzamvezetőre. (lásd az „f2” ábrát)

A munkadarabok a fűrészelés során beékelődhetnek a párhuzamos ütköző és a fűrészlap közé, és ekkor a felemelkedő fűrészlap elkaphatja és kirepítheti azokat.

Ezért a 7 kiegészítő párhuzamvezetőt úgy állítsa be, hogy a vezető vége a fűrészlap legelső foga és a feszítőék első éle közötti területen végződjön.

- Nyissa ki a 46 szorító kart és megfelelően tolja el a 7 kiegészítő párhuzamvezetőt.
- A helyzet rögzítéséhez nyomja le a 46 szorító kart.

Üzembe helyezés

- ▶ **Ügyeljen a helyes hálózati feszültségre!** Az áramforrás feszültségének meg kell egyeznie az elektromos kéziszerszám típus tábláján található adatokkal.

Be-/kikapcsolás (lásd a „G” ábrát)

Az energia megtakarítására az elektromos kéziszerszámot csak akkor kapcsolja be, ha használja.

- A **bekapcsoláshoz** nyomja meg a zöld 14 BE-gombot.
- A **kikapcsoláshoz** nyomja meg a piros 15 KI-gombot.

Feszültségkiesés

A be-/kikapcsoló egy úgynevezett nullfeszültség-kapcsoló, amely egy feszültségkiesés (például ha üzem közben kihúzzák a hálózati csatlakozó dugót) esetén meggátolja az elektromos kéziszerszám újraindulását.

Az elektromos kéziszerszám ezután üzembe helyezéséhez ismét meg kell nyomni a zöld 14 BE-gombot.

Munkavégzési tanácsok**Általános fűrészelési tájékoztató**

- ▶ **Bármely vágás megkezdése előtt először gondoskodjon arról, hogy a fűrészlap sohasem érhesen hozzá az ütközőkhöz vagy a berendezés egyéb alkatrészeihez.**
- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot hornyok vágására vagy falcolásra csak a megfelelő védőberendezéssel (pl. alagútas védőbúra) felszerelve használja.**
- ▶ **Ne használja az elektromos kéziszerszámot olyan hornyok vágására, amelyek nem vezetnek ki a munkadarabból, hanem a munkadarabon belül véget érnek.**
- ▶ **Ne munkáljon meg olyan munkadarabokat, amelyek szögeket, csavarokat, vagy más fémtárgyakat tartal-**

maznak. Az elektromos kéziszerszám csak fa fűrészelésére van méretezve. A fűrészelés megkezdése előtt mindig távolítsa el a munkadaraból az idegen anyagokat. Ellenkező esetben tűzveszély lép fel.

Mindig használjon porszivást.

Óvja meg a fűrészlapot a lökésektől és ütésektől. Ne tegye ki a fűrészlapot oldalirányú nyomás hatásának.

A feszítőéknek egy síkban kell lennie a fűrészlappal, hogy a munkadarab ne ékelődhessen be.

Ne munkáljon meg deformálódott munkadarabokat. Csak olyan munkadarabokat munkáljon meg, amelyeknek van egy olyan egyenes élük, amellyel hozzá lehet szorítani azokat a párhuzamos ütközőhöz.

A tolófát mindig az elektromos kéziszerszámon tárolja.

A vágási vonal bejelölése

- Rajzolja fel a köralakú sárga 6 öntapadó címkére a fűrészlap vastagságát. Így a munkadarabot a fűrészeléshez pontosan be lehet állítani, anélkül, hogy ehhez fel kellene nyitni a védőbúrát.

A kezelő elhelyezkedése (lásd a „H” ábrát)

- ▶ **Soha ne álljon a fűrészlappal egy vonalban az elektromos kéziszerszám előtt, hanem mindig csak a fűrészlaptól oldalra.** Ezzel a teste védve van egy lehetséges viszarugás következményeitől.

– Tartsa távol a kezét, az ujjait és a karját a forgó fűrészlaptól. Kérjük, ügyeljen a következőkre:

- A munkadarabot mindig mindkét kézzel tartsa és nyomja erősen rá a fűrészasztalra, ez különösen az ütköző nélkül végzett munkákra vonatkozik. (lásd az „I” ábrát)
- Keskeny munkadarabok és függőleges sarkalószögek fűrészeléseinél mindig használja a készülékkel szállított 22 tolófát és a 7 kiegészítő párhuzamvezetőt. (lásd a „J” ábrát)

A munkadarab legnagyobb megengedett méretei

függőleges sarkalószög	A munkadarab legnagyobb megengedett magassága [mm]
0°	75
45°	63

Fűrészelés**Egyenes vágások végrehajtása**

- Állítsa be a 8 párhuzamos ütközőt a kívánt vágási szélességre. (lásd „Állítsa be a párhuzamvezetőket”, a 197 oldalon)
- Tegye fel a feldolgozásra kerülő munkadarabot a fűrészasztalra az 5 védőburkolat elé.
- Emelje fel vagy eressze le a 12 forgatókarral annyira a fűrészlapot, hogy a felső fűrészfogak kb. 5 mm-rel legyenek a munkadarab felülete felett.

Megjegyzés: Gondoskodjon arról, hogy a védőbúra megfelelően legyen beállítva. A védőbúrának a fűrészelés közben mindig fel kell feküdnie a munkadarabra.

- Kapcsolja be az elektromos kéziszerszámot.
- Tolja keresztül egyenletes előtollással a fűrészfejet a munkadarabon.

- Kapcsolja ki az elektromos kéziszerszámot és várjon, amíg a fűrészlap teljesen leáll.

Függőleges sarkalószögek fűrészelése

- Állítsa be a kívánt függőleges sarkalószöget. (lásd „A függőleges sarkalószög beállítása”, a 197 oldalon)
- Hajtsa végre megfelelő módon a „Egyenes vágások végrehajtása” szakaszban leírt munkalépéseket.

A fűrészlap és a kiegészítő szögvezető közötti távolság beállítása a szögvezetőn (lásd az e2 ábrát)

A fűrészlap és a **18** kiegészítő ütköző közötti távolságnak legalább 15 mm-nek kell lennie.

- Ha a **18** kiegészítő szögvezető a vágási vonal mögött van, oldja ki a **43** rögzítőkészlet mindkét csavarját.
- Tolja el a kiegészítő szögvezetőt és ismét húzza meg szorosra a csavarokat.

Vízszintes sarkalószögek fűrészelése reteszelt vezetősán mellett

- Állítsa be a kívánt vízszintes sarkalószöget. (lásd „A vízszintes sarkalószög beállítása”, a 197 oldalon)
- A szögvezetőnek a **21** vezetőhoronyban (baloldalt vagy a jobb oldalon) szabadon kell mozognia. Ehhez szükség esetén oldja ki a **42** rögzítógombot.
- Hajtsa végre megfelelő módon a „Egyenes vágások végrehajtása” szakaszban leírt munkalépéseket.

Vízszintes sarkalószögek fűrészelése a vezetősán segítségével

- Állítsa be a kívánt vízszintes sarkalószöget. (lásd „A vízszintes sarkalószög beállítása”, a 197 oldalon)
- Hajtsa jobbra a **24** reteszelőkart és húzza előre az **1** vezetőszánt. (lásd a „B” ábrát)
- Tegye fel a feldolgozásra kerülő munkadarabot a fűrészasztalra az **5** védőburkolat elé.
- Állítsa be a **16** szögvezetőt a munkadarab elé a bal oldali **21** vezetőhoronyban. Reteszelve ezt a helyzetet, ehhez húzza meg szorosra a **42** rögzítógombot.
- Hajtsa végre megfelelő módon a „Egyenes vágások végrehajtása” szakaszban leírt munkalépéseket.

Az alapbeállítások ellenőrzése és beállítása

A precíz vágások biztosítására az elektromos szerszám alapbeállításait intenzív használat után ellenőrizni kell és szükség esetén újra be kell állítani. Ehhez tapasztalatra és egy megfelelő célszerszámról van szükség.

Egy Bosch vevőszolgálat ezt a munkát gyorsan és megbízhatóan elvégzi.

0° (függőleges) standard sarkalószög beállítása

- Állítson be egy 0°-os függőleges sarkalószöget.

Ellenőrzés:

- Állítson be egy szögidomszert 90°-ra és tegye fel a **11** fűrészasztalra.

A szögidomszer szárának teljes hossza mentén hozzá kell szimulnia a **37** fűrészlaphoz.

Beállítás: (lásd a „K” ábrát)

- Oldja ki a **29** reteszelőgombot és tartsa fogva az **54** kézikere segítségével a 90°-os helyzetben a fűrészlapot.
- Lazítsa ki az **59** szabályozócsavart és húzza meg ismét (de nem egészen szorosra) a **29** reteszelőgombot.
- Csavarja annyira ki vagy be a szabályozócsavart, hogy a szögidomszer szára teljes hossza mentén hozzásimuljon a fűrészlaphoz.
- Ezután húzza meg ismét teljesen szorosra a **29** reteszelőgombot.

Ha az **55** szögmérő a beállítás után nincs egy vonalban az **56** skála 0°-jelölésével, oldja ki egy a kereskedelemben szokványosan kapható kereszthornyos csavarhúzóval a **61** csavart és állítsa be a 0°-jelölésnek megfelelően a szögmérőt.

45° (függőleges) standard sarkalószög beállítása (lásd a „K” ábrát)

- Ismételje meg megfelelő módon a fent megadott munkavégzési lépéseket 45°-os függőleges sarkalószögnél: lazítsa ki **29** reteszelőgombot, állítsa be a **60** szabályozócsavart.

Az **55** szögmérő helyzetét ekkor nem szabad megváltoztatni.

A párhuzamos ütköző feszítőerejének beállítása (lásd az „L” ábrát)

A **8** párhuzamvezető feszítőereje gyakori használat után csökkenhet.

- Húzza meg annyira a **62** anyát, hogy a párhuzamvezetőt ismét szorosan rögzíteni lehessen a fűrészasztalra.

Állítsa be a vezetősán játékát (lásd az „M” ábrát)

- Ha az **1** vezetősán játéka a gyakori használat után túl nagy lesz, húzza meg a **63** szabályozócsavarokat.

A felszakadást gátló betéttlap szintjének beállítása (lásd az „N” ábrát)

Ellenőrzés:

A **3** felszakadást gátló betéttlap elülső oldalának egy síkban, vagy kicsivel lejjebb kell lennie a fűrészasztallal, a hátdoldalnak egy síkban, vagy kicsivel feljebb kell lennie a fűrészasztalnal.

Beállítás:

- Állítsa be a négy **64** szabályozócsavarral a helyes szintet.

Tárolás és szállítás (lásd az „O” ábrát)

Az elektromos kéziszerszám tárolása

A tároláshoz az elektromos kéziszerszám lehetőséget nyújt a tolófa, az ütközők (vezetők) és pótfűrészlapok biztonságos rögzítésére.

- Hozza a szállítási helyzetbe az elektromos kéziszerszámot. (lásd „Szállítási helyzet”, a 197 oldalon)
- Válassza le a **7** kiegészítő párhuzamvezetőt a **8** párhuzamvezetőről és a **18** kiegészítő szögvezetőt a **16** szögvezetőről.
- Dugja be a megfelelő depókba a **8** párhuzamvezetőt, a **16** szögvezetőt és a **18** kiegészítő szögvezetőt és rögzítse a **22** tolófát.
- Csavarja fel a hálózati tápvezetéket a **30** kábeltartó köré.
- Egy tartalék fűrészlapot a **19** rögzítőcsavar segítségével magán a házon lehet tárolni.

200 | Magyar

Az elektromos kéziszerszám kézi úton történő szállítása

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámot a hátsérülések megelőzésére mindig két személy szállítsa.**
- ▶ **Az elektromos kéziszerszám szállításához csak a szállító berendezéseket, és sohasem a védőberendezéseket, a 2 asztalhosszabbítót vagy a 10 asztalszélesítőt használja.**
- A felemeléshez, vagy szállításhoz mindig csak a **11** fűrészsztal oldalsó részén található **65** fogóvázatknál fogva nyúljon a berendezéshez.

Karbantartás és szerviz**Karbantartás és tisztítás**

- ▶ **Az elektromos kéziszerszámon végzendő bármely munka megkezdése előtt húzza ki a csatlakozó dugót a dugaszolóaljzatból.**

Ha a csatlakozó vezetéket ki kell cserélni, akkor a cserével csak a magát a Bosch céget, vagy egy Bosch elektromos kéziszerszám-műhely ügyfélszolgálatát szabad megbízni, nehogy a biztonságra veszélyes szituáció lépjen fel.

Tisztítás

Tartsa mindig tisztán az elektromos kéziszerszámot és annak szellőzőnyílásait, hogy jól és biztonságosan dolgozhasson.

Minden egyes munkamenet után távolítsa el a port és a forgácsot.

Zajcsökkentési intézkedések

A gyártó által végrehajtott intézkedések:

- Lágú felfutás
- Egy speciálisan a zajcsökkentéshez kifejlesztésre került fűrészlappal való kiszállítás

A felhasználó által végrehajtható intézkedések:

- Rezgésszegény felszerelési mód egy stabil munkafelületre
- Zajcsökkentő funkciójú fűrészlapok használata
- A fűrészlap és az elektromos kéziszerszám rendszeres tisztítása

Tartozékok

	Cikkszám
Állvány	2 607 001 967
Fűrészlapok fa- és lemezanyagok, falpok és lécek fűrészeléséhez	
254 x 30 mm-es fűrészlap, 40 foggal	2 608 640 443
254 x 30 mm-es fűrészlap, 60 foggal	2 608 640 444

Vevőszolgálat és használati tanácsadés

A Vevőszolgálat választ ad a termékének javításával és karbantartásával, valamint a pótalkatrészekkel kapcsolatos kérdéseire. A tartalékalkatrészekkel kapcsolatos robbantott ábrák és egyéb információk a címen találhatóak:

www.bosch-pt.com

A Bosch Használati Tanácsadó Team szívesen segít, ha termékeinkkel és azok tartozékaival kapcsolatos kérdései vannak.

Ha kérdései vannak vagy pótalkatrészeket szeretne rendelni, oktetlenül adja meg a termék típus tábláján található 10-jegyű cikkszámot.

Magyarország

Robert Bosch Kft.

1103 Budapest

Gyömrői út. 120.

A www.bosch-pt.hu oldalon online megrendelheti készülékének javítását.

Tel.: +36 1 431 3835

Fax: +36 1 431 3888

E-mail: info.bsc@hu.bosch.com

www.bosch-pt.hu

Hulladékkezelés

Az elektromos kéziszerszámokat, a tartozékokat és a csomagolást a környezetvédelmi szempontoknak megfelelően kell újrafelhasználásra előkészíteni.



Ne dobja ki az elektromos kéziszerszámokat a háztartási szemétkbe!

Csak az EU-tagországok számára:

A használt villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2012/19/EU sz. Európai Irányelvnek és ennek a megfelelő országok jogharmonizációjának megfelelően a már használatlan elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontból megfelelő újra felhasználásra le kell adni.

A változtatások joga fenntartva.

Русский

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения. Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- поврежден корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте
- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по безопасности

Общие указания по технике безопасности для электроинструментов

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Для защиты от электрического удара, травм и пожара во время эксплуатации электроинструментов необходимо соблюдать принципиальные меры по технике безопасности.

Перед тем, как приступить к работе с электроинструментом, прочитайте все указания по технике безопасности и хорошо сохраните их.

Используемый в указаниях по технике безопасности термин «электроинструмент» относится как к электроинструментам, питающимся от сети (с сетевым кабелем), так и к электроинструментам, питающимся от аккумулятора (без сетевого кабеля).

Безопасность рабочего места

- ▶ **Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.** Беспорядок или неосвещенные участки рабочего места могут привести к несчастным случаям.
- ▶ **Не работайте с этим электроинструментом во взрывоопасном помещении, в котором находятся горючие жидкости, воспламеняющиеся газы или пыль.** Электроинструменты искрят, что может привести к воспламенению пыли или паров.
- ▶ **Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту детей и посторонних лиц.** Отвлечшись, Вы можете потерять контроль над электроинструментом.

Электробезопасность

- ▶ **Штепсельная вилка электроинструмента должна подходить к штепсельной розетке. Ни в коем случае не изменяйте штепсельную вилку. Не применяйте переходные штекеры для электроинструментов с защитным заземлением.** Неизменные штепсельные вилки и подходящие штепсельные розетки снижают риск поражения электротоком.
- ▶ **Предотвращайте телесный контакт с заземленными поверхностями, как то: с трубами, элементами отопления, кухонными плитами и холодильниками.** При заземлении Вашего тела повышается риск поражения электротоком.
- ▶ **Защищайте электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки. Защищайте шнур от воздействия высоких температур, масла, острых кромок или подвижных частей электроинструмента.** Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электротоком.

- ▶ **При работе с электроинструментом под открытым небом применяйте пригодные для этого кабели-удлинители.** Применение пригодного для работы под открытым небом кабеля-удлинителя снижает риск поражения электротоком.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.

Безопасность людей

- ▶ **Будьте внимательными, следите за тем, что Вы делаете, и продуманно начинайте работу с электроинструментом. Не пользуйтесь электроинструментом в усталом состоянии или если Вы находитесь в состоянии наркотического или алкогольного опьянения или под воздействием лекарств.** Один момент невнимательности при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.
- ▶ **Применяйте средства индивидуальной защиты и всегда защитные очки.** Использование средств индивидуальной защиты, как то: защитной маски, обуви на нескользящей подошве, защитного шлема или средств защиты органов слуха, – в зависимости от вида работы с электроинструментом снижает риск получения травм.
- ▶ **Предотвращайте непреднамеренное включение электроинструмента. Перед подключением электроинструмента к электропитанию и/или к аккумулятору убедитесь в выключенном состоянии электроинструмента.** Удержание пальца на выключателе при транспортировке электроинструмента и подключение к сети питания включенного электроинструмента чревато несчастными случаями.
- ▶ **Убирайте установочный инструмент или гаечные ключи до включения электроинструмента.** Инструмент или ключ, находящийся во вращающейся части электроинструмента, может привести к травмам.
- ▶ **Не принимайте неестественное положение корпуса тела. Всегда занимайте устойчивое положение и сохраняйте равновесие.** Благодаря этому Вы можете лучше контролировать электроинструмент в неожиданных ситуациях.
- ▶ **Носите подходящую рабочую одежду. Не носите широкую одежду и украшения. Держите волосы, одежду и рукавицы вдали от движущихся частей.** Широкая одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты вращающимися частями.
- ▶ **При наличии возможности установки пылеотсасывающих и пылесборных устройств проверяйте их присоединение и правильное использование.** Применение пылесоса может снизить опасность, создаваемую пылью.

- ▶ **ВНИМАНИЕ! В случае возникновения перебоя в работе электроинструмента вследствие полного или частичного прекращения энергоснабжения или повреждения цепи управления энергоснабжением установите выключатель в положение Выкл., убедившись, что он не заблокирован (при его наличии). Отключите сетевую вилку от розетки или отсоедините съёмный аккумулятор.** Этим предотвращается неконтролируемый повторный запуск.

Применение электроинструмента и обращение с ним

- ▶ **Не перегружайте электроинструмент. Используйте для Вашей работы предназначенный для этого электроинструмент.** С подходящим электроинструментом Вы работаете лучше и надежнее в указанном диапазоне мощностей.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом при неисправном выключателе.** Электроинструмент, который не поддается включению или выключению, опасен и должен быть отремонтирован.
- ▶ **До начала наладки электроинструмента, перед заменой принадлежностей и прекращением работы отключайте штепсельную вилку от розетки сети и/или выньте аккумулятор.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ним или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Тщательно ухаживайте за электроинструментом. Проверяйте безупречную функцию и ход движущихся частей электроинструмента, отсутствие поломок или повреждений, отрицательно влияющих на функцию электроинструмента. Поврежденные части должны быть отремонтированы до использования электроинструмента.** Плохое обслуживание электроинструментов является причиной большого числа несчастных случаев.
- ▶ **Держите режущий инструмент в заточенном и чистом состоянии.** Заботливо ухоженные режущие инструменты с острыми режущими кромками режут легче.
- ▶ **Применяйте электроинструмент, принадлежности, рабочие инструменты и т. п. в соответствии с настоящими инструкциями. Учитывайте при этом рабочие условия и выполняемую работу.** Использование электроинструментов для непредусмотренных работ может привести к опасным ситуациям.

Сервис

- ▶ **Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей.** Этим обеспечивается безопасность электроинструмента.

Указания по технике безопасности для кругло-пильных станков

- ▶ **Не становитесь на электроинструмент.** Электроинструмент может опрокинуться и привести к серьезным травмам, особенно если Вы случайно коснетесь пильного диска.
- ▶ **Убедитесь в том, что защитный кожух работает должным образом и может свободно перемещаться.** Устанавливайте защитный кожух всегда таким образом, чтобы при распиливании он свободно прилегал к заготовке. Никогда не зажимайте крепко защитный кожух в открытом состоянии.
- ▶ **Не перехватывайте деталь за пильным диском, не удаляйте стружку за пильным диском и не вставляйте руки в эту зону по другим причинам.** Так как при этом расстояние от Вашей руки до пильного диска слишком маленькое.
- ▶ **Подводите деталь только к вращающемуся пильному диску.** В противном случае возникает опасность обратного удара при заклинивании пильного диска в заготовке.
- ▶ **Содержите рукоятки пилы в сухом и чистом состоянии и своевременно удаляйте попавшие на них масло и жиры.** Жирные или замасленные рукоятки становятся скользкими, что ведет к потере контроля над пилой.
- ▶ **При работе с электроинструментом в зоне работы не должно быть ничего, кроме заготовки, - в частности, из нее должны быть убраны установочные инструменты, древесная стружка и т. п.** Маленькие деревянные обрезки или другие предметы, которые соприкасаются с пильным полотном, могут быть с большой скоростью отброшены в сторону оператора.
- ▶ **Всегда распиливайте только одну деталь.** Положенные друг на друга или друг за другом детали могут заблокировать пильный диск или сместиться по отношению друг к другу при пилении.
- ▶ **Всегда применяйте параллельный или угловой упор.** Это улучшает точность резания и снижает возможность заклинивания пильного диска.
- ▶ **Используйте электроинструмент для прорезания пазов/канавок и фальцевания только с соответствующим защитным устройством (напр., туннельным защитным кожухом).**
- ▶ **Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).**
- ▶ **Применяйте электроинструмент только для материалов, указанных в разделе о назначении инструмента.** Иначе возможна перегрузка электроинструмента.
- ▶ **В случае заклинивания пильного диска выключите электроинструмент и придержите заготовку, пока пильный диск не остановится. Во избежание рикошета приводите заготовку в движение только после остановки пильного диска.** Устраните причину заклинивания пильного диска, прежде чем снова включать электроинструмент.
- ▶ **Не применяйте тупые, треснувшие, погнутые или поврежденные пильные диски.** Пильные диски с тупыми или неправильно разведенными зубьями ведут в результате очень узкого пропила к повышенному трению, заклиниванию диска и к обратному удару.
- ▶ **При установке пильного полотна надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному полотну чревато травмами.
- ▶ **Всегда используйте пильные диски правильного размера и с подходящим посадочным отверстием (напр., ромбовидной или круглой формы).** Пильные диски, не соответствующие крепежным частям пилы, вращаются с биением и ведут к потере контроля над инструментом.
- ▶ **Не применяйте пильные диски из быстрорежущей стали.** Такие диски могут легко разломаться.
- ▶ **Не касайтесь пильного диска после работы, пока он не остынет.** При работе пильный диск сильно нагревается.
- ▶ **Никогда не применяйте инструмент без плиты-вкладыша. Заменяйте неисправную плиту-вкладыш.** Без безупречной плиты-вкладыша пильный диск может травмировать Вас.
- ▶ **Регулярно проверяйте шнур питания и отдавайте поврежденный шнур в ремонт только в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch. Меняйте поврежденные удлинители.** Это необходимо для обеспечения безопасности электроинструмента.
- ▶ **Храните электроинструмент, которым Вы не пользуетесь, в надежном месте. Место для хранения должно быть сухим и должно закрываться на ключ.** Этим предотвращается возможность повреждения электроинструмента при хранении или вследствие использования неопытными лицами.
- ▶ **Никогда не отходите от электроинструмента до его полной остановки.** Электроинструменты на выбеге могут стать причиной травм.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом с поврежденным шнуром питания. Не касайтесь поврежденного шнура, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если шнур был поврежден во время работы.** Поврежденный шнур повышает риск поражения электротоком.

Символы

Следующие символы могут иметь значение для использования Вашего электроинструмента. Запомните, пожалуйста, эти символы и их значение. Правильное толкование символов поможет Вам лучше и надежнее работать с этим электроинструментом.

Символы и их значение



► **Применяйте противопылевой ре-спиратор.**



► **Используйте защитные очки.**



► **Применяйте средства защиты органов слуха.** Воздействие шума может привести к потере слуха.



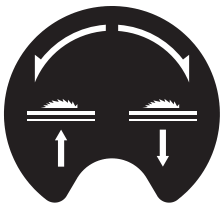
► **Не подставляйте руки в зону пиления, когда инструмент работает.** При контакте с пильным диском возникает опасность травмирования.



Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!

Только для стран-членов ЕС:

В соответствии с европейской директивой 2012/19/EU об отработанных электрических и электронных приборах и ее претворением в национальное законодательство отслужившие электрические и электронные приборы нужно собирать отдельно и сдавать на экологически чистую рекуперацию.



Показывает направление вращения маховичка для опускания (**транспортное положение**) и поднятия (**рабочее положение**) пильного диска.

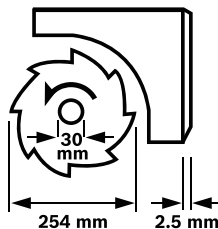


75 mm



63 mm

Символы и их значение



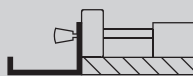
Учитывайте размеры пильного диска. Диаметр отверстия должен подходить к шпindelю инструмента без зазора. При необходимости использования переходника следите за тем, чтобы размеры переходника соответствовали толщине полотна пильного диска и диаметру отверстия пильного диска, а также диаметру шпindеля инструмента. По возможности, используйте переходники, поставляемые вместе с пильным диском.

При смене пильного диска следите за тем, чтобы ширина пропила была не меньше и толщина пильного полотна не больше толщины распорного клина.



Показывает функцию ручки фиксации на угловом упоре при настройке горизонтальных углов распила.

220 mm - 520 mm



Показывает возможные положения параллельного упора на расширителе стола.

Цвет наклейки соответствует цветам шкалы на переднем направляющем стержне. Шкала показывает в зависимости от положения параллельного упора расстояние до пильного диска.

140 mm - 250 mm

Описание продукта и услуг



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Упущения в отношении указаний и инструкций по технике безопасности могут стать причиной поражения электрическим током, пожара и тяжелых травм.

Применение по назначению

Данный электроинструмент предназначен как стационарный инструмент для выполнения продольных и поперечных резов в древесине. При этом возможны горизонтальные углы распиливания от -60° до $+60^\circ$ и вертикальные углы распиливания от 0° до 45° .

Мощность электроинструмента рассчитана для пиления твердой и мягкой древесины, а также стружечных и древесноволокнистых плит.

Настоящим электроинструментом не допускается в режиме настольной дисковой пилы пилить алюминий и другие цветные металлы.

Изображенные составные части

Нумерация составных частей выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- 1 Передвижные салазки
- 2 Удлинитель стола
- 3 Плита-вкладыш
- 4 Распорный клин
- 5 Защитный кожух
- 6 Наклейка для обозначения линии распила
- 7 Дополнительный упор параллельного упора **8**
- 8 Параллельный упор
- 9 Параллельный упор расширителя стола **10**
- 10 Расширитель стола
- 11 Стол пилы
- 12 Кривошипная рукоятка для поднятия и опускания пильного диска
- 13 Шкала для регулирования расстояния между пильным диском и параллельным упором **8**
- 14 Кнопка включения
- 15 Кнопка выключения
- 16 Угловой упор
- 17 Кольцевой гаечный ключ (23 мм; 13 мм)
- 18 Дополнительный упор углового упора **16**
- 19 Крепежный винт гнезда для хранения пильного диска
- 20 Отверстия для крепления
- 21 Направляющий шлиц для углового упора
- 22 Толкатель
- 23 Ручка фиксации удлинителя стола **2**
- 24 Арретирующий рычаг передвижных салазок
- 25 Ручка фиксации параллельного упора **9**
- 26 Ручка фиксации расширителя стола **10**
- 27 Гнездо для хранения дополнительного упора **18**
- 28 Гнездо для хранения параллельного упора **8**
- 29 Ручка фиксации для настройки вертикального угла распила
- 30 Скоба для крепления кабеля
- 31 Патрубок для выброса опилок
- 32 Гнездо для хранения углового упора
- 33 Всасывающий шланг
- 34 Нижний щиток
- 35 Винт с шестигранной головкой для крепления распорного клина **4**
- 36 Выемки под плиту-вкладыш
- 37 Пильный диск
- 38 Крепление для распорного клина
- 39 Набор для крепления «Удлинитель стола»
- 40 Резиновый амортизатор
- 41 Направляющая рейка углового упора
- 42 Ручка фиксирования на угловом упоре
- 43 Набор для крепления «Дополнительный упор/угловой упор»
- 44 Зажимная ручка параллельного упора
- 45 Направляющий паз параллельного упора **8**
- 46 Зажимной рычаг дополнительного упора **7**
- 47 Рычаг фиксации шпинделя
- 48 Зажимная гайка
- 49 Прижимной фланец
- 50 Опорный фланец
- 51 Шпиндель рабочего инструмента
- 52 Ручка фиксации угла распила (горизонтального)
- 53 Указатель угла на угловом упоре
- 54 Маховичок
- 55 Указатель угла распила (вертикального)
- 56 Шкала угла распила (вертикального)
- 57 Лупа
- 58 Шкала для регулирования расстояния между пильным диском и параллельным упором **9**
- 59 Юстировочный винт для настройки стандартного вертикального угла распила 90°
- 60 Юстировочный винт для настройки стандартного вертикального угла распила 45°
- 61 Винт указателя угла распила (вертикального)
- 62 Гайка для настройки силы зажима параллельного упора **8**
- 63 Юстировочные винты люфта передвижных салазок
- 64 Юстировочные винты плиты-вкладыша
- 65 Углубления для захвата
- 66 Набор для крепления «Подставка»*
- 67 Подставка*

*Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

206 | Русский

Технические данные

Настольная дисковая пила		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Товарный № 3 603 M03 4..
Ном. потребляемая мощность	Вт	1400
Число оборотов холостого хода	мин ⁻¹	5000
Ограничение пускового тока		●
Вес согласно ЕРТА-Procedure 01:2014	кг	26,0
Класс защиты		□/II
Размеры (включая съемные детали электроинструмента)		
Ширина x глубина x высота	мм	620 x 770 x 450
Максимальные размеры заготовки см. стр. 210.		
Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.		
Размеры пильных дисков		
Диаметр пильного диска	мм	254
Толщина тела пильного диска	мм	1,8
Толщина зуба/ширина развода зубьев, мин.	мм	2,5
Диаметр отверстия	мм	30

Данные о шуме

Значения звуковой эмиссии определены в соответствии с EN 61029-2-1.

А-взвешенный уровень шума от электроинструмента составляет обычно: уровень звукового давления 91 дБ(А); уровень звуковой мощности 104 дБ(А). Недостоверность K = 3 дБ.

Применяйте средства защиты органов слуха!

Указанное в настоящих инструкциях значение шумовой эмиссии измерено по стандартной методике измерения и может быть использовано для сравнения электроинструментов. Оно также пригодно для предварительной оценки шумовой эмиссии.

Значение шумовой эмиссии указано для основных видов работы с электроинструментом. Однако если электроинструмент будет использован для выполнения других работ с применением непредусмотренных изготовителем рабочих инструментов или техническое обслуживание не будет отвечать предписаниям, то значение шумовой эмиссии может быть иным. Это может значительно повысить общую шумовую эмиссию в течение всей продолжительности работы.

Для точной оценки шумовой эмиссии в течение определенного временного интервала нужно учитывать также и время, когда инструмент выключен или, хотя и включен, но не находится в работе. Это может значительно сократить шумовую эмиссию в пересчете на полное рабочее время.

Сборка

- ▶ **Предотвращайте непреднамеренный запуск электроинструмента. Во время монтажа и всех других работ с электроинструментом штепсельная вилка должна быть отключена от сети питания.**

Комплект поставки

См. информацию о комплекте поставки в начале настоящего руководства по эксплуатации.

Перед первым использованием электроинструмента проверьте наличие всех указанных ниже компонентов:

- Настольная дисковая пила (монтированы: расширитель стола **10**, пильный диск **37**, плита-вкладыш **3**)
- Нижний щиток **34** с предварительно смонтированными винтами с крестовым шлицем.
- Удлинитель стола **2**
- Набор для крепления «Удлинитель стола» **39** (2 направляющих стержня, 2 винта для крепления, 2 клипсы, 2 коротких ручки фиксации)
- Параллельные упоры **8** и **9**
- Дополнительные упоры **7** и **18**
- Угловой упор **16**
- Набор для крепления «Дополнительный упор/угловой упор» **43**
- Защитный кожух **5**, Распорный клин **4** с предварительно смонтированным винтом с шестигранной головкой **35**
- Всаивающий шланг **33**
- Толкатель **22**
- Кольцевой гаечный ключ **17**

В исполнениях электроинструмента с подставкой

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Подставка **67** (12 профилей, 4 колпачка)
- Набор для крепления «Подставка» **66** (24 винта с гайками для сборки, 4 винта с гайками для крепления электроинструмента, 4 подкладные шайбы)

Указание: Проверьте электроинструмент на предмет возможных повреждений.

Перед использованием электроинструмента следует тщательно проверить защитные устройства и компоненты с легкими повреждениями на предмет безупречной и соответствующей назначению функции. Проверьте безупречную функцию, свободный ход и исправность подвижных частей. Все части должны быть правильно установлены и выполнять все условия для обеспечения безупречной работы.

Поврежденные защитные устройства и компоненты должны быть отремонтированы со знанием дела в признанной специализированной мастерской или заменены.

Первое включение

- Осторожно распакуйте все поставленные части.
- Снимите весь упаковочный материал с электроинструмента и поставленных принадлежностей.
- Следите за тем, чтобы был убран упаковочный материал снизу блока мотора.

Инструменты, необходимые дополнительно к комплекту поставки:

- Крестообразная отвертка
- Угловой калибр
- Кольцевой или рожковый гаечный ключ (13 мм) для сборки подставки

Последовательность монтажа

Для облегчения работы придерживайтесь последовательности монтажа прилагающихся элементов электроинструмента.

1. Монтаж снизу

- Всасывающий шланг **33**
- Нижний щиток **34** с предварительно смонтированными винтами с крестовым шлицем.

2. Монтаж сверху

- Распорный клин **4**
- Удлинитель стола **2**
- Угловой упор **16** и дополнительный упор **18**
- Параллельный упор **8** и дополнительный упор **7**

Монтаж снизу

- Переверните электроинструмент таким образом, чтобы электроинструмент стоял на столе **11**.

Монтаж отсасывающего шланга (см. рис. а)

- С помощью отсасывающего шланга **33** соедините патрубок для выброса опилок на корпусе пильного диска с патрубком для выброса опилок **31** на корпусе инструмента.

Монтаж нижнего щитка (см. рис. б)

- Вложите нижний щиток **34** в предусмотренные выемки таким образом, чтобы винты с крестовым шлицем вошли в отверстия корпуса.
- Закрепите нижний щиток, затянув винты с крестовым шлицем.

Монтаж сверху

- Переверните электроинструмент, чтобы он снова стал в правильное для работы положение.

Монтаж распорного клина (см. рис. с1 – с3)

- Для этого с помощью входящего в комплект поставки кольцевого гаечного ключа **17** приподнимите вкладыш **3** в передней части и выньте его из выемок **36**.
- Поворачивайте кривошипную рукоятку **12** до упора против часовой стрелки, чтобы пильный диск **37** поднялся до максимальной высоты над столом.
- Чтобы наклонить пильный диск **37**, опустите ручку фиксации **29**.
- Вставьте приемные штифты крепления **38** в соответствующие отверстия распорного клина **4**.

- Закрепите распорный клин **4** на креплении **38**, затянув винт с шестигранной головкой **35** с помощью кольцевого гаечного ключа **17** (13 мм).
- Опять установите пильный диск на 90° и туго затяните ручку фиксации **29**. (см. также «Настройка вертикального угла распила», стр. 209)

Указание: Во избежание блокировки заготовки распорный клин должен находиться в одну линию с пильным диском.

- В заключение поставьте на место плиту-вкладыш **3**. Для этого сначала заведите плиту-вкладыш в выемки **36** и затем прижмите ее, чтобы она вошла в зацепление в столе.

Монтаж удлинителя стола (см. рис. d1 – d2)

Используйте для монтажа набор для крепления «Удлинитель стола» **39**. (2 направляющих стержня, 2 винта для крепления, 2 клипсы, 2 коротких ручки фиксации)

- Вставьте оба направляющих стержня резьбой вперед до упора в предусмотренные для них отверстия в удлинителе стола **2**.
- Прикрутите резиновый амортизатор **40** к удлинителю стола.
- Вставьте скобы для фиксации в отверстия направляющих стержней.
- Затем вставьте удлинитель стола двумя направляющими стержнями в предусмотренные для них крепления под столом.
- Закрутите винты в предусмотренные резьбовые отверстия, чтобы предупредить их выпадение.
- Закрутите ручки фиксации **23** в предусмотренные для них резьбовые отверстия под столом.

Монтаж углового упора (см. рис. e1 – e2)

- Вставьте рейку **41** углового упора **16** в один из направляющих пазов **21** стола.

Указание: Положение углового упора в левом направляющем пазе фиксируется с помощью ручки фиксации **42** на передвижных салазках.

- Монтируйте дополнительный упор **18** на угловом упоре с помощью входящего в комплект поставки набора для крепления **43**.

Указание: Следите за тем, чтобы дополнительный упор полностью лежал на столе пилы. Расстояние между пильным диском и дополнительным упором **18** должно составлять не менее 15 мм.

Монтаж параллельного упора (см. рис. f1 – f2)

Параллельный упор **8** можно устанавливать как слева, так и справа от пильного диска.

- Закрутите зажимную ручку **44** в предусмотренную резьбу спереди на параллельном упоре.
- Установите параллельный упор сначала сзади на стол. После этого выровняйте параллельный упор в направляющем пазе **45**.

208 | Русский

Теперь параллельный упор можно передвигать по усмотрению.

- Для фиксации параллельного упора прижмите ручку фиксации **44** вниз.

Для распиливания узких заготовок и распиловки под вертикальным углом скоса необходимо монтировать дополнительный упор **7** на параллельном упоре **8**.

- Отпустите зажимной рычаг **46**.
- Наденьте дополнительный упор **7** на параллельный упор **8**.
- Для фиксации положения прижмите зажимной рычаг **46** вниз.

Отсос пыли и стружки

Пыль некоторых материалов, как напр., красок с содержанием свинца, некоторых сортов древесины, минералов и металлов, может быть вредной для здоровья. Прикосновение к пыли и попадание пыли в дыхательные пути может вызвать аллергические реакции и/или заболевания дыхательных путей оператора или находящегося вблизи персонала.

Определенные виды пыли, напр., дуба и бука, считаются канцерогенными, особенно совместно с присадками для обработки древесины (хромат, средство для защиты древесины). Материал с содержанием асбеста разрешается обрабатывать только специалистам.

- Обязательно отсасывайте стружку.
- Хорошо проветривайте рабочее место.
- Рекомендуется пользоваться респираторной маской с фильтром класса P2.

Соблюдайте действующие в Вашей стране предписания для обрабатываемых материалов.

► **Избегайте скопления пыли на рабочем месте.** Пыль может легко воспламениться.

Отсос пыли/стружки может быть невозможен из-за пыли, стружки, а также отколовшихся фрагментов заготовки.

- Выключите электроинструмент и вытащите штепсель из розетки.
- Подождите, пока пильный диск не остановится полностью.
- Найдите причину заклинивания и устраните ее.

Очистка нижнего защитного кожуха пильного диска

Для удаления обломков заготовки и крупной стружки необходимо регулярно очищать пылесосом нижний защитный кожух пильного диска.

- Для этого с помощью входящего в комплект поставки кольцевого гаечного ключа **17** приподнимите вкладыш **3** в передней части и выньте его из выемок **36**.
- Поворачивайте кривошипную рукоятку **12** по часовой стрелке, чтобы зубья пильного диска **37** находились ниже уровня стола **11**.
- Очистите нижний защитный кожух пильного диска с помощью пригодного пылесоса.
- В заключение поставьте на место плиту-вкладыш **3**. Для этого сначала заведите плиту-вкладыш в выемки **36** и затем прижмите ее, чтобы она вошла в зацепление в столе.

Внешняя система пылеотсоса (см. рис. g)

- Подключите шланг пылесоса к патрубку для выброса опилок **31**.

Пылесос должен быть пригоден для обрабатываемого материала.

Применяйте специальный пылесос для отсасывания особо вредных для здоровья видов пыли – возбудителей рака или сухой пыли.

Стационарный или временный монтаж

► **Для обеспечения надежной работы электроинструмент должен быть до начала эксплуатации установлен на ровную и прочную рабочую поверхность (на пример, верстак).**

Установка без подставки (см. рис. h)

- Закрепите электроинструмент подходящими винтами на рабочей поверхности. Для этого служат отверстия **20**.

Установка с подставкой (см. рис. j1 – j3 начиная со стр. 14)

Для установки применяйте комплект крепления «подставка» **66**. (24 винта с гайками для сборки, 4 винта с гайками для крепления электроинструмента, 4 подкладные шайбы)

- Соберите подставку **67**. Затяните винты.
- Закрепите электроинструмент на опорной поверхности подставки. Для этого служат отверстия **20** на электроинструменте и продольные отверстия на подставке.

Замена пильного диска (см. рис. i1 – i4)

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- **При установке пильного диска надевайте защитные перчатки.** Прикосновение к пильному диску может привести к травме.

Применяйте только пильные диски с максимальной допустимой скоростью выше скорости холостого хода Вашего электроинструмента.

Применяйте только пильные диски с параметрами, указанными в этом руководстве по эксплуатации, которые испытаны по EN 847-1 и имеют соответствующее обозначение.

Используйте только пильные диски, рекомендованные изготовителем электроинструмента и пригодные для обрабатываемого материала. Это предотвращает перегрев зубьев при распиливании.

Демонтаж пильного диска

- Для этого с помощью входящего в комплект поставки кольцевого гаечного ключа **17** приподнимите вкладыш **3** в передней части и выньте его из выемок **36**.
- Поворачивайте кривошипную рукоятку **12** до упора против часовой стрелки, чтобы пильный диск **37** поднялся до максимальной высоты над столом.
- С помощью кольцевого гаечного ключа **17** (23 мм) отпустите гайку крепления **48**, одновременно потяните

- рычаг фиксации шпинделя **47**, чтобы он вошел в зацепление.
- Удерживайте рычаг фиксации шпинделя и открутите гайку крепления против часовой стрелки.
- Снимите зажимной фланец **49**.
- Снимите пильный диск **37**.

Монтаж пильного диска

При необходимости очистите перед монтажом все монтируемые части.

- Установите новый пильный диск на опорный фланец **50** шпинделя рабочего инструмента **51**.

Указание: Не используйте слишком маленькие пильные диски. Расстояние между пильным диском и распорным клином не должно превышать макс. 5 мм.

- ▶ **Следите за тем, чтобы направление резания зубьев (стрелка на пильном диске) совпадало с направлением стрелки на маятниковом защитном кожухе!**
- Установите на место прижимной фланец **49** и гайку крепления **48**.
- С помощью кольцевого гаечного ключа **17** (23 мм) отпустите гайку крепления **48**, одновременно потяните рычаг фиксации шпинделя **47**, чтобы он вошел в зацепление.
- Затяните гайку крепления по часовой стрелке.
- Поставьте на место плиту-вкладыш **3**. (см. рис. с3)

Работа с инструментом

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Транспортное и рабочее положение пильного диска

Транспортное положение

- Поворачивайте кривошипную рукоятку **12** по часовой стрелке, чтобы зубья пильного диска **37** находились ниже уровня стола **11**.

Рабочее положение

- С помощью кривошипной рукоятки **12** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились приibl. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.

Указание: Убедитесь в том, что защитный кожух размещен должным образом. Во время работы он должен всегда прилегать к заготовке.

Увеличение площади стола

Свободный конец длинных заготовок должен лежать на опоре.

Удлинение/расширение стола (см. рис. А)

Для увеличения площади стола можно вытащить рейки как сзади, так и справа на электроприборе:

удлинитель стола 2 (удлиняет стол **11** назад на 215 мм) и/или

расширитель стола 10 (расширяет стол **11** вправо на 285 мм)

- Возьмитесь посередине снизу за соответствующую рейку и вытащите ее максимум до упора.
- Для фиксации в нужном положении затяните соответствующие ручки крепления (**23** или **26**) на направляющих стержнях.

При обработке тяжелых заготовок при необходимости подоприте рейки.

Передвижные салазки (см. рис. В)

Благодаря передвижным салазкам **1** можно распиливать заготовки с шириной макс. 350 мм.

Одновременно достигается большая точность распиливания, в особенности в сочетании с угловым упором **16**. (см. «Пиление с горизонтальным углом скоса с использованием передвижных салазок», стр. 211)

- Для этого перекиньте арретирующий рычаг **24** вправо. Передвижные салазки можно теперь смещать как вперед, так и назад до упора.

Настройка угла распила

Для обеспечения точных резов следует после интенсивной работы проверить исходные настройки электроинструмента и при надобности подправить (см. «Основные настройки – контроль и коррекция», стр. 211).

Настройка горизонтального угла распила (угловой упор) (см. рис. С)

Горизонтальный угол распила можно регулировать в диапазоне от 60° (слева) до 60° (справа).

- Отпустите ручку фиксирования **52**, если она затянута.
- Поворачивайте угловой упор до тех пор, пока указатель угла **53** не покажет нужный угол скоса.
- Затяните ручку фиксирования **52**.

Настройка вертикального угла распила (пильный диск) (см. рис. D)

Вертикальный угол распила можно регулировать в диапазоне от 0° до 45°.

- Поворотом против часовой стрелки слегка отпустите ручку фиксации **29**.

Указание: При полном отпуске ручки фиксации пильный диск под действием силы тяжести устанавливается в положении, соответствующем приibl. 30°.

- Прижмите маховичок **54** назад и придержите его в этом положении. Зубья кулисы заходят в зацепление с зубчатым венцом маховичка.
- Поворачивайте маховичок до тех пор, пока указатель угла **55** не покажет на шкале **56** нужный угол.
- Снова крепко затяните ручку фиксации **29**.

Для быстрой и точной настройки стандартных углов 0° и 45° на корпусе имеются упоры.

Настройка параллельных упоров

Параллельный упор 8 (см. рис. Е)

Метка в лупе **57** показывает на шкале **13** установленное расстояние между параллельным упором и пильным диском.

210 | Русский

- Установите параллельный упор с нужной стороны пильного диска. (см. также «Монтаж параллельного упора», стр. 207)
- Потяните зажимную ручку **44** вверх, чтобы отпустить ее, и передвигайте параллельный упор, пока лупа **57** не покажет нужное расстояние до пильного диска.
- Для фиксации параллельного упора прижмите ручку фиксации **44** вниз.

Параллельный упор 9 расширителя стола (см. рис. F)

Параллельный упор **9** можно устанавливать слева или справа от расширителя стола **10**.

Цвет наклейки соответствует цветам шкалы **58** на переднем направляющем стержне. Шкала показывает в зависимости от положения параллельного упора расстояние до пильного диска.

- Прикрутите параллельный упор в нужном положении на расширителе стола.
- Возьмитесь посередине снизу за расширитель стола и вытащите его настолько, чтобы черная или серая шкала показывала необходимое расстояние от пильного диска.

Настройка дополнительного упора 7

Для распиливания узких заготовок и распиловки под вертикальным углом скоса необходимо монтировать дополнительный упор **7** на параллельном упоре **8**. (см. рис. f2)

Заготовки могут застревать между параллельным упором и пильным диском, подхватываться поднимающимся пильным диском и отбрасываться.

Поэтому настраивайте дополнительный упор **7** таким образом, чтобы край его направляющей заканчивался между передним зубом пильного диска и передним краем распорного клина.

- Отпустите зажимной рычаг **46** и передвиньте дополнительный упор **7** соответствующим образом.
- Для фиксации положения прижмите зажимной рычаг **46** вниз.

Включение электроинструмента

- ▶ **Примите во внимание напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Включение/выключение (см. рис. G)

В целях экономии электроэнергии включайте электроинструмент только тогда, когда Вы собираетесь работать с ним.

- Чтобы **включить** электроинструмент, нажмите зеленую кнопку включения **14**.
- Чтобы **выключить** электроинструмент, нажмите красную кнопку выключения **15**.

Отказ электропитания

Выключатель представляет собой так называемый нулевой выключатель, который предотвращает повторный запуск электроинструмента после исчезновения напряжения (например, отключение вилки сети во время работы).

Чтобы после этого опять включить электроинструмент, повторно нажмите на зеленую кнопку включения **14**.

Указания по применению**Общие указания для пиления**

- ▶ **Для любого пропила сначала Вы должны исключить возможность прикосновения в любое время пильного диска к упорам или прочим частям инструмента.**
- ▶ **Используйте электроинструмент для прорезания пазов/канавок и фальцевания только с соответствующим защитным устройством (напр., туннельным защитным кожухом).**
- ▶ **Не используйте электроинструмент для прорезания шлицев (пазов, которые заканчиваются в заготовке).**
- ▶ **Не обрабатывайте заготовки, содержащие гвозди, винты или другие металлические предметы.** Электроинструмент предназначен исключительно только для распиловки древесины. Перед распиловкой удалите посторонние материалы из заготовки. Иначе существует опасность возгорания.

Обязательно отсасывайте стружку.

Защищайте пильные полотна от ударов и толчков. Не нажимайте сбоку на пильный диск.

Во избежание блокировки заготовки распорный клин должен находиться в одну линию с пильным диском.

Не обрабатывайте покоробленные заготовки. Заготовка должна всегда иметь одну прямую кромку для прикладывания к упорной рейке.

Храните толкатель всегда на электроинструменте.

Разметка линии реза

- Пометьте на круглой желтой наклейке **6** толщину пильного диска.
- Теперь Вы можете точно располагать заготовку для пиления, не открывая защитный кожух.

Положение оператора (см. рис. H)

- ▶ **Не стойте перед электроинструментом в одну линию с пильным диском, стоять нужно всегда сбоку в смещенном по отношению к пильному диску положении.** Таким образом Вы можете защитить себя от возможного рикошета.
 - Не подставляйте руки и пальцы под вращающийся пильный диск.
- Учитывайте при этом следующие указания:
- Держите заготовку уверенно двумя руками и прижимайте ее крепко к пильному столу, особенно при работе без упора. (см. рис. I)
 - Для узких заготовок и распиловки под вертикальным углом скоса обязательно используйте прилагающийся толкатель **22** и дополнительный упор **7**. (см. рис. J)

Максимальные размеры заготовки

Вертикальный угол распила	Макс. высота заготовки [мм]
0°	75
45°	63

Пиление**Выполнение прямых пропилов**

- Установите параллельный упор **8** на желаемую ширину прорези. (см. «Настройка параллельных упоров», стр. 209)
- Положите заготовку на пильный стол перед защитным кожухом **5**.
- С помощью кривошипной рукоятки **12** поднимите или опустите пильный диск настолько, чтобы его зубья находились приibl. на высоте 5 мм над поверхностью заготовки.

Указание: Убедитесь в том, что защитный кожух размещен должным образом. Во время работы он должен всегда прилегать к заготовке.

- Включите электроинструмент.
- Выполните рез с равномерной подачей.
- Выключите электроинструмент и подождите, пока пильный диск полностью не остановится.

Пиление под вертикальным углом наклона

- Установите необходимый угол наклона. (см. «Настройка вертикального угла распила», стр. 209)
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Настройка расстояния между пильным диском и параллельным упором на угловом упоре (см. рис. e2)

Расстояние между пильным диском и дополнительным упором **18** должно составлять не менее 15 мм.

- Если дополнительный упор **18** находится за линией распила, отпустите оба винта набора для крепления **43**.
- Передвиньте дополнительный упор и снова затяните винты.

Пиление под горизонтальным углом скоса при зафиксированных передвижных салазках

- Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 209)
- Угловой упор должен свободно перемещаться (влево и вправо) в направляющем пазе **21**. Для этого отпустите при необходимости ручку фиксации **42**.
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Пиление с горизонтальным углом скоса с использованием передвижных салазок

- Установите нужный горизонтальный угол распила. (см. «Настройка горизонтального угла распила», стр. 209)
- Перекиньте арретирующий рычаг **24** вправо и сдвиньте передвижные салазки **1** вперед. (см. рис. B)
- Положите заготовку на пильный стол перед защитным кожухом **5**.

- Установите угловой упор **16** перед заготовкой в левом направляющем пазе **21**. Зафиксируйте это положение, туго затянув ручку фиксации **42**.
- Следуйте операциям, описанным в разделе «Выполнение прямых пропилов», соответствующим образом.

Основные настройки – контроль и коррекция

Для обеспечения точного распила после интенсивной работы нужно проверить исходные настройки электроинструмента и при необходимости подправить.

Для этого у Вас должен быть опыт и специальный инструмент.

Сервисная мастерская Bosch выполняет такую работу быстро и надежно.

Настройка угла наклона в 0°

- Установите вертикальный угол наклона 0°.

Контроль:

- Установите угловой калибр на 90° и поставьте его на пильный стол **11**.

Плечо углового калибра должно по всей длине располагаться в одну линию с пильным диском **37**.

Настройка: (см. рис. K)

- Отпустите ручку фиксации **29** и установите пильный диск с помощью маховичка **54** в положение 90°.
- Отпустите юстировочный винт **59** и снова слегка зажмите ручку фиксации **29**.
- Закручивайте или отпускайте юстировочный винт до тех пор, пока плечо углового калибра по всей длине не окажется заподлицо с пильным диском.
- Снова крепко затяните ручку фиксации **29**.

Если после настройки индикатор угла **55** не будет совпадать с отметкой 0° на шкале **56**, отпустите винт **61** с помощью обычной крестообразной отвертки и выровняйте индикатор угла по отметке 0°.

Настройка стандартного угла распила 45° (вертикального) (см. рис. K)

- Повторите вышеописанные действия соответствующим образом для вертикального угла наклона 45°: отпустите ручку фиксации **29**, подрегулируйте юстировочный винт **60**.

При этом указатель угла **55** не должен смещаться.

Настройка усилия зажатия параллельного упора (см. рис. L)

Сила зажатия параллельного упора **8** может в результате частого использования ослабиться.

- Затягивайте гайку **62** до тех пор, пока параллельный упор нельзя будет опять зафиксировать на столе.

Настройка люфта передвижных салазок (см. рис. M)

- Если в результате частого использования люфт передвижных салазок **1** чрезмерно увеличится, затяните юстировочные винты **63**.

212 | Русский

Настройка уровня плиты-вкладыша (см. рис. N)**Контроль:**

Передняя сторона плиты-вкладыша **3** должна быть в одну линию со столом или несколько ниже его, задняя сторона должна быть в одну линию или несколько выше стола.

Настройка:

- С помощью четырех юстировочных винтов **64** настройте нужный уровень.

Хранение и транспортировка (см. рис. O)**Хранение электроинструмента**

Для хранения Вы можете надежно зафиксировать толкатель, упоры и запасные пильные диски на электроприборе.

- Приведите электроинструмент в рабочее положение. (см. «Транспортное положение», стр. 209)
- Снимите дополнительный упор **7** с параллельного упора **8**, а дополнительный упор **18** – с углового упора **16**.
- Вставьте упоры **8**, **16** и **18** в их гнезда для хранения и закрепите толкатель **22**.
- Накрутите сетевой кабель на скобу для крепления кабеля **30**.
- Запасной пильный диск можно закрепить на корпусе инструмента с помощью крепежного винта **19**.

Перенос электроинструмента

- ▶ **Переносите электроинструмент всегда вдвоем, чтобы не повредить себе спину.**
- ▶ **Для транспортировки электроинструмента используйте только транспортировочные приспособления и ни в коем случае не используйте удлинитель стола **2** или расширитель стола **10**.**
- Для подъема и транспортировки электроинструмента используйте выемки **65** с боковой стороны пильного стола **11**.

Техобслуживание и сервис**Техобслуживание и очистка**

- ▶ **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Если требуется поменять шнур, обращайтесь на фирму Bosch или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов Bosch.

Очистка

Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.

Удаляйте пыль и стружку после каждой рабочей операции.

Меры по уменьшению уровня шума

Меры, предусмотренные изготовителем:

- Плавный пуск
- Поставки со специальным пильным диском, рассчитанным на уменьшение уровня шума

Меры, принимаемые оператором:

- Монтаж, не допускающий вибрации, на стабильной поверхности
- Использование пильных дисков, наделенных свойствами, уменьшающими уровень шума
- Регулярная очистка пильного диска и электроинструмента

Принадлежности

	Товарный №
Подставка	2 607 001 967
Пильные диски для древесины и плиточных материалов, панелей и реек	
Пильный диск 254 x 30 мм, 40 зубьев	2 608 640 443
Пильный диск 254 x 30 мм, 60 зубьев	2 608 640 444

Сервис и консультирование на предмет использования продукции

Сервисная мастерская ответит на все Ваши вопросы по ремонту и обслуживанию Вашего продукта и по запчастям. Монтажные чертежи и информацию по запчастям Вы найдете также по адресу:

www.bosch-pt.com

Коллектив сотрудников Bosch, предоставляющий консультации на предмет использования продукции, с удовольствием ответит на все Ваши вопросы относительно нашей продукции и ее принадлежностей.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер по заводской табличке изделия.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан, Украина

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош». ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу для Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

Россия

Уполномоченная изготовителем организация:

ООО «Роберт Бош»

Вашутинское шоссе, вл. 24

141400, г. Химки, Московская обл.

Тел.: +7 800 100 8007

E-Mail: info.powertools@ru.bosch.com

www.bosch-pt.ru

Беларусь

ИП «Роберт Бош» ООО
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Тимирязева, 65А-020
220035, г. Минск
Тел.: +375 (17) 254 78 71
Тел.: +375 (17) 254 79 16
Факс: +375 (17) 254 78 75
E-Mail: pt-service.by@bosch.com
Официальный сайт: www.bosch-pt.by

Казахстан

Центр консультирования и приема претензий
ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
г. Алматы,
Республика Казахстан
050012
ул. Муратбаева, д. 180
БЦ «Гермес», 7й этаж
Тел.: +7 (727) 331 31 00
Факс: +7 (727) 233 07 87
E-Mail: ptka@bosch.com
Полную и актуальную информацию о расположении сервисных центров и приемных пунктов Вы можете получить на официальном сайте:
www.bosch-professional.kz

Молдова

RIALTO-STUDIO S.R.L.
Пл. Кантемира 1, этаж 3, Торговый центр ТОПАЗ
2069 Кишинев
Тел.: + 373 22 840050/840054
Факс: + 373 22 840049
Email: info@rialto.md

Армения, Азербайджан, Грузия, Киргизстан, Монголия, Таджикистан, Туркменистан, Узбекистан

ТОО «Роберт Бош» (Robert Bosch)
Power Tools послепродажное обслуживание
проспект Райымбека 169/1
050050 Алматы, Казахстан
Служебная эл. почта: service.pt.ka@bosch.com
Официальный веб-сайт: www.bosch.com,
www.bosch-pt.com

Утилизация

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов.



Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

Только для стран-членов ЕС:

Согласно Европейской Директиве 2012/19/EU о старых электрических и электронных инструментах и приборах и адекватному предписанию национального права, отслужившие свой срок электроинструменты должны отдельно собираться и сдаваться на экологически чистую утилизацию.

Возможны изменения.

Українська

Вказівки з техніки безпеки

Загальні застереження для електроприладів

⚠ ПОПЕРЕДЖЕННЯ Для захисту від ураження електричним струмом, травм та пожежі під час роботи з електроінструментами треба зважати на принципові правила з техніки безпеки.

Перед експлуатацією електроінструменту прочитайте всі вказівки з техніки безпеки і добре збережіть їх.

Під поняттям «електроінструмент», що використовується у вказівках з техніки безпеки, мається на увазі електроінструмент, що працює від мережі (із кабелем живлення) або від акумуляторної батареї (без кабеля живлення).

Безпека на робочому місці

- ▶ **Тримайте своє робоче місце в чистоті і забезпечте добре освітлення робочого місця.** Безлад або погане освітлення на робочому місці можуть призвести до нещасних випадків.
- ▶ **Не працюйте з електроприладом у середовищі, де існує небезпека вибуху внаслідок присутності горючих рідин, газів або пилу.** Електроприлади можуть породжувати іскри, від яких може займатися пил або пари.
- ▶ **Під час праці з електроприладом не підпускайте до робочого місця дітей та інших людей.** Ви можете втратити контроль над приладом, якщо Ваша увага буде відвернута.

Електрична безпека

- ▶ **Штепсель електроприладу повинен підходити до розетки. Не дозволяється міняти щось в штепселі.** Для роботи з електроприладами, що мають захисне заземлення, не використовуйте адаптери. Використання оригінального штепселя та належної розетки зменшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Уникайте контакту частин тіла із заземленими поверхнями, як напр., трубами, батареями опалення, плитами та холодильниками.** Коли Ваше тіло заземлене, існує збільшена небезпека ураження електричним струмом.
- ▶ **Захищайте прилад від дощу і вологи.** Попадання води в електроприлад збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Не використовуйте кабель для перенесення електроприладу, підвішування або витягування штепселя з розетки. Захищайте кабель від тепла, олії, гострих країв та деталей приладу, що рухаються.** Пошкоджений або закручений кабель збільшує ризик ураження електричним струмом.
- ▶ **Для зовнішніх робіт обов'язково використовуйте лише такий подовжувач, що придатний для зовнішніх робіт.** Використання подовжувача, що

розрахований на зовнішні роботи, зменшує ризик ураження електричним струмом.

- ▶ **Якщо не можна запобігти використанню електроприладу у вологому середовищі, використовуйте пристрій захисного вимкнення.** Використання пристрою захисного вимкнення зменшує ризик ураження електричним струмом.

Безпека людей

- ▶ **Будьте уважними, слідкуйте за тим, що Ви робите, та розсудливо поведіться під час роботи з електроприладом. Не користуйтеся електроприладом, якщо Ви стомлені або знаходитесь під дією наркотиків, спиртних напоїв або ліків.** Мить неуважності при користуванні електроприладом може призвести до серйозних травм.
- ▶ **Вдягайте особисте захисне спорядження та обов'язково вдягайте захисні окуляри.** Вдягання особистого захисного спорядження, як напр., – в залежності від виду робіт – захисної маски, спецвзуття, що не ковзається, каски та навушників, зменшує ризик травм.
- ▶ **Уникайте випадкового вмикання. Перш ніж ввімкнути електроприлад в електромережу або під'єднати акумуляторну батарею, брати його в руки або переносити, впевніться в тому, що електроприлад вимкнений.** Тримання пальця на вимикачі під час перенесення електроприладу або підключення в розетку увімкненого приладу може призвести до травм.
- ▶ **Перед тим, як вмикати електроприлад, приберіть налагоджувальні інструменти та гайковий ключ.** Перебування налагоджувального інструмента або ключа в частині приладу, що обертається, може призвести до травм.
- ▶ **Уникайте неприродного положення тіла. Зберігайте стійке положення та завжди зберігайте рівновагу.** Це дозволить Вам краще зберігати контроль над електроприладом у несподіваних ситуаціях.
- ▶ **Вдягайте придатний одяг. Не вдягайте просторий одяг та прикраси. Не підставляйте волосся, одяг та рукавиці до деталей приладу, що рухаються.** Просторий одяг, довге волосся та прикраси можуть потрапити в деталі, що рухаються.
- ▶ **Якщо існує можливість монтувати пилосмоктувальні або пилоуловлюючі пристрої, переконайтеся, щоб вони були добре під'єднані та правильно використовувалися.** Використання пило-відсмоктувального пристрою може зменшити небезпеки, зумовлені пилом.

Правильне поводження та користування електроприладами

- ▶ **Не перевантажуйте прилад. Використовуйте такий прилад, що спеціально призначений для відповідної роботи.** З придатним приладом Ви з меншим ризиком отримаєте кращі результати роботи, якщо будете працювати в зазначеному діапазоні потужності.

- ▶ **Не користуйтеся електроприладом з пошкодженням вимикачем.** Електроприлад, який не можна увімкнути або вимкнути, є небезпечним і його треба відремонтувати.
 - ▶ **Перед тим, як регулювати що-небудь на приладі, міняти приладдя або вклати прилад, витягніть штепсель із розетки та/або витягніть акумуляторну батарею.** Ці попереджувальні заходи з техніки безпеки зменшують ризик випадкового запуску приладу.
 - ▶ **Ховайте електроприлади, якими Ви саме не користуєтесь, від дітей. Не дозволяйте користуватися електроприладом особам, що не знайомі з його роботою або не читали ці вказівки.** У разі застосування недосвідченими особами прилади несуть в собі небезпеку.
 - ▶ **Старанно доглядайте за електроприладом. Перевіряйте, щоб рухомі деталі приладу бездоганно працювали та не заїдали, не були пошкодженими або настільки пошкодженими, щоб це могло вплинути на функціонування електроприладу. Пошкоджені деталі треба відремонтувати, перш ніж користуватися ними знов.** Велика кількість нещасних випадків спричиняється поганим доглядом за електроприладами.
 - ▶ **Тримайте різальні інструменти нагостреними та в чистоті.** Старанно доглянуті різальні інструменти з гострим різальним краєм менше застряють та легші в експлуатації.
 - ▶ **Використовуйте електроприлад, приладдя до нього, робочі інструменти т. і. відповідно до цих вказівок. Беріть до уваги при цьому умови роботи та специфіку виконуваної роботи.** Використання електроприладів для робіт, для яких вони не передбачені, може призвести до небезпечних ситуацій.
- Сервіс**
- ▶ **Відавайте свій прилад на ремонт лише кваліфікованим фахівцям та лише з використанням оригінальних запчастин.** Це забезпечить безпечність приладу на довгий час.
- Вказівки з техніки безпеки для настільних циркулярних пилок**
- ▶ **Ніколи не ставайте на електроприлад.** Якщо електроприлад перевернеться або Ви ненавмисно доторкнетесь торкнетесь пиляльного диска, можливі серйозні травми.
 - ▶ **Впевніться у тому, що захисний кожух працює належним чином і вільно рухається.** Установлюйте захисний кожух завжди таким чином, щоб під час розпилювання він вільно прилягав до заготовки. Ніколи не фіксуйте захисний кожух у відкритому стані.
 - ▶ **Ніколи не лазьте рукою за пиляльний диск, щоб притримати оброблювану деталь, забрати тирсу або з інших причин.** Адже в такому випадку відстань між Вашою рукою і пиляльним диском, що обертається, дуже мала.
 - ▶ **Підводьте оброблювану деталь лише до пиляльного диска, що обертається.** В протилежному разі, якщо пиляльний диск заклиниться в оброблюваній деталі, він може сіпнутися.
 - ▶ **Рукоятки завжди мають бути сухими і не забрудненими олією або мастилом.** Жирні рукоятки вислизують з рук і призводять до втрати контролю над приладом.
 - ▶ **Користуйтеся електроприладом лише тоді, якщо на робочій площі, крім оброблюваної деталі, немає налагоджувальних інструментів, стружки тощо.** Невеликі шматки деревини і інші предмети, яких може торкнутися пиляльний диск, що обертається, можуть на великій швидкості відскочити у Вашому напрямку.
 - ▶ **Розпилюйте за раз лише одну оброблювану деталь.** Оброблювані деталі, що лежать одна на одній або одна коло одної, можуть призводити до блокування пиляльного диска або зсуватися під час розпилювання.
 - ▶ **Завжди використовуйте паралельний або кутовий упор.** Завдяки цьому збільшується точність розпилювання і зменшується небезпека заклинення пиляльного диска.
 - ▶ **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів/каналок або фальцювання лише із відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом).**
 - ▶ **Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).**
 - ▶ **Застосовуйте електроприлад лише для обробки таких матеріалів, що вказані в розділі про призначення приладу.** Інакше можливе перевантаження електроприладу.
 - ▶ **У разі заклинення пиляльного диска вимкніть електроприлад і притримайте заготовку, поки пиляльний диск не зупиниться.** Для уникнення рикошету приводьте заготовку в рух лише після зупинки пиляльного диску. Усуньте причину заклинення пиляльного диска, перш ніж знову вмикати електроприлад.
 - ▶ **Не використовуйте пиляльні диски, що затупилися, погнулися, мають тріщини або пошкодження.** Пиляльні диски з тупими або неправильно спрямованими зубами, зважаючи на дуже вузький проміжок, призводять до завеликого тертя, заклинення пиляльного диска і смикання.
 - ▶ **Для монтажу пилкового полотна вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пилкового полотна чревате пораненням.
 - ▶ **Завжди використовуйте лише пиляльні диски правильного розміру і з придатним посадочним отвором (напр., ромбовидної або круглої форми).** Пиляльні диски, що не підходять до монтажних деталей пилки, обертаються нерівно і призводять до втрати контролю.
 - ▶ **Не використовуйте пиляльні диски з високолегованої швидкорізальної сталі.** Такі диски можуть швидко ламатися.

216 | Українська

- ▶ Після роботи не торкайтеся пиляльного диска, доки він не охолоне. Пиляльний диск під час роботи дуже нагрівається.
- ▶ Ні в якому разі не вмикайте електроприлад без вставного щитка. У разі пошкодження замініть щиток. Без бездоганного вставного щитка можна поранитися об пиляльний диск.
- ▶ Регулярно перевіряйте шнур та віддайте його в ремонт в авторизовану сервісну майстерню електроприладів Bosch. Міняйте пошкоджені подовжувачі. Лише за таких умов Ваш електроприлад і надалі буде залишатися безпечним.
- ▶ Надійно зберігайте електроприлад, якщо Ви не користуєтесь ним. Місце для зберігання повинно бути сухим та закриватися на ключ. Це запобігас пошкодженню електроприладу під час зберігання або внаслідок використання недосвідченими особами.
- ▶ Ніколи не відходьте від робочого інструменту, поки він повністю не зупиниться. Робочий інструмент, що ще рухається по інерції, може спричинити тілесні ушкодження.
- ▶ Не користуйтеся електроприладом з пошкодженим електрокабелем. Якщо під час роботи електрокабель буде пошкоджено, не торкайтеся пошкодженого електрокабеля і витягніть штепсель з розетки. Пошкоджений електрошнур збільшує небезпеку ураження електричним струмом.

Символи

Нижчеподані символи можуть знадобитися Вам при користуванні Вашим електроприладом. Будь ласка, запам'ятайте ці символи та їх значення. Правильне розуміння символів допоможе Вам правильно та безпечно користуватися електроприладом.

Символи та їх значення



- ▶ Вдягайте пилозахисну маску.



- ▶ Вдягайте захисні окуляри!



- ▶ Вдягайте навушники. Шум може пошкодити слух.



- ▶ Не підставляйте руки в зону розпилювання при працюючому електроінструменті. Доторкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

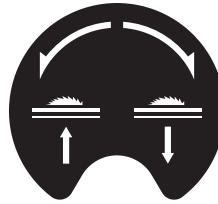
Символи та їх значення



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

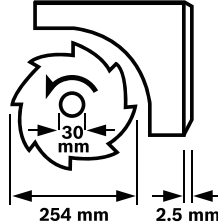
Відповідно до європейської директиви 2012/19/EU про відпрацьовані електро- і електронні прилади і її перетворення в національному законодавстві електроприлади, що вийшли з вживання, повинні здаватися окремо і утилізуватися екологічно чистим способом.



Показує напрям обертання маховичка для опускання (положення для транспортування) і піднімання (робоче положення) пиляльного диска.



Показує максимально допустиму висоту заготовки при стандартних вертикальних кутах розпилювання 90° і 45°.

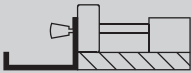


Зважайте на розміри пиляльного диска. Діаметр отвору повинен пасувати до шпинделя без проміжку. Якщо потрібно скористатися перехідником, слідкуйте за тим, щоб розміри перехідника відповідали товщині полотна пиляльного диска і діаметру отвору пиляльного диска, а також діаметру шпинделя. Якщо можливо, використовуйте перехідник, який постачається разом з пиляльним диском.

Коли будете міняти пиляльний диск, слідкуйте за тим, щоб ширина пропилю була не меншою, а товщина пилювального полотна не більшою за товщину розпирного клина.



Показує функцію ручки фіксації на кутовому упорі при настроюванні горизонтальних кутів розпилювання.

Символи та їх значення**шш029 - шш022****140mm - 250mm**

Показує можливі положення паралельного упора на поширювачі стола.

Колір наклейки відповідає кольорам шкали на передньому напрямному стрижні. Шкала показує відстань до пиляльного диска в залежності від положення паралельного упора.

Опис продукту і послуг**Прочитайте всі застереження і вказівки.**

Недотримання застережень і вказівок може призвести до ураження електричним струмом, пожежі та/або серйозних травм.

Призначення приладу

Електроприлад призначений для використання на опорі для здійснення в деревині рівних поздовжніх та поперечних пропилів. Можливі горизонтальні кути розпилювання від -60° до $+60^\circ$ а також вертикальні кути розпилювання від 0° до 45° .

За своєю потужністю електроінструмент розрахований на розпилювання твердих і м'яких порід дерева, а також деревностружкових і деревноволокнистих плит.

При використанні електроприладу в якості настільної дискової пили не дозволяється розпилювати ним алюміній або інші кольорові метали.

Зображені компоненти

Нумерація зображених компонентів посилається на зображення електроприладу на сторінках з малюнками.

- 1 Пересувні полозки
- 2 Подовжувач стола
- 3 Вставний щиток
- 4 Розпірний клин
- 5 Захисний кожух
- 6 Наклейка для позначення лінії розпилювання
- 7 Додатковий упор паралельного упора **8**
- 8 Паралельний упор
- 9 Паралельний упор до поширювача стола **10**
- 10 Поширювач стола
- 11 Стіл
- 12 Кривошипна рукоятка для піднімання і опускання пиляльного диска

- 13 Шкала для встановлення відстані між пиляльним диском і паралельним упором **8**
- 14 Кнопка ввімкнення
- 15 Кнопка вимкнення
- 16 Кутовий упор
- 17 Кільцевий гайковий ключ (23 мм; 13 мм)
- 18 Додатковий упор кутового упора **16**
- 19 Фіксуючий гвинт гнізда для зберігання пиляльного полотна
- 20 Монтажні отвори
- 21 Напрямний паз кутового упора
- 22 Підсувна палиця
- 23 Ручка фіксації подовжувача стола **2**
- 24 Фіксуючий важіль пересувних полозок
- 25 Ручка фіксації паралельного упора **9**
- 26 Ручка фіксації поширювача стола **10**
- 27 Гніздо для зберігання додаткового упора **18**
- 28 Гніздо для зберігання паралельного упора **8**
- 29 Ручка фіксації вертикального кута розпилювання
- 30 Кабельна дужка
- 31 Викидач тирси
- 32 Гніздо для зберігання кутового упора
- 33 Відсмоктувальний шланг
- 34 Нижній щиток
- 35 Гвинт с шестигранною головкою для кріплення розпірного клина **4**
- 36 Виймки під щиток для захисту від сколювання стружки
- 37 Пиляльний диск
- 38 Кріплення розпірного клина
- 39 Монтажний комплект «Подовжувач стола»
- 40 Гумовий амортизатор
- 41 Напрямна рейка кутового упора
- 42 Ручка фіксації на кутовому упорі
- 43 Монтажний комплект «Додатковий упор/кутовий упор»
- 44 Затискна рукоятка паралельного упора
- 45 Напрямний паз паралельного упора **8**
- 46 Затискний важіль додаткового упора **7**
- 47 Фіксаторний важіль шпінделя
- 48 Затискна гайка
- 49 Затискний фланець
- 50 Опорний фланець
- 51 Шпindel робочого інструмента
- 52 Ручка фіксації кута розпилювання (горизонтального)
- 53 Індикатор кута на кутовому упорі
- 54 Маховичок
- 55 Індикатор кута (вертикального)
- 56 Шкала кутів розпилювання (вертикальних)
- 57 Лупа
- 58 Шкала для встановлення відстані між пиляльним диском і паралельним упором **9**

218 | Українська

- 59** Юстирувальний гвинт для встановлення стандартного вертикального кута розпилювання 90°
- 60** Юстирувальний гвинт для встановлення стандартного вертикального кута розпилювання 45°
- 61** Гвинт індикатора кута (вертикального)
- 62** Гайка для регулювання сили затискання паралельного упора **8**
- 63** Юстирувальні гвинти люфту пересувних полозок
- 64** Юстирувальні гвинти вставного щитка для захисту від сколювання стружки
- 65** Заглибини для рук
- 66** Монтажний комплект «Підставка»*
- 67** Підставка*

***Зображене або описане приладдя не входить в стандартний обсяг поставки. Повний асортимент приладдя Ви знайдете в нашій програмі приладдя.**

Технічні дані

Настільна дискова пила		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Товарний номер З 603 M03 4..
Ном. споживана потужність	Вт	1400
Кількість обертів на холостому ходу	хвил. ⁻¹	5000
Обмеження пускового струму		●
Вага відповідно до EPTA-Procedure 01:2014	кг	26,0
Клас захисту		□/Π
Розміри (включаючи знімні деталі інструменту)		
Ширина x глибина x висота	мм	620 x 770 x 450
Максимальні розміри оброблюваного матеріалу див. стор. 222.		
Параметри зазначені для номінальної напруги [U] 230 В. При інших значеннях напруги, а також у специфічному для країни виконанні можливі інші параметри.		
Розміри придатних пиляльних дисків		
Діаметр пиляльного диска	мм	254
Товщина центрального диска	мм	1,8
Мін. товщина/розвід зубів	мм	2,5
Діаметр отвору	мм	30

Інформація щодо шуму

Значення звукової емісії отримані відповідно до EN 61029-2-1.

Оцінений як А рівень звукового тиску від приладу, як правило, становить: звукове навантаження 91 дБ(А); звукова потужність 104 дБ(А). Похибка К = 3 дБ.

Вдягайте навушники!

Зазначений в цих вказівках рівень емісії шуму вимірювався за нормованою процедурою, отже ним можна користуватися для порівняння електроінструментів. Він придатний також і для попередньої оцінки емісії шуму.

Зазначений рівень емісії шуму стосується основних робіт, для яких застосовується електроінструмент. Однак у разі застосування електроінструмента для інших робіт, роботи з іншим приладдям або у разі недостатнього технічного обслуговування рівень емісії шуму може бути іншим. В результаті емісія шуму протягом всього робочого часу може значно зрости.

Для точної оцінки емісії шуму потрібно враховувати також і інтервали часу, коли електроінструмент вимкнтий або, хоч і увімкнтий, але фактично не працює. Це може значно зменшити сумарну емісію шуму протягом робочого часу.

Монтаж

- ▶ **Уникайте ненавмисного запуску електроприладу. Під час монтажних та інших робіт з електроприладом штепсель не повинен знаходитися в розетці.**

Обсяг поставки

Див. обсяг поставки, що зазначений на початку інструкції з експлуатації.

Перед початком роботи з електроприладом перевірте наявність всіх нижчевказаних деталей:

- Настільна дискова пила (монтавані: поширювач стола **10**, пиляльний диск **37**, вставний щиток для захисту від сколювання стружки **3**)
- Нижній щиток **34** з попередньо монтажними гвинтами з хрестоподібним шліцом
- Подовжувач стола **2**
- Монтажний комплект «Подовжувач стола» **39** (2 напрямні стрижні, 2 гвинти для фіксації, 2 кліпси, 2 короткі ручки фіксації)
- Паралельні упори **8 і 9**
- Додаткові упори **7 і 18**
- Кутувий упор **16**
- Монтажний комплект «Додатковий упор/кутовий упор» **43**
- Захисний кожух **5**, Розпірний клин **4** з попередньо монтажним гвинтом з шестигранною головкою **35**
- Відсмоктувальний шланг **33**
- Підсувна палиця **22**
- Кільцевий гайковий ключ **17**

у моделях з підставкою:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Підставка **67** (12 профілів, 4 ковпачки)
- Монтажний комплект «Підставка» **66** (24 гвинти з гайками для монтажу, 4 гвинти з гайками для кріплення електроприладу, 4 підкладні шайби)

Вказівка: Перевірте електроприлад на предмет можливих пошкоджень.

Перед продовженням експлуатації електроприладу ретельно перевірте захисні пристрої та злегка пошкоджені деталі на предмет бездоганної роботи і відповідності їх призначенню. Перевірте, чи бездоганно працюють рухомі деталі, чи не застряють вони і чи немає

пошкоджених деталей. Для забезпечення бездоганної роботи всі деталі мають бути правильно монтованими і відповідати всім вимогам.

Пошкоджені захисні пристрої і деталі треба належним чином відремонтувати або поміняти у зареєстрованій спеціалізованій майстерні.

Перше увімкнення

- Обережно вийміть всі деталі з упаковки.
- Зніміть з електроприладу і з приладдя всю упаковку.
- Слідкуйте за тим, щоб була знята упаковка знизу моторного блока.

Інструменти, потрібні додатково до обсягу поставки:

- хрестоподібна викрутка
- кутовий калібр
- кільцевий або вилковий гайковий ключ (розміру 13) для монтажу підставки

Послідовність монтажу

З метою полегшення роботи зважайте на послідовність монтажу поставлених елементів приладу.

1. Монтаж знизу

- Відсмоктувальний шланг **33**
- Нижній щиток **34** з попередньо монтованими гвинтами з хрестоподібним шліцом

2. Монтаж згори

- Розпірний клин **4**
- Подовжувач стола **2**
- Кутовий упор **16** і додатковий упор **18**
- Паралельний упор **8** і додатковий упор **7**

Монтаж знизу

- Переверніть електроінструмент так, щоб електроінструмент став на стіл **11**.

Монтаж відсмоктувального шланга (див. мал. а)

- З'єднайте викидач тирси на корпусі пиляльного диска і викидач тирси **31** на корпусі приладу за допомогою відсмоктувального шланга **33**.

Монтаж нижнього щитка (див. мал. б)

- Вставте нижній щиток **34** в передбачені виїмки так, щоб гвинти з хрестоподібним шліцом зайшли в отвори в корпусі.
- Закріпіть нижній щиток, затягнувши гвинти з хрестоподібним шліцом.

Монтаж згори

- Переверніть електроінструмент так, щоб він знаходився в правильному для роботи положенні.

Монтаж розпірного клина (див. мал. с1 – с3)

- Для цього за допомогою доданого кільцевого гайкового ключа **17** підніміть спереду вставний щиток **3** і вийміть його з виїмок **36**.
- Повертайте кривошипну рукоятку **12** до упору проти стрілки годинника, поки пиляльний диск **37** не підніметься на максимальну висоту над столом.
- Щоб нахилити пиляльний диск **37**, відпустіть ручку фіксації **29**.

- Вставте прийомні штифти кріплення **38** у відповідні отвори розпірного клина **4**.
- Закріпіть розпірний клин **4** на кріпленні **38**, затягнувши гвинт з шестигранною головкою **35** за допомогою кільцевого гайкового ключа **17** (13 мм).
- Знову встановіть пиляльний диск на 90° і затягніть ручку фіксації **29**. (див. також «Настроювання вертикального кута розпилювання», стор. 221)

Вказівка: Щоб оброблювана деталь не заїдала, розпірний клин має бути на одній лінії з пиляльним диском.

- На завершення знову поставте на місце вставний щиток **3**.
Для цього вставте вставний щиток у виїмки **36** і притисніть його донизу, щоб він зайшов у зачеплення в столі.

Монтаж подовжувача стола (див. мал. d1 – d2)

Використовуйте для монтажу монтажний комплект «Подовжувач стола» **39**. (2 напрямні стрижні, 2 гвинти для фіксації, 2 кліпси, 2 короткі ручки фіксації)

- Встроміть обидва напрямні стрижні різьбою уперед до упору в передбачені для них отвори у подовжувачі стола **2**.
- Прикрутіть гумовий амортизатор **40** до подовжувача стола.
- Встроміть кліпси для фіксації в отвори напрямних стрижнів.
- Потім встроміть подовжувач стола двома напрямними стрижнями в передбачені для них кріплення під столом.
- Закрутіть гвинти в передбачену різьбу, щоб запобігти їх випадінню.
- Закрутіть ручки фіксації **23** в передбачену для них різьбу під столом.

Монтаж кутового упора (див. мал. e1 – e2)

- Заведіть рейку **41** кутового упора **16** в один з передбачених для цього напрямних пазів **21** стола.

Вказівка: Положення кутового упора можна зафіксувати в лівому напрямному пазі рукою фіксації **42** на пересувних полозках.

- Монтуйте додатковий упор **18** на кутовому упорі за допомогою доданого монтажного комплекту **43**.

Вказівка: Слідкуйте за тим, щоб додатковий упор повністю лежав на столі.

Відстань між пиляльним диском і додатковим упором **18** повинна складати не менше ніж 15 мм.

Монтаж паралельного упора (див. мал. f1 – f2)

Паралельний упор **8** можна встановлювати ліворуч або праворуч від пиляльного диска.

- Закрутіть затискну рукоятку **44** в передбачену для неї різьбу спереду на паралельному упорі.
- Поставте паралельний упор спочатку ззаду на стіл. Після цього вирівняйте паралельний упор в напрямному пазі стола **45**.

220 | Українська

Тепер паралельний упор можна пересувати в залежності від необхідності.

- Для фіксації паралельного упора притисніть затискну рукоятку **44** униз.

При розпилюванні вузьких заготовок і розпилюванні під вертикальним кутом нахилу необхідно монтувати додатковий упор **7** на паралельному упорі **8**.

- Відпустіть затискний важіль **46**.
- Надіньте додатковий упор **7** на паралельний упор **8**.
- Для фіксації положення притисніть затискний важіль **46** вниз.

Відсмоктування пилу/тирси/стружки

Пил таких матеріалів, як напр., лакофарбових покриттів, що містять свинець, деяких видів деревини, мінералів і металу, може бути небезпечним для здоров'я. Торкання або вдихання пилу може викликати у Вас або у осіб, що знаходяться поблизу, алергічні реакції та/або захворювання дихальних шляхів.

Певні види пилу, як напр., дубовий або буковий пил, вважаються канцерогенними, особливо в сполученні з добавками для обробки деревини (хромат, засоби для захисту деревини). Матеріали, що містять азбест, дозволяється обробляти лише спеціалістам.

- Завжди відсмоктуйте тирсу.
- Слідкуйте за доброю вентиляцією на робочому місці.
- Рекомендується вдягати респіраторну маску з фільтром класу P2.

Додержуйтеся приписів щодо оброблюваних матеріалів, що діють у Вашій країні.

- **Уникайте накопичення пилу на робочому місці.** Пил може легко займатися.

Відсмоктувальний пристрій для пилу/стружки може забиватися пилом, стружкою або уламками заготовки.

- Вимкніть електроприлад та витягніть штепсель з розетки.
- Зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.
- З'ясуйте причину засмічення пристрою та усуньте її.

Очищення нижньої кришки пиляльного диска

Для видалення уламків заготовки та крупної стружки потрібно регулярно очищати пиლოსосом нижню кришку пиляльного диска.

- Для цього за допомогою доданого кільцевого гайкового ключа **17** підніміть спереду вставний щиток **3** і вийміть його з виїмок **36**.
- Повертайте кривошипну рукоятку **12** за стрілкою годинника, поки зубці пиляльного диска **37** не будуть нижче рівня стола **11**.
- Очистіть нижню кришку пиляльного диска за допомогою придатного пиლოსоса.
- На завершення знову поставте на місце вставний щиток **3**.
Для цього вставте вставний щиток у виїмки **36** і притисніть його донизу, щоб він зайшов у зачеплення в столі.

Зовнішнє відсмоктування (див. мал. г)

- Підключіть пиловідсмоктувальний шланг до викидача тирси **31**.

Пиловідсмоктувач повинен бути придатним для роботи з оброблюваним матеріалом.

Для відсмоктування особливо шкідливого для здоров'я, канцерогенного або сухого пилу потрібний спеціальний пиловідсмоктувач.

Стаціонарний або гнучкий монтаж

- **Щоб забезпечити безпечні умови для орудування, перед експлуатацією електроприлад треба монтувати на рівній та стабільній поверхні (напр., на верстаку).**

Монтаж без підставки (див. мал. h)

- За допомогою придатних гвинтів закріпіть електроприлад на робочій поверхні. Для цього передбачені отвори **20**.

Монтаж з підставкою (див. мал. j1 – j3, стор. 14 і далі)

Використовуйте для монтажу монтажний комплект «Підставка» **66**. (24 гвинти з гайками для монтажу, 4 гвинти з гайками для кріплення електроприладу, 4 підкладні шайби)

- Скрутіть підставку **67**. Затягніть гвинти.
- Закріпіть електроприлад на опорній поверхні підставки. Для цього передбачені отвори **20** на електроприладі і довгі отвори на підставці.

Заміна пиляльного диска (див. мал. i1 – i4)

- **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

- **Для монтажу пиляльного диска обов'язково вдягайте захисні рукавиці.** Торкання до пиляльного диска несе в собі небезпеку поранення.

Використовуйте лише пиляльні диски, допустима максимальна швидкість яких вище, ніж кількість обертів Вашого електроприладу при роботі на холостому ході.

Використовуйте лише пиляльні диски, що відповідають характеристикам, зазначеним в цій інструкції, перевірені за EN 847-1 та мають відповідне маркування.

Використовуйте лише пиляльні диски, що рекомендовані виробником електроінструменту та придатні для оброблюваного матеріалу. Це попереджує перегрівання зубців під час розпилювання.

Демонтаж пиляльного диска

- Для цього за допомогою доданого кільцевого гайкового ключа **17** підніміть спереду вставний щиток **3** і вийміть його з виїмок **36**.
- Повертайте кривошипну рукоятку **12** до упору проти стрілки годинника, поки пиляльний диск **37** не підніметься на максимальну висоту над столом.
- За допомогою кільцевого гайкового ключа **17** (23 мм) відкрутіть затискну гайку **48**, одночасно потягнувши за фіксаторний важіль шпинделя **47**, щоб він зайшов у зачеплення.

- Притримуючи фіксаторний важіль шпинделя, відкрутіть проти стрілки годинника затискну гайку.
- Зніміть затискний фланець **49**.
- Зніміть пиляльний диск **37**.

Монтаж пиляльного диска

За необхідністю прочистіть перед монтажем всі деталі, що будуть монтуватися.

- Встановіть новий пиляльний диск на опорний фланець **50** шпинделя робочого інструмента **51**.

Вказівка: Не використовуйте замалі пиляльні диски. Відстань між пиляльним диском і розпірним клином не повинна перебільшувати макс. 5 мм.

► Під час монтажу слідкуйте за тим, щоб напрямок різання зубів (стрілка на пиляльному диску) збігався з напрямком стрілки на захисному кожусі!

- Поставте затискний фланець **49** і затискну гайку **48**.
- За допомогою кільцевого гайкового ключа **17** (23 мм) відкрутіть затискну гайку **48**, одночасно потягнувши за фіксаторний важіль шпинделя **47**, щоб він зайшов у зачеплення.
- Затягніть затискну гайку за стрілкою годинника.
- Встановіть щиток **3**. (див. мал. с3)

Робота

► Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.

Транспортне і робоче положення пиляльного диска

Положення для транспортування

- Повертайте кривошипну рукоятку **12** за стрілкою годинника, поки зубці пиляльного диска **37** не будуть нижче рівня стола **11**.

Робоче положення

- За допомогою кривошипної рукоятки **12** підніміть або опустіть пиляльний диск настільки, щоб верхні зубці пиляльного диска опинилися прибіл. на висоті 5 мм над поверхнею заготовки.

Вказівка: Переконайтеся, що захисний кожух розташований належним чином. Під час роботи він повинен завжди прилягати до оброблюваної деталі.

Збільшення площі стола

При обробці довгих деталей під їх вільний кінець треба що-небудь підкласти або підперти його.

Подовження/розширення стола (див. мал. А)

Для збільшення площі стола можна витягти такі рейки як позаду, так і праворуч на електроприладі:
подовжувач стола 2 (подовжує стіл **11** назад на 215 мм),
і/або

поширювач стола 10 (поширює стіл **11** праворуч на 285 мм)

- Візьміться посередині спіднизу відповідної рейки і витягніть її максимум до упору.

- Для фіксації в бажаному положенні затягніть відповідні ручки фіксації (**23** на **26**) на напрямних стрижнях.

При обробці важких заготовок за необхідністю підіпріть рейки.

Пересувні полозки (див. мал. В)

Завдяки пересувним полозкам **1** можна розпилювати заготовки шириною максимум 350 мм. Одночасно забезпечується більша точність розпилювання, особливо при роботі з кутовим упором **16**. (див. «Розпилювання під горизонтальним кутом з використанням пересувних полозок», стор. 223)

- Для цього поверніть фіксуючий важіль **24** праворуч. Пересувні полозки можна після цього пересувати до упору як уперед, так і назад.

Встановлення кута нахилу

Для забезпечення точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроприладу треба перевірити його базові настройки та за необхідністю підкоректувати їх (див. «Перевірка і настройка базових параметрів», стор. 223).

Настроювання горизонтального кута розпилювання (кутовий упор) (див. мал. С)

Горизонтальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 60° (ліворуч) до 60° (праворуч).

- Відпустіть ручку фіксації **52**, якщо вона затянута.
- Повертайте кутовий упор до тих пір, поки індикатор кута **53** не покаже необхідний кут розпилювання.
- Знову затягніть ручку фіксації **52**.

Настроювання вертикального кута розпилювання (пиляльний диск) (див. мал. D)

Вертикальний кут розпилювання можна встановлювати в діапазоні від 0° до 45°.

- Послабте ручку фіксації **29** повертанням проти стрілки годинника.

Вказівка: Якщо повністю відпустити ручку фіксації, пиляльний диск під власною вагою опуститься в положення, що приблизно відповідає 30°.

- Притисніть маховичок **54** назад і притримайте його в цьому положенні. Зуби куліси зціплюються з зубчатим вінцем маховичка.
- Крутіть маховичок до тих пір, поки індикатор кута **55** не покаже на шкалі **56** необхідний кут.
- Знову затягніть ручку фіксації **29**.

Для швидкого і точного настроювання стандартних кутів 0° і 45° на корпусі існують кінцеві упори.

Настроювання паралельних упорів

Паралельний упор 8 (див. мал. Е)

Риска в лупі **57** показує встановлену на шкалі **13** відстань між паралельним упором і пиляльним диском.

- Встановіть паралельний упор з відповідного боку пиляльного диска. (див. також «Монтаж паралельного упора», стор. 219)

222 | Українська

- Відпустіть затискну рукоятку **44**, потягнувши її угору, і посуňte паралельний упор настільки, щоб лупа **57** показувала необхідну відстань до пиляльного диска.
- Для фіксації паралельного упора притисніть затискну рукоятку **44** униз.

Паралельний упор 9 на поширювачі стола (див. мал. F)

Паралельний упор **9** можна встановлювати ліворуч або праворуч від поширювача стола **10**.

Колір наклейки на паралельному упорі відповідає кольорам шкали **58** на передньому напрямному стрижні. Шкала показує відстань до пиляльного диска в залежності від положення паралельного упора.

- Прикрутіть паралельний упор в необхідному положенні до поширювача стола.
- Візьміться посередині спіднизу поширювача стола і витягніть його настільки, щоб чорна або сіра шкала показувала необхідну відстань від пиляльного диска.

Настроювання додаткового упора 7

При розпилюванні вузьких заготовок і розпилюванні під вертикальним кутом нахилу необхідно монтувати додатковий упор **7** на паралельному упорі **8**. (див. мал. f2)

Заготовки можуть під час розпилювання застрявати між паралельним упором і пиляльним диском, зачіплятися за пиляльний диск, що йде угору, і відкидатися.

З цієї причини додатковий упор **7** треба настроювати так, щоб кінець його напрямної закінчувався між переднім зубцем пиляльного диска і переднім краєм розпірного клина.

- Відпустіть затискний важіль **46** і пересуньте додатковий упор **7** відповідним чином.
- Для фіксації положення притисніть затискний важіль **46** униз.

Початок роботи

- ▶ **Зважайте на напругу у мережі!** Напруга в джерелі струму повинна відповідати даним на заводській таблиці електроприладу.

Вмикання/вимкання (див. мал. G)

З міркувань заощадження електроенергії вмикайте електроінструмент лише тоді, коли Ви збираєтесь користуватися ним.

- Щоб **увімкнути** електроінструмент, натисніть зелену кнопку ввімкнення **14**.
- Щоб **вимкнути** електроінструмент, натисніть червону кнопку вимкнення **15**.

Зникнення напруги

Вимикач являє собою нульовий вимикач, що запобігає увімкненню електроприладу після зникнення напруги (напр., якщо під час роботи буде витягнутий штепсель).

Щоб знову увімкнути прилад після цього, треба повторно натиснути на зелену кнопку ввімкнення **14**.

Вказівки щодо роботи**Загальні вказівки щодо розпилювання**

- ▶ **При всіх видах розпилювання спочатку Вам треба переконатися, що пиляльний диск ні при яких умовах не може торкатися упорів чи інших деталей приладу.**
- ▶ **Застосовуйте електроінструмент для прорізання пазів/канавок або фальцювання лише із відповідним захисним пристроєм (напр., тунельним захисним кожухом).**
- ▶ **Не користуйтеся електроінструментом для прорізання шліців (пазів, які закінчуються в заготовці).**
- ▶ **Не обробляйте заготовки, які містять цвяхи, гвинти або інші металеві предмети.** Електроінструмент призначений лише для розпилювання деревини. Перед розпилюванням видаліть сторонні матеріали із заготовки. Інакше може виникнути небезпека пожежі.

Завжди відсмокчуйте тирсу.

Захищайте пиляльний диск від ударів і поштовхів. Не натискуйте на пиляльний диск збоку.

Щоб оброблювана деталь не заїдала, розпірний клин має бути на одній лінії з пиляльним диском.

Не обробляйте покороблені заготовки. Край оброблюваної деталі, що прикладається до паралельного упора, завжди має бути рівним.

Завжди зберігайте підсуну палицю на електроприладі.

Позначення лінії розпилювання

- Позначте на круглій жовтій наклейці **6** товщину пиляльного диска.
Це дасть Вам змогу точно розташовувати оброблювану заготовку для розпилювання, не відкриваючи захисний кожух.

Положення оператора (див. мал. H)

- ▶ **Не стійте в одну лінію з пиляльним диском перед електроприладом, стояти треба завжди збоку в зміщеному відносно пиляльного диска положенні.** Таким чином Ви захистите себе від можливого рикошету.

- Не підставляйте руки і пальці під пиляльний диск, що обертається.

При цьому зважайте на такі вказівки:

- Добре тримайте оброблювану деталь обома руками і міцно притискуйте її до столу – особливо, якщо Ви працюєте без упорів. (див. мал. I)
- Для вузьких заготовок і при розпилюванні під вертикальним кутом нахилу завжди користуйтеся доданою підсунковою палицею **22** і паралельним упором **7**. (див. мал. J)

Максимальні розміри оброблюваної заготовки

вертикальний кут розпилювання	макс. висота оброблюваної заготовки [мм]
0°	75
45°	63

Розпилювання**Розпилювання по прямій**

- Встановіть паралельний упор **8** на бажану ширину. (див. «Настроювання паралельних упорів», стор. 221)
- Покладіть оброблювану деталь на стіл перед захисною кришкою **5**.
- За допомогою кривошипної рукоятки **12** підніміть або опустіть пиляльний диск настільки, щоб верхні зубці пиляльного диска опинилися прибіл. на висоті 5 мм над поверхнею заготовки.

Вказівка: Переконайтеся, що захисний кожух розташований належним чином. Під час роботи він повинен завжди прилягати до оброблюваної деталі.

- Увімкніть електроприлад.
- Розпилюйте оброблювану заготовку з рівномірною подачею.
- Вимкніть електроприлад і зачекайте, поки пиляльний диск повністю не зупиниться.

Розпилювання із вертикальним кутом скосу

- Встановіть необхідний вертикальний кут. (див. «Настроювання вертикального кута розпилювання», стор. 221)
- Відповідним чином керуйтеся вказівками, що містяться в розділі «Розпилювання по прямій».

Настроювання відстані між пиляльним диском і додатковим упором на кутовому упорі (див. мал. e2)

Відстань між пиляльним диском і додатковим упором **18** повинна складати не менше ніж 15 мм.

- Якщо додатковий упор **18** знаходиться за лінією розпилювання, відпустіть обидва гвинти монтажного комплексу **43**.
- Пересуньте додатковий упор і знову затягніть гвинти.

Розпилювання під горизонтальним кутом із зафіксованими пересувними полозками

- Встановіть необхідний горизонтальний кут розпилювання. (див. «Настроювання горизонтального кута розпилювання», стор. 221)
- Кутовий упор має вільно пересуватися в напрямному пазу **21** (ліворуч або праворуч). Для цього за необхідністю відпустіть ручку фіксації **42**.
- Відповідним чином керуйтеся вказівками, що містяться в розділі «Розпилювання по прямій».

Розпилювання під горизонтальним кутом з використанням пересувних полозків

- Встановіть необхідний горизонтальний кут розпилювання. (див. «Настроювання горизонтального кута розпилювання», стор. 221)

- Поверніть стопорний важіль **24** праворуч і потягніть пересувні полозки **1** уперед. (див. мал. B)
- Покладіть оброблювану деталь на стіл перед захисною кришкою **5**.
- Розташуйте кутовий упор **16** перед оброблюваною заготовкою в лівому напрямному пазі **21**. Зафіксуйте це положення, затягнувши ручку фіксації **42**.
- Відповідним чином керуйтеся вказівками, що містяться в розділі «Розпилювання по прямій».

Перевірка і настройка базових параметрів

З метою точного розпилювання, після інтенсивної експлуатації електроприладу треба перевірити його базові параметри та за необхідністю підкоректувати їх. Для цього потрібний досвід та відповідний спеціальний інструмент.

Майстерня Bosch виконує таку роботу швидко і надійно.

Настроювання стандартного кута розпилювання 0° (вертикального)

- Встановіть вертикальний кут на 0°.

Перевірка:

- Встановіть кутовий калібр на 90° і покладіть його на стіл **11**.

Плече кутового калібру повинно по всій довжині збігатися з пиляльним диском **37**.

Настроювання: (див. мал. K)

- (Відпустіть ручку фіксації **29** і за допомогою маховичка **54** притримайте пиляльний диск в положенні 90°.
- Відпустіть юстирувальний гвинт **59** і знову злегка затягніть ручку фіксації **29**.
- Затягуйте або відпускайте юстирувальний гвинт до тих пір, поки плече кутового калібру не буде по всій довжині збігатися з пиляльним диском.
- Знову затягніть ручку фіксації **29**.

Якщо після регулювання індикатор кута **55** не буде збігатися з позначкою 0° на шкалі **56**, за допомогою звичайної хрестоподібної викрутки відпустіть гвинт **61** та вирівняйте індикатор кута за позначкою 0°.

Настроювання стандартного кута розпилювання 45° (вертикального) (див. мал. K)

- Повторіть вищезазначені дії відповідним чином для вертикального кута розпилювання 45°: послабте ручку фіксації **29**, відрегулюйте юстирувальний гвинт **60**.

Індикатор кута **55** при цьому не повинен пересуватися.

Настроювання сили затискування паралельного упора (див. мал. L)

В результаті частішої експлуатації сила затискування паралельного упора **8** може послабнути.

- Закручіть гайку **62** до тих пір, поки паралельний упор не можна буде знову міцно зафіксувати на столі.

Настроювання люфту пересувних полозків (див. мал. M)

- Якщо в результаті частішої експлуатації занадто збільшиться люфт пересувних полозків **1**, підтягніть юстирувальні гвинти **63**.

224 | Українська

Настроювання рівня вставного щитка (див. мал. N)**Перевірка:**

Передній край вставного щитка для захисту від сколювання стружки **3** має знаходитися врівень або трохи нижче стола, задній край – врівень або трохи вище стола.

Настроювання:

- За допомогою чотирьох юстирувальних гвинтів **64** настройте необхідний рівень.

Зберігання і транспортування (див. мал. O)**Зберігання електроприладу**

Для зберігання Ви можете надійно зафіксувати підсувну палицю, упори і запасні пиляльні диски на електроприладі.

- Встановіть електроприлад в положення як для транспортування. (див. «Положення для транспортування», стор. 221)
- Зніміть додатковий упор **7** з паралельного упора **8**, а додатковий упор **18** – з кутового упора **16**.
- Вставте упори **8**, **16** і **18** у їх гнізда для зберігання і закріпіть підсувну палицю **22**.
- Накрутіть шнур на кабельну дужку **30**.
- Запасний пиляльний диск можна зберігати на корпусі приладу, закріпивши його за допомогою кріпильного гвинта **19**.

Перенесення електроприладу

- ▶ **Переносьте електроприлад завжди удвох, щоб не надірвати спину.**
- ▶ **Для транспортування електроінструменту використовуйте тільки пристосування для транспортування і ні в якому разі не використовуйте захисні пристрої, подовжувач стола **2** або поширювач стола **10**.**
- Щоб підняти або переносити електроприлад, беріться за нього за глибини для рук **65** збоку на столі **11**.

Технічне обслуговування і сервіс**Технічне обслуговування і очищення**

- ▶ **Перед будь-якими маніпуляціями з електроприладом витягніть штепсель з розетки.**

Якщо треба поміняти під'єднувальний кабель, це треба робити на фірмі Bosch або в сервісній майстерні для електроінструментів Bosch, щоб уникнути небезпек.

Очищення

Для якісної і безпечної роботи тримайте електроприлад і вентиляційні отвори в чистоті.

Видаляйте пил та стружку після кожної робочої операції.

Заходи щодо зменшення рівня шуму

Заходи виробника:

- Плавний пуск
- Поставка із спеціальним пиляльним диском, розрахованим на зменшення рівня шуму

Заходи, що виконуються оператором:

- Монтаж, що не допускає вібрації, на стабільній поверхні
- Використання пиляльних дисків з властивостями, що зменшують рівень шуму
- Регулярне очищення пиляльного диска та електроінструменту

Приладдя

	Товарний номер
Підставка	2 607 001 967
Пиляльні диски для дерева, плит, панелей і рейок	
Пиляльний диск 254 x 30 мм, 40 зубів	2 608 640 443
Пиляльний диск 254 x 30 мм, 60 зубів	2 608 640 444

Сервіс та надання консультацій щодо використання продукції

Сервісна майстерня відповість на запитання стосовно ремонту і технічного обслуговування Вашого виробу. Малюнки в деталях і інформація щодо запчастин можна знайти за адресою:

www.bosch-pt.com

Команда співробітників Bosch з надання консультацій щодо використання продукції із задоволенням відповість на Ваші запитання стосовно нашої продукції та приладдя до неї.

При всіх додаткових запитаннях та замовленні запчастин, будь ласка, зазначайте 10-значний номер для замовлення, що стоїть на паспортній табличці продукту.

Гарантійне обслуговування і ремонт електроінструменту здійснюються відповідно до вимог і норм виготовлювача на території всіх країн лише у фірмових або авторизованих сервісних центрах фірми «Роберт Бош». **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Використання контрафактної продукції небезпечно в експлуатації і може мати негативні наслідки для здоров'я. Виготовлення і розповсюдження контрафактної продукції переслідується за Законом в адміністративному і кримінальному порядку.

Україна

Бош Сервісний Центр електроінструментів
вул. Крайна 1
02660 Київ 60
Тел.: +380 44 490 2407
Факс: +380 44 512 0591
E-Mail: pt-service@ua.bosch.com
www.bosch-professional.com/ua/uk

Адреса Регіональних гарантійних сервісних майстерень зазначена в Національному гарантійному талоні.

Утилізація

Електроприлади, приладдя і упаковку треба здавати на екологічно чисту повторну переробку.



Не викидайте електроінструменти в побутове сміття!

Лише для країн ЄС:

Відповідно до європейської директиви 2012/19/EU про відпрацьовані електро- і електронні прилади і її перетворення в національному законодавстві електроприлади, що вийшли з вживання, повинні здаватися окремо і утилізуватися екологічно чистим способом.

Можливі зміни.

Қазақша

Өндірушінің өнім үшін қарастырған пайдалану құжаттарының құрамында пайдалану жөніндегі осы нұсқаулық, сонымен бірге қосымшалар да болуы мүмкін. Сәйкестікті растау жайлы ақпарат қосымшада бар. Өнімді өндірген мемлекет туралы ақпарат өнімнің корпусында және қосымшада көрсетілген.

Өндіру мерзімі нұсқаулықтың соңғы бетінде көрсетілген. Импорттаушыға қатысты байланыс мәліметі қаптамада берілген.

Өнімді пайдалану мерзімі

Өнімнің қызмет ету мерзімі 7 жыл. Өндірілген мерзімнен бастап (өндіру күні зауыт тақтайшасында жазылған) істеппей 5 жыл сақтағаннан соң, өнімді тексеруісіз (сервистік тексеру) пайдалану ұсынылмайды.

Қызметкер немесе пайдаланушының қателіктері мен істен шығу себептерінің тізімі

- тұтқасы мен корпусы бұзылған болса, өнімді пайдаланбаңыз
- өнім корпусынан тікелей түтін шықса, пайдаланбаңыз
- тоқ сымы бұзылған немесе оқшаулаусыз болса, пайдаланбаңыз
- жауын – шашын кезінде сыртта (далада) пайдаланбаңыз
- корпус ішіне су кірсе құрылғыны қосушы болмаңыз
- көп ұшқын шықса, пайдаланбаңыз
- қатты діріл кезінде пайдаланбаңыз

Шекті күй белгілері

- тоқ сымының тозуы немесе зақымдануы
- өнім корпусының зақымдалуы

Қызмет көрсету түрі мен жиілігі

Әр пайдаланудан соң өнімді тазалау ұсынылады.

Сақтау

- құрғақ жерде сақтау керек
- жоғары температура көзінен және күн сәулелерінің әсерінен алыс сақтау керек
- сақтау кезінде температураның кенет ауытқуынан қорғау керек
- орамасыз сақтау мүмкін емес
- сақтау шарттары туралы қосымша ақпарат алу үшін MEMCT 15150 (Шарт 1) құжатын қараңыз

Тасымалдау

- тасымалдау кезінде өнімді қүлатуға және кез келген механикалық ықпал етуге қатаң тыйым салынады
- босату/жүктеу кезінде пакетті қысатын машиналарды пайдалануға рұқсат берілмейді.
- тасымалдау шарттары талаптарын MEMCT 15150 (5 шарт) құжатын оқыңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулары

Электр құралдарының жалпы қауіпсіздік нұсқаулықтары

⚠ ЕСКЕРТУ Электр құралдарын пайдалануда тоқ соғуы, жарақаттану және күйіп қалу қаупінен сақтану үшін төмендегі негізгі қауіпсіздік шараларын орындаңыз.

Электр құралын пайдаланудан алдын осы нұсқаулықтардың барлығын оқып қауіпсіздік нұсқауларын орындаңыз.

Қауіпсіздік нұсқаулықтарында пайдаланылған Электр құрал атауының желіден қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі менен) және аккумулятордан қуат алатын электр құралдарына (желілік кабелі жоқ) қатысы бар.

Жұмыс орнының қауіпсіздігі

- ▶ **Жұмыс орнын таза және жақсы жарықталған жағдайда ұстаңыз.** Тәртіп немесе жарық болмаған жұмыс аймақтары жазатайым оқиғаларға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Жанатын сұйықтықтар, газдар немесе шаң жиылған жарылыс қаупі бар қоршауда электр құралды пайдаланбаңыз.** Электр құралдары ұшқын шығарып, шаң немесе буларды жандыруы мүмкін.
- ▶ **Электр құралдарын пайдалану кезінде балалар және басқа адамдарды ұзақ жерге шеттетіңіз.** Ауытқу кезінде құрал бақылауын жоғалтуыңыз мүмкін.

Электр қауіпсіздігі

- ▶ **Электр құрал штепселінің айыры розеткаға сыюы қажет. Айырды ешқандай өзгерту мүмкін емес. Жерге қосулы электр құралдарменен ешқандай адаптерлік айырды пайдаланбаңыз.** Өзгертілмеген айыр және жарамды розеткаларды пайдалану электр тоқ соғу қауіпін төмендетеді.
- ▶ **Құбыр, жылытатын жабдық, плита және суытқыш сияқты жерге қосулы құралдар сыртына тимеңіз.** Егер денеңіз жерге қосулы болса, электр тоғының соғу қаупі артады.
- ▶ **Электр құралдарын ылғалдан, сыздан сақтаңыз.** Электр құралының ішіне су кірсе, ол электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- ▶ **Электр құралды алып жүру, асып қою немесе айырын розеткадан шығару үшін кабельді пайдаланбаңыз. Кабельді ыстықтан, майдан, өткір шеттерден немесе құралдың жылжыма бөліктерінен алыс жерде ұстаңыз.** Зақымдалған немесе шиеленіскен кабель электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- ▶ **Электр құралымен ашық жерде жұмыс істесеңіз, тек сыртта пайдалануға арналған ұзартқышты пайдаланыңыз.** Сыртта пайдалануға арналған ұзартқышты пайдалану электр тоғының соғу қаупін төмендетеді.
- ▶ **Электр құралын ылғалды қоршауда пайдалану қажет болса, автоматты сақтандырғыш ажыратқышын пайдаланыңыз.** Автоматты

сақтандырғыш ажыратқышты пайдалану тоқ соғу қаупін төмендетеді.

Адамдар қауіпсіздігі

- ▶ **Сақ болып, не істеп жатқаныңызға айрықша көңіл бөліп, электр құралын ретімен пайдаланыңыз. Шаршаған жағдайда немесе еліткіш, алкоголь немесе дәрі әсері астында электр құралды пайдаланбаңыз.** Электр құралды пайдалануда секундтық абайсыздық қатты жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
 - ▶ **Жеке сақтайтын киімді және әрдайым қорғаныш көзілдірікті киіңіз.** Электр құрал түріне немесе пайдалануына байланысты шаңтұтқыш, сырғудан сақтайтын бәтеңке, сақтайтын шлем немесе құлақ сақтағышы сияқты жеке қорғаныс жабдықтарын кию жарақаттану қаупін төмендетеді.
 - ▶ **Байқаусыз пайдаланудан аулақ болыңыз. Электр құралын тоққа және/немесе аккумуляторға қосуда, оны көтергенде немесе алып жүргенде, өшірулі болуына көз жеткізіңіз.** Электр құралын көтеріп тұрғанда, бармақты ажыратқышта ұстау немесе құрылғыны қосулы күйде тоққа қосу, жазатайым оқиғалға алып келуі мүмкін.
 - ▶ **Электр құралын қосудан алдын реттейтін аспаптарды және гайка кілттерін алыстатыңыз.** Айналатын бөлшекте тұрған аспап немесе кілт жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
 - ▶ **Қалыпсыз дене күйінде тұрмаңыз. Тірек күйде тұрып, әрқашан өзіңізді сенімді ұстаңыз.** Осылай сіз күтпеген жағдайда электр құралды жақсырақ бақылайсыз.
 - ▶ **Жұмысқа жарамды киім киіңіз. Кең немесе сәнді киім кимеңіз. Шашыңызды, киім және қолғапты қозғалмалы бөлшектерден алыс ұстаңыз.** Кең киім, әшекей немесе ұзын шаш қозғалмалы бөлшектерге тиюі мүмкін.
 - ▶ **Шаңсорғыш және шаңтұтқыш жабдықтарды құрғанда, олардың қосылғандығына және дұрыс пайдалынуына көз жеткізіңіз.** Шаңсорғышты пайдалану шаң себебінен болатын қауіптерді азайтады.
 - ▶ **НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!** Энергиямен жабдықтаудың толықтай не жекелей тоқтатылуы немесе энергиямен жабдықтауды басқару тізбегінің ақаулануы салдарынан электр құралының жұмысында кідіріс пайда болған жағдайда, бұғатталмағандығына көз жеткізіп (болған жағдайда) барып, ажыратқышты Выкл. (Өшіру) қалпына келтіріңіз. Желілік ашаны розеткадан шығарыңыз немесе алып – салмалы аккумуляторды ажыратыңыз. Осы әрекет арқылы бақыланбайтын қайта іске қосылудың алдын аласыз.
- Электр құралдарын пайдалану және күту**
- ▶ **Құралды аса көп жүктемеңіз. Жұмысыңыз үшін жарамды электр құралын пайдаланыңыз.** Жарамды электр құралымен керекті жұмыс аймағында дұрыс әрі сенімді жұмыс істейсіз.

- ▶ **Ажыратқышы дұрыс емес электр құралын пайдаланбаңыз.** Қосуға немесе өшіруге болмайтын электр құралы қауіпті болып, оны жөндеу қажет болады.
- ▶ **Жабдықтарды реттеу, бөлшектерін алмастыру немесе құралды алып қоюдан алдын айырды розеткадан шығарыңыз және/немесе аккумуляторды алып тастаңыз.** Бұл сақтық әрекеті электр құралдың байқаусыз қосылуына жол бермейді.
- ▶ **Пайдаланылмайтын электр құралдарды балалар қолы жетпейтін жайға қойыңыз. Осыларды білмейтін немесе осы ескертпелерді оқымаған адамдарға бұл құралды пайдалануға жол бермеңіз.** Тәжірибесіз адамдар қолында электр құралдары қауіпті болады.
- ▶ **Электр құралдарын ұқыпты күтіңіз. Қозғалмалы бөлшектердің кедергісіз істеуіне және кептеліп қалмауына, бөлшектердің ақаусыз немесе зақымдалмаған болуына, электр құралының зақымдалмағанына көз жеткізіңіз. Зақымдалған бөлшектері бар құралды пайдаланудан алдын жөндеңіз.** Электр құралдарының дұрыс күтілмеуі жазатайым оқиғаларға себеп болып жатады.
- ▶ **Кескіш аспаптарды өткір және таза күйде сақтаңыз.** Дұрыс күтілген және кескіш жиектері өткір кескіш аспаптар аз кептеліп, кесілетін бетке оңай бағытталады.
- ▶ **Электр құралын, жабдықтарды, алмалы-салмалы аспаптарды және т.б. осы нұсқауларға сай пайдаланыңыз. Сонымен жұмыс шарттарымен орындайтын әрекеттерге назар аударыңыз.** Электр құралдарын арналмаған жұмыстарда пайдалану қауіпті.

Қызмет

- ▶ **Электр құралыңызды тек білікті маманға және арнаулы бөлшектермен жөндетіңіз.** Сол арқылы электр құралының қауіпсіздігін сақтайсыз.

Үстелдік дискілік аралар үшін қауіпсіздік нұсқаулары

- ▶ **Ешқашан электр құрал үстіне тұрмаңыз.** Электр құралы түсіп сіз аралау дискісіне тисеңіз қатты жарақаттанулар пайда болуы мүмкін.
- ▶ **Қорғағыш қаптаманың дұрыс істеп, бос жылжуын қамтамасыз етіңіз.** Қорғағыш қаптаманы аралауда оның дайындамада бос жататындай етіп реттеңіз. Қорғағыш қаптаманы ешқашан ашық жағдайында қыспаңыз.
- ▶ **Дайындаманы ұстау үшін, ағаш жоңқаны алыстату немесе басқа себептен қолыңызды ара дискісінің артына апармаңыз.** Мұнда қолыңыз бен аралау дискісіне дейін қашықтық аз болады.
- ▶ **Дайындаманы тек айналып тұрған ара дискісіне жақындатыңыз.** Әйтпесе аралау дискісі дайындамаға ілініп кері соғу қаупі пайда болады.
- ▶ **Тұтқаларды құрғақ, таза және майсыз жағдайда ұстаңыз.** Май тұтқалар сырғақ болып бақылау жоғалтуына алып келеді.

228 | Қазақша

- ▶ **Электр құралын тек жұмыс аймағы өңделетін дайындамаға дейін реттеу құралдарынан, ағаш жоңқадан т.б. бос болғанда пайдаланыңыз.** Айналып тұрған аралау дискінде жатқан ағаш бөліктері немесе басқа заттар пайдаланушыға қатты жылдамдықта тиюі мүмкін.
- ▶ **Әрдайым тек бір дайындаманы ғана аралаңыз.** Бір-бірінің үстіне немесе алдына қойылған дайындамалар аралау дискісін бұғаттауы немесе аралау кезінде бір-біріне жылжуы мүмкін.
- ▶ **Әрдайым параллельді немесе бұрышты панельді пайдаланыңыз.** Бұл кесу дәлдігін жақсартады және аралау дискісінің тұрып қалу қаупін азайтады.
- ▶ **Ою немесе тесуде электр құралды тек тиісті қорғағыш аспаппен (мысалы, туннельдік қаптама) пайдаланыңыз.**
- ▶ **Электр құралды кесу үшін пайдаланбаңыз (дайындамада аяқталатын ойық).**
- ▶ **Электр құралын тек пайдалануға арналған заттектерді пайдаланыңыз.** Әйтпесе электр құралын артық жүктеуіңіз мүмкін.
- ▶ **Егер аралау дискісі қысылса электр құралын өшіріп, дайындамаға аралау дискісі тоқтағанша тимеңіз. Кері соққыға жол бермеу үшін дайындаманы тек аралау дискісі тоқтағанда жылжыту қажет.** Электр құралын қайта қосудан алдын аралау дискісінің қысылу себебін жойыңыз.
- ▶ **Өтпес, жарылған, қисатылған немесе зақымдалған аралау дискілерін пайдаланбаңыз.** Аралау дискілері немесе ауытқыған тістер еңсіз кесуге, артық үйкеліске, тұрып қалуға және кері соққыға әкелуі мүмкін.
- ▶ **Ара полотнаны орнатуда қорғаныш қолғабын киіңіз.** Ара полотнанына тию жарақаттану қаупін тудыруы мүмкін.
- ▶ **Әрқашан дұрыс өлшемдері және сәйкес орнату тесіктері бар аралау дискілерін пайдаланыңыз (мысалы, ромб түріндегі немесе дөңгелек).** Араның орнату бөлшектеріне сәйкес келмейтін аралау дискілері эксцентрілі жұмыс істейді, бұл бақылауды жоғалтуға әкеледі.
- ▶ **Тез кесетін болаттан жасалған, төзімділігі жоғары аралау дискілерін пайдаланбаңыз.** Мұндай аралау дискілері оңай сынуы мүмкін.
- ▶ **Жұмыстан соң аралау дискісіне суығанша тимеңіз.** Аралау дискісі жұмыс істеген кезде қатты қызады.
- ▶ **Аспапты ешқашан ішпексіз пайдаланбаңыз. Ақаулы ішпекті алмастырыңыз.** Ішпек мінсіз болмаса ара дискісімен жарақаттану мүмкін.
- ▶ **Кабельді жүйелі түрде тексеріп зақымдалған кабельді тек Bosch электр құралдарының өкілетті сервистік қызметіне жөндетіңіз. Зақымдалған ұзартқыш кабелін алмастырыңыз.** Сол арқылы электр құралының қауіпсіздігін сақтайсыз.
- ▶ **Пайдаланбаған электр құралын дұрыс сақтаңыз. Жататын жері құрғақ және жабылатын болуы керек.** Осылай электр құралы жатқан жерінде

зақымдалуы немесе тәжірибесіз адамдар пайдалануына жол бермейсіз.

- ▶ **Құрал толық тоқтағаныша оне ешқашан қалдырмаңыз.** Әлі айналып тұрған алмалы-салмалы аспаптар жарақаттануларға алып келуі мүмкін.
- ▶ **Электр құралды зақымдалған кабельмен пайдаланбаңыз. Кабель жұмыс істеу кезінде зақымдалған болса желі айырын шығарыңыз.** Зақымдалған кабель электр тоғының соғу қаупін арттырады.

Белгілер

Төмендегі белгілер электр құралды пайдалануда маңызды болуы мүмкін. Белгілер менен олардың мағыналарын жаттап алыңыз. Белгілерді дұрыс түсіну сізге электр құралын дұрыс әрі сенімді пайдалануға көмектеседі.

Белгілер мен олардың мағанасы

- ▶ **Шаңтұтқыш маскасын киіңіз.**



- ▶ **Қорғаныш көзілдірікті киіңіз.**



- ▶ **Құлақ сақтағышын киіңіз.** Шуыл әсерінен есту қабілетіңіз зақымдануы мүмкін.



- ▶ **Электр құралы айналып тұрғанда қолды аралау аймағына әкемеңіз.** Ара дискісіне тию жарақаттану қаупін тудырады.



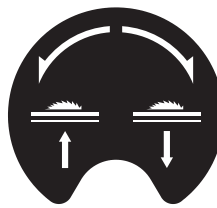
Электр құралдарды үй қоқысына тастамаңыз!



Тек қана ЕО елдері үшін:

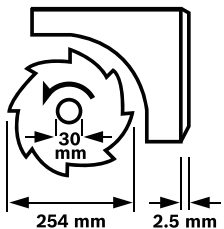
Электр және электрондық ескі құралдар бойынша Еуропа 2012/19/EU ережесі және оның ұлттық заңдарда орындалуы бойынша басқа пайдаланып болмайтын электр құралдар бөлек жиналып кәдеге жаратылуы қажет.

Сермектің бұрау бағытын аралау дискісін түсіру үшін **(Тасымалдау күйін)** немесе көтеру үшін **(Жұмыс күйін)** көрсетеді.



Белгілер мен олардың мағанасы

Дайындаманың вертикалды стандартты еңіс бұрыштарында 90° мен 45° максималды рұқсат етілген биіктігін көрсетеді.

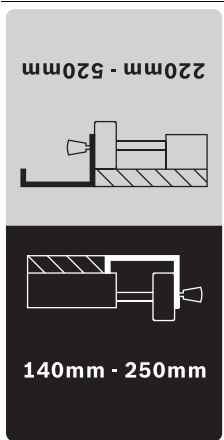


Аралау дискісінің өлшемдеріне назар аударыңыз. Тесік диаметрі аралықсыз аспап шпинделіне сай келуі керек. Егер жалғастырғыш тетікті пайдалану керек болса, жалғастырғыш тетік өлшемдері ара дискісінің қалыңдығына және тесіктерінің диаметріне және аспап шпинделінің диаметріне сай болуына көз жеткізіңіз. Ара дискісімен жеткізілген жалғастырғыш тетіктерді пайдаланыңыз.

Ара дискісін алмастыруда кесік қалыңдығы сына қалыңдығынан кіші және ара дискісі қалыңдығы сынанікінен үлкен болмауына назар аударыңыз.



Бекіткіш бастиектің бұрышты тіреуіште горизонталды еңіс бұрыштарын реттеудегі жұмысын көрсетеді.



Параллельді тіреуіштің үстел кеңейтпесіндегі мүмкін күйлерін көрсетеді. Жапсырманың түстері бағыттауыш планканың шкаласындағы түстерге сай. Шкала параллельді тіреуіш күйіне қарай аралау дискісіне дейінгі қашықтықты көрсетеді.

Өнім және қызмет сипаттамасы

Барлық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді оқыңыз. Техникалық қауіпсіздік нұсқаулықтарын және ескертпелерді сақтамау тоқтың соғуына, өрт және/немесе ауыр жарақаттануларға апаруы мүмкін.

Тағайындалу бойынша қолдану

Электр құрал қозғалмайтын тіректе бойлай және көлденеңінен, ағашты кесудің түзу бағытымен жұмыс істеуге арналған. Осында көлденең қисаю бұрышы – 60° мен +60° дейін және тік қисаю бұрышы 0° 45° дейін болуы мүмкін.

Электр құралының қуаты қатты және жұмсақ ағашты және ағаш-жоңқалы плита мен ағаш-талшықты плиталарға арналған.

Электр құралы дөңгелек үстел арасы ретінде жұмыс істеуде алюминий немесе басқа бей метал заттарды аралауы мүмкін емес.

Бейнеленген құрамды бөлшектер

Көрсетілген құрамдастар нөмірлері суреттері бар беттегі электр құралының сипаттамасына негізделген.

- 1 Жылжыма бөлшек
- 2 Үстел кеңейтпесі
- 3 Ішлек
- 4 Сына
- 5 Қорғаныш қаптамасы
- 6 Кесік сызығын белгілеуге арналған жапсырма
- 7 Параллельді тіреуіштің 8 қосымша тіреуіші
- 8 Бағыттауыш планка
- 9 Үстел кеңейтпесінің 10 параллельді тіреуіші
- 10 Үстел кеңейтпесі
- 11 Аралау үстелі
- 12 Аралау дискісін көтеру және түсіруге арналған қос иін
- 13 Ара дискісі мен параллельді тірек аралығының шкаласы 8
- 14 Қосу пернесі
- 15 Өшіру пернесі
- 16 Бұрыш планкасы
- 17 Торқтық кілт (23 мм; 13 мм)
- 18 Бұрышты тіреуіштің 16 қосымша тіреуіші
- 19 Аралау дискісінің сақтау ұяшығының бекіткіш бұрандасы
- 20 Орнату ойықтары
- 21 Бұрышты тіреуіштің бағыттауыш ойығы
- 22 Жылжыту таяғы
- 23 Үстел ұзартқышының 2 бекіткіш басы
- 24 Жылжыма бөлшектің бұғаттау тұтқышы
- 25 Параллельді тіреуіш 9 бекіткіш басы
- 26 Үстел кеңейтпесінің 10 бекіткіш басы
- 27 Қосымша тіреуіштің 18 ұяшығы
- 28 Параллельді тіреуіштің 8 ұяшығы

230 | Қазақша

- 29** Вертикалды еңіс бұрышын реттеуге арналған бұғаттау басы
- 30** Кабель ұстағышы
- 31** Жоңқаларды шығаруға арналған келте құбыр
- 32** Бұрышты тіреуіштің ұяшығы
- 33** Сорғыш шланг
- 34** Төменгі плита
- 35** Сынаны **4** бекітуге арналған алты қырлы бұрандасы
- 36** Салынбалы плита үшін саңылаулар
- 37** Аралау дискісі
- 38** Сына ұстағышы
- 39** “Үстел кеңейтпесі” бекіткіш жинағы
- 40** Резеңке жұмсақтқы
- 41** Бұрышты тіреуіштің бағыттаушысы
- 42** Бұрышты тіреуіштің бекіткіш басы
- 43** “Қосымша тіреуіш/бұрышты тіреуіш” бекіткіш жинағы
- 44** Параллельді тірек қысқыш тұтқасы
- 45** Параллельді тіреуіш **8** бағыттауыш ойығы
- 46** Қосымша тіреуіштің **7** қысқыш тұтқышы
- 47** Шпindel бекіту білігі
- 48** Қысқыш гайка
- 49** Қысқыш фланец
- 50** Тірек фланеці
- 51** Аспап шпинделі
- 52** Еңіс бұрышына арналған бекіткіш бас (горизонталды)
- 53** Бұрышты тіреуіштегі бұрыш көрсеткіші
- 54** Сермер
- 55** Бұрыш көрсеткіші (тік)
- 56** Қисайту бұрышы шкаласы (тік)
- 57** Лупа
- 58** Ара дискісі мен параллельді тірек аралығының шкаласы **9**
- 59** Вертикалды 90° еңіс бұрышын реттеу бұрандасы
- 60** Вертикалды 45° еңіс бұрышын реттеу бұрандасы
- 61** Бұрыш индикаторының бұрандасы (тік)
- 62** Параллельді тіреуіштің **8** қысу күшін реттеу сомыны
- 63** Жылжыма бөлшек бастығын реттеу бұрандасы
- 64** Салынбалы плитаны реттеу бұрандасы
- 65** Ұстау ойығы
- 66** “Түпқойма” бекіткіш жинағы*
- 67** Түпқойма*

*Бейнеленген немесе сипатталған жабдықтар стандартты жеткізу көлемімен қамтылмайды. Толық жабдықтарды біздің жабдықтар бағдарламамыздан табасыз.

Техникалық мәліметтер

Үстелдік дискілі ара		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Өнім нөмірі 3 603 M03 4..
Кесімді қуатты пайдалану	Вт	1400
Бос айналу сәті	мин ⁻¹	5000
Іске қосу тогының шектеулері		●
EPTA-Procedure 01:2014		
құжатына сай салмағы	кг	26,0
Сақтық сыныпы		□/Π
Өлшемдер (шешілетін құрылғы элементтерімен)		
Ені x тереңдігі x биіктігі	мм	620 x 770 x 450
Максималды дайындама өлшемдері 235 бетінде қараңыз.		
Мәліметтер [U] 230 В кесімді кернеуге арналған. Басқа кернеу және елде қабылданған заңдар бұл мәліметтерді өзгертуі мүмкін.		

Сәйкес аралау дискілері көлемдері

Аралау дискісі диаметрі	мм	254
Орта диск қалыңдығы	мм	1,8
ең кіші тістің қалыңдығы/тістердің ауытқуының ені	мм	2,5
Бұрғылау диаметрі	мм	30

Шуыл бойынша ақпарат

Шу эмиссиясының мәндері EN 61029-2-1 бойынша есептелген.

A-мен белгіленген электр құралын шуыл деңгейі әдетте төмендегіге тең: дыбыс күші 91 дБ(A); дыбыс қуаты 104 дБ(A). Өлшеу дәлсіздігі K = 3 дБ.

Құлақты қорғау құралдарын киіңіз!

Осы ескертпелерде берілген шуыл шығару мәні нормалық өлшеу әдісі бойынша есептелген болып электр құралдарды бір-бірімен салыстыру үшін пайдаланылуы мүмкін. Ол шуыл шығару мәнін шамалап өлшеу үшін де жарамды.

Берілген шуыл шығару мәні электр құралының негізгі жұмыстары үшін берілген. Егер электр құрал басқа жұмыстар үшін басқа алмалы-салмалы аспаптар менен немесе жетімсіз күтумен пайдаланылса шуыл шығару мәндері өзгереді. Бұл жұмыс барысындағы шуыл шығару мәнін арттырады.

Шуыл шығару мәнін нақты есептеу үшін құрал өшірілген және қосылған болып пайдаланылмаған уақыттарды да ескеру қажет. Бұл жұмыс уақытындағы шуыл шығару мәнін төмендетеді.

Жинау

- ▶ **Электр құралының кездейсоқ іске қосылуына жол бермеңіз. Орнату кезінде және электр құралындағы барлық жұмыстарда желі айыры тоққа қосылмауы керек.**

Жеткізу көлемі



Ол үшін пайдалану нұсқаулығының басындағы жинақ құрамының сипаттамасын қараңыз.

Электр құралын алғашқы рет іске қосудан алдын төменде жазылған бөліктердің жинақта барлығын тексеріңіз:

- Үстелдік дискілі ара (алдын ала орнатылған: үстел кеңейтпесі **10**, ара дискісі **37**, салынбалы плита **3**)
- Төменгі плита **34** алдын ала орнатылған крест тәрізді бұрауыш
- Үстел кеңейтпесі **2**
- “Үстел ұзартқышы” бекіткіш жинағы **39** (2 бағыттауыш планкалар, 2 бекіткіш бұранда, 2 қысқыш, 2 қысқа бекіткіш бастар)
- Параллельді тіреуіштер **8** мен **9**
- Қосымша тіреуіштер **7** мен **18**
- Бұрыш планкасы **16**
- “Қосымша тіреуіш/бұрышты тіреуіш” бекіткіш жинағы **43**
- Қорғаныш қаптамасы **5**, Сына **4** алдын ала орнатылған алты қырлы бұрандамен **35**
- Сорғыш шланг **33**
- Жылжыту таяғы **22**
- Торцтық кілт **17**

түпқоймалық құрылғы үлгілерінде:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Түпқойма **67** (12 профильдер, 4 қақпақ)
- “Түпқойма” бекіткіш жинағы **66** (24 бұранда орнату сомындарымен, 4 бұранда электр құралын бекіту сомындарымен, 4 астына қоятын шайбалармен)

Ескерте: Электр құралын зақымданулар барлығына тексеріңіз.

Электр құралын пайдаланудан алдын қорғағыш аспаптар немесе аз зақымдалған бөліктерді әбден мінсіз және дұрыс істеуін тексеріңіз. Жылжымалы бөлектер кедергісіз істеуін және қысылмауын немесе бөліктер зақымдалмағанын тексеріңіз. Барлық бөліктер дұрыс орнатылған және кедергісіз жұмыс істеуді қамтамасыз ететін пайдалану шарттарына сәй болуы керек. Зақымдалған қорғағыш аспаптар мен бөліктер өкілетті шеберханада жөндеу немесе алмастыру керек.

Алғашқы іске қосу

- Жинақтағы бөліктерді абайлап орамаңыздан алып қойыңыз.
- Бүтін орама материалын электр аспап пен жинақтағы жабдықтардан алып қойыңыз.
- Қозғалтқыш блогының астынан орама материалды алып қойыңыз.

Жинақтан тыс керекті аспаптар:

- Крест тәрізді бұрауыш
- Бұрышты калибр

- Шеңберлік немесе айыр тәрізді кілт (13 мм) түпқойманы орнату үшін

Орнатудың реттілігі

Жұмысты оңтайландыру үшін жинақтағы құрылғы элементтерінің орнату реттілігін ескеріңіз.

1. Төменнен орнату

- Сорғыш шланг **33**
- Төменгі плита **34** алдын ала орнатылған крест тәрізді бұрауыш

2. Жоғарыдан орнату

- Сына **4**
- Үстел кеңейтпесі **2**
- Бұрышты тіреуіш **16** пен қосымша тіреуіш **18**
- Параллельді тіреуіш **8** пен қосымша тіреуіш **7**

Төменнен орнату

- Электр құралды аралау үстелінде **11** тұратын етіп бұраңыз.

Сорғыш шлангті орнату (a суретін қараңыз)

- Ара дискісінің корпусындағы жоңқаларды шығаруға арналған келте құбыр мен құрылғы корпусындағы **31** жоңқаларды шығаруға арналған келте құбырды сорғыш шлангпен **33** біріктіріңіз.

Төменгі плитаны орнату (b суретін қараңыз)

- Төменгі плитаны **34** арнайы саңылауларына крест тәрізді бұрандалар корпус бұрандалы тесіктеріне кіретін етіп салыңыз.
- Төменгі плитаны крест тәрізді бұрандаларда берік тартып бекітіңіз.

Жоғарыдан орнату

- Электр құралын жұмыс істеу үшін дұрыс күйде қайта тұратын етіп бұрыңыз.

Сананы орнату (c1 – c3 суреттерін қараңыз)

- Шеңберлік кілтпен **17** салынбалы плитаны **3** алдында көтеріп саңылаулардан **36** шығарыңыз.
- Қос инді **12** сағат тіліне қарсы ара дискісі **37** аралау үстелінің жоғарысында ең жоғарғы күйде тұратын етіп тірелгенше бұраңыз.
- Ара дискісін **37** қайыру үшін бұғаттау басын **29** босатыңыз.
- Сынаны **4** тиісті тесіктермен ұстағыштың **38** қысқыш болттарына жылжытыңыз.
- Сынаны **4** ұстағышта **38** бекітіңіз, ол үшін алты қырлы бұранданы **35** шеберлік кілтпен **17** (13 мм) терік тартып қойыңыз.
- Ара дискісін 90° қайта реттеп бұғаттау басын **29** берік тартыңыз. (және “Вертикалды еңіс бұрышын реттеу” 234 бетінде қараңыз)

Ескерте: Дайындаманың қысылып қалуының алдын алу үшін сынаны ара дискісімен бір сызықта орналастырыңыз.

- Соңында салынбалы плитаны **3** қайта орнатыңыз. Ол үшін салынбалы плитаны саңылауға **36** кіргізіп сосын салынбалы плитаны төменге аралау үстелінде тірелгенше басыңыз.

Үстел ұзартқышын орнату (d1 – d2 суреттерін қараңыз)

Орнату үшін “Үстел ұзартқышы” бекіткіш жинағын **39** пайдаланыңыз. (2 бағыттауыш планкалар, 2 бекіткіш бұранда, 2 қысқыш, 2 қысқа бекіткіш бастар)

- Екі бағыттауыш планканы тірелгенше бұрандалы тесіктермен алға үстел ұзартқышының **2** арнайы тесіктеріне жылжытыңыз.
- Резеңке жұмсартқыны **40** үстел ұзартқышына бұрап бекітіңіз.
- Қысқыштарды бекіту үшін бағыттауыш планкалар тесіктеріне салыңыз.
- Сосын үстел ұзартқышын екі бағыттауыш планкамен аралау үстелінің астындағы арнайы ұстағыштарына жылжытыңыз.
- Шешілуден сақтауға арналған бұрандаларды арнайы бұрандалы тесіктерге бұрап қойыңыз.
- Бекіткіш бастарды **23** аралау үстелінің астындағы бұрандалы тесіктерге бұрап қойыңыз.

Бұрышты тіреуішті орнату (e1 – e2 суреттерін қараңыз)

- Бағыттауышты **41** бұрышты тіреуіште **16** аралау үстелінің арнайы бағыттауыш ойықтарына **21** апарыңыз.

Ескертпе: Бұрышты тіреуіштің күйін сол жақтық бағыттауыш ойықта бекіткіш басты **42** бұрап жылжыма бөлшекте бекіту мүмкін.

- Қосымша тіреуішті **18** жинақтағы бекіткіш жинағымен **43** бұрышты тіреуіште орнатыңыз.

Ескертпе: Қосымша тіреуіштің аралау үстелінде толық жатуына көз жеткізіңіз.

Арадіскісі мен қосымша бағыттауыш **18** аралығы кемінде 15 мм боулы тиіс.

Параллельді тіреуішті орнату (f1 – f2 суреттерін қараңыз)

Параллельді тіреуішті **8** ара діскісінің сол немесе оң жағында орналастыру мүмкін.

- Қысқыш тұтқаны **44** параллельді тіреуіш алдындағы арнайы бұрандалы тесікке бұрап қойыңыз.
- Алдымен параллельді тіреуішті аралау үстелінің артында орнатыңыз. Сосын параллельді тіреуішті бағыттауыш ойықта **45** орналастырыңыз. Параллельді тіреуішті енді кез келген бағытта жылжыту мүмкін.
- Параллельді тіреуішті бекіту үшін қысқыш тұтқаны **44** төменге басыңыз.

Жіңішке дайындамаларды аралауда және вертикалды еңіс бұрыштарын аралауда қосымша тіреуішті **7** параллельді тіреуіште **8** орнату керек.

- Қысқыш тұтқышты **46** ашыңыз.
- Қосымша тіреуішті **7** параллельді тіреуішке **8** салыңыз.
- Күйін бекіту үшін қысқыш тұтқышты **46** төменге басыңыз.

Шаңды және жоңқаларды сору

Қорғасын бояу, кейбір ағаш сорттары, минералдар және металлдар бар кейбір материалдардың шаңы денсаулыққа зиянды болуы мүмкін. Шаңға тию және шаңды жұту пайдаланушыда немесе жанындағы адамдарда аллергиялық реакцияларды және/немесе тыныс жолдарының ауруларын тудыруы мүмкін. Кейбір шаң түрлері, әсіресе емен және шамшат ағашының шаңы, әсіресе, ағашты өңдеу қалдықтарымен (хромат, ағашты қорғау заты) бірге канцерогендер болып есептеледі. Асбестік материал тек қана мамандармен өңделуі керек.

- Әрдайым шаңсорғышты пайдаланыңыз.
- Жұмыс орнының жақсы желдетілуіне көз жеткізіңіз.
- P2 сүзгі сыныпындағы газғағарды пайдалану ұсынылады.

Өңделетін материалдар үшін еліңізде қолданылатын ұйғарымдарды пайдаланыңыз.

► **Жұмыс орнында шаңның жиналуын болдырмаңыз.** Шаң оңай тұтануы мүмкін.

Шаң-/жоңқа сору шаң, жоңқа немесе дайындама сынықтары арқылы тығыздануы мүмкін.

- Электр құралын өшіріп желі айырын розеткадан тартып қойыңыз.
- Аралау діскісі толық тоқтағанына күте тұрыңыз.
- Тығыздану себебін айқындап оны жойыңыз.

Төменгі ара діскісінің қаптамасын тазалаңыз

Дайындаманың сынған бөлшектерін және үлкен жоңқаларды алып тастау үшін жүйелік түрде төменгі аралау діскісінің қаптамасын шаңсору керек.

- Шеңберлік кілтпен **17** салынбалы плитаны **3** алдында көтеріп саңылаулардан **36** шығарыңыз.
- Қос иінді **12** сағат тілімен ара діскісінің **37** тістері аралау үстелінің **11** астында тұрғанша бұраңыз.
- Төменгі ара діскісі қаптамасын тиісті шаңсорғышпен шаң сорыңыз.
- Соңында салынбалы плитаны **3** қайта орнатыңыз. Ол үшін салынбалы плитаны саңылауға **36** кіргізіп сосын салынбалы плитаны төменге аралау үстелінде тірелгенше басыңыз.

Сыртқы сорғыш (g суретін қараңыз)

- Шаңсорғыш шлангін жоңқаларды шығаруға арналған келте құбырға **31** біріктіріңіз.

Шаңсорғыш өңделетін материалға сәйкес болуы қажет.

Денсаулыққа зиян, обыр туғызатын немесе құрғақ шаңдар үшін арнайы шаңсорғышты пайдаланыңыз.

Қатты немесе икемді орнату

► **Тұрақты пайдалануды қамтамасыз ету үшін электр құралын пайдаланудан алдын тегіс бекем жұмыс аймағына (мысалы верстак) орнату керек.**

Түпқоймасыз орнату (h суретін қараңыз)

- Электр құралын сәйкес бұрандалармен жұмыс аймағында бекітіңіз. Ол үшін **20** ойықтары көмектеседі.

Түпқоймамен орнату (j1 – j3 суреттерін 14-беттен бастап қараңыз)

Орнату үшін “Түпқойма” бекіткіш жинағын **66** пайдаланыңыз. (24 бұранда орнату сомындарымен, 4 бұранда электр құралын бекіту сомындарымен, 4 астына қоятын шайбалармен)

- Түпқойманы **67** жинап қойыңыз. Бұрандаларды берік бекітіңіз.
- Электр құралды түпқойманың тіреуіш аймағында бекітіңіз. Ол үшін электр құралындағы тесіктер **20** және түпқоймадағы ұзын ойықтар арналған.

Аралату дискісін алмастыру (i1 – i4 суреттерін қараңыз)

- ▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**
- ▶ **Аралату дискісін орнату кезінде қорғағыш қолғап киіңіз.** Аралату дискісіне тигенде жарақат алу қаупі бар.

Максималды рұқсат етілген жылдамдығы электр құралыңыздың бос айналу моментіне жоғары болған аралату дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы пайдалану нұсқаулығында берілген деректерге сәй және EN 847-1 бойынша тексерілген болып тиісті ретте белгіленген аралату дискілерін пайдаланыңыз.

Тек осы электр құралының өндірушісі ұсынған және сіз өңдейтін материалға сәй аралату дискілерін пайдаланыңыз. Бұл аралауда ара тістерінің қызып кетуіне жол бермейді.

Аралату дискісін шешу

- Шеңберлік кілтпен **17** салынбалы плитаны **3** алдында көтеріп саңылаулардан **36** шығарыңыз.
- Қос иінді **12** сағат тіліне қарсы ара дискісі **37** аралату үстелінің жоғарысында ең жоғарғы күйде тұратын етіп тірелгенше бұраңыз.
- Қысқыш сомынды **48** шеңберлік кілтпен **17** (23 мм) бұрап бір уақытта шпиндельді бұғаттау тұтқышын **47** тірелгенше тартыңыз.
- Шпиндельді бұғаттау тұтқышын тартып ұстап қысқыш сомынды сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз.
- Қысқыш фланецты **49** шешіңіз.
- Аралату дискісін **37** шешіңіз.

Аралату дискісін орнату

Керек болса барлық орнатылатын бөліктерді тазалаңыз.

- Жаңа ара дискісін қысқыш фланецке **50** аспап шпинделінде **51** орнатыңыз.

Ескертпе: Кіші ара дискілерін пайдаланбаңыз. Ара дискісі мен сына аралығы максималды 5 мм болуы мүмкін.

- ▶ **Орнатуда тістер кесу бағыты (аралату дискісінде көрсеткі бағыты) қорғағыш қаптама көрсеткі бағытымен сәйкес болуына көз жеткізіңіз!**

- Қысқыш фланец **49** пен қысқыш сомынды **48** орнатыңыз.
- Қысқыш сомынды **48** шеңберлік кілтпен **17** (23 мм) бұрап бір уақытта шпиндельді бұғаттау тұтқышын **47** тірелгенше тартыңыз.
- Қысқыш сомынды сағат тілімен берік тартыңыз.

- Салынбалы плитаны **3** қайта орнатыңыз. (с3 суретін қараңыз)

Пайдалану

- ▶ **Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.**

Аралату дискісін тасымалдау және жұмыс істеу күйі

Тасымалдау күйі

- Қос иінді **12** сағат тілімен ара дискісін **37** тістері аралату үстелінің **11** астында тұрғанша бұраңыз.

Жұмыс күйі

- Ара дискісін қос иін **12** арқылы жоғарғы ара тістері дайындама жоғарғы бетінен шамамен 5 мм жоғарыда тұратын етіп көтеріңіз немесе түсіріңіз.

Ескертпе: Қорғағыш қаптама дұрыс орналасқанына көз жеткізіңіз. Ол әрдайым дайындамада жатуы керек.

Аралату үстелін үлкейту

Ұзын дайындамалар бос басында басылып тірелуі керек.

Үстел ұзартқышы/үстел кеңейтпесі (А суретін қараңыз)

Аралату үстелінің аймағын үлкейту үшін электр құралының артында және оң жағында төмендегі бағыттауыштарды шығару мүмкін:

Үстел ұзартқышы 2 (аралату үстелін **11** артқа 215 мм-ге ұзартады)
және/немесе

Үстел кеңейтпесі 10 (аралату үстелін **11** оңға 285 мм-ге кеңейтеді)

- Керекті бағыттауыш ортасының астынан ұстап максималды тірелгенше шығарыңыз.
- Күйін бекіту үшін бекіткіш бастарды (**23** немесе **26**) бағыттауыш планкаларда берік тартып қойыңыз.

Дайындама ауыр болса бағыттауыштарды тіреу керек болуы мүмкін.

Жылжыма бөлшек (В суретін қараңыз)

Жылжыма бөлшек арқылы **1** дайындамаларды 350 мм максималды еніне дейін аралату мүмкін.

Осымен бір уақытта аралауда жоғарырағ дәлдік бұрышты тіреуішпен **16** жетіледі. (“Горизонталды еңіс бұрыштарын жылжыма бөлшек көмегімен аралаңыз” 235-бетте қараңыз)

- Ол үшін бұғаттау тұтқышын **24** оңға қайырыңыз. Жылжыма бөлшекті осылай алға және артқа тірелгенше жылжыту мүмкін.

Бағыт бұрышын реттеу

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін белсенді пайдаланудан соң электр құралының параметрлерін тексеріп керек болса реттеу керек (“Негізгі реттеулерді тексеріп реттеңіз” 235 бетінде қараңыз).

234 | Қазақша**Горизонталды еңіс бұрышын реттеу (Бұрышты тіреуіш) (С суретін қараңыз)**

Көлденең қисайту бұрышын 60° (сол жақтық) мен 60° (оң жақтық) аралығында реттеу мүмкін.

- Бекіту басы **52** тартылған болса оны босатыңыз.
- Бұрышты тіреуішті бұрыш көрсеткіші **53** керекті еңіс бұрышын шкалада көрсеткенше бұраңыз.
- Бекіту басын **52** қайта тартыңыз.

Вертикалды еңіс бұрышын реттеу (Ара дискісі) (D суретін қараңыз)

Тік қисайту бұрышын 0° мен 45° аралығында реттеу мүмкін.

- Бұғаттау басын **29** сағат тіліне қарсы аз бұрап босатыңыз.

Ескертпе: Бұғаттау басы толық босатылса ара дискісі тарту күшімен шамамен 30° сай күйге аударылады.

- Сермерді **54** төменгі басып осы күйде ұстаңыз.
- Осылай тістер кулисада сермердегі тісті тәжге жетеді.
- Сермерді бұрыш көрсеткіші **55** керекті еңіс бұрышын шкалада **56** көрсеткенше бұраңыз.
- Бұғаттау басын **29** қайта берік тартыңыз.

0° мен 45° стандартты бұрыштарын жылдам және дәл реттеу үшін корпусты соңғы тіреуіштер бар.

Параллельді тіреуіштерді реттеу**Бағыттайтын планка 8 (E суретін қараңыз)**

Лупадағы **57** белгі параллельді тіреуіштің ара дискісімен шкаладағы **13** аралығын көрсетеді.

- Параллельді тіреуішті ара дискісінің керекті жағында орналастырыңыз. (және “Параллельді тіреуішті орнату” 232 бетінде қараңыз)
- Қысқыш тұтқаны **44** босату үшін жоғарыға тартып параллельді тіреуішті лупа **57** ара дискісіне дейінгі керекті аралықты көрсеткенше жылжытыңыз.
- Параллельді тіреуішті бекіту үшін қысқыш тұтқаны **44** төменге басыңыз.

Үстел кеңейтпесінің 9 параллельді тіреуіші (F суретін қараңыз)

Параллельді тіреуішті **9** үстел кеңейтпесінің **10** сол және оң жағында орналастыру қажет.

Параллельді тіреуіштегі жапсырманың түстері алғы бағыттауыш планканың шкаласындағы **58** түстерге сай. Шкала параллельді тіреуіш күйіне қарай аралау дискісіне дейінгі қашықтықты көрсетеді.

- Параллельді тіреуішті үстел кеңейтпесінде керекті күйінде бұрап қойыңыз.
- Үстел кеңейтпесінің ортасының астынан ұстап қара немесе сұр шкала ара дискісіне дейінгі керекті аралықты көрсеткенше шығарыңыз.

Қосымша тіреуішті 7 реттеу

Жіңішке дайындамаларды аралауда және вертикалды еңіс бұрыштарын аралауда қосымша тіреуішті **7** параллельді тіреуіште **8** орнату керек. (f2 суретін қараңыз)

Дайындамалар аралауда параллельді тіреуіш пен ара дискісі арасында қысылып көретілетін ара дискісі арқылы ұсталып лақтырылуы мүмкін.

Сол үшін қосымша тіреуішті **7** бағыттауыш ұшы ара дискісінің ең алдыңғы тісі мен сына алғы қыры аралығында аяқталатын етіп реттеңіз.

- Қысқыш тұтқышты **46** ашып қосымша тіреуішті **7** сай ретте жылжытыңыз.
- Күйін бекіту үшін қысқыш тұтқышты **46** төменге басыңыз.

Пайдалануға ендіру

► **Желі қуатына назар аударыңыз!** Тоқ көзінің қуаты электр құралдың зауыттық тақтайшасындағы мәліметтеріне сай болуы қажет.

Қосу/өшіру (G суретін қараңыз)

Энергия қуатын үнемдеу үшін электр құралын тек пайдаланарда қосыңыз.

- **Қосу үшін** жасыл қосу пернесіне **14** басыңыз.
- **Өшіру үшін** қызыл өшіру пернесіне **15** басыңыз.

Тоқ өшуі

Бұл қосқыш-өшіргіш нөлдік өшіргіш деп аталады, ол тоқ үзілісінен соң (мысалы пайдалану кезінде желі айырын тарту) электр құралының қайта іске қосылуының алдын алады.

Сосын электр құралын қайта іске қосу үшін жасыл қосу пернесін **14** қайта басыңыз.

Пайдалану нұсқаулары**Жалпы аралау нұсқаулары**

► **Барлық кесіктерде алдымен ара дискісі тіреу планкасын немесе басқа аспап бөліктерін тимеуіне көз жеткізіңіз.**

► **Ою немесе тесуде электр құралды тек тиісті қорғағыш аспаппен (мысалы, туннельдік қаптама) пайдаланыңыз.**

► **Электр құралды кесу үшін пайдаланбаңыз (дайындамада аяқталатын ойық).**

► **Шегелерді, бұрандаларды немесе басқа металды заттарды құрайтын дайындамаларды өңдемеңіз.**

Электр құралы тек ағашты аралауға арналған.

Аралаудан алдын бөгде материалдарды дайындамадан алып қойыңыз. Әйтпесе өрт қаупі пайда болады.

Әрдайым шаңсорғышты пайдаланыңыз.

Аралау дискісін соққығысудан және соққыдан қорғаңыз.

Аралау дискісін бүйірлік қысымнан сақтаңыз.

Дайындаманың қысылып қалуының алдын алу үшін сынаны ара дискісімен бір сызықта орналастырыңыз.

Қысық дайындамаларды өңдемеңіз. Дайындамады әрдайым параллельді тіреуішке қою үшін тура қыры болуы керек.

Жылжыту таяғын әрдайым электр құралында сақтаңыз.

Кесік сызығын белгілеу

- Домалақ сары жапсырмада **6** ара дискісінің қалыңдығын белгілеңіз. Осылай дайдаманы аралау үшін қорғағыш қаптамасын ашпай нақты орналастыру мүмкін.

Пайдаланушы күйі (H суретін қараңыз)

- ▶ **Электр құралы алдына аралау дискісімен бір сызыққа тұрмай, әрдайым аралау дискісінен шетте тұрыңыз.** Осылай денеңіз мүмкін кері соққыдан сақталады.
- Алақан, бармақ және қолдарыңызды айналатын аралау дискісінен алыстатыңыз.

Осында төмендегі нұсқауларға назар аударыңыз:

- Дайдаманы екі қолмен бекем ұстап оны аралау үстеліне басыңыз әсіресе тіреуішсіз жұмыс істеуде. (I суретін қараңыз)
- Жіңішке дайындамалар мен вертикалды еңіс бұрыштарында әрдайым жинақтағы жылжыту таяғы **22** мен қосымша тіреуішті **7** пайдаланыңыз. (J суретін қараңыз)

Максималды дайындама өлшемдері

тік қисайту бұрышы	дайындаманың макс. биіктігі [мм]
0°	75
45°	63

Аралау**Түзу кесіктерді аралау**

- Параллельді тіреуішті **8** керекті кесік қалыңдығына реттеңіз. (“Параллельді тіреуіштерді реттеу”, 234 бетінде қараңыз)
- Дайдаманы аралау үстеліне қорғағыш қаптама **5** алдына қойыңыз.
- Ара дискісін қос иін **12** арқылы жоғарғы ара тістері дайындама жоғарғы бетінен шамамен 5 мм жоғарыда тұратын етіп көтеріңіз немесе түсіріңіз.

Ескертпе: Қорғағыш қаптама дұрыс орналасқанына көз жеткізіңіз. Ол әрдайым дайындамада жатуы керек.

- Электр құралын қосыңыз.
- Дайдаманы бір қалыпты жылжытып аралаңыз.
- Электр құралын өшіріп аралау дискісі толық тоқтағаныша күте тұрыңыз.

Вертикалды еңіс бұрыштарын аралау

- Керекті вертикалды еңіс бұрышын орнатыңыз. (“Вертикалды еңіс бұрышын реттеу” 234-бетте қараңыз)
- “Түзу кесіктерді аралау” бөліміндегі жұмыс қадамдарын орындаңыз.

Ара дискісі мен қосымша тіреуіш аралығын бұрыштық тіреуіште реттеңіз (e2 суретін қараңыз)

Ара дискісі мен қосымша бағыттауыш **18** аралығы кемінде 15 мм боулы тиіс.

- Қосымша тіреуіш **18** кесік сызығының артында тұрса, бекіткіш жинағының **43** екі бұрандасын босатыңыз.

- Қосымша тіреуішті жылжытып бұрандаларды қайта берік тартыңыз.

Горизонталды еңіс бұрыштарын бұғатталған жылжыма бөлшектерді аралаңыз

- Керекті горизонталды еңіс бұрышын орнатыңыз. (“Горизонталды еңіс бұрышын реттеу” 234-бетте қараңыз)
- Бұрышты тіреуіш бағыттауыш ойықта **21** (сол жақ пен оң жақта) бос жүретін болуы керек. Ол үшін керек болса бекіткіш басты **42** босатыңыз.
- “Түзу кесіктерді аралау” бөліміндегі жұмыс қадамдарын орындаңыз.

Горизонталды еңіс бұрыштарын жылжыма бөлшек көмегімен аралаңыз

- Керекті горизонталды еңіс бұрышын орнатыңыз. (“Горизонталды еңіс бұрышын реттеу” 234-бетте қараңыз)
- Бұғаттау тұтқышын **24** оңға және солға қайырып жылжыма бөлшекті **1** алға тартыңыз. (B суретін қараңыз)
- Дайдаманы аралау үстеліне қорғағыш қаптама **5** алдына қойыңыз.
- Бұрышты тіреуішті **16** дайындама алдында сол бағыттауыш ойығында орналастырыңыз **21**. Осы күйде бұғаттаңыз, ол үшін бекіткіш басты **42** берік тартып қойыңыз.
- “Түзу кесіктерді аралау” бөліміндегі жұмыс қадамдарын орындаңыз.

Негізгі реттеулерді тексеріп реттеңіз

Дәл кесіктерді қамтамасыз ету үшін белсенді пайдаланудан соң электр құралының параметрлерін тексеріп керек болса реттеу керек. Ол үшін тәжірибе мен тиісті арнайы аспаптар керек болады.

Өкілетті Bosch сервистік орталығы бұл жұмысты жылдам және сенімді ретте орындайды.

Стандартты қисайту бұрышын 0° (тік) реттеу

- 0° вертикалды еңіс бұрышын реттеңіз.

Тексеріңіз:

- Бір бұрышты калибрді 90° реттеп, оны аралау үстеліне **11** қойыңыз.

Бұрышты калибрдің бір жағы бүтін ұзындығында ара дискісінде **37** жатуы керек.

Реттеу: (K суретін қараңыз)

- Бұғаттау басын **29** босатып ара дискісін сермер **54** көмегімен 90° күйінде ұстаңыз.
- Реттеу бұрандасын **59** босатып бұғаттау басын **29** қайта аздап бекітіңіз.
- Реттеу бұрандасын бұрышты калибрдің бір жағы бүтін ұзындығында бұрышты аралау дискісінде жатқанынша бұраңыз.
- Сосын бұғаттау басын **29** қайта толық берік тартыңыз.

Егер бұрыш көрсеткіші **55** реттеуден соң **56** шкаласының 0° белгісімен бір сызықта тұрмаса, **61** бұрандасын стандартты крест тәрізді бұрауышпен босатып, бұрыш көрсеткішін 0° белгісінен туралаңыз.

236 | Қазақша

Стандартты қисайту бұрышын 45° (тік) реттеу (К суретін қараңыз)

- Жоғарыда айтылған жұмыс қадамдарын 45° вертикалды еңіс бұрышына сай қайталаңыз: бұғаттау басын **29** босатыңыз, реттеу бұрандасын **60** реттеңіз.

Бұрыштық көрсеткішті **55** қайта өзгерту мүмкін емес.

Параллельді тіреуіш қысу қуатын реттеу (L суретін қараңыз)

Параллельді тіреуіштің **8** қысу күші жиі пайдаланудан соң кемуі мүмкін.

- Сомынды **62** параллельді тіреуіш аралау үстелінде қайта бекіту мүмкін болғанша тартыңыз.

Жылжыма бөлшектің бос жүрісін реттеу (M суретін қараңыз)

- Жиі пайдаланудан соң жылжыма бөлшектің **1** бос жүрісі тым үлкен болса, реттеу бұрандасын **63** тартып қойыңыз.

Салынбалы плита деңгейін реттеу (N суретін қараңыз)**Тексеріңіз:**

Салынбалы плитаның алғы беті **3** аралау үстелімен бірдей немесе аз төменірек болуы керек, артқы жағы аздап аралау үстелінің жоғарысында болуы керек.

Реттеу:

- Төрт реттеу бұранданың көмегімен **64** дұрыс деңгейді реттеңіз.

Сақтау мен тасымалдау (O суретін қараңыз)**Электр құралды сақтау**

Сақтауда электр құрал жылжыту таяғын, тіреуіштерді және қосалқы ара дискілерін бекем бекітуге мүмкіндік берген.

- Электр құралын тасымалдау күйіне келтіріңіз. (“Тасымалдау күйі” 233-бетте қараңыз)
- Қосымша тіреуішті **7** параллельді тіреуіштен **8** ал қосымша тіреуішті **18** бұрышты тіреуіштен **16** босатыңыз.
- **8**, **16** және **18** тіреуіштерін тиісті ұяшықтарын салып жылжыту таяғымен **22** бекітіңіз.
- Желілік кабелін кабель ұстағышына ораңыз **30**.
- Қосалқы ара дискісін бекіткіш бұранда **19** көмегімен құрылғы корпусында сақтау мүмкін.

Электр құралды тасу

► Бел жарақаттануын алдын алу үшін электр құралын әрдайым екі кісі болып тасымалдаңыз.

► Электр құралды тасымалдауда тек тасымалдау аспаптарын пайдаланыңыз, ал қорғағыш аспаптарды, үстел ұзартқышын **2** немесе үстел кеңейтпесін **10** ешқашан пайдаланбаңыз.

- Көтеру немесе тасымалдау үшін ұстау ойықтарынан **65** аралау үстелі **11** жағынан ұстаңыз.

Техникалық күтім және қызмет**Қызмет көрсету және тазалау**

► Барлық жұмыстардан алдын электр құралының желілік айырын розеткадан шығарыңыз.

Егер байланыс сымын алмастыру қажет болса, қауіпсіздіктің төмендеуіне жол бермес үшін алмастыруды тек Bosch немесе Bosch электр құралдарының авторизацияланған клиенттерге қызмет көрсету орталықтарында орындаңыз.

Тазалау

Жақсы әрі сенімді жұмыс істеу үшін электр құралы мен желдеткіш тесікті таза ұстаңыз.

Әр жұмыс қадамынан соң шаң бен жоңқаны алып тастаңыз.

Шу төмендетуге арналған шаралар

Өндіруші шаралары:

- Бір қалыпты жұмыс бастау
- Шу төмендетуге арналып құрастырылған ара дискісімен жеткізу

Пайдаланушы орындайтын шаралар:

- Тұрақты жұмыс аймағында дiрiлдeуciз орнату
- Шу төмендету функциялары бар ара дискілерін пайдалану
- Ара дискісі мен электр құралды жүйелік түрде тазалау

Керек-жарақтар

	Өнім нөмірі
Түпқойма	2 607 001 967
Ағаш пен плиталық материалдар, панельдер мен планкалар үшін ара дискілері	
Аралау дискісі 254 x 30 мм, 40 тістер	2 608 640 443
Аралау дискісі 254 x 30 мм, 60 тістер	2 608 640 444

Тұтынушыға қызмет көрсету және пайдалану кеңестері

Қызмет көрсету шеберханасы өнімді жөндеу және күту, сондай-ақ қосалқы бөлшектер туралы сұрақтарға жауап береді. Қажетті сызбалар мен қосалқы бөлшектер туралы ақпаратты мына мекенжайдан табасыз:

www.bosch-pt.com

Кеңес беруші Bosch қызметкерлері өнімді пайдалану және олардың қосалқы бөлшектері туралы сұрақтарыңызға тиянақты жауап береді.

Сұрақтар қою және қосалқы бөлшектерге тапсырыс беру кезінде міндетті түрде өнімнің зауыттық тақтайшасындағы 10-санды өнім нөмірін жазыңыз.

Өндіруші талаптары мен нормаларының сақталуымен электр құралын жөндеу және кепілді қызмет көрсету барлық мемлекеттер аумағында тек “Роберт Бош” фирмалық немесе авторизацияланған қызмет көрсету орталықтарында орындалады.

ЕСКЕРТУ! Заңсыз жолмен әкелінген өнімдерді пайдалану қауіпті, денсаулығыңызға зиян келтіруі мүмкін. Өнімдерді заңсыз жасау және тарату әкімшілік және қылмыстық тәртіп бойынша Заңмен қудаланады.

Қазақстан

Тұтынушыларға кеңес беру және шағымдарды қабылдау орталығы:

“Роберт Бош” (Robert Bosch) ЖШС

Алматы қ.,

Қазақстан Республикасы

050012

Муратбаев к., 180 үй

“Гермес” БО, 7 қабат

Тел.: +7 (727) 331 31 00

Факс: +7 (727) 233 07 87

E-Mail: ptka@bosch.com

Сервистік қызмет көрсету орталықтары мен қабылдау пунктерінің мекен-жайы туралы толық және өзекті ақпаратты Сіз: www.bosch-professional.kz ресми сайттан ала аласыз

Кәдеге жарату

Электр құралдар, жабдықтар және бумаларын айналаны қорғайтын кәдеге жаратуға апару қажет.



Электр құралдарды үй қоқысына тастамаңыз!

Тек қана ЕО елдері үшін:

Электр және электрондық ескі құралдар бойынша Еуропа 2012/19/EU ережесі және оның ұлттық заңдарда орындалуы бойынша басқа пайдаланып болмайтын электр құралдар бөлек жиналып кәдеге жаратылуы қажет.

Техникалық өзгерістер енгізу құқығы сақталады.

Română

Instrucțiuni privind siguranța și protecția muncii

Indicații generale de avertizare pentru scule electrice

⚠️ AVERTISMENT Pentru a vă proteja împotriva electrocutării, vătămărilor corporale și pentru a reduce pericolul de incendiu, în timpul utilizării sculelor electrice trebuie respectate următoarele măsuri de bază privind siguranța.

Citiți toate instrucțiunile înainte de a folosi această sculă electrică și păstrați în condiții bune instrucțiunile de siguranță.

Termenul de „sculă electrică” utilizat în instrucțiunile de siguranță se referă la sculele electrice alimentate de la rețea (cu cablu de alimentare) și la sculele electrice cu acumulator (fără cablu de alimentare).

Siguranța la locul de muncă

- ▶ **Mențineți-vă sectorul de lucru curat și bine iluminat.** Dezordinea sau sectoarele de lucru neluminate pot duce la accidente.
- ▶ **Nu lucrați cu scula electrică în mediu cu pericol de explozie, în care există lichide, gaze sau pulberi inflamabile.** Sculele electrice generează scântei care pot aprinde praful sau vaporii.
- ▶ **Nu permiteți accesul copiilor și al altor persoane în timpul utilizării sculei electrice.** Dacă vă este distrasă atenția puteți pierde controlul asupra mașinii.

Siguranța electrică

- ▶ **Ștecherul sculei electrice trebuie să fie potrivit prizei electrice. Nu este în nici un caz permisă modificarea ștecherului. Nu folosiți fișe adaptoare la sculele electrice legate la pământ de protecție.** Ștecherele nemodificate și prizele corespunzătoare diminuează riscul de electrocutare.
- ▶ **Evitați contactul corporal cu suprafețe legate la pământ ca țevi, instalații de încălzire, sobe și frigidere.** Există un risc crescut de electrocutare atunci când corpul vă este legat la pământ.
- ▶ **Feriți mașina de ploaie sau umezeală.** Pătrunderea apei într-o sculă electrică mărește riscul de electrocutare.
- ▶ **Nu schimbați destinația cablului folosindu-l pentru transportarea sau suspendarea sculei electrice ori pentru a trage ștecherul afară din priză. Feriți cablul de căldură, ulei, muchii ascuțite sau componente aflate în mișcare.** Cablurile deteriorate sau încurcate măresc riscul de electrocutare.
- ▶ **Atunci când lucrați cu o sculă electrică în aer liber, folosiți numai cabluri prelungitoare adecvate și pentru mediul exterior.** Folosirea unui cablu prelungitor adecvat pentru mediul exterior diminuează riscul de electrocutare.

- ▶ **Atunci când nu poate fi evitată utilizarea sculei electrice în mediu umed, folosiți un întrerupător automat de protecție împotriva tensiunilor periculoase.** Întrebuițarea unui întrerupător automat de protecție împotriva tensiunilor periculoase reduce riscul de electrocutare.

Siguranța persoanelor

- ▶ **Fiți atenți, aveți grijă de ceea ce faceți și procedați rațional atunci când lucrați cu o sculă electrică. Nu folosiți scula electrică atunci când sunteți oboseți sau vă aflați sub influența drogurilor, a alcoolului sau a medicamentelor.** Un moment de neatenție în timpul utilizării mașinii poate duce la răniiri grave.
- ▶ **Purtați echipament personal de protecție și întotdeauna ochelari de protecție.** Purtarea echipamentului personal de protecție, ca masca pentru praf, încălțăminte de siguranță antiderapantă, casca de protecție sau protecția auditivă, în funcție de tipul și utilizarea sculei electrice, diminuează riscul răniirilor.
- ▶ **Evitați o punere în funcțiune involuntară. Înainte de a introduce ștecherul în priză și/sau de a introduce acumulatorul în scula electrică, de a o ridica sau de a o transporta, asigurați-vă că aceasta este oprită.** Dacă atunci când transportați scula electrică țineți degetul pe întrerupător sau dacă porniți scula electrică înainte de a racorda la rețeaua de curent, puteți provoca accidente.
- ▶ **Înainte de pornirea sculei electrice îndepărtați dispozitivele de reglare sau cheile fixe din aceasta.** Un dispozitiv sau o cheie lăsată într-o componentă de mașină care se rotește poate duce la răniiri.
- ▶ **Evitați o ținută corporală nefirească. Adoptați o poziție stabilă și mențineți-vă întotdeauna echilibrul.** Astfel veți putea controla mai bine mașina în situații neașteptate.
- ▶ **Purtați îmbrăcăminte adecvată. Nu purtați îmbrăcăminte largă sau podoabe. Feriți părul, îmbrăcăminte și mănușile de piesele aflate în mișcare.** Îmbrăcăminte largă, părul lung sau podoabele pot fi prinse în piesele aflate în mișcare.
- ▶ **Dacă pot fi montate echipamente de aspirare și colectare a prafului, asigurați-vă că acestea sunt racordate și folosite în mod corect.** Folosirea unei instalații de aspirare a prafului poate duce la reducerea poluării cu praf.

Utilizarea și manevrarea atentă a sculelor electrice

- ▶ **Nu suprasolicitați mașina. Folosiți pentru executarea lucrării dv. scula electrică destinată aceluși scop.** Cu scula electrică potrivită lucrați mai bine și mai sigur în domeniul de putere indicat.
- ▶ **Nu folosiți scula electrică dacă aceasta are întrerupătorul defect.** O sculă electrică, care nu mai poate fi pornită sau oprită, este periculoasă și trebuie reparată.
- ▶ **Scoateți ștecherul afară din priză și/sau îndepărtați acumulatorul, înainte de a executa reglaje, a schimba accesoriul sau de a pune mașina la o parte.** Această măsură de prevenire împiedică pornirea involuntară a sculei electrice.
- ▶ **Păstrați sculele electrice nefolosite la loc inaccesibil copiilor. Nu lăsați să lucreze cu mașina persoane care**

nu sunt familiarizate cu aceasta sau care nu au citit aceste instrucțiuni. Sculele electrice devin periculoase atunci când sunt folosite de persoane lipsite de experiență.

- ▶ **Întrețineți-vă scula electrică cu grijă. Controlați dacă componentele mobile ale sculei electrice funcționează impecabil și dacă nu se blochează, sau dacă există piese rupte sau deteriorate astfel încât să afecteze funcționarea sculei electrice. Înainte de utilizare dați la reparat piesele deteriorate.** Cauza multor accidente a fost întreținerea necorespunzătoare a sculelor electrice.
- ▶ **Mențineți bine ascuțite și curate dispozitivele de tăiere.** Dispozitivele de tăiere întreținute cu grijă, cu tășuri ascuțite se înțepenesc în mai mică măsură și pot fi conduse mai ușor.
- ▶ **Folosiți scula electrică, accesoriile, dispozitivele de lucru etc. conform prezentelor instrucțiuni. Țineți cont de condițiile de lucru și de activitatea care trebuie desfășurată.** Folosirea sculelor electrice în alt scop decât pentru utilizările prevăzute, poate duce la situații periculoase.

Service

- ▶ **Încredințați scula electrică pentru reparare numai personalului de specialitate, calificat în acest scop, repararea făcându-se numai cu piese de schimb originale.** Astfel veți fi siguri că este menținută siguranța mașinii.

Instrucțiuni de siguranță pentru ferăstraie circulare de banc

- ▶ **Nu vă așezați niciodată pe scula electrică.** Vă puteți răni grav, în cazul în care scula electrică se răstoarnă sau dacă, din greșeală, intrați în contact cu pânda de ferăstrău.
- ▶ **Asigurați-vă că apărătoarea funcționează corespunzător și se poate mișca liber.** Reglați apărătoarea întotdeauna astfel încât în timpul tăierii aceasta să se sprijine liber pe piesa de lucru. Nu fixați niciodată apărătoarea în poziție deschisă.
- ▶ **Nu introduceți niciodată mâna în spatele pânzei de ferăstrău pentru a ține piesa de lucru, a îndepărta așchii de lemn sau din alte motive.** Distanța dintre mâna dumneavoastră și pânda de ferăstrău care se rotește ar fi prea mică în acest caz.
- ▶ **Conduceți piesa de lucru spre pânda de ferăstrău numai când aceasta din urmă este deja în funcțiune.** În caz contrar există pericol de recul, în situația în care pânda de ferăstrău se agață în piesa de lucru.
- ▶ **Mențineți mânerul uscat, curat și feriți-le de ulei și unsoare.** Mânerul unsuroase, murdărite cu ulei, aluneacă din mână și duc la pierderea controlului.
- ▶ **Utilizați scula electrică numai după ce de pe suprafața de lucru, până la piesa de prelucrat, au fost îndepărtate cheile de reglare, așchii de lemn, etc.** Bucățile mici de lemn sau alte obiecte care intră în contact cu pânda de ferăstrău care se rotește, vă pot lovi cu mare viteză.
- ▶ **Tăiați întotdeauna numai o singură piesă de lucru.** Piese de lucru suprapuse sau alăturate pot bloca pânda de ferăstrău sau se pot deplasa una către cealaltă în timpul tăierii.
- ▶ **Folosiți întotdeauna limitatorul paralel sau pe cel unghilar.** Aceasta va duce la îmbunătățirea preciziei de tăiere și la reducerea posibilității de blocare a pânzei de ferăstrău.
- ▶ **Nu folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire decât dacă aceasta este prevăzută cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu o apărătoare tunel).**
- ▶ **Nu folosiți scula electrică pentru crestare (caneluri închise în piesa de lucru).**
- ▶ **Folosiți scula electrică numai pentru materialele de lucru specificate în indicațiile de utilizare conform destinației.** În caz contrar scula electrică ar putea fi suprasolicitată.
- ▶ **În cazul în care pânda de ferăstrău se blochează, deconectați scula electrică și țineți nemișcată piesa de lucru până când pânda de ferăstrău se oprește complet. Pentru a evita un recul, piesa de lucru va putea fi mișcată numai după oprirea completă a pânzei de ferăstrău.** Îndepărtați cauza blocajului pânzei de ferăstrău înainte de a reporni scula electrică.
- ▶ **Nu întrebuințați pânze de ferăstrău tocite, fisurate, îndoită sau deteriorate.** Pânzele de ferăstrău cu dinți tociți sau orientați greșit, provoacă, din cauza făgașului de tăiere prea îngust, o frecare mai mare, blocarea pânzei de ferăstrău și reculul.
- ▶ **Purtați mănuși de protecție la montarea pânzei de ferăstrău.** La atingerea pânzei de ferăstrău există pericol de rănire.
- ▶ **Folosiți întotdeauna pânze de ferăstrău de dimensiuni corecte și cu orificiu de prindere potrivit (de ex. în formă de stea sau rotund).** Pânzele de ferăstrău care nu pot fi fixate strâns în piesele de montaj ale ferăstrăului, se rotesc neuniform și duc la pierderea controlului.
- ▶ **Nu folosiți pânze de ferăstrău din oțel de înaltă performanță (oțel HSS).** Astfel de pânze de ferăstrău se pot rupe cu ușurință.
- ▶ **După lucru, nu atingeți pânda de ferăstrău înainte ca aceasta să se răcească.** În timpul lucrului pânda de ferăstrău se înfierbântă puternic.
- ▶ **Nu folosiți niciodată scula electrică fără placa intermediară. Înclocuiți o placă intermediară defectă cu una nouă.** Fără o placă intermediară impecabilă, pânda de ferăstrău vă poate răni.
- ▶ **Verificați regulat cablul și nu permiteți repararea cablului deteriorat decât la un atelier service autorizat de asistență tehnică post-vânzări pentru scule electrice Bosch. Înclocuiți cablurile prelungitoare defecte.** În acest fel va putea fi garantată menținerea siguranței sculei electrice.
- ▶ **Depozitați scula electrică în condiții de siguranță atunci când nu o folosiți. Locul de depozitare trebuie să fie uscat și să se poată încălzi.** Astfel va fi împiedicată deteriorarea sculei electrice în urma depozitării sau manevrarea acestuia de către persoane lipsite de experiență.
- ▶ **Nu lăsați niciodată scula electrică din mână, înainte de a se fi oprit complet din funcționare.** Accesoriile care se

240 | Română

mai rotesc din inerție, după oprirea sculei electrice, pot provoca răni.

- **Nu folosiți scula electrică dacă are cablul deteriorat. Nu atingeți cablul deteriorat și trageți ștecherul de alimentare afară din priză dacă cablul se deteriorează în timpul lucrului.** Cablurile deteriorate măresc riscul de electrocutare.

Simboluri

Simbolurile care urmează pot fi importante pentru utilizarea sculei dumneavoastră electrice. Vă rugăm să rețineți simbolurile și semnificația acestora. Interpretarea corectă a simbolurilor vă ajută să utilizați mai bine și mai sigur scula electrică.

Simboluri și semnificația acestora



- **Purtați mască de protecție împotriva prafului.**



- **Purtați ochelari de protecție.**



- **Purtați aparat de protecție auditivă.** Zgomotul poate provoca pierderea auzului.



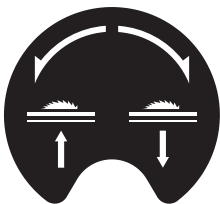
- **Nu țineți mâinile în sectorul de tăiere în timpul funcționării sculei electrice.** În caz de contact cu pâna de ferăstrău există pericol de rănire.



Nu aruncați sculele electrice în gunoii menajer!

Numai pentru țările UE:

Conform Directivei Europene 2012/19/UE privind deșeurile de echipamente electrice și electronice și transpunerea acesteia în legislația națională, sculele electrice scoase din uz trebuie colectate separat și direcționate către o stație de reciclare ecologică.

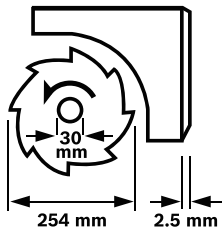


Indică direcția de rotație a roții de mână pentru coborârea (**poziție de transport**) și ridicarea (**poziție de lucru**) pânzei de ferăstrău.

Simboluri și semnificația acestora



Indică înălțimea maximă admisă a unei piese de lucru în cazul unghiurilor standard de înclinare în plan vertical 90° și 45°.

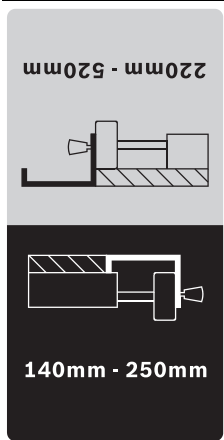


Aveți în vedere dimensiunile pânzei de ferăstrău. Diametrul orificiului de prindere trebuie să se potrivească fără joc cu cel al axului de prindere al sculei electrice. În cazul în care este necesară folosirea unor reducții, aveți grijă ca dimensiunile reducției să se potrivească cu grosimea corpului pânzei de ferăstrău și cu diametrul orificiului de prindere al pânzei de ferăstrău cât și cu diametrul axului de prindere al sculei electrice. Folosiți pe cât posibil reducțiile din setul de livrare al pânzei de ferăstrău.

La schimbarea pânzei de ferăstrău aveți grijă ca lățimea de tăiere să nu fie mai mică decât grosimea corpului pânzei și să nu depășească grosimea penei pentru despicat.



Indică poziția mânerului de fixare pe limitatorul unghiular la reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal.



Indică pozițiile posibile ale limitatorului paralel pe extinderea mesei.

Colorarea etichetei autocolante corespunde culorilor de pe scala gradată de pe bara de ghidare anterioară. Scala gradată indică, în funcție de poziția limitatorului paralel, distanța dintre acesta și pâna de ferăstrău.

Descrierea produsului și a performanțelor



Citiți toate indicațiile de avertizare și instrucțiunile. Nerespectarea indicațiilor de avertizare și a instrucțiunilor poate provoca electrocutare, incendii și/sau răniri grave.

Utilizare conform destinației

Scula electrică este destinată executării în regim staționar de tăieri longitudinale și transversale drepte în lemn. Sunt posibile unghiuri de înclinare în plan orizontal de la -60° până la $+60^\circ$ cât și unghiuri de înclinare în plan vertical de la 0° până la 45° .

Puterea sculei electrice permite utilizarea acesteia pentru tăierea lemnului de esență tare și moale, cât și a PAL-ului și a PFL-ului.

În modul de fixare ca ferăstrău circular de banc, nu este permisă utilizarea sculei electrice pentru debitarea aluminiului sau a altor metale neferoase.

Elemente componente

Numerotarea elementelor componente se referă la schițele sculei electrice de la paginile grafice.

- 1 Sanie de împingere
- 2 Prolungire masă de lucru pentru ferăstrău
- 3 Placă intermediară
- 4 Pană pentru despicat
- 5 Apărătoare
- 6 Etichetă autocolantă pentru marcarea liniei de tăiere
- 7 Opritor suplimentar al limitatorului paralel **8**
- 8 Limitator paralel
- 9 Limitator paralel pe extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău **10**
- 10 Extindere masă de lucru pentru ferăstrău
- 11 Masă de lucru pentru ferăstrău
- 12 Manivelă pentru ridicarea și coborârea pânzei de ferăstrău
- 13 Scală gradată pentru distanța dintre pânda de ferăstrău și limitatorul paralel **8**
- 14 Tastă pornit
- 15 Tastă oprit
- 16 Limitator unghiular
- 17 Cheie inelară (23 mm; 13 mm)
- 18 Opritor suplimentar al limitatorului unghiular **16**
- 19 Șurub de fixare rezervă pânze de ferăstrău
- 20 Găuri pentru montaj
- 21 Canal de ghidare pentru limitatorul unghiular
- 22 Tijă de împingere
- 23 Mâner de fixare pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău **2**
- 24 Pârghie de blocare a saniei de împingere
- 25 Mâner de fixare pentru limitatorul paralel **9**
- 26 Mâner de fixare pentru extinderea mesei **10**
- 27 Compartiment de depozitare pentru opritorul suplimentar **18**
- 28 Compartiment de depozitare pentru limitatorul paralel **8**
- 29 Mâner de blocare pentru reglajul unghiului de înclinare în plan vertical
- 30 Suport pentru cablu
- 31 Eliminarea așchii
- 32 Compartiment de depozitare pentru limitatorul unghiular
- 33 Furtun de aspirare
- 34 Placă de bază
- 35 Șurub cu capul crestă în cruce pentru fixarea penei de despicat **4**
- 36 Degajări pentru placa intermediară
- 37 Pânză de ferăstrău
- 38 Suport pană pentru despicat
- 39 Set de fixare „pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău“
- 40 Tampon din cauciuc
- 41 Șină de ghidare a limitatorului unghiular
- 42 Manetă de fixare a limitatorului unghiular
- 43 Set de fixare „opritor suplimentar/limitator unghiular“
- 44 Manetă de fixare a limitatorului paralel
- 45 Canal de ghidare pentru limitatorul paralel **8**
- 46 Pârghie de strângere a opritorului suplimentar **7**
- 47 Pârghie de blocare ax
- 48 Piuliță de strângere
- 49 Flanșă de strângere
- 50 Flanșă de prindere
- 51 Axul sculei
- 52 Mâner de fixare pentru unghiul de înclinare (orizontal)
- 53 Indicator de unghiuri pe limitatorul unghiular
- 54 Roată de mână
- 55 Indicator de unghiuri (în plan vertical)
- 56 Scala unghiurilor de înclinare (în plan vertical)
- 57 Lupă
- 58 Scală gradată pentru distanța dintre pânda de ferăstrău și limitatorul paralel **9**
- 59 Șurub de ajustare pentru reglarea unghiului de înclinare în plan vertical standard de 90°
- 60 Șurub de ajustare pentru reglarea unghiului de înclinare în plan vertical standard de 45°
- 61 Șurub pentru indicatorul de unghiuri (în plan vertical)
- 62 Piuliță pentru reglarea forței de tensionare a limitatorului paralel **8**
- 63 Șuruburi de ajustare pentru jocul saniei de împingere
- 64 Șuruburi de ajustare pentru placa intermediară
- 65 Mânere
- 66 Set de fixare „șasiu“*
- 67 Șasiu*

*Accesoriile ilustrate sau descrise nu sunt cuprinse în setul de livrare standard. Puteți găsi accesoriile complete în programul nostru de accesorii.

242 | Română

Date tehnice

Ferăstrău circular de banc	PTS 10
	PTS 10 T
	PTS 100 T

Număr de identificare		... 4..
3 603 M03 ...		
Putere nominală	W	1400
Turație la mersul în gol	rot./min	5000
Limitarea curentului de pornire		●
Greutate conform EPTA- Procedure 01:2014	kg	26,0
Clasa de protecție		□/II
Dimensiuni (inclusiv elementele demontabile ale sculei electrice)		
Lățime x grosime x înălțime	mm	620 x 770 x 450

Dimensiuni maxime piese de lucru vezi pagina 246.

Specificațiile sunt valabile pentru o tensiune nominală [U] de 230 V. În cazul unor tensiuni diferite și al unor modele de execuție specifice anumitor țări, aceste specificații pot varia.

Dimensiuni pânze de ferăstrău adecvate

Diametru pânză de ferăstrău	mm	254
Grosimea corpului pânzei	mm	1,8
Grosime/ceaprazuire minimă a dinților de ferăstrău	mm	2,5
Diametru orificiu de prindere	mm	30

Informație privind zgomotele

Valorile zgomotului emis au fost determinate conform EN 61029-2-1.

Nivelul presiunii sonore evaluat A al sculei electrice este în mod normal: nivel presiune sonoră 91 dB(A); nivel putere sonoră 104 dB(A). Incertitudine K = 3 dB.

Purtați aparat de protecție auditivă!

Nivelul zgomot specificat în prezentele instrucțiuni a fost măsurat conform unei proceduri de măsurare standardizate și poate fi utilizat la compararea diferitelor scule electrice. El poate fi folosit și pentru evaluarea provizorie a zgomotului. Nivelul specificat al zgomotului se referă la cele mai frecvente utilizări ale sculei electrice. În eventualitatea în care scula electrică este utilizată pentru alte aplicații, împreună cu alte accesorii decât cele indicate sau nu beneficiază de o întreținere satisfăcătoare, nivelul de zgomot se poate abate de la valoarea specificată. Aceasta poate amplifica considerabil zgomotul de-a lungul întregului interval de lucru.

Pentru o evaluare exactă a zgomotului ar trebui luate în calcul și intervalele de timp în care scula electrică este deconectată sau funcționează, dar nu este folosită efectiv. Această metodă de calcul ar putea duce la reducerea considerabilă a zgomotului pe întreg intervalul de lucru.

Montare

► **Evitați pornirea involuntară a sculei electrice. În timpul montării și al intervențiilor asupra sculei electrice nu este permis ca ștecherul acesteia să fie introdus în priză de curent.**

Set de livrare

Consultați în acest sens schița ilustrativă a setului de livrare de la începutul prezentelor instrucțiuni de folosire.

Înainte de prima punere în funcțiune a sculei electrice verificați dacă toate piesele enumerate mai jos sunt cuprinse în setul de livrare:

- Ferăstrău circular de banc (premontate: extindere masă de lucru pentru ferăstrău **10**, pânză de ferăstrău **37**, placă intermediară **3**)
- Placă de bază **34** cu șuruburi cu capul crestă în cruce pre-montate
- Prelungire masă de lucru pentru ferăstrău **2**
- Set de fixare „prelungire masă de lucru pentru ferăstrău” **39** (2 bare de ghidare, 2 șuruburi pentru siguranță, 2 clipsuri, 2 manete de fixare scurte)
- Limitatoare paralele **8** și **9**
- Opritoare suplimentare **7** și **18**
- Limitator unghiular **16**
- Set de fixare „opritor suplimentar/limitator unghiular” **43**
- Apărătoare **5**, Pană pentru despicat **4** cu șurub pre-montat cu cap hexagonal **35**
- Furtun de aspirare **33**
- Tijă de împingere **22**
- Cheie inelară **17**

la modelele echipate cu șasiu:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Șasiu **67** (12 Profiluri, 4 capace)
- Set de fixare „șasiu” **66** (24 șuruburi cu piulițe pentru asamblare, 4 șuruburi cu piulițe pentru fixarea sculei electrice, 4 șaipe)

Indicație: Verificați scula electrică cu privire la eventuale deteriorări.

Înainte de a folosi mai departe scula electrică trebuie să examinați atent funcționarea impecabilă și conform destinației a echipamentelor de protecție sau a componentelor ușor deteriorate. Verificați dacă componentele mobile funcționează impecabil și nu se blochează, sau dacă nu există componente deteriorate. Toate componentele trebuie să fie montate corect și să respecte toate condițiile pentru a asigura funcționarea impecabilă a sculei electrice.

Dispozitivele de protecție și componentele dispozitivelor de protecție deteriorate trebuie reparate în mod corespunzător sau schimbate la un atelier de specialitate autorizat.

Prima punere în funcțiune

- Scoateți cu grijă din ambalaj piesele din setul de livrare.
- Îndepărtați toate materialele de ambalaj de pe scula electrică și de pe accesoriile din setul de livrare.

- Aveți grijă să îndepărtați materialul de ambalaj de sub blocul motor.

Unelte necesare în mod suplimentar față de cele cuprinse în setul de livrare:

- Șurubelniță cu capul în cruce
- Șablon de unghiuri
- Cheie inelară sau fixă (13 mm) pentru asamblarea șasiului

Ordinea montării

Pentru a vă ușura munca, respectați ordinea montării elementelor sculei electrice din setul de livrare.

1. Montare de jos în sus

- Furtun de aspirare **33**
- Placă de bază **34** cu șuruburi cu capul crestă în cruce pre-montate

2. Montare de sus în jos

- Pană pentru despicat **4**
- Prolungire masă de lucru pentru ferăstrău **2**
- Limitator unghiular **16** și opritor suplimentar **18**
- Limitator paralel **8** și opritor suplimentar **7**

Montare de jos în sus

- Întoarceți scula electrică astfel încât aceasta să stea pe masa de lucru pentru ferăstrău **11**.

Montarea furtunului de aspirare (vezi figura a)

- Racordați la orificiul de eliminare a așchiilor al carcasei pânzei de ferăstrău și la orificiul de eliminare a așchiilor **31** de pe carcasa sculei electrice furtunul de aspirare **33**.

Montarea plăcii de bază (vezi figura b)

- Introduceți placa de bază **34** în degajările prevăzute în acest scop astfel încât șuruburile cu capul crestă în cruce să intre în găurile din carcasă.
- Fixați placa de bază strângând bine șuruburile cu capul crestă în cruce.

Montare de sus în jos

- Întoarceți scula electrică astfel încât acum să se afle din nou în poziția de lucru corectă.

Montarea penei pentru despicat (vezi figurile c1 – c3)

- Ridicați cu cheia inelară **17** în partea din față placa intermediară **3** și extrageți-o din degajările **36**.
- Rotiți manivela **12**, în sens contrar mișcării acelor de ceasornic, până la punctul de oprire, astfel încât pânza de ferăstrău **37** să se afle în cea mai de sus poziție deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
- Pentru a rabata pânza de ferăstrău **37** slăbiți strângerea mânerului de fixare **29**.
- Așezați pe poziție până pentru despicat **4** cu găurile adecvate pe bolțurile de prindere ale suportului **38**.
- Fixați placa pentru despicat **4** pe suportul **38**, strângând bine șurubul cu cap hexagonal **35** cu cheia inelară **17** (13 mm).
- Așezați din nou pânza de ferăstrău la 90° și strângeți bine mânerul de blocare **29**. (vezi și „Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical”, pagina 245)

Indicație: Pentru a evita blocarea piesei de lucru, pana pentru despicat trebuie să se alinieze la pânza de ferăstrău.

- În final montați din nou placa intermediară **3**. Agățați placa intermediară în degajările **36** și împingeți-o apoi în jos până se fixează în masa de lucru pentru ferăstrău.

Montarea prelungirii mesei (vezi figurile d1 – d2)

Folosiți la montare setul de fixare „pentru prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău” **39**. (2 bare de ghidare, 2 șuruburi pentru siguranță, 2 clipsuri, 2 manete de fixare scurte)

- Împingeți cele două bare de ghidare, cu găurile filetate îndreptate în față, până la punctul de oprire, în găurile prevăzute în acest scop ale prelungirii mesei de lucru pentru ferăstrău **2**.
- Înșurubați tamponul din cauciu **40** pe prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău.
- Pentru fixare introduceți clipsurile în găurile barelor de ghidare.
- Împingeți în continuare prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău cu cele două bare de ghidare în suporturile prevăzute în acest scop sub masa de lucru pentru ferăstrău.
- Înșurubați șuruburile pentru siguranță împotriva deșurubării prelungirii mesei, în găurile filetate prevăzute în acest scop.
- Înșurubați mânerul de fixare **23** în găurile filetate prevăzute în acest scop sub masa de lucru pentru ferăstrău.

Montarea limitatorului unghiular (vezi figurile e1 – e2)

- Introduceți șina **41** limitatorului unghiular **16** într-unul din canalele de ghidare **21** prevăzute în acest scop ale mesei de lucru pentru ferăstrău.

Indicație: Poziția limitatorului unghiular poate fi fixată în canalul de ghidare din stânga prin răsucirea mânerului de fixare **42** de pe sania de împingere.

- Montați opritorul suplimentar **18** cu setul de fixare din pachetul de livrare **43** pe limitatorul unghiular.

Indicație: Aveți grijă ca opritorul suplimentar să se sprijine în întregime pe masa de lucru pentru ferăstrău.

Distanța dintre pânza de ferăstrău și limitatorul suplimentar **18** trebuie să fie de minimum 15 mm.

Montarea limitatorului paralel (vezi figurile f1 – f2)

Limitatorul paralel **8** poate fi poziționat fie în stânga fie în dreapta pânzei de ferăstrău.

- Înșurubați mânerul de fixare **44** în gaura filetată prevăzută în acest scop în partea frontală a limitatorului paralel.
- Așezați mai întâi limitatorul paralel în partea posterioară a mesei de lucru pentru ferăstrău. Poziționați apoi limitatorul paralel în canalul de ghidare **45**. Limitatorul paralel poate fi acum deplasat după dorință.
- Pentru fixarea limitatorului paralel împingeți în jos mânerul de fixare **44**.

La debitarea pieselor de lucru înguste și la tăierile cu unghi de înclinare în plan vertical trebuie să montați opritorul suplimentar **7** pe limitatorul paralel **8**.

244 | Română

- Aduceți pârghia de strângere **46** în poziția deschis.
- Montați opritorul suplimentar **7** pe limitatorul paralel **8**.
- Pentru fixarea pe poziție, împingeți în jos pârghia de strângere **46**.

Aspirarea prafului/așchiilor

Pulberile rezultate din prelucrarea de materiale cum sunt vopsele pe bază de plumb, anumite tipuri de lemn, minerale și metal pot fi dăunătoare sănătății. Atingerea sau inspirarea acestor pulberi poate provoca reacții alergice și/sau îmbolnăvirile căilor respiratorii ale utilizatorului sau a le persoanelor aflate în apropiere.

Anumite pulberi cum sunt pulberea de lemn de stejar sau de fag sunt considerate a fi cancerigene, mai ales în combinație cu materiale de adaos utilizate la prelucrarea lemnului (cromat, substanțe de protecție a lemnului). Materialele care conțin azbest nu pot fi prelucrate decât de către specialiști.

- Folosiți întotdeauna o instalație de aspirare a prafului.
- Asigurați buna ventilație a locului de muncă.
- Este recomandabil să se utilizeze o mască de protecție a respirației având clasa de filtrare P2.

Respectați prescripțiile din țara dumneavoastră referitoare la materialele de prelucrat.

► **Evitați acumulările și depunerile de praf la locul de muncă.** Pulberile se pot aprinde cu ușurință.

Instalația de aspirare a prafului/așchiilor poate fi blocată de praf, așchii sau fragmente desprinse din piesa de lucru.

- Opriți scula electrică și scoateți ștecherul de la rețea afară din priză.
- Așteptați până când pâna de ferăstrău se oprește complet.
- Stabiliți cauza blocării și remediați-o.

Curățarea capacului inferior al apărătoarei pânzei de ferăstrău

Pentru îndepărtarea fragmentelor piesei de lucru și a așchiilor mari trebuie să curățați regulat pin aspirare capacul inferior al apărătoarei pânzei de ferăstrău.

- Ridicați cu cheia inelară **17** în partea din față placa intermediară **3** și extrageți-o din degajările **36**.
- Rotiți manivela **12** în sensul mișcării acelor de ceasornic, până când dinții pânzei de ferăstrău **37** se vor afla sub masa de lucru pentru ferăstrău **11**.
- Curățați prin aspirare cu un aspirator de praf adecvat capacul inferior al apărătoarei pânzei de ferăstrău.
- În final montați din nou placa intermediară **3**.
- Agățați placa intermediară în degajările **36** și împingeți-o apoi în jos până se fixează în masa de lucru pentru ferăstrău.

Aspirare cu instalație exterioară (vezi figura g)

- Racordați furtunul de aspirare a prafului la orificiul de eliminare a așchiilor **31**.

Aspiratorul de praf trebuie să fie adecvat pentru materialul de prelucrat.

Pentru aspirarea pulberilor extrem de nocive, cancerigene sau uscate, folosiți un aspirator special.

Montare staționară sau flexibilă

► **Pentru garantarea manevrării în condiții de siguranță, înainte de utilizare scula electrică trebuie montată pe o suprafață de lucru plană și stabilă (de ex. un banc de lucru).**

Montaj fără șasiu (vezi figura h)

- Fixați scula electrică cu șuruburi corespunzătoare pe suprafața de lucru. În acest scop sunt prevăzute găurile **20**.

Montaj cu șasiu (vezi figurile j1 – j3 de la pagina 14)

Folosiți pentru montare setul de fixare pentru „șasiu” **66**. (24 șuruburi cu piulițe pentru asamblare, 4 șuruburi cu piulițe pentru fixarea sculei electrice, 4 șaibe)

- Asamblați prin înșurubare șasiul **67**. Strângeți bine șuruburile.
- Fixați scula electrică pe suprafața de sprijin a șasiului. Pentru aceasta sunt prevăzute găurile **20** de pe scula electrică cât și găurile alungite de pe șasiu.

Schimbarea pânzei de ferăstrău (vezi figurile i1 – i4)

► **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

► **La montarea pânzei de ferăstrău purtați mănuși de protecție.** În cazul contactului cu pâna de ferăstrău există pericol de rănire.

Folosiți numai pânze de ferăstrău a căror viteză maximă admisă este mai mare decât tuația de mers în gol a sculei dumneavoastră electrice.

Folosiți numai pânze de ferăstrău care corespund specificațiilor din prezentele instrucțiuni și care au fost verificate și marcate corespunzător, conform EN 847-1.

Întrebuințați numai pânzele de ferăstrău recomandate de către producătorul acestei scule electrice și care sunt adecvate pentru materialul pe care doriți să-l prelucrați. Astfel veți împiedica încălzirea excesivă a dinților de ferăstrău în timpul tăierii.

Demontarea pânzei de ferăstrău

- Ridicați cu cheia inelară **17** în partea din față placa intermediară **3** și extrageți-o din degajările **36**.
- Rotiți manivela **12**, în sens contrar mișcării acelor de ceasornic, până la punctul de oprire, astfel încât pâna de ferăstrău **37** să se afle în cea mai de sus poziție deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.
- Răsuciți piulița de strângere **48** cu cheia inelară **17** (23 mm) și trageți simultan pârghia de blocare a axului **47** până se înclichetează.
- Cu pârghia de blocare a axului trasă, deșurubați piulița de strângere, în sens contrar mișcării acelor de ceasornic.
- Demontați flanșa de prindere **49**.
- Extrageți pâna de ferăstrău **37**.

Montarea pânzei de ferăstrău

Dacă este necesar, înainte de montare, curățați toate piesele ce urmează a fi montate.

- Montați pânda de ferăstrău nouă pe flanșa de prindere **50** a axului sculei **51**.

Indicație: Nu întrebuințați pânze de ferăstrău prea mici. Golul dintre pânda de ferăstrău și pana pentru despicat trebuie să fie de maximum 5 mm.

► **La montare, aveți grijă ca direcția de tăiere a dinților de ferăstrău (direcția săgeții de pe pânda de ferăstrău) să coincidă cu direcția săgeții de pe apărătoarea!**

- Montați flanșa de prindere **49** și piulița de strângere **48**.
- Răsuciți piulița de strângere **48** cu cheia inelară **17** (23 mm) și trageți simultan pârghia de blocare a axului **47** până se înclichează.
- Strângeți bine piulița de strângere rotind-o în sensul mișcării acelor de ceasornic.
- Introduceți din nou placa intermediară **3**. (vezi figura c3)

Funcționare

- **Înainte oricărui intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Poziția de transport și de lucru a pânzei de ferăstrău

Poziția de transport

- Rotiți manivela **12** în sensul mișcării acelor de ceasornic, până când dinții pânzei de ferăstrău **37** se vor afla sub masa de lucru pentru ferăstrău **11**.

Poziție de lucru

- Ridicați sau coborâți pânda de ferăstrău acționând manivela **12** până când dinții superiori ai pânzei de ferăstrău se vor afla la aproximativ 5 mm deasupra suprafeței piesei de lucru.

Indicație: Asigurați-vă că apărătoarea este poziționată corect. În timpul tăierii cu ferăstrăul ea trebuie să fie întotdeauna așezată deasupra piesei de lucru.

Mărirea mesei de lucru pentru ferăstrău

Piesele lungi trebuie sprijinite sau proptite la capătul liber.

Prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău/extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău (vezi figura A)

Pentru a mări suprafața mesei de lucru pentru ferăstrău, puteți trage afară următoarele șine, atât în spatele cât și în dreapta sculei electrice:

prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău 2 (prelungeste spre spate masa de lucru pentru ferăstrău **11** cu 215 mm) și/sau

extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău 10 (extinde spre dreapta masa de lucru pentru ferăstrău **11** cu 285 mm)

- Prindeți de jos șina dorită în partea de mijloc și trageți-o afară cel mult până la punctul de oprire.
- Pentru fixarea poziției strângeți bine mânerul de fixare (**23** sau **26**) de pe barele de ghidare.

Dacă este necesar, în cazul pieselor de lucru grele, trebuie să proptiți șinele.

Sanie de împingere (vezi figura B)

Cu ajutorul saniei de împingere **1** se pot tăia piese de lucru cu o lățime maximă de 350 mm.

Totodată se atinge o precizie superioară de tăiere, în primul rând prin folosirea limitatorului unghiular **16**. (vezi „Tăierea în unghiuri de înclinare în plan orizontal cu ajutorul saniei de împingere”, pagina 247)

- Împingeți pârghia de blocare **24** spre dreapta. Prin aceasta sania de împingere poate fi deplasată atât înainte cât și spre spate, până la punctul de oprire.

Reglarea unghiului de înclinare

Pentru garantarea unor tăieri precise, după o utilizare intensivă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice și dacă este cazul, să executați din nou aceste reglaje (vezi „Verificarea și refacerea reglajelor de bază”, pagina 247).

Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal (limitator unghiular) (vezi figura C)

Unghiul de înclinare în plan orizontal poate fi reglat într-un domeniu de la 60° (la stânga) până la 60° (la dreapta).

- Detensionați maneta de fixare **52**, în cazul în care este strânsă.
- Rotiți limitatorul unghiular până când indicatorul de unghiuri **53** va indica unghiul de înclinare dorit.
- Strângeți din nou la loc maneta de fixare **52**.

Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical (pânză de ferăstrău) (vezi figura D)

Unghiul de înclinare în plan vertical poate fi reglat într-un domeniu de la 0° până la 45°.

- Slăbiți puțin strângerea mânerului de blocare **29** răsucindu-l în sens contrar mișcării acelor de ceasornic.

Indicație: În cazul slăbirii complete a mânerului de blocare, din cauza forței gravitaționale, pânda de ferăstrău se răstoarnă într-un unghi de aproximativ 30°.

- Împingeți spre spate roata de mână **54** și țineți-o în această poziție. Astfel dinții culisei se vor angrena în roata dințată a roții de mână.
- Rotiți roata de mână până când indicatorul de unghiuri **55** va arăta unghiul de înclinare dorit pe scala gradată **56**.
- Strângeți din nou bine mânerul de blocare **29**.

Pentru reglarea rapidă și precisă a unghiului stradard 0° și 45° pe carcasă există opritori finali.

Reglarea limitatoarelor paralele

Limitator paralel 8 (vezi figura E)

Marcajul din lupa **57** arată distanța reglată pe scala gradată **13**, dintre limitatorul paralel și pânda de ferăstrău

- Poziționați limitatorul paralel pe latura dorită a pânzei de ferăstrău. (vezi și „Montarea limitatorului paralel”, pagina 243)
- Trageți în sus mânerul de strângere **44** pentru a-l slăbi și deplasați limitatorul paralel până când lupa **57** indică distanța dorită la pânda de ferăstrău.
- Pentru fixarea limitatorului paralel împingeți în jos mânerul de fixare **44**.

Limitatorul paralel 9 al extinderii mesei de lucru pentru ferăstrău (vezi figura F)

Limitatorul paralel 9 poate fi poziționat în partea stângă sau dreaptă a extinderii mesei de lucru pentru ferăstrău 10.

Colorarea etichetei autocolante de pe limitatorul paralel corespunde culorilor scalei gradate 58 de pe bara de ghidare anterioară. Scala gradată indică, în funcție de poziția limitatorului paralel, distanța dintre acesta și pânda de ferăstrău.

- Înșurubați limitatorul paralel în poziția dorită pe extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău.
- Apucați de partea din mijloc, de sub extinderea mesei și trageți-o într-atât afară până când scala divizată neagră respectiv cenușie va indica distanța dorită la pânda de ferăstrău.

Reglarea opritorului suplimentar 7

La debitarea pieselor de lucru înguste și la tăierile cu unghi de înclinare în plan vertical trebuie să montați opritorul suplimentar 7 pe limitatorul paralel 8. (vezi figura f2)

În timpul tăierii, piesele de lucru pot fi prinse între limitatorul paralel și pânda de ferăstrău, apoi agățate de pânda de ferăstrău aflată în mișcare ascendentă și aruncate în exterior.

De aceea, reglați astfel opritorul suplimentar 7, încât capătul său de ghidaj să se oprească în zona dintre dintele cel mai din față al pânzei de ferăstrău și muchia anterioară a penei de despicat.

- Aduceți pârghia de strângere 46 în poziția deschis și deplasați în mod corespunzător opritorul suplimentar 7.
- Pentru fixarea pe poziție, împingeți în jos pârghia de strângere 46.

Punere în funcțiune

- ▶ **Țineți seama de tensiunea rețelei de alimentare!** Tensiunea sursei de curent trebuie să coincidă cu datele de pe plăcuța indicatoare a tipului sculei electrice.

Conectare/deconectare (vezi figura G)

Pentru a economisi energie, țineți scula electrică pornită numai atunci când o folosiți.

- Pentru conectare apăsați tasta verde pornit 14.
- Pentru deconectare apăsați tasta roșie oprit 15.

Înterupere de curent

Înterupătorul pornit-oprit este un așa numit înterupător de tensiune nulă, care împiedică repornirea sculei electrice după o înterupere de curent (de exemplu, prin tragerea ștecherului afară din priză în timpul funcționării).

Pentru a repune apoi în funcțiune scula electrică, trebuie să apăsați din nou tasta de pornire verde 14.

Instrucțiuni de lucru

Instrucțiuni generale privind tăierea cu ferăstrăul

- ▶ Pentru orice tip de tăiere trebuie să vă asigurați mai întâi că pânda de ferăstrău nu poate atinge în niciun caz limitatoarele sau alte componente ale sculei electrice.
- ▶ Nu folosiți scula electrică pentru canelare sau fălțuire decât dacă aceasta este prevăzută cu un dispozitiv de protecție adecvat (de exemplu o apărătoare tunel).

- ▶ Nu folosiți scula electrică pentru crestare (caneluri închise în piesa de lucru).

- ▶ Nu prelucrați piese care conțin cuie, șuruburi sau alte obiecte de metal. Scula electrică este proiectată exclusiv pentru debitarea lemnului. Înainte de debitare îndepărtați materialele străine din piesa de lucru străine. În caz contrar există pericol de incendiu.

Folosiți întotdeauna o instalație de aspirare a prafului.

Feriți pânda de ferăstrău de loviturii și șocuri. Nu expuneți pânda de ferăstrău unei apăsări laterale.

Pentru a evita blocarea piesei de lucru, pana pentru despicat trebuie să se alinieze la pânda de ferăstrău.

Nu prelucrați piese deformate. Piesa de lucru trebuie să aibă întotdeauna o muchie dreaptă care să poată fi sprijinită pe limitatorul paralel.

Păstrați întotdeauna tija de împingere montată pe scula electrică.

Marcarea liniei de tăiere

- Marcați pe eticheta autocolantă rotundă, verde 6 grosimea pânzei de ferăstrău. Astfel veți putea poziționa exact piesa de lucru în vederea tăierii cu ferăstrăul, fără a deschide apărătoarea.

Poziția operatorului (vezi figura H)

- ▶ Nu vă postati pe aceeași linie cu pânda de ferăstrău, în fața sculei electrice, ci poziționați-vă întotdeauna lateral față de pânda de ferăstrău. În acest mod corpul vă va fi protejat în cazul unui posibil recul.
- Feriți-vă mâinile, degetele și brațele de pânda de ferăstrău care se rotește.

Respectați următoarele indicații:

- Țineți piesa de lucru cu ambele mâini și presați-o strâns pe masa de lucru pentru ferăstrău, în special atunci când lucrați fără limitator. (vezi figura I)
- Pentru piesele de lucru înguste și la tăierile cu unghi de înclinare în plan vertical folosiți întotdeauna tija de împingere 22 din setul de livrare și opritorul suplimentar 7. (vezi figura J)

Dimensiuni maxime ale piesei de lucru

Unghi de înclinare vertical	Înălțime maximă a piesei de lucru [mm]
0°	75
45°	63

Tăiere cu ferăstrăul

Executarea de tăieturi drepte

- Ajustați limitatorul paralel 8 la lățimea de tăiere dorită. (vezi „Reglarea limitatoarelor paralele”, pagina 245)
- Puneți piesa de lucru pe masa de lucru pentru ferăstrău, în fața apărătoarei 5.
- Ridicați sau coborâți pânda de ferăstrău acționând manivela 12 până când dinții superiori ai pânzei de ferăstrău se vor afla la aproximativ 5 mm deasupra suprafeței piesei de lucru.

Indicație: Asigurați-vă că apărătoarea este poziționată corect. În timpul tăierii cu ferăstrăul ea trebuie să fie întotdeauna așezată deasupra piesei de lucru.

- Porniți scula electrică.
- Tăiați piesa de lucru cu avans uniform.
- Deconectați scula electrică și așteptați ca pâza de ferăstrău să se oprească complet.

Tăierea în unghiuri de înclinare în plan vertical

- Reglați unghiul de înclinare în plan vertical dorit. (vezi „Reglarea unghiului de înclinare în plan vertical”, pagina 245)
- Urmați pașii de lucru conform paragrafului „Executarea de tăieturi drepte”.

Reglarea distanței dintre pâza de ferăstrău și opritorul suplimentar de pe limitatorul unghiular (vezi figura e2)

Distanța dintre pâza de ferăstrău și limitatorul suplimentar **18** trebuie să fie de minimum 15 mm.

- Dacă opritorul suplimentar **18** se află în spatele liniei de tăiere, slăbiți cele două șuruburi din setul de fixare **43**.
- Deplasați opritorul suplimentar și strângeți din nou bine șuruburile.

Tăiere în unghi de înclinare în plan orizontal, cu sania de împingere blocată

- Reglați unghiul de înclinare orizontal dorit. (vezi „Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal”, pagina 245)
- Limitatorul unghiular trebuie să se poată mișca liber în canalul de ghidare **21** (în stânga sau dreapta). Pentru aceasta, dacă este necesar, slăbiți strângerea mânerului de fixare **42**.
- Urmați pașii de lucru conform paragrafului „Executarea de tăieturi drepte”.

Tăierea în unghiuri de înclinare în plan orizontal cu ajutorul saniei de împingere

- Reglați unghiul de înclinare orizontal dorit. (vezi „Reglarea unghiurilor de înclinare în plan orizontal”, pagina 245)
- Împingeți spre dreapta pârghia de blocare **24** și trageți înainte sania de împingere **1**. (vezi figura B)
- Puneți piesa de lucru pe masa de lucru pentru ferăstrău, în fața apărătoarei **5**.
- Poziționați limitatorul unghiular **16** în fața piesei de lucru, în canalul de ghidare **21** din stânga. Blocați-l în această poziție, strângând bine mânerul de fixare **42**.
- Urmați pașii de lucru conform paragrafului „Executarea de tăieturi drepte”.

Verificarea și refacerea reglajelor de bază

Pentru asigurarea unor tăieri precise, după o utilizare intensă, trebuie să verificați reglajele de bază ale sculei electrice, iar dacă este cazul, să le refaceți.

În acest scop aveți nevoie de experiență și de o unealtă specială corespunzătoare.

Această operație se execută rapid și fiabil la un centru de service și asistență tehnică post-vânzări Bosch.

Reglarea unghiului de înclinare standard de 0° (în plan vertical)

- Reglați un unghi de înclinare în plan vertical de 0°.

Verificare:

- Reglați șablonul de unghiuri la 90° și puneți-l pe masa de lucru pentru ferăstrău **11**.

Brațul șablonului de unghiuri trebuie să fie coliniar cu pâza de ferăstrău **37** pe toată lungimea sa.

Reglare: (vezi figura K)

- Slăbiți mânerul de blocare **29** și țineți pâza de ferăstrău cu ajutorul roții de mână **54** în poziția de 90°.
- Slăbiți șurubul de ajustare **59** și strângeți din nou puțin mânerul de blocare **29**.
- Înșurubați sau deșurubați șurubul de ajustare până când brațul șablonului de unghiuri este coliniar pe toată lungimea sa cu pâza de ferăstrău.
- Apoi strângeți din nou foarte bine mânerul de blocare **29**.

În cazul în care, după reglare, indicatorul de unghiuri **55** nu este coliniar cu marcajul de 0° al scalei gradate **56**, slăbiți șurubul **61** cu o șurubelniță cu capul crestă în cruce uzuală din comerț și aliniați indicatorul de unghiuri de-a lungul marcajului de 0°.

Reglarea unghiului de înclinare standard de 45° (în plan vertical) (vezi figura K)

- Repetați pașii de lucru de mai sus pentru unghiul de înclinare în plan vertical de 45°: slăbiți strângerea mânerului de blocare **29**, reglați șurubul de ajustare **60**.

Nu este permisă o nouă modificare a reglajului indicatorului de unghiuri **55**.

Reglarea forței de tensionare a limitatorului paralel (vezi figura L)

După o întrebuițare frecventă, forța de tensionare a limitatorului paralel **8** poate să scadă.

- Strângeți piulița **62** până când limitatorul paralel poate fi din nou fixat strâns pe masa de lucru pentru ferăstrău.

Reglarea jocului saniei de împingere (vezi figura M)

- Dacă după o întrebuițare frecventă jocul saniei de împingere **1** devine prea mare, strângeți șuruburile de ajustare **63**.

Reglarea nivelului plăcii intermediare (vezi figura N)

Verificare:

Partea anterioară a plăcii intermediare **3** trebuie să fie la același nivel sau puțin sub masa de lucru pentru ferăstrău, partea posterioară trebuie să fie la același nivel sau puțin deasupra mesei de lucru pentru ferăstrău.

Reglare:

- Reglați nivelul corect cu ajutorul celor patru șuruburi de ajustare **64**.

248 | Română

Depozitare și transport (vezi figura O)

Depozitarea sculei electrice

În scopul depozitării, scula electrică vă oferă posibilitatea fixării sigure a tijei de împingere, a limitatoarelor și a pânzelor de ferăstrău de rezervă.

- Aduceți scula electrică în poziție de transport. (vezi „Poziția de transport“, pagina 245)
- Desprindeți opritorul suplimentar **7** de pe limitatorul paralel **8** și opritorul suplimentar **18** de pe limitatorul unghiular **16**.
- Introduceți opritoarele **8**, **16** și **18** în compartimentele lor respective de depozitare și fixați tija de împingere **22**.
- Înfășurați cablul de alimentare în jurul suportului de cablu **30**.
- Puteți păstra o pânză de ferăstrău de rezervă pe carcasa sculei electrice, cu ajutorul șurubului de fixare **19**.

Transportul sculei electrice

- ▶ **În scopul evitării producerii de traumatisme ale spatelui, scula electrică se va transporta întotdeauna de către două persoane.**
- ▶ **Pentru transportarea sculei electrice folosiți numai dispozitivele de transport și niciodată dispozitivele de protecție, prelungirea mesei de lucru pentru ferăstrău 2 sau extinderea mesei de lucru pentru ferăstrău 10.**
- Pentru a o ridica sau a o transporta, apucați-o de mânerul **65** din părțile laterale ale mesei de lucru pentru ferăstrău **11**.

Întreținere și service

Întreținere și curățare

- ▶ **Înainte oricăror intervenții asupra sculei electrice scoateți cablul de alimentare afară din priză.**

Dacă este necesară înlocuirea cablului de racordare, pentru a evita punerea în pericol a siguranței exploatarei, această operație se va executa de către Bosch sau de către un centru autorizat de asistență tehnică post-vânzări pentru scule electrice Bosch.

Curățare

Pentru a putea lucra bine și sigur, mențineți curate scula electrică și fantele de aerisire ale acesteia.

După fiecare etapă de lucru îndepărtați praful și așchiile.

Măsuri pentru reducerea zgomotului

Măsuri luate de producător:

- Pornire lentă
- Livrare cu o pânză de ferăstrău specială, pentru atenuarea zgomotului

Măsuri care trebuie luate de către utilizator:

- Montaj cu vibrații reduse pe o suprafață de lucru stabilă
- Folosirea pânzelor de ferăstrău cu funcții de atenuare a zgomotului
- Curățare regulată a pânzei de ferăstrău și a sculei electrice

Accesorii

	Număr de identificare
Șasiu	2 607 001 967
Pânze de ferăstrău pentru lemn și placaje, paneluri și șipci	
Pânză de ferăstrău 254 x 30 mm, 40 dinți	2 608 640 443
Pânză de ferăstrău 254 x 30 mm, 60 dinți	2 608 640 444

Asistență clienți și consultanță privind utilizarea

Serviciul de asistență clienți vă răspunde la întrebări privind repararea și întreținerea produsului dumneavoastră cât și piesele de schimb. Găsiți desenele de ansamblu și informații privind piesele de schimb și la:

www.bosch-pt.com

Echipa de consultanță Bosch vă răspunde cu plăcere la întrebări privind produsele noastre și accesoriile acestora.

În caz de reclamații și comenzi de piese de schimb vă rugăm să indicați neapărat numărul de identificare compus din 10 cifre, conform plăcuței indicatoare a tipului produsului.

România

Robert Bosch SRL

PT/MKV1-EA

Service scule electrice

Strada Horia Măcelariu Nr. 30–34, sector 1

013937 București

Tel.: +40 21 405 7541

Fax: +40 21 233 1313

E-Mail: BoschServiceCenter@ro.bosch.com

www.bosch-pt.ro

Moldova

RIALTO-STUDIO S.R.L.

Piata Cantemir 1, etajul 3, Centrul comercial TOPAZ

2069 Chisinau

Tel.: + 373 22 840050/840054

Fax: + 373 22 840049

Email: info@rialto.md

Eliminare

Sculele electrice, accesoriile și ambalajele trebuie direcționate către o stație de revalorificare ecologică.



Nu aruncați sculele electrice în gunoiul menajier!

Numai pentru țările UE:

Conform Directivei Europene 2012/19/UE privind mașinile și aparatele electrice și electronice uzate și transpunerea acesteia în legislația națională, sculele electrice scoase din uz trebuie colectate separat și direcționate către o stație de revalorificare ecologică.

Sub rezerva modificărilor.

Български

Указания за безопасна работа

Общи указания за безопасна работа

⚠ ВНИМАНИЕ За предпазване от токов удар, наранявания и пожар при ползване на електроинструменти трябва да се спазват също и следните основни правила за безопасност.

Прочетете всички приложени указания преди да използвате този електроинструмент и ги съхранявайте грижливо.

Използвания в указанията за безопасна работа термин „електроинструмент“ се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторни батерии електроинструменти (без захранващ кабел).

Безопасност на работното място

- ▶ **Поддържайте работното си място чисто и добре осветено.** Безпорядъкът и недостатъчното осветление могат да спомогнат за възникването на трудова злополука.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

Безопасност при работа с електрически ток

- ▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт. В никакъв случай не се допуска изменение на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела.** Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, пещи и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден, напр. за да носите електроинструмента за кабела или да извадите щепсела от контакта. Предпазвайте кабела от нагриване, омаляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини.** Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

Безопасен начин на работа

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно. Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства.** Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последиствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло и винаги с предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотазворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание. Преди да включите щепсела в захранващата мрежа или да поставите акумулаторната батерия, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е в положение „изключено“.** Ако, когато носите електроинструмента, държите пръста си върху пусковия прекъсвач, или ако подавате захранващо напрежение на електроинструмента, когато е включен, съществува опасност от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото. Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие.** Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло. Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата си, дрехите и ръкавици на безопасно разстояние от въртящи се звена на електроинструментите.** Широките дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящата се при работа прах.

Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение.** Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да промените настройките на електроинструмента, да замените работни инструменти и допълнителни приспособления, както и когато продължително време няма да използвате електроинструмента, изключвайте щепсела от захранващата мрежа и/или изваждайте акумулаторната батерия.** Тази мярка премахва опасността от действие на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца. Не допускате те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции.** Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте електроинструментите си грижливо.** Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклинват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовете злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя.** При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните. Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.

Поддържане

- ▶ **Допускате ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

Указания за безопасна работа с настолни циркулярни машини

- ▶ **Не се качвайте върху електроинструмента.** Могат да станат сериозни злополуки, ако електроинструментът се преобърне или ако по невнимание допрете циркулярния диск.
- ▶ **Уверете се, че предпазният кожух функционира правилно и може да се движи свободно.** Винаги настройвайте предпазния кожух така, че по време на рязането да пада свободно върху повърхността на детайла. Никога не заstopорявайте предпазния кожух в отворено положение.
- ▶ **Не захващайте разрязвания детайл зад циркулярния диск, за да го прикрепяте, за да премахнете стърготини или по какъвто и да е повод.** Разстоянието на ръката Ви до въртящия се диск става опасно малко.
- ▶ **Допирайте разрязвания детайл до циркулярния диск само след като сте включили машината.** В противен случай съществува опасност от възникване на откат, когато циркулярния диск се заклини в обработвания детайл.
- ▶ **Поддържайте ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Зацапани с масло или мазнини ръкохватки се плъзгат и водят до загуба на контрол над верижния трион.
- ▶ **Започвайте работа с електроинструмента само след като отстраните от работния плот всички предмети (помощни инструменти, отрязъци, стърготини и т. н.) освен обработвания детайл.** Малки дървени парченца или други предмети могат да бъдат ускорени и да Ви ударят с голяма скорост, ако влязат в контакт с въртящия се циркулярен диск.
- ▶ **Разрязвайте винаги по един детайл.** Детайли, поставени един над друг или един до друг, могат да блокират режещия диск или да се изместят един спрямо друг по време на рязане.
- ▶ **Винаги използвайте опората за успоредно водене или ъгловата опора.** Това подобрява точността на среза и намалява опасността от заклиняване на циркулярния диск.
- ▶ **Използвайте електроинструмента за рязане на канали или на фалцови стъпала само с подходящо предпазно приспособление (например тунелен предпазен кожух).**
- ▶ **Не използвайте електроинструмента за изрязване на шлицы (глух канал в детайла).**
- ▶ **Използвайте електроинструмента само за материалите, които са изброени в раздела „Предназначение на електроинструмента“.** В противен случай електроинструментът може да се претовари.
- ▶ **Ако циркулярният диск се заклини, изключете електроинструмента и задръжте обработвания детайл неподвижно, докато циркулярният диск спре движението си напълно. За да се избегне опасността от откат, се допуска детайлът да се мести само като циркулярният диск е в покой.** Преди да включите електроинструмента отново, отстранете причината за заклиняването.

- ▶ **Не използвайте затъпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове.** При циркулярни дискове със затъпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.
- ▶ **При монтиране на режещия лист работете с предпазни ръкавици.** Съществува опасност да се нараните при допир до режещите ръбове на листа.
- ▶ **Използвайте винаги циркулярни дискове, които са с посочените размери и подходящ присъединителен отвор (напр. ромбоиден или кръгъл).** Циркулярни дискове, които не пасват на монтажните елементи на циркуляра, по време на работа бият и водят до загуба на контрол над електроинструмента.
- ▶ **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
- ▶ **След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил.** По време на работа режещият диск се нагрива силно.
- ▶ **Никога не използвайте електроинструмента без монтирана вложка. Ако вложката се повреди, я заменяйте.** Ако вложката не е в безукорно състояние, съществува повишена опасност да се нараните от циркулярния диск.
- ▶ **Периодично проверявайте захранващия кабел и, ако установите повреда, предайте електроинструмента на авторизиран сервиз за електроинструменти на Бош, за да бъде заменен. Не работете с повреден захранващ кабел.** Така се гарантира запазване на сигурността на електроинструмента.
- ▶ **Когато не използвате електроинструмента, го съхранявайте на сигурно място. Мястото за съхраняване трябва да е сухо и да се заключва.** Това предотвратява повреждането на електроинструмента, докато се съхранява, както и работата с него на неопитни лица.
- ▶ **Никога не оставяйте електроинструмента без надзор, докато въртенето му не спре напълно.** Въртящите се по инерция режещи инструменти могат да причинят травми.
- ▶ **Не използвайте електроинструмента, когато захранващият кабел е повреден. Ако по време на работа кабелът бъде повреден, не го допирайте; незабавно изключете щепсела от контакта.** Повредени захранващи кабели увеличават риска от токов удар.

Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при подобро и по-сигурно ползване на електроинструмента.

Символи и тяхното значение



▶ **Работете с противопрахова маска.**



▶ **Работете с предпазни очила.**



▶ **Работете с шумозаглушители.**
Въздействието на шум може да предизвика загуба на слух.



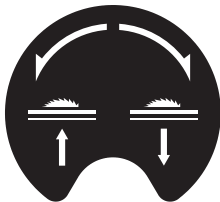
▶ **Не поставяйте ръцете си в близост до мястото на рязане, докато електроинструментът работи.** Съществува опасност да се нараните при допир до циркулярния диск.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Съгласно Европейска директива 2012/19/ЕС относно излязла от употреба електрическа и електронна апаратура и утвърждаването ѝ като национален закон електрическите и електронни устройства, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях суровини.



Указва посоката на въртене на ръкохватката за спускане надолу (**позиция за транспортиране**) и повдигане (**работна позиция**) на циркуляра.

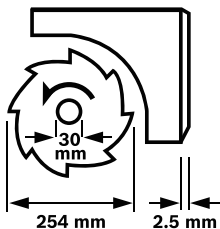


Показва максимално допустимата височина на детайл при стандартните наклони на среза във вертикална равнина 90° и 45°.



252 | Български

Символи и тяхното значение



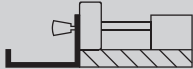
Съобразявайте се с размерите на циркулярния диск. Отворът му трябва да пасва без луфт на присъединителното стъпало на вала. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в окомплектовката на циркулярния диск.

При смяна на циркулярния диск внимавайте широчината на среза да не е по-малка, а дебелината на фланеца на диска да не е по-голяма от дебелината на разтварящия клин.



Указва начина на функциониране на застопоряващата ръкохватка на ъгловата опора при регулиране на ъгъла на среза в хоризонтална равнина.

220 mm - 520 mm



Показва възможните позиции на опората за успоредно водене на приспособлението за разширяване на работния плот.

Цветните означения на лепенката съответстват на цветовете на скалата на предната ръкохватка за водене. В зависимост от позицията на опората за успоредно водене скалата показва разстоянието до циркуляра.

140 mm - 250 mm



Описание на продукта и възможностите му



Прочетете внимателно всички указания. Неспазването на приведените по-долу указания може да доведе до токов удар, пожар и/или тежки травми.

Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за стационарен монтаж. Той е предназначен за изпълняване на праволинейни надлъжни или напречни срезове в дървесни материали. При това е възможно изпълняването на срезове под наклон в хоризонтална равнина от -60° до $+60^\circ$, както и във вертикална равнина 0° до 45° .

Мощността на електроинструмента е разчетена за разрязване на твърд и мек дървесен материал, както и за пресовани плоскости и фазери.

При работа в режим на стационарен циркуляр не се допуска разрязването на алуминий или други цветни метали.

Изобразени елементи

Номерирането на изобразените модули се отнася до фигурите на електроинструмента на графичните страници.

- 1 Шейна за изтласкване
- 2 Приспособление за удължаване на работния плот
- 3 Вложка
- 4 Разтварящ клин
- 5 Предпазен кожух
- 6 Лепенка за обозначаване на линията на среза
- 7 Спомагателна опора на опората за успоредно водене
- 8 Опора за успоредно водене
- 9 Опора за успоредно водене на приспособлението за разширяване на работния плот
- 10 Приспособление за разширяване на работния плот
- 11 Маса
- 12 Ръкохватка за повдигане и спускане на циркулярния диск
- 13 Скала за разстоянието между циркуляра и опората за успоредно водене
- 14 Бутон за включване
- 15 Бутон за изключване
- 16 Ъглова опора
- 17 Ключ „звезда“ (23 mm; 13 mm)
- 18 Спомагателна опора на ъгловата опора
- 19 Застопоряващ винт за магазина за циркуляри
- 20 Монтажни отвори
- 21 Направляващ канал за ъгловата опора
- 22 Лост за изтласкване
- 23 Застопоряваща ръкохватка за удължителя на работния плот
- 24 Лост за застопоряване на шейната за изтласкване
- 25 Застопоряваща ръкохватка за опората за успоредно водене

- 26 Застопоряваща ръкохватка за приспособлението за разширяване на работния плот **10**
- 27 Магазин на спомагателната опора **18**
- 28 Гнездо за съхраняване на опората за успоредно водене **8**
- 29 Застопоряваща ръкохватка за наклона на среза във вертикална равнина
- 30 Скоба за придържане на кабела
- 31 Отвор за изхвърляне на стружките
- 32 Гнездо за съхраняване на ъгловата опора
- 33 Шланг на прахосмукачка
- 34 Основна плоча
- 35 Винт с шестстенна глава за застопоряване на разтварящия клин **4**
- 36 Отвори за вложката
- 37 Циркулярен диск
- 38 Основа за захващане на разтварящия клин
- 39 Комплект крепежни елементи за „удължителя на работния плот“
- 40 Гумен краен ограничител
- 41 Направляваща шина на ъгловата опора
- 42 Застопоряваща ръкохватка на ъгловата опора
- 43 Комплект крепежни елементи „Спомагателна опора/Ъглова опора“
- 44 Застопоряваща ръкохватка на опората за успоредно водене
- 45 Направляващ канал за опората за успоредно водене **8**
- 46 Лост за застопоряване на спомагателната опора **7**
- 47 Лост за застопоряване на вала
- 48 Застопоряваща гайка
- 49 Застопоряващ фланец
- 50 Центроващ фланец
- 51 Вал на електроинструмента
- 52 Застопоряваща ръкохватка за ъгъла на среза (в хоризонтална равнина)
- 53 Стрелка на ъгловата опора
- 54 Ръчно колело за управление
- 55 Стрелка за отчитане на ъгъла (във вертикална равнина)
- 56 Скала за наклона на среза (във вертикална равнина)
- 57 Лупа
- 58 Скала за разстоянието между циркуляра и опората за успоредно водене **9**
- 59 Винт за регулиране на стандартен наклон на среза във вертикална равнина 90°
- 60 Винт за регулиране на стандартен наклон на среза във вертикална равнина 45°
- 61 Винт за стрелката за отчитане на ъгъла (във вертикална равнина)
- 62 Гайка за регулиране на силата на затягане на опората за успоредно водене **8**

- 63 Винтове за регулиране на луфта на шейната за изтласкване
- 64 Винтове за регулиране на вложката
- 65 Повърхност за захващане
- 66 Комплект крепежни елементи за „подпорния стенд“*
- 67 Подпорен стенд*

*Изобразените на фигурите и описаните допълнителни приспособления не са включени в стандартната окомплектовка на уреда. Изчерпателен списък на допълнителните приспособления можете да намерите съответно в каталога ни за допълнителни приспособления.

Технически данни

Настолна циркулярна машина		PTS 10 PTS 10 T PTS 100 T
Каталожен номер		3 603 M03 ...
Номинална консумирана мощност	W	1400
Скорост на въртене на празен ход	min ⁻¹	5000
Ограничение на пусковия ток		●
Маса съгласно EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Клас на защита		□/II
Размери (включително елементите, които могат да се демонтират)		
Ширина x дълбочина x височина	mm	620 x 770 x 450
Максимални габаритни размери на обработваните детайли, вижте страница 258.		
Данните се отнасят до номинално напрежение [U] 230 V. При различно напрежение, както и при специалните изпълнения за някои страни данните могат да се различават.		
Размери на подходящи циркулярни дискове		
Диаметър на циркулярния диск	mm	254
Дебелина на тялото на диска	mm	1,8
мин. дебелина на зъбите/чапраз	mm	2,5
Диаметър на отвора на диска	mm	30

Информация за излъчван шум

Стойностите на излъчвания шум са определени съгласно EN 61029-2-1.

Равнището A на генерирания шум обикновено е: равнище на звуковото налягане 91 dB(A); мощност на звука 104 dB(A). Неопределеност K = 3 dB.

Работете с шумозаглушители!

Посоченото в това ръководство за експлоатация ниво на излъчвания шум е измерено по посочен в стандартите метод и може да служи за сравняване на различни електроинструменти. То е подходящо също така за предварителна оценка на емисиите шум.

Посоченото ниво на излъчвания шум е представително за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче

254 | Български

електроинструментът се ползва в други условия, с различни работни инструменти или след недобро поддържане, нивото на излъчвания шум може да е различно. Това би могло значително да увеличи емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на излъчвания шум трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

Монтиране

- ▶ **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди пускане в експлоатация на електроинструмента проверете дали всички изброени по-долу елементи са налични в окомплектовката:

- Настолна циркулярна машина (предварително монтирани: приспособление за разширяване на работния плот **10**, циркуляр **37**, вложка **3**)
- Основна плоча **34** с предварително монтирани винтове
- Удължител на работния плот **2**
- Комплект крепежни елементи за „удължителя на работния плот“ **39** (2 направляващи щанги, 2 винта за осигуряване, 2 скоби, 2 къси застопоряващи ръкохватки)
- Опори за успоредно водене **8** и **9**
- Спомагателни опори **7** и **18**
- Ъглова опора **16**
- Комплект крепежни елементи „Спомагателна опора/Ъглова опора“ **43**
- Предпазен кожух **5**, Разтварящ клин **4** с предварително монтиран винт с шестостенна глава **35**
- Шланг за прахоулавяне **33**
- Лост за изтласкване **22**
- Ключ „звезда“ **17**

при изпълнение на електроинструмента с подпорен стенд:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Подпорен стенд **67** (12 профила, 4 капачки)
- Комплект крепежни елементи за „подпорния стенд“ **66** (24 винта с гайки за сглобяване, 4 винта с гайки за застопоряване на електроинструмента, 4 подложни шайби)

Упътване: Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.

Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съ-

оръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да изпълняват всички условия за безопасна работа.

Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Пускане в експлоатация

- Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
- Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.
- Почиствайте отложените под двигателния блок остатъци от рязаните материали.

Допълнителни инструменти, необходими за монтирането:

- кръстата отвертка
- Ъгломер
- обикновен гаечен ключ или ключ „звезда“ (13 mm) за сглобяването на подпорния стенд

Последователност на сглобяване

За улесняване на сглобяването на включените в окомплектовката елементи спазвайте следната последователност.

1. Монтиране на елементите отдолу

- Шланг за прахоулавяне **33**
- Основна плоча **34** с предварително монтирани винтове

2. Монтиране на елементите отгоре

- Разтварящ клин **4**
- Удължител на работния плот **2**
- Ъглова опора **16** и спомагателна опора **18**
- Опора за успоредно водене **8** и спомагателна опора **7**

Монтиране на елементите отдолу

- Завъртете електроинструмента наопаки, така че да застане на работния плот **11**.

Монтиране на шланга за прахоулавяне (вижте фигура а)

- Вкарайте на отвора за изхвърляне на стърготини на предпазния кожух и на отвора за изхвърляне на стърготини **31** на корпуса шланг на прахосмукачка **33**.

Монтиране на основната плоча (вижте фигура б)

- Поставете основната плоча **34** в предвидените за целта отвори, така че винтовете да се захванат в резбовите отвори в корпуса.
- Затегнете винтовете, за да захванете основната плоча.

Монтиране на елементите отгоре

- Обърнете електроинструмента, така че отново да застане в правилната позиция за работа.

Монтиране на разтварящия клин (вижте фигури с1 – с3)

- Като използвате ключа „звезда“ **17** като лост повдигнете предния край на вложката **3** и я извадете от отворите **36**.
- Завъртете ръкохватката **12** до упор обратно на часовниковата стрелка, така че циркулярният диск **37** да бъде във възможно най-високата си точка над плота.
- За накланяне на циркуляра **37** освободете застопоряващата ръкохватка **29**.
- Поставете разтварящия клин **4**, като вкарате отворите му за захващане върху застопоряващите винтове на основата **38**.
- Застопорете разтварящия **4** клин към основата **38**, като затегнете здраво винта с шестстенна глава **35** с ключа-звезда **17** (13 mm).
- Поставете циркуляра отново в позиция 90° и затегнете застопоряващата ръкохватка **29**. (вижте също „Настройка на наклона на среза във вертикална равнина“, страница 257)

Упътване: Разтварящият клин трябва да е подравнен спрямо циркуляра, за да се избегне заклиняване на разрязвания детайл.

- Накрая монтирайте отново вложката **3**.
За целта вкарайте вложката в отворите **36** и след това я притиснете надолу, докато влезе изцяло в плота.

Монтиране на удължителя на работния плот (Вижте фигури d1 – d2)

За монтирането използвайте комплекта крепежни елементи за „удължителя на работния плот“ **39**. (2 направляващи щанги, 2 винта за осигуряване, 2 скоби, 2 къси застопоряващи ръкохватки)

- Вкарайте двете направляващи до упор с резбовите отвори напред в предвидените за целта отвори на удължителя на работния плот **2**.
- Навийте гумения буфер **40** на удължителя на работния плот.
- Вкарайте скобите за застопоряване на направляващите в отворите.
- След това вкарайте удължителя на работния плот с двете направляващи в предвидените за целта държачи в корпуса на машината.
- Навийте осигурителните винтове срещу изваждане на направляващите в предвидените за целта резбови отвори.
- Навийте застопоряващите ръкохватки **23** в предвидените за целта резбови отвори под работния плот.

Монтиране на ъгловата опора (вижте фигури e1 – e2)

- Вкарайте шината **41** на ъгловата опора **16** в един от предвидените за целта канали **21** на работния плот.

Упътване: Позицията на ъгловата опора може да бъде фиксирана в канала чрез завъртане на застопоряващата ръкохватка **42** на шейната за изтласкване.

- Монтирайте спомагателната опора **18** към ъгловата опора с включения в окомплектовката комплект крепежни елементи **43**.

Упътване: При това внимавайте спомагателната опора да допира плътно до работния плот.

Разстоянието между циркулярния диск и спомагателната опора **18** трябва да е най-малко 15 mm.

Монтиране на опората за успоредно водене (вижте фигури f1 – f2)

Опората за успоредно водене **8** може да бъде монтирана отляво или отдясно на циркуляра.

- Навийте застопоряващата ръкохватка **44** в предвидения за целта резбови отвор отпред на опората за успоредно водене.
- Поставете опората за успоредно водене на работния плот първо отзад. След това вкарайте опората за успоредно водене в направляващия канал **45**.
След това опората за успоредно водене може да се измества произволно.
- За застопоряване на опората за успоредно водене натиснете ръкохватката **44** надолу.

При рязане на тесни детайли и при рязане под наклон във вертикална равнина трябва да монтирате спомагателната опора **7** към опората за успоредно водене **8**.

- Отворете застопоряващия лост **46**.
- Вкарайте спомагателната опора **7** на опората за успоредно водене **8**.
- За фиксиране на позицията натиснете застопоряващия лост **46**.

Система за прахоулавяне

Прахове, отделящи се при обработването на материали като съдържащи олово бои, някои видове дървесина, минерали и метали могат да бъдат опасни за здравето. Контактът до кожата или вдишването на такива прахове могат да предизвикат алергични реакции и/или заболявания на дихателните пътища на работника с електроинструмента или намиращи се наблизо лица.

Определени прахове, напр. отделящите се при обработване на бук и дъб, се считат за канцерогенни, особено в комбинация с химикали за третиране на дървесина (хромат, консерванти и др.). Допуска се обработването на съдържащи азбест материали само от съответно обучени квалифицирани лица.

- Винаги работете със система за прахоулавяне.
- Осигурявайте добро проветряване на работното място.
- Препоръчва се използването на дихателна маска с филтър от клас P2.

Спазвайте валидните във Вашата страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

► **Избягвайте натрупване на прах на работното място.**
Прахът може лесно да се самовъзпламени.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стъргодини или откъртени от детайла парченца.

- Изключете електроинструмента и извадете щепселата от контакта.

256 | Български

- Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
- Открийте и отстранете причината за запушването.

Почистване на долния капак на циркулярния диск

За отстраняване на откъртени парченца от обработвания детайл и на по-едри стърготини трябва редовно да почиствате с прахосмукачка долния капак на циркулярния диск.

- Като използвате ключа „звезда“ **17** като лост повдигнете предния край на вложката **3** и я извадете от отворите **36**.
- Завъртете ръкохватката **12** по посока на часовниковата стрелка, докато зъбите на циркулярния диск **37** слязат под нивото на плата **11**.
- Почистете долния капак на циркулярния диск с подходяща прахосмукачка.
- Накрая монтирайте отново вложката **3**. За целта вкарайте вложката в отворите **36** и след това я притиснете надолу, докато влезе изцяло в плата.

Външна система за прахоулавяне (вижте фигура g)

- Включете шланг на прахосмукачка в отвора за изхвърляне на стърготини **31**.

Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

Стационарно или мобилно монтиране

- ▶ **За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).**

Монтиране без подпорен стенд (вижте фигура h)

- Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За целта използвайте отворите **20**.

Монтиране с подпорен стенд (вижте фигури j1 – j3 от страница 14)

За монтирането използвайте комплекта крепежни елементи за „подпорния стенд“ **66**. (24 винта с гайки за сглобяване, 4 винта с гайки за застопоряване на електроинструмента, 4 подложни шайби)

- Сглобете и захванете с винтове подпорния стенд **67**. Затегнете винтовете добре.
- Захванете електроинструмента към горната повърхност на подпорния стенд. За целта използвайте отворите **20** на електроинструмента, както и продълговатите отвори на стенда.

Смяна на режещия диск (Вижте фигури i1 – i4)

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**
- ▶ **При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици.** При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимално допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент.

Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за обработвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

Демонтиране на циркулярния диск

- Като използвате ключа „звезда“ **17** като лост повдигнете предния край на вложката **3** и я извадете от отворите **36**.
- Завъртете ръкохватката **12** до упор обратно на часовниковата стрелка, така че циркулярният диск **37** да бъде във възможно най-високата си точка над плата.
- Завъртете застопоряващата гайка **48** с ключа „звезда“ **17** (23 mm) и едновременно издърпайте лоста за блокиране на вала **47** докато усетите прещракването му.
- Задръжте лоста за блокиране на вала и затегнете гайката, като я въртите обратно на часовниковата стрелка.
- Демонтирайте застопоряващия фланец **49**.
- Извадете циркулярния диск **37**.

Монтиране на циркулярния диск

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

- Поставете новия циркуляр на центрования фланец **50** на вала **51**.

Упътване: Не използвайте прекалено малки циркуляри. Междината между циркуляра и разтварящия клин трябва да е най-много 5 mm.

- ▶ **При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съвпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!**

- Поставете застопоряващия фланец **49** и гайката **48**.
- Завъртете застопоряващата гайка **48** с ключа „звезда“ **17** (23 mm) и едновременно издърпайте лоста за блокиране на вала **47** докато усетите прещракването му.
- Затегнете гайката, като я въртите по посока на часовниковата стрелка.
- Отново поставете вложката **3**. (вижте фигура c3)

Работа с електроинструмента

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Позиция за транспортиране и работна позиция на циркуляра

Позиция за транспортиране

- Завъртете ръкохватката **12** по посока на часовниковата стрелка, докато зъбите на циркулярния диск **37** слязат под нивото на плата **11**.

Работна позиция

- С помощта на ръкохватката **12** повдигнете или спуснете циркулярния диск, така че горните зъби да се подават припл. 5 mm над повърхността на разрязвания детайл.

Упътване: Уверете се, че предпазният кожух е поставен в правилната позиция. По време на рязане той трябва през цялото време да допира разрязвания детайл.

Увеличаване на работния плот

Дълги детайли трябва да бъдат подпирани в свободния им край.

Приспособление за удължаване/приспособление за разширяване на работния плот (вижте фиг. А)

За увеличаване на площта на работния плот можете да издърпате посочените по-долу шини отзад и отдясно на електроинструмента:

Удължител на работния плот 2 (удължава работния плот **11** назад с 215 mm)

и/или

Приспособлението за разширяване на работния плот 10 (разширява работния плот **11** надясно с 285 mm)

- Захванете желаната шина отдолу и приблизително по средата и я издърпайте до упор навън.
- За фиксиране на позицията затегнете съответните ръкохватки (**23** или **26**) на направляващите.

При работа с тежки детайли може да се наложи да подпрете отдолу шините.

Шейна за изтласкване (вижте фиг. В)

С помощта на шейната за изтласкване **1** могат да бъдат разрязвани детайли с максимална широчина 350 mm.

Същевременно се постига повишаване на точността, особено в комбинация с ъгловата опора **16**. (вижте „Изработване на срезове под ъгъл в хоризонтална равнина с помощта на шейната за изтласкване“, страница 259)

- За целта завъртете застопоряващия лост **24** надясно. С това шейната за изтласкване може да бъде премествана както напред, така и назад до упор.

Регулиране на ъгъла на скосяване

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверите и при нужда да настроите основните параметри на електроинструмента (вижте „Проверка и настройка на основните параметри“, страница 259).

Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина (ъглова опора) (вижте фиг. С)

Ъгълът на среза в хоризонтална равнина може да бъде настроен в диапазона от 60° (наляво) до 60° (надясно).

- Ако ръкохватката за застопоряване под произволен ъгъл **52** е затегната, я освободете.
- Завъртете ъгловата опора, докато стрелката **53** покаже желания ъгъл на скосяване.
- Затегнете отново ръкохватката за застопоряване под произволен ъгъл **52**.

Настройване на наклона на среза във вертикална равнина (циркуляр) (вижте фиг. D)

Наклонът на среза във вертикална равнина може да бъде настроен в диапазона от 0° до 45°.

- Развийте леко застопоряващата ръкохватка **29** като я въртите обратно на часовниковата стрелка.

Упътване: При развиване докрай на ръкохватката циркулярът се накланя под действие на силата на тежестта си до позиция под наклон припл. 30°.

- Натиснете ръчното колело **54** назад и го задръжте в тази позиция.

Така зъбите на кулисата зацепват зъбния венец на ръчното колело.

- Завъртете ръкохватката, докато стрелката **55** покаже на скалата **56** желания наклон.
- Отново затегнете ръкохватката **29**.

За бързото и точно настройване на стандартни ъгли 0° и 45° в корпуса има ограничители.

Настройване на опорите за успоредно водене

Опора за успоредно водене 8 (вижте фиг. Е)

Маркировката на лупата **57** показва на скалата **13** настроеното разстояние на опората за успоредно водене до циркуляра.

- Монтирайте опората за успоредно водене от желаната страна на циркуляра. (вижте също „Монтиране на опората за успоредно водене“, страница 255)
- За да освободите опората за успоредно водене, издърпайте ръкохватката **44** нагоре и след това изместете опората за успоредно водене, докато лупата **57** покаже желаното разстояние до циркуляра.
- За застопоряване на опората за успоредно водене натиснете ръкохватката **44** надолу.

Опора за успоредно водене 9 на приспособлението за разширяване на работния плот (вижте фиг. F)

Опората за успоредно водене **9** може да бъде поставена отляво или отдясно на приспособлението за разширяване на работния плот **10**.

Цветовото означение на лепенките на опората за успоредно водене съответства на цветовете на скалата **58** на предната направляваща. В зависимост от позицията на опората за успоредно водене скалата показва разстоянието до циркуляра.

- Навийте опората за успоредно водене в желаната позиция на приспособлението за разширяване на работния плот.
- Захванете в средата под приспособлението за разширяване на работния плот и го издърпайте навън, докато черната, респ. сивата скала покажат желаното разстояние до циркулярния диск.

Настройване на спомагателната опора 7

При рязане на тесни детайли и при рязане под наклон във вертикална равнина трябва да монтирате спомагателната опора 7 към опората за успоредно водене 8. (вижте фигура f2)

Възможно е разрязваният детайл да се заклини между циркулярния диск и опората за успоредно водене и да бъде захванат и от издигащия се сегмент на диска и да отхвъркне.

Затова настройте спомагателната опора 7 така, че водещият му край да е между предния зъб на циркулярния диск и предния ръб на разтварящия клин.

- Отворете разтварящия клин 46 и изместете спомагателната опора 7, колкото е нужно.
- За фиксиране на позицията натиснете застопоряващия лост 46.

Пускане в експлоатация

► **Съобразявайте се с напрежението в захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

Включване и изключване (вижте фигура G)

За да пестите енергия, дръжте електроинструмента включен само когато го ползвате.

- За **включване** натиснете зеления бутон 14.
- За **изключване** натиснете червения бутон 15.

Прекъсване на захранващия ток

Пусковият прекъсвач е с конструкция, която предотвратява повторното включване след прекъсване на захранването (напр. издърпване на щепсела от контакта по време на работа).

За да включите отново електроинструмента след това, трябва отново да натиснете зеления бутон 14.

Указания за работа

Общи указания за рязане

- **При всички разрези първо трябва да се уверите, че в никой момент циркулярният диск не допира до опорите за водене или до други елементи на електроинструмента.**
 - **Използвайте електроинструмента за рязане на канали или на фалцови стъпала само с подходящо предпазно приспособление (например тунелен предпазен кожух).**
 - **Не използвайте електроинструмента за изрязване на шлиц (глух канал в детайла).**
 - **Не обработвайте детайли, в които има пирони, винтове или други метални предмети.** Електроинструментът е предназначен само за рязане на дърво. Преди работа отстранявайте от обработвания детайл чужди тела. В противен случай съществува опасност от пожар.
- Винаги работете със система за прахоулавяне.

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разтварящият клин трябва да е подравнен спрямо циркулярна, за да се избегне заклиняване на разрязвания детайл. Не обработвайте усукани детайли. Детайлът трябва да има винаги поне един прав ръб, по който да се допре до опората за успоредно водене.

Съхранявайте лоста за изтласкване винаги на електроинструмента.

Обозначаване на линията на среза

- Означете дебелината на циркулярна върху жълтата кръгла лепенка 6.
- Така по време на рязане можете да позиционирате детайла точно, без да отваряте предпазния кожух.

Позиция на работещия с електроинструмента (вижте фигура H)

► **Не заставайте в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги встрани.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.

- Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.

При това спазвайте следните указания:

- Дръжте електроинструмента сигурно с двете ръце и го притискайте здраво към стенда, особено когато не използвате опори. (вижте фиг. I)
- При тесни детайли и при рязане под наклон във вертикална равнина винаги използвайте включения в окомплектовката лост за изтласкване 22 и спомагателната опора 7. (вижте фиг. J)

Максимални размери на обработваните детайли

наклон на среза във вертикална равнина	макс. височина на детайла [mm]
0°	75
45°	63

Рязане

Изпълняване на праволинейни срезове

- Настройте опората за успоредно водене 8 на желаната ширина на разрязвания детайл. (вижте „Настройване на опорите за успоредно водене“, страница 257)
- Поставете детайла на стенда пред предпазния кожух 5.
- С помощта на ръкохватката 12 повдигнете или спуснете циркулярния диск, така че горните зъби да се подават прилб. 5 mm над повърхността на разрязвания детайл.

Упътване: Уверете се, че предпазният кожух е поставен в правилната позиция. По време на рязане той трябва през цялото време да допира разрязвания детайл.

- Включете електроинструмента.
- Разрежете детайла с равномерно подаване.
- Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.

Изработване на срезове под наклон във вертикална равнина

- Настройте желания наклон на среза във вертикална равнина. (вижте „Настройване на наклона на среза във вертикална равнина“, страница 257)
- Следвайте стъпките, описани в раздел „Изпълняване на праволинейни срезове“.

Регулиране на разстоянието между циркулярния диск и спомагателната опора на ъгловата опора (вижте фигура e2)

Разстоянието между циркулярния диск и спомагателната опора **18** трябва да е най-малко 15 mm.

- Ако спомагателната опора **18** се намира зад линията на рязане, освободете двата винта на комплекта крепежни елементи **43**.
- Изместете спомагателната опора и отново затегнете винтовете.

Изработване на срезове под ъгъл в хоризонтална равнина с фиксирана шейна за изтласкване

- Настройте желания ъгъл на скосяване в хоризонтална равнина. (вижте „Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина“, страница 257)
- Ъгловата опора трябва да може да се движи свободно в направляващия канал **21** (отляво или отдясно). За целта при необходимост освободете застопоряващата ръкохватка **42**.
- Следвайте стъпките, описани в раздел „Изпълняване на праволинейни срезове“.

Изработване на срезове под ъгъл в хоризонтална равнина с помощта на шейната за изтласкване

- Настройте желания ъгъл на скосяване в хоризонтална равнина. (вижте „Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина“, страница 257)
- Отворете застопоряващия лост **24** надясно и издърпайте шейната за изтласкване **1** напред. (вижте фиг. B)
- Поставете детайла на стенда пред предпазния кожух **5**.
- Поставете ъгловата опора **16** пред детайла в левия направляващ канал **21**. Застопорете тази позиция, като затегнете здраво ръкохватката **42**.
- Следвайте стъпките, описани в раздел „Изпълняване на праволинейни срезове“.

Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

Настройване на стандартен наклон на среза 0° (във вертикална равнина)

- Настройте наклон на среза във вертикална равнина 0°.

Проверка:

- Настройте ъгломер на 90° и го поставете на стенда **11**. Рамото на ъгломера трябва да е подравнено с циркулярния диск **37** по цялата си дължина.

Настройване: (вижте фиг. K)

- Освободете застопоряващата ръкохватка **29** и с помощта на ръчното колело **54** задръжте циркулярния диск в позиция 90°.
- Освободете регулиращия винт **59** и отново леко затегнете ръкохватката **29**.
- Завъртете регулиращия винт наляво или надясно така, че рамото на ъгломера да се подравни по цялата си дължина спрямо циркуляра.
- Накрая затегнете отново здраво ръкохватката **29**.

Ако след настройването стрелката **55** не е на една линия с маркировката 0° на скалата **56**, развийте винта **61** с обикновена отвертка и подравнете стрелката спрямо маркировката 0°.

Настройване на стандартен наклон на среза 45° (във вертикална равнина) (вижте фиг. K)

- Повторете посочените по-горе стъпки съответно за наклона на среза във вертикална равнина 45°: Освобождение на ръкохватката **29**, Настройване на регулиращия винт **60**.

При това стрелката на ъгломера **55** не трябва да се измества.

Регулиране на силата на застопоряване на опората за успоредно водене (вижте фиг. L)

След продължителна употреба силата на затягане на опората за успоредно водене **8** може да намалее.

- Затегнете гайката **62** така, че опората за успоредно водене отново да се застопорява здраво върху работния плот.

Регулиране на луфта на шейната за изтласкване (вижте фигура M)

- Ако след продължителна употреба луфтът на шейната за изтласкване **1** се увеличи твърде много, затегнете регулиращия винт **63**.

Регулиране на нивото на вложката (вижте фигура N)

Проверка:

Предната страна на вложката **3** трябва да е в равнината на работния плот или малко под нея, задната страна трябва да е в равнината на работния плот или малко над нея.

Настройване:

- С помощта на четирите регулиращи винта **64** настройте нужната височина.

Съхраняване и транспортиране (вижте фигура O)

Съхраняване на електроинструмента

Електроинструментът предоставя възможността за застопоряване на шейната за изтласкване, опорите и резервните циркуляри при съхраняване.

260 | Български

- Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране. (вижте „Позиция за транспортиране“, страница 256)
- Демонтирайте спомагателната опора **7** от опората за успоредно водене **8** и спомагателната опора **18** от ъгловата опора **16**.
- Вкарайте опорите **8**, **16** и **18** в съответните им гнезда и закрепете лоста за изтласкване **22**.
- Навийте захранващия кабел на държачите **30**.
- С помощта на винта **19** можете да монтирате и съхранявате един резервен циркуляр в корпуса на електроинструмента.

Пренасяне на електроинструмента

- ▶ **За да се избегнат увреждания на гръбначния стълб, електроинструментът трябва да се пренася винаги от двама души.**
- ▶ **При пренасяне на електроинструмента го захващайте само за предвидените за целта места, никога за удължителя 2 или приспособлението за разширяване на работния плот 10.**
- За повдигане или пренасяне захващайте електроинструмента за предвидените за целта повърхности **65** от двете страни на стенда **11**.

Поддържане и сервиз**Поддържане и почистване**

- ▶ **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош, за да се запази нивото на безопасност на електроинструмента.

Почистване

За да работите качествено и безопасно, поддържайте електроинструмента и вентилационните му отвори чисти. След всяко рязане отстранявайте стърготините и прахта.

Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:

- Плавно включване
- Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:

- Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране
- Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум
- Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

Допълнителни приспособления

	Каталожен номер
Стенд	2 607 001 967
Циркулярни дискове за дърво и плочи, панели и летви	
Циркулярен диск 254 x 30 mm, 40 зъба	2 608 640 443
Циркулярен диск 254 x 30 mm, 60 зъба	2 608 640 444

Сервиз и технически съвети

Отговори на въпросите си относно ремонта и поддръжката на Вашия продукт можете да получите от нашия сервизен отдел. Монтажни чертежи и информация за резервни части можете да намерите също на адрес:

www.bosch-pt.com

Екипът на Бош за технически съвети и приложения ще отговори с удоволствие на въпросите Ви относно нашите продукти и допълнителните приспособления за тях.

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

България

Robert Bosch SRL
Service scule electrice
Strada Horia Măcelariu Nr. 30 – 34, sector 1
013937 București, România
Тел.: +359(0)700 13 667 (Български)
Факс: +40 212 331 313
Email: BoschServiceCenterBG@ro.bosch.com
www.bosch-pt.com/bg/bg/

Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

Само за страни от ЕС:

Съгласно Директивата на ЕС 2012/19/ЕС относно бракувани електрически и електронни устройства и утвърждаването ѝ като национален закон електроинструментите, които не могат да се използват повече, трябва да се събират отделно и да бъдат подлагани на подходяща преработка за оползотворяване на съдържащите се в тях вторични суровини.

Правата за изменения запазени.

Македонски

Безбедносни напомени

Општи напомени за безбедност за електричните апарати

⚠ ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ При користењето на електрични уреди треба да внимавате на следниве сигурносни мерки за заштита од електричен удар, опасност од повреда и пожар.

Прочитајте ги овие напомени, пред да почнете да го користите електричниот апарат и добро чувајте ги безбедносните напомени.

Поимот „електричен апарат“, во напомените за безбедност се однесува на електрични апарати што користат струја (со струен кабел) и електрични апарати што користат батерии (без струен кабел).

Безбедност на работното место

- ▶ **Работниот простор секогаш нека биде чист и добро осветлен.** Неуредниот или неосветлен работен простор може да доведе до несреќи.
- ▶ **Не работете со електричниот апарат во околина каде постои опасност од експлозија, каде има запаливи течности, гас или прашина.** Електричните апарати создаваат искри, кои може да ја запалат правта или пареата.
- ▶ **Држете ги децата и другите лица подалеку за време на користењето на електричниот апарат.** Доколку нешто Ви го попречи вниманието, може да ја изгубите контролата над уредот.

Електрична безбедност

- ▶ **Приклучокот на електричниот апарат мора да одговара на приклучокот во ѕидната дозна.** Приклучокот во никој случај не смее да се менува. Не употребувајте прекинувач со адаптер заедно со заземјениот електричен апарат. Неминувањето на прекинувачот и соодветните ѕидни дозни го намалуваат ризикот од електричен удар.
- ▶ **Избегнувајте физички контакт со заземјените површини на цевки, радијатори, шпорет и фрижидери.** Постои зголемен ризик од електричен удар, доколку Вашето тело е заземјено.
- ▶ **Електричните апарати држете ги подалеку од дожд и влага.** Навлегувањето на вода во електричниот апарат го зголемува ризикот од електричен удар.
- ▶ **Не го користите кабелот за друга намена, за да го носите електричниот апарат, за да го закачите или да го влечете приклучокот од ѕидната дозна.** Држете го кабелот понастрана од топлина, масло, остри рабови или подвижните компоненти на уредот. Оштетениот или свиткан кабел го зголемува ризикот за електричен удар.
- ▶ **Доколку со електричниот апарат работите на отворено, користете само продолжен кабел што е погоден за користење на надворешен простор.**

Користењето на соодветен продолжен кабел на отворено го намалува ризикот од електричен удар.

- ▶ **Доколку користењето на електричниот апарат во влажна околина не може да се избегне, користете заштитен уред со диференцијална струја.** Употребата на заштитниот уред со диференцијална струја го намалува ризикот од електричен удар.

Безбедност на лица

- ▶ **Бидете внимателни како работите и разумно користете го електричниот апарат. Не користете електрични апарати, доколку сте уморни или под влијание на дрога, алкохол или лекови.** Еден момент на невнимание при употребата на електричниот апарат може да доведе до сериозни повреди.
- ▶ **Носете заштитна опрема и секогаш носете заштитни очила.** Носењето на заштитна опрема, како на пр. маска за прав, обувки за заштита од лизгање, заштитен шлем или заштита за слухот, во зависност од видот и примената на електричниот апарат, го намалува ризикот од повреди.
- ▶ **Избегнувајте неконтролирано користење на апаратите. Осигурете се, дека е исклучен електричниот апарат, пред да го приклучите на напојување со струја и/или на батерија, пред да го земете или носите.** Доколку при носењето на апаратот, сте го ставиле прстот на прекинувачот или сте го приклучиле уредот додека е вклучен на напојување со струја, ова може да предизвика несреќа.
- ▶ **Извадете ги алатите за подесување или клучевите за зашрафување, пред да го вклучите електричниот апарат.** Доколку има алат или клуч во некој од деловите на уредот што се вртат, ова може да доведе до повреди.
- ▶ **Избегнувајте абнормално држење на телото. Застанете во сигурна положба и постојано држете рамнотежа.** На тој начин ќе може подобро да го контролирате електричниот апарат во неочекувани ситуации.
- ▶ **Носете соодветна облека. Не носете широка облека или накит. Тргнете ја косата, облеката и ракавиците подалеку од подвижните делови.** Лесната облека, накитот или долгата коса може да се зафатат од подвижните делови.
- ▶ **Доколку треба да се инсталираат уреди за вшмукување прав, осигурете се дека тие правилно се приклучени и прикладно се користат.** Користењето на вшмукувач за прав не ја намалува опасноста од прав.

Користење и ракување со електричниот апарат

- ▶ **Не го преоптоварувајте уредот. Користете го соодветниот електричен апарат за Вашата работа.** Со соодветниот електричен апарат ќе работите подобро и посигурно во зададениот домен на работа.
- ▶ **Не користете го електричниот апарат, доколку има дефектен прекинувач.** Апаратот кој повеќе не може да се вклучи или исклучи, ја загрозува безбедноста и мора да се поправи.

262 | Македонски

- ▶ **Извлекете го приклучокот од сидната дозна и/или извадете ја батеријата, пред да ги смените поставките на уредот, да ги замените деловите или да го тргнете настрана уредот.** Овие мерки за предупредување го спречуваат невнимателниот старт на електричниот уред.
- ▶ **Чувајте ги подалеку од дофатот на деца електричните апарати кои не ги користите.** Овој уред не смее да го користат лица кои не се запознаени со него или не ги имаат прочитано овие упатства. Електричните апарати се опасни, доколку ги користат неискусни лица.
- ▶ **Одржувајте ги грижливо електричните апарати.** Проверете дали подвижните делови функционираат беспрекорно и не се заглавени, дали се скршени или оштетени, што може да ја попречи функцијата на електричниот апарат. Поправете ги оштетените делови пред користењето на уредот. Многу несреќи својата причина ја имаат во лошо одржуваните електрични апарати.
- ▶ **Алатот за сечење одржувајте го остар и чист.** Внимателно одржуваните алати за сечење со остри рабови за сечење помалку се заглавуваат и со нив полесно се работи.
- ▶ **Користете ги електричните апарати, опремата, додатоките за алатите итн. во согласност со ова упатство.** Притоа земете ги во обзир работните услови и дејноста што треба да се изврши. Користењето на електрични апарати за друга употреба освен наведената може да доведе до опасни ситуации.

Сервис

- ▶ **Поправката на Вашиот електричен апарат смее да биде извршена само од страна на квалификуван стручен персонал и само со користење на оригинални резервни делови.** Само на тој начин ќе бидете сигурни во безбедноста на електричниот апарат.

Безбедносни напомени за столни тркалезни пили

- ▶ **Не ставајте ништо на електричниот апарат.** Може да настанат сериозни повреди, доколку електричниот апарат се преврти или доколку случајно дојдете во контакт со листот за пилата.
- ▶ **Проверете дали заштитната хауба може правилно да функционира и дали може слободно да се движи.** Секогаш поставувајте ја заштитната хауба на таков начин што при сечењето опуштено ќе налегнува на делот што се обработува. Никогаш не ја блокирајте заштитната хауба во отворена состојба.
- ▶ **Не посегайте никогаш зад листот за пила, за да го држите делот што се обработува, за да ги отстраните дрвените струготини или од други причини.** Притоа, растојанието од вашата дланка до ротирачкиот лист на пила е премало.
- ▶ **Водете го делот што се обработува само кон ротирачкиот лист на пилата.** Инаку постои опасност од

повратен удар, доколку листот на пилата се заглави во делот што се обработува.

- ▶ **Одржувајте ги дршките суви, чисти и не ги замастувајте.** Замастените дршки се лизгаат и може да доведат до губење на контролата.
- ▶ **Користете го електричниот уред само доколку на работната површина до делот што се обработува нема алати за подесување, дрвени струготини итн.** Малите дрвени парчиња или другите предмети, кои доаѓаат во контакт со ротирачкиот лист на пила, може да летнат кон корисникот со голема брзина.
- ▶ **Секогаш сечете само еден дел.** Доколку деловите што се обработуваат ги поставите еден врз друг или еден до друг, може да се блокира листот на пилата или за време на сечењето да се поместат еден од друг.
- ▶ **Секогаш користете паралелен или аголен граничник.** Ова ја подобрува прецизноста при сечење и ја намалува можноста да се заглави листот на пилата.
- ▶ **Користете го електричниот апарат за правење жлебови или засеци само со соодветен заштитен уред (на пр. тунелска заштитна хауба).**
- ▶ **Не го користете електричниот апарат за правење процепи (жлебови во делот што се обработува).**
- ▶ **Користете го електричниот апарат само за материјали, кои се соодветно наменети за таа употреба.** Инаку електричниот апарат може да се преоптовари.
- ▶ **Во случај да се заглави листот за пилата, исклучете го електричниот апарат и држете го цврсто делот што се обработува, додека листот за пилата не дојде во состојба на мирување.** За да избегнете повратен удар, делот што се обработува смее да се движи дури откако листот за пилата ќе се смири. Отстранете ја причината за заглавување на листот од пилата, пред повторно да го стартувате уредот.
- ▶ **Не користете тапи, пукнати, свиткани или оштетени листови за пила.** Листовите на пилата со тапи или неправилни запци, заради претесниот резен процеп, предизвикуваат зголемено триење и заглавување на листот на пилата или повратен удар.
- ▶ **При монтажа на листот од пилата носете заштитни ракавици.** При допирање на листот за пилата постои опасност од повреда.
- ▶ **Секогаш користете листови за пила во правилна големина и со соодветен отвор на прифатот (на пр. со ромбоиден или тркалезен облик).** Листовите за пила, што не одговараат на монтажните делови на пилата, нема да сечат рамно и може да доведат до губење на контролата.
- ▶ **Не користете листови за пила од високо легиран брзорезен челик (HSS-челик).** Таквите листови на пила може лесно да се скршат.
- ▶ **Не го фаќајте листот од пилата по работата, додека не се олади.** Листот за пилата за време на работата се вжештува.
- ▶ **Никогаш не го користете алатот без плоча за вметнување.** Променете ја дефектната плоча за

вметнување. Доколку плочата за вметнување не е беспрекорна, може да се повредите на листот на пилата.

- ▶ **Редовно проверувајте го кабелот, а доколку е оштетен смее да го поправи само овластената сервисна служба за електрични апарати на Bosch. Доколку продолжниот кабел е оштетен, заменете го.** Само на тој начин ќе бидете сигурни во безбедноста на електричниот апарат.
- ▶ **Добро чувајте го неискористениот електричен апарат. Местото на складирање мора да биде суво и затворено.** Ова го спречува оштетувањето на електричниот уред за време на складирањето или тој да биде ракуван од страна на неискусни лица.
- ▶ **Не го оставајте настрана апаратот доколку не е целосно во состојба на мирување.** Електричните апарати кои не се во состојба на мирување може да предизвикаат повреда.
- ▶ **Електричниот апарат не го користете доколку кабелот е оштетен. Не го допирајте оштетениот кабел и не го влечете струјниот приклучок, доколку кабелот се оштети за време на работењето.** Оштетениот кабел го зголемува ризикот за електричен удар.

Ознаки

Следните ознаки се од големо значење за користењето на вашиот електричен апарат. Ве молиме запаметете ги ознаките и нивното значење. Вистинската интерпретација на ознаките Ви помага подобро и побезбедно да го користите електричниот апарат.

Ознаки и нивно значење



- ▶ **Носете маска за заштита од прав.**



- ▶ **Носете заштитни очила.**



- ▶ **Носете заштита за слухот.**
Изложеноста на бучава може да влијае на губењето на слухот.



- ▶ **Не посегнувајте со дланките во полето на сечење, додека работи електричниот уред.** Доколку дојдете во контакт со листовите за пила постои опасност од повреда.

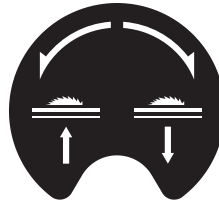
Ознаки и нивно значење



Не ги фрлајте електричните алати во домашната канта за губре!

Само за земји во рамки на ЕУ

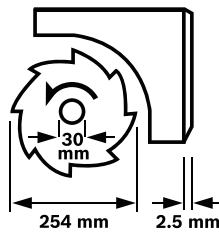
Според Европската регулатива 2012/19/EU за електрични и електронски уреди и нивна национална употреба, електричните апарати што се вон употреба мора одделно да се собираат и да се рециклираат на еколошки прифатлив начин.



Го покажува правецот на вртење на рачното тркало за спуштање (**транспортна позиција**) и подигање (**работна позиција**) на листот за пилата.



Ја покажува максимално дозволената висина на делот што се обработува при вертикални стандардни агли на закосување 90° и 45°.



Внимавајте на димензиите на листот за пилата. Дијаметарот на отворот мора точно да биде наместен на вретеното на алатот. Доколку е неопходно користење на редуцирни делови, внимавајте димензиите на редуцирниот дел да одговараат на дебелината на листот за сечење и на дијаметарот на отворот на листот за пилата, како и на дијаметарот на вретеното на алатот. Доколку е можно, со листот за пилата користете ги испорачаните редуцирни делови.

При менување на листот на пилата внимавајте на тоа, ширината на резот да не е помала и дебелината на основниот лист да не е поголема од дебелината на клинот за расцепување.

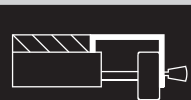
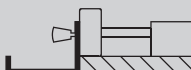
264 | Македонски

Ознаки и нивно значење



Ја покажува функцијата на копчето за фиксирање на аголниот граничник при поставување на хоризонтални агли на закосување.

220 mm - 520 mm



140 mm - 250 mm

Ги покажува можните позиции на паралелниот граничник на проширувањето на масата. Бојата на налепницата кореспондира со бојата на скалата на предната водилка. Во зависност од позицијата на паралелниот граничник, скалата го покажува растојанието кон листот за пилата.

Опис на производот и моќноста



Прочитајте ги сите напомени и упатства за безбедност. Грешките настанати како резултат од непридржување до безбедносните напомени и упатства може да предизвикаат електричен удар, пожар и/или тешки повреди.

Употреба со соодветна намена

Електричниот апарат е наменет за правење на должински и напречни резови на цврста подлога со прав рез во дрво, како фиксен уред. Притоа, можени се хоризонтални агли на закосување од -60° до $+60^\circ$ како и вертикални агли на закосување од 0° до 45° .

Капацитетот на електричниот апарат е предвиден за сечење на тврдо и меко дрво, како и иверки и фибер плочи.

Не е дозволено електричниот апарат да се користи како столна кружна пила за сечење на алуминиум или други неметали.

Илустрација на компоненти

Нумерирањето на сликите со компоненти се однесува на приказот на електричните апарати на графичката страница.

- 1 Подвижни лизгачи
- 2 Продолжеток за масата
- 3 Плоча за вметнување
- 4 Клин за расцепување
- 5 Заштитна хауба

- 6 Налепница за означување на линијата на сечење
- 7 Дополнителен граничник за паралелниот граничник **8**
- 8 Паралелен граничник
- 9 Паралелен граничник за проширувањето на масата **10**
- 10 Проширување на масата
- 11 Маса за пила
- 12 Курбла за подигање и спуштање на листот за пилата
- 13 Скала за растојанието од листот на пилата до паралелниот граничник **8**
- 14 Копче за вклучување
- 15 Копче за исклучување
- 16 Аголен граничник
- 17 Прстенест клуч (23 мм; 13 мм)
- 18 Дополнителен граничник за аголниот граничник **16**
- 19 Завртка за прицврстување на депото за листот за пилата
- 20 Отвори за монтажа
- 21 Водечки жлеб за аголниот граничник
- 22 Подвижна водечка летва
- 23 Копче за прицврстување на продолжетокот за масата **2**
- 24 Лост за блокада на подвижните лизгачи
- 25 Копче за прицврстување на паралелниот граничник **9**
- 26 Копче за прицврстување на проширувањето на масата **10**
- 27 Депо за дополнителниот граничник **18**
- 28 Депо за паралелниот граничник **8**
- 29 Копче за блокада за подесување на вертикалниот агол на закосување
- 30 Држач за кабелот
- 31 Исфрлувач на струготини
- 32 Депо за аголниот граничник
- 33 Црево за вшмукување
- 34 Подна плоча
- 35 Завртка со шестаголна глава за прицврстување на клинот за расцепување **4**
- 36 Отвори за плочата за вметнување
- 37 Лист за пилата
- 38 Држач за клинот за расцепување
- 39 Сет за прицврстување „продолжеток за масата“
- 40 Гумен одбојник
- 41 Шина-водилка за аголниот граничник
- 42 Копче за фиксирање на аголниот граничник
- 43 Сет за прицврстување „дополнителен граничник/аголен граничник“
- 44 Затезна дршка на паралелниот граничник
- 45 Водечки жлеб за паралелниот граничник **8**
- 46 Затегнувачки лост за дополнителниот граничник **7**
- 47 Лост за блокада на вретеното
- 48 Стезна навртка
- 49 Стезна прирабница

- 50 Приклучна прирабница
- 51 Вретено на алатот
- 52 Копче за фиксирање на аголот на закосување (хоризонтално)
- 53 Показател на агли на аголниот граничник
- 54 Рачно тркало
- 55 Показател на агли (вертикално)
- 56 Скала за аголот на закосување (вертикално)
- 57 Лупа
- 58 Скала за растојанието од листот на пилата до паралелниот граничник **9**
- 59 Завртка за подесување на вертикалниот стандарден агол на закосување 90°
- 60 Завртка за подесување на вертикалниот стандарден агол на закосување 45°
- 61 Шраф за показателот на агол (вертикално)
- 62 Навртка за подесување на силата на затегање на паралелниот граничник **8**
- 63 Завртки за подесување на слободниот простор на подвижните лизгачи
- 64 Завртки за подесување на плочата за вметнување
- 65 Жлебови за држење
- 66 Сет за прицврстување на „подножјето“*
- 67 Подножје*

* Опишаната опрема прикажана на сликите не е дел од стандардниот обем на испорака. Комплетната опрема може да ја најдете во нашата Програма за опрема.

Технички податоци

Столна тркалезна пила		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Број на дел/артикул 3 603 M03 4..
Номинална јачина	W	1400
Број на празни вртежи	min ⁻¹	5000
Ограничување на стартната струја		●
Тежина согласно ЕРТА-Procedure 01:2014	кг	26,0
Класа на заштита		□/II
Димензии (вкл. отстранливите елементи на уредот)		
Ширина x длабочина x висина	мм	620 x 770 x 450
Максимални димензии на делот што се обработува, види страна 270.		
Податоците важат за номинален напон [U] од 230 волти. Овие податоци може да отстапуваат при различни напони, во зависност од изведбата во односната земја.		
Димензии за соодветни листови за пила		
Дијаметар на листовите за пилата	мм	254
Дебелина на сечилото на пилата	мм	1,8
мин. отклон на запците на пилата	мм	2,5
Дијаметар на отворот	мм	30

Информација за бучава

Вредностите на емисија на бучава одредени во согласност со EN 61029-2-1.

Нивото на звук на уредот, оценето со A, типично изнесува: ниво на звучен притисок 91 dB(A); ниво на звучна јачина 104 dB(A). Несигурност K = 3 dB.

Носете заштита за слухот!

Вредноста на емисија на бучава наведена во овие упатства е измерена со нормирана постапка за мерење и може да се користи за меѓусебна споредба на електрични алати. Исто така може да се прилагоди за предвремена процена на емисијата на бучава.

Наведената вредност на емисија на бучава се однесува на основната примена на електричниот алат. Доколку електричниот алат се користи за други примени, алатот што се вметнува отстапува од нормите или недоволно се одржува, вредноста на емисијата на бучава може да отстапува. Ова може значително да ја зголеми емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

За прецизно одредување на емисијата на бучава, треба да се земе предвид периодот во кој уредот е исклучен или едвај работи, а не во моментот кога е во употреба. Ова може значително да ја намали емисијата на бучава во целокупниот период на работење.

Монтажа

- Избегнувајте невнимателно вклучување на електричниот апарат. За време на монтажата и при сите интервенции на електричниот апарат, струјниот приклучок не смее да се приклучува на напојување на струја.

Обем на испорака



Внимавајте на приказот на обемот на испорачаните материјали на почетокот од упатството за употреба.

Пред првата употреба на електричниот апарат, дали сите долу наведени делови се испорачани:

- Столна тркалезна пила (претходно монтирано: проширување на масата **10**, лист за пилата **37**, плоча за вметнување **3**)
- Подна плоча **34** со претходно монтирани завртки со крстест жлеб
- Продолжеток за масата **2**
- Сет за прицврстување „продолжеток за масата“ **39** (2 водилки, 2 завртки за обезбедување, 2 клипа, 2 кратки копчиња за прицврстување)
- Паралелни граничници **8** и **9**
- Дополнителни граничници **7** и **18**
- Аголен граничник **16**
- Сет за прицврстување на „дополнителниот граничник/аголниот граничник“ **43**
- Заштитна хауба **5**,
Клин за расцепување **4** со претходно монтирана завртка со шестаголна глава **35**
- Црево за вшмукување **33**
- Подвижна водечка летва **22**
- Прстенест клуч **17**

266 | Македонски

за верзија на уредот со подножје:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Подножје **67**
(12 профили, 4 отсекувања)
- Сет за прицврстување „подножје“ **66**
(24 завртки со навртки за монтажа, 4 завртки со навртки за прицврстување на електричниот уред, 4 подлошки)

Напомена: Проверете дали електричниот апарат има оштетувања.

Пред понатамошната употреба на електричниот апарат, мора да ги проверите заштитните уреди и деловите што лесно може да се оштетат дали се беспрекорни и соодветни на намената. Проверете дали подвижните делови функционираат беспрекорно и не се заглавуваат, и дали се оштетени деловите. Сите делови мора да се правилно монтирани и да ги исполнуваат сите услови, за да обезбедат беспрекорна работа.

Оштетените заштитни уреди и делови мора да бидат поправени или заменети од страна на овластена сервисна работилница.

Прво ставање во употреба

- Внимателно извадете ги сите испорачани делови од амбалажата.
- Извадете ја целата амбалажа од електричниот уред и од испорачаната опрема.
- Внимавајте на тоа да ја отстраните амбалажата под блокот на моторот.

Дополнително потребни алати кон испорачаните материјали:

- Крстест одвртувач
- Агольник
- Прстенест или вилушкест клуч (13 mm)
за монтажа на подножјето

Редослед на монтажа

Заради олеснување на работата почитувајте го редоследот на монтажа на испорачаните елементи на уредот.

1. Монтажа од долу

- Црево за вшмукување **33**
- Подна плоча **34** со претходно монтирани завртки со крстест жлеб

2. Монтажа од горе

- Клин за расцепување **4**
- Продолжеток за масата **2**
- Аголен граничник **16** и дополнителен граничник **18**
- Паралелен граничник **8** и дополнителен граничник **7**

Монтажа од долу

- Свртете го електричниот апарат, така што истиот ќе стои на масата за пилата **11**.

Монтирање на црево за вшмукување (види слика а)

- Поврзете го исфрлувачот на струготини на кукиштето на листот за пилата и исфрлувачот на струготини **31** на кукиштето на уредот со црево за вшмукување **33**.

Монтирање на подната плоча (види слика б)

- Ставете ја подната плоча **34** во соодветните отвори, така што завртките со крстест жлеб ќе поsegнуваат во отворите на кукиштето.
- Прицврстете ја подната плоча, така што цврсто ќе ги затегнете завртките со крстест жлеб.

Монтажа од горе

- Свртете го електричниот уред, така што повторно ќе стои во правилна позиција за работа.

Монтирање на клинот за расцепување (погледнете ги сликите c1 – c3)

- Со прстенестиот клуч **17** подигнете ја плочата за вметнување **3** од предната страна и извадете ја од отворите **36**.
- Свртете ја курблата **12** во правец спротивен на стрелките на часовникот до крај, така што листот за пилата **37** ќе се наоѓа во што е можно повисока положба над масата за пилата.
- За да го навалите листот за пилата **37** олабавете го копчето за блокада **29**.
- Ставете го клинот за расцепување **4** со соодветните отвори на болчните за прифат на држачот **38**.
- Прицврстете го клинот за расцепување **4** на држачот **38**, така што ќе ја затегнете завртката со шестаголна глава **35** со прстенестиот клуч **17** (13 mm).
- Повторно поставете го листот за пилата на 90° и стегнете го копчето за блокада **29**. (види и „Подесување на вертикалниот агол на закосување“, страна 269)

Напомена: Клинот за расцепување мора да биде во права линија со листот за пилата, за да се избегне заглавување на делот што се обработува.

- На крај повторно монтирајте ја плочата за вметнување **3**.
Закачете ја плочата за вметнување во отворите **36** и притиснете ја надолу додека не се вклопи во масата за пилата.

Монтирање на продолжетокот за масата (погледнете ги сликите d1 – d2)

При монтажа користете го сетот за прицврстување за „продолжетокот за масата“ **39**. (2 водилки, 2 завртки за обезбедување, 2 клипа, 2 кратки копчиња за прицврстување)

- Притиснете ги двете водилки до крај со отворот со навој нананпред во соодветните отвори на продолжетокот за масата **2**.
- Завртете го гумениот одбојник **40** на продолжетокот на масата.
- Ставете ги клиповите за фиксирање во отворите на водилките.
- На крај ставете го продолжетокот за масата со двете водилки во соодветните држачи под масата за пилата.

- Завртете ги завртките како заштита од одвртување во соодветниот навој.
- Завртете ги копчињата за прицврстување **23** во соодветниот навој под масата за пила.

Монтирање на аголниот граничник (види слики e1 – e2)

- Ставете ја шината **41** на аголниот граничник **16** во соодветните жлебови на водилката **21** на масата за пила.

Напомена: Позицијата на аголниот граничник може да се фиксира во левиот жлеб на водилката со вртење на копчето за фиксирање **42** на подвижните лизгачи.

- Монтирајте го дополнителниот граничник **18** со испорачаниот сет за прицврстување **43** на аголниот граничник.

Напомена: Внимавајте на тоа, дополнителниот граничник целосно да налегнува на масата за пила.

Расстојанието помеѓу листот за пилата и дополнителниот граничник **18** мора да изнесува најмалку 15 mm.

Монтирање на паралелниот граничник (види слики f1 – f2)

Паралелниот граничник **8** може да се позиционира лево или десно од листот за пилата.

- Завртете ја затегнувачката дршка **44** во соодветниот навој на напред на паралелниот граничник.
- Најпрво ставете го паралелниот граничник назад на масата за пила. Позиционирајте го паралелниот граничник во водечкиот жлеб **45**. Сега паралелниот граничник може да го поместувате по желба.
- За фиксирање на паралелниот граничник притиснете ја затегнувачката дршка **44** надолу.

При сечење на тесни парчиња и вертикални агли на закосување мора да го монтирате дополнителниот граничник **7** на паралелниот граничник **8**.

- Отворете го затегнувачкиот лост **46**.
- Ставете го дополнителниот граничник **7** на паралелниот граничник **8**.
- За фиксирање на позицијата притиснете го затегнувачкиот лост **46** надолу.

Вшмукување на прав/струготини

Правта од материјалите како на пр. слоеви боја, некои видови дрво, минерали и метал може да биде штетна по здравјето. Допирањето или вдишувањето на таквата прав може да предизвика алергиски реакции и/или заболувања на дишните патишта на корисникот или лицата во околината.

Одредени честички прав како на пр. прав од даб или бука важат како канцерогени, особено доколку се во комбинација со дополнителни супстанции (хромат, средства за заштита на дрво). Материјалите што содржат азбест може да бидат обработувани само од страна на стручни лица.

- Секогаш користете вшмукувач за прав.
- Погрижете се за добра проветреност на работното место.

- Се препорачува носење на маска за заштита при вдишувањето со класа на филтер P2.

Внимавајте на важечките прописи на Вашата земја за материјалот кој го обработувате.

► Избегнувајте собирање прав на работното место.

Правта лесно може да се запали.

Вшмукувачот за прав/струготини може да се блокира поради прав, струготини или скршени парчиња од делот што се обработува.

- Исклучете го електричниот уред и извлекете го струјниот приклучок од сидната дозна.
- Почekaјте додека листот на пилата целосно не дојде во состојба на мирување.
- Откријте ја причината за блокада и отстранете ја.

Чистење на долниот поклопец на листот за пилата

За отстранување на искршените парчиња на делот што се обработува и големите струготини мора редовно да го чистите поклопецот на листот за пилата со вшмукувач.

- Со прстенестиот клуч **17** подигнете ја плочата за вметнување **3** од предната страна и извадете ја од отворите **36**.
- Свртете ја курблата **12** во правец на стрелките на часовникот, додека запците на листот на пилата **37** не се најдат под масата за пилата **11**.
- Исчистете го поклопецот на листот за пилата со соодветен вшмукувач.
- На крај повторно монтирајте ја плочата за вметнување **3**. Закачете ја плочата за вметнување во отворите **36** и притиснете ја надолу додека не се вклопи во масата за пила.

Надворешно вшмукување (види слика g)

- Приклучете го цревето на вшмукувачот за прав на исфрлувачот на струготини **31**.

Вшмукувачот за прав мора да е соодветен на материјалот на парчето што се обработува.

При вшмукување на особено опасни по здравје, канцерогени или суви честички прав, користете специјален вшмукувач.

Фиксна или флексибилна монтажа

- **За да се овозможи безбедно ракување, електричниот апарат мора да се монтира пред употребата на рамна и стабилна работна површина (на пр. работна клупа).**

Монтажа без подножје (види слика h)

- Зацврстете го електричниот апарат со соодветни шрафови на работната површина. За тоа служат отворите **20**.

Монтажа со подножје (види слики j1 – j3 од страна 14)

При монтажата користете го сетот за прицврстување за „подножјето“ **66**. (24 завртки со навртки за монтажа, 4 завртки со навртки за прицврстување на електричниот уред, 4 подлошки)

268 | Македонски

- Прицврстете го подножјето **67**. Цврсто затегнете ги завртките.
- Прицврстете го електричниот апарат на површината на налегувањето на подножјето. За оваа цел се предвидени отворите **20** на електричниот апарат, како и издолжените отвори на подножјето.

Менување на листови за пилата (види слики i1 – i4)

- **Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлечете го струјниот приклучок од сидната дозна.**
- **При ставањето на листот на пилата носете заштитни ракавици.** Доколку го допрете листот на пилата постои опасност од повреда.

Употребувајте само листови за пила, чија максимално дозволена брзина е повисока од бројот на празни вртежи на вашиот електричен апарат.

Користете само листови за пила, кои одговараат на наведените податоци во ова упатство за употреба или се проверени според EN 847-1 и се соодветно означени.

Користете само листови за пила, што се препорачани од производителот на овој електричен апарат и со погодни за материјалот што сакате да го обработувате. Ова ќе спречи прекумерно загревање на запците на пилата за време на сечењето.

Вадење на листот од пилата

- Со прстенестиот клуч **17** подигнете ја плочата за вметнување **3** од предната страна и извадете ја од отворите **36**.
- Свртете ја курблата **12** во правец спротивен на стрелките на часовникот до крај, така што листот за пилата **37** ќе се наоѓа во што е можно повисока положба над масата за пила.
- Завртете ја затегнувачката навртка **48** со прстенестиот клуч **17** (23 mm) и истовремено затегнете го лостот за блокада на вретеното **47** додека не се вклопи.
- Држете го стегнат лостот за блокада на вретеното и завртете ја затегнувачката навртка во правец спротивен на стрелките на часовникот.
- Извадете ја стезната прирабница **49**.
- Извадете го листот за пила **37**.

Монтирање на листот за пилата

Доколку е потребно, пред монтажата исчистете ги сите делови што треба да се монтираат.

- Ставете нов лист за пила на приклучната прирабница **50** на вретеното на алатот **51**.

Напомена: Не користете премали листови за пила.

Процепот помеѓу листот за пила и клинот за расцепување смее да изнесува максимум 5 mm.

- **При монтажата, внимавајте правецот на сечење на запците (правецот на стрелката на листот за пилата) да се совпаѓа со правецот на стрелката на заштитната хауба!**

- Поставете ги затегнувачката прирабница **49** и затегнувачката навртка **48**.

- Завртете ја затегнувачката навртка **48** со прстенестиот клуч **17** (23 mm) и истовремено затегнете го лостот за блокада на вретеното **47** додека не се вклопи.
- Затегнете ја затегнувачката навртка во правец на стрелките на часовникот.
- Повторно ставете ја плочата за вметнување **3**. (види слика c3)

Употреба

- **Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлечете го струјниот приклучок од сидната дозна.**

Транспортна и работна позиција на листот за пилата

Позиција за транспорт

- Свртете ја курблата **12** во правец на стрелките на часовникот, додека запците на листот на пилата **37** не се најдат под масата за пила **11**.

Работна позиција

- Подигнете го или спуштете го листот за пила со курблата **12** нагоре или надолу, така што горните запци на пилата ќе стојат околу 5 mm над горната површина на делот што се обработува.

Напомена: Осигурете се дека заштитната хауба е правилно позиционирана. При сечењето, таа секогаш мора да биде на делот што се обработува.

Зголемување на масата за пила

Долгите делови што се обработуваат мора да се потпрат на свободниот крај или да се прицврстат.

Продолжување/проширување на масата (види слика A)

За зголемување на површината на масата за пила може да ги извлечете следните шини, како од задната страна така и од десната страна на електричниот апарат **продолжеток за масата 2** (ја продолжува масата за пила **11** наназад за 215 mm)

и/или

проширување на масата 10 (ја проширува масата за пила **11** на десно за 285 mm)

- Фатете ја средината под соодветната шина и извлечете ја максимално до крај.
- За фиксирање на позицијата затегнете ги соодветните копчиња за прицврстување (**23** или **26**) на водилките.

Доколку е потребно, ставете потпора за шините кај тешките делови за обработка.

Подвижен лизгач (види слика B)

Со помош на подвижниот лизгач **1** може да се сечат парчиња со максимална ширина до 350 mm.

Истовремено се постигнува поголема прецизност при сечењето со користењето на аголен граничник **16**. (види „Сечење на хоризонтални агли на закосување со помош на подвижните лизгачи“, страна 270)

- За таа цел поставете го лостот за блокада **24** надесно. Подвижниот лизгач може да се помести до крај како напред така и назад.

Подесување на закосениот агол

За да обезбедите прецизни резони мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот апарат и евентуално да ги подесите (види „Проверка на основните поставки и подесување“, страна 271).

Подесување на хоризонталниот агол на закосување (аголен граничник) (види слика С)

Хоризонталните агли на закосување може да се подесат во граници од 60° (на левата страна) до 60° (на десната страна).

- Отпуштете го копчето за фиксирање **52**, доколку е затегнато.
- Свртете го аголниот граничник додека показателот на агол **53** не го покаже саканиот агол на закосување.
- Повторно зацврстете го копчето за фиксирање **52**.

Подесување на вертикалниот агол на закосување (лист за пилата) (види слика D)

Вертикалниот агол на закосување може да се постави во граници од 0° до 45°.

- Олабавете го малку копчето за блокада **29** во правец спротивен на стрелките на часовникот.

Напомена: Доколку целосно го олабавите копчето за блокада, листот за пилата ќе се навали во положба од околу 30° под влијание на силата на тежината.

- Притиснете го рачното тркало **54** назад и држете го во оваа позиција. На тој начин запците на кулисата ќе посегаат во запченикот на рачното тркало.
- Вртете го рачното тркало додека показателот на агол **55** не покаже на саканиот агол на закосување на скалата **56**.
- Повторно затегнете го копчето за блокада **29**.

За брзо и прецизно подесување на стандарден агол 0° и 45° на кукиштето има крајни граници.

Подесување на паралелните граници

Паралелен граничник 8 (види слика E)

Ознаката на лупата **57** го покажува поставеното растојание на паралелниот граничник кон листот за пилата на скалата **13**.

- Позиционирајте го паралелниот граничник на саканата страна на листот за пилата. (види и „Монтирање на паралелниот граничник“, страна 267)
- За олабавување повлечете ја затегнувачката дршка **44** нагоре и поместете го паралелниот граничник додека лупата **57** не го покаже саканото растојание кон листот за пилата.
- За фиксирање на паралелниот граничник притиснете ја затегнувачката дршка **44** надолу.

Паралелен граничник 9 на проширувањето на масата (види слика F)

Паралелниот граничник **9** може да се позиционира лево или десно од проширувањето на масата **10**.

Бојата на налепницата на паралелниот граничник кореспондира со бојата на скалата **58** на предната водилка. Во зависност од позицијата на паралелниот граничник, скалата го покажува растојанието кон листот за пилата.

- Завртете го паралелниот граничник во саканата позиција на проширувањето на масата.
- Фатете ја средината на проширувањето на масата и извлечете ја додека црната одн. сивата скала не го покаже саканото растојание кон листот за пилата.

Поставување на дополнителниот граничник 7

При сечење на тесни парчиња и вертикални агли на закосување мора да го монтирате дополнителниот граничник **7** на паралелниот граничник **8**. (види слика f2)

Деловите за обработка може да се заглават помеѓу паралелниот граничник и листот за пилата при сечењето и да ги зафати и исфрли листот за пилата којшто се движи нагоре.

Затоа дополнителниот граничник **7** наместете го на тој начин што крајот на водилката ќе завршува во полето помеѓу предниот забец на листот за пилата и предниот раб на клинот за расцепување.

- Отворете го затегнувачкиот лост **46** и поместете го соодветно дополнителниот граничник **7**.
- За фиксирање на позицијата притиснете го затегнувачкиот лост **46** надолу.

Ставање во употреба

► **Внимавајте на електричниот напон!** Напонот на изворот на струја мора да одговара на оној кој е наведен на спецификационата плочка на електричниот уред.

Вклучување/исклучување (види слика G)

За да се заштеди енергија, вклучувајте го електричниот алат само доколку го користите.

- **За вклучување** притиснете на зеленото копче за вклучување **14**.
- **За исклучување** притиснете го црвеното копче за исклучување **15**.

Прекин на струја

Прекинувачот за вклучување-исклучување е таканаречен прекинувач за нулта напон, кој спречува рестартирање на електричниот апарат по прекин на струја (на пр. извлекување на струјниот кабел за време на работата).

За да може повторно да го користите електричниот апарат, одново притиснете на зеленото копче за вклучување **14**.

Совети при работењето

Општи напомени за сечење

- ▶ При сите резови најпрво мора да се осигурате, дека листот на пилата во ниеден момент нема да ги допре граничните или другите делови на уредот.
- ▶ Користете го електричниот апарат за правење жлебови или засеци само со соодветен заштитен уред (на пр. тунелска заштитна хауба).
- ▶ Не го користете електричниот апарат за правење процепи (жлебови во делот што се обработува).
- ▶ Не обработувајте парчиња коишто содржат клинци, завртки или други метални предмети. Електричниот апарат е предвиден само за сечење на дрво. Пред сечењето, извадете ги сите предмети од друг материјал од делот кој го обработувате. Инаку постои опасност од пожар.

Секогаш користете вшмукувач за прав.

Заштитете го листот за пилата од удари. Не го изложувајте листот за пилата на страничен притисок.

Клиноот за расцепување мора да биде во права линија со листот за пилата, за да се избегне заглавување на делот што се обработува.

Не обработувајте искривени делови. Делот што се обработува мора да има секогаш прав раб за поставување на паралелниот граничник.

Секогаш чувајте ја подвижната водечка летва на електричниот апарат.

Означување на линијата на сечење

- На тркалезната жолта налепница **6** исцртајте ја дебелината на листот за пилата. Притоа, делот што се обработува може точно да го позиционирате за сечење, без да ја отворате заштитната хауба.

Позиција на корисникот (види слика H)

- ▶ Не се поставувајте во една линија со листот за пилата пред електричниот апарат, туку секогаш странично од листот за пилата. На тој начин, вашето тело е заштитено од можен повратен удар.
 - Држете ги дланките прстите и рацете подалеку од ротирачкиот лист за пилата.
- Притоа внимавајте на следниве напомени:
- Држете го цврсто делот што се обработува со двете дланки и притиснете го на масата за пила, особено кога работите без граничник. (види слика I)
 - За тесни парчиња и при сечење на вертикални агли на закосување секогаш користете ја испорачаната подвижна водечка летва **22** и дополнителниот граничник **7**. (види слика J)

Максимални димензии на делот што се обработува

вертикален агол на закосување	макс. висина на делот што се обработува [mm]
0°	75
45°	63

Сечење

Сечење на прави резови

- Поставете го паралелниот граничник **8** на саканата ширина на резот. (види „Подесување на паралелните граничници“, страна 269)
- Поставете го делот што се обработува на масата за пилата пред заштитната хауба **5**.
- Подигнете го или спуштете го листот за пилата со курблата **12** нагоре или надолу, така што горните запци на пилата ќе стојат околу 5 mm над горната површина на делот што се обработува.

Напомена: Осигурете се дека заштитната хауба е правилно позиционирана. При сечењето, таа секогаш мора да биде на делот што се обработува.

- Вклучете го електричниот апарат.
- Сечете го делот што се обработува со ист притисок.
- Исклучете го електричниот апарат и почekaјте додека листот за пилата не дојде целосно во состојба на мирување.

Сечење на вертикални агли на закосување

- Поставете го саканиот вертикален агол на закосување. (види „Подесување на вертикалниот агол на закосување“, страна 269)
- Следете ги работните чекори во делот „Сечење на прави резови“.

Поставување на растојанието помеѓу листот за пилата и дополнителниот граничник на аголниот граничник (види слика e2)

- Растојанието помеѓу листот за пилата и дополнителниот граничник **18** мора да изнесува најмалку 15 mm.
- Доколку дополнителниот граничник **18** се најде зад линијата на сечење, олабавете ги двете завртки на сетот за прицврстување **43**.
 - Поместете го дополнителниот граничник и повторно затегнете ги завртките.

Сечење на хоризонтални агли на закосување со фиксирани подвижни лизгачи

- Поставете го саканиот хоризонтален агол на закосување. (види „Подесување на хоризонталниот агол на закосување“, страна 269)
- Аголниот граничник мора слободно да се движи во водечкиот жлеб **21** (лево или десно). По потреба олабавете го копчето за фиксирање **42**.
- Следете ги работните чекори во делот „Сечење на прави резови“.

Сечење на хоризонтални агли на закосување со помош на подвижните лизгачи

- Поставете го саканиот хоризонтален агол на закосување. (види „Подесување на хоризонталниот агол на закосување“, страна 269)
- Свртете го лостот за блокада **24** надесно и извлекете ги подвижните лизгачи **1** напред. (види слика B)
- Поставете го делот што се обработува на масата за пилата пред заштитната хауба **5**.
- Позиционирајте го аголниот граничник **16** пред делот за обработка во левиот водечки жлеб **21**. Фиксирајте ја

оваа позиција, така што цврсто ќе го затегнете копчето за фиксирање **42**.

- Следете ги работните чекори во делот „Сечење на прави резови“.

Проверка на основните поставки и подесување

За да обезбедите прецизни резови мора да ги проверите основните поставки по интензивно користење на електричниот апарат и евентуално да ги подесите. За тоа ви е потребно искуство и соодветен специјален алат.

Сервисната служба на Bosch оваа работа ја води прецизно и доверливо.

Поставување на стандардниот агол на закосување 0° (вертикално)

- Поставете вертикален агол на закосување од 0°.

Проверете:

- Поставете го агломерот на 90° и ставете го на масата за пилата **11**.

Кракот на агломерот мора да биде прецизен по целата должина со листот на пилата **37**.

Поставување: (види слика K)

- Олабавете го копчето за блокада **29** и држете го листот за пилата со помош на рачното тркало **54** во позиција на 90°.
- Олабавете ја завртката за подесување **59** и повторно малку затегнете го копчето за блокада **29**.
- Завртете ја завртката за подесување навнатре или нанадвор, додека кракот од агломерот не е рамен по целата должина со листот на пилата.
- На крај повторно затегнете го копчето за блокада **29**.

Доколку показателот на агли **55** по подесувањето не е во линија со 0°-ознаката на скалата **56**, олабавете ја завртката **61** со обичен крстест одвртувач и насочете го показателот на агли по должина на 0°-ознаката.

Поставување на стандардниот агол на закосување 45° (вертикално) (види слика K)

- Повторете ги горе наведените работни чекори соодветно и за вертикален агол на закосување од 45°: Одвртете го копчето за блокада **29**, Подесете ја завртката за подесување **60**.

Притоа показателот на агли **55** не смее повторно да се поместува.

Поставување на силата на затегање на паралелниот граничник (види слика L)

Затегнувачката сила на паралелниот граничник **8** може да попусти по честата употреба.

- Затегнувајте ја завртката **62** додека паралелниот граничник повторно не се фиксира на масата за пилата.

Подесување на слободниот простор на подвижните лизгачи (види слика M)

- Доколку по честата употреба слободниот простор на подвижните лизгачи **1** стане преголем, затегнете ги завртките за подесување **63**.

Подесување на нивото на плочата за вметнување (види слика N)

Проверете:

Предната страна на плочата за вметнување **3** мора да биде во рамна линија со или малку под масата за пилата, а задната страна мора да биде во рамна линија со или малку над масата за пилата.

Поставување:

- Со помош на завртките за подесување **64** поставете го правилното ниво.

Складирање и транспорт (види слика O)

Чување на електричниот апарат

Подвижната водечка летва, граничните и резервните листови за пила на електричниот апарат може безбедно да ги прицврстите.

- Подесете го електричниот апарат во транспортна позиција. (види „Позиција за транспорт“, страна 268)
- Олабавете го дополнителниот граничник **7** од паралелниот граничник **8** и дополнителниот граничник **18** од аголниот граничник **16**.
- Ставете ги граничните **8**, **16** и **18** во нивните депоа и прицврстете ја подвижната водечка летва **22**.
- Завиткајте го струјниот кабел околу држачот за кабел **30**.
- Резервниот лист за пила може да го чувате со помош на завртката за прицврстување **19** на кукиштето од уредот.

Носење на електричниот апарат

- ▶ Електричниот апарат секогаш треба да го носат две лица, за да се избегнат болките во грбот.
- ▶ При транспорт на електричниот апарат користете само транспортни уреди, а никогаш заштитни уреди, продолжеток за масата **2** или проширување на масата **10**.
- При подигање или транспорт, држете за жлебовите за држење **65** странично на масата за пила **11**.

Одржување и сервис

Одржување и чистење

- ▶ Пред било каква интервенција на електричниот апарат, извлекете го струјниот приклучок од сидната дозна.

Доколку е потребно користење на приклучен кабел, тогаш набавете го од Bosch или специјализирана продавница за Bosch-електрични апарати, за да го избегнете загрозувањето на безбедноста.

Чистење

Одржувајте ја чистотата на електричниот апарат и отворите за проветрување, за да може добро и безбедно да работите.

По секој работен процес отстранете ја правта и струготините.

272 | Македонски**Мерки за намалување на бучавата**

Мерки на производителот:

- Фин старт
- Испорака со лист за пилата специјално развиен за намалување на бучавата

Мерки на корисникот:

- Монтажа без многу вибрации на стабилна работна површина
- Примена на листови за пила со функција на намалување на бучавата
- Редовно чистење на листот за пилата и електричниот апарат

Опрема

	Број на дел/артикл
Подножје	2 607 001 967
Листови за пилата за дрво и плочести материјали, панели и лајсни	
Лист за пилата 254 x 30 мм, 40 запци	2 608 640 443
Лист за пилата 254 x 30 мм, 60 запци	2 608 640 444

Сервисна служба и совети при користење

Сервисната служба ќе одговори на Вашите прашања во врска со поправката и одржувањето на Вашиот производ како и резервните делови. Експлозивен цртеж и информации за резервни делови ќе најдете на:

www.bosch-pt.com

Тимот за советување при користење на Bosch ќе ви помогне доколку имате прашања за нашите производи и опрема.

За сите прашања и нарачки на резервни делови, Ве молиме наведете го 10-цифрениот број од спецификационата плочка на производот.

Македонија

Д.Д.Електрис
Сава Ковачевиќ 47Њ, број 3
1000 Скопје
Е-пошта: dimce.dimcev@servis-bosch.mk
Интернет: www.servis-bosch.mk
Тел./факс: 02/ 246 76 10
Моб.: 070 595 888

Отстранување

Електричните апарати, опремата и амбалажите треба да се отстранат на еколошки прифатлив начин.



Не ги фрлајте електричните апарати во домашната канта за губре!

Само за земји во рамки на ЕУ

Според Европската регулатива 2012/19/EU за електрични и електронски уреди и нивна национална употреба, електричните апарати што се вон употреба мора одделно да се собираат и да се рециклираат на еколошки прифатлив начин.

Се задржува правото на промена.

Srpski

Uputstva o sigurnosti

Opšta upozorenja za električne alate

⚠ UPOZORENJE Pri upotrebi električnih alata mora se obratiti pažnja na sledeće osnovne sigurnosne mere radi zaštite od električnog udara, opasnosti od povreda i požara.

Čitajte sva ova upozorenja, pre nego što koristite ovaj električni alat i čuvajte dobro sigurnosna uputstva.

Pojam upotrebljen u sigurnosnim upozorenjima „električni alat“ odnosi se na električne alate sa radom na mreži (sa mrežnim kablom) i na električne alate sa radom na akumulator (bez mrežnog kabla).

Sigurnost na radnom mestu

- ▶ **Držite Vaše radno područje čisto i dobro osvetljeno.** Nered ili neosvetljena radna područja mogu voditi nesrećama.
- ▶ **Ne radite sa električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tečnosti, gasovi ili prašine.** Električni alati prave varnice koje mogu zapaliti prašinu ili isparenja.
- ▶ **Držite podalje decu i druge osobe za vreme korišćenja električnog alata.** Prilikom rada možete izgubiti kontrolu nad aparatom.

Električna sigurnost

- ▶ **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Utikač nesme nikako da se menja. Ne upotrebljavajte adaptere utikača zajedno sa električnim alatima zaštićenim uzemljenjem.** Ne promenjeni utikači i odgovarajuće utičnice smanjuju rizik električnog udara.
- ▶ **Izbegavajte kontakt telom sa uzemljenim površinama kao cevi, grejanja, šporet i rashladni ormani.** Postoji povećani rizik od električnog udara ako je Vaše telo uzemljeno.
- ▶ **Držite aparat što dalje od kiše ili vlage.** Prodor vode u električni alat povećava rizik od električnog udara.
- ▶ **Ne nosite električni alat za kabl, ne vešajte ga ili ne izvlačite ga iz utičnice. Držite kabl dalje od vrelina, ulja, oštirih ivica ili delova aparata koji se pokreću.** Oštećeni ili uvrnuti kablovi povećavaju rizik električnog udara.
- ▶ **Ako sa električnim alatom radite u prirodi, upotrebljavajte samo produžne kablove koji su pogodni za spoljnu upotrebu.** Upotreba produžnog kabla uzemljenog za spoljnu upotrebu smanjuje rizik od električnog udara.
- ▶ **Ako rad električnog alata ne može da se izbegne u vlažnoj okolini, koristite prekidač strujne zaštite pri kvaru.** Upotreba prekidača strujne zaštite pri kvaru smanjuje rizik od električnog udara.

Sigurnost osoblja

- ▶ **Budite pažljivi, pazite na to, šta radite i idite razumno na posao sa Vašim električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod uticajem droge, alkohola ili lekova.** Momenat nepažnje kod upotrebe električnog alata može voditi ozbiljnim povredama.
 - ▶ **Nosite ličnu zaštitnu opremu i uvek zaštitne naočare.** Nošenje lične zaštitne opreme, kao maske za prašinu, sigurnosne cipele koje ne klizu, zaštitni šlem ili zaštitu za sluh, zavisno od vrste i upotrebe električnog alata, smanjuju rizik od povreda.
 - ▶ **Izbegavajte nenamerno puštanje u rad. Uverite se da je električni alat isključen, pre nego što ga priključite na struju i/ili na akumulator, uzmete ga ili nosite.** Ako prilikom nošenja električnog alata držite prst na prekidaču ili aparat uključen priključujete na struju, može ovo voditi nesrećama.
 - ▶ **Uklonite alate za podešavanje ili ključeve za zavrtnje, pre nego što uključite električni alat.** Neki alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem delu aparata, može voditi nesrećama.
 - ▶ **Izbegavajte nenormalno držanje tela. Pobrinite se uvek da stabilno stojite i održavajte u svako doba ravnotežu.** Na taj način možete bolje kontrolisati električni alat u neočekivanim situacijama.
 - ▶ **Nosite pogodnu odeću. Ne nosite široku odeću ili nakit. Držite kosu, odeću i rukavice dalje od pokretnih delova.** Opušteno odelo, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti rotirajući delovi.
 - ▶ **Ako mogu da se montiraju uređaji za usisavanje i skupljanje prašine, uverite se da li su priključeni i upotrebljeni kako treba.** Upotreba usisavanja prašine može smanjiti opasnosti od prašine.
- Brižljiva upotreba i ophodjenje sa električnim alatima**
- ▶ **Ne preopterećujte aparat. Upotrebljavajte za Vaš posao električni alat određen za to.** Sa odgovarajućim električnim alatom radite bolje i sigurnije u navedenom području rada.
 - ▶ **Ne koristite nikakav električni alat čiji je prekidač u kvaru.** Električni alat koji se ne može više uključiti ili isključiti, je opasan i mora se popraviti.
 - ▶ **Izvcite utikač iz utičnice i/ili uklonite akumulator pre nego što preduzmete podešavanja na aparatu, promenu delova pribora ili ostavite aparat.** Ova mera opreza sprečava nenameran start električnog alata.
 - ▶ **Čuvajte nekorišćene električne alate izvan dometa dece. Ne dozvoljavajte korišćenje aparata osobama koje ne poznaju aparat ili nisu pročitale ova uputstva.** Električni alati su opasni, kada ih koriste neiskusne osobe.
 - ▶ **Održavajte brižljivo električni alat. Kontrolišite da li pokretni delovi aparata besprekorno funkcionišu i ne „lepe“, da li su delovi polomljeni ili su tako oštećeni da je oštećena funkcija električnog alata. Popravite ove oštećene delove pre upotrebe.** Mnoge nesreće imaju svoje uzroke u loše održavanim električnim alatima.

274 | Srpski

- ▶ **Održavajte alate za sečenja oštre i čiste.** Brižljivo održavani alati za sečenja sa oštrim ivicama manje „slepljuju“ i lakše se vode.
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat, pribor, alate koji se umeću itd. prema ovim uputstvima. Obratite pažnju pritom na uslove rada i posao koji morate obaviti.** Upotreba električnih alata za druge namene koje nisu predviđene, može voditi opasnim situacijama.

Servisi

- ▶ **Neka Vam Vaš električni alat popravlja samo kvalifikovano osoblje i samo sa originalnim rezervnim delovima.** Tako se obezbeđuje, da ostane sačuvana sigurnost aparata.

Bezbednosne napomene za stone kružne testere

- ▶ **Nikada nemojte nagaziti električni alat.** Mogu nastupiti ozbiljne povrede, ako se električni alat iskrene ili ako omaškom dodjete u kontakt sa listom testere.
- ▶ **Uverite se da zaštitna hauba propisno funkcioniše i može slobodno da se pokreće.** Podesite zaštitnu haubu uvek tako, da ona pri testerisanju opušteno naleže na radni komad. Ne stežite nikada zaštitnu haubu u otvorenom stanju.
- ▶ **Ne hvatajte nikada iza lista testere, da bi držali radni komad, ukloniti piljevinu drveta ili iz drugih razloga.** Rastojanje Vaše ruke od lista testere koji se okreće je pritom suviše malo.
- ▶ **Prinosite radni komad samo listu testere koji se okreće.** Inače postoji opasnost od povratnog udarca, ako se list testere zakači u radnom komadu.
- ▶ **Držite drške suve, čiste i bez ulja i masti.** Masne, nauljene drške su klizave i utiču na gubitak kontrole.
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat samo ako je radna površina sve do radnog komada koji treba da se obradjuje slobodna od svih alata za podešavanje, piljevine drveta, itd.** Mali komadi drveta ili drugi predmeti koji dolaze u kontakt sa rotirajućim listom testere, mogu pogoditi radnika velikom brzinom.
- ▶ **Testerišite uvek samo jedan radni komad.** Radni komadi jedan iznad drugog ili pored drugog mogu blokirati list testere ili se za vreme testerisanja uzajamno pomerati.
- ▶ **Uvek koristite paralelni ili ugaoni graničnik.** Ovo poboljšava tačnost testerisanja i smanjuje mogućnost, da list testere zakačinje.
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat za pravljenje žljebova ili falcovanje samo sa odgovarajućim pogodnim zaštitnim uredjajem (na primer tunnelska zaštitna hauba).**
- ▶ **Ne upotrebljavajte električni alat za prosecanje (žljebovi uradjeni u radnom komadu).**
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat samo za materijale, koji su navedeni u preporuci za korišćenje.** Električni alat može inače da se preopetereti.
- ▶ **U slučaju da se list testere zaglavluje, isključite električni alat i držite merni alat mirno sve dok se list testere ne zaustavi. Da bi izbegli povratan udarac, sme se merni alat pokretati tek posle zaustavljanja lista testere.** Uklonite uzrok za zaglavljivanje lista testere pre nego što ponovo startujete električni alat.
- ▶ **Ne upotrebljavajte tupe, naprsle, izvijene ili oštećene listove testere.** Listovi testere sa tupim ili pogrešno ispravljenim zubima prouzrokuju usled suviše uzanog procepa testere povećano habanje, stezanje lista testere i povratni udarac.
- ▶ **Nosite kod montaže lista testere zaštitne rukavice za ruku.** Kod dodirivanja lista testere postoji opasnost od povreda.
- ▶ **Upotrebljavajte uvek listove testere prave veličine i sa odgovarajućim prihvatnim otvorom (na primer u obliku romba ili okrugao).** Listovi testere koji ne odgovaraju montažnim delovima testere, okreću se ekscentrično i utiču na gubitak kontrole.
- ▶ **Ne upotrebljavajte listove testere od visoko legiranog brzo režućeg čelika (HSS-čelik).** Takvi listovi testere mogu lako da se slome.
- ▶ **Ne hvatajte list testere posle rada, pre nego što se ohladi.** List testere se pri radu veoma ugrijeje.
- ▶ **Ne upotrebljavajte alat nikada bez uložne ploče. Promenite uložnu ploču u kvaru.** Bez besprekorne uložne ploče možete se povrediti na list testere.
- ▶ **Kontrolišite redovno kabl i neka Vam oštećeni kabl popravlja samo stručni servis za Bosch-električne alate. Zamenite oštećene produžne kablove.** Time se obezbeđuje, da ostane sačuvana sigurnost električnog alata.
- ▶ **Čuvajte nekorišćeni električni alat sigurno. Mesto čuvanja mora biti suvo i da se može zaključavati.** Ovo sprečava da se električni alat ošteti čuvanjem ili da ga koriste neupućene osobe.
- ▶ **Ne napuštajte alat nikada pre nego se potpuno zaustavi.** Ne zaustavljeni upotrebljeni alati mogu prouzrokovati povrede.
- ▶ **Ne koristite električni alat sa oštećenim kablom. Ne dodirujte oštećeni kabl i izvucite mrežni utikač ako je kabl za vreme rada oštećen.** Oštećeni kabl povećava rizik od električnog udara.

Simboli

Sledeći simboli mogu biti od značaja za upotrebu Vašeg električnog alata. Zapamtite molimo simbole i njihovo značenje. Prava interpretacija simbola pomoći će Vam da bolje i sigurnije koristite električni alat.

Simboli i njihovo značenje



► **Nosite zaštitnu masku za prašinu.**



► **Nosite zaštitne naočare.**



► **Nosite zaštitu za sluh.** Uticaj galame može uticati na gubitak sluha.



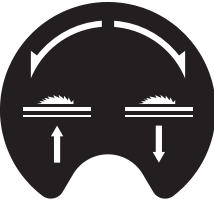
► **Ne idite sa svojim rukama u područja testere, dok električni alat radi.** Pri kontaktu sa listom testere postoji opasnost od povreda.



Ne bacajte električni alat u kućni otpad!

Samo za EU-zemlje:

Prema evropskoj smernici 2012/19/EU o električnim i elektronskim starim uređajima i njihovim pretvaranjem u nacionalno dobro ne moraju više neupotrebljivi električni alati da se odvojeno sakupljaju i odvoze nekoj reciklaži koja odgovara zaštiti čovekove sredine.



Pokazuje pravac okretanja ručnog točka na spuštanje (**Pozicija za transport**) i podizanje (**Radna pozicija**) lista testere.



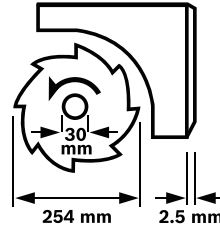
75 mm



63 mm

Pokazuje maksimalno dozvoljenu visinu radnog komada pri vertikalnim standardnim uglovima iskošenja 90° i 45°.

Simboli i njihovo značenje



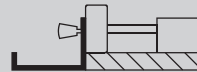
Obratite pažnju na dimenzije lista testere. Prečnik otvora mora odgovarati bez zazoru vretenu alata. Ukoliko je neophodno korišćenje redukcionih prstenova, obratite pažnju da dimenzije redukcionog prstena odgovaraju zadebljanju izvornog lista i prečniku otvora lista testere, kao i prečniku vretena alata. Koristite po mogućstvu redukcionne prstenove koji su isporučeni zajedno sa listovima testere.

Pazite pri promeni lista testere na to, da širina prereza nije manja od debljine lista testere i debljina lista testere nije veća od debljine klina prereza.



Pokazuje funkciju drške za fiksiranje na ugaonom graničniku pri podešavanju horizontalnih uglova iskošenja.

220 mm - 520 mm



Pokazuje moguće pozicije paralelnog graničnika na proširenju stola.

Boja nalepnice se odnosi na boje na skali prednje vodjice. Skala pokazuje zavisno od pozicije paralelnog graničnika rastojanje do lista testere.



140 mm - 250 mm

Opis proizvoda i rada



Čitajte sva upozorenja i uputstva. Propusti kod pridržavanja upozorenja i uputstava mogu imati za posledicu električni udar, požar i/ili teške povrede.

Upotreba prema svrsi

Električni uređaj je predviđen da izvodi kao stacionaran uređaj dužna i poprečna sečenja sa pravim rezom u drvetu. Pritom su mogući horizontalni uglovi iskošenja od -60° do $+60^\circ$ kao i vertikalni uglovi iskošenja od 0° do 45° .

Snaga električnog alata je zamišljena za testiranje tvrdog i mekog drveta, kao i iverica i fazer ploča.

Električni alat nije dozvoljen u radu kao stona kružna testera za testiranje aluminijuma ili drugih obojenih metala.

Komponente sa slike

Označavanje brojevima komponenti sa slika odnosi se na prikaz električnog alata na grafičkim stranama.

- 1 Pokretni klizači
- 2 Produživač stola
- 3 Uložna ploča
- 4 Klin za procep
- 5 Zaštitna hauba
- 6 Nalepnica za označavanje linije presecanja
- 7 Dodatni graničnik paralelnog graničnika **8**
- 8 Paralelni graničnik
- 9 Paralelni graničnik proširivanja stola **10**
- 10 Proširivanje stola
- 11 Postolje testere
- 12 Poluga za podizanje i spuštanje lista testere
- 13 Skala za rastojanje lista testere od paralelnog graničnika **8**
- 14 Taster za uključivanje
- 15 Taster za isključivanje
- 16 Ugaoni graničnik
- 17 Okasti ključ (23 mm; 13 mm)
- 18 Dodatni graničnik ugaonog graničnika **16**
- 19 Zavrtanj za pričvršćivanje lista testere-Ostava
- 20 Otvori za montažu
- 21 Žljeb vodjice za ugaoni graničnik
- 22 Pokretni kliš
- 23 Drška za pričvršćivanje produživača stola **2**
- 24 Poluga za blokadu pokretnog klizača
- 25 Drška za pričvršćivanje paralelnog graničnika **9**
- 26 Drška za pričvršćivanje proširenja stola **10**
- 27 Ostava dodatnog graničnika **18**
- 28 Ostava paralelnog graničnika **8**
- 29 Drška za blokadu za podešavanje vertikalnog ugla iskošenja
- 30 Držač kabla
- 31 Izbacivanje piljevine
- 32 Ostava ugaonog graničnika
- 33 Usisno crevo
- 34 Ploča poda
- 35 Šestougaoni zavrtanj za pričvršćivanje klina procepa **4**
- 36 Ispusti za uložnu ploču
- 37 List testere
- 38 Držač za klin za procep
- 39 Set za pričvršćivanje „Produživač stola“
- 40 Gumeni odbojnik
- 41 Šina vodjica ugaonog graničnika
- 42 Drška za fiksiranje na ugaonom graničniku
- 43 Set za pričvršćivanje „Dodatni graničnik/ugaoni graničnik“
- 44 Zatezna drška paralelnog graničnika
- 45 Žljeb vodjice za paralelni graničnik **8**
- 46 Zatezna poluga dodatnog graničnika **7**
- 47 Poluga za blokiranje vretena
- 48 Zatezna navrtka
- 49 Zatezna prirubnica
- 50 Prirubnica za prihvat
- 51 Vreteno alata
- 52 Drška za fiksiranje ugla iskošenja (horizontalan)
- 53 Pokazivač ugla na ugaonom graničniku
- 54 Ručni točak
- 55 Pokazivač ugla (vertikalni)
- 56 Skala za ugaonost iskošenja (vertikalni)
- 57 Lupa
- 58 Skala za rastojanje lista testere do paralelnog graničnika **9**
- 59 Zavrtanj za baždarenje podešavanja vertikalnog standardnog ugla iskošenja 90°
- 60 Zavrtanj za baždarenje podešavanja vertikalnog standardnog ugla iskošenja 45°
- 61 Zavrtanj za pokazivač ugla (vertikalni)
- 62 Navrtka za podešavanje sile stezanja paralelnog graničnika **8**
- 63 Zavrtanj za baždarenje zazora pokretnog klizača
- 64 Zavrtanj za baždarenje uložne ploče
- 65 Žljeb za zahvatanje
- 66 Set za pričvršćivanje „donjeg postolja**“
- 67 Donje postolje*

*Prikazani ili opisani pribor ne spada u standardno pakovanje.
Kompletni pribor možete da nadete u našem programu pribora.

Informacija o šumovima

Vrednosti emisije šumova se određuju u skladu sa EN 61029-2-1.

Nivo šumova uređaja označen sa A iznosi tipično: Nivo zvučnog pritiska 91 dB(A); Nivo snage zvuka 104 dB(A). Nesigurnost K = 3 dB.

Nosite zaštitu za sluh!

Nivo emisije buke naveden u ovim uputstvima je izmeren prema standardizovanom mernom postupku i može se koristiti za poredjenje električnih alata jedan sa drugim.

Pogodan je i za privremenu procenu emisije buke. Navedeni nivo emisije buke odgovara osnovnoj upotrebi električnog alata. Ako se električni alat upotrebljava za druge namene, sa drugim upotrebljenim alatima ili ako se nedovoljno održava, može doći do odstupanja nivoa emisije buke. Ovo može u značajnoj meri povećati emisiju buke tokom celokupnog perioda korišćenja. Za tačnu procenu emisije buke trebalo bi uzeti u obzir i vreme u kojem je uređaj isključen ili radi, ali nije stvarno u upotrebi. Ovo može značajno redukovati emisiju buke tokom celokupnog perioda korišćenja.

Tehnički podaci

Stona kružna testera		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Broj predmeta 3 603 M03 4..
Nominalna primljena snaga	W	1400
Broj obrtaja na prazno	min ⁻¹	5000
Ograničavanje struje kretanja		●
Težina prema EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Klasa zaštite		□/II
Dimenzije (uključujući i demontažne elemente uređaja)		
Širina x dubina x visina	mm	620 x 770 x 450
Maksimalne dimenzije radnog komada, pogledajte stranu 281.		
Podaci važe za nominalne napone [U] od 230 V. Kod napona koji odstupaju i izvođenja specifičnih za zemlje mogu ovi podaci varirati.		

Dimenzije za pogodne listove testere		
Presek lista testere	mm	254
Osnovna debljina lista	mm	1,8
min. razmetanje debljinje zuba	mm	2,5
Presek otvora	mm	30

Montaža

► **Izbegavajte nenameran start električnog alata. Za vreme montaže i kod svih radova na električnom alatu nesme mrežni utikač da je priključen na struju.**

Obim isporuke



Obratite pažnju u vezi sa ovim na prikaz obima isporuke na početku uputstva za rad.

Pre prvog puštanja u rad električnog alata prekontrolišite da li su svi dole navedeni delovi isporučeni.

- Stona kružna testera (prethodno montirani: proširenje stola **10**, list testere **37**, uložna ploča **3**)
- Podna ploča **34** sa prethodno montiranim zavrtnjima sa ukrštenim prorezom
- Produživanje stola **2**
- Set za pričvršćivanje „Produživač stola“ **39** (2 stubića vodjice, 2 zavrtnja za obezbeđenje, 2 Clips, 2 kratke drške za pričvršćivanje)

- Paralelni graničnici **8 i 9**
- Dodatni graničnici **7 i 18**
- Ugaoni graničnik **16**
- Set za pričvršćivanje „Dodatni graničnik/ugaoni graničnik“ **43**
- Zaštitna hauba **5**, Klin procepa **4** sa prethodno montiranim šestougaonim zavrtnjem **35**
- Usisno crevo **33**
- Pokretni kliše **22**
- Okasti ključ **17**

Kod izvođenja uređaja sa donjim postoljem:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Donje postolje **67** (12 Profili, 4 dela)
- Set za pričvršćivanje „donjeg postolja“ **66** (24 zavrtnji sa navrtkama za sastavljanje, 4 zavrtnji sa navrtkama za pričvršćivanje električnog alata, 4 platne podmetači)

Uputstvo: Prekontrolišite električni alat na eventualna oštećenja.

Pre dalje upotrebe električnog alata moraju se uređaji zaštite ili lako oštećeni delovi brižljivo ispitati u pogledu svoje besprekorne i namenjene funkcije. Prekontrolišite, da li pokretni delovi funkcionišu besprekorno i ne zaglavljaju, ili da li su delovi oštećeni. Svi delovi moraju biti ispravno montirani i ispunjavati sve uslove, da bi obezbedili besprekoran rad. Oštećeni uređaji zaštite i delovi moraju se stručno popraviti ili zameniti u priznatoj stručnoj radionici.

Prvo puštanje u rad

- Izvadite sve isporučene delove oprezno iz svoga pakovanja.
- Izvadite sav materijal od pakovanja električnog uređaja i isporučenog pribora.
- Pazite na to, da uklonite materijal za pakovanje ispod bloka motora.

Dodatni alat potreban za obim isporuke:

- Krstasta odvrtka
- Ugaono granično merilo
- Okasti i viljuškasti ključ (13 mm) za sastavljanje donjeg postolja

Redosled montaže

Obratite pažnju radi olakšavanja rada na redosled montaže isporučenih elemenata uređaja.

1. Montaža od dole

- Usisno crevo **33**
- Podna ploča **34** sa prethodno montiranim zavrtnjima sa ukrštenim prorezom

2. Montaža od gore

- Klin za zazor **4**
- Produživanje stola **2**
- Ugaoni graničnik **16** i dodatni graničnik **18**
- Paralelni graničnik **8** i dodatni graničnik **7**

278 | Srpski

Montaža od drole

- Okrenite električni alat, tako da električni alat stoji na stolu testere **11**.

Montaža usisnog creva (pogledajte sliku a)

- Povežite izbacivanje piljevine na kućištu lista testere i izbacivanje piljevine **31** na kućištu uređaja sa usisnim crevom **33**.

Montaža ploče podnožja (pogledajte sliku b)

- Ubacite ploču podnožja **34** u predviđene žljebove, tako da krstasti zavrtnji zahvate otvore kućišta.
- Pričvrstite podnu ploču, pričem čvrsto stegnite krstaste zavrtnje.

Montaža od gore

- Obrnite električni alat tako da sada ponovo stoji u pravilnoj poziciji za rad.

Montaža klina za procep (pogledajte slike c1 – c3)

- Podignite sa okastim ključem **17** uložnu ploču **3** napred i izvadite je iz ispusta **36**.
- Polugu **12** obrnite suprotno od obrtanja kazaljke na satu do graničnika, tako da se list testere **37** nalazi u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola za rezanje.
- Odrvnite za iskretanje lista testere **37** dršku za blokadu **29**.
- Navucite klin proreza **4** sa odgovarajućim otvorima na prihvatni vijak držača **38**.
- Pričvrstite klin proreza **4** na držaču **38**, pritežući čvrsto šestougaozni zavrtnj **35** sa okastim ključem **17** (13 mm).
- Podesite list testere ponovo na 90° i čvrsto stegnite dršku za blokadu **29** (pogledajte i „Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja“, Stranu 280)

Uputstvo: Klin za procep mora biti u ravni sa listom testere, da bi izbegli zaglavljivanje radnog komada.

- Ponovo montirajte uložnu ploču radi završetka **3**. Obesite potom uložnu ploču u ispuste **36** i pritiskajte na kraju uložnu ploču na dole sve dok ne uskoči na svoje mesto u stolu testere.

Montiranje produžetka stola (pogledajte slike d1 – d2)

Za montažu upotrebljavajte set za pričvršćivanje „Produžetka stola“ **39**. (2 stubića vodjice, 2 zavrtnja za obezbeđenje, 2 Clips, 2 kratke drške za pričvršćivanje)

- Ugurajte oba stubića vodjice do graničnika sa otvorima i navojem napred u za to predviđene otvore na produžavanju stola **2**.
- Zvrnite gumeni odbojnik **40** na produživaču stola.
- Utaknite Clips za fiksiranje u otvore stubića vodjice.
- Uvucite na kraju produžetak stola sa oba stubića vodjice u za to predviđene držače ispod stola testere.
- Zavrnite zavrtnje radi obezbeđenja od odvrtnanja u za to predviđeni navoj.
- Zavrnite drške za pričvršćivanje **23** u za to predviđene navoje ispod stola testere.

Montaža ugaonog graničnika (pogledajte slike e1 – e2)

- Uvucite šinu **41** ugaonog graničnika **16** u jedan za to predviđeni žljeb vodjicu **21** stola testere.

Uputstvo: Pozicija ugaonog graničnika se može fiksirati u levom žlebu vodjice okretanjem drške za fiksiranje **42** na pokretnom klizaču.

- Montirajte dodatni graničnik **18** sa isporučeni setom za pričvršćivanje **43** na ugaonom graničniku.

Uputstvo: Pazite na to, da dodatni graničnik potpuno naleže na stolu testere.

Razmak između lista testere i dodatnog graničnika **18** mora biti najmanje 15 mm.

Montiranje paralelnog graničnika (pogledajte slike f1 – f2)

Paralelni graničnik **8** može da se pozicionira ili levo ili desno od lista testere.

- Uvrnite zateznu dršku **44** u za to predviđeni navoj napred na paralelnom graničniku.
- Stavite paralelni graničnik prvo pozadi na sto testere. Pozicionirajte potom paralelni graničnik u žlebu vodjice **45**.
- Paralelni graničnik se sada može po želji pomerati.
- Za utvrđivanje paralelnog graničnika pritisnite zateznu dršku **44** na dole.

Pri testerisanju uskih radnih komada i pri testerisanju vertikalnih uglova iskošenja morate dodatni graničnik **7** montirati na paralelni graničnik **8**.

- Otvorite zateznu polugu **46**.
- Natakните dodatni graničnik **7** na paralelni graničnik **8**.
- Za učvršćivanje pozicije pritisnite zateznu polugu **46** nadole.

Usisavanje prašine/piljevine

Prašine od materijala kao što je premaz koji sadrži olovo, neke vrste drveta, minerali i metal mogu biti štetni po zdravlje. Dodir ili udisanje prašine mogu izazvati alergijske reakcije i/ili oboljenja disajnih puteva radnika ili osoba koje se nalaze u blizini.

Neke prašine kao od hrasta i bukve važe kao izazivači raka, posebno u vezi sa dodatnim materijama za obradu drveta (hromati, zaštitna sredstva za drvo). Materijal koji sadrži azbest smeju raditi samo stručnjaci.

- Koristite uvek usisivač za prašinu.
- Pobrinite se za dobro provetravanje radnog mesta.
- Preporučuje se, da se nosi zaštitna maska za disanje sa klasom filtera P2.

Obratite pažnju na propise za materijale koje treba obradivati u Vašoj zemlji.

► Izbegavajte sakupljanje prašine na radnom mestu.

Prašine se mogu lako zapaliti.

Usisavanje prašine/piljevine može blokirati prašinom ili piljevinom ili lomljenim komadima od radnog komada.

- Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
- Sačekajte da se list testere kompletno zaustavi.
- Pronadjite uzrok blokade i uklonite je.

Čišćenje donje obloge lista testere

Za uklanjanje lomljenih komada od radnog komada i velike piljevine morate redovno usisavati donji poklopac lista testere.

- Podignite sa okastim ključem **17** uložnu ploču **3** napred i izvadite je iz ispusta **36**.
- Polugu **12** obrćite u pravcu obrtanja kazaljke na satu, dok se zupci lista testere **37** ne nađu ispod stola za rezanje **11**.
- Usisavajte donji poklopac lista testere sa nekim pogodnim usisivačem.
- Ponovo montirajte uložnu ploču radi završetka **3**. Obesite potom uložnu ploču u ispuste **36** i pritiskajte na kraju uložnu ploču na dole sve dok ne uskoči na svoje mesto u stolu testere.

Usisavanje sa strane (pogledajte sliku g)

- Priključite crevo usisivača za prašinu na izbacivanje piljevine **31**.

Usisivač mora biti pogodan za materijal koji treba obradivati.

Upotrebljavajte prilikom usisavanja posebno po zdravlje štetnih prašina, prašine koje izazivaju rak ili suvih prašina specijalan usisivač.

Stacionarna ili fleksibilna montaža

- ▶ **Radi obezbeđivanja sigurnog rukovanja morate montirati električni alat pre upotrebe na ravnu i stabilnu radnu površinu (na primer radni sto).**

Montaža bez donjeg postolja (pogledajte sliku h)

- Pričvrstite električni alat sa nekom pogodnom vezom sa zavrtnjima na radnu površinu. Za to služe otvori **20**.

Montaža sa donjim postoljem (pogledajte slike j1 – j3 od stranice 14)

Upotrebite za montažu set za pričvršćivanje „donjeg postolja“ **66**. (24 zavrtnji sa navrtkama za sastavljanje, 4 zavrtnji sa navrtkama za pričvršćivanje električnog alata, 4 platne podmetači)

- Spojite zavrtnjima donje postolje **67**. Čvrsto stegnite zavrtnje.
- Pričvrstite električni alat na površini za naleganje donjeg postolja. Za ovo služe otvori **20** na električnom alatu kao i otvori po dužini na donjem postolju.

Promena lista testere (pogledajte sliku i1 – i4)

- ▶ **Izvcite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

- ▶ **Nosite pri montaži lista testere zaštitne rukavice.** Pri dodiru lista testere postoji opasnost od povrede.

Koristite samo listove testere čija je maksimalno dozvoljena brzina veća od broja obrtaja u praznom hodu Vašeg električnog alata.

Upotrebljavajte samo listove testere, koji odgovaraju karakteristikama koje su navedene u ovom uputstvu za rad i prekontrolisani prema EN 847-1 i odgovarajuće obeleženi.

Upotrebljavajte samo listove testere koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su pogodni za materijal koji hoćete da obradujete. Ovo sprečava pregrevanje zubaca testere prilikom sečenja.

Demontaža lista testere

- Podignite sa okastim ključem **17** uložnu ploču **3** napred i izvadite je iz ispusta **36**.
- Polugu **12** obrćite suprotno od obrtanja kazaljke na satu do graničnika, tako da se list testere **37** nalazi u najvišoj mogućoj poziciji iznad stola za rezanje.
- Okrenite zateznu navrtku **48** sa okastim ključem **17** (23 mm) i povucite istovremeno polugu za blokadu vretena **47** da uskoči na svoje mesto.
- Držite polugu za blokadu vretena zategnutu i odvrnite zatezne navrtke suprotno od kazaljke na satu.
- Skinite zateznu prirubnicu **49**.
- Skinite list testere **37**.

Ugradnja lista testere

U slučaju potrebe, čistite pre ugradnje sve delove koje treba montirati.

- Postavite novi list testere na prihvat prirubnice **50** vretena alata **51**.

Uputstvo: Ne upotrebljavajte suviše male listove testere. Zazor između lista testere i klina zazora sme maksimalno iznositi 5 mm.

- ▶ **Obratite pažnju pri ugradnji, da pravac presecanja zuba (pravac strelice na listu testere) bude usaglašen sa pravcem strelice na zaštitnoj haubi.**

- Stavite zateznu prirubnicu **49** i zateznu navrtku **48**.
- Okrenite zateznu navrtku **48** sa okastim ključem **17** (23 mm) i povucite istovremeno polugu za blokadu vretena **47** da uskoči na svoje mesto.
- Stegnite čvrsto zateznu navrtku u pravcu kazaljke na satu.
- Ubacite ponovo uložnu ploču **3**. (pogledajte sliku c3)

Rad

- ▶ **Izvcite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.**

Pozicija za transport i rad lista testere

Pozicija za transport

- Polugu **12** obrćite u pravcu obrtanja kazaljke na satu, dok se zupci lista testere **37** ne nađu ispod stola za rezanje **11**.

Radna pozicija

- Podižite ili spuštajte Itoliko list testere sa polugom **12** gore ili dole, da gornji zubi testere budu ca. 5 mm iznad površine radnog komada.

Uputstvo: Uverite se, da je zaštitna hauba propisno pozicionirana. Ona mora pri testerisanju uvek da naleže na radnom komadu.

Povećavanje stola testere

Dugi radni komadi se moraju na slobodnom kraju podložiti ili podupreti.

280 | Srpski

Produžavanje stola/proširivanje stola (pogledajte sliku A)

Za povećavanje površine stola testere možete izvlačiti kako pozadi tako i desno na električnom alatu sledeće šine.

Produžavanje stola 2 (produžava sto testere **11** unazad za 215 mm)

//ili

Proširenje stola 10 (proširuje sto testere **11** u desno za 285 mm)

- Uхватite po sredini ispod željene šine i izvucite je maksimalno napolje do graničnika.
- Radi fiksiranja pozicije stegnite čvrsto drške za pričvršćivanje **23** ili **26** na stubićima vodjice.

Kod teških radnih komada morate u datom slučaju šine učvrstiti.

Pokretni klizači (pogledajte sliku B)

Preko pokretnog klizača **1** mogu se testerisati radni komadi do maksimalne širine od 350 mm.

Istovremeno postiže se velika preciznost pri testerisanju pre svega u vezi sa ugaonim graničnikom **16**. (pogledajte „Testerisanje horizontalnih uglova iskošenja pomoću pokretnog klizača“, stranicu 281)

- Preklomite polugu za blokiranje **24** u desno. Pokretni klizač se može tako kako napred tako i unazad pomerati do graničnika.

Podešavanje ugla iskošenja

Radi obezbeđivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti (pogledajte „Prekontrolisati i podesiti osnovna podešavanja“, stranicu 281).

Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja (Ugaoni graničnik) (pogledajte sliku C)

Horizontalan ugao iskošenja može da se podešava u području od 60° (na levoj strani) do 60° (na desnoj strani).

- Odmrinite dugme za fiksiranje **52**, ako je stegnuto.
- Okrećite ugaoni graničnik sve dok pokazivač uglova **53** ne pokaže željeni ugao iskošenja.
- Stegnite ponovo dugme za fiksiranje **52**.

Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja (List testere) (pogledajte sliku D)

Vertikalni ugao iskošenja može da se podešava u području od 0° do 45°.

- Odmrinite dršku za blokadu **29** malo suprotno od kazaljke na satu.

Uputstvo: Pri potpunom odvrtnanju drške za blokadu iskrece se list testere težinom u položaj koji odprilike odgovara 30°.

- Pritisnite ručni točkić **54** unazad i držite ga u ovoj poziciji. Na taj način zubi na kulici zahvataju u zupčasti venac na ručnom točkiću.
- Okrećite na ručnom točkiću sve dok pokazivač ugla **55** ne pokaže željeni ugao iskošenja na skali **56**.
- Ponovo čvrsto stegnite dršku za blokadu **29**.

Za brzo i precizno podešavanje standardnih uglova 0° i 45° postoje na kućištu krajnji graničnici.

Podešavanje paralelnih graničnika**Paralelni graničnik 8 (pogledajte sliku E)**

Oznaka na lupi **57** pokazuje podešeno rastojanje paralelnog graničnika do lista testere na skali **13**.

- Pozicionirajte paralelni graničnik na željenu stranu lista testere. (pogledajte i „Montiranje paralelnog graničnika“, stranicu 278)
- Povucite zateznu dršku **44** za odvrtnanje na gore i pomerajte paralelni graničnik sve dok lupa **57** ne pokaže željeno rastojanje od lista testere.
- Za utvrđivanje paralelnog graničnika pritisnite zateznu dršku **44** na dole.

Paralelni graničnik 9 na proširivanju stola (pogledajte sliku F)

Paralelni graničnik **9** može da se pozicionira levo ili desno od proširivanja stola **10**.

Boja nalepnice na paralelnom graničniku je u vezi sa bojama skale **58** na prednjem stubiću vodjice. Skala pokazuje zavisno od pozicije paralelnog graničnika rastojanje do lista testere.

- Zavrnite paralelni graničnik u željenoj poziciji na proširenje stola.
- Uхватite po sredini ispod proširenja stola i izvlačite ga toliko napolje sve dok crna odnosno siva skala nepokaže željeno rastojanje do lista testere.

Podešavanje dodatnog graničnika 7

Pri testerisanju uskih radnih komada i pri testerisanju vertikalnih uglova iskošenja morate dodatni graničnik **7** montirati na paralelni graničnik **8**. (pogledajte sliku f2)

Radni komadi se mogu zaglaviti pri testerisanju između paralelnog graničnika i lista testere, mogu biti i zahvaćeni od lista testere koji se penje uvis i odbačeni.

Podesite stoga dodatni graničnik tako **7**, da se njegov kraj vodjice završava u području između najprednjeg zuba lista testere i prednje ivice klina.

- Otvorite zateznu polugu **46** i odgovarajuće pomerite dodatni graničnik **7**.
- Za učvršćivanje pozicije pritisnite zateznu polugu **46** nadole.

Puštanje u rad

► **Obratite pažnju na napon mreže!** Napon strujnog izvora mora biti usaglašen sa podacima na tipskoj tablici električnog alata.

Uključivanje-/isključivanje (pogledajte sliku G)

Da bi štedeli energiju, uključujte električni alat samo kada ga koristite.

- **Za uključivanje** pritisnite na zeleni taster za uključivanje **14**.
- **Za isključivanje** pritisnite crveni taster za isključivanje **15**.

Nestanak struje

Prekidač za uključivanje – isključivanje je takozvani prekidač nultog napona, koji sprečava ponovno kretanje električnog alata posle nestanka struje (na primer povlači prekidač mreže za vreme rada).

Da bi električni alat potom ponovo pustili u rad, mora se ponovo pritisnuti zeleni taster za uključivanje **14**.

Uputstva za rad

Opšta upozorenja o testeru

- ▶ **Kod svih presecanja morate prvo obezbediti, da list testere nikada ne može dodirivati graničnike ili druge delove uredjaja.**
- ▶ **Upotrebljavajte električni alat za pravljenje žljebova ili falcovanje samo sa odgovarajućim pogodnim zaštitnim uredjajem (na primer tunelska zaštitna hauba).**
- ▶ **Ne upotrebljavajte električni alat za prosecanje (žljebovi urađeni u radnom komadu).**
- ▶ **Ne obradjujte radne komade, koji sadrže eksere, zavrtnje ili druge predmete od metala.** Električni alat je konstruisan samo za testiranje drveta. Uklonite pre testiranja strane materijale sa radnog komada, inače postoji opasnost od požara.

Koristite uvek usisivač za prašinu.

Čuvajte list testere od udarca i potresa. Ne izlažite list testere bočnom pritisku.

Klin za procep mora biti u ravni sa listom testere, da bi izbegli zaglavljivanje radnog komada.

Ne obradjujte izvijene radne komade. Radni komad mora uvek imati ravnu ivicu radi naleganja na paralelni graničnik.

Čuvajte uvek pokretni kliše na električnom alatu.

Obeležavanje linije sečenja

- Ucertajte na okrugloj žutoj nalepnici **6** debljinu lista testere. Na taj način možete radni komad za testiranje tačno pozicionirati, bez otvaranja zaštitne haube.

Pozicija posluge (pogledajte sliku H)

- ▶ **Ne stojte u liniji sa listom testere ispred električnog alata, već uvek bočno pomereni od lista testere.** Na taj način je Vaše telo zaštićeno od mogućeg povratnog udarca.
- Držite podalje ruke, prste i šake od rotirajućeg lista testere.

Obratite pažnju pritom na sledeća uputstva:

- Držite radni komad sigurno sa obe ruke i pritisnite ga čvrsto na sto testere, posebno kod radova bez graničnika. (pogledajte sliku I)
- Upotrebljavajte uvek za uske radne komade i pri testiranju vertikalnih uglova iskošenja isporučeni pomični kliše **22** i dodatni graničnik **7**. (pogledajte sliku J)

Maksimalne dimenzije radnog komada

vertikalni ugao iskošenja	maks. visina radnog komada [mm]
0°	75
45°	63

Testerisanje

Testerisanje pravih preseka

- Podesite paralelni graničnik **8** na željenu širinu testerisanja. (pogledajte „Podešavanje paralelnih graničnika“, Stranu 280)
- Stavite radni komad na sto testere ispred zaštitne haube **5**.
- Podižite ili spuštajte I toliko list testere sa polugom **12** gore ili dole, da gornji zubi testere budu ca. 5 mm iznad površine radnog komada.

Uputstvo: Uverite se, da je zaštitna hauba propisno pozicionirana. Ona mora pri testerisanju uvek da naleže na radnom komadu.

- Uključite električni alat.
- Presecite radni komad sa ravnomernim pomeranjem napred.
- Isključite električni alat i sačekajte da se list testere kompletno umiri.

Testerisanje vertikalnih uglova iskošenja

- Podesite željeni vertikalni ugao iskošenja. (pogledajte „Podešavanje vertikalnog ugla iskošenja“, Stranicu 280)
- U odgovarajućoj meri sledite radne zahvate u odeljku „Testerisanje pravih preseka“.

Podešavanje rastojanja između lista testere i dodatnog graničnika na ugaonom graničniku (pogledajte sliku e2)

Razmak između lista testere i dodatnog graničnika **18** mora biti najmanje 15 mm.

- Ako se dodatni graničnik nalazi **18** iza linije presecanja, odvrnite oba zavrtnja garniture za pričvršćivanje **43**.
- Pomerite dodatni graničnik i ponovo čvrsto stegnite zavrtnje.

Testerisanje horizontalnih uglova iskošenja sa blokiranim pokretnim klizačem

- Podesite željeni horizontalni ugao iskošenja. (pogledajte „Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja“, stranicu 280)
- Ugaoni graničnik se mora slobodno pokretati u žljebu vodjice **21** (levo ili desno). Pri potrebi odvrnite za ovo dršku za učvršćivanje **42**.
- U odgovarajućoj meri sledite radne zahvate u odeljku „Testerisanje pravih preseka“.

Testerisanje horizontalnih uglova iskošenja pomoću pokretnog klizača

- Podesite željeni horizontalni ugao iskošenja. (pogledajte „Podešavanje horizontalnih uglova iskošenja“, stranicu 280)
- Posuvratite polugu za blokadu **24** u desno i izvucite pokretni klizač **1** napred. (pogledajte sliku B)
- Stavite radni komad na sto testere ispred zaštitne haube **5**.
- Pozicionirajte ugaoni graničnik **16** ispred radnog komada u levom žljebu vodjice **21**. Blokirate ovu poziciju čvrsto stežući dršku za učvršćivanje **42**.
- U odgovarajućoj meri sledite radne zahvate u odeljku „Testerisanje pravih preseka“.

282 | Srpski

Prekontrolisati i podesiti osnovna podešavanja

Radi obezbeđivanja preciznih sečenja morate posle intenzivne upotrebe prekontrolisati osnovna podešavanja električnog alata i u datom slučaju podesiti. Za to vam je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalan alat. Bosch-servis izvodi ovaj posao brzo i pouzdano.

Podešavanje standardnog ugla iskošenja 0° (vertikalno)

- Podesite vertikalni ugao iskošenja od 0°.

Prekontrolisati:

- Podesite granično merilo uglova na 90° i stavite ga na sto za testerisanje **11**.

Krak graničnog merila uglova mora da bude u ravni sa listom testere **37** na celju dužini.

Podešavanje: (pogledajte sliku J)

- Odrvnite okruglu dršku **29** i držite list testere pomoću ručnog točkica **54** u poziciji 90°.
- Odrvnite zavrtnaj za baždarenje **59** i ponovo lako stegnite dršku za blokadu **29**.
- Uvrnite zavrtnaj za baždarenje toliko ili odvrćite sve dok krak ugaonog merila ne bude u ravni sa listom testere po celju dužini.
- Na kraju ponovo čvrsto stegnite dršku za blokadu **29**.

Ako pokazivač ugla **55** posle podešavanja ne bude u jednoj liniji sa 0°-oznakom skale **56**, odvrnite zavrtnaj **61** sa nekom uobičajenoj u trgovini krstastom odvrtkom i centrirajte pokazivač ugla duž 0°-oznake.

Podešavanje standardnog ugla iskošenja 45° (vertikalno) (pogledajte sliku K)

- Ponovite gore navedene radne zahvate prema vertikalnom uglu iskošenja od 45°:
Odrvnite dršku za blokadu **29**,
Podesite zavrtnaj za baždarenje **60**.

Pokazivač ugla **55** nesme se pritom ponovo pomerati.

Podešavanje sile stezanja paralelnog graničnika (pogledajte sliku L)

Sila zatezanja paralelnog graničnika **8** može posle čestih upotreba popustiti.

- Stežite navrtke **62** toliko, sve dok paralelni graničnik ponovo ne bude čvrsto fiksiran na stolu za testerisanje.

Podešavanje zazora pokretnog klizača (pogledajte sliku M)

- Ako posle česte upotrebe zazor pokretnog klizača postane **1** prevelik, stegnite zavrtnje za baždarenje **63**.

Podešavanje nivoa umetne ploče (pogledajte sliku N)**Prekontrolisati:**

Prednja strana uložne ploče **3** mora biti u ravni ili nešto ispod stola za testerisanje, dok zadnja strana mora biti u ravni ili nešto iznad stola za testerisanje.

Podešavanje:

- Podesite pomoću četiri zavrtnja za baždarenje **64** pravi nivo.

Čuvanje i transport (pogledajte sliku O)**Čuvanje električnog alata**

Za čuvanje pruža vam električni alat mogućnost da pokretni klišee, graničnike i rezervne listove testere sigurno pričvrstite.

- Dovedite električni alat u transportnu poziciju. (pogledajte „Pozicija za transport“, stranu 279)
- Odrvnite dodatni graničnik **7** sa paralelnog graničnika **8** i dodatni graničnik **18** sa ugaonog graničnika **16**.
- Utaknite graničnike **8**, **16** i **18** u njihove odgovarajuće ostave i pričvrstite pomoćni klišee **22**.
- Obmotajte mrežni kabl oko držača kabla **30**.
- Rezervni list testere možete čuvati pomoću zavrtnja za pričvršćivanje **19** na kućištu uređaja.

Nošenje električnog alata

► Nosite električni alat uvek udvoje, da bi izbegli povrede ledja.

► Upotrebljavajte pri transportovanju električnog alata samo transportne uređaje, nikada zaštitne uređaje, produživač stola **2** ili proširivač stola **10**.

- Uхватite za podizanje ili transport žljebove za hvatanje **65** bočno na stolu testere **11**.

Održavanje i servis**Održavanje i čišćenje**

► Izvucite pre svih radova na električnom alatu mrežni utikač iz utičnice.

Ako je potrebna zamena za priključni vod, onda to mora izvesti Bosch ili stručan servis za Bosch-električne alata da bi se izbegle opasnosti po sigurnost.

Čišćenje

Držite električni alat i proreze za ventilaciju čiste, da bi dobro i sigurno radili.

Uklanjajte posle svakog radnog dana prašinu i piljevinu.

Mere za smanjivanje buke

Mere proizvođača:

- Lako kretanje
- Isporuka sa specijalnim listom testere razvijenim za smanjivanje buke

Mere korisnika:

- Montaža bez mnogo vibracija nastabilne radne površine
- Korišćenje listova testere sa funkcijama smanjivanja buke
- Redovno čišćenje lista testere i električnog alata

Pribor

	Broj predmeta
Donji deo postolja	2 607 001 967
Listovi testere za drvo i ploče, panele i letve	
List testere 254 x 30 mm, 40 zupci	2 608 640 443
List testere 254 x 30 mm, 60 zupci	2 608 640 444

Servisna služba i savetovanje o upotrebi

Servisna služba odgovoriće na vaša pitanja o popravcima i održavanju vašeg proizvoda i o rezervnim delovima. Uvećane crteže i informacije o rezervnim delovima možete naći na našoj adresi:

www.bosch-pt.com

Bosch tim za savetovanje o upotrebi će vam rado pomoći ako imate pitanja o našim proizvodima i priboru.

Molimo da kod svih pitanja i naručivanja rezervnih delova neizostavno navedete broj predmeta sa 10 brojčanih mesta prema tipskoj tablici proizvoda.

Srpski

Bosch Elektroservis
Dimitrija Tucovića 59
11000 Beograd
Tel.: +381 11 644 8546
Tel.: +381 11 744 3122
Tel.: +381 11 641 6291
Fax: +381 11 641 6293
E-Mail: office@servis-bosch.rs
www.bosch-pt.rs

Keller d.o.o.
Ljubomira Nikolica 29
18000 Nis
Tel./Fax: +381 18 274 030
Tel./Fax: +381 18 531 798
E-Mail: office@keller-nis.com
www.bosch-pt.rs

Bosnia

Elektro-Servis VI. Mehmed Nalić
Dzemala Bijedića bb
71000 Sarajevo
Tel./Fax: +387 33454089
E-Mail: bosch@bih.net.ba

Uklanjanje djubreta

Električni pribori, pribor i pakovanja treba da se odvoze regeneraciji koja odgovara zaštiti čovekove sredine.



Ne bacajte električni alat u kućno djubre!

Samo za EU-zemlje:

Prema evropskim smernicama 2012/19/EU o starim električnim i elektronskim uređajima i njihovim pretvaranju u nacionalno dobro ne moraju više neupotrebivi električni pribori da se odvojeno sakupljaju i odvoze nekoj reciklaži koja odgovara zaštiti čovekove okoline.

Zadržavamo pravo na promene.

Slovensko

Varnostna navodila

Splošna varnostna navodila za električna orodja

⚠ OPOZORILO Pri uporabi električnih orodij morate zaradi zaščite proti električnemu udaru, nevarnosti poškodb in požara upoštevati naslednje temeljne varnostne ukrepe.

Pred uporabo tega električnega orodja si prosimo preberite si vsa navodila in opozorila in dobro shranite ta varnostna navodila in opozorila.

Izraz „električno orodje“, ki se pojavlja v varnostnih navodilih in opozorilih, se nanaša na električno orodje, ki ga napaja elektrika iz omrežja (z omrežnim kablom) in na akumulatorska električna orodja (brez omrežnega kabla).

Varnost na delovnem mestu

- ▶ **Delovno področje naj bo vedno čisto in dobro osvetljeno.** Nered in neosvetljena delovna področja lahko povzročijo nezgode.
- ▶ **Ne uporabljajte električnega orodja v okolju, kjer lahko pride do eksplozij oziroma tam, kjer se nahajajo vnetljive tekočine, plini ali prah.** Električna orodja povzročajo iskre, zaradi katerega se lahko prah ali para vnameta.
- ▶ **Prosimo, da med uporabo električnega orodja ne dovolite otrokom ali drugim osebam, da bi se Vam približali.** Odvratanje Vaše pozornosti drugam lahko povzroči izgubo kontrole nad napravo.

Električna varnost

- ▶ **Priključni vtičnik električnega orodja se mora prilegati vtičnici. Spreminjanje vtičnika na kakršenkoli način ni dovoljeno. Pri ozemljenih električnih orodjih ne uporabljajte vtičnikov z adapterji.** Nespremenjeni vtičniki in ustrezne vtičnice zmanjšujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Izogibajte se telesnemu stiku z ozemljenimi površinami kot so na primer cevi, grelci, štedilniki in hladilniki.** Tveganje električnega udara je večje, če je Vaše telo ozemljeno.
- ▶ **Prosimo, da napravo zavarujete pred dežjem ali vlago.** Vdor vode v električno orodje povečuje tveganje električnega udara.
- ▶ **Ne uporabljajte kabla za nošenje ali obešanje električnega orodja in ne vlecite za kabel, če želite vtičnik izvleči iz vtičnice. Kabel zavarujte pred vročino, oljem, ostrimi robovi ali premikajočimi se deli naprave.** Poškodovani ali zapleteni kabli povečujejo tveganje električnega udara.
- ▶ **Kadar uporabljate električno orodje zunaj, uporabljajte samo kabelske podaljške, ki so primerni za delo na prostem.** Uporaba kabelskega podaljška, ki je primeren za delo na prostem, zmanjšuje tveganje električnega udara.

- ▶ **Če je uporaba električnega orodja v vlažnem okolju neizogibna, uporabljajte stikalo za zaščito pred kvarnim tokom.** Uporaba zaščitnega stikala zmanjšuje tveganje električnega udara.

Osebnostna varnost

- ▶ **Bodite pozorni, pazite kaj delate ter se dela z električnim orodjem lotite z razumom. Ne uporabljajte električnega orodja, če ste utrujeni oziroma če ste pod vplivom mamil, alkohola ali zdravil.** Trenutek nepazljivosti med uporabo električnega orodja je lahko vzrok za resne telesne poškodbe.
- ▶ **Uporabljajte osebno zaščitno opremo in vedno nosite zaščitna očala.** Nošenje osebne zaščitne opreme, na primer maske proti prahu, ne drsečih zaščitnih čevljev, varnostne čelade ali zaščitnih slušnikov, kar je odvisno od vrste in načina uporabe električnega orodja, zmanjšuje tveganje telesnih poškodb.
- ▶ **Izogibajte se nenamernemu zagonu. Pred priključitvijo električnega orodja na električno omrežje in/ali na akumulator in pred dviganjem ali nošenjem se prepričajte, če je električno orodje izklopljeno.** Prenašanje naprave s prstom na stikalo ali priključitev vklopljenega električnega orodja na električno omrežje je lahko vzrok za nezgodo.
- ▶ **Pred vklapljanjem električnega orodja odstranite nastavitevna orodja ali izvijače.** Orodje ali ključ, ki se nahaja v vrtečem se delu naprave, lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Izogibajte se nenormalni telesni drži. Poskrbite za trdno stojišče in za stalno ravnotežje.** Tako boste v nepričakovanih situacijah električno orodje lahko bolje nadzorovali.
- ▶ **Nosite primerna oblačila. Ne nosite ohlapnih oblačil in nakita. Lase, oblačila in rokavice ne približujte premikajočim se delom naprave.** Premikajoči se deli naprave lahko zagrabijo ohlapno oblačilo, dolge lase ali nakit.
- ▶ **Če je na napravo možno montirati priprave za odsesavanje ali prestrezanje prahu, se prepričajte, če so le-te priključene in če se pravilno uporabljajo.** Uporaba priprave za odsesavanje prahu zmanjšuje zdravstveno ogroženost zaradi prahu.

Skrbna uporaba in ravnanje z električnimi orodji

- ▶ **Ne preobremenjujte naprave. Pri delu uporabljajte električna orodja, ki so za to delo namenjena.** Z ustreznim električnim orodjem boste v navedenem zmogljivostnem področju delali bolje in varneje.
- ▶ **Ne uporabljajte električnega orodja s pokvarjenim stikalom.** Električno orodje, ki se ne da več vklopiti ali izklopiti, je nevarno in ga je potrebno popraviti.
- ▶ **Pred nastavljanjem naprave, zamenjavo delov pribora ali odlaganjem naprave izvlecite vtičnik iz električne vtičnice in/ali odstranite akumulator.** Ta previdnostni ukrep preprečuje nenamerni zagon električnega orodja.

- ▶ **Električna orodja, katerih ne uporabljate, shranjujte izven dosega otrok.** Osebam, ki naprave ne poznajo ali niso prebrale teh navodil za uporabo, naprave ne dovolite uporabljati. Električna orodja so nevarna, če jih uporabljajo neizkušene osebe.
- ▶ **Skrbno negujte električno orodje.** Kontrolirajte brezhibno delovanje premičnih delov naprave, ki se ne smejo zatikati. Če so ti deli zlomljeni ali poškodovani do te mere, da ovirajo delovanje električnega orodja, jih je potrebno pred uporabo naprave popraviti. Slabo vzdrževana električna orodja so vzrok za mnoge nezgode.
- ▶ **Rezalna orodja vzdržujte tako, da bodo vedno ostra in čista.** Skrbno negovana rezalna orodja z ostrimi robovi se manj zatikajo in so lažje vodljiva.
- ▶ **Električna orodja, pribor, vsadna orodja in podobno uporabljajte ustrezno tem navodilom.** Pri tem upoštevajte delovne pogoje in dejavnost, ki jo boste opravljali. Uporaba električnih orodij v namene, ki so drugačni od predpisanih, lahko privede do nevarnih situacij.

Servisiranje

- ▶ **Vaše električno orodje naj popravlja samo kvalificirano strokovno osebje ob obvezni uporabi originalnih rezervnih delov.** Tako bo zagotovljena ohranitev varnosti naprave.

Varnostna navodila za namizne krožne žage

- ▶ **Nikoli ne stopajte na orodje.** Lahko nastopijo resne poškodbe, če se električno orodje prevrne ali če pomotoma pridete v stik z žaginim listom.
- ▶ **Zagotovite, da zaščitni pokrov pravilno deluje in da se lahko prosto premika.** Nastavite zaščitni pokrov vedno tako, da bo med žaganjem vedno ohlapno nalegala na obdelovancu. Ko je zaščitni pokrov odprt, ka nikoli ne smete pripeti.
- ▶ **Nikoli ne posegajte za žagin list, da bi držali obdelovane, odstranili ostružke ali iz drugih razlogov.** Odmik vaše roke do rotirajočega žaginega lista je pri tem premajhna.
- ▶ **Obdelovavec pomaknite le do žaginega lista, ki je v teku.** Sicer obstaja nevarnost udarca nazaj, če se žagin list zatakne v obdelovancu.
- ▶ **Poskrbite za to, da bodo ročaji suhi, čisti in brez olja ali masti.** Mastni, naoljeni ročaji so zdrsljivi in povzročijo izgubo nadzora.
- ▶ **Električno orodje uporabite samo takrat, ko so z delovne površine razen obdelovanca, ki ga morate obdelati, odstranjeni vsa vstavna orodja, leseni ostružki itd.** Majhni leseni kosi ali drugi predmeti, ki pridejo v stik z vrtečim se žaginim listom, lahko priletijo v upravljalca orodja z veliko hitrostjo.
- ▶ **Žagajte vedno le en obdelovavec.** Če obdelovance naložite drug na drugega ali drug poleg drugega, lahko slednji blokirajo žagin list ali pa se pomaknejo med žaganjem drug proti drugemu.
- ▶ **Uporabljajte vedno le vzporedni ali kotni prision.** To izboljša natančnost reza in zmanjša možnost vpetja žaginega lista.
- ▶ **Električno orodje za delanje utorov ali žlebljenje uporabljajte samo z ustrezno primerno zaščitno pripravo (npr. tunelski zaščitni pokrov).**
- ▶ **Ne uporabljajte električnega orodja za delanje zarezov (v obdelovancu končan utor).**
- ▶ **Električno orodje uporabite samo za materiale, ki so v skladu z namembnostjo.** V nasprotnem primeru lahko preobremenite električno orodje.
- ▶ **Če žagin list obtiči, izklopite električno orodje in držite obdelovavec na miru, dokler se žagin list ne ustavi. Da bi preprečili udarec nazaj, smete obdelovavec premakniti šele po ustavitvi žaginega lista.** Pred ponovnim zagonom električnega orodja odpravite vzrok za zataknitev žaginega lista.
- ▶ **Ne uporabljajte topih, razpokanih, zvitih ali poškodovanih žaginih listov.** Žagini listi s topimi in napačno usmerjenimi zobni povzročijo zaradi preozke reže žaganja povečano trenje, zataknitev žaginega lista in povratni udarec.
- ▶ **Pri montaži žaginih listov nosite zaščitne rokavice.** Ne dotikajte se žaginega lista – nevarnost telesnih poškodb.
- ▶ **Vedno uporabite žagine liste pravilne velikosti in z ustrezno izvrtino za vgradnjo (npr. v obliki romba ali okroglo).** Žagini listi, ki ne ustrezajo sestavnim delom žage, nimajo enakomernega okroglega teka, kar ima za posledico izgubo kontrole.
- ▶ **Ne uporabljajte žaginih listov iz visoko legiranega hitrorezljivega jekla (HSS-visokozmogljivo hitrorezljivo jeklo).** Takšni žaginski listi se lahko zlomijo.
- ▶ **Po končanem delu ne prijemajte žaginega lista, dokler se ne ohladi.** Žagin list se pri delu zelo segreje.
- ▶ **Nikoli ne uporabljajte orodja brez vložne plošče. Okvarjeno vložno ploščo zamenjajte.** Če ni prisotne brezhibne vložne plošče, se lahko poškodujete z žaginskimi listom.
- ▶ **Redno preverjajte kabel in pustite, da poškodovan kabel popravi izključno pooblaščen servis za električna orodja Bosch. Nadomestite poškodovan kabelski podaljšek.** S tem je zagotovljena stalna varnost električnega orodja.
- ▶ **Električno orodje morate varno shranjevati. Skladiščno mesto mora biti suho in možno ga mora biti zakleniti.** To prepreči, da bi se električno orodje zaradi skladiščenja poškodovalo ali pa da bi ga uporabljalo osebje brez izkušenj.
- ▶ **Ne zapuščajte električnega orodja, dokler se le-to popolnoma ne ustavi.** Iztekajoče delovanje vsadnih orodij lahko povzroči telesne poškodbe.
- ▶ **Ne uporabljajte električnega orodja s poškodovanim kablom. Ne dotikajte se poškodovanega električnega kabla. Če se kabel poškoduje med delom, izvlecite omrežni vtičnik iz vtičnice.** Poškodovani kabli povečujejo tveganje električnega udara.

286 | Slovensko

Simboli

Simboli, ki sledijo, so lahko pomembni za uporabo Vašega električnega orodja. Zapomnite si, prosimo, simbole in njihov pomen. Pravilna razlaga simbolov Vam pomaga, da električno orodje bolje in varneje uporabljate.

Simboli in njihov pomen



► **Nosite zaščitno masko proti prahu.**



► **Nosite zaščitna očala.**



► **Nosite zaščitne glušnike.** Vpliv hrupa lahko povzroči izgubo sluha.



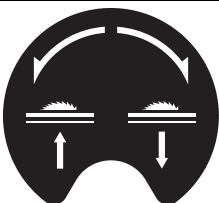
► **Ne segajte s svojimi rokami v območje žage, medtem ko električno orodje obratuje.** Pri stiku z žaginim listom obstaja nevarnost poškodbe.



Električni orodij ne odvrzite med gospodinjske odpadke!

Samo za države EU:

V skladu z Direktivo 2012/19/EU Evropskega Parlamenta in Sveta o odpadni električni in elektronski opre (OEEO) in njeni uresničitvi v nacionalnem pravu se morajo električna orodja, ki niso več v uporabi, ločeno zbirati ter okolju prijazno reciklirati.



Prikazuje smer vrtenja ročnega kolesca za spust (**transportni položaj**) in dvig (**delovni položaj**) žaginega lista.



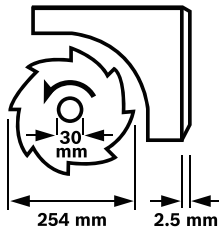
75 mm



63 mm

Prikazuje maksimalno dovoljeno višino obdelovanca pri navpičnih standardnih jeralnih kotih 90° in 45°.

Simboli in njihov pomen

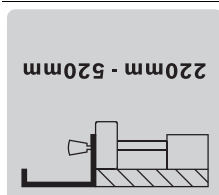


Upošteвайте ustrezne dimenzije žaginega lista. Premer odprtine mora natančno ustrezati vretenu orodja. Če je treba uporabiti reducirni obroč, morajo njegove dimenzije ustrezati debelini osnovne plošče, premeru odprtine žaginega lista in premeru vretena orodja. Uporabite reducirne obroče, ki so priloženi žaginemu listu.

Pri menjavi žaginega lista pazite na to, da širina reza ni manjša in da debelina osnovnega žaginega lista ni večja od debeline razpornega klina.

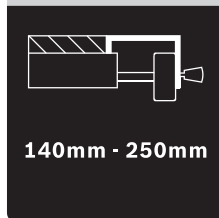


Prikazuje funkcijo pritrdilnega nastavka na kotnem prislonu pri nastavitvi vodoravnih jeralnih kotov.



Prikazuje možne položaje paralelnega prislona na razširitvi mize.

Barve na nalepki sovpadajo z barvami skale na sprednjem vodilnem drogu. Skala prikazuje glede na položaj paralelnega prislona razmak do žaginega lista.



140 mm - 250 mm

Opis in zmogljivost izdelka



Preberite vsa opozorila in napotila. Napake zaradi neupoštevanja spodaj navedenih opozoril in napotil lahko povzročijo električni udar, požar in/ali težke telesne poškodbe.

Uporaba v skladu z namenom

Električno orodje je kot stoječ stabilen aparat namenjeno izvajanju vzdolžnih in prečnih rezov v lesu s postopkom rezanja v ravni liniji. Pri tem je možno nastaviti vodoravni jeralni kot od -60° do +60° in navpični jeralni kot od 0° do 45°. Zmogljivost električnega orodja je primerna za žaganje trdega in mehkega lesa ter ivernih in vlaknenih plošč.

Če uporabljate električno orodje kot namizno krožno žago, potem ni dovoljeno žaganje aluminija ali drugih neželeznih kovin.

Komponente na sliki

Oštevilčenje komponent na sliki se nanaša na predstavitev orodja na strani z grafiko.

- 1 Drсна tirnica
- 2 Podaljšek mize
- 3 Vložna plošča
- 4 Razporni klin
- 5 Zaščitni pokrov
- 6 Nalepka za označevanje rezalne linije
- 7 Dodatni prislon paralelnega prislona 8
- 8 Vzporadni prislon
- 9 Paralelni prislon razširitve mize 10
- 10 Razširitev mize
- 11 Zasučna plošča
- 12 Ročica za dvigovanje in spuščanje žaginega lista
- 13 Skala za razmak žaginega lista do paralelnega prislona 8
- 14 Tipka za vklop
- 15 Izklopna tipka
- 16 Kotni prislon
- 17 Očesni ključ (23 mm; 13 mm)
- 18 Dodatni prislon kotnega prislona 16
- 19 Pritrdilni vijak depoja žaginih listov
- 20 Izvrtine za montažo
- 21 Vodilni žleb za kotni prislon
- 22 Potisno tnalno
- 23 Pritrdilni nastavek za podaljšanje mize 2
- 24 Aretirna ročica drsne tirnice
- 25 Pritrdilni nastavek za paralelni prislon 9
- 26 Pritrdilni nastavek za razširitev mize 10
- 27 Depo dodatnega prislona 18
- 28 Depo paralelnega prislona 8
- 29 Aretirni nastavek za nastavitve vertikalnih jeralnih kotov
- 30 Nosilec kabla
- 31 Izmet ostružkov
- 32 Depo kotnega prislona
- 33 Odsesovalna gibka cev
- 34 Talna plošča
- 35 Šestrobojni vojak za pritrditev razpornega klina 4
- 36 Odprtine za vložno ploščo
- 37 Žagin list
- 38 Držalo zagozde za cepljenje
- 39 Komplet za pritrditev „podaljšek mize“
- 40 Gumijast blažilnik
- 41 Vodilna tirnica kotnega prislona
- 42 Nastavitveni gumb na kotnem prislonu
- 43 Pritrdilni komplet „dodatni prislon/kotni prislon“
- 44 Vpenjalni ročaj vzporadnega prislona
- 45 Vodilni utor za paralelni prislon 8
- 46 Napenjalo dodatnega prislona 7
- 47 Ročica za blokiranje vretena
- 48 Vpenjalna matica

- 49 Vpenjalna prirobnica
- 50 Prijemalna prirobnica
- 51 Orodno vreteno
- 52 Pritrdilni nastavek za jeralni kot (vodoravno)
- 53 Prikaz kota na kotnem prislonu
- 54 Ročno kolesce
- 55 Kotni kazalnik (navpično)
- 56 Skala za nastavitve jeralnega kota (navpično)
- 57 Povečevalno steklo
- 58 Skala za razmak žaginega lista do paralelnega prislona 9
- 59 Justirni vijak za nastavitve vertikalnega standardnega jeralnega kota 90°
- 60 Justirni vijak za nastavitve vertikalnega standardnega jeralnega kota 45°
- 61 Vijak za kotni kazalnik (navpično)
- 62 Matica za nastavitve vpenjalne sile paralelnega prislona 8
- 63 Justirni vijaki za zračnost drsne tirnice
- 64 Justirni vijaki za vložno ploščo
- 65 Prijemna vdolbina
- 66 Komplet za pritrditev „podstavek“*
- 67 Podstavek*

*Prikazan ali opisan pribor ni del standardnega obsega dobave. Celoten pribor je del našega programa pribora.

Tehnični podatki

Namizna krožna žaga		PTS 10
		PTS 10 T
		PTS 100 T
Številka artikla 3 603 M03 4..
Nazivna odjemna moč	W	1400
Število vrtljajev v prostem teku	min ⁻¹	5000
Omejitev zagonskega toka		●
Teža po EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0
Zaščitni razred		□/II
Mere (vključno snemljivih elementov naprave)		
Širina x globina x višina	mm	620 x 770 x 450
Maks. dimenzije obdelovanca glejte na strani 292.		
Navedbe veljajo za nazivne napetosti [U] 230 V. Pri drugih napetostih in državno specifičnih izvedbah lahko te navedbe variirajo.		
Dimenzije za primerne žagine liste		
Premer žaginega lista	mm	254
Debelina osnovnega žaginega lista	mm	1,8
min. debelina/razpera zoba	mm	2,5
Premer izvrtine	mm	30

Informacija glede hrupa

Merilne vrednosti hrupa izračunane v skladu z EN 61029-2-1. Nivo hrupa naprave po vrednotenju A tipično znaša: nivo zvočnega tlaka 91 dB(A); nivo jakosti hrupa 104 dB(A). Nezanesljivost meritve K = 3 dB.

Nosite zaščitne slušnike!

Podane vrednosti nivoja hrupa v teh navodilih so bile izmerjene v skladu s standardiziranim merilnim postopkom in se lahko uporabljajo za primerjavo električnih orodij med seboj. Primeren je tudi za začasno oceno obremenjenosti s hrupom.

Naveden nivo hrupa velja za glavne načine uporabe električnega orodja. Če pa se električno orodje uporablja še v druge namene, z odstopajočimi nastavki ali pri nezadostnem vzdrževanju, lahko nivo hrupa odstopa. To lahko obremenjenosti s hrupom v obdobju uporabe občutno poveča.

Za natančnejšo oceno obremenjenosti s hrupom morate upoštevati tudi čas, ko je naprava izklopljena oz. ko teče, vendar dejansko ni v uporabi. To lahko obremenjenost s hrupom preo celotnega obdobja dela občutno zmanjša.

Montaža

- ▶ **Izogibajte se nenamernemu zagonu. Pred montažo in vsemi deli na električnem orodju izvlecite omrežni vtičnik iz vtičnice.**

Obseg pošiljke



Upošteвайте prikaz obsega dobave na začetku navodila za obratovanje.

Pred prvim zagonom preverite, ali ste s pošiljko prejeli vse spodaj navedene dele:

- Namizna krožna žaga (predmontirano: razširitev mize **10**, žagin list **37**, vložna plošča **3**)
- Talna plošča **34** s predmontiranimi križnimi vijaki
- Podaljšek mize **2**
- Komplet za pritrnitev „podaljšek mize“ **39** (2 vodilna droga, 2 vijaka za zavarovanje, 2 sponki, 2 kratka pritrtilna nastavka)
- Paralelna prislona **8** in **9**
- Dodatna prislona **7** in **18**
- Kotni prislon **16**
- Pritrdilni komplet „dodatni prislon/kotni prislon“ **43**
- Zaščitni pokrov **5**, Razporni klin **4** s predmontiranim šestrobim vijakom **35**
- Odsesovalna gibka cev **33**
- Potisno tnalno **22**
- Očesni ključ **17**

Pri izvedbah naprave s podstavkom:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Podstavek **67** (12 profilov, 4 pokrovi)
- Komplet za pritrnitev „podstavek“ **66** (24 vijakov z maticami za sestavitve, 4 vijaki z maticami za pritrnitev električnega orodja, 4 podložke)

Opozorilo: Preverite, ali ni električno orodje eventualno poškodovano.

Pred nadaljnjo uporabo električnega orodja morate skrbno preveriti, ali zaščitne naprave ali lažje poškodovani deli delujejo brezhibno in v skladu z namenom njihovega delovanja. Preverite, ali premični deli brezhibno delujejo ter se ne zatikajo in ali so deli poškodovani. Vsi deli morajo biti pravilno montirani in vsi pogoji izpolnjeni, da je zagotovljeno brezhibno obratovanje.

Poškodovane zaščitne naprave in deli morajo biti strokovno popravljene ali zamenjane v pooblaščenih servisnih delavnicah.

Prvi zagon

- Previdno vzemite vse priložene dele iz embalaže.
- Odstranite ves embalažni material z električne naprave in dobavljenega pribora.
- Pri tem pazite na to, da odstranite embalažni material pod blokom motorja.

Orodja, ki so potrebna poleg tistih, ki so v obsegu dobave:

- Križni izvijač
- Kaliber kotnika
- Očesni ali viličasti ključ (13 mm) za sestavo podstavka

Vrstni red montaže

Za olajšanje dela upoštevajte vrstni red montaže priloženih elementov naprave.

1. Montaža od spodaj

- Odsesovalna gibka cev **33**
- Talna plošča **34** s predmontiranimi križnimi vijaki

2. Montaža od zgoraj

- Zagozda za cepljenje **4**
- Podaljšek mize **2**
- Kotni prislon **16** in dodatni prislon **18**
- Paralelni prislon **8** in dodatni prislon **7**

Montaža od spodaj

- Obrnite električno orodje tako, da bo stalo električno orodje na žagini mizi **11**.

Montiranje odsesovalne gibke cevi (glejte sliko a)

- Povežite izmet oblacev na ohišju žaginega lista in izmet oblacev **31** na ohišju naprave z odsesovalno gibko cevjo **33**.

Montiranje talne plošče (glejte sliko b)

- Položite talno ploščo **34** v predvidene zareze, tako da križni vijaki primejo v luknje ohišja.
- Pritrdite talno ploščo tako, da trdno privijete križne vijake.

Montaža od zgoraj

- Obrnite električno orodje tako, da je ponovno v pravilnem položaju za izvajanje del.

Montaža zagozde za cepljenje (glejte slike c1 – c3)

- Z očesnim ključem **17** privzdignite vložno ploščo **3** spredaj in jo vzemite iz odprtine **36**.
- Zavrtite ročico **12** v levo do prislona, tako da je žagin list **37** v najvišjem možnem položaju nad rezalno mizo.
- Za obračanje žaginega lista **37** sprostite aretirni nastavek **29**.

- Potisnite razporni klin **4** z ustreznimi luknjami v sprejemne sornike držala **38**.
- Pritrdite razporni klin **4** na držalo **38** tako, da trdno privijete šestrobni vijak **35** z obročnim ključem **17** (13 mm).
- Postavite žagin list ponovno na 90° in pritrdite aretirni nastavek **29**. (glejte tudi „Nastavitev navpičnih jeralnih kotov“, strana 291)

Opozorilo: Zagozda za cepljenje mora biti poravnana z žaginin listom, saj s tem preprečite zatakne obdelovanca.

- Za zaključek ponovno montirajte vložno ploščo **3**. V ta namen pritrdite vložno ploščo v odprtine **36** in nato potisnete vložno ploščo navzdol, dokler ne zaskoči v rezalni mizi.

Montaža podaljška mize (glejte slike d1 – d2)

Za montažo uporabite komplet za pritrditev „podaljšek mize“ **39**. (2 vodilna droga, 2 vijaka za zavarovanje, 2 sponki, 2 kratka pritrdilna nastavka)

- Potisnite oba vodilna drogova do prislona v smeri z navojno odprtino naprej v zato predvidene izvrtine na podaljšku mize **2**.
- Privijte gumijast blažilnik **40** na podaljšek mize.
- Natakните sponke za fiksiranje v izvrtine vodilnih drogov.
- Nato potisnite podaljšek mize z obema vodilnima drogova v zato predvideni držali pod rezalno mizo.
- Za zavarovanje proti snetju pritrdite vijake v zato predvidene navoje.
- Privijte pritrdilne nastavke **23** v zato predvidene navoje pod rezalno mizo.

Montaža kotnega prislona (glejte slike e1 – e2)

- Potisnite tirnico **41** kotnega prislona **16** v enega izmed predvidenih vodilnih utorov **21** rezalne mize.

Opozorilo: Položaj kotnega prislona se lahko v levem vodilnem utoru fiksira z vrtenjem pritrdilnega nastavka **42** na drsni tirnici.

- Montirajte dodatni prislon **18** s priloženim pritrdilnim kompletom **43** na kotnem prislonu.

Opozorilo: Pazite na to, da dodatni prislon v celoti nalega na žagini mizi.

Razdalja med žaginin listom in dodatnim prislonom **18** mora znašati najmanj 15 mm.

Montaža paralelnega naslona (glejte slike f1 – f2)

Paralelni prislon **8** lahko namestite ali levo ali pa desno od žaginega lista.

- Privijte vpenjalni ročaj **44** v zato predviden navoj spredaj na paralelnem prislonu.
- Najprej nastavite paralelni prislon zadaj na rezalno mizo. Nato namestite paralelni prislon v vodilno tirnico **45**. Sedaj se lahko paralelni prislon poljubno premika.
- Za pritrditev paralelnega prislona pritisnite vpenjalni ročaj **44** navzdol.

Pri žaganju ozkih obdelovancev in pri žaganju navpičnih jeralnih kotov morate montirati dodatni prislon **7** na paralelni prislon **8**.

- Odprite napenjalo **46**.
- Natakните dodatni prislon **7** na paralelni prislon **8**.
- Za fiksiranje položaja pritisnite napenjalo **46** navzdol.

Odsesavanje prahu/ostružkov

Prah nekaterih materialov kot npr. svinčenega premaza, nekaterih vrst lesa, mineralov in kovin je lahko zdravju škodljiv. Dotik ali vdihavanje tega prahu lahko povzroči alergične reakcije in/ali obolenja dihal uporabnika ali oseb, ki se nahajajo v bližini.

Določene vrste prahu kot npr. prah hrastovine ali bukovja veljajo kot kancerogene, še posebej v povezavi z dodatnimi snovmi za obdelavo lesa (kromat, zaščitno sredstvo za les). Material z vsebnostjo azbesta smejo obdelovati le strokovnjaki.

- Vedno uporabite sesalnik prahu.
- Poskrbite za dobro zračenje delovnega mesta.
- Priporočamo, da nosite zaščitno masko za prah s filtrirnim razredom P2.

Upoštevajte veljavne nacionalne predpise za obdelovalne materiale.

► **Preprečite nabiranje prahu na delovnem mestu.** Prah se lahko hitro vname.

Lahko pride do blokade odsesovanja prahu/odrezkov zaradi prahu, odrezkov ali odlomkov orodja.

- Odklopite električno orodje in potegnite omrežni vtič iz vtičnice.
- Počakajte na to, da se žagin list popolnoma ustavi.
- Ugotovite in odstranite vzrok za blokado.

Čiščenje spodnjega pokrova žaginega lista

Za odstranitev drobcov obdelovanca in velikih ostružkov morate redno odsesovati v spodnjem pokrovu žaginega lista.

- Z očesnim ključem **17** privzdignite vložno ploščo **3** spredaj in jo vzemite iz odprtini **36**.
- Zavrtite ročico **12** v desno, tako da so zobje žaginega lista **37** pod rezalno mizo **11**.
- Izsesajte spodnji del pokrova s primernim sesalnikom.
- Za zaključek ponovno montirajte vložno ploščo **3**. V ta namen pritrdite vložno ploščo v odprtine **36** in nato potisnete vložno ploščo navzdol, dokler ne zaskoči v rezalni mizi.

Odsesavanje s tujim sesalnikom (glejte sliko g)

- Priključite gibko cev sesalnika na izmet ostružkov oz. oblanecv **31**.

Odsesovalnik za prah mora ustrezati obdelovancu, ki ga boste brusili.

Za odsesavanje izredno zdravju nevarnih, kancerogenih ali suhih vrst prahu uporabljajte specialni sesalnik za prah.

Montaža stabilnih ali fleksibilnih orodij

► **Da zagotovite varno ravnanje, morate električno orodje pred uporabo montirati na ravno in stabilno delovno površino (npr. delovni pult).**

Montaža brez podstavka (glejte sliko h)

- Pritrdite električno orodje s primernim navojnim spojem na delovno površino. Za to služijo izvrtine **20**.

Montaža s podstavkom (glejte slike j1 – j3 od strani 14)

Za fiksiranje uporabite komplet za pritrditev „podaljšani ločen“ **66**. (24 vijakov z maticami za sestavitve, 4 vijaki z maticami za pritrditev električnega orodja, 4 podložke)

- Spojite podstavek **67** z vijaki. Vijake trdno zategnite.
- Pritrdite električno orodje na naležni površini podstavka. Za pritrditev so namenjene izvrtine **20** na električnem orodju ter steblaste luknje podstavka.

Menjava žaginega lista (glajte slike i1 – i4)

► **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtičnik iz vtičnice.**

► **Pri vgradnji žaginega lista nosite zaščitne rokavice.** Pri dotiku žaginega lista obstaja nevarnost poškodbe.

Uporabite samo žagine liste, katerih najvišja dovoljena hitrost je višja kot število obratov pri prostem teku Vašega električnega orodja.

Uporabite samo žagine liste, ki ustrezajo karakteristikam, navedenim v teh navodilih za uporabo, in ki so preizkušeni po EN 847-1 ter ustrezno označeni.

Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je priporočil proizvajalec tega električnega orodja in ki so primerni za material, ki ga želite obdelati. S tem boste preprečili pregrevanje zobov žaginega lista pri žaganju.

Odmontiranje žaginega lista

- Z očesnim ključem **17** privzdignite vložno ploščo **3** spredaj in jo vzemite iz odprtini **36**.
- Zavrtite ročico **12** v levo do prislona, tako da je žagin list **37** v najvišjem možnem položaju nad rezalno mizo.
- Obrnite vpenjalno matico **48** z očesnim ključem **17** (23 mm) in potegnite istočasno aretirno ročico vretena **47**, dokler ne zaskoči.
- Vlecite aretirno ročico vretena in odvijte vpenjalno matico v nasprotni smeri urnega kazalca.
- Snemite vpenjalno prirobnico **49**.
- Snemite žagin list **37**.

Vgradnja žaginega lista

Če je potrebno, očistite pred vgradnjo vse dele, ki jih boste montirali.

- Namestite nov žagin list na prijemalno prirobnico **50** vretena orodja **51**.

Opozorilo: Ne uporabljajte premajhnih žaginskih listov. Reža med žaginskim listom in zagozdo za cepljenje sme znašati maksimalno 5 mm.

► **Pri vgradnji upoštevajte, da je smer rezanja zob (smer puščice na žaginem listu) usklajena s smerjo puščice na zaščitnem ohišju!**

- Natakните vpenjalno prirobnico **49** in vpenjalno matico **48**.
- Obrnite vpenjalno matico **48** z očesnim ključem **17** (23 mm) in potegnite istočasno aretirno ročico vretena **47**, dokler ne zaskoči.
- Zategnite vpenjalno matico v smeri urnega kazalca.
- Ponovno namestite vložno ploščo **3**. (glejte sliko c3)

Delovanje

► **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtičnik iz vtičnice.**

Transportni in delovni položaj žaginega lista

Transportni položaj

- Zavrtite ročico **12** v desno, tako da so zobje žaginega lista **37** pod rezalno mizo **11**.

Položaj za delo

- Dvignite ali spustite žagin list z ročico **12** tako daleč gor ali dol, da bodo zgornji zobje žage stali ca. 5 mm nad površino obdelovanca.

Opozorilo: Zagotovite, da je zaščitni pokrov pravilno pozicioniran. Pri žaganju mora vedno nalegati na obdelovancu.

Povečanje rezalne mize

Dolge obdelovance je na prostem koncu potrebno podložiti ali podpreti.

Podaljšanje mize/razširitev mize (glejte sliko A)

Za povečanje rezalne površine mize lahko tako zadaj kot tudi desno na električnem orodju potegnite ven naslednje tirnice:

Podaljšanje mize 2 (podaljša rezalno mizo **11** v smeri nazaj za 215 mm)

in/ali

Razširitev mize 10 (razširi rezalno mizo **11** v smeri desno za 285 mm)

- Z roko posezite v sredino pod željeno tirnico in jo potegnite navzven, maksimalno do prislona.
- Za fiksiranje položaja trdno zategnite ustrezne pritrdilne nastavke (**23** ali **26**) na vodilnih drogovich.

Pri težkih obdelovancih morate po potrebi tirnice podpreti.

Drсна tirnica (glejte sliko B)

Z drsnimi tirnicami **1** lahko žagate obdelovance do maksimalne širine 350 mm.

Istočasno se doseže večja natančnost pri žaganju še posebej v povezavi s kotnim prislonom **16**. (glejte „Žaganje vodoravnih jeralnih kotov s pomočjo potisne tirnice“, stran 292)

- V ta namen poklopite aretirno ročico **24** v smeri na desno. Na ta način lahko dršno tirnico potisnete tako v smeri naprej kot tudi v smeri nazaj do prislona.

Nastavitev jeralnega kota

Da zagotovite natančne reze, morate po intenzivni uporabi orodja preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih eventualno popraviti (glejte „Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitve“, stran 292).

Nastavitev vodoravnih jeralnih kotov (kotni prslon) (glejte sliko C)

Vodoravni jeralni kot lahko nastavite v območju od 60° (na levi strani) do 60° (na desni strani).

- Odvijte nastavitveni gumb **52**, če je le-ta privit.
- Zavrtite kotni prslon, dokler kotni prikazovalnik **53** ne prikaže željenega jeralnega kota.
- Nastavitveni gumb **52** ponovno privijte.

Nastavitev navpičnih jeralnih kotov (žagin list) (glejte sliko D)

Navpični jeralni kot lahko nastavite v območju od 0° do 45°.

- Nalahno sprostite aretirni nastavek **29** v smeri proti urnemu kazalcu.

Opozorilo: Če aretirni nastavek sprostite v celoti, se nagne žagin list zaradi sile teže v položaj, ki ustreza ca. 30°.

- Pritisnite ročno kolesce **54** v smeri nazaj in ga zadržite v tem položaju.
Tako bodo zobje prišli ob kulis v zobnik na ročnem kolescu.
- Zasukajte ročno kolesce, dokler kotni kazalnik **55** na skali **56** ne prikaže željenega jeralnega kota.
- Ponovno zategnite aretirni nastavek **29**.

Za hitro in natančno nastavitev standardnih kotov 0° in 45° so na ohišju prisotni končni prisloni.

Nastavitev paralelnih prislonov

Paralelni prislon 8 (glejte sliko E)

Oznaka v povečevalnem steklu **57** prikazuje nastavljen razmak paralelnega prislona k žaginemu listu na sklali **13**.

- Pozicionirajte paralelni prislon na željeno stran žaginega lista. (glejte tudi „Montaža paralelnega naslona“, stran 289)
- Za sprostitev potegnite vpenjalni ročaj **44** v smeri navzgor in premaknite paralelni prislon, dokler povečevalno steklo **57** ne prikaže željen razmak do žaginega lista.
- Za pritrditev paralelnega prislona pritisnite vpenjalni ročaj **44** navzdol.

Paralelni prislon 9 na razširitvi mize (glejte sliko F)

Paralelni prislon **9** lahko namestite ali levo ali pa desno od razširitve mize **10**.

Barve na nalepki na paralelnem prislonu sovpadajo z barvami skale **58** na sprednjem vodilnem drogu. Skala prikazuje glede na položaj paralelnega prislona razmak do žaginega lista.

- Privijte paralelni prislon v željen položaj na razširitvi mize.
- Primito v sredo pod razširitev mize in jo potegnite tako daleč ven, da bo črna oz. siva skala prikazala željeno razdaljo do žaginega lista.

Nastavitev dodatnega prislona 7

Pri žaganju ozkih obdelovancev in pri žaganju navpičnih jeralnih kotov morate montirati dodatni prislon **7** na paralelni prislon **8**. (glejte sliko F2)

Obdelovanci se lahko pri žaganju stisnejo med paralelni prislon in žagin list, se ujamejo v dvigajoč žagin list in katalpultirajo vstran.

Zaradi tega nastavite dodatni prislon **7** tako, da se bo njegov vodilni konec končal v območju med sprednjim zobom žaginega lista in sprednjim robom razpornega klina.

- Odprite napenjalo **46** in temu ustrezno premaknite dodatni prislon **7**.
- Za fiksiranje položaja pritisnite napenjalo **46** navzdol.

Zagon

- ▶ **Upoštevajte napetost omrežja!** Napetost vira električne energije se mora ujemati s podatki na tipski tablici električnega orodja.

Vklop/izklop (glejte sliko G)

Da bi privarčevali za energijo, vklopite električno orodje le taktokrat, ko ga boste uporabljali.

- **Za vklop** pritisnite zeleno vklopno tipko **14**.
- **Za izklop** pritisnite rdečo izklopno tipko **15**.

Izpad oskrbe z električnim tokom

Stikalo za vklop in izklop je tako imenovano stikalo ničelne pozicije, ki prepreči ponovni zagon električnega orodja po prekinitvi oskrbi z električnim tokom (npr. povlečenje omrežnega vtiča med obratovanjem).

Za ponovni zagon električnega orodja morate ponovno pritisniti zeleno vklopno tipko **14**.

Navodila za delo

Splošna navodila za žaganje

- ▶ **Pri vseh rezih morate najprej zagotoviti, da se žagin list ne more dotakniti med nobenih prislonov ali drugih delov naprav.**
- ▶ **Električno orodje za delanje utorov ali žlebljenje uporabljajte samo z ustrezno primerno zaščitno pripravo (npr. tunelski zaščitni pokrov).**
- ▶ **Ne uporabljajte električnega orodja za delanje zarezov (v obdelovancu končan utor).**
- ▶ **Ne obdelujte obdelovancev, ki vsebujejo žebelje, vijake ali druge predmete iz kovine.** Električno orodje je namenjeno izključno za žaganje lesa. Pred žaganjem morate odstraniti tuje materiale iz obdelovanca. V nasprotnem primeru obstaja nevarnost požara.

Vedno uporabite sesalnik prahu.

Žagin list zaščitite pred udarci in sunki. Ne izpostavljajte ga stranskemu pritisku.

Zagozda za cepljenje mora biti poravnana z žaginim listom, saj s tem preprečite zataknitev obdelovanca.

Ne obdelujte razvlečenih obdelovancev. Obdelovanec mora vedno imeti raven rob za prislonitev na paralelni prislon.

Pri električnem orodju ohranite potisno tnalno na zatiče.

Označitev linije rezanja

- Na okroglo rumeno nalepko **6** označite debelino žaginega lista.
Tako lahko obdelovanec za žaganje natančno pozicionirate, brez da bi odprli zaščitni pokrov.

Položaj uporabnika (glejte sliko H)

- ▶ **Ne smete se postaviti pred električno orodje v isto linijo kot žagin list, temveč vedno le zamaknjeno ob strani žaginega lista.** Tako zaščitite telo pred možnim udarcem nazaj.
- Imejte roke, prste in lahti stran od vrtečega se žaginega lista.

292 | Slovensko

Pri tem upoštevajte naslednja opozorila:

- V tej poziciji pridržite obdelovanec z obema rokama in ga trdno potisnite na rezalno mizo, če posebej pri delih brez prislona. (glejte sliko I)
- Za ozke obdelovance in pri žaganju navpičnih jeralnih kotov uporabite vedno priloženo potisno tnalno **22** in dodatni prislon **7**. (glejte sliko J)

Največje dimenzije obdelovancev

navpični jeralni kot	maks. višina obdelovanca [mm]
0°	75
45°	63

Žaganje

Žaganje ravnih rezov

- Nastavite paralelni prislon **8** na željeno širino reza. (glejte „Nastavitev paralelnih prislonov“, stran 291)
- Položite obdelovanec na rezalno mizo pred zaščitni pokrov **5**.
- Dvignite ali spustite žagin list z ročico **12** tako daleč gor ali dol, da bodo zgornji zobje žage stali ca. 5 mm nad površino obdelovanca.

Opozorilo: Zagotovite, da je zaščitni pokrov pravilno pozicioniran. Pri žaganju mora vedno nalegati na obdelovanec.

- Vključite električno orodje.
- Obdelovanec žagajte z enakomernim podajanjem.
- Izključite električno orodje in počakajte, da žagin list povsem obmiruje.

Žaganje vertikalnih jeralnih kotov

- Nastavite željen navpični jeralni kot. (glejte „Nastavitev navpičnih jeralnih kotov“, stran 291)
- Nato postopajte po delovnih korakih, ki so navedeni v poglavju „Žaganje ravnih rezov“.

Nastavitev razdalje med žaginim listom in dodatnim prislonom na kotnem prislonu (glejte sliko e2)

Razdalja med žaginim listom in dodatnim prislonom **18** mora znašati najmanj 15 mm.

- Če se dodatni prislon **18** nahaja za rezalno linijo, sprostite oba vijaka pritrdilnega seta **43**.
- Premaknite dodatni prislon in ponovno zategnite vijaka.

Žaganje vodoravnih jeralnih kotov z aretiranimi potisnimi tirnicami

- Nastavite željen vodoravni jeralni kot. (glejte „Nastavitev vodoravnih jeralnih kotov“, stran 290)
- Kotni prislon mora biti prosto premakljiv v vodilnem utoru **21** (levo ali desno). V ta namen po potrebi sprostite pritrdilni nastavek **42**.
- Nato postopajte po delovnih korakih, ki so navedeni v poglavju „Žaganje ravnih rezov“.

Žaganje vodoravnih jeralnih kotov s pomočjo potisne tirnice

- Nastavite željen vodoravni jeralni kot. (glejte „Nastavitev vodoravnih jeralnih kotov“, stran 290)
- Poklopite aretirno ročico **24** na desno in potegnite potisno tirnico **1** v smeri naprej. (glejte sliko B)
- Položite obdelovanec na rezalno mizo pred zaščitni pokrov **5**.
- Namestite kotni prislon **16** pred obdelovanec in levi vodilni utor **21**. Ta položaj aretiranje tako, da trdno zategnete pritrdilni nastavek **42**.
- Nato postopajte po delovnih korakih, ki so navedeni v poglavju „Žaganje ravnih rezov“.

Preverjanje in izvajanje osnovnih nastavitev

Da zagotovite precizne reze, morate po intenzivni uporabi preveriti osnovne nastavitve električnega orodja in jih eventualno ponovno opraviti.

Za to potrebujete izkušnje in ustrezno specialno orodje.

To delo bo hitro in zanesljivo opravila servisna delavnica Bosch.

Nastavitev standardnega jeralnega kota 0° (navpično)

- Nastavite navpični jeralni kot 0°.

Preverite:

- Nastavite kaliber kota na 90° in ga postavite na rezalno mizo **11**.

Krak kalibra kota mora biti po celotni dolžini poravnan v liniji z žaginim listom **37**.

Nastavitev: (glejte sliko K)

- Sprostite aretirni nastavek **29** in zadržite žagin list s pomočjo ročnega kolesca **54** v položaju 90°.
- Sprostite justirni vijak **59** in nato ponovno pritegnite aretirni nastavek **29**.
- Zasukajte justirni vijak tako daleč v smeri noter ali ven, dokler ni krak kalibra kota na celotni dolžini poravnan z žaginim listom.
- Nato ponovno trdno zategnite aretirni nastavek **29**.

Če kazalnik kota **55** po nastavitvi ni v isti liniji z oznako 0° na skali **56**, sprostite vijak **61** z običajnim križnim vijaknikom in naravnajte kazalnik kota vzdolž oznake 0°.

Nastavitev standardnega jeralnega kota 45° (navpično) (glejte sliko K)

- Ponovite zgoraj navedene delovne korake temu ustrezno za vertikalni jeralni kot 45°: Sprostitev aretirnega nastavka **29**, Nastavitev justirnega vijaka **60**.

Pri tem ne smete premakniti kotnega kazalnika **55**.

Nastavitev vpenjalne sile paralelnega prislona (glejte sliko L)

Vpenjalna sila paralelnega prislona **8** lahko pri pogosti uporabi popusti.

- Matico **62** morate pritegniti tako močno, dokler se paralelni prislon lahko ponovno trdno fiksira na rezalni mizi.

Nastavitev zračnosti potisne tirnice (glejte sliko M)

- Če je po pogosti uporabi zračnost potisne tirnice **1** prevelika, pritegnite justirne vijake **63**.

Nastavitev nivoja vložne plošče (glejte sliko N)**Preverite:**

Sprednja stran vložne plošče **3** mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa biti nekoliko pod rezalno mizo, hrbtina stran mora biti poravnana z rezalno mizo ali pa mora biti nekoliko nad rezalno mizo.

Nastavitev:

- Nastavite pravilni nivo s pomočjo štirih justirnih vijakov **64**.

Shranjevanje in transport (glejte sliko O)**Shranjevanje električnega orodja**

Električno orodje vam nudi možnost, da varno pritrdite potisni drog, prislone in nadomestne žagine liste.

- Postavite električno orodje v položaj za transportiranje. (glejte „Transportni položaj“, stran 290)
- Sprostite dodatni prislone **7** s paralelnega prislona **8** in dodatni prislone **18** s kotnega prislona **16**.
- Vtaknite prislone **8**, **16** in **18** v svoje ustrezne depoje in pritrdite potisno tnalno **22**.
- Navijte omrežni kabel okrog nosilca kabla **30**.
- En nadomestni žagin list lahko shranite s pomočjo pritrdilnih vijakov **19** na ohišju naprave.

Nošenje električnega orodja

- ▶ **Električno orodje vedno prenašajte v dvoje, da bi se tako izognili poškodbam hrbtenice.**
- ▶ **Električno orodje prenašajte le s transportnimi pripravami in nikoli pri zaščitnih pripravah, podaljšku mize 2 ali razširitivi mize 10.**
- Za privzdignitev ali transport sezite v odprtine **65** stransko ob rezalni mizi **11**.

Vzdrževanje in servisiranje**Vzdrževanje in čiščenje**

- ▶ **Pred začetkom kakršnih koli del na električnem orodju izvlecite omrežni vtičnik iz vtičnice.**

Da bi se izognili ogrožanju varnosti v primeru, da morate nadomestiti priključni kabel, mora to storiti servis podjetja Bosch ali pooblaščen servis za električna orodja Bosch.

Čiščenje

Skrbite za čistočo električnega orodja in prezačevalnih utorov, da lahko dobro in varno delate.

Po vsakem delovnem postopku odstranite prah in ostružke.

Ukrepi za zmanjšanje hrupa

Ukrepi proizvajalca:

- Počasni zagon
- Dobava s posebnih žaginin listom, ki je predviden za zmanjšanje hrupa

Ukrepi uporabnika:

- Montaža z nizkimi vibracijami na stabilni delovni površini

- Uporaba žaginin listov s funkcijami, ki zmanjšajo hrup
- Redno čiščenje žaginega lista in električnega orodja

Pribor

	Številka artikla
Podstavek	2 607 001 967
Žagini listi za les in material za plošče, za opaže in letve	
Žagin list 254 x 30 mm, 40 zob	2 608 640 443
Žagin list 254 x 30 mm, 60 zob	2 608 640 444

Servis in svetovanje o uporabi

Servis Vam bo dal odgovore na Vaša vprašanja glede popravila in vzdrževanja izdelka ter nadomestnih delov. Risbe razstavljene stanja in informacije o nadomestnih delih se nahajajo tudi na spletu pod:

www.bosch-pt.com

Skupina svetovalcev o uporabi podjetja Bosch Vam bo z veseljem v pomoč pri vprašanjih o naših izdelkih in njihovega pribora.

Ob vseh vprašanjih in naročilih rezervnih delov nujno sporočite 10-mestno številko na tipski ploščici izdelka.

Slovensko

Robert Bosch d.o.o.
Verovškova 55a
1000 Ljubljana
Tel.: +00 803931
Fax: +00 803931
Mail : servis_pt@si.bosch.com
www.bosch.si

Odlaganje

Električno orodje, pribor in embalažo je treba dostaviti v okolju prijazno ponovno predelavo.



Električnih orodij ne vrzite med gospodinjstve odpadke!

Samo za države EU:

V skladu z Direktivo 2012/19/EU Evropskega Parlamenta in Sveta o odpadni električni in elektronski opremi (OEEO) in njeni uresničitvi v nacionalnem pravu se morajo električna orodja, ki niso več v uporabi, ločeno zbirati ter okolju prijazno reciklirati.

Pridržujemo si pravico do sprememb.

Hrvatski

Upute za sigurnost

Opće upute za sigurnost za električne alate

⚠ UPOZORENJE Kod uporabe električnog alata, za smanjenje opasnosti od strujnog udara, ozljeda i opasnosti od požara, treba se pridržavati slijedećih osnovnih mjera sigurnosti.

Prije uporabe električnog alata pročitajte sve ove upute i spremite na sigurno mjesto upute za sigurnost.

Pojam »električni alat« koji se koristi u uputama za sigurnost odnosi se na električne alate sa električnim priključkom (sa priključnim kabelom) i na električne alate sa napajanjem iz aku-baterije (bez priključnog kabela).

Sigurnost na radnom mjestu

- ▶ **Održavajte vaše radno mjesto čistim i dobro osvijetljenim.** Nered ili neosvijetljeno radno mjesto mogu uzrokovati nezgode.
- ▶ **Ne radite s električnim alatom u okolini ugroženoj eksplozijom, u kojoj se nalaze zapaljive tekućine, plinovi ili prašina.** Električni alati proizvode iskre koje mogu zapaliti prašinu ili pare.
- ▶ **Tijekom uporabe električnog alata djecu i ostale osobe držite dalje od mjesta rada.** U slučaju skretanja pozornosti mogli bi izgubiti kontrolu nad uređajem.

Električna sigurnost

- ▶ **Priključni utikač električnog alata mora odgovarati utičnici. Na utikaču se ni na koji način ne smiju izvoditi izmjene. Ne koristite adapterski utikač zajedno sa zaštitno uzemljenim električnim alatom.** Utikač na kojem nisu vršene izmjene i odgovarajuća utičnica smanjuju opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Izbjegavajte dodir tijela s uzemljenim površinama, kao što su cijevi, radijatori, štednjaci i hladnjaci.** Postoji povećana opasnost od električnog udara ako bi vaše tijelo bilo uzemljeno.
- ▶ **Uređaj držite dalje od kiše ili vlage.** Prodiranje vode u električni alat povećava opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ne zloupotrebļavajte priključni kabel za nošenje, vješanje električnog alata ili za izvlačenje utikača iz mrežne utičnice. Priključni kabel držite dalje od izvora topline, ulja, oštih rubova ili pomičnih dijelova uređaja.** Oštećen ili usukan priključni kabel povećava opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ako sa električnim alatom radite na otvorenom, koristite samo produžni kabel koji je prikladan za uporabu na otvorenom.** Primjena produžnog kabela prikladnog za rad na otvorenom smanjuje opasnost od strujnog udara.
- ▶ **Ako se ne može izbjeći uporaba električnog alata u vlažnoj okolini, koristite zaštitnu sklopku struje kvara.** Primjenom zaštitne sklopke struje kvara izbjegava se opasnost od električnog udara.

Sigurnost ljudi

- ▶ **Budite pažljivi, pazite što činite i postupajte oprezno kod rada s električnim alatom. Ne koristite električni alat ako ste umorni ili pod utjecajem droga, alkohola ili lijekova.** Trenutak nepažnje kod uporabe električnog alata može uzrokovati teške ozljede.
 - ▶ **Nosite osobnu zaštitnu opremu i uvijek nosite zaštitne naočale.** Nošenje osobne zaštitne opreme, kao što je maska za prašinu, sigurnosna obuća koja ne kliže, zaštitna kaciga ili štitićnik za sluh, ovisno od vrste i primjene električnog alata, smanjuje opasnost od ozljeda.
 - ▶ **Izbjegavajte nehotično puštanje u rad. Prije nego što ćete utaknuti utikač u utičnicu i/ili staviti aku-bateriju, provjerite je li električni alat isključen.** Ako kod nošenja električnog alata imate prst na prekidaču ili se uključen uređaj priključi na električno napajanje, to može dovesti do nezgoda.
 - ▶ **Prije uključivanja električnog alata uklonite alate za podešavanje ili vijčani ključ.** Alat ili ključ koji se nalazi u rotirajućem dijelu uređaja može dovesti do nezgoda.
 - ▶ **Izbjegavajte neobičajene položaje tijela. Zauzmite siguran i stabilan položaj tijela i u svakom trenutku održavajte ravnotežu.** Na taj način možete električni alat bolje kontrolirati u neočekivanim situacijama.
 - ▶ **Nosite prikladnu odjeću. Ne nosite široku odjeću ili nakit. Kosu, odjeću i rukavice držite dalje od pomičnih dijelova.** Nepričvršćenu odjeću, dugu kosu ili nakit mogu zahvatiti pomični dijelovi.
 - ▶ **Ako se mogu montirati naprave za usisavanje i hvatanje prašine, provjerite da li su iste priključene i da li se mogu ispravno koristiti.** Primjena naprave za usisavanje može smanjiti ugroženost od prašine.
- #### Brižljiva uporaba i ophođenje s električnim alatima
- ▶ **Ne preopterećujte uređaj. Za vaš rad koristite za to predviđen električni alat.** S odgovarajućim električnim alatom radit ćete bolje i sigurnije u navedenom području učinka.
 - ▶ **Ne koristite električni alat čiji je prekidač neispravan.** Električni alat koji se više ne može uključivati i isključivati opasan je i mora se popraviti.
 - ▶ **Izvućite utikač iz mrežne utičnice i/ili izvadite aku-bateriju prije podešavanja uređaja, zamjene pribora ili odlaganja uređaja.** Ovim mjerama opreza izbjeci će se nehotično pokretanje električnog alata.
 - ▶ **Električni alat koji ne koristite spremite izvan dosega djece. Ne dopustite rad s uređajem osobama koje nisu s njim upoznate ili koje nisu pročitale ove upute.** Električni alati su opasni ako s njima rade neiskusne osobe.
 - ▶ **Održavajte električni alat s pažnjom. Kontrolirajte da li pomični dijelovi uređaja besprijekorno rade i da nisu zaglavljani, da li su dijelovi polomljeni ili tako oštećeni da se ne može osigurati funkcija električnog alata. Prije primjene ove oštećene dijelove treba popraviti.** Mnoge nezgode imaju svoj uzrok u slabo održavanim električnim alatima.

- ▶ **Rezne alate održavajte oštrim i čistim.** Pažljivo održavani rezni alati s oštrim oštricama manje će se zaglaviti i lakše se s njima radi.
- ▶ **Električni alat, pribor, radne alate, itd. koristite prema ovim uputama i na način kako je to propisano za poseban tip uređaja. Kod toga uzmite u obzir radne uvjete i izvođene radove.** Uporaba električnih alata za druge primjene nego što je to predviđeno, može dovesti do opasnih situacija.

Servisiranje

- ▶ **Popravak vašeg električnog alata prepustite samo kvalificiranom stručnom osoblju ovlaštenog servisa i samo s originalnim rezervnim dijelovima.** Na taj će se način osigurati da ostane sačuvana sigurnost uređaja.

Sigurnosne napomene za stolne kružne pile

- ▶ **Ne oslanjajte se nikada na električni alat.** Mogu se pojaviti ozbiljne ozljede ako bi se električni alat prevrnuo ili ako bi nehotično došli u dodir sa listom pile.
- ▶ **Štitnik mora propisno funkcionirati i mora se moći slobodno pomicati.** Štitnik uvijek tako podesite da kod piljenja labavo naliježe na izradak. Štitnik nikada ne stežite u otvorenom stanju.
- ▶ **Za držanje izratka nikada ne zahvaćajte iza lista pile. Uklonite drvenu strugotinu ili iz nekih drugih razloga.** Razmak vaših ruku do rotirajućeg lista pile kod toga je mali.
- ▶ **Izradak približavajte listu pilu samo dok se list pile vrti.** Inače postoji opasnost od povratnog udara ako bi se list pile zaglavio u izratku.
- ▶ **Ručku održavajte suhom, čistom i bez ulja i masnoća.** Zamašćene nauljene ručke su klizave i dovode do gubitka kontrole nad lančanom pilom.
- ▶ **Električni alat koristite samo ako je ako je radna površina do obradivanog izratka oslobođena od svih alata za podešavanje, drvene strugotine, itd.** Mali komadi drva ili ostali predmeti koji bi došli u dodir sa rotirajućim listom pile, mogli bi velikom brzinom udariti korisnika pile.
- ▶ **Pilete uvijek samo jedan izradak.** Izraci položeni jedan na drugi ili jedan pored drugog mogli bi blokirati list pile ili bi se tijekom piljenja mogli pomaknuti jedan prema drugom.
- ▶ **Koristite uvijek graničnik paralelnosti ili kutni graničnik.** Time se poboljšava točnost rezanja i smanjuje mogućnost uklještenja lista pile.
- ▶ **Električni alat koristite za rezanje utora samo s odgovarajućom prikladnom zaštitnom napravom (npr. tunnelskim štitnikom).**
- ▶ **Električni alat ne koristite za prorezivanje (utora koji završava u izratku).**
- ▶ **Električni alat koristite samo za obradu materijala navedenih za određenu namjenu.** Električni alat bi se inače mogao preopteretiti.
- ▶ **Ako bi se list pile zaglavio, isključite električni alat i mirno držite izradak, sve dok se list pile ne zaustavi. Kako bi se izbjegao povratni udar, izradak se smije pomaknuti tek nakon zaustavljanja lista pile.** Prije ponov-

nog startanja električnog alata otklonite uzrok uklještenja lista pile.

- ▶ **Ne koristite tupe, napukle, savijene ili oštećene listove pile.** Listovi pile s tupim ili pogrešno usmjerenim zubima, zbog suviše uskog raspora piljenja uzrokuju povećano trenje, uklještenje lista pile i povratni udar.
- ▶ **Kod montaže lista pile treba koristiti zaštitne rukavice.** Kod dodirivanja lista pile postoji opasnost od ozljeda.
- ▶ **Koristite uvijek listove pile odgovarajuće veličine i odgovarajućeg provrta vretena (npr. rombnog ili okruglog).** Listovi pile koji ne odgovaraju montažnim dijelovima pile, okretat će se ekscentrično i dovesti do gubitka kontrole nad pilom.
- ▶ **Ne koristite listove pile od visokolegiranog brzereznog čelika (HSS-čelika).** Takvi listovi pile mogu lako puknuti.
- ▶ **List pile ne dirajte odmah nakon rada prije nego što se ohladi.** List pile se jako zagrije kod rada.
- ▶ **Električni alat nikada ne koristite bez uložne ploče. Zamijenite neispravnu uložnu ploču.** Bez besprijeke uložne ploče mogli biste se ozlijediti na listu pile.
- ▶ **Redovite kontrolirajte priključni kabel i oštećeni kabel dajte na popravak samo ovlaštenom servisu za Bosch električne alate. Zamijenite oštećeni produžni kabel.** Time će se osigurati da ostane zadržana sigurnost električnog alata.
- ▶ **Nekorišteni električni alat spremite na sigurno mjesto. Prostor za spremanje mora biti suh i mora se moći zaključati.** Time će se spriječiti oštećenje električnog alata tijekom spremanja ili njegovo korištenje od strane neiskusnih osoba.
- ▶ **Nikada ne ostavljajte električni alat prije nego što se potpuno zaustavi.** Radni alat koji se vrti pod inercijom može uzrokovati ozljede.
- ▶ **Električni alat ne koristite sa oštećenim kabelom. Oštećeni kabel ne dodirujte i izvucite mrežni utikač ako bi se kabel tijekom rada oštetio.** Oštećeni kabel povećava opasnost od električnog udara.

Simboli

Donji simboli mogu biti od značaja za uporabu vašeg električnog alata. Molimo zapamtite simbole i njihovo značenje. Odgovarajuće tumačenje simbola će vam pomoći da električni alat bolje i sigurnije koristite.

Simboli i njihovo značenje



- ▶ **Nosite zaštitnu masku protiv prašine.**



- ▶ **Nosite zaštitne naočale.**

296 | Hrvatski

Simboli i njihovo značenje



► **Nosite štitičke za sluh.** Djelovanje buke može dovesti do gubitka sluha.



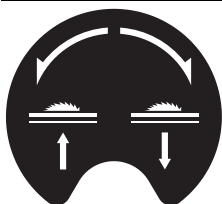
► **Sa rukama nikada ne zalazite u područje piljenja dok se električni alat okreće.** Kod kontakta sa listom pile postoji opasnost od ozljeda.



Električne alate ne bacajte u kućni otpad!

Samo za zemlje EU:

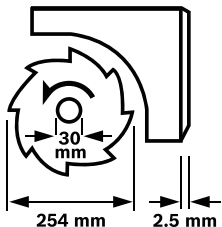
Prema Europskim smjericama 2012/19/EU za električne i elektroničke stare uređaje, neuporabivi električni alati moraju se odvojeno sakupljati i dovoditi na ekološki prihvatljivo recikliranje.



Pokazuje smjer okretanja ručnog kola za spuštanje (**transportni položaj**) i za dizanje (**radni položaj**) lista pile.



Pokazuje se maksimalno dopuštena visina izratka kod vertikalnih standardnih kutova rezanja 90° i 45°.



Pridržavajte se dimenzija lista pile. Promjer otvora mora bez zazora točno odgovarati vretenu alata. Ako je potrebna uporaba redukcijskih komada, pazite da dimenzije redukcijskog komada odgovaraju debljini lista pile i promjeru otvora lista pile kao i promjeru vretena alata. Po mogućnosti upotrebljavajte redukcijske komade isporučene s listom pile.

Kod zamjene lista pile pazite da širina reza ne bude manja, a debljina lista pile ne veća od debljine klina raspora.



Pokazuje funkciju ručice za utvrđivanje na kutnom graničniku kod namještanja horizontalnog kuta kosog rezanja.

Simboli i njihovo značenje

220 mm - 520 mm



Pokazuje moguće položaje graničnika paralelnosti na proširenju stola.

Boja naljepnice odgovara boji skale na prednjem vodećem štapu. Skala ovisno od položaja graničnika paralelnosti, pokazuje razmak do lista pile.



140 mm - 250 mm

Opis proizvoda i radova



Treba pročitati sve napomene o sigurnosti i upute. Ako se ne bi poštivale napomene o sigurnosti i upute to bi moglo uzrokovati strujni udar, požar i/ili teške ozljede.

Uporaba za određenu namjenu

Električni alat kao standardni uređaj predviđen je za uzdužno i poprečno rezanje drva, sa ravnom linijom reza. Kod toga su mogući horizontalni kutovi kosog rezanja od -60° do +60°, kao i vertikalni kutovi kosog rezanja od 0° do 45°.

Učink električnog alata je predviđen za piljenje tvrdog i mekog drva, kao i panel ploča i ploča iverica.

Električni alat se ne smije koristiti kao stolna kružna pila za piljenje aluminija ili ostalih neželjenih metala.

Prikazani dijelovi uređaja

Numeriranje prikazanih komponenti odnosi se na prikaz električnog alata na stranicama sa slikama.

- 1 Pomični klizač
- 2 Produžetak stola
- 3 Uložna ploča
- 4 Klin raspora
- 5 Štitnik
- 6 Naljepnica za označavanje linije rezanja
- 7 Dodatni graničnik graničnika paralelnosti **8**
- 8 Graničnik paralelnosti
- 9 Graničnik paralelnosti proširenja stola **10**
- 10 Proširenje stola
- 11 Stol za piljenje
- 12 Ručica za dizanje i spuštanje lista pile
- 13 Skala za razmak lista pile do graničnika paralelnosti **8**
- 14 Tipka za uključivanje
- 15 Tipka za isključivanje
- 16 Kutni graničnik

- 17 Okasti ključ (23 mm; 13 mm)
- 18 Dodatni graničnik kutnog graničnika 16
- 19 Vijak za pričvršćenje spremišta lista pile
- 20 Provrti za montažu
- 21 Vodeći utor za kutni graničnik
- 22 Štap za pomicanje
- 23 Ručica za pričvršćenje produžetka stola 2
- 24 Ručica za fiksiranje pomičnog klizača
- 25 Ručica za pričvršćenje graničnika paralelnosti 9
- 26 Ručica za pričvršćenje proširenja stola 10
- 27 Spremište dodatnog graničnika 18
- 28 Spremište graničnika paralelnosti 8
- 29 Ručica za fiksiranje za namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja
- 30 Držač kabela
- 31 Izbacivač strugotine
- 32 Spremište kutnog graničnika
- 33 Usisno crijevo
- 34 Podna ploča
- 35 Šesterokutni vijak za pričvršćenje klina raspora 4
- 36 Izrezi za uložnu ploču
- 37 List pile
- 38 Držač za klin raspora
- 39 Set za pričvršćenje »produžetka stola«
- 40 Gumeni odbojnik
- 41 Vodilica kutnog graničnika
- 42 Ručica za utvrđivanje na kutnom graničniku
- 43 Set za pričvršćenje »dodatnog graničnika/kutnog graničnika«
- 44 Stezna ručka graničnika paralelnosti
- 45 Vodeći utor za graničnik paralelnosti 8
- 46 Stezna poluga dodatnog graničnika 7
- 47 Poluga za uglavljivanje vretena
- 48 Stezna matica
- 49 Stezna prirubnica
- 50 Prihvatna prirubnica
- 51 Vreteno alata
- 52 Ručica za utvrđivanje kuta kosog rezanja (horizontalnog)
- 53 Pokazivač kuta na kutnom graničniku
- 54 Ručno kolo
- 55 Pokazivač kuta (vertikalnog)
- 56 Skala za kut kosog rezanja (vertikalnog)
- 57 Povećalo
- 58 Skala za razmak lista pile do graničnika paralelnosti 9
- 59 Vijak za podešavanje za namještanje vertikalnog standardnog kuta kosog rezanja 90°
- 60 Vijak za podešavanje za namještanje vertikalnog standardnog kuta kosog rezanja 45°
- 61 Vijak za pokazivač kuta (vertikalnog)
- 62 Matica za namještanje stezne sile graničnika paralelnosti 8
- 63 Vijci za podešavanje zazora pomičnog klizača

- 64 Vijci za podešavanje uložne ploče
- 65 Udubljenja za držanje
- 66 Set za pričvršćenje »postolja«*
- 67 Postolje*

*Prikazan ili opisan pribor ne pripada standardnom opsegu isporuke. Potpuni pribor možete naći u našem programu pribora.

Technički podaci

Stolna kružna pila	PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Kataloški br. 3 603 M03 4..
Nazivna primljena snaga	W	1400	
Broj okretaja pri praznom hodu	min ⁻¹	5000	
Ograničenje struje zaleta			●
Težina odgovara EPTA-Procedure 01:2014	kg	26,0	
Klasa zaštite			□/II

Dimenzije (uključujući elemente uređaja na skidanje)

Širina x dubina x visina mm 620 x 770 x 450

Maksimalnu mjeru izratka vidjeti na stranici 301.

Podaci vrijede za nazivni napon [U] od 230 V. U slučaju odstupanja napona i u izvedbama specifičnim za dotičnu zemlju, ovi podaci mogu varirati.

Mjere za prikladne listove pile

Promjer lista pile	mm	254
Debljina središnjeg dijela lista pile	mm	1,8
Min. otklon zubaca pile	mm	2,5
Promjer provrta	mm	30

Informacija o buci

Emisijske vrijednosti buke utvrđene sukladno EN 61029-2-1. Prag buke uređaja vrednovan s A iznosi obično: prag zvučnog tlaka 91 dB(A); prag učinka buke 104 dB(A). Nesigurnost K = 3 dB.

Nosite štitičke za sluh!

Emisijska vrijednost buke navedena u ovim uputama izmjerena je postupkom mjerenja propisanom u EN i može se primijeniti za međusobnu usporedbu električnih alata. Prikladna je i za privremenu procjenu emisije buke.

Navedena emisijska vrijednost buke predstavlja glavne primjene električnog alata. Ako se ustvari električni alat koristi za druge primjene s radnim alatima koji odstupaju od navedenih ili se nedovoljno održavaju, emisijska vrijednost buke može odstupati. Na taj se način može osjetno povećati emisija buke tijekom čitavog vremenskog perioda rada.

Za točnu procjenu emisija buke trebaju se uzeti u obzir i vremena u kojima je uređaj isključen, ili doduše radi, ali stvarno nije u primjeni. Na taj se način može osjetno smanjiti emisija buke tijekom čitavog vremenskog perioda rada.

Montaža

- **Izbjegavajte nehotično pokretanje električnog alata. Tijekom montaže i kod svih radova na električnom alatu, mrežni utikač se ne smije priključiti na električno napajanje.**

Opseg isporuke



Kod toga se pridržavajte prikaza opsega isporuke na početku uputa za uporabu.

Prije prvog puštanja u rad električnog alata provjerite da li su isporučeni svi dolje navedeni dijelovi:

- Stolna kružna pila (predmontirano: proširenje stola **10**, list pile **37**, uložna ploča **3**)
- Podna ploča **34** sa predmontiranim vijcima sa križnim prorezom
- Produžetak stola **2**
- Set za pričvršćenje »produžetka stola« **39** (2 vodeća štapa, 2 vijka za osiguranje, 2 stezača, 2 kratke ručice za pričvršćenje)
- Graničnici paralelnosti **8** i **9**
- Dodatni graničnici **7** i **18**
- Kutni graničnik **16**
- Set za pričvršćenje »dodatnog graničnika/kutnog graničnika« **43**
- Štitnik **5**,
Klin raspora **4** sa predmontiranim šesterokutnim vijkom **35**
- Usisno crijevo **33**
- Štap za pomicanje **22**
- Okasti ključ **17**

Kod izvedbi uređaja sa postoljem:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Postolje **67** (12 profili, 4 odrezivanje)
- Set za pričvršćenje »postolja« **66** (24 vijka sa maticama za sastavljanje, 4 vijka sa maticama za pričvršćenje električnog alata, 4 podložne pločice)

Napomena: Kontrolirajte električni alat na eventualna oštećenja.

Prije daljnje uporabe električnog alata, morate zaštitne naprave ili manje oštećene dijelove pažljivo ispitati na njihovo besprijekorno djelovanje i za određenu namjenu. Provjerite da li pomični dijelovi besprijekorno djeluju i da nisu zaglavljani ili da li su dijelovi oštećeni. Svi dijelovi moraju biti ispravno montirani i ispunjeni svi uvjeti kako bi se zajamčio besprijekoran rad.

Oštećene zaštitne naprave i dijelovi moraju se stručno popraviti ili zamijeniti u ovlaštenoj servisnoj radionici.

Prvo puštanje u rad

- Sve isporučene dijelove pažljivo izvadite iz njihove ambalaže.
- Uklonite sav ambalažni materijal sa električnog uređaja i isporučenog pribora.
- Pazite na to da uklonite ambalažni materijal ispod bloka motora.

Potreban alat dodatno uz opseg isporuke:

- Križni odvijač
- Kutomjer
- Okasti ili viljuškasti ključ (13 mm) za sastavljanje postolja

Redoslijed montaže

U svrhu olakšanja rada pridržavajte se redoslijeda montaže isporučenih dijelova uređaja.

1. Montaža odozdo

- Usisno crijevo **33**
- Podna ploča **34** sa predmontiranim vijcima sa križnim prorezom

2. Montaža odozgo

- Klin raspora **4**
- Produžetak stola **2**
- Kutni graničnik **16** i dodatni graničnik **18**
- Graničnik paralelnosti **8** i dodatni graničnik **7**

Montaža odozdo

- Električni alat okrenite tako da stoji na stolu za piljenje **11**.

Montaža usisnog crijeva (vidjeti sliku a)

- Spojite izbacivač strugotine na kućište lista pile i izbacivač strugotine **31** na kućište uređaja sa usisnim crijevom **33**.

Montaža podne ploče (vidjeti sliku b)

- Umetnite podnu ploču **34** u za to predviđene izreze, tako da vijci sa križnim prorezom zahvate u provrte kućišta.
- Pričvrstite podnu ploču, tako što ćete stegnuti vijke za križnim prorezom.

Montaža odozgo

- Električni alat okrenite tako da je sada ponovno u ispravnom položaju za rad.

Montaža klina raspora (vidjeti slike c1 – c3)

- Sa okastim ključem **17** podignite uložnu ploču **3** naprijed i uklonite je iz izreza **36**.
- Okrećite obrtnu ručicu **12** u suprotnom smjeru kazaljke na satu do graničnika tako da list pile **37** bude u najvišem mogućem položaju iznad stola pile.
- Za zakretanje lista pile **37** otpustite ručicu za fiksiranje **29**.
- Pomaknite klin raspora **4** sa odgovarajućim provrtima, na steznom svornjaku držača **38**.
- Pričvrstite klin raspora **4** na držač **38**, tako što ćete šesterokutni vijak **35** stegnuti sa okastim ključem **17** (13 mm).
- Namjestite list pile ponovno na 90° i stegnite ručicu za fiksiranje **29**. (vidjeti i »Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja«, stranica 300)

Napomena: Klin raspora se mora podudarati sa listom pile, kako bi se izbjeglo uklještenje izratka.

- Za završetak ponovno montirajte uložnu ploču **3**. U tu svrhu zahvatite uložnu ploču u izreze **36** i pritisnite na-kon toga uložnu ploču prema dolje, sve dok ne uskoči u list pile.

Montaža produžetka stola (vidjeti slike d1 – d2)

Za montažu koristite set za pričvršćenje »produžetka stola« **39**. (2 vodeća štapa, 2 vijka za osiguranje, 2 stezača, 2 kratke ručice za pričvršćenje)

- Pomaknite oba vodeća štapa do graničnika, sa navojnim provrtom prema naprijed, u za to predviđene provrte na produžetku stola **2**.
- Vijcima pričvrstite gumeni odbojnik **40** na produžetak stola.
- Utaknite osigurače za pričvršćenje u provrte na vodećem štapu.
- Nakon toga uvucite produžetak stola sa oba vodeća štapa u za to predviđene držače ispod stola za piljenje.
- U svrhu osiguranja od odvijanja uvijte vijke u za to predviđene provrte.
- Uvijte ručicu za pričvršćenje **23** u za to predviđene navoje ispod stola za piljenje.

Montaža kutnog graničnika (vidjeti slike e1 – e2)

- Uvucite vodilicu **41** kutnog graničnika **16** u za to predviđene vodeće utor **21** stola za piljenje.

Napomena: Pozicija kutnog graničnika može se u lijevom vodećem utoru učvrstiti okretanjem ručice za utvrđivanje **42** na pomičnim klizačima.

- Dodatni graničnik **18** montirajte na kutni graničnik s isporučeni setom za pričvršćenje **43**.

Napomena: Pazite da dodatni graničnik potpuno naliježe na stol za piljenje.

Razmak između lista pile i dodatnog graničnika **18** mora iznositi najmanje 15 mm.

Montaža graničnika paralelnosti (vidjeti slike f1 – f2)

Graničnik paralelnosti **8** može se pozicionirati lijevo ili desno od lista pile.

- Uvijte steznu ručku **44** u za to predviđen navoj sprijeda na graničniku paralelnosti.
- Stavite graničnik paralelnosti prvo prema natrag na list pile. Pozicionirajte nakon toga graničnik paralelnosti u vodeći utor **45**. Graničnik paralelnosti je sada proizvoljno pomičan.
- Za utvrđivanje graničnika paralelnosti pritisnite steznu ručku **44** prema dolje.

Kod piljenja uskih izradaka i kod piljenja pod vertikalnim kutovima kosog rezanja, na graničnik paralelnosti **8** morate montirati dodatni graničnik **7**.

- Otvorite steznu polugu **46**.
- Natakните dodatni graničnik **7** na graničnik paralelnosti **8**.
- Za fiksiranje položaja, steznu polugu **46** pritisnite prema dolje.

Usisavanje prašine/strugotina

Prašina od materijala kao što su premazi sa sadržajem olova, neke vrste drva, mineralnih materijala i metala, može biti štetna za zdravlje. Dodirivanje ili udisanje prašine može uzrokovati alergijske reakcije i/ili oboljenja dišnih putova korisnika električnog alata ili osoba koje se nalaze u blizini. Određena vrsta prašine, kao što je npr. prašina od hrastovine ili bukve smatra se kancerogenom, posebno u kombinaciji sa dodatnim tvarima za obradu drva (kromat, zaštitna sredstva

za drvo). Materijal koji sadrži azbest smiju obrađivati samo stručne osobe.

- Koristite uvijek usisavanje prašine.
- Osigurajte dobru ventilaciju radnog mjesta.
- Preporučuje se uporaba zaštitne maske sa filterom klase P2.

Pridržavajte se važećih propisa za obrađivane materijale.

► Izbjegavajte nakupljanje prašine na radnom mjestu.

Prašina se može lako zapaliti.

Usisavanje prašine/strugotine može biti začepljeno prašinom, strugotinom ili odlomcima izratka.

- Isključite električni alat i izvucite mrežni utikač iz utičnice.
- Pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.
- Ustanovite uzrok začepljenja i otklonite ga.

Čišćenje donjeg pokrova lista pile

Za uklanjanje odlomljenih komadića izratka i većih komada strugotine, mora se redovito isisati donji pokrov lista pile.

- Sa okasnim ključem **17** podignite uložnu ploču **3** naprijed i uklonite je iz izreza **36**.
- Okrećite obrtnu ručicu **12** u smjeru kazaljke na satu, sve dok zupci lista pile **37** ne budu ispod stola pile **11**.
- Donji pokrov lista pile isisajte s prikladnim usisavačem.
- Za završetak ponovno montirajte uložnu ploču **3**.

U tu svrhu zahvatite uložnu ploču u izreze **36** i pritisnite nakon toga uložnu ploču prema dolje, sve dok ne uskoči u list pile.

Vanjsko usisavanje (vidjeti sliku g)

- Priključite crijevo usisavača prašine na izbacivač strugotine **31**.

Usisavač mora biti prikladan za obrađivani materijal.

Kod usisavanja suhe prašine ili prašine koja je posebno opasna za zdravlje, treba koristiti specijalni usisavač.

Stacionarna ili fleksibilna montaža**► Kako bi se ostvarilo sigurno rukovanje, električni alat morate prije uporabe montirati na ravnu i stabilnu radnu površinu (npr. radni stol).****Montaža bez postolja (vidjeti sliku h)**

- Pričvrstite električni alat sa prikladnim vijčanim spojem na radnu površinu. Za to služe provrte **20**.

Montaža sa postoljem (vidjeti slike j1 – j3 počevši od str. 14)

Za montažu koristite set za pričvršćenje »Postolja« **66**. (24 vijka sa maticama za sastavljanje, 4 vijka sa maticama za pričvršćenje električnog alata, 4 podložne pločice)

- Vijcima stegnite postolje **67**. Stegnite vijke.
- Pričvrstite električni alat na površinu naljezanja postolja. Za to služe provrte **20** na električnom alatu, kao i ovalni otvori na postolju.

Zamjena lista pile (vidjeti slike i1 – i4)**► Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

- **Kod montaže lista pile treba koristiti zaštitne rukavice.** Kod dodirivanja lista pile postoji opasnost od ozljeda.

300 | Hrvatski

Koristite samom listove pile čiji je maksimalna dopušteni broj okretaja veći od broja okretaja pri praznom hodu.

Koristite samo listove pile koji odgovaraju karakterističnim podacima navedenim u ovim uputama za uporabu i koji su ispitani prema EN 847-1 i odgovarajuće označeni.

Koristite samo listove pile koje je preporučio proizvođač ovog električnog alata i koji su prikladni za obrađivani materijal. To sprječava pregrijavanje zubaca pile prilikom piljenja.

Demontaža lista pile

- Sa okastim ključem **17** podignite uložnu ploču **3** naprijed i uklonite je iz izreza **36**.
- Okrećite obrtnu ručicu **12** u suprotnom smjeru kazaljke na satu do graničnika tako da list pile **37** bude u najvišem mogućem položaju iznad stola pile.
- Okrenite steznu maticu **48** sa okastim ključem **17** (23 mm) i povucite istodobno polugu za uglavljivanje vretena **47** dok ne uskoči.
- Držite polugu za uglavljivanje vretena stegnutu i odvijte steznu maticu u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.
- Skinite steznu prirubnicu **49**.
- Skinite list pile **37**.

Ugradnja lista pile

Ukoliko je potrebno, prije ugradnje očistite sve dijelove koji će se montirati.

- Stavite novi list pile na steznu prirubnicu **50** vretena alata **51**.

Napomena: Ne koristite premale listove pile. Raspor između lista pile i klina raspora smije iznositi max. 5 mm.

► **Kod ugradnje pazite da se smjer rezanja zubaca (smjer strelice na listu pile) podudara sa smjerom strelice na štitniku!**

- Stavite steznu prirubnicu **49** i steznu maticu **48**.
- Okrenite steznu maticu **48** sa okastim ključem **17** (23 mm) i povucite istodobno polugu za uglavljivanje vretena **47** dok ne uskoči.
- Stegnite steznu maticu u smjeru kazaljke na satu.
- Ponovno umetnite uložnu ploču **3**. (vidjeti sliku c3)

Rad

► **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Transportni i radni položaj lista pile**Transportni položaj**

- Okrećite obrtnu ručicu **12** u smjeru kazaljke na satu, sve dok zupci lista pile **37** ne budu ispod stola pile **11**.

Radni položaj

- List pile dignite ili spustite pomoću ručice **12** toliko prema gore ili dolje da gornji zubi pile nadvisuju površinu izratka za cca. 5 mm.

Napomena: Štitnik mora biti propisno pozicioniran. Kod piljenja mora uvijek nalijegati na izradak.

Povećanje stola za piljenje

Dugački izraci moraju biti na slobodnom kraju podloženi ili dopušteni.

Produžetak stola/Proširenje stola (vidjeti sliku A)

Za povećanje površine stola za piljenje, možete kako iza, tako i desno, na električnom alatu izvuci slijedeće nosače:

produžetak stola 2 (produžuje stol za piljenje **11** prema natrag za 215 mm)

i/ili

proširenje stola 10 (proširuje stol za piljenje **11** u desno za 285 mm)

- Zahvatite po sredini ispod traženog nosača i izvucite ga max. do graničnika.
- Za fiksiranje položaja stegnite pripadajuću ručicu za pričvršćenje (**23** ili **26**) na vodećim motkama.

Teške izratke morate prema potrebi osloniti sa nosačima.

Pomični klizač (vidjeti sliku B)

Pomoću pomičnog klizača **1** možete piliti izratke do maksimalne širine od 350 mm.

Istodobno se postiže veća preciznost kod piljenja, prije svega u spoju sa kutnim graničnikom **16**. (vidjeti »Piljenje pod horizontalnim kutom kosog rezanja pomoću pomičnog klizača«, str. 302)

- U tu svrhu ručicu za fiksiranje **24** pomaknite u desno. Pomični klizač se time može pomicati do graničnika, kako prema naprijed, tako i prema natrag.

Namještanje kuta kosog rezanja

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovna podešavanja električnog alata i u danom slučaju podesiti (vidjeti »Kontroliranje i podešavanje osnovnih namještanja«, str. 302).

Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja (kutni graničnik) (vidjeti sliku C)

Horizontalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od 60° (lijeva strana) do 60° (desna strana).

- Otpustite ručicu za utvrđivanje **52**, ukoliko je ista stegnuta.
- Okrenite kutni graničnik, sve dok pokazivač kuta **53** ne pokaže traženi kut kosog rezanja.
- Ponovno stegnite ručicu za utvrđivanje **52**.

Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja (list pile) (vidjeti sliku D)

Vertikalni kut kosog rezanja može se namjestiti u području od 0° do 45°.

- Otpustite ručicu za fiksiranje **29** malo u smjeru suprotnom od kazaljke na satu.

Napomena: Kod kompletnog otpuštanja ručice za fiksiranje list pile će se pod djelovanjem sile teže nagnuti u položaj koji odgovara približno 30°.

- Ručno kolo **54** pritisnite prema dolje i držite ga u ovom položaju. Time će zupci na kulisi zahvatiti u zupčasti vijenac na ručnom kolu.
- Okrenite na ručnom kolu sve dok pokazivač kuta **55** ne pokaže traženi kut kosog rezanja na skali **56**.

- Ponovno stegnite ručicu za fiksiranje **29**.

Za brzo i precizno namještanje standardnog kuta 0° i 45° na kućištu postoje krajnji graničnici.

Namještanje graničnika paralelnosti

Graničnik paralelnosti **8** (vidjeti sliku E)

Oznaka u povećalu **57** pokazuje namješteni razmak graničnika paralelnosti do lista pile na skali **13**.

- Pozicionirajte graničnik paralelnosti na traženoj strani lista pile. (vidjeti i »Montaža graničnika paralelnosti«, str. 299)
- Za otpuštanje, steznu ručicu **44** povucite prema gore i pomaknite graničnik paralelnosti, sve dok povećalo **57** ne pokaže traženi razmak do lista pile.
- Za utvrđivanje graničnika paralelnosti pritisnite steznu ručicu **44** prema dolje.

Graničnik paralelnosti **9** na proširenju stola (vidjeti sliku F)

Graničnik paralelnosti **9** može se pozicionirati lijevo ili desno od proširenja stola **10**.

Oznaka bojom naljepnice na graničniku paralelnosti uskladen je sa bojama skale **58** na prednjoj vodećoj motki. Skala ovisno od položaja graničnika paralelnosti, pokazuje razmak do lista pile.

- Vijcima stegnite graničnik paralelnosti u traženi položaj na proširenju stola.
- Zahvatite po sredini ispod proširenja stola i izvucite ga toliko dok se na crnoj odnosno na sivoj skali pokaže traženi razmak do lista pile.

Namještanje dodatnog graničnika **7**

Kod piljenja uskih izradaka i kod piljenja pod vertikalnim kutovima kosog rezanja, na graničnik paralelnosti **8** morate montirati dodatni graničnik **7**. (vidjeti sliku f2)

Izrazi bi se kod piljenja mogli uklještit između graničnika paralelnosti i lista pile, te bi ih mogao zahvatiti i odbaciti list pile koji se diže.

Zbog toga dodatni graničnik **7** namjestite tako da njegov vodeći kraj završava u području između krajnjeg prednjeg zuba lista pile i prednjeg ruba klina raspora.

- Otvorite steznu polugu **46** i odgovarajuće pomaknite dodatni graničnik **7**.
- Za fiksiranje položaja, steznu polugu **46** pritisnite prema dolje.

Puštanje u rad

- ▶ **Pridržavajte se mrežnog napona!** Napon izvora struje mora se podudarati s podacima na tipskoj pločici električnog alata.

Uključivanje/isključivanje (vidjeti sliku G)

Za štednju električne energije, električni alat uključite samo ako ćete ga koristiti.

- **Za uključivanje** pritisnite na zelenu tipku za uključivanje **14**.
- **Za isključivanje** pritisnite na crvenu tipku za isključivanje **15**.

Nestanak struje

Prekidač za uključivanje-isključivanje je tzv. nulnaponska iskljopka koja sprječava ponovno pokretanje električnog alata nakon nestanak struje (npr. izvlačenje mrežnog utikača tijekom rada).

Za ponovno puštanje električnog alata u rad, morate ponovno pritisnuti zelenu tipku za uključivanje **14**.

Upute za rad

Opće upute za piljenje

- ▶ **Kod svih rezova mora se najprije osigurati da list pile ni u jednom trenutku ne dodirne graničnike ili ostale dijelove uređaja.**
- ▶ **Električni alat koristite za rezanje utora samo s odgovarajućom prikladnom zaštitnom napravom (npr. tunnelskim štitnikom).**
- ▶ **Električni alat ne koristite za prorezivanje (utora koji završava u izratku).**
- ▶ **Ne obrađujte izratke koji sadrže čavle, vijke ili ostale metalne predmete.** Električni alat predviđen je samo za piljenje drva. Prije piljenja iz izratka odstranite strane materijale. Inače postoji opasnost od požara.

Koristite uvijek usisavanje prašine.

Zaštitite list pile od udaraca. List pile ne izlažite bočnom pritisniku.

Klin raspora se mora podudarati sa listom pile, kako bi se izbjeglo uklještenje izratka.

Ne obrađujte izdužene izratke. Izradak mora uvijek imati jedan ravan rub za nalijeganje na graničnik paralelnosti.

Štap za pomicanje uvijek spremite na električni alat.

Označavanje linije rezanja

- Nacrtajte na okrugloj žutoj naljepnici **6** debljinu lista pile. Na taj način možete točno pozicionirati izradak za piljenje, bez otvaranja štitnika.

Položaj rukovatelja (vidjeti sliku H)

- ▶ **Nemojte stajati u liniji sa listom pile, ispred električnog alata, nego uvijek bočno pomaknuti od lista pile.** Time je vaše tijelo zaštićeno od mogućeg povratnog udara.
- Šake, prste i ruke držite dalje rotirajućeg lista pile.

Kod toga se pridržavajte slijedećih uputa:

- Izradak držite sigurno sa obje ruke i pritisnite ga čvrsto na stol za piljenje, posebno kod radova bez graničnika. (vidjeti sliku I)
- Za uske izratke i kod piljenja pod vertikalnim kutovima kosog rezanja koristite uvijek isporučeni štاپ za pomicanje **22** i dodatni graničnik **7**. (vidjeti sliku J)

Maksimalna mjera izratka

Vertikalni kut kosog rezanja	max. visina izratka [mm]
0°	75
45°	63

Piljenje

Rezanje ravnih rezova

- Namjestite graničnik paralelnosti **8** na traženu širinu rezanja. (vidjeti »Namještanje graničnika paralelnosti«, stranica 301)
- Položite izradak na stol za piljenje, ispred štitnika **5**.
- List pile dignite ili spustite pomoću ručice **12** toliko prema gore ili dolje da gornji zubi pile nadvisuju površinu izratka za cca. 5 mm.

Napomena: Štitnik mora biti propisno pozicioniran. Kod piljenja mora uvijek nalijegati na izradak.

- Uključite električni alat.
- Prorežite izradak jednoličnim posmakom.
- Isključite električni alat i pričekajte da se list pile potpuno zaustavi.

Piljenje pod vertikalnim kutom kosog rezanja

- Namjestite traženi vertikalni kut kosog rezanja. (vidjeti »Namještanje vertikalnog kuta kosog rezanja«, str. 300)
- Pridržavajte se radnih operacija u poglavlju »Rezanje ravnih rezova«.

Na kutnom graničniku namjestite razmak između lista pile i dodatnog graničnika (vidjeti sliku e2)

Razmak između lista pile i dodatnog graničnika **18** mora iznositi najmanje 15 mm.

- Ako se dodatni graničnik **18** nalazi iza linije rezanja, otpustite oba vijaka seta za pričvršćenje **43**.
- Pomaknite dodatni graničnik i ponovno stegnite vijke.

Piljenje pod horizontalnim kutom kosog rezanja, sa blokiranim pomičnim klizačima

- Namjestite traženi horizontalni kut kosog rezanja. (vidjeti »Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja«, str. 300)
- Kutni graničnik mora biti slobodno pomičan u vodećem utoru **21** (lijevo ili desno). U tu svrhu prema potrebi otpustite ručicu za utvrđivanje **42**.
- Pridržavajte se radnih operacija u poglavlju »Rezanje ravnih rezova«.

Piljenje pod horizontalnim kutom kosog rezanja pomoću pomičnog klizača

- Namjestite traženi horizontalni kut kosog rezanja. (vidjeti »Namještanje horizontalnog kuta kosog rezanja«, str. 300)
- Pomaknite ručicu za fiksiranje **24** u desno i povucite pomični klizač **1** prema naprijed. (vidjeti sliku B)
- Položite izradak na stol za piljenje, ispred štitnika **5**.
- Pozicionirajte kutni graničnik **16** ispred izratka u lijevom vodećem utoru **21**. Blokirajte ovaj položaj, tako da čvrsto stegnute ručicu za utvrđivanje **42**.
- Pridržavajte se radnih operacija u poglavlju »Rezanje ravnih rezova«.

Kontroliranje i podešavanje osnovnih namještanja

Kako bi se postigli precizni rezovi, nakon intenzivne uporabe morate provjeriti osnovna podešavanja električnog alata i u danom slučaju podesiti.

Za to je potrebno iskustvo i odgovarajući specijalni alat.

Bosch ovlašteni servis će ove radove izvesti brzo i pouzdano.

Namještanje standardnog kuta kosog rezanja 0° (vertikalnog)

- Namjestite vertikalni kut kosog rezanja od 0°.

Provjerite:

- Namjestite kutomjer na 90° i stavite ga na stol za piljenje **11**.

Krak kutomjera mora se podudarati sa listom pile **37** po čitavoj dužini.

Podešavanje: (vidjeti sliku K)

- Otpustite ručicu za fiksiranje **29** i list pile pomoću ručnog kola **54** držite u položaju 90°.
- Otpustite vijak za podešavanje **59** i ponovno malo stegnute ručicu za fiksiranje **29**.
- Uvijte ili odvijte vijak za podešavanje toliko da se krak kutomjera podudara sa listom pile po čitavoj dužini.
- Nakon toga ponovno do kraja stegnute ručicu za fiksiranje **29**.

Ako pokazivač kuta **55** nakon namještanja nije u liniji sa znakom 0° skale **56**, otpustite vijak **61** sa uobičajenim križnim odvijačem i izravnajte pokazivač kuta uzduž znaka 0°.

Namještanje standardnog kuta kosog rezanja 45° (vertikalnog) (vidjeti sliku K)

- Odgovarajuće ponovite gore spomenute radne operacije za vertikalni kut kosog rezanja od 45°:
Otpustite ručicu za fiksiranje **29**,
Namjestite vijak za podešavanje **60**.

Kod toga se pokazivač kuta **55** ne smije ponovno regulirati.

Namještanje stezne sile graničnika paralelnosti (vidjeti sliku L)

Stezna sila graničnika paralelnosti **8** može nakon određenog vremena popustiti.

- Stežite maticu **62** sve dok se graničnik paralelnosti ponovno može čvrsto stegnuti na stolu za piljenje.

Namještanje zazora pomičnog klizača (vidjeti sliku M)

- Ako bi nakon česte uporabe zazor pomičnog klizača **1** bio prevelik, stegnute vijke za podešavanje **63**.

Podešavanje razine uložne ploče (vidjeti sliku N)

Provjerite:

Prednja strana uložne ploče **3** mora se podudarati ili mora biti malo ispod stola za piljenje, a stražnja strana mora se podudarati ili mora biti malo iznad stola za piljenje.

Podešavanje:

- Pomoću četiri vijaka za podešavanje **64** namjestite točan nivo.

Spremanje i transport (vidjeti sliku O)

Spremanje električnog alata

Za spremanje električni alat vam nudi mogućnost da sigurno pričvrstite štap za pomicanje, graničnike i rezervne listove pile.

- Dovedite električni alat u transportni položaj. (vidjeti »Transportni položaj«, str. 300)
- Dodatni graničnik **7** oslobodite od graničnika paralelnosti **8** i dodatni graničnik **18** oslobodite od kutnog graničnika **16**.
- Stavite graničnike **8**, **16** i **18** u njihova odgovarajuća spremišta i pričvrstite štap za pomicanje **22**.
- Namotajte mrežni kabel oko držača kabela **30**.
- Rezervni list pile možete pomoću vijka za pričvršćenje **19** spremiti na kućištu uređaja.

Nošenje električnog alata

- ▶ **Električni alat nosite uvijek u paru, kako bi se izbjeglo oštećenje leđa.**
- ▶ **Kod transporta električnog alata koristite samo transportnu napravu i nikada zaštitnu napravu, produžetak stola 2 ili proširenje stola 10.**
- Za podizanje ili transport zahvatite u udubljena **65**, bočno na stolu za piljenje **11**.

Održavanje i servisiranje

Održavanje i čišćenje

- ▶ **Prije svih radova na električnom alatu izvucite mrežni utikač iz utičnice.**

Ako je potrebna zamjena priključnog kabela, tada je treba provesti u Bosch servisu ili u ovlaštenom servisu za Bosch električne alate, kako bi se izbjeglo ugrožavanje sigurnosti.

Čišćenje

Električni alat i otvore za hlađenje održavajte čistim kako bi se moglo dobro i sigurno raditi.

Nakon svake radne operacije odstranite prašinu i strugotinu.

Mjere za prigušenje buke

Mjere koje provodi proizvođač:

- Meko pokretanje
- Isporuka s listom pile specijalno razvijenim za prigušenje buke

Mjere koje provodi korisnik:

- Montaža na stabilnu radnu površinu koja prigušuje vibracije
- Primjena listova pile s funkcijom prigušenja buke
- Redovito čišćenje lista pile i električnog alata

Pribor

	Kataloški br.
Postolje	2 607 001 967
Listovi pile za drvo, pločaste materijale, panel ploče i le-tve	
List pile 254 x 30 mm, 40 zubaca	2 608 640 443
List pile 254 x 30 mm, 60 zubaca	2 608 640 444

Servisiranje i savjetovanje o primjeni

Ovlašteni servis će odgovoriti na vaša pitanja o popravcima i održavanju vašeg proizvoda te o rezervnim dijelovima. Povećane crteže i informacije o rezervnim dijelovima možete naći na adresi:

www.bosch-pt.com

Bosch tim za savjetovanje o primjeni rado će vam pomoći odgovorom na pitanja o našim proizvodima i priboru.

Za slučaj povratnih upita ili naručivanja rezervnih dijelova, molimo vas neizostavno navedite 10-znamenkasti kataloški broj sa tipske pločice proizvoda.

Hrvatski

Robert Bosch d.o.o PT/SHR-BSC
Kneza Branimira 22
10040 Zagreb
Tel.: +385 12 958 051
Fax: +385 12 958 050
E-Mail: RBKN-bsc@hr.bosch.com
www.bosch.hr

Bosnia

Elektro-Servis VI. Mehmed Nalić
Dzemala Bijedića bb
71000 Sarajevo
Tel./Fax: +387 33454089
E-Mail: bosch@bih.net.ba

Zbrinjavanje

Električni alat, pribor i ambalažu treba dovesti na ekološki prihvatljivu ponovnu primjenu.



Električne alate ne bacajte u kućni otpad!

Samo za zemlje EU:

Prema Europskim smjernicama 2012/19/EU za električne i elektroničke stare uređaje, električni alati koji više nisu uporbivi moraju se odvojeno sakupiti i dovesti na ekološki prihvatljivu ponovnu primjenu.

Zadržavamo pravo na promjene.

Eesti

Ohutusnõuded

Üldised ohutusjuhised

⚠ TÄHELEPANU Elektriliste tööriistade kasutamisel tuleb kaitseks elektrilöögi, vigastuste ja tulekahju ohu eest pidada kinni järgmistest ohutusnõuetest.

Enne elektrilise tööriista kasutuselevõttu lugege läbi kõik juhised ning hoidke ohutusnõuded ja juhised hoolikalt alles.

Ohutusnõuetes kasutatud mõiste „elektriline tööriist“ hõlmab võrgutoitega elektrilisi tööriistu (toitejuhtmega) ja akutoitega (ilma toitejuhtmata) elektrilisi tööriistu.

Ohutusnõuded tööpiirkonnas

- ▶ **Töökoht peab olema puhas ja hästi valgustatud.** Töökohtas valitsev segadus ja hämarus võib põhjustada õnnetusi.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista plahvatusohtlikus keskkonnas, kus leidub tuleohtlikke vedelikke, gaase või tolmu.** Elektrilistest tööriistadest lööb sädemeid, mis võivad tolmu või auru süüdata.
- ▶ **Elektrilise tööriista kasutamise ajal hoidke lapsed ja teised isikud töökohast eema.** Kui Teie tähelepanu kõrvale juhitakse, võib seade Teie kontrolli alt väljuda.

Elektriohutus

- ▶ **Elektrilise tööriista pistik peab pistikupessa sobima.** Pistiku kallal ei tohi teha mingeid muudatusi. Ärge kasutage kaitsemaandusega elektriliste tööriistade puhul adapterpistikuid. Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi saamise riski.
- ▶ **Vältige kehakontakti maandatud pindadega, nagu torud, radiaatorid, pliigid ja külmikud.** Kui Teie keha on maandatud, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Hoidke seadet vihma ja niiskuse eest.** Kui elektrilisse tööriista on sattunud vett, on elektrilöögi oht suurem.
- ▶ **Ärge kasutage toitejuhet otstarvetel, milleks see ei ole ette nähtud, näiteks elektrilise tööriista kandmiseks, ülesriputamiseks või pistiku pistikupesast väljatõmbamiseks.** Hoidke toitejuhet kuumuse, õli, teravate servade ja seadme liikuvate osade eest. Kahjustatud või keerduläänud toitejuhtmed suurendavad elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui töötate elektrilise tööriistaga vabas õhus, kasutage ainult selliseid pikendusjuhtmeid, mida on lubatud kasutada ka välistingimustes.** Välistingimustes kasutamiseks sobiva pikendusjuhtme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.
- ▶ **Kui elektrilise tööriista kasutamine niiskes keskkonnas on vältimatu, kasutage rikkevoolukaitselülitit.** Rikkevoolukaitselülitit kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.

Inimeste turvalisus

- ▶ **Olge tähelepanelik, jälgige, mida Te teete, ning toimige elektrilise tööriistaga töötades kaalutletult. Ärge kasutage elektrilist tööriista, kui olete väsinud või uimastite, alkoholi või ravimite mõju all.** Hetkeline tähelepanematus seadme kasutamisel võib põhjustada tõsiseid vigastusi.
 - ▶ **Kandke isikukaitsevahendeid ja alati kaitseprille.** Isikukaitsevahendite, näiteks tolumumaski, libisemiskindlate turvajalatsite, kaitsekiivri või kuulmiskaitsevahendite kandmine – sõltuvalt elektrilise tööriista tüübist ja kasutusala – vähendab vigastuste ohtu.
 - ▶ **Vältige seadme tahtmatut käivitamist. Enne pistiku ühendamist pistikupessa, aku ühendamist seadme külge, seadme ülestõstmist ja kandmist veenduge, et elektriline tööriist on välja lülitatud.** Kui hoiate elektrilise tööriista kandmisel sõrme lülitil või ühendate vooluvõrku sisselülitatud seadme, võivad tagajärjeks olla õnnetused.
 - ▶ **Enne elektrilise tööriista sisselülitamist eemaldage selle küljest reguleerimis- ja mutrivõtmed.** Seadme pöörleva osa küljes olev reguleerimis- või mutrivõti võib põhjustada vigastusi.
 - ▶ **Vältige ebavälist kehaasendit. Võtke stabiilne tööasend ja hoidke kogu aeg tasakaalu.** Nii saate elektrilist tööriista ootamatutes olukordades paremini kontrollida.
 - ▶ **Kandke sobivat rõivastust. Ärge kandke laiu riideid ega ehteid. Hoidke juuksed, rõivad ja kindad seadme liikuvatest osadest eemal.** Lotendavad riided, ehted või pikad juuksed võivad sattuda seadme liikuvate osade vahele.
 - ▶ **Kui on võimalik paigaldada tolmueemaldus- ja tolmutõukumisseadiseid, veenduge, et need on seadmega ühendatud ja et need kasutatakse õigesti.** Tolmueemaldusseadise kasutamine vähendab tolmust põhjustatud ohte.
- Elektriliste tööriistade hoolikas käsitlemine ja kasutamine**
- ▶ **Ärge koormake seadet üle. Kasutage töö tegemiseks selleks ettenähtud elektrilist tööriista.** Sobiva elektrilise tööriistaga töötate ettenähtud jõudluspiirides efektiivsemalt ja ohutumalt.
 - ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mille lüliti on rikkis.** Elektriline tööriist, mida ei ole enam võimalik lülitist sisse ja välja lülitada, on ohtlik ning tuleb parandada.
 - ▶ **Tõmmake pistik pistikupesast välja ja/või eemaldage seadmest aku enne seadme reguleerimist, tarvikute vahetamist ja seadme ärapanekut.** See ettevaatusabinõu väldib elektrilise tööriista soovimatut käivitamist.
 - ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilisi tööriistu lastele kättesaamatus kohas. Ärge laske seadet kasutada isikutel, kes seadet ei tunne või pole siintoodud juhiseid lugenud.** Asjatundmatute isikute käes on elektrilised tööriistad ohtlikud.

- ▶ **Hoolitsege seadme eest korralikult. Kontrollige, kas seadme liikuvad osad töötavad veatult ega kiildu kiini. Veenduge, et seadme detailid ei ole murdunud või kahjustatud määral, mis mõjutab seadme töökindlust. Laske kahjustatud detailid enne seadme kasutamist parandada.** Paljude õnnetuste põhjuseks on halvasti hooldatud elektrilised tööriistad.
- ▶ **Hoidke lõiketarvikud teravad ja puhtad.** Hoolikalt hooldatud, teravate lõikeservadega lõiketarvikud kiiluvad harvemini kinni ja neid on lihtsam juhtida.
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista, lisavarustust, tarvikuid jne vastavalt siintoodud juhiste ja nii, nagu konkreetse seadmetüübi jaoks ette nähtud. Arvestage seajuures töötingimuste ja teostatava töö iseloomuga.** Elektriliste tööriistade nõuetevastane kasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi.

Teenindus

- ▶ **Laske elektrilist tööriista parandada ainult kvalifitseeritud spetsialistidel, kes kasutavad originaalvaruosi.** Nii tagate püsivalt seadme ohutu töö.

Ohutusnõuded ketassaepinkide kasutamisel

- ▶ **Ärge kunagi seiske seadme peal.** Seadme ümberkukkumise või saekettaga juhusliku kokkupuute korral võite enast raskelt vigastada.
- ▶ **Veenduge, et kettakaitse töötab veatult ja saab vabalt liikuda.** Reguleerige kettakaitse alati nii, et see oleks saagimisel lõdvalt tooriku peal. Ärge kiiluge kettakaitset kunagi avatud asendis kinni.
- ▶ **Tooriku hoidmiseks, laastude eemaldamiseks või mõneks muuks otstarbeks ärge viige kunagi oma käsi saeketta taha.** Teie käe kaugus pöörlevast saekettast on vastasel juhul liiga väike.
- ▶ **Toorikuga kokkupuutel peab saeketas pöörlema.** Vastasel korral tekib tagasilöögi oht, kui saeketas toorikus kinni kiildub.
- ▶ **Hoidke käepidemed puhtad, kuivad ja vabad õlist ja rasvast.** Rasvased ja õlised käepidemed on libedad ja põhjustavad kontrolli kaotuse seadme üle.
- ▶ **Rakendage seade tööle ainult siis, kui tööpiirkonnas ei ole peale töödeldava tooriku reguleerimisvõtmeid, puudulaaste ega muid esemeid või mustust.** Väikesed puudutükid või teised esemed, mis pöörleva saekettaga kokku puutuvad, võivad suure kiirusega liikudes tabada seadme kasutajat.
- ▶ **Saagige alati ühekorranga vaid ühte toorikut.** Üksteise peale või kõrvale asetatud toorikud võivad saeketta blokeerida või saagimise ajal paigast nihkuda.
- ▶ **Kasutage alati paralleel- või nurgajuhikut.** See parandab lõiketäpsust ja vähendab saeketta kinnikiildumise võimalust.
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista soonte lõikamiseks või valtsimiseks vaid sobiva kaitseseadisega (nt tunnelkettakaitsemega).**

- ▶ **Ärge kasutage seadet soonte ega avade lõikamiseks (toorikus lõppev soon).**
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista ainult selliste materjalide töötlemiseks, mis on loetletud kasutusjuhendis.** Vastasel korral võib elektrilisele tööriistale avalduda ülekoormus.
- ▶ **Kui saeketas kiildub kinni, lülitage elektriline tööriist välja ja hoidke toorikut paigal seni, kuni saeketas on täielikult seiskunud.** Tagasilöögi vältimiseks tohib toorikut liigutada alles pärast saeketta seiskumist. Enne kui elektrilise tööriista uuesti käivitate, kõrvaldage saeketta kinnikiildumise põhjus.
- ▶ **Ärge kasutage nürisid, pragunenud, kõverdunud või kahjustatud saekettaid.** Nüride või valesti rihitud hamastega saekettad põhjustavad liiga kitsa lõikejälje tõttu suurema hõõrdumise, saeketta kinnikiildumise ja tagasilöögi.
- ▶ **Saelehe paigaldamisel kandke kaitsekindaid.** Saelehega kokkupuutel võite end vigastada.
- ▶ **Kasutage alati õige suuruse ja siseava läbimõõduga saekettaid (nt tähekujulisi või ümaraid).** Saekettad, mis saega ei sobi, pöörlevad ebaühtlaselt ja põhjustavad kontrolli kaotuse seadme üle.
- ▶ **Ärge kasutage kiirlõiketerasest (HSS) saekettaid.** Sellised saekettad võivad kergesti murduda.
- ▶ **Pärast töö lõppu ärge puudutage saeketast enne, kui see on jahtunud.** Saeketas läheb töötamisel väga kuumaks.
- ▶ **Ärge kasutage seadet kunagi ilma vaheplaadita. Vahtage defektne vaheplaat välja.** Ilma veatu vaheplaadita võib saeketas Teid vigastada.
- ▶ **Kontrollige regulaarselt toitejuhet ja vigastatud toitejuhe laske välja vahetada Boschi elektriliste tööriistade volitatud remonditöökojas. Vigastatud pikendusjuhtmed vahetage välja.** Nii tagate seadme püsivalt ohutu töö.
- ▶ **Kasutusvälisel ajal hoidke elektrilist tööriista ohutus kohas. Hoiukoht peab olema kuiv ja lukustatav.** Seeläbi tagate, et elektriline tööriist ei saa kasutusvälisel ajal viga ja ei ole ligipääsetav kõrvalistele isikutele.
- ▶ **Ärge lahkuge seadme juurest enne, kui seade on täielikult seiskunud.** Järelepöörlevad tarvikud võivad põhjustada vigastusi.
- ▶ **Ärge kasutage elektrilist tööriista, mille toitejuhe on vigastatud. Ärge puudutage vigastatud toitejuhet; kui toitejuhe saab töötamise ajal vigastada, tõmmake pistik kohe pistikupesast välja.** Vigastatud toitejuhe suurendab elektrilöögi ohtu.

306 | Eesti

Sümbolid

Järgnevad sümbolid võivad olla seadme kasutamisel olulised. Pidage palun sümbolid ja nende tähendus meeles. Sümbolite õige tõlgendus aitab. Teil seadet käsitseda paremini ja ohutult.

Sümbolid ja nende tähendus



► **Kandke tolmuaitsemaski.**



► **Kandke kaitseprille.**



► **Kandke kuulmiskaitsevahendeid.**
Müra võib kahjustada kuulmist.



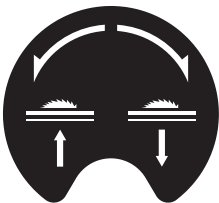
► **Kui seade töötab, ärge viige oma käsi saagimispiirkonda ja saeketta lähedusse.** Saekettaga kokkupuutel võite end vigastada.



Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu olmejäätmete hulka!

Üksnes EL liikmesriikidele:

Vastavalt Euroopa Liidu direktiivile 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi kohaldamisele liikmesriikides tuleb kasutusressursi ammendanud elektrilised tööriistad eraldi kokku koguda ja keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.



Näitab käsiratta pöörlemis- asendit saeketta langetamiseks (**transpordiasend**) ja töötamiseks (**töösasend**).



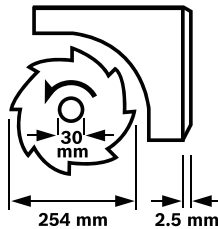
75 mm



63 mm

Näitab tooriku maksimaalset kõrgust vertikaalsete standardkaldenurkade 90° ja 45° puhul.

Sümbolid ja nende tähendus

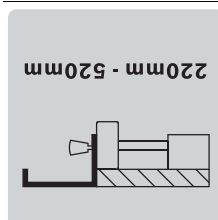


Pöörake tähelepanu saeketta mootmetele. Siseava läbimõõt peab seadme spindliga lõkuta sobima. Kui vajalik on kahandusdetailide kasutamine, siis veenduge, et kahandusdetaili mõõtmed sobivad saeketta paksuse ja siseava läbimõõduga ning tööriista spindli läbimõõduga. Võimaluse korral kasutage saeketta kaasas olevaid kahandusdetailide.

Saeketta vahetamisel jälgige, et lõikelaius ei ole väiksem ja saeketta paksus ei ole suurem kui lõikekiilu paksus.

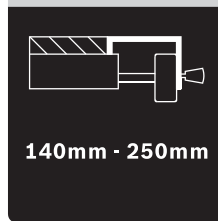


Näitab nurgajuhiku asuva lukustushoova funktsiooni horisontaalse kaldenurga seadmisel.



Näitab paralleeljuhiku võimalike asendite tööpingi laiendusel.

Kleebise värvid vastavad eesmisel juhtvardal asuva skaala värvidele. Skaala näitab sõltuvalt paralleeljuhiku asendist vahemaad saekettani.



Seadme ja selle funktsioonide kirjeldus



Kõik ohutusnõuded ja juhised tuleb läbi lugeda. Ohutusnõuete ja juhiste eiramise tagajärjeks võib olla elektrilöökk, tulekahju ja/või rasked vigastused.

Nõuetekohane kasutamine

Seade on statsionaarse seadmena ette nähtud sirgjooneliste piki- ja ristlõigete tegemiseks puidus. Seejuures on võimalik horisontaalsete kaldenurkade -60° kuni $+60^\circ$, samuti vertikaalsete kaldenurkade 0° kuni 45° tegemine. Seadme võimsus on kohandatud kõva ja pehme puidu, samuti laast- ja kiudplaatide saagimiseks.

Ketassaepingina kasutamisel ei tohi seadet kasutada alumiumi ja teiste värviliste metallide saagimiseks.

Seadme osad

Seadme osade numeratsiooni aluseks on jooniste lehekülgedel toodud numbrid.

- 1 Liugkelk
- 2 Tööpingi pikendus
- 3 Vaheplaat
- 4 Lõikekiil
- 5 Kettakaitse
- 6 Kleebis lõikejoone märgistamiseks
- 7 Paralleeljuhiku 8 lisapiirik
- 8 Paralleelrakis
- 9 Tööpingi laienduse paralleeljuhik 10
- 10 Tööpingi laiendus
- 11 Saepink
- 12 Vant saeketta tõstmiseks ja langetamiseks
- 13 Saeketta ja paralleeljuhiku vahelise kauguse skaala 8
- 14 Sisselülitamisnupp
- 15 Väljalülitamisnupp
- 16 Nurgajuhik
- 17 Silmusvõti (23 mm; 13 mm)
- 18 Nurgajuhiku 16 lisapiirik
- 19 Saeketta hoidiku kinnituskruvi
- 20 Avad montaaži jaoks
- 21 Nurgajuhiku juhtsoon
- 22 Etteandeaabinõu
- 23 Tööpingi pikenduse kinnitushoob 2
- 24 Liugkelgu lukustushoob
- 25 Paralleeljuhiku kinnitushoob 9
- 26 Tööpingi laienduse kinnitushoob 10
- 27 Lisapiiriku 18 kandur
- 28 Paralleeljuhiku hoidik 8
- 29 Lukustushoob vertikaalse kaldenurga reguleerimiseks
- 30 Toitejuhtme hoidik
- 31 Laastu väljaviskeava
- 32 Nurgajuhiku hoidik
- 33 Imivoolik
- 34 Põhjaplaat
- 35 Kuuskantkruvi lõikekiilu 4 kinnitamiseks
- 36 Avad vaheplaadi jaoks
- 37 Saeketas
- 38 Lõikekiilu kandur
- 39 „Tööpingi pikenduse“ kinnituskomplekt
- 40 Kummipuhver
- 41 Nurgajuhiku juhtsiin
- 42 Nurgajuhiku lukustushoob
- 43 „Lisapiiriku/nurgajuhiku“ kinnituskomplekt
- 44 Paralleeljuhiku lukustuspide
- 45 Paralleeljuhiku juhtsoon 8
- 46 Lisapiiriku 7 kinnitushoob

- 47 Spindlilukustushoob
- 48 Kinnitusmutter
- 49 Kinnitusseib
- 50 Alusseib
- 51 Tööriista spindel
- 52 Horisontaalse kaldenurga lukustushoob
- 53 Nurgajuhiku nurganäidik
- 54 Käsiratas
- 55 Nurganäidik (vertikaalne)
- 56 Vertikaalse kaldenurga skaala
- 57 Luup
- 58 Saeketta ja paralleeljuhiku vahelise kauguse skaala 9
- 59 Reguleerimiskruvi vertikaalse standardkaldenurga 90° seadmiseks
- 60 Reguleerimiskruvi vertikaalse standardkaldenurga 45° seadmiseks
- 61 Nurganäidiku kruvi (vertikaalne)
- 62 Mutter paralleeljuhiku kinnitusjõu reguleerimiseks 8
- 63 Kruvid liugkelgu lõtku reguleerimiseks
- 64 Kruvid vaheplaadi reguleerimiseks
- 65 Käepideme süvendid
- 66 Kinnituskomplekt „Alusraam“*
- 67 Alusraam*

*Tarnekomplekt ei sisalda kõiki kasutusjuhendis olevatel joonistel kujutatud või kasutusjuhendis nimetatud lisatarvikuid. Lisatarvikute täieliku loetelu leiate meie lisatarvikute kataloogist.

Tehnilised andmed

Ketassaepink	PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Tootenumber 3 603 M03 4..
Nimivõimsus	W		1400
Tühikäigupöörded	min ⁻¹		5000
Käivitusvoolupiiraja			●
Kaal EPTA-Procedure 01:2014 järgi	kg		26,0
Kaitseaste			□/II
Mõõtmed (koos eemaldatavate osadega)			
(laius x sügavus x kõrgus)	mm		620 x 770 x 450
Tooriku maksimaalsed mõõtmed vt lk 311.			
Andmed kehtivad nimipingel [U] 230 V. Teistsuguste pingete ja kasutusriigis spetsiifiliste mudelite puhul võivad toodud andmed varieeruda.			
Sobivate saeketaste mõõtmed			
Saeketta läbimõõt	mm		254
Saeketta paksus	mm		1,8
Min hamba paksus/hammade räsamine	mm		2,5
Saeketta siseava läbimõõt	mm		30

308 | Eesti

Andmed müra kohta

Müratase määratud kooskõlas standardiga EN 61029-2-1.

Seadme A-karakteristikuga mõõdetud müratase on üldjuhul: helirõhu tase 91 dB(A); müravõimsuse tase 104 dB(A). Mõõtemääramatus K = 3 dB.

Kasutage kuulmiskaitsevahendeid!

Käesolevas juhendis toodud vibratsioon on mõõdetud standardse mõõtemetodi järgi ja seda saab kasutada elektriliste tööriistade omavaheliseks võrdlemiseks. See sobib ka vibratsiooniastme esialgseks hindamiseks.

Toodud vibratsioonitase on tüüpiline elektrilise tööriista kasutamisel ettenähtud töödeks. Kui aga elektrilist tööriista kasutatakse muudeks töödeks, rakendatakse teisi tarvikuid või kui tööriista hooldus pole piisav, võib vibratsioonitase kõikuda. See võib vibratsiooni tööperioodi jooksul tunduvalt suurendada.

Vibratsiooni täpseks hindamiseks tuleb arvesse võtta ka aega, mil seade oli välja lülitatud või küll sisse lülitatud, kuid tegelikult tööle rakendamata. See võib vibratsiooni tööperioodi jooksul tunduvalt vähendada.

Montaaž

- ▶ **Vältige seadme soovimatut käivitamist. Montaaži ja seadme kallal läbiviidavate tööde ajal ei tohi seade olla ühendatud vooluvõrku.**

Tarnekomplekt

Pöörake tähelepanu kasutusjuhendi alguses toodud joonistele.

Enne seadme esmakordset kasutamist kontrollige, kas tarnekomplekt sisaldab kõiki järgnevalt loetletud osi:

- Ketassaepink (eelnevalt kokku pandud: tööpingi laiendus **10**, saeketas **37**, vaheplaat **3**)
- Põhjaplaat **34** eelmonteeritud ristpeakruvidega
- Tööpingi pikendus **2**
- Tööpingi pikenduse kinnituskomplekt **39** (2 juhtvarrast, 2 kinnituskrugi, 2 klambrit, 2 lühikest kinnitushooba)
- Paralleeljuhid **8** ja **9**
- Lisapiirid **7** ja **18**
- Nurgajuhik **16**
- „Lisapiiriku/nurgajuhiku“ **43** kinnituskomplekt
- Kettakaitse **5**, Lõikekiil **4** eelmonteeritud kuuskantkruviga **35**
- Imivoolik **33**
- Etteandebiniõu **22**
- Silmusvõti **17**

Alusraamiga mudelite puhul:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Alusraam **67** (12 profiili, 4 katet)
- Kinnituskomplekt „Alusraam“ **66** (24 kruvi koos mutritega kokkupanekuks, 4 kruvi koos mutritega seadme kinnitamiseks, 4 alusseibi)

Märkus: Kontrollige seadet võimalik kahjustuste suhtes.

Enne seadme edasist kasutamist tuleb kontrollida, kas kaitse-seadised ja kergelt kahjustatud osad töötavad veatult ja nõuetekohaselt. Kontrollige, kas liikuvad osad töötavad veatult ja ei kiildu kinni, samuti kas kõik detailid on vigastusteta. Seadme veatu töö tagamiseks peavad kõik detailid olema õigesti monteeritud ja vastama kõikidele tingimustele. Kahjustatud kaitseadised ja osad tuleb lasta parandada või välja vahetada volitatud parandustöökojas.

Kasutuselevõtt

- Võtke kõik tarnekomplekti osad pakendist ettevaatlikult välja.
- Eemaldage pakkematerjal seadme ja tarvikute küljest.
- Eriti hoolikalt eemaldage pakkematerjal mootoriploki alt.

Lisaks vajalikud tööriistad:

- Ristpeakruvikeeraja
- Nurgakaliiber
- Silmus- või lehtvõti (12 mm) alusraami kokkupanekuks

Kokkupanekuks vajalike tööde järjekord

Töö kergendamiseks monteerige komplekti kuuluvad osad kokku toodud järjekorras.

1. Kokkupanek altpool

- Imivoolik **33**
- Põhjaplaat **34** eelmonteeritud ristpeakruvidega

2. Kokkupanek ülaltpool

- Lõikekiil **4**
- Tööpingi pikendus **2**
- Nurgajuhik **16** ja lisapiirik **18**
- Paralleeljuhid **8** ja lisapiirik **7**

Kokkupanek altpool

- Keerake elektrilist tööriista nii, et tööriist seisab saepingi **11** peal.

Imivooliku monteerimine (vt joonist a)

- Ühendage saeketta korpusel olev laastu väljaviskeava ja seadme korpusel olev laastu väljaviskeava **31** imivoolikuga **33**.

Põhjaplaadi monteerimine (vt joonis b)

- Asetage põhjaplaat **34** ettenähtud väljalõigetesse nii, et ristpeakruvid lähevad korpuse avadesse.
- Põhjaplaadi kinnitamiseks pingutage ristpeakruvid tugevasti kinni.

Kokkupanek ülaltpool

- Keerake elektriline tööriist ümber, nii et see on taas õiges tööasendis.

Lõikekiilu monteerimine (vt jooniseid c1 – c3)

- Silmusvõtmega **17** kergitage vaheplaati **3** eest ja tõstke see avadest **36** välja.
- Keerake hooba **12** vastupäeva piirikuni, nii et saeketas **37** on saepingi kohal kõige kõrgemas asendis.
- Saeketta **37** keeramiseks vabastage lukustushoob **29**.
- Lükake lõikekiil **4** vastavate avadega kanduri **38** aluspolti-dele.

- Kinnitage löikekiil **4** kanduri **38** külge, selleks pingutage kuuskantkruvi **35** silmusvõtmega **17** (13 mm) tugevasti kinni.
- Seadke saeketas taas 90° nurga alla ja pingutage lukustus-hoob **29** kinni. (vt ka „Vertikaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 310)

Märkus: Et vältida tooriku kinniilandumist, peab löikekiil olema saekettaga ühel joonel.

- Lõpuks monteerige uuesti külge vaheplaat **3**. Selleks asetage vaheplaat avadesse **36** ja seejärel suruge vaheplaati alla, kuni see saepingis kohale fikseerub.

Tööpingi pikenduse monteerimine (vt jooniseid d1 – d2)

Monteerimiseks kasutage tööpingi pikenduse kinnituskomplekti **39**. (2 juhtvarrast, 2 kinnituskruvi, 2 klambrit, 2 lühikest kinnitushooba)

- Lükake mõlemad juhtvardad nii, et keermestatud ava on ees, lõpuni tööpingi pikenduse **2** ettenähtud avadesse.
- Kruvige kummipuhver **40** tööpingi pikenduse külge.
- Torgake fikseerimisklambrid juhtvarraste avadesse.
- Seejärel lükake tööpingi pikendus koos mõlema juhtvarda-ga saepingi all asuvatesse selleks ettenähtud kinnitustes-se.
- Keerake kruvid, mis takistavad väljatõmbamist, selleks et-tenähtud keermestatud avasse.
- Kruvige kinnitushoovad **23** saepingi all asuvatesse vasta-vatesse avadesse.

Nurgajuhiku monteerimine (vt jooniseid e1 – e2)

- Viige nurgajuhiku **41** nurgajuhik **16** saepingi ühte selleks ettenähtud juhtsoonde **21**.

Märkus: Nurgajuhiku asendit saab fikseerida vasakusse juht-soonde, keerates liugkelgul asuvat lukustushooba **42**.

- Monteerige lisapiirik **18** kaasasoleva kinnituskomplektiga **43** nurgajuhiku külge.

Märkus: Veenduge, et lisapiirik on täies ulatuses saepingi peal.

Saeketta ja lisapiiriku **18** vaheline vahemaa peab olema vähe-malt 15 mm.

Paralleeljuhiku monteerimine (vt jooniseid f1 – f2)

Paralleeljuhikut **8** saab kinnitada saekettast vasakule või pa-remale.

- Keerake lukustushoob **44** paralleeljuhiku esioas asuvasse selleks ettenähtud keermestatud avasse.
- Asetage paralleeljuhik kõigepealt tagant saepingile. Seejä-rel asetage paralleeljuhik juhtsoonde **45**. Paralleeljuhikut saab nüüd nihutada mis tahes asendisse.
- Paralleeljuhiku lukustamiseks suruge lukustushoob **44** alla.

Kitsaste toorikute saagimisel ja vertikaalsete kaldenurka-de saagimisel tuleb lisapiirik **7** monteerida paralleeljuhiku **8** külge.

- Avage kinnitushoob **46**.
- Ühendage lisapiirik **7** paralleeljuhikuga **8**.
- Asendi fikseerimiseks suruge lukustushoob **46** alla.

Tolmu/saepuru äratõmme

Pliisisaldusega värvide, teatud puiduliikide, mineraalide ja metalli tolmu võib kahjustada tervist. Tolmuga kokkupuude ja tolmu sissehingamine võib põhjustada seadme kasutajal või läheduses viibival inimesel allergilisi reaktsioone ja/või hingamisteede haigusi.

Teatud tolmu, näiteks tamme- ja pöögitolmu, on vähkitekitava toimega, iseäranis kombinatsioonis puidutöötlemisel kasuta-tavate lisaainetega (kromaadid, puidukaitsevahendid). As-vesti sisaldavat materjali tohivad töödelda üksnes vastava ala asjatundjad.

- Kasutage alati tolmuemaldusseadist.
- Tagage töökohas hea ventilatsioon.
- Soovitav on kasutada hingamisteede kaitsemaski filtriga P2.

Pidage kinni töödeldavate materjalide suhtes Teie riigis kehti-vatest eeskirjadest.

► **Vältige tolmu kogunemist töökohta.** Tolmu võib kergesti süttida.

Tolmuemaldusseadis võib tolmu, laastude või tooriku küljest murdunud tükke tõttu ummistuda.

- Lülitage seade välja ja eemaldage toitepistik pistikupesast.
- Oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.
- Tehke kindlaks ummistumise põhjus ja kõrvaldage see.

Saeketta alumise kate puhastamine

Tooriku küljest murdunud tükide ja suuremate laastude eemaldamiseks peate saeketta alumise kate tolmuimejaga pu-hastama.

- Silmusvõtmega **17** kergitage vaheplaati **3** eest ja tõstke see avadest **36** välja.
- Keerake hooba **12** päripäeva seni, kuni saeketta **37** ham-bad on saepingi **11** all.
- Puhastage saeketta alumine kate sobiva tolmuimejaga.
- Lõpuks monteerige uuesti külge vaheplaat **3**. Selleks asetage vaheplaat avadesse **36** ja seejärel suruge vaheplaati alla, kuni see saepingis kohale fikseerub.

Tolmuemaldus eraldi seadmega (vt joonis g)

- Ühendage tolmuimejavoolik laastu väljaviskeavaga **31**.

Tolmuimeja peab töödeldava materjali tolmu imemiseks sobi-ma.

Tervistkahjustava, kantseroogene ja kuiva tolmu eemaldami-seks kasutage spetsiaaltolmuimejat.

Statsionaarne või paindlik montaaž

► **Ohutu käsitemise tagamiseks tuleb seade enne kasu-tamist monteerida ühetasasele ja stabiilsele tööpinna-le (nt tööpingile).**

Ilma alusraamita paigaldus (vt joonis h)

- Kinnitage seade sobiva kruviühendusega tööpinna külge. Selleks kasutage avasid **20**.

Alusraamiga paigaldus (vt jooniseid j1 – j3 alates lk 14)

Fikseerimiseks kasutage kinnituskomplekti „Alusraam“ **66**. (24 kruvi koos mutritega kokkupanekuks, 4 kruvi koos mutri-tega seadme kinnitamiseks, 4 alusseibi)

310 | Eesti

- Monteerige alusraam **67** kokku. Keerake kruvid kinni.
- Kinnitage seade alusraami toetuspinna. Kinnitamiseks tuleb kasutada seadme avasid **20** ning alusraami pikiavasid.

Saeketta vahetamine (vt jooniseid i1 – i4)

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**
- ▶ **Saeketta paigaldamisel kandke kaitsekindaid.** Saeketta kokkupuutel võite end vigastada.

Kasutage üksnes saekettaid, mille maksimaalne lubatud kiirus on suurem kui seadme tühikäigupöörded.

Kasutage üksnes saekettaid, mis vastavad käesolevas kasutusjuhendis esitatud andmetele ja mis on kontrollitud ja tähistatud vastavalt standardile EN 847-1.

Kasutage üksnes elektrilise tööriista tootja poolt soovitatud saekettaid, mis on töödeldava materjali jaoks sobivad. See hoiab ära saehammaste ülekuumenemise saagimisel.

Saeketta eemaldamine

- Silmusvõtmega **17** kergitage vaheplaati **3** eest ja tõstke see avadest **36** välja.
- Keerake hooba **12** vastupäeva piirikuni, nii et saeketas **37** on saepingi kohal kõige kõrgemas asendis.
- Keerake kinnitusmutrit **48** silmusvõtmega **17** (23 mm) ja tõmmake samaaegselt spindlilukustushooba **47** seni, kuni see fikseerub.
- Jätake spindlilukustushoovast tõmbamist ja keerake kinnitusmutter vastupäeva maha.
- Võtke maha kinnitusflants **49**.
- Võtke maha saeketas **37**.

Saeketta paigaldamine

Vajaduse korral puhastage enne paigaldamist kõik monteeri-tavad osad.

- Asetage uus saeketas tööriista spindli **51** kinnitusseibile **50**.

Märkus: Ärge kasutage liiga väikseid saekettaid. Saeketta ja löikekiilu vaheline kaugus võib olla maksimaalselt 5 mm.

- ▶ **Paigaldamisel veenduge, et hammaste löikesuund (saekettal oleva noole suund) ühtib kettakaitsele oleva noole suunaga!**
- Asetage kohale kinnitusseib **49** ja kinnitusmutter **48**.
- Keerake kinnitusmutrit **48** silmusvõtmega **17** (23 mm) ja tõmmake samaaegselt spindlilukustushooba **47** seni, kuni see fikseerub.
- Pingutage kinnitusmutter päripäeva kinni.
- Asetage vaheplaat **3** tagasi kohale. (vt joonist c3)

Kasutus

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Saeketta transpordi- ja tööasend**Transpordiasend**

- Keerake hooba **12** päripäeva seni, kuni saeketta **37** hambad on saepingi **11** all.

Tööasend

- Tõstke või langetage saeketast vändast **12** nii palju, et üle-mised saehambad on tooriku pinnast ca 5 mm kõrgemal.

Märkus: Veenduge, et kettakaitse paikneb õiges asendis. Saagimisel peab see alati toorikule toetuma.

Saepingi suurendamine

Pikad toorikud tuleb vabast otsast toestada.

Tööpingi pikendamine/tööpingi laiendamine (vt joonist A)

Saepingi pinna suurendamiseks saab nii seadme tagant kui ka paremalt poolt tõmmata välja järgmised siinid:

tööpingi pikendus 2 (muudab saepingi **11** tagant 215 mm võrra pikemaks)

ja/või

tööpingi laiendus 10 (muudab saepingi **11** paremalt 285 mm võrra laiemaks)

- Võtke soovitud siini keskkohast kinni ja tõmmake see lõpu-ni välja.
- Asendi fikseerimiseks pingutage juhtvarraste vastavad kinnitushoovad (**23** või **26**) tugevasti kinni.

Raskete toorikute korral tuleb siinid vajaduse korral toestada.

Liugkelk (vt joonist B)

Liugkelgu **1** abil saab saagida kuni 350 mm laiuseid toorikuid. Samaaegselt saavutatakse suurem täpsus eelkõige nurgajuhi-kut **16** kasutades. (vt „Horisontaalsete kaldenurkade saagimine liugkelgu abil“, lk 312)

- Selleks tõmmake lukustushoob **24** paremale. Liugkelku saab seejärel nihutada nii lõpuni ette kui ka lõpu-ni taha.

Löikenurga reguleerimine

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb seadme põhiseadistusi pä-rast intensiivset kasutust kontrollida ja vajaduse korral regu-leerida (vt „Põhiseadistuste kontrollimine ja reguleerimine“, lk 312).

Horisontaalsete kaldenurkade reguleerimine (nurgaju-hik) (vt joonist C)

Horisontaalset kaldenurka saab reguleerida vahemikus 60° (vasakul pool) kuni 60° (paremal pool).

- Vabastage lukustushoob **52**, juhul kui see on kinni keera-tud.
- Keerake nurgajuhikut seni, kuni nurganäidik **53** näitab soo- vitud kaldenurka.
- Keerake lukustushoob **52** uuesti kinni.

Vertikaalsete kaldenurkade reguleerimine (saeketas) (vt joonist D)

Vertikaalset kaldenurka saab reguleerida vahemikus 0° kuni 45°.

- Keerake lukustushooba **29** vastupäeva pisut lahti.

Märkus: Lukustushoova täielikul vabastamisel vajub saeke-tas raskusjõu mõjul asendisse, mis vastab ligikaudu 30°.

- Suruge käsiratas **54** taha ja hoidke seda selles asendis. Sellega haakuvad hambad käsiratta hammasvõösse.

- Keerake käsiratast, kuni nurganäidik **55** näitab soovitud kaldenurka skaalal **56**.
- Pingutage lukustushoob **29** uuesti kinni.

Standardnurkade 0° ja 45° kiireks ja täpseks väljareguleerimiseks on korpusel otsapiirikud.

Paralleeljuhikute reguleerimine

Paralleeljuhik 8 (vt joonist E)

Märgistus luubil **57** näitab paralleeljuhiku ja saeketta vahel skaalal **13** väljareguleeritud kaugust.

- Seadke paralleeljuhik saeketta soovitud küljele. (vt ka „Paralleeljuhiku monteerimine“, lk 309)
- Tõmmake kinnitushoob **44** vabastamiseks üles ja nihutage paralleeljuhikut seni, kuni luup **57** näitab soovitud kaugust saekettani.
- Paralleeljuhiku lukustamiseks suruge lukustushoob **44** alla.

Paralleeljuhik 9 tööpingi laiendusel (vt joonist F)

Paralleeljuhikut **9** saab kinnitada tööpingi laiendusest **10** vasakule või paremale.

Kleebise värvid vastavad eesmisel juhtvardal asuva skaala **58** värvidele. Skaala näitab sõltuvalt paralleeljuhiku asendist vahemaad saekettani.

- Kruvige paralleeljuhik soovitud asendis tööpingi laienduse külge.
- Võtke tööpingi laienduse keskkohast kinni ja tõmmake seda nii kaugele välja, kuni must või hall skaala näitab soovitud vahemaad saekettani.

Lisapiiriku 7 reguleerimine

Kitsaste toorikute saagimisel ja vertikaalsete kaldenurkade saagimisel tuleb lisapiirik **7** monteerida paralleeljuhiku **8** külge. (vt joonis f2)

Toorikud võivad saagimisel paralleeljuhiku ja saeketta vahele kinni kiilduda, üleskerkiv saeketas võib need kaasa haarata ja minema paisata.

Seetõttu seadke lisapiirik **7** nii, selle ots jääks saeketta eesmise hamba ja löikekiilu esiserva vahele.

- Avage lukustushoob **46** ja nihutage lisapiirikut **7** vastavalt.
- Asendi fikseerimiseks suruge lukustushoob **46** alla.

Seadme kasutuselevõtt

- ▶ **Pöörake tähelepanu võrgupingele!** Võrgupinge peab ühtima elektrilise tööriista andmesildil märgitud pingega.

Sisse-/väljalülitamine (vt joonist G)

Energia säästmiseks lülitage elektriline tööriist sisse vaid siis, kui seda kasutate.

- **Sisselülitamiseks** vajutage rohelisele sisselülitamisnupule **14**.
- **Väljalülitamiseks** vajutage punasele väljalülitamisnupule **15**.

Voolukatkestus

Lüliti (sisse/välja) on nn nullpingelüliti, mis hoiab ära seadme taaskäivitamise pärast voolukatkestust (nt toitepistikü väljatõmbamine töötamise ajal).

Selleks et seadet seejärel uuesti tööle rakendada, tuleb veelkord vajutada rohelisele sisselülitusnupule **14**.

Tööjuhised

Üldised saagimisjuhised

- ▶ **Kõikide löigete puhul tuleb kõigepealt tagada, et saeketas ei puutu kordagi kokku juhikute ega seadme teiste osadega.**
- ▶ **Kasutage elektrilist tööriista soonte löikamiseks või valtsimiseks vaid sobiva kaitseseadisega (nt tunnelkettakaitsmega).**
- ▶ **Ärge kasutage seadet soonte ega avade löikamiseks (toorikus lõppev soon).**
- ▶ **Ärge töödelge toorikuid, mis sisaldavad naelu, kruvisid või teisi metallesemeid.** Elektriline tööriist on ette nähtud üksnes puidu saagimiseks. Enne saagimist eemaldage toorikust muust materjalist osad. Vastasel korral tekib tulekahju oht.

Kasutage alati tolmueemaldusseadist.

Kaitske saekettast kukkumise ja löökide eest. Ärge avaldage saekettale külgsuunalist survet.

Et vältida tooriku kinnikiildumist, peab löikekiil olema saeketta ühel joonel.

Ärge töödelge kõverdunud toorikuid. Tooriku serv peab olema alati sirge, et seda saaks asetada vastu paralleeljuhikut.

Hoidke etteandebinoü alati seadme juures.

Löikejoone märgistamine

- Märkige ümmargusele kollasele kleebisele **6** saeketta paksumust.
- Sellega saate seada toorikut saagimiseks vajalikku asendisse, ilma et tuleks avada kettakaitses.

Seadme käsitseja asend (vt joonist H)

- ▶ **Ärge paiknege elektrilise tööriista ees saekettaga ühel joonel, vaid seiske saeketta suhtes diagonaalselt.** Nii on Teie keha võimaliku tagasilöögi eest kaitstud.
- Hoidke käsi, sõrmi ja käsivarsi pöörlevast saekettast eemal.

Pidage seejuures kinni järgmistest juhistest:

- Hoidke toorikut tugevasti kahe käega ja suruge see tugevasti vastu töötasapinda, eriti ilma juhikuta töötamisel. (vt joonist I)
- Kitsaste toorikute ja vertikaalsete kaldenurkade saagimisel kasutage alati komplekti kuuluvat etteandebinoü **22** ja lisapiirikut **7**. (vt joonist J)

Tooriku maksimaalsed mõõtmised

Vertikaalne kaldenurk	max. Tooriku kõrgus [mm]
0°	75
45°	63

312 | Eesti

Saagimine**Sirglõigete tegemine**

- Reguleerige paralleeljuhikuid **8** välja soovitud lõikelaius. (vt „Paralleeljuhikute reguleerimine“, lk 311)
- Asetage toorik töötasapinnale kettakaitsme **5** ette.
- Tõstke või langetage saeketast vändast **12** nii palju, et ülemised saehambad on tooriku pinnast ca 5 mm kõrgemal.

Märkus: Veenduge, et kettakaitsme paikneb õiges asendis. Saagimisel peab see alati toorikule toetuma.

- Lülitage seade sisse.
- Saagige toorik ühtlase ettenihkega läbi.
- Lülitage seade välja ja oodake, kuni saeketas on täielikult seiskunud.

Vertikaalsete kaldenurkade saagimine

- Reguleerige välja soovitud vertikaalne kaldenurk. (vt „Vertikaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 310)
- Teostage punktis „Sirglõigete tegemine“ toodud tööoperatsioonid.

Saeketta ja nurgajuhiku külge kinnitatud lisapiiriku vahelise kauguse seadmine (vt joonist e2)

Saeketta ja lisapiiriku **18** vaheline vahemaa peab olema vähemalt 15 mm.

- Kui lisapiirik **18** on lõikejoone taga, keerake lahti kinnituskomplekti **43** mõlemad kruvid.
- Muutke lisapiiriku asendit ja keerake kruvid uuesti kinni.

Horisontaalsete kaldenurkade saagimine lukustatud liugkelguga

- Reguleerige välja soovitud horisontaalne kaldenurk. (vt „Horisontaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 310)
- Nurgajuhik peab olema juhtsoones **21** (vasakul või paremal) vabalt liikuv. Selleks keerake vajaduse korral lahti lukustushoob **42**.
- Teostage punktis „Sirglõigete tegemine“ toodud tööoperatsioonid.

Horisontaalsete kaldenurkade saagimine liugkelgu abil

- Reguleerige välja soovitud horisontaalne kaldenurk. (vt „Horisontaalsete kaldenurkade reguleerimine“, lk 310)
- Suruge lukustushoob **24** paremale ja tõmmake liugkelk **1** ette. (vt joonist B)
- Asetage toorik töötasapinnale kettakaitsme **5** ette.
- Reguleerige välja nurgajuhiku **16** asend tooriku ees vasakus juhtsoones **21**. Lukustage see asend, pingutades lukustushoova **42** tugevasti kinni.
- Teostage punktis „Sirglõigete tegemine“ toodud tööoperatsioonid.

Põhiseadistuste kontrollimine ja reguleerimine

Täpsete lõigete tagamiseks tuleb seadme põhiseadistusi pärast intensiivset kasutust kontrollida ja vajaduse korral reguleerida.

Selleks on vaja kogemusi ja asjaomaseid spetsiaaltööriistu. Boschi volitatud parandustöökojas tehakse need tööd kiiresti ja usaldusväärsetl.

Standard-kaldenurga 0° (vertikaalne) reguleerimine

- Reguleerige välja vertikaalne kaldenurk 0°.

Kontrollimine:

- Seadke nurgakaliiber 90°-le ja asetage see töötasapinnale **11**.

Nurgamõõdiku haar peab olema saekettaga **37** kogu pikkuses ühetasa.

Reguleerimine: (vt joonist K)

- Vabastage lukustushoob **29** ja hoidke saeketast käsiratta abil **54** 90° all.
- Keerake lahti reguleerimiskruvi **59** ja pingutage lukustushoob **29** uuesti kergelt kinni.
- Keerake reguleerimiskruvi nii palju sisse või välja, et nurgakaliibri haar on saekettaga kogu pikkuses ühetasa.
- Seejärel pingutage lukustushoob **29** uuesti tugevasti kinni. Kui nurganäidik **55** ei ole pärast seadistamist 0°-märgisega skaalal **56** ühel joonel, keerake kruvi **61** tavalise ristpeakruvi-keerajaga lahti ja rihtige nurganäidik 0°-märgise järgi välja.

Standard-kaldenurga 45° (vertikaalne) reguleerimine (vt joonist K)

- Korrake eespool kirjeldatud tööoperatsioone vastavalt, et reguleerida välja vertikaalset kaldenurka 45°: vabastage lukustushoob **29**, seadke paika reguleerimiskruvi **60**.

Nurganäidik **55** ei tohi seejuures uuesti paigast minna.

Paralleeljuhiku pingutusjõu reguleerimine (vt joonist L)

Paralleeljuhiku **8** pingutusjõud võib pärast sagedast kasutamist järgi anda.

- Pingutage mutrit **62** seni, kuni paralleeljuhikut saab uuesti tugevasti saepingi külge kinnitada.

Liugkelgu lõtku reguleerimine (vt joonist M)

- Kui liugkelgu **1** lõtk muutub pärast sagedamist kasutamist liiga suureks, pingutage reguleerimiskruvisid **63**.

Vaheplaadi taseme reguleerimine (vt joonist N)**Kontrollimine:**

Vaheplaadi **3** esiküljel peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut madalamal, tagaküljel peab olema saepingiga ühetasa või saepingist pisut kõrgemal.

Reguleerimine:

- Nelja reguleerimiskruvi **64** abil reguleerige välja õige tase.

Hoidmine ja transportimine (vt joonist O)**Seadme hoidmine**

Kasutusväliseks ajaks on võimalik etteandebiniõud, juhikuid ja varusaekettaid turvaliselt seadme külge kinnitada.

- Viige seade transpordiasendisse. (vt „Transpordiasend“, lk 310)
- Eemaldage lisapiirik **7** paralleeljuhiku **8** küljest ja lisapiiriku **18** nurgajuhiku **16** küljest.
- Asetage piirikud **8**, **16** ja **18** vastavatele kanduritele ja kinnitage etteandebiniõu **22**.
- Kerige toitejuhe juhtmehoidikule **30**.
- Varusaeketast saab kinnituskruvi **19** abil kinnitada seadme korpuse külge.

Seadme kandmine

- ▶ **Seljavigastuste vältimiseks kandke seadet alati kahekesi.**
- ▶ **Seadme transportimiseks kasutage alati transpordiseadiseid, seadme kandmisel ärge hoidke seadet kunagi tööpingi pikendusest 2 ega tööpingi laiendusest 10.**
- Seadme tõstmiseks või transportimiseks võtke kinni süvenditest **65**, mis asuvad töötasapinna **11** külgedel.

Hooldus ja teenindus**Hooldus ja puhastus**

- ▶ **Enne mistahes tööde teostamist elektrilise tööriista kallal tõmmake pistik pistikupesast välja.**

Tööohutuse tagamiseks tuleb toitejuhe lasta vajaduse korral vahetada Boschi elektriliste tööriistade volitatud parandustöökojas.

Puhastus

Seadme laitmatu ja ohutu töö tagamiseks hoidke seade ja selle ventilatsioonivad puhtad.

Pärast iga tööoperatsiooni eemaldage tolm ja laastud.

Meetmed müra vähendamiseks

Tootja võetud meetmed:

- Sujuv käivitus
- müra vähendamiseks väljatöötatud saeketas

Kasutaja võetavad meetmed:

- paigaldamine stabiilsele tööpinnale, mis vähendab vibratsiooni
- mürasummutavate saeketaste kasutamine
- saeketta ja elektrilise tööriista korrapärane puhastamine

Lisatarvikud

	Tootenumber
Alusraam	2 607 001 967
Saekettad puidu ja plaatmaterjalide, paneelide ja liistude jaoks	
Saeketas 254 x 30 mm, 40 hammast	2 608 640 443
Saeketas 254 x 30 mm, 60 hammast	2 608 640 444

Klienditeenindus ja müüjäärne nõustamine

Klienditeeninduses vastatakse toote paranduse ja hoolduse ning varuosade kohta esitatud küsimustele. Joonised ja teabe varuosade kohta leiate ka veebisaidilt:

www.bosch-pt.com

Boschi nõustajad osutavad Teile toodete ja tarvikute küsimustes meeleldi abi.

Päringute esitamisel ja varuosade tellimisel näidake kindlasti ära seadme andmesildil olev 10-kohaline tootenumber.

Eesti Vabariik

Mercantile Group AS
Boschi elektriliste käsitööriistade remont ja hooldus
Pärnu mnt. 549
76401 Saue vald, Laagri
Tel.: 6549 568
Faks: 679 1129

Kasutuskõlmatuks muutunud seadmete käitlus

Elektriseadmed, lisatarvikud ja pakendid tuleks keskkonnasäästlikult ringlusse võtta.



Ärge visake kasutusressursi ammendanud elektrilisi tööriistu olmejäätmete hulka!

Üksnes EL liikmesriikidele:

Vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivile 2012/19/EL elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmete kohta ning direktiivi kohaldamisele liikmesriikides tuleb kasutuskõlmatuks muutunud elektrilised tööriistad eraldi kokku koguda ja keskkonnasäästlikult korduskasutada või ringlusse võtta.

Tootja jätab endale õiguse muudatuste tegemiseks.

Latviešu

Drošības noteikumi

Vispārējie drošības noteikumi darbam ar elektroinstrumentiem

⚠ BRĪDINĀJUMS Lai izvairītos no elektriskā trieciena, savainojumiem un aizdegšanās, elektroinstrumentu lietošanas laikā jāveic šādi svarīgi piesardzības pasākumi.

Pirms elektroinstrumenta lietošanas izlasiet visus šos drošības noteikumus un norādījumus un pēc izlasīšanas saglabāiet tos turpmākai izmantošanai.

Drošības noteikumos lietotais apzīmējums „Elektroinstrumenti” attiecas gan uz tīkla elektroinstrumentiem (ar elektrokabeļiem), gan arī uz akumulatora elektroinstrumentiem (bez elektrokabeļiem).

Drošība darba vietā

- ▶ **Sekoņiet, lai darba vieta būtu tīra un sakārtota.** Nekārtīgā darba vietā un sliktā apgaismojumā var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu eksplozīvu vai ugunsdrošu vielu tuvumā un vietās ar paaugstinātu gāzes vai putekļu saturu gaisā.** Darba laikā elektroinstrumenti nedaudz dzirksteļo, un tas var izsaukt viegli degošu putekļu vai tvaiku aizdegšanos.
- ▶ **Lietojot elektroinstrumentu, neļaujiet nepiederošām personām un jo īpaši bērniem tuvoties darba vietai.** Citu personu klātbūtne var novērst uzmanību, kā rezultātā jūs varat zaudēt kontroli pār elektroinstrumentu.

Elektrodrošība

- ▶ **Elektroinstrumenta kontaktdakšai jābūt piemērotai elektrotīkla kontaktligzdai. Kontaktdakšas konstrukciju nedrīkst nekādā veidā mainīt. Nelietojiet kontaktdakšas salāgotājus, ja elektroinstrumenti caur kabeli tiek savienoti ar aizsargzemējuma ķēdi.** Neizmaiņas konstrukcijas kontaktdakša, kas piemērota kontaktligzdai, ļauj samazināt elektriskā trieciena saņemšanas risku.
- ▶ **Darba laikā nepieskarities saņemtiem priekšmetiem, piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītim vai ledusskapjiem.** Pieskaroties saņemtiem virsmām, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu lietus laikā, neturiet to mitrumā.** Mitrumam iekļūstot elektroinstrumentā, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.
- ▶ **Nenesiet un nepiekariet elektroinstrumentu aiz elektrokabeļa. Neraujiet aiz kabeļa, ja vēlaties atvienot instrumentu no elektrotīkla kontaktligzdas. Sargājiet elektrokabeļus no karstuma, eļļas, asām šķautnēm un elektroinstrumenta kustīgajām daļām.** Bojāts vai samezgļojies elektrokabeļis var būt par cēloni elektriskajam triecienam.
- ▶ **Darbinot elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojiet tā pievienošanai vienīgi tādus pagarinātājkaabeļus, kuru lietošana ārpus telpām ir atļauta.**

Lietojot elektrokabeļus, kas piemēroti darbam ārpus telpām, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

- ▶ **Ja elektroinstrumentu tomēr nepieciešams lietot vietās ar paaugstinātu mitrumu, izmantojiet tā pievienošanai noplūdes strāvas aizsargreleju.** Lietojot noplūdes strāvas aizsargreleju, samazinās risks saņemt elektrisko triecienu.

Personiskā drošība

- ▶ **Darba laikā saglabāiet paškontroli un rīkojieties saprātīgi ar veselo saprātu. Pārtrauciet darbu, ja jūtaties noguris vai atrodaties alkohola, narkotiku vai medikamentu izraisītā reibumā.** Strādājot ar elektroinstrumentu, pat viens neuzmanības mirklis var būt par cēloni nopietnam savainojumam.
- ▶ **Izmantojiet individuālos darba aizsardzības līdzekļus. Darba laikā nēsājiet aizsargbrilles.** Individuālo darba aizsardzības līdzekļu (putekļu maskas, neslidošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) pielietošana atbilstoši elektroinstrumenta tipam un veicamā darba raksturam ļauj izvairīties no savainojumiem.
- ▶ **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanos. Pirms elektroinstrumenta pievienošanas elektrotīklam, akumulatora ievietošanas vai izņemšanas, kā arī pirms elektroinstrumenta pārnesšanas pārliecinieties, ka tas ir izslēgts.** Pārnesot elektroinstrumentu, ja pirksts atrodas uz ieslēdzēja, kā arī pievienojot to elektrobarošanas avotam laikā, kad elektroinstrumenti ir ieslēgti, var viegli notikt nelaimes gadījums.
- ▶ **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas neizmirstiet izņemt no tā regulējošos instrumentus vai atslēgas.** Regulējošais instruments vai atslēga, kas ieslēgšanas brīdī atrodas elektroinstrumenta kustīgajās daļās, var radīt savainojumu.
- ▶ **Darba laikā izvairieties ieņemt neērtu vai nedabisku ķermeņa stāvokli. Vienmēr ieturiet stingru stāju un centieties saglabāt līdzsvaru.** Tas atvieglo elektroinstrumenta vadību neparedzētās situācijās.
- ▶ **Izvēlieties darbam piemērotu apģērbu. Darba laikā nēsājiet brīvi plandošas drēbes un rotaslietas. Netuviniet matus, apģērbu un aizsargcimdus elektroinstrumenta kustīgajām daļām.** Elektroinstrumenta kustīgajās daļās var ieķerties vaļīgas drēbes, rotaslietas un gari mati.
- ▶ **Ja elektroinstrumenta konstrukcija ļauj tam pievienot ārējo putekļu uzsūkšanas vai savākšanas/uzkrāšanas ierīci, sekoņiet, lai tā būtu pievienota un pareizi darbota.** Pielietojot putekļu uzsūkšanu vai savākšanu/uzkrāšanu, samazinās to kaitīgā ietekme uz strādājošās personas veselību.

Saudzējoša apiešanās un darbs ar elektroinstrumentiem

- ▶ **Nepārslogojiet elektroinstrumentu. Katram darbam izvēlieties piemērotu elektroinstrumentu.** Elektroinstrumenti darbojas labāk un drošāk pie nominālās slodzes.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu, ja ir bojāts tā ieslēdzējs.** Elektroinstrumenti, ko nevar ieslēgt un izslēgt, ir bīstami lietošanai un to nepieciešams remontēt.

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes, regulēšanas vai darbinstrumenta nomainas atvienojiet tā kontakt-dakšu no barojošā elektrotīkla vai izņemiet no tā akumulatoru.** Šādi iespējams novērst elektroinstrumenta nejausu ieslēgšanos.
 - ▶ **Ja elektroinstruments netiek lietots, uzglabājiet to piemērotā vietā, kur elektroinstruments nav sasniedzams bērniem un personām, kuras neprot ar to rīkoties vai nav iepazinušās ar šiem noteikumiem.** Ja elektroinstrumentu lieto nekompetentas personas, tas var apdraudēt cilvēku veselību.
 - ▶ **Rūpīgi veiciet elektroinstrumenta apkalpošanu. Pārbaudiet, vai kustīgās daļas darbojas bez traucējumiem un nav iespēstas, vai kāda no daļām nav salauzta vai bojāta, vai katra no tām pareizi funkcionē un pilda tai paredzēto uzdevumu. Nodrošiniet, lai bojātās daļas tiktu savlaicīgi nomainītas vai remontētas pilnvarotā remonta darbnīcā.** Daudzi nelaimes gadījumi notiek tāpēc, ka elektroinstruments pirms lietošanas nav pienācīgi apkalpots.
 - ▶ **Savlaicīgi notīriet un uzasiniet griezošos darbinstrumentus.** Rūpīgi kopti elektroinstrumenti, kas apgādāti ar asiem griezējinstrumentiem, ļauj strādāt daudz ražīgāk un ir vieglāk vadāmi.
 - ▶ **Lietojiet vienīgi tādus elektroinstrumentus, papildpiederumus, darbinstrumentus utt., kas atbilst šeit sniegtajiem norādījumiem, ņemot vērā arī konkrētos darba apstākļus un pielietojuma īpatnības.** Elektroinstrumentu lietošana citiem mērķiem, nekā tiem, kuriem to ir paredzējusi ražotājfirma, ir bīstama un var novest pie neparedzamām sekām.
- Apkalpošana**
- ▶ **Nodrošiniet, lai elektroinstrumenta remontu veiktu kvalificēts personāls, nomainīti izmantojot oriģinālās rezerves daļas un piederumus.** Tikai tā iespējams panākt un saglabāt vajadzīgo darba drošības līmeni.
- Drošības noteikumi galda ripzāģiem**
- ▶ **Neatbalstieties pret elektroinstrumentu.** Elektroinstrumenta apgāšanās darba laikā vai nejausa pieskaršanās zāģa asmenim var izraisīt nopietnu savainojumu.
 - ▶ **Nodrošiniet, lai aizsargpārsegs pareizi funkcionētu un varētu brīvi kustēties.** Vienmēr pārvietojiet aizsargpārsegu tā, lai tas zāģēšanas laikā brīvi novietotos uz zāģējamā priekšmeta virsmas. Nekādā gadījumā nenostipriniet aizsargpārsegu paceltā stāvoklī.
 - ▶ **Nesniedzieties aiz zāģa asmens, lai turētu zāģējamo priekšmetu, notīrītu koka skaidas vai kāda cita iemesla dēļ.** Šādā gadījumā attāluks starp rokām un rotējošo zāģa asmeni kļūst nepieļaujami mazs.
 - ▶ **Kontaktējiet zāģējamo priekšmetu ar zāģa asmeni tikai tad, ja tas griežas.** Zāģa asmenim iekeroties zāģējamajā priekšmetā, var notikt atsitieni.
 - ▶ **Sekojiet, lai dārza instrumenta rokturi būtu sausi un tīri un lai uz tiem nenokļūtu eļļa vai smērvielas.** Ar smērvielu pārklāti vai eļļaini rokturi ir slideni un var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār dārza instrumentu.
 - ▶ **Lietojiet elektroinstrumentu tikai tad, ja uz apstrādājamā priekšmeta virsmas neatrodas instrumenti, koka skaidas, u.c. priekšmeti.** Pat nelieli koka vai citi priekšmeti, nonākot saskarē ar rotējošu zāģa asmeni, var tikt mestī ar lielu ātrumu un trāpīt elektroinstrumenta lietotājam.
 - ▶ **Vienmēr zāģējiet tikai vienu priekšmetu.** Zāģējot vairākus priekšmetus, kas novietoti blakus vai viens uz otra, zāģa asmens var tikt iespiests vai zāģējamie priekšmeti var spiesties cits pret citu un savstarpēji nobīdīties.
 - ▶ **Vienmēr izmantojiet paralēlo vai lenķa vadotni.** Tā ļauj uzlabot zāģējuma precizitāti un samazina zāģa asmens iespiešanas iespēju.
 - ▶ **Lietojiet elektroinstrumentu grupju veidošanai tikai kopā ar šim nolūkam piemērotu aizsargierīci (piemēram, ar tunelveida aizsargpārsegu).**
 - ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu iezāģējumu (apstrādājamajā priekšmetā izbeidzošos grupju) veidošanai.**
 - ▶ **Lietojiet elektroinstrumentu tikai tādiem materiāliem, kam tas ir paredzēts.** Pretējā gadījumā elektroinstrumenti var tikt pārslodzti.
 - ▶ **Gadījumā ja iestrēgst zāģa asmens, izslēdziet elektroinstrumentu un turiet apstrādājamo priekšmetu nekustīgi, līdz zāģa asmens ir pilnīgi apstājies.** Lai izvairītos no atsitiena, apstrādājamo priekšmetu drīkst pārvietot tikai pēc zāģa asmens apstāšanās. Pirms elektroinstrumenta atkārtotas iedarbināšanas noskaidrojiet un novērsiet zāģa asmens iestrēgšanas cēloni.
 - ▶ **Nelietojiet neasus, iekļāvušus, saliektus vai citādi bojātus zāģa asmeņus.** Zāģa asmeņi ar neasiem vai nepareizi izliektiem zobiem veido šauru zāģējumu, kas rada pastiprinātu berzi, var būt par cēloni zāģa asmens iespiešanai zāģējumā un izraisīt atsitieni.
 - ▶ **Iestiprinot zāģa asmeņus, uzvelciet aizsargcimdus.** Ķermeņa daļu saskaršanās ar zāģa asmeni var būt par cēloni savainojumam.
 - ▶ **Vienmēr lietojiet vajadzīgā izmēra zāģa asmeņus ar piemērotu stiprināšanas urbumu (piemēram, romba veida vai apaļu).** Zāģa asmeņi, kas nav piemēroti zāģa stiprinājuma ierīcēm, slikti centrējas un var būt par cēloni kontroles zaudēšanai pār elektroinstrumentu.
 - ▶ **Nelietojiet zāģa asmeņus, kas izgatavoti no stipri legēta ātrgriezējūtērauda (HSS).** Šādi asmeņi var viegli salūzt.
 - ▶ **Pēc darba nepieskarieties zāģa asmenim, līdz tas nav atdzisis.** Darba laikā zāģa asmens stipri sakarst.
 - ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu bez asmens aptverplāksnes. Nomainiet aptverplāksni, ja tā ir bojāta.** Ja elektroinstrumentā ir iestiprināta bojāta asmens aptverplāksne, zāģa asmens var izraisīt savainojumu.
 - ▶ **Regulāri pārbaudiet, vai elektrokabeļi nav radušies bojājumi, un vajadzības gadījumā nogādājiet to remontam Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā. Nomainiet bojāto pagarinātājkaбели.** Tas ļaus elektroinstrumentam saglabāt nepieciešamo darba drošības līmeni.

316 | Latviešu

- ▶ **Laikā, kad elektroinstruments netiek lietots, uzglabājiet to drošā vietā. Uzglabāšanas vietai jābūt sausai un aizslēdzamai.** Tas ļaus novērst elektroinstrumenta sabojāšanos uzglabāšanas laikā vai nonākšanu nekompetentu personu rokās.
- ▶ **Neizlaidiet elektroinstrumentu no rokām, pirms tas nav pilnīgi apstājies.** Pēc instrumenta izslēgšanas tajā iestiprinātais darbinstruments zināmu laiku turpina rotēt un var izraisīt savainojumus.
- ▶ **Nelietojiet elektroinstrumentu, ja ir bojāts tā elektrokabelis. Ja elektrokabelis tiek bojāts darba laikā, nepieskarieties tam, bet izvelciet kabeļa kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktlīdždas.** Strādājot ar instrumentu, kuram ir bojāts elektrokabelis, pieaug risks saņemt elektrisko triecienu.

Simboli

Šeit ir aplūkoti daži apzīmējumi, kuru nozīmi ir svarīgi zināt, lietojot elektroinstrumentu. Tāpēc lūdzam iegaumēt šos apzīmējumus un to nozīmi. Apzīmējumu pareiza interpretācija ļaus vieglāk un drošāk strādāt ar elektroinstrumentu.

Simboli un to nozīme



- ▶ **Nēsājiet putekļu aizsargmasku.**



- ▶ **Nēsājiet aizsargbrilles.**



- ▶ **Lietojiet līdzekļus dzirdes orgānu aizsardzībai.** Trokšņa iedarbība var radīt paliekošus dzirdes traucējumus.



- ▶ **Elektroinstrumenta darbības laikā netuviniet rokas zāģēšanas vietai un zāģa asmenim.** Pieskaršanās zāģa asmenim ir bīstama, jo var izraisīt savainojumu.

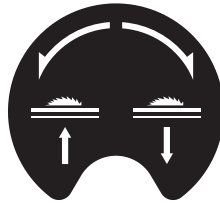


Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvētnē!

Tikai ES valstīm

Saskaņā ar Eiropas Savienības direktīvu 2012/19/ES par nolietotajām elektriskajām un elektroniskajām ierīcēm un šīs direktīvas atspoguļojumiem nacionālajā likumdošanā, lietošanai nederīgie elektroinstrumenti jāsavāc atsevišķi un jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

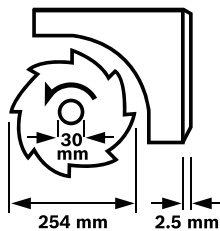
Simboli un to nozīme



Tiek parādīts rokrīteņa griešanas virziens, iegremdējot (**transporta stāvoklis**) un paceļot (**darba stāvoklis**) zāģa asmeni.



Tiek parādīts apstrādājamā priekšmeta maksimālais pieļaujamais augstums pie vertikālā zāģēšanas leņķa standarta vērtībām 90° un 45°.

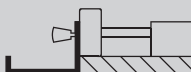


Izvēloties zāģa asmeni, ņemiet vērā tā izmērus. Asmens centrālā atvēruma diametram jābūt tādām, lai asmens novietots uz darbvārpstas cieši, bez brīvkustības. Gadījumā, ja tomēr ir nepieciešams lietot diametra salāgotājus, sekojiet, lai salāgotāja izmēri atbilstu zāģa asmens pamatnes biezumam un centrālā atvēruma diametram, kā arī instrumenta darbvārpstas diametram. Ja iespējams, lietojiet kopā ar zāģa asmeni piegādātos salāgotājus.

Nomainot zāģa asmeni, sekojiet, lai zāģējuma platums nebūtu mazāks un asmens pamatnes biezums nebūtu lielāks par asmens ķīļa biezumu.



Tiek parādītas leņķa vadotnes stiprinošās galviņas funkcijas, iestādot horizontālo zāģēšanas leņķi.

Simboli un to nozīme**220mm - 520mm**

Tiek parādīti paralēlās vadotnes iespējamie stāvokļi uz galda paplašinātāja.

Uzlīmes krāsu attēlojums atbilst skalas krāsojumam uz priekšējā vadstieņa. Uz skalas ir parādīts attālums līdz zāga asmenim, atkarībā no paralēlās vadotnes stāvokļa.

**140mm - 250mm****Izstrādājuma un tā darbības apraksts**

Uzmanīgi izlasiet visus drošības noteikumus. Šeit sniegto drošības noteikumu un norādījumu neievērošana var izraisīt aizdegšanos un būt par cēloni elektriskajam triecienam vai nopietnam savainojumam.

Pielietojums

Šis elektroinstrumenti ir izmantojams stacionārā režīmā taisnu zāgējumu veidošanai kokā gareniskā un šķērsu virzienā. Tas spēj darboties ar horizontālo zāgēšanas leņķi robežās no -60° līdz $+60^\circ$ un vertikālo zāgēšanas leņķi robežās no 0° līdz 45° .

Pēc savas jaudas elektroinstrumenti ir piemērots cieta un mīksta koka, kā arī skaidu un šķiedru plākšņu zāgēšanai.

Lietojot elektroinstrumentu kā galda ripzāģi, to nav atļauts izmantot alumīnija vai citu krāsaino metālu zāgēšanai.

Attēlotās sastāvdaļas

Attēloto sastāvdaļu numerācija atbilst elektroinstrumenta attēliem, kas sniegti lietošanas pamācības grafiskajā daļā.

- 1 Pārbidāms galds
- 2 Galda pagarinātājs
- 3 Asmens aptverplāksne
- 4 Asmens ķīlis
- 5 Aizsargpārsegs
- 6 Uzlīme zāgējuma trases iezīmēšanai
- 7 Paralēlās vadotnes **8** papildu vadotne
- 8 Paralēlā vadotne
- 9 Paralēlā vadotne uz galda paplašinātāja **10**
- 10 Galda paplašinātājs
- 11 Zāgēšanas galds
- 12 Kloķis zāga asmens pacelšanai un iegremdēšanai
- 13 Skala attāluma noteikšanai no zāga asmens līdz paralēlajai vadotnei **8**

- 14 Ieslēgšanas taustiņš
- 15 Izslēgšanas taustiņš
- 16 Leņķa vadotne
- 17 Gredzenatslēga (23 mm; 13 mm)
- 18 Leņķa vadotnes **16** papildu vadotne
- 19 Skrūve zāga asmens turētāja stiprināšanai
- 20 Urbumi elektroinstrumenta nostiprināšanai
- 21 Vadotnes grope leņķa vadotnes pārvietošanai
- 22 Bīdstienis
- 23 Galviņa galda pagarinātāja **2** stiprināšanai
- 24 Svira pārbidāmā galda fiksēšanai
- 25 Galviņa paralēlās vadotnes **9** stiprināšanai
- 26 Galviņa galda paplašinātāja **10** stiprināšanai
- 27 Papildu vadotnes **18** turētājs
- 28 Paralēlās vadotnes **8** turētājs
- 29 Galviņa vertikālā zāgēšanas leņķa fiksēšanai
- 30 Elektrokabeļa turētājs
- 31 Īscaurule skaidu izvadišanai
- 32 Leņķa vadotnes turētājs
- 33 Uzsūkšanas šļūtene
- 34 Dibenplāksne
- 35 Skrūve ar sešstūra galvu asmens ķīļa **4** stiprināšanai
- 36 Izgriezumi aptverplāksnes ievietošanai
- 37 Zāga asmens
- 38 Asmens ķīļa turētājs
- 39 Stiprinošo elementu komplekts „Galda pagarinātājam“
- 40 Gumijas buferis
- 41 Leņķa vadotnes vadstienis
- 42 Galviņa leņķa vadotnes stiprināšanai
- 43 Stiprinošo elementu komplekts „Papildu vadotnei/Leņķa vadotnei“
- 44 Rokturis paralēlās vadotnes fiksēšanai
- 45 Priekšējā grope paralēlās vadotnes **8** pārvietošanai
- 46 Svira papildu vadotnes **7** fiksēšanai
- 47 Svira darbvārpstas fiksēšanai
- 48 Piespiedējuzgrieznis
- 49 Piespiedējapvlāksne
- 50 Balstapvlāksne
- 51 Darbvārpsta
- 52 Stiprinošā galviņa horizontālā zāgēšanas leņķa iestādīšanai
- 53 Leņķa vadotnes pagriešanas leņķa rādītājs
- 54 Rokritenis
- 55 Vertikālā zāgēšanas leņķa rādītājs
- 56 Vertikālā zāgēšanas leņķa skala
- 57 Lupa
- 58 Skala attāluma noteikšanai no zāga asmens līdz paralēlajai vadotnei **9**
- 59 Regulējošā skrūve vertikālā zāgēšanas leņķa standarta vērtības 90° iestādīšanai
- 60 Regulējošā skrūve vertikālā zāgēšanas leņķa standarta vērtības 45° iestādīšanai

318 | Latviešu

- 61** Vertikālā zāģēšanas leņķa rādītāja skrūve
- 62** Uzgrieznis paralēlās vadotnes **8** nostiprināšanas spēka iestādīšanai
- 63** Skrūves pārbīdāmā galda spēles regulēšanai
- 64** Skrūves aptverplāksnes regulēšanai
- 65** Padziļinājumi satveršanai
- 66** Stipriņošo elementu komplekts „Paliktņim“*
- 67** Paliktņis*

*Šeit attēlotie vai aprakstītie piederumi neietilpst standarta piegādes komplektā. Pilns pārskats par izstrādājuma piederumiem ir sniegts mūsu piederumu katalogā.

Tehniskie parametri

Galda ripzāģis		PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T
Izstrādājuma numurs				... 4..
3 603 M03 ...				
Nominālā patērējamā jauda	W			1400
Griešanās ātrums brīvgaitā	min. ⁻¹			5000
Palaišanas strāvas ierobežošana				●
Svars atbilstoši EPTA-Procedure 01:2014	kg			26,0
Elektroaizsardzības klase				□/II
Masa (kopā ar noņemamajiem elementiem)				
Platums x dziļums x augstums	mm	620 x 770 x 450		
Maksimālie apstrādājamā priekšmeta izmēri ir sniegti lappusē 322.				
Šādi parametri tiek nodrošināti pie nominālā elektrobarošanas sprieguma [U] 230 V. Iekārtām, kas paredzētas citam spriegumam vai ir modifcētas atbilstoši nacionālajiem standartiem, šie parametri var atšķirties.				
Piemērotu zāģa asmeņu izmēri				
Zāģa asmens diametrs	mm			254
Zāģa asmens pamatnes biezums	mm			1,8
Min. asmens zobu biezums/izliece	mm			2,5
Centrālā atvēruma diametrs	mm			30

Informācija par troksni

Trokšņa parametru vērtības ir noteiktas atbilstoši EN 61029-2-1.

Elektroinstrumenta radītā pēc raksturliņķnes A izsvērtā trokšņa parametru tipiskās vērtības ir šādas: trokšņa spiediena līmenis 91 dB(A); trokšņa jaudas līmenis 104 dB(A). Izkliede K = 3 dB.

Nēsājiet ausu aizsargus!

Šajā pamācībā norādītais trokšņa līmenis ir izmērits atbilstoši standartā noteiktajai procedūrai un var tikt izmantots elektroinstrumentu savstarpējai salīdzināšanai. To var izmantot arī trokšņa radītās papildu slodzes iepriekšējai novērtēšanai. Šeit norādītais vibrācijas līmenis ir attiecināms uz elektroinstrumenta galvenajiem pielietojuma veidiem. Ja elektroinstrumenti tiek lietots netipiskiem mērķiem, kopā ar netipiskiem darbinstrumentiem vai nav vajadzīgajā veidā apkalpots, tā radītā trokšņa līmenis var atšķirties no šeit norādītās vērti-

bas. Tas var ievērojami palielināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Lai precīzi izvērtētu trokšņa radīto papildu slodzi zināmam darba laika posmam, jāņem vērā arī laiks, kad elektroinstrumenti ir izslēgti vai arī darbojas, taču faktiski netiek izmantots paredzētā darba veikšanai. Tas var ievērojami samazināt trokšņa radīto papildu slodzi kopējam darba laika posmam.

Montāža

- **Nepieļaujiet elektroinstrumenta patvaļīgu ieslēgšanu. Elektroinstrumenta salikšanas un apkalpošanas laikā tā elektrokabeļa kontaktdakša nedrīkst būt pievienota pie barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Piegādes komplekts

Izstrādājuma piegādes komplekts ir attēlots lietošanas pamācības pielikumā.

Pirms elektroinstrumenta lietošanas pirmo reizi, pārliecinieties, ka tā piegādes komplektā ietilpst šādas vienības.

- Galda ripzāģis (ar nostiprinātu galda paplašinātāju **10**, zāģa asmeni **37** un aptverplāksni **3**)
- Dibenplāksne **34** ar tajā iestiprinātām skrūvēm ar krustrievas galvu
- Galda pagarinātājs **2**
- Stipriņošo elementu komplekts „Galda pagarinātājam“ **39** (2 vadstieņi, 2 noturskrūves, 2 aizspiedņi, 2 isās stipriņošanās galviņas)
- Paralēlās vadotnes **8** un **9**
- Papildu vadotnes **7** un **18**
- Leņķa vadotne **16**
- Stipriņošo elementu komplekts „Papildu vadotnei/Leņķa vadotnei“ **43**
- Aizsargpārsēgs **5**, Asmens ķīlis **4** ar tajā iestiprinātu skrūvi ar sešstūra galvu **35**
- Uzsūkšanas šļūtene **33**
- Bidstienis **22**
- Gredzenatslēga **17**

Elektroinstrumenta izpildījums ar paliktņi

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Paliktņis **67** (12 profili, 4 pēdu uzmavas)
- Stipriņošo elementu komplekts „Paliktņim“ **66** (24 skrūves ar uzgriežņiem salikšanai, 4 skrūves ar uzgriežņiem elektroinstrumenta nostiprināšanai, 4 aplāksnes)

Piezīme. Pārbaudiet, vai nav bojāts elektroinstrumenti vai kāda no tā daļām.

Turpinot elektroinstrumenta lietošanu, rūpīgi pārbaudiet, vai tā aizsargierīces un daļas ar nelieliem bojājumiem funkcionē pareizi un bez traucējumiem. Pārbaudiet, vai elektroinstrumenta kustīgās daļas netraucēti pārvietojas un nav iespīlētas un vai kāda no daļām nav bojāta. Ikvienai daļai jābūt pareizi nostiprinātai un jāpilda tai paredzētais uzdevums, nodrošinot pareizu elektroinstrumenta darbību.

Bojātās aizsargierīces vai citas instrumenta daļas nekavējo-

ties jānomaina vai kvalificēti jāizremontē pilnvarotā remonta darbnīcā.

Pirms lietošanas

- Uzmanīgi izsaiņojiet visas piegādātās elektroinstrumenta daļas.
- Noņemiet iesaiņojuma materiālu no elektroinstrumenta un no kopā ar to piegādātajiem piederumiem.
- Sekojiet, lai tiktu izņemts zem dzinēja bloka ievietotais iesaiņojuma materiāls.

Papildus piegādes komplektam, darbam ir nepieciešami šādi instrumenti

- Krustrievas skrūvgriezis
- Leņķmērs
- Gredzenatslēga vai vaļējā tipa atslēga (13 mm) paliktna salikšanai

Montāžas secība

Lai atvieglotu darbu, ievērojiet piegādāto elektroinstrumenta daļu montāžas secību.

1. Montāža no apakšas

- Uzsūkšanas šļūtene **33**
- Dibenplāksne **34** ar tajā iestiprinātām skrūvēm ar krustrievas galvu

2. Montāža no augšas

- Asmens ķīlis **4**
- Galda pagarinātājs **2**
- Leņķa vadotne **16** un papildu vadotne **18**
- Paralēlā vadotne **8** un papildu vadotne **7**

Montāža no apakšas

- Apgrieziet elektroinstrumentu tā, lai tas atbalstītos uz zāģēšanas galda **11**.

Uzsūkšanas šļūtenes montāža (attēls a)

- Savienojiet putekļu uzsūkšanas īscauruli zāģa asmens aizsargpārsegā ar skaidu izvadīšanas atveri **31** instrumenta korpusā, izmantojot uzsūkšanas šļūteni **33**.

Dibenplāksnes montāža (attēls b)

- Ievietojiet dibenplāksni **34** tai paredzētajos izgriezumos tā, lai dibenplāksnē iestiprinātās skrūves ar krustrievas galvu ievietotos korpusā izveidotajos urbumos.
- Nostipriniet dibenplāksni, stingri pieskrūvējot skrūves ar sešstūra galvu.

Montāža no augšas

- Apgrieziet elektroinstrumentu un novietojiet to darba stāvoklī.

Asmens ķīļa montāža (attēli c1 – c3)

- Ar gredzenatslēgas **17** palīdzību paceliet aptverplāksnes **3** priekšējo daļu un izņemiet aptverplāksni no izgriezumiem **36**.
- Griežiet rokriteni **12** līdz galam pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam tā, lai zāģa asmens **37** nonāktu visaugstākajā iespējamajā stāvoklī.
- Lai noliektu zāģa asmeni **37** sānu virzienā, atskrūvējiet fiksējošo galvīņu **29**.

- Pārbidiet asmens ķīli **4** tā, lai tā atvērumi novietotos uz turētāja **38** stiprinošajiem izciļņiem.
- Nostipriniet asmens ķīli **4** uz turētāja **38**, šim nolūkam stingri pieskrūvējot skrūvi ar sešstūra galvu **35** ar gredzenatslēgas **17** (13 mm) palīdzību.
- No jauna nostādiēt zāģa asmeni 90° leņķi un stingri pieskrūvējiet fiksējošo galvīņu **29**. (skatīt arī sadaļu „Vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšana” lappusē 321)

Piezīme. Lai novērstu asmens iestrēgšanu apstrādājamajā priekšmetā, asmens ķīlim jāatrodas uz vienas taisnes ar zāģa asmeni.

- Nobeigumā iestipriniet aptverplāksni **3**. Šim nolūkam ieāķējiet aptverplāksni izgriezumos **36** un spiediet to leļup, līdz aptverplāksne fiksējas zāģēšanas gal-dā.

Galda pagarinātāja montāža (attēli d1 – d2)

Montāžai izmantojiet stiprinošo elementu komplektu „Galda pagarinātājam” **39**. (2 vadstieņi, 2 noturskrūves, 2 aizspiediņi, 2 īsās stiprinošās galvīņas)

- Līdz galam iebīdiēt abus vadstieņus ar vītņotajiem galiem pa priekšu šim nolūkam paredzētajos galda pagarinātāja **2** urbumos.
- Ieskrūvējiet gumijas buferi **40** galda pagarinātājā.
- Iebīdiēt fiksējošos aizspiedņus vadstieņu urbumos.
- Nobeigumā iebīdiēt galda abus galda pagarinātāja vadstieņus šim nolūkam paredzētajos turētājos zem zāģēšanas galda.
- Lai nodrošinātu vadstieņus pret izvilkšanu no turētājiem, ieskrūvējiet noturskrūves šim nolūkam paredzētajās vīt-nēs.
- Ieskrūvējiet stiprinošās galvīņas **23** šim nolūkam paredzētajās vīt-nēs zem zāģēšanas galda.

Leņķa vadotnes montāža (attēli e1 – e2)

- Iebīdiēt vadstieņi **41**, kas nepieciešams leņķa vadotnes **16** pārvietošanai, vienā no šim nolūkam paredzētajām zāģēšanas galda **21** gropēm.

Piezīme. Leņķa vadotni var fiksēt pārbīdāmā galda kreisajā gropē, pieskrūvējot stiprinošo galvīņu **42**.

- Nostipriniet uz leņķa vadotnes papildu vadotni **18**, izmantojot kopā ar instrumentu piegādāto stiprinošo elementu komplektu **43**.

Piezīme. Sekojiet, lai papildu vadotne pilnīgi novietotos uz zāģēšanas galda. Attālumam starp zāģa asmeni un papildu vadotni **18** jābūt vismaz 15 mm.

Paralēlās vadotnes montāža (attēli f1 – f2)

Paralēlo vadotni **8** var pēc vajadzības novietot pa labi vai pa kreisi no zāģa asmens.

- Ieskrūvējiet fiksējošo rokrituri **44** šim nolūkam paredzētajā vīt-nē paralēlās vadotnes priekšpusē.
- Vispirms novietojiet paralēlo vadotni uz zāģēšanas galda aizmugurējās malas. Tad novietojiet paralēlo vadotni uz zā-

320 | Latviešu

gēšanas galda vadotnes gropes **45**.

Līdz ar to paralēlo vadotni var pēc vēlēšanās pārbidīt.

- Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **44** leļup.

Zāģējot šaurus priekšmetus un veidojot zāģējumus ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi, papildu vadotne **7** jānostiprina uz paralēlās vadotnes **8**.

- Paceliet augšup fiksējošo sviru **46**.
- Novietojiet papildu vadotni **7** uz paralēlās vadotnes **8**.
- Lai fiksētu papildu vadotni izvēlētajā stāvoklī, nospiediet leļup fiksējošo sviru **46**.

Putekļu un skaidu uzsūkšana

Dažu materiālu, piemēram, svīnu saturošu krāsu, dažu koksnēs šķirņu, minerālu un metālu putekļi var būt kaitīgi veselībai. Pieskaršanās šādiem putekļiem vai to ieelpošana var izraisīt alerģiskas reakcijas vai elpošanas ceļu sasilšanu elektroinstrumenta lietotājam vai darba vietai tuvumā esošajām personām.

Atveišķu materiālu putekļi, piemēram, putekļi, kas rodas, zāģējot ozola vai diškābarža koksnī, var izraisīt vēzi, īpaši tad, ja koksne iepriekš ir tikusi ķīmiski apstrādāta (ar hromātu vai koksnes aizsardzības līdzekļiem). Azbestu saturošus materiālus drīkst apstrādāt vienīgi personas ar īpašām profesionālām iemaņām.

- Vienmēr pielietojiet putekļu uzsūkšanu.
- Darba vietai jābūt labi ventilējamai.
- Darba laikā ieteicams izmantot masku elpošanas ceļu aizsardzībai ar filtrēšanas klasi P2.

Ievērojiet jūsu valstī spēkā esošos priekšrakstus, kas attiecas uz apstrādājamo materiālu.

- **Nepieļaujiet putekļu uzkrāšanos darba vietā.** Putekļi var viegli aizdegties.

Putekļu/skaidu aizvadišanas kanālu var nosprostot putekļi, skaidas vai apstrādājamā priekšmeta atlūzas.

- Izslēdziet elektroinstrumentu un atvienojiet tā kontaktdakšu no elektrotīkla kontaktligzdas.
- Nogaidiet, līdz pilnīgi apstājas zāģa asmens.
- Noslēdziet nosprostošanās cēloni un novērsiet nosprostošojumu.

Zāģa asmens apakšējā pārsega tīrīšana

Lai atbrīvotos no apstrādājamā priekšmeta atlūzām un lielākajām skaidām, tās regulāri jāizsūc no zāģa asmens apakšējā pārsega.

- Ar gredzenatslēgas **17** palīdzību paceliet aptverplāksnes **3** priekšējo daļu un izņemiet aptverplāksni no izgriezumiem **36**.
- Grieziet rokriteni **12** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāģa asmens zobi **37** nonāk zemāk par zāģēšanas galda **11** virsmu.
- Ar piemērotu putekļsūcēju izsūciet zāģa asmens apakšējo pārsegu.
- Nobeigumā iestipriniet aptverplāksni **3**. Šim nolūkam iekārtējiet aptverplāksni izgriezumos **36** un spiediet to leļup, līdz aptverplāksne fiksējas zāģēšanas galda.

Putekļu uzsūkšana ar ārējā putekļsūcēja palīdzību (attēls g)

- Pievienojiet putekļsūcēja šļūteni skaidu izvadišanas atverei **31**.

Putekļsūcējam jābūt piemērotam apstrādājamā materiāla putekļu uzsūkšanai.

Veselībai īpaši kaitīgu, kancerogēnu vai sausu putekļu uzsūkšanai lietojiet speciālus putekļsūcējus.

Stacionāra vai pusstacionāra uzstādīšana

- **Lai varētu droši strādāt ar elektroinstrumentu, tas pirms lietošanas jānostiprina uz līdzenas un stabilas virsmas (piemēram, uz darba galda).**

Uzstādīšana bez paliktņa (attēls h)

- Nostipriniet elektroinstrumentu uz darba virsmas, lietojot piemērotus skrūvju savienojumus. Stiprināšanai izmantojiet atvērumus **20**.

Uzstādīšana ar paliktņi (attēli j1 – j3 lappusē 14)

Montāžai izmantojiet stiprinošo elementu komplektu „Paliktņim” **66**. (24 skrūves ar uzgriežņiem salikšanai, 4 skrūves ar uzgriežņiem elektroinstrumenta nostiprināšanai, 4 paplāksnes)

- Samontējiet paliktņi **67**. Stingri pieskrūvējiet skrūves.
- Nostipriniet elektroinstrumentu uz paliktņa balstvirsmām. Izmantojiet šim nolūkam urbumus **20** elektroinstrumentā un gareniskos atvērumus paliktņi.

Zāģa asmens nomainīšana (attēli i1 – i4)

- **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

- **Zāģa asmeņu nomainīšanas laikā izvelciet aizsargcimdus.** Pieskaroties zāģa asmeņiem, var gūt savainojumus.

Izmantojiet vienīgi zāģa asmeņus, kuru maksimālais pieļaujamais griešanās ātrums ir lielāks par elektroinstrumenta griešanās ātrumu brīvgaitā.

Izmantojiet tikai zāģa asmeņus, kas atbilst šajā lietošanas pamācībā noteiktajiem parametriem, ir pārbaudīti atbilstoši standarta EN 847-1 prasībām un attiecīgi marķēti.

Lietojiet tikai tādas zāģa asmeņus, ko ražotājs ir ieteicis izmantošanai kopā ar šo elektroinstrumentu un kas ir piemēroti materiālam, ko vēlaties apstrādāt. Tas ļaus novērst zāģa asmens zobu pārkaršanu zāģēšanas laikā.

Zāģa asmens noņemšana

- Ar gredzenatslēgas **17** palīdzību paceliet aptverplāksnes **3** priekšējo daļu un izņemiet aptverplāksni no izgriezumiem **36**.
- Grieziet rokriteni **12** līdz galam pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam tā, lai zāģa asmens **37** nonāktu visaugstākajā iespējamajā stāvoklī.
- Grieziet piespiedējuzgriezni **48** ar gredzenatslēgu **17** (23 mm) un vienlaikus velciet darbvirpsta fiksēšanas sviru **47**, līdz darbvirpsta fiksējas.

- Turiet pievilktu darbvārpstas fiksēšanas sviru un noskrūvējiet piespiedējuzgriezni, griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.
- Noņemiet piespiedējapplāksni **49**.
- Noņemiet zāga asmeni **37**.

Zāga asmens iestiprināšana

Ja nepieciešams, pirms zāga asmens iestiprināšanas notīriet visas iestiprināmās daļas.

- Novietojiet jaunu zāga asmeni uz balstapplāksnes **50**, kas atrodas uz darbvārpstas **51**.

Piezīme. Nelietojiet pārāk mazus zāga asmeņus. Attālums starp zāga asmeni un asmens ķīli nedrīkst pārsniegt 5 mm.

► Iestiprināšanas laikā sekojiet, lai asmens zobu vērsu- ma virziens (bultas virziens uz asmens) sakristu ar bul- tas virzienu uz asmens aizsargpārsega.

- Novietojiet uz darbvārpstas piespiedējapplāksni **49** un uzskrūvējiet piespiedējuzgriezni **48**.
- Griežiet piespiedējuzgriezni **48** ar gredzenatslēgu **17** (23 mm) un vienlaikus velciet darbvārpstas fiksēšanas sviru **47**, līdz darbvārpsta fiksējas.
- Stingri pieskrūvējiet piespiedējuzgriezni, griežot to pulksteņa rādītāju kustības virzienā
- No jauna ievietojiet aptverplāksni **3**. (skatīt attēlu c3)

Lietošana

► Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktdakšu no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.

Zāga asmens transporta stāvoklis un darba stāvoklis

Transporta stāvoklis

- Griežiet rokrīteni **12** pulksteņa rādītāju kustības virzienā, līdz zāga asmens zobi **37** nonāk zemāk par zāgēšanas galda **11** virsmu.

Darba stāvoklis

- Griežot kloķi **12**, paceliet vai iegremdējiet zāga asmeni tā, lai tā augšējais zobs atrastos aptuveni 5 mm virs apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Piezīme. Nodrošiniet, lai aizsargpārsegs atrastos pareizā stāvoklī. Zāgēšanas laikā tam vienmēr jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Zāgēšanas galda izmēru palielināšana

Gari apstrādājamie priekšmeti brīvājā galā jānogulda uz piemērotas virsmas vai jāatbalsta.

Zāgēšanas galda pagarināšana/paplašināšana (attēls A)

Lai palielinātu zāgēšanas galda laukumu, elektroinstrumenta mugurpusē un labajā pusē var izvilkt šādus pagarinātājus: **zāgēšanas galda pagarinātāju 2** (ļauj pagarināt zāgēšanas galdu **11** virzienā uz aizmuguri par 215 mm) un/vai

zāgēšanas galda paplašinātāju 10 (ļauj paplašināt zāgēšanas galdu **11** virzienā pa labi par 285 mm)

- No apakšas satveriet vajadzīgo pagarinātāju tā vidusdaļā un līdz galam izvelciet ārā.
- Lai fiksētu pagarinātāju stāvokli, stingri pieskrūvējiet attiecīgo stiprinošo galvīņu (**23** vai **26**) uz pagarinātāju vadstieņiem.

Apstrādājot smagus priekšmetus, pagarinātājus vajadzības gadījumā var atbalstīt.

Pārbidāmais galds (attēls B)

Izmantojot pārbidāmo galdu **1**, var zāgēt priekšmetus ar maksimālo platumu 350 mm.

Bez tam pārbidāmais galds ļauj paaugstināt zāgēšanas precizitāti, īpaši tad, ja tas tiek lietots kopā ar leņķa vadotni **16**. (skatīt sadaļu „Slīpu zāgējumu veidošana ar horizontālu zāgēšanas leņķi, lietojot pārbidāmo galdu“ lappusē 323)

- Pārvietojiet fiksējošo sviru **24** pa labi.
- Pēc tam pārbidāmo galdu var līdz galam brīvi izvilkt ārā (uz priekšpusi) vai arī iebīdīt iekšā (uz mugurpusi).

Zāgēšanas leņķa iestādīšana

Lai nodrošinātu augstu zāgēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koriģēt tā svarīgākos iestādījumus (skatīt sadaļu „Svarīgāko iestādījumu pārbaude un korekcija“ lappusē 323).

Horizontālā zāgēšanas leņķa iestādīšana (ar leņķa vadotni) (attēls C)

Horizontālo zāgēšanas leņķi var iestādīt robežās no 60° (virzienā pa kreisi) līdz 60° (virzienā pa labi).

- Atskrūvējiet fiksējošo rokturi **52**, ja tas ir pieskrūvēts.
- Pagrieziet leņķa vadotni, līdz leņķa rādītājs **53** parāda vēlamā zāgēšanas leņķi.
- Pieskrūvējiet fiksējošo rokturi **52**.

Vertikālā zāgēšanas leņķa iestādīšana (ar zāga asmeni) (attēls D)

Vertikālo zāgēšanas leņķi var iestādīt robežās no 0° līdz 45°.

- Nedaudz atskrūvējiet fiksējošo galvīņu **29**, griežot to pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam.

Piezīme. Pilnīgi atskrūvējot fiksējošo galvīņu, zāga asmens smaguma spēka iespaidā nosveras uz sāniem līdz stāvoklim, kas atbilst aptuveni 30° noliecei.

- Pabīdiet rokrīteni **54** uz aizmuguri un noturiet to šādā stāvoklī. Tādējādi kulises zobi nonāk sazobē ar rokrīteņa zobaploci.
- Griežiet rokrīteni, līdz zāgēšanas leņķa rādītājs **55** parāda vēlamā zāgēšanas leņķi uz skalas **56**.
- No jauna stingri pieskrūvējiet fiksējošo galvīņu **29**.

Lai ātri un precīzi iestādītu zāgēšanas leņķa standarta vērtības 0° un 45°, uz elektroinstrumenta korpusa ir izveidotas īpašas atdures.

Paralēlo vadotņu iestādīšana

Paralēlā vadotne 8 (attēls E)

Marķējuma atzīme lupā **57** parāda iestādīto attālumu no paralēlās vadotnes līdz zāga asmenim uz skalas **13**.

322 | Latviešu

- Novietojiet paralēlo vadotni vēlamajā zāga asmens pusē. (par to lasiet arī sadaļā „Paralēlās vadotnes montāža“ lappusē 319)
- Pavelciet augšup fiksējošo rokturi **44**, atbrīvojot paralēlo vadotni, un tad pārbidiet vadotni, līdz marķējuma atzīme lupā **57** parāda iestādīto attālumu līdz zāga asmenim.
- Lai fiksētu paralēlo vadotni, pārvietojiet rokturi **44** leju.

Paralēlā vadotne 9 uz galda paplašinātāja (attēls F)

Paralēlo vadotni **9** var pēc vajadzības nostiprināt pa labi vai pa kreisi no galda paplašinātāja **10**.

Uzlīmes krāsu attēlojums uz paralēlās vadotnes atbilst skalas **58** krāsojumam uz priekšējā vadstieņa. Uz skalas ir parādīts attālums līdz zāga asmenim, atkarībā no paralēlās vadotnes stāvokļa.

- Pieskrūvējiet paralēlo vadotni vēlamajā stāvoklī uz galda paplašinātāja.
- No apakšas satveriet galda paplašinātāju aiz vidējās daļas un izvelciet to, līdz uz melnās vai pelēkās skalas tiek parādīts vēlamais attālums līdz zāga asmenim.

Papildu vadotnes 7 iestādīšana

Zāgējot šaurus priekšmetus un veidojot zāgējumus ar slīpu vertikālo zāgēšanas leņķi, papildu vadotne **7** jānostiprina uz paralēlās vadotnes **8**. (attēls f2)

Īsi priekšmeti zāgēšanas laikā var iestrēgt starp paralēlo vadotni un zāga asmeni vai arī iekerties augšupejošajā zāga asmenī un tikt mestī prom.

Tāpēc iestādiet papildu vadotni **7** tādā stāvoklī, lai tās priekšējais gals atrastos starp zāga asmens priekšējo zobu un asmens ķīļa priekšējo malu.

- Paceliet augšup fiksējošo sviru **46** un pārbidiet papildu vadotni **7** vajadzīgajā stāvoklī.
- Lai fiksētu papildu vadotni izvēlētajā stāvoklī, nospiediet leju fiksējošo sviru **46**.

Uzsākot lietošanu

► **Pievadiet instrumentam pareizu spriegumu!** Elektrobarošanas avota spriegumam jāatbilst vērtībai, kas norādīta uz elektroinstrumenta marķējuma plāksnītes.

Ieslēgšana un izslēgšana (attēls G)

Lai taupītu enerģiju, ieslēdziet elektroinstrumentu tikai tad, kad tas tiek lietots.

- **Lai ieslēgtu** elektroinstrumentu, nospiediet zaļo ieslēgšanas taustiņu **14**.
- **Lai izslēgtu** elektroinstrumentu, nospiediet sarkano izslēgšanas taustiņu **15**.

Elektrobarošanas pārtraukums

Elektroinstrumentā tiek izmantots tā saucamais nulles sprieguma ieslēdzējs, kas novērš tā patvaļīgu atkārtotu ieslēgšanu pēc pārtraukuma elektrobarošanas padēvē (piemēram, pēc kontaktdakšas atvienošanas no barojošā elektrotīkla elektroinstrumenta darbības laikā).

Lai pēc tam no jauna iedarbinātu elektroinstrumentu, jānospiež zaļais ieslēgšanas taustiņš **14**.

Norādījumi darbam**Vispārēji norādījumi zāgēšanai**

- **Pirms zāgēšanas vienmēr pārliecinieties, ka zāga asmens jebkurā zāgēšanas fāzē neskar vadotni vai citas elektroinstrumenta daļas.**
- **Lietojiet elektroinstrumentu grupju veidošanai tikai kopā ar šim nolūkam piemērotu aizsargierīci (piemēram, ar tuneļveida aizsargpārsegu).**
- **Nelietojiet elektroinstrumentu iezāgējumu (apstrādājamajā priekšmetā izbeidzošos grupju) veidošanai.**
- **Neapstrādājiet priekšmetus, kas satur naglas, skrūves vai citus metāla objektus.** Elektroinstruments ir paredzēts vienīgi koka priekšmetu zāgēšanai. Pirms zāgēšanas atbrīvojiet apstrādājamo priekšmetu no svešķermeņiem. Pretējā gadījumā var notikt aizdegšanās.

Vienmēr pielietojiet putekļu uzsūkšanu.

Sargājiet zāga asmeņus no kritieniem un triecieniem. Nepakļaujiet zāga asmeņus sānu spiedienam.

Lai novērstu asmens iestrēgšanu apstrādājamajā priekšmetā, asmens ķīlim jāatrodas uz vienas taisnes ar zāga asmeni.

Neapstrādājiet greizus vai nepareizas formas priekšmetus. Apstrādājamajam priekšmetam jābūt ar vismaz vienu taisnu malu, kurai vienmēr jābūt piespiestai pie paralēlās vadotnes. Sekojiet, lai uz elektroinstrumenta vienmēr glabātos bīdstieni.

Zāgējuma trases iezīmēšana

- Uz apaļās dzeltenās uzlīmes **6** iezīmējiet zāga asmens atrašanās vietu un biezumu.
- Tas ļaus zāgēšanas laikā precīzi novietot apstrādājamo priekšmetu, neatverot aizsargpārsegu.

Lietotāja atrašanās vieta (attēls H)

► **Nestāviet elektroinstrumenta priekšā pret zāga asmeni, bet gan vienmēr turieties sānis no tā.** Tā Jūsu ķermenis būs pasargāts no iespējamā atsitienu.

- Netuviniet rokas un pirkstus rotējošam zāga asmenim.

Šajā sakarā ievērojiet šādus norādījumus.

- Stingri turiet apstrādājamo priekšmetu ar abām rokām un cieši spiediet to pie zāgēšanas galda, īpaši tad, ja netiek izmantota vadotne. (attēls I)
- Zāgējot šaurus priekšmetus un veidojot slīpos zāgējumus ar vertikālu apstrādes leņķi, vienmēr lietojiet kopā ar instrumentu piegādāto bīdstieni **22** un papildu vadotni **7**. (attēls J)

Apstrādājamā priekšmeta maksimālie izmēri

Vertikālais zāgēšanas leņķis	Maks. priekšmeta augstums [mm]
0°	75
45°	63

Zāģēšana

Taisnu zāģējumu veidošana

- Pārvietojiet paralēlo vadotni **8** stāvoklī, kas atbilst vēlamajam atzāģējamā priekšmeta platumam (skatīt sadaļu „Paralēlo vadotņu iestādīšana” lappusē 321)
- Novietojiet apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda aizsargpārsega **5** priekšā.
- Griežot kloķi **12**, paceliet vai iegremdējiet zāģa asmeni tā, lai tā augšējais zobs atrastos aptuveni 5 mm virs apstrādājamā priekšmeta virsmas.

Piezīme. Nodrošiniet, lai aizsargpārsegs atrastos pareizā stāvoklī. Zāģēšanas laikā tam vienmēr jābalstās uz apstrādājamā priekšmeta virsmas.

- Ieslēdziet elektroinstrumentu.
- Pārzāģējiet apstrādājamo priekšmetu, vienmērīgi pārvietojot darbinstrumenta galvu.
- Izslēdziet elektroinstrumentu un nogaidiet, līdz zāģa asmens pilnīgi apstājas.

Zāģēšana ar slīpu vertikālo zāģēšanas leņķi

- Iestādiet vēlamo vertikālo zāģēšanas leņķi. (skatīt sadaļu „Vertikālā zāģēšanas leņķa iestādīšana” lappusē 321)
- Veiciet darbu sadaļā „Taisnu zāģējumu veidošana” aprakstītajā secībā.

Attāluma iestādīšana starp zāģa asmeni un uz leņķa vadotnes nostiprināto papildu vadotni (attēls e2)

Attālumam starp zāģa asmeni un papildu vadotni **18** jābūt vismaz 15 mm.

- Ja papildu vadotne **18** atrodas aiz zāģējuma trases, atskrūvējiet abas skrūves no stiprinošo elementu komplekta **43**.
- Pārbidiet papildu vadotni vēlamajā stāvoklī un stingri pieskrūvējiet skrūves.

Slīpu zāģējumu veidošana ar horizontālu zāģēšanas leņķi un fiksētu pārbidāmo galdū

- Iestādiet vēlamo horizontālo zāģēšanas leņķi. (skatīt sadaļu „Horizontālā zāģēšanas leņķa iestādīšana” lappusē 321)
- Leņķa vadotnei brīvi jāpārvietojas kreisajā vai labējā vadotnes grupē **21**. Šim nolūkam atskrūvējiet stiprinošo galvīti **42**, ja tā ir pieskrūvēta.
- Veiciet darbu sadaļā „Taisnu zāģējumu veidošana” aprakstītajā secībā.

Slīpu zāģējumu veidošana ar horizontālu zāģēšanas leņķi, lietojot pārbidāmo galdū

- Iestādiet vēlamo horizontālo zāģēšanas leņķi. (skatīt sadaļu „Horizontālā zāģēšanas leņķa iestādīšana” lappusē 321)
- Pārvietojiet fiksējošo sviru **24** pa labi un pavelciet pārbidāmo galdū **1** uz priekšu. (attēls B)
- Novietojiet apstrādājamo priekšmetu uz zāģēšanas galda aizsargpārsega **5** priekšā.
- Novietojiet leņķa vadotni **16** pirms apstrādājamā priekšmeta, ievietojot to kreisajā vadotnes grupē **21**. Nostipriniet leņķa vadotni šajā stāvoklī, stingri pieskrūvējot stiprinošo galvīti **42**.
- Veiciet darbu sadaļā „Taisnu zāģējumu veidošana” aprakstītajā secībā.

Svarīgāko iestādījumu pārbaude un korekcija

Lai nodrošinātu augstu zāģēšanas precizitāti, pēc elektroinstrumenta intensīvas lietošanas nepieciešams pārbaudīt un vajadzības gadījumā koreģēt tā svarīgākos iestādījumus. Tam vajadzīga zināma pieredze un atbilstoši speciālie instrumenti.

Jebkurā Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā šis darbs tiks veikts ātri un kvalitatīvi.

Vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētās vērtības 0° regulēšana

- Iestādiet vertikālo zāģēšanas leņķi 0°.

Pārbaude

- Iestādiet uz leņķmēra 90° leņķi un novietojiet to uz zāģēšanas galda **11**.

Leņķmēra mērstienim visā garumā cieši jāpiespiežas zāģa asmenim **37**.

Regulēšana (attēls K)

- Atskrūvējiet fiksējošo galvīti **29** un ar rokrītiņa **54** palīdzību noturiet zāģa asmeni stāvoklī, kas atbilst zāģēšanas leņķim 90°.
- Atskrūvējiet regulējošo skrūvi **59** un nedaudz pieskrūvējiet fiksējošo galvīti **29**.
- Ieskrūvējiet vai izskrūvējiet regulējošo skrūvi, panākot, lai leņķmēra mērstienis visā garumā cieši piespiestos zāģa asmenim.
- Nobeigumā stingri pieskrūvējiet fiksējošo galvīti **29**.

Ja zāģēšanas leņķa rādītājs **55** pēc iestādīšanas nesakrīt ar 0° iedaļu uz skalas **56**, ar piemērotu krustrievas skrūvgriezi atskrūvējiet skrūvi **61** un savietojiet leņķa rādītāju ar skalas 0° iedaļu.

Vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētās vērtības 45° regulēšana (attēls K)

- Atkārtojiet iepriekš aprakstītās darbības vertikālā zāģēšanas leņķa fiksētajai standarta vērtībai 45°: atskrūvējiet fiksējošo galvīti **29**, ar regulējošās skrūves **60** palīdzību iestādiet leņķi.

Šajā gadījumā zāģēšanas leņķa rādītāju **55** vairs nedrīkst pārvietot.

Paralēlās vadotnes piespiedējspēka iestādīšana (attēls L)

Ilgstoši lietojot elektroinstrumentu, paralēlās vadotnes **8** nostiprināšanas spēks var samazināties.

- Šādā gadījumā pievelciet uzgriezni **62**, līdz paralēlo vadotni no jauna kļūst iespējams stingri nostiprināt uz zāģēšanas galda.

Pārbidāmā galdū spēles iestādīšana (attēls M)

- Ja pēc ilgstošas elektroinstrumenta lietošanas tā pārbidāmā galdū **1** spēle ir kļuvusi pārāk liela, pievelciet regulējošās skrūves **63**.

Aptverplāksnes līmeņa regulēšana (attēls N)

Pārbaude

Aptverplāksnes **3** priekšējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz zem tās, bet tās aizmugurējai malai jāatrodas vienā līmenī ar zāģēšanas galda virsmu vai nedaudz virs tās

324 | Latviešu**Regulēšana**

- Ar četru regulējošo skrūvju **64** palīdzību ieregulējiet pareizu aptverplāksnes līmeni.

Uzglabāšana un transports (attēls O)**Elektroinstrumenta uzglabāšana**

Uzglabāšanas laikā uz elektroinstrumenta iespējams droši nostiprināt bidstieni, visas vadotnes un rezerves zāga asmeni.

- Pārvietojiet darbinstrumenta galvu transporta stāvoklī. (skatīt sadaļu „Transporta stāvoklis” lappusē 321)
- Noņemiet papildu vadotni **7** no paralēlas vadotnes **8** un papildu vadotni **18** no leņķa vadotnes **16**.
- Ievietojiet vadotnes **8**, **16** un **18** tām paredzētajos turētājos un nostipriniet bidstieni **22**.
- Uztiniet elektrokabeli uz turētāja **30**.
- Uzglabāšanas laikā rezerves zāga asmeni var nostiprināt uz elektroinstrumenta korpusa ar stiprinošo skrūvi **19**.

Elektroinstrumenta pārvešana

- ▶ **Lai izvairītos no mugurkaula savainojumiem, vienmēr pārnēsiet elektroinstrumentu divatā.**
- ▶ **Pārvietojot elektroinstrumentu, lietojiet vienīgi šim nolūkam piemērotas transportēšanas ierīces, bet nekad neceliet to aiz zāgēšanas galda pagarinātāja 2 vai paplašinātāja 10.**
- Lai paceltu un/vai pārvietotu elektroinstrumentu, satveriet to aiz padziļinājumiem **65** zāgēšanas galda **11** sānos.

Apkalpošana un apkope**Apkalpošana un tīrīšana**

- ▶ **Pirms elektroinstrumenta apkopes vai apkalpošanas izvelciet tā elektrokabeļa kontaktakšus no barojošā elektrotīkla kontaktligzdas.**

Ja nepieciešams nomainīt elektrotīkla kabeli, tas jāveic firmas Bosch elektroinstrumentu servisa centrā vai Bosch pilnvarotā elektroinstrumentu remonta darbnīcā, jo tā tiks saglabāts vajadzīgais darba drošības līmenis.

Tīrīšana

Lai elektroinstrumentu darbotos droši un bez atteikumiem, regulāri tīriet tā korpusu un ventilācijas atveres.

Pēc katras darba operācijas attīriet elektroinstrumentu no putekļiem un skaidām.

Pasākumi trokšņa samazināšanai

Pasākumi, ko var veikt ražotājs:

- Pakāpeniska palaišana
- piegāde komplektā ar īpaši izstrādātu zāga asmeni ar samazinātu trokšņa līmeni.

Pasākumi, ko var veikt lietotājs:

- montāža uz stabilas darba virsmas, kas ļauj samazināt vibrāciju,
- īpaši izstrādātu zāga asmeņu izmantošana ar samazinātu trokšņa līmeni,
- zāga asmens un elektroinstrumenta regulāra tīrīšana.

Piederumi

	Izstrādājuma numurs
Paliktnis	2 607 001 967
Zāga asmeņi kokam un plākšņu materiāliem, paneļiem un listēm	
Zāga asmens 254 x 30 mm, 40 zobi	2 608 640 443
Zāga asmens 254 x 30 mm, 60 zobi	2 608 640 444

Klientu konsultāciju dienests un konsultācijas par lietošanu

Klientu konsultāciju dienesta darbinieki atbildēs uz Jūsu jautājumiem par izstrādājuma remontu un apkalpošanu, kā arī par rezerves daļu iegādi. Izklājuma zīmējumus un informāciju par rezerves daļām var atrast arī interneta vietnē:

www.bosch-pt.com

Bosch klientu konsultāciju grupa centīsies Jums palīdzēt vislabākajā veidā, sniedzot atbildes uz jautājumiem par mūsu izstrādājumiem un to piederumiem.

Pieprasot konsultācijas un pasūtot rezerves daļas, noteikti paziņojiet 10 zīmju izstrādājuma numuru, kas norādīts uz izstrādājuma marķējuma plāksnītes.

Latvijas Republika

Robert Bosch SIA
Bosch elektroinstrumentu servisa centrs
Mūkusalas ielā 97
LV-1004 Rīga
Tālr.: 67146262
Telefakss: 67146263
E-pasts: service-pt@lv.bosch.com

Atbrīvošanās no nolietotajiem izstrādājumiem

Nolietotie elektroinstrumenti, to piederumi un iesaiņojuma materiāli jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.



Neizmetiet elektroinstrumentu sadzīves atkritumu tvertne!

Tikai ES valstīm

Saskaņā ar Eiropas Savienības direktīvu 2012/19/ES par nolietotajām elektriskajām un elektroniskajām ierīcēm un šīs direktīvas atspoguļojumiem nacionālajā likumdošanā, lietošanai nederīgie elektroinstrumenti jāsavāc atsevišķi un jānogādā otrreizējai pārstrādei apkārtējai videi nekaitīgā veidā.

Tiesības uz izmaiņām tiek saglabātas.

Lietuviškai

Saugos nuorodos

Bendrosios darbo su elektriniais įrankiais saugos nuorodos

⚠ ĮSPĖJIMAS Naudojant elektrinius įrankius būtina imtis šių principinių saugos priemonių, kad apsisaugotumėte nuo elektros smūgio, gaisro ir sužeidimų pavojaus.

Prieš pradėdami naudoti šį elektrinį įrankį, perskaitykite visas saugos nuorodas ir jas išsaugokite.

Saugos nuorodose vartojama sąvoka „Elektrinis įrankis“ apibūdina elektrinius įrankius, maitinamus iš elektros tinklo (su maitinimo laidu), ir akumulatorinius elektrinius įrankius (be maitinimo laido).

Darbo vietos saugumas

- ▶ **Darbo vieta turi būti švari ir gerai apšviesta.** Netvarkinga arba blogai apšviesta darbo vieta gali tapti nelaimingų atsitikimų priežastimi.
- ▶ **Nedirbkite su elektriniu įrankiu aplinkoje, kurioje yra degių skysčių, dujų ar dulkių.** Elektriniai įrankiai gali kibirkščiuoti, o nuo kibirkščių dulkės arba susikaupę garai gali užsidegti.
- ▶ **Dirbdami su elektriniu įrankiu neleiskite šalia būti žiuromams, vaikams ir lankytojams.** Nukreipę dėmesį į kitus asmenis galite nebesuvaldyti prietaiso.

Elektrosauga

- ▶ **Elektrinio įrankio maitinimo laido kištukas turi atitikti tinklo kištukinio lizdo tipą. Kištuko jokiū būdu negalima modifikuoti. Nenaudokite kištuko adapterių su įžemintais elektriniais įrankiais.** Originalūs kištukai, tiksliai tinkantys elektros tinklo kištukiniam lizdai, sumažina elektros smūgio pavojų.
- ▶ **Saugokitės, kad neprisiliestumėte prie įžemintų paviršių, pvz., vamzdžių, šildytuvų, viryklių ar šaldytuvų.** Kai jūsų kūnas yra įžemintas, padidėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Saugokite elektrinį įrankį nuo lietaus ir drėgmės.** Jei į elektrinį įrankį patenka vandens, padidėja elektros smūgio rizika.
- ▶ **Nenaudokite maitinimo laido ne pagal paskirtį, t. y. neneškite elektrinio įrankio paėmę už laido, nekabinkite ant laido, netraukite už jo, jei norite iš kištukinio lizdo ištraukti kištuką. Laidą patieskite taip, kad jo neveiktų karštis, jis neišsitemptų alyva ir jo nepažeistų aštrios detalės ar judančios prietaiso dalys.** Pažeisti arba susipynę laidai gali tapti elektros smūgio priežastimi.
- ▶ **Jei su elektriniu įrankiu dirbate lauke, naudokite tik tokius ilginamuosius laidus, kurie tinka ir lauko darbams.** Naudojant lauko darbus pritaikytus ilginamuosius laidus, sumažėja elektros smūgio pavojus.
- ▶ **Jei su elektriniu įrankiu neišvengiamai reikia dirbti drėgnoje aplinkoje, naudokite nuotėkio srovės saugi-**

klį. Dirbant su nuotėkio srovės saugikliu sumažėja elektros smūgio pavojus.

Žmonių sauga

- ▶ **Būkite atidūs, sutelkite dėmesį į tai, ką jūs darote ir, dirbdami su elektriniu įrankiu, vadovaukitės sveiku protu. Nedirbkite su elektriniu įrankiu, jei esate pavargę arba vartojote narkotikų, alkoholio ar medikamentų.** Akimirksnio neatidumas dirbant su elektriniu įrankiu gali tapti sunkių sužalojimų priežastimi.
- ▶ **Visada dirbkite su asmens apsaugos priemonėmis ir apsauginiais akiniais.** Naudojant asmens apsaugos priemones, pvz., respiratorių ar apsauginę kaukę, neslystantčius batus, apsauginį šalną, klausos apsaugos priemones ir kt., rekomenduojamas atitinkamai pagal naudojamą elektrinį įrankį, sumažėja rizika susižeisti.
- ▶ **Saugokitės, kad elektriniu įrankiu neįjungtumėte atsitiktinai. Prieš prijungdami elektrinį įrankį prie elektros tinklo ir/arba akumulatoriaus, prieš pakeldami ar nešdami išitikinkite, kad jis yra išjungtas.** Jeigu nešdami elektrinį įrankį pirštą laikysite ant jungiklio arba prietaisą įjungsite į elektros tinklą, kai jungiklis yra įjungtas, gali įvykti nelaimingas atsitikimas.
- ▶ **Prieš įjungdami elektrinį įrankį pašalinkite reguliavimo įrankius arba veržlinius raktus.** Prietaiso besisukančioje dalyje esantis įrankis ar raktas gali sužaloti.
- ▶ **Stenkitės, kad kūnas visada būtų normalioje padėtyje. Dirbdami stovėkite saugiai ir visada išlaikykite pusiausvyrą.** Tvirtai stovėdami ir gerai išlaikydami pusiausvyrą galėsite geriau kontroliuoti elektrinį įrankį netikėtose situacijose.
- ▶ **Dėvėkite tinkamą aprangą. Nedėvėkite plačių drabužių ir papuošalų. Saugokite plaukus, drabužius ir pirštines nuo besisukančių elektrinio įrankio dalių.** Laisvus drabužius, papuošalus bei ilgus plaukus gali įtraukti besisukančios dalys.
- ▶ **Jei yra numatyta galimybė prijungti dulkių nusiurbimo ar surinkimo įrenginius, visada išitikinkite, ar jie yra prijungti ir ar tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių nusiurbimo įrenginius sumažėja kenksmingas dulkių poveikis.

Rūpestinga elektrinių įrankių priežiūra ir naudojimas

- ▶ **Neperkraukite prietaiso. Naudokite jūsų darbui tinkamą elektrinį įrankį.** Su tinkamu elektriniu įrankiu jūs dirbsite geriau ir saugiau, jei neviršysite nurodyto galingumo.
- ▶ **Nenaudokite elektrinio įrankio su sugedusiu jungikliu.** Elektrinis įrankis, kurio nebegalima įjungti ar išjungti, yra pavojingas ir jį reikia remontuoti.
- ▶ **Prieš reguliuodami prietaisą, keisdami darbo įrankius ar prieš valydami prietaisą, iš elektros tinklo lizdo ištraukite kištuką ir/arba išimkite akumuliatorių.** Ši atsargumo priemonė apsaugos jus nuo netikėto elektrinio įrankio įsijungimo.
- ▶ **Nenaudojamą elektrinį įrankį sandėliuokite vaikams ir nemokantiems juo naudotis asmenims neprieinamoje vietoje.** Elektriniai įrankiai yra pavojingi, kai juos naudoja nepatyrę asmenys.

326 | Lietuviškai

- ▶ **Rūpestingai prižiūrėkite elektrinį įrankį. Patikrinkite, ar besisukančios prietaiso dalys tinkamai veikia ir niekur nestringa, ar nėra sulūžusių ar pažeistų dalių, kuriuos trikdytų elektrinio įrankio veikimą. Prieš vėl naudojant prietaisą, pažeistos prietaiso dalys turi būti sutaisytos.** Daugelio nelaimingų atsitikimų priežastis yra blogai prižiūrimi elektriniai įrankiai.
- ▶ **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** Rūpestingai prižiūrėti pjovimo įrankiai su aštriomis pjaunamosiomis briaunomis mažiau stringa ir juos yra lengviau valdyti.
- ▶ **Elektrinį įrankį, papildomą įrangą, darbo įrankius ir t. t. naudokite taip, kaip nurodyta šioje instrukcijoje, ir atsižvelkite į darbo sąlygas ir atliekamą darbą.** Naudojant elektrinius įrankius ne pagal paskirtį, gali susidaryti pavojingos situacijos.

Aptarnavimas

- ▶ **Elektrinį įrankį turi remontuoti tik kvalifikuoti specialistai ir naudoti tik originalias atsargines dalis.** Taip galima garantuoti, jog elektrinis įrankis išliks saugus naudoti.

Saugos nuorodos dirbantiems su stalinėmis disklinėmis pjovimo staklėmis

- ▶ **Niekada neatsistokite ant elektrinio įrankio.** Jei elektrinis įrankis apvirtų arba jūs netyčia prisiliestumėte prie pjūklo disko, galite sunkiai susižaloti.
- ▶ **Išitikinkite, kad apsauginis gaubtas tinkamai veikia ir gali laisvai judėti.** Apsauginį gaubtą visada nustatykite taip, kad pjaunant jis lengvai priglustų prie ruošinio. Niekada neužblokuokite jo atviroje padėtyje.
- ▶ **Niekada nedėkite rankos už pjūklo disko, norėdami prilaikyti ruošinį, pašalinti medžio drožles arba dėl kitų priežasčių.** Priešingu atveju atstumas nuo jūsų rankos iki besisukančio pjūklo disko bus per mažas.
- ▶ **Ruošinį pridėkite tik prie besisukančio pjūklo disko.** Priešingu atveju iškyla atatrunkos pavojus, jei pjūklo diskas užstrigtų ruošinyje.
- ▶ **Rankenos turi būti sausas, švarios ir neriebaluotos.** Tėpalu ar alvy išteptos rankenos yra slidžios, todėl galite nesuvaldyti pjūklo.
- ▶ **Su elektriniu įrankiu dirbkite tik tada, kai iš darbo zonos ir nuo apdirbamo ruošinio pašalinsite visus reguliavimo įrankius, medžio drožles ir t.t.** Maži medžio gabalėliai arba kiti daiktai, kurie prisiliečia prie besisukančio pjūklo disko, gali dideliu greičiu atšokti link dirbančiojo.
- ▶ **Visada pjaukite tik vieną ruošinį.** Vienas virš kito ar vienas po kito esantys ruošiniai gali užblokuoti pjūklo diską arba pjaunant gali pasislinkti vienas kito atžvilgiu.
- ▶ **Visada naudokite lygiagrečiąją arba kampinę atramą.** Tada pjausite tiksliau ir sumažinsite pjūklo strigimo tikimybę.
- ▶ **Elektrinį įrankį užkaitams ir grioveliams pjauti naudokite tik su specialiu apsauginiu gaubtu (pvz., tunelio formos apsauginiu gaubtu).**
- ▶ **Nenaudokite elektrinio įrankio išpjovoms pjauti (griovelis, kuris baigiasi ruošinyje).**

- ▶ **Elektrinį įrankį naudokite tik naudojimo pagal paskirtį skyrelyje nurodytoms medžiagoms apdoroti.** Priešingu atveju elektrinis įrankis veiks per didelę apkrovą.
- ▶ **Jei pjūklo diskas užstringa, išjunkite elektrinį įrankį ir ramiai laikykite ruošinį, kol pjūklo diskas visiškai sustos. Kad išvengtumėte atatrunkos, ruošinį judinkite tik pjūklo diskui visiškai sustojus.** Prieš vėl įjungdami elektrinį įrankį, pašalinkite pjūklo disko užstrigimo priežastį.
- ▶ **Nenaudokite atšipusių, įtrūkusių, sulinkusių ar pažeistų pjūklo diskų.** Neaštrūs ar netinkamai praskėsti pjūklo dantys palieka siauresnį pjovimo taką, todėl atsiranda per didelę trintį, stringa pjūklo diskas ir sukeliama atatrunka.
- ▶ **Įdedant ir keičiant pjūklelį rekomenduojama mėvėti apsaugines pirštines.** Liečiant pjūklelį kyla pavojus susižeisti.
- ▶ **Naudokite tik tinkamo dydžio pjūklo diskus ir su tinkama tvirtinimo kiauryme (pvz., rombo formos arba apvalia).** Pjūklo diskai, kurie neatitinka pjūklo tvirtinamųjų dalių formos, sukasi ekscentriškai, todėl iškyla pavojus nesuvaldyti prietaiso.
- ▶ **Nenaudokite pjovimo diskų, pagamintų iš didelio atsparumo greitapjovio plieno (HSS).** Tokie diskai gali greitai sulūžti.
- ▶ **Baigę dirbti nelieskite pjūklo disko, kol jis neatvėso.** Pjūklo diskas dirbant su prietaisu labai įkaista.
- ▶ **Niekada nenaudokite elektrinio įrankio be įstatomosios plokštelės. Pažeistą plokštelę būtina pakeiskite.** Be geros būklės įstatomosios plokštelės galite susižeisti į pjūklo diską.
- ▶ **Reguliariai tikrinkite laidą, o dėl pažeisto laido remonto kreipkitės į įgaliotas Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuves. Pakeiskite pažeistą ilginamąjį laidą.** Taip bus užtikrinama, jog elektrinis įrankis išliks saugus.
- ▶ **Nenaudojamą elektrinį įrankį laikykite saugioje ir sausoje užrakinamoje vietoje.** Taip sandėliuojamas elektrinis įrankis nebus pažeistas ir juo nepasinaudos nepatyręs asmenys.
- ▶ **Niekada nepalikite elektrinio įrankio, kol jis visiškai nesustojo.** Iš inercijos besisukantys darbo įrankiai gali susižeisti.
- ▶ **Niekuomet nedirbkite su elektriniu įrankiu, jeigu maitinimo laidas yra pažeistas. Jeigu darbo metu bus pažeistas ar nutrūks maitinimo laidas, jo nelieskite, bet tuojau pat ištraukite kištuką iš elektros tinklo lizdo.** Pažeisti laidai padidina elektros smūgio riziką.

Simboliai

Žemiau pateikti simboliai gali būti svarbūs naudojant jūsų elektrinį įrankį. Prašome įsiminti simbolius ir jų reikšmes. Teisinga simbolių interpretacija padės geriau ir saugiau naudotis elektriniu įrankiu.

Simboliai ir jų reikšmės



► **Dirbkite su apsaugine kauke.**



► **Dirbkite su apsauginiais akiniais.**



► **Naudokite klausos apsaugos priemones.** Dėl triukšmo poveikio galima prarasti klausą.



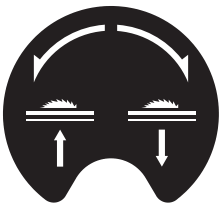
► **Nekiškite rankų į pjovimo zoną, kai prietaisas veikia.** Prisielietus prie pjovimo disko galima susižaloti.



Nemeskite elektrinių įrankių į buitinių atliekų konteinerius!

Tik ES šalims:

Pagal Europos direktyvą 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir šios direktyvos perkėlimo į nacionalinę teisę aktus, naudoti nebetinkami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir perdirbami aplinkai nekenksmingu būdu.



Rodo reguliavimo ratuko sukimo kryptį, norint pjūklą diską nuleisti (**Transportavimo padėtis**) ir pakelti (**Darbinė padėtis**).



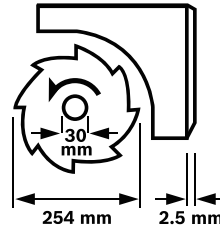
75 mm

Rodo didžiausią leidžiamą ruošinio aukštį, esant standartiniam įstrižo pjūvio kampams vertikaloje plokštumoje 90° ir 45°.



63 mm

Simboliai ir jų reikšmės



Atkreipkite dėmesį į pjūklą disko matmenis. Kiaurymės skersmuo turi tiksliai atitikti įrankio suklij. Jei reikia naudoti siaurinamuosius jungimo elementus, tai siaurinamojo jungimo elemento matmenys turi tikti pjūklą disko korpuso storiui ir pjūklą disko kiaurymės skersmeniui bei įrankio suklio skersmeniui. Jei tik galima, naudokite kartu su pjūklą disku kartu pateiktus siaurinamuosius jungimo elementus.

Keisdami pjūklą diską stebėkite, kad pjūvio plotis nebūtų mažesnis už skeliamą peilio storį, o pjūklą disko korpuso storis už jį nebūtų didesnis.

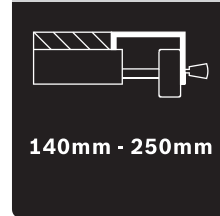


Rodo fiksuojamosios rankenėlės poveikį kampiniam ribotuvui nustatant įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje.



Rodo galimas lygiagrečiosios atramos padėties ant stalo platformos dalies.

Lipduko spalvos sutampa su skalės ant priekinio kreipiamąjo styropo spalvomis. Priklusomai nuo lygiagrečiosios atramos padėties, skalė rodo atstumą iki pjūklą disko.



Gaminio ir techninių duomenų aprašas



Perskaitykite visas šias saugos nuorodas ir reikalavimus. Jei nepaisysite žemiau pateiktų saugos nuorodų ir reikalavimų, gali trenkti elektros smūgis, kilti gaisras ir galite sunkiai susižaloti arba sužaloti kitus asmenis.

Elektrinio įrankio paskirtis

Šis elektrinis įrankis skirtas naudoti stacionariai, atliekant medienoje tiesius išilginius ir skersinius pjūvius. Galima atlikti įstrižus pjūvius nuo -60° iki +60° kampu horizontalioje plokštumoje bei įstrižus pjūvius nuo 0° iki 45° vertikaloje plokštumoje.

328 | Lietuviškai

Elektrinio įrankio galia yra apskaičiuota ketijamai ir minkštajai medienai bei drožlių ir pluošto plokštėms pjauti.

Elektrinį įrankį naudojant kaip stalinį diskinį pjūklą, aliuminį ar kitokius spalvotuosius metalus pjauti draudžiama.

Pavaizduoti prietaiso elementai

Pavaizduotų sudedamųjų dalių numeriai atitinka elektrinio prietaiso schemose nurodytus numerius.

- 1 Slankusis bėgelis
- 2 Stalo ilginamoji dalis
- 3 Įstatomoji plokštelė
- 4 Skeliamasis peilis
- 5 Apsauginis gaubtas
- 6 Lipdukas pjovimo linijai žymėti
- 7 Lygiagrečiosios atramos **8** papildoma atrama
- 8 Lygiagrečioji atrama
- 9 Stalo platinamosios dalies lygiagrečioji atrama **10**
- 10 Stalo platinamoji dalis
- 11 Pjovimo stalas
- 12 Sukamoji rankena pjūklo diskui pakelti ir nuleisti
- 13 Skalė pjūklo disko atstumui iki lygiagrečiosios atramos nustatyti **8**
- 14 Įjungimo mygtukas
- 15 Išjungimo mygtukas
- 16 Kampinis ribotuvas
- 17 Žiedinis veržliaraktis (23 mm; 13 mm)
- 18 Kampinio ribotuvo **16** papildoma atrama
- 19 Pjūklo diskų dėtuvės tvirtinamasis varžtas
- 20 Montavimo kiurymės
- 21 Kampinio ribotuvo krepiamasis griovelis
- 22 Stumiamasis strypelis
- 23 Stalo ilginamosios dalies **2** tvirtinamoji rankenėlė
- 24 Slankiojo bėgelio fiksuojamoji svirtelė
- 25 Lygiagrečiosios atramos **9** tvirtinamoji rankenėlė
- 26 Stalo platinamosios dalies **10** tvirtinamoji rankenėlė
- 27 Papildomos atramos **18** dėtuvė
- 28 Lygiagrečiosios atramos **8** dėtuvė
- 29 Fiksuojamoji rankenėlė įstrižo pjūvio kampui vertikaloje plokštumoje nustatyti
- 30 Laido laikiklis
- 31 Pjuvenų išmetimo anga
- 32 Kampinio ribotuvo dėtuvė
- 33 Nusiurbimo žarna
- 34 Pagrindo plokštė
- 35 Šešiabriaunis varžtas skeliamajam peiliui **4** tvirtinti
- 36 Išpjovos įstatomajai plokštei
- 37 Pjūklo diskas
- 38 Skeliamojo peilio laikiklis
- 39 Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Stalo ilginamoji dalis“
- 40 Guminis amortizatorius
- 41 Kampinio ribotuvo krepiamasis bėgelis
- 42 Fiksuojamoji rankenėlė ant kampinio ribotuvo

- 43 Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Papildoma atrama/kampinis ribotuvas“
- 44 Lygiagrečiosios atramos fiksuojamoji rankenėlė
- 45 Krepiamasis griovelis lygiagrečiai atramai **8**
- 46 Papildomos atramos **7** įveržimo svirtelė
- 47 Suklio fiksuojamoji svirtelė
- 48 Prispaudžiamoji veržlė
- 49 Prispaudžiamoji jungė
- 50 Tvirtinamoji jungė
- 51 Įrankio suklys
- 52 Fiksuojamoji rankenėlė įstrižo pjūvio kampui nustatyti (horizontalioje plokštumoje)
- 53 Kampo žymeklis ant kampinio ribotuvo
- 54 Reguliavimo ratukas
- 55 Kampo žymeklis (vertikaloje plokštumoje)
- 56 Įstrižo pjūvio kampo skalė (vertikaloje plokštumoje)
- 57 Lupa
- 58 Skalė pjūklo disko atstumui iki lygiagrečiosios atramos nustatyti **9**
- 59 Reguliavimo varžtas standartiniam 90° įstrižo pjūvio kampui vertikaloje plokštumoje nustatyti
- 60 Reguliavimo varžtas standartiniam 45° įstrižo pjūvio kampui vertikaloje plokštumoje nustatyti
- 61 Kampo žymeklio varžtas (vertikaloje plokštumoje)
- 62 Veržlė lygiagrečiosios atramos **8** įveržimo jėgai nustatyti
- 63 Slankiojo bėgelio tarpelio reguliavimo varžtas
- 64 Įstatomosios plokštelės reguliavimo varžtai
- 65 Išėmos prietaisui nešti
- 66 Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Rėmas“*
- 67 Rėmas*

*Pavaizduoti ar aprašyti priedai į tiekiamą standartinį komplektą neįeina. Visą papildomą įrangą rasite mūsų papildomos įrangos programoje.

Informacija apie triukšmą

Triukšmo emisijos vertės nustatytos pagal EN 61029-2-1.

Pagal A skalę išmatuotas elektrinio įrankio triukšmo lygis tipiniu atveju siekia: garso slėgio lygis 91 dB(A); garso galios lygis 104 dB(A). Paklaida K = 3 dB.

Dirbkite su klausos apsaugos priemonėmis!

Šioje instrukcijoje pateikta triukšmo emisijos vertė buvo išmatuota pagal standartizuotą matavimo metodą, ir ją galima naudoti lyginant elektrinius įrankius. Ji taip pat skirta triukšmo emisijai iš anksto įvertinti.

Nurodyta triukšmo emisijos vertė atspindi pagrindinius elektrinio įrankio naudojimo atvejus. Tačiau jeigu elektrinis įrankis naudojamas kitokiais paskirčiais, su kitokiais darbo įrankiais arba jeigu jis nepakankamai techniškai prižiūrimas, triukšmo emisijos vertė gali kisti. Tokiu atveju triukšmo emisija per visą darbo laikotarpį gali žymiai padidėti.

Norint tiksliai įvertinti triukšmo emisiją per tam tikrą darbo laiką, reikia atsižvelgti ir į laiką, per kurį elektrinis įrankis buvo išjungtas arba, nors ir veikė, bet nebuvo naudojamas. Tai įvertinus, triukšmo emisija per visą darbo laiką žymiai sumažės.

Techniniai duomenys

Stalinės diskinės pjovimo staklės		PTS 10 PTS 10 T PTS 100 T
Gaminio numeris 3 603 M03 4..
Nominali naudojamoji galia	W	1400
Tuščiosios eigos sūkių skaičius	min ⁻¹	5000
Paleidimo srovės ribotuvus		●
Svoris pagal „EPTA-Procedure 01:2014“	kg	26,0
Apsaugos klasė		□/II
Matmenys (įskaitant nuimamus prietaiso elementus)		
Plotis x gylis x aukštis	mm	620 x 770 x 450

Didžiausi ruošinio matmenys nurodyti psl. 333.

Duomenys galioja tik tada, kai nominalioji įtampa [U] 230 V. Jei įtampa kitokia arba jei naudojamas specialus, tam tikrai šaliai gaminamas modelis, šie duomenys gali skirtis.

Tinkamų pjūklo diskų matmenys

Pjūklo disko skersmuo	mm	254
Pjūklo disko korpuso storis	mm	1,8
Min. dantų storis/dantų takas	mm	2,5
Kiaurymės skersmuo	mm	30

Montavimas

- **Venkite netikėto elektrinio įrankio įsijungimo. Atliekant montavimo ir visus kitus elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus kištuką į elektros tinklą jungti draudžiama.**

Tiekiamas komplektas



Tuo tikslu žr. tiekiamo komplekto paveikslus, pateiktus naudojimo instrukcijos pradžioje.

Prieš pradėdami elektrinį įrankį pirmą kartą eksploatuoti patikrinkite, ar komplekte yra visos žemiau nurodytos dalys:

- Stalinės diskinės pjovimo staklės (iš anksto sumontuota: stalo platinamoji dalis **10**, pjūklo diskas **37**, įstatomoji plokštelė **3**)
- Pagrindo plokštė **34** su įsuktais varžtais kryžmine galvute
- Stalo ilginamoji dalis **2**
- Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Stalo ilginamoji dalis“ **39** (2 kreipiamieji strypai, 2 varžtai užfiksavimui, 2 spaustukai, 2 trumpos tvirtinamosios rankenėlės)
- Lygiagrečiosios atramos **8** ir **9**
- Papildomos atramos **7** ir **18**
- Kampinis ribotuvus **16**
- Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Papildoma atrama / kampinis ribotuvus“ **43**
- Apsauginis gaubtas **5**, Skeliamasis peilis **4** su įsuktu šešiabriauniu varžtu **35**
- Nusiurbimo žarna **33**
- Stumiamasis strypelis **22**
- Žiedinis veržliaraktis **17**

Kai prietaisas su rėmu:

PTS 10 T, PTS 100 T:

- Rėmas **67** (12 profiliai, 4 gaubteliai)
- Tvirtinamųjų dalių rinkinys „Rėmas“ **66** (24 varžtai su veržlėmis, skirti prietaisui sumontuoti, 4 varžtai su veržlėmis elektriniam įrankiui pritvirtinti, 4 po-veržlės)

Nuoroda: patikrinkite, ar elektrinis įrankis nepažeistas.

Prieš pradėdami prietaisą naudoti būtina patikrinkite, ar apsauginiai įtaisai bei truputį pažeistos elektrinio įrankio dalys veikia nepriekaištingai ir atlieka savo funkcijas. Patikrinkite, ar judančios dalys nepriekaištingai veikia ir nestringa, ar jos nepažeistos. Kad elektrinis įrankis nepriekaištingai veiktų, visos dalys turi būti tinkamai sumontuotos ir atitikti visus reikalavimus.

Pažeisti apsauginiai įtaisai ir dalys turi būti tinkamai suremontuoti ar pakeisti įgaliotose specializuotose dirbtuvėse.

Pirmasis paleidimas eksploatuoti

- Tiekiamas dalis atsargiai išimkite iš pakuotės.
- Nuo elektrinio prietaiso ir kartu tiekiamos papildomos įrangos nuimkite visas pakavimo medžiagas.
- Atkreipkite dėmesį, kad reikia pašalinti po variklio bloku esančią pakuotę.

Papildomai be pateiktos įrangos reikalingi šie įrankiai:

- Kryžminis atsuktuvus
- Kampainis
- Žiedinis raktas arba veržliaraktis (12 mm) rėmui sumontuoti

Montavimo veiksmų seka

Kad būtų lengviau dirbti, laikykitės nurodytos kartu su prietaisu tiekiamų elementų montavimo veiksmų sekos.

1. Montavimas iš apačios

- Nusiurbimo žarna **33**
- Pagrindo plokštė **34** su įsuktais varžtais kryžmine galvute

2. Montavimas iš viršaus

- Skeliamasis peilis **4**
- Stalo ilginamoji dalis **2**
- Kampinis ribotuvus **16** ir papildoma atrama **18**
- Lygiagrečioji atrama **8** ir papildoma atrama **7**

Montavimas iš apačios

- Elektrinį įrankį apsukite taip, kad jis būtų ant pjovimo stalo **11**.

Nusiurbimo žarnos pritvirtinimas (žr. pav. a)

- Prie pjuvenų išmetimo angos, esančios prie pjūklo disko, ir prie pjuvenų išmetimo angos **31**, esančios ant staklių korpuso, prijunkite nusiurbimo žarną **33**.

Pagrindo plokštės montavimas (žr. pav. b)

- Įstatykite pagrindo plokštę **34** į specialias išpjovas taip, kad varžtai kryžmine galvute patektų į korpuso kiaurymes.
- Pagrindo plokštę pritvirtinkite, t. y. tvirtai užveržkite varžtus kryžmine galvute.

330 | Lietuviškai

Montavimas iš viršaus

- Elektrinį įrankį apverskite, kad jis vėl būtų tinkamoje darbui padėtyje.

Skeliamojo peilio montavimas (žr. pav. c1 – c3)

- Veržliniu raktu **17** kilstelėkite įstatomosios plokštelės **3** priekinę dalį ir išimkite ją iš išpjovų **36**.
- Sukamąją rankeną **12** sukite prieš laikrodžio rodyklę iki atramos, kol pjūklo diskas **37** virš pjovimo stalo bus galimai aukščiausioje padėtyje.
- Norėdami pjūklo diską **37** palenkti kampu, atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **29**.
- Stumkite skeliamąjį peilį **4**, atitinkamas jo kiaurymės nutaikę į laikiklio **38** tvirtinamuosius varžtus.
- Skeliamąjį peilį **4** pritvirtinkite prie laikiklio **38**, t. y. žiediniu veržliarakčiu **17** (13 mm) tvirtai užveržkite šešiabriaunį varžtą **35**.
- Pjūklo diską vėl nustatykite 90° kampu ir tvirtai užveržkite fiksuojamąją rankenėlę **29**. (taip pat žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas vertikaloje plokštumoje“, 332 psl.)

Nuoroda: Kad skeliamasis peilis neužstrigtų ruošinyje, jis turi būti vienoje ašyje su pjūklo disku.

- Tada vėl įmontuokite įstatomąją plokštelę **3**. Įstatykite įstatomąją plokštelę į išpjovas **36** ir spauskite ją žemyn, kol ji užsifiksuos pjovimo stale.

Stalo ilginamosios dalies montavimas (žr. pav. d1 – d2)

Montuodami naudokite tvirtinamųjų dalių rinkinį „Stalo ilginamoji dalis“ **39**. (2 kreipiamieji strypai, 2 varžtai užfiksavimui, 2 spausdukai, 2 trumpos tvirtinamosios rankenėlės)

- Stumkite abu kreipiamuosius strypus iki atramos su sriegine kiauryme pirmyn į specialias kiaurymes, esančias stalo ilginamojoje dalyje **2**.
- Prie stalo ilginamosios dalies prisukite guminį amortizatorių **40**.
- Kad užfiksotumėte, į kreipiamųjų strypų kiaurymes įstatykite spausdukus.
- Tada stalo ilginamąją dalį su abiem kreipiamaisiais strypais įstumkite į jiems skirtus po pjovimo stalu esančius laikiklius.
- Kad apsaugotumėte nuo ištraukimo, į tam skirtas sriegines kiaurymes įsukite varžtus.
- Įsukite tvirtinamąsias rankenėles **23** į joms skirtas po pjovimo stalu esančias sriegines kiaurymes.

Kampinio ribotuvo montavimas (žr. pav. e1 – e2)

- Stumkite kampinio ribotuvo **16** bėgelį **41** į vieną iš tam skirtų pjovimo stalo kreipiamųjų griovelių **21**.

Nuoroda: Kampinio ribotuvo padėtį ant slankiojo bėgelio kairiajame kreipiamajame griovelyje galima užfiksuoti sukant fiksuojamąją rankenėlę **42**.

- Prie kampinio ribotuvo pritvirtinkite papildomą atramą **18**, naudodamiesi kartu pateiktu tvirtinamųjų dalių rinkiniu **43**.

Nuoroda: patikrinkite, ar papildoma atrama visiškai priglundusi prie pjovimo stalo.

Atstumas tarp pjūklo disko ir papildomos atramos **18** turi būti ne mažesnis kaip 15 mm.

Lygiagrečiosios atramos montavimas (žr. pav. f1 – f2)

Lygiagrečiąją atramą **8** galima montuoti pjūklo disko kairėje arba dešinėje.

- Įsukite fiksuojamąją rankenėlę **44** į specialią, lygiagrečiosios atramos priekyje esančią srieginę kiaurymę.
- Lygiagrečiąją atramą ant pjovimo stalo pirmiausia uždėkite užpakalinėje dalyje. Tada įstatykite lygiagrečiąją atramą į kreipiamąjį griovelį **45**.
- Dabar lygiagrečiąją atramą galima pagal poreikį pastumti.
- Kad užfiksotumėte lygiagrečiąją atramą, paspauskite fiksuojamąją rankenėlę **44** žemyn.

Norėdami pajauti siaurus ruošinius ir atlikti įstrižus pjūvius vertikaloje plokštumoje, prie lygiagrečiosios atramos **8** turite primontuoti papildomą atramą **7**.

- Atlaisvinkite įveržimo svirtelę **46**.
- Papildomą atramą **7** įstatykite į lygiagrečiąją atramą **8**.
- Kad užfiksotumėte atitinkamoje padėtyje, paspauskite įveržimo svirtelę **46** žemyn.

Dulkių, pjuvenų ir drožlių nusiurbimas

Medžiagų, kurių sudėtyje yra švino, kai kurių rūšių medienos, mineralų ir metalų dulkės gali būti kenksmingos sveikatai. Dirbančiam arba netoli esantiems asmenims nuo sąlyčio su dulkelėmis arba jų įkvėpus gali kilti alerginės reakcijos, taip pat jie gali susirgti kvėpavimo takų ligomis.

Kai kurios dulkės, pvz., ažuolo ir buko, yra vėžį sukeliančios, o ypač, kai mediena yra apdorota specialiomis medienos priežiūros priemonėmis (chromatu, medienos apsaugos priemonėmis). Medžiagas, kuriose yra asbesto, leidžiama apdoroti tik specialistams.

- Visada naudokite dulkių nusiurbimo įrangą.
- Pasirūpinkite geru darbo vietas vėdinimu.
- Rekomenduojama dėvėti kvėpavimo takų apsauginę kaukę su P2 klasės filtru.

Laikykitės jūsų šalyje galiojančių apdorojamoms medžiagoms taikomų taisyklių.

► **Saugokite, kad darbo vietoje nesusikauptų dulkių.** Dulкės lengvai užsidega.

Dulkių ir pjuvenų nusiurbimo įrangą gali užblokuoti dulkės, pjuvenos ir atskilusios ruošinio dalys.

- Elektrinį įrankį išjunkite ir iš štuko lizdo ištraukite kištuką.
- Palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.
- Nustatykite užsiblokavimo priežastį ir ją pašalinkite.

Apatinio pjūklo disko gaubto valymas

Norėdami pašalinti nulūžusias ruošinio dalis ir dideles drožles, turite reguliariai išsiurbti apatinį pjūklo disko gaubtą.

- Veržliniu raktu **17** kilstelėkite įstatomosios plokštelės **3** priekinę dalį ir išimkite ją iš išpjovų **36**.
- Sukite sukamąją rankeną **12** pagal laikrodžio rodyklę, kol pjūklo disko **37** dantukai bus po pjovimo stalu **11**.
- Apatinį pjūklo disko gaubtą nusiurbkite specialiu dulkių siurbliu.

- Tada vėl įmontuokite įstatomąją plokštelę **3**. Įstatykite įstatomąją plokštelę į išpjovą **36** ir spauskite ją žemyn, kol ji užsifiksuos pjovimo stalo.

Įšorinis dulkių nusiurbimas (žr. pav. g)

- Dulkių siurblys žarną prijunkite prie pjuvenų išmetimo angos **31**.

Dulkių siurblys turi būti pritaikytas apdirbamo ruošinio pjuvenoms, drožlėms ir dulkiams nusiurbti.

Sveikatai ypač pavojingoms, vėžį sukeliančioms, sausoms dulkiams nusiurbti būtina naudoti specialų dulkių siurbį.

Stacionarus ir lankstus montavimas

- ▶ **Norint užtikrinti saugų darbą, elektrinį įrankį prieš pradėdant naudoti reikia pritvirtinti ant lygaus ir stabilaus darbinio paviršiaus (pvz., darbatalio).**

Montavimas be rėmo (žr. pav. h)

- Pritvirtinkite elektrinį įrankį specialia sriegine jungtimi prie darbinio paviršiaus. Tam tikslui skirtos kiaurymės **20**.

Montavimas su rėmu (žr. pav. j1 – j3 nuo 14 psl.)

Montuodami naudokite tvirtinamųjų dalių rinkinį „Rėmas“ **66**. (24 varžtai su veržlėmis, skirti prietaisui sumontuoti, 4 varžtai su veržlėmis elektriniam įrankiui pritvirtinti, 4 poveržlės)

- Sujunkite rėmą **67** varžtais. Tvirtai priveržkite varžtus.
- Elektrinį įrankį pritvirtinkite prie rėmo atraminio paviršiaus. Tam yra skirtos kiaurymės **20** elektriniame įrankyje bei išilginės išpjovos rėme.

Pjūklo disko keitimas (žr. pav. i1 – i4)

- ▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**
- ▶ **Montuodami pjūklo diską mėvėkite apsaugines pirštines.** Prisilietus prie pjūklo disko išskyla susižalojimo pavojus.

Naudokite tik tokius diskus, kurių maksimalus leistinas greitis yra didesnis už elektrinio prietaiso tuščiosios eigos sukčių skaičių.

Naudokite tik tokius pjūklo diskus, kurie atitinka šioje naudojimo instrukcijoje pateiktus duomenis ir yra patikrinti pagal EN 847-1 bei atitinkamai paženklinėti.

Naudokite tik šio elektrinio įrankio gamintojo rekomenduojamus ir apdorojami medžiagai tinkamus pjūklo diskus. Taip apsaugosite pjūklo dantis nuo perkaitimo pjaunant.

Pjūklo disko išėmimas

- Veržliniu raktu **17** kilstelėkite įstatomosios plokštelės **3** priekinę dalį ir išimkite ją iš išpjovų **36**.
- Sukamąją rankeną **12** sukite prieš laikrodžio rodyklę iki atramos, kol pjūklo diskas **37** virš pjovimo stalo bus galimai aukščiausioje padėtyje.
- Sukite prispaudžiamąją veržlę **48** žiediniu veržliarakčiu **17** (23 mm) ir tuo pačiu metu veržkite suklio fiksatoriaus svirtelę **47**, kol ji užsifiksuos.
- Suklio fiksatoriaus svirtelę laikykite įveržtą ir nusukite prispaudžiamąją veržlę, sukdami ją prieš laikrodžio rodyklę.

- Nuimkite prispaudžiamąją jungę **49**.
- Išimkite pjūklo diską **37**.

Pjūklo disko įdėjimas

Jei reikia, prieš pradėdami montuoti nuvalykite visas dalis, kurias ketinate montuoti.

- Uždėkite naują pjūklo diską ant įrankio suklio **51** tvirtinamosios jungės **50**.

Nuoroda: nenaudokite per mažų pjūklo diskų. Tarpelis tarp pjūklo disko ir skeliamojo peilio turi būti ne didesnis kaip 5 mm.

- ▶ **Įdėdami naują pjūklo diską atkreipkite dėmesį, kad pjūklo dantų pjovimo kryptis (rodyklės ant pjūklo disko) sutaptų su rodyklės ant slankiojo apsauginio gaubto kryptimi!**

- Uždėkite prispaudžiamąją jungę **49** ir prispaudžiamąją veržlę **48**.
- Sukite prispaudžiamąją veržlę **48** žiediniu veržliarakčiu **17** (23 mm) ir tuo pačiu metu veržkite suklio fiksatoriaus svirtelę **47**, kol ji užsifiksuos.
- Tvirtai užveržkite prispaudžiamąją veržlę, sukdami ją pagal laikrodžio rodyklę.
- Vėl įstatykite įstatomąją plokštelę **3**. (žr. pav. c3)

Naudojimas

- ▶ **Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.**

Pjūklo disko transportavimo padėtis ir darbinė padėtis

Transportavimo padėtis

- Sukite sukamąją rankeną **12** pagal laikrodžio rodyklę, kol pjūklo disko **37** dantukai bus po pjovimo stalu **11**.

Darbinė padėtis

- Sukamąją rankeną **12** pakelkite arba nuleiskite pjūklo diską tiek, kad viršutiniai pjūklo dantys apie 5 mm būtų išilginę virš ruošinio paviršiaus.

Nuoroda: įsitinkinkite, kad apsauginis gaubtas yra tinkamoje padėtyje. Pjaunant jis visada turi būti priglundęs prie ruošinio.

Pjovimo stalo padidinimas

Ilgų ruošinių laisvus galus reikia atremti arba po jais ką nors padėti.

Stalo pailginimas ir stalo paplatinimas (žr. pav. A)

Norėdami padidinti pjovimo stalo paviršių, priešais elektrinį įrankį ar jo dešinėje galite ištraukti šiuos bėgelius:

Stalo ilginamoji dalis 2 (pailgina pjovimo stalą **11** atgal 215 mm)
ir (arba)

Stalo platinamoji dalis 10 (paplatina pjovimo stalą **11** į dešinę 285 mm)

- Paimkite už norimo bėgelio vidurio ir jį ištraukite ne daugiau kaip iki atramos.

332 | Lietuviškai

- Kad užfiksuotumėte šioje padėtyje, užveržkite atitinkamas tvirtinamąsias rankenėles (**23** arba **26**) ant kreipiamųjų strypų.

Jeį ruošiniai sunkūs, bėgelių reikia paremti.

Slankusis bėgelis (žr. pav. B)

Su slankiuoju bėgeliu **1** galima pjauti iki maks. 350 mm pločio ruošinius.

Yra užtikrinamas didesnis pjovimo tikslumas, o ypač – kartu naudojant kampinį ribotuvą **16**. (žr. „Istrių pjūvių horizontalioje plokštumoje pjovimas su slankiuoju bėgeliu“, 333 psl.)

- Tuo tikslu fiksuojamąjį svirtelę **24** atlenkite į kairę. Slankųjį bėgelį galima pastumti iki atramos pirmyn arba atgal.

Pjovimo kampo nustatymas

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo (žr. „Pagrindinių nustatymų patikrinimas ir reguliavimas“, psl. 333).

Istrių pjūvio kampo nustatymas horizontalioje plokštumoje (kampinis ribotuvas) (žr. pav. C)

Istrių pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje galima nustatyti nuo 60° (kairėje pusėje) iki 60° (dešinėje pusėje).

- Atlaisvinkite fiksuojamąjį rankenėlę **52**, jei ji yra užveržta.
- Sukite kampinį ribotuvą, kol kampo žymeklis **53** parodys norimą istrių pjūvio kampą.
- Fiksuojamąjį rankenėlę **52** vėl užveržkite.

Istrių pjūvio kampo nustatymas vertikaliaje plokštumoje (pjūklo diskas) (žr. pav. D)

Istrių pjūvio kampą vertikaliaje plokštumoje galima nustatyti nuo 0° iki 45°.

- Šiek tiek atlaisvinkite fiksuojamąjį rankenėlę **29**, sukdami ją prieš laikrodžio rodyklę.

Nuoroda: Visiškai atlaisvinus fiksuojamąjį rankenėlę, traukus jėgos veikiamas pjūklo diskas pavirsta į padėtį, apytikriai atitinkančią 30°.

- Paspauskite reguliavimo ratuką **54** atgal ir laikykite jį šioje padėtyje. Kulisės dantukai įsistato į krumpliutąjį vainiką ant reguliavimo ratuko.
- Sukite reguliavimo ratuką, kol kampo žymeklis **55** skalėje **56** parodys norimą istrių pjūvio kampą.
- Vėl tvirtai užveržkite fiksuojamąjį rankenėlę **29**.

Kad būtų galima greitai ir tiksliai nustatyti standartinius 0° ir 45° kampus, ant korpuso yra atramos.

Lygiagrečiųjų atramų nustatymas**Lygiagrečioji atrama 8 (žr. pav. E)**

Ant lupos esanti žymė **57** rodo skalėje **13** nustatytą atstumą nuo lygiagrečiosios atramos iki pjūklo disko.

- Lygiagrečiąją atramą pritvirtinkite norimoje pjūklo disko pusėje. (taip pat žr. „Lygiagrečiosios atramos montavimas“, 330 psl.)

- Kad atlaisvintumėte, patraukite fiksuojamąjį rankenėlę **44** aukštyn ir stumkite lygiagrečiąją atramą, kol lupa **57** parodys norimą atstumą iki pjūklo disko.
- Kad užfiksuotumėte lygiagrečiąją atramą, paspauskite fiksuojamąjį rankenėlę **44** žemyn.

Lygiagrečioji atrama 9 ant stalo platinamosios dalies (žr. pav. F)

Lygiagrečiąją atramą **9** galima montuoti stalo platinamosios dalies **10** kairėje arba dešinėje.

Lipduko ant lygiagrečiosios atramos spalvos sutampa su skalės **58** ant priekinio kreipiamąjo strypo spalvomis. Priklausomai nuo lygiagrečiosios atramos padėties, skalė rodo atstumą iki pjūklo disko.

- Lygiagrečiąją atramą norimoje padėtyje prisukite prie stalo platinamosios dalies.
- Paimkite už stalo platinamosios dalies vidurio ir traukite jį tol, kol juoda arba pilka skalė parodys norimą atstumą iki pjūklo disko.

Papildomos atramos 7 nustatymas

Norėdami pjauti siaurus ruošinius ir atlikti įstrižus pjūvius vertikaliaje plokštumoje, prie lygiagrečiosios atramos **8** turite primontuoti papildomą atramą **7**. (žr. pav. f2)

Pjaunami ruošiniai gali įstrigti tarp lygiagrečiosios atramos ir pjūklo disko, aukštyn kylantis pjūklo diskas juos gali užkabinti ir išsviesti.

Todėl papildomą atramą **7** nustatykite taip, kad kreipiamosios galas būtų tarp pjūklo disko labiausia priekyje esančio danties ir skeliamąjo peilio priekinės briaunos.

- Atlaisvinkite įveržimo svirtelę **46** ir atitinkamai pastumkite papildomą atramą **7**.
- Kad užfiksuotumėte atitinkamoje padėtyje, paspauskite įveržimo svirtelę **46** žemyn.

Paruošimas naudoti

- ▶ **Atkreipkite dėmesį į tinklo įtampą!** Maitinimo šaltinio įtampa turi sutapti su elektrinio įrankio firminėje lentelėje nurodytais duomenimis.

Įjungimas ir išjungimas (žr. pav. G)

Kad tausotumėte energiją, elektrinį įrankį įjunkite tik tada, kai naudosite.

- **Norėdami įjungti**, paspauskite žalią įjungimo mygtuką **14**.
- **Norėdami išjungti**, paspauskite raudoną išjungimo mygtuką **15**.

Elektros srovės dingimas

Įjungimo ir išjungimo jungiklis yra vadinamasis nulinės įtampos jungiklis, kuris dingus elektros srovei (pvz., jei prietaisui veikiant iš lizdo ištraukiamas kištukas) neleidžia elektriniam prietaisui automatiškai įsijungti.

Po to, norėdami elektrinį įrankį vėl įjungti, turite dar kartą paspausti žalią įjungimo mygtuką **14**.

Darbo patarimai

Bendrosios pjovimo nuorodos

- **Prieš pradėdami pjauti įsitikinkite, kad pjūklo diskas negalės paliesti nei atraminio bėgelio, nei kitų prietaiso dalių.**
- **Elektrinį įrankį užkaitams ir grioveliams pjauti naudokite tik su specialiu apsauginiu gaubtu (pvz., tunelio formos apsauginiu gaubtu).**
- **Nenaudokite elektrinio įrankio išpjovoms pjauti (griovelis, kuris baigiasi ruošinyje).**
- **Neapdorokite ruošinių, kuriuose yra vinių, varžtų ar kitokių metalinių daiktų.** Elektrinis įrankis yra skirtas tik medienai pjauti. Prieš pradėdami pjauti ruošinį, pašalinkite iš jo pašalines medžiagas. Priešingu atveju iškyla gaisro pavojus.

Visada naudokite dulkių nusiurbimo įrangą.

Saugokite pjūklo diską nuo smūgių ir sutrenkimų. Nespauskite pjūklo disko iš šono.

Kad skeliamasis peilis neužstrigtų ruošinyje, jis turi būti vienoje ašyje su pjūklo disku.

Neapdorokite persikreipusių ruošinių. Ruošinys turi būti su lygiu kraštu, kad jį būtų galima priglausti prie lygiagrečiosios atramos.

Stumiamąjį strypelį visada laikykite prie elektrinio prietaiso.

Pjovimo linijos žymėjimas

- Ant apskrito geltono lipduko **6** pažymėkite pjūklo disko storį.
Taip, neatidarydami apsauginio gaubto, galėsite tiksliai nustatyti ruošinio pjovimo padėtį.

Dirbančiojo padėtis (žr. pav. H)

- **Nestovėkite priešais elektrinį įrankį vienoje linijoje su pjūklo disku, visada stovėkite nuo pjovimo disko pasitraukę į šoną.** Taip jūsų kūnas bus apsaugotas nuo galimos atatrakos.
 - Rankas ir pirštus laikykite toliau nuo besisukančio pjūklo disko.
- Laikykites šių nurodymų:
- Tvirtai laikykite ruošinį abiem rankomis ir spauskite į pjovimo stalą, ypač jei dirbate be atramos. (žr. pav. I)
 - Norėdami pjauti siaurus ruošinius arba atlikti įstrižus pjūvius vertikaloje plokštumoje, visada naudokite kartu pateiktą stumiamąjį strypelį **22** ir papildomą atramą **7**. (žr. pav. J)

Didžiausi ruošinio matmenys

Įstrižo pjūvio kampas vertikaloje plokštumoje	Maks. ruošinio aukštis [mm]
0°	75
45°	63

Pjovimas

Tiesių pjūvių pjovimas

- Nustatykite lygiagrečiąją atramą **8** norimam pjūvio pločiui. (žr. „Lygiagrečiųjų atramų nustatymas“, 332 psl.)
- Padėkite ruošinį ant pjovimo stalo priešais apsauginį gaubtą **5**.
- Sukamąja rankena **12** pakelkite arba nuleiskite pjūklo diską tiek, kad viršutiniai pjūklo dantys apie 5 mm būtų išlinde virš ruošinio paviršiaus.

Nuoroda: įsitikinkite, kad apsauginis gaubtas yra tinkamoje padėtyje. Pjaunant jis visada turi būti prigludęs prie ruošinio.

- Prietaisą įjunkite.
- Pjaukite ruošinį tolygia pastūma.
- Išjunkite elektrinį įrankį ir palaukite, kol pjūklo diskas visiškai sustos.

Įstrižų pjūvių vertikaloje plokštumoje pjovimas

- Nustatykite norimą įstrižo pjūvio vertikaloje plokštumoje kampą. (žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas vertikaloje plokštumoje“, 332 psl.)
- Atlikite atitinkamus skyriuje „Tiesių pjūvių pjovimas“ nurodytus veiksmus.

Atstumo tarp pjūklo disko ir papildomos atramos prie kampinio ribotuvo nustatymas (žr. pav. e2)

Atstumas tarp pjūklo disko ir papildomos atramos **18** turi būti ne mažesnis kaip 15 mm.

- Jei papildoma atrama **18** yra už pjūvio linijos, atlaisvinkite abu tvirtinamųjų dalių rinkinio **43** varžtus.
- Pastumkite papildomą atramą ir vėl tvirtai užveržkite varžtus.

Įstrižų pjūvių horizontalioje plokštumoje pjovimas su fiksuotu slankiuoju bėgeliu

- Nustatykite norimą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje. (žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas horizontalioje plokštumoje“, 332 psl.)
- Kampinė atrama kreipiamajame griovelyje **21** (kairėje arba dešinėje) turi laisvai judėti. Tuo tikslu, jei reikia, atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **42**.
- Atlikite atitinkamus skyriuje „Tiesių pjūvių pjovimas“ nurodytus veiksmus.

Įstrižų pjūvių horizontalioje plokštumoje pjovimas su slankiuoju bėgeliu

- Nustatykite norimą įstrižo pjūvio kampą horizontalioje plokštumoje. (žr. „Įstrižo pjūvio kampo nustatymas horizontalioje plokštumoje“, 332 psl.)
- Atlenkite fiksuojamąją svirtelę **24** į dešinę ir stumkite slankųjį bėgelį **1** pirmyn. (žr. pav. B)
- Padėkite ruošinį ant pjovimo stalo priešais apsauginį gaubtą **5**.
- Padėkite kampinę atramą **16** priešais ruošinį kairiajame kreipiamajame griovelyje **21**. Užfiksuokite šioje padėtyje, t. y. tvirtai užveržkite rankenėlę **42**.
- Atlikite atitinkamus skyriuje „Tiesių pjūvių pjovimas“ nurodytus veiksmus.

334 | Lietuviškai

Pagrindinių nustatymų patikrinimas ir reguliavimas

Norint užtikrinti, kad pjūviai būtų tikslūs, po intensyvaus prietaiso naudojimo turite patikrinti pagrindinius prietaiso nustatymus ir, jei reikia, nustatyti iš naujo.

Norint tai atlikti, reikia turėti patirties ir specialių įrankių.

Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvių specialistai šį darbą atliks greitai ir patikimai.

Įstrižo pjūvio standartinio kampo 0° (vertikalioje plokštumoje) nustatymas

- Nustatykite 0° įstrižo pjūvio kampą vertikalioje plokštumoje.

Patikrinimas:

- Nustatykite kampą 90° kampu ir padėkite jį ant pjovimo stalo **11**.

Kampainio kojelė per visą ilgį turi priglusti prie pjūklo disko **37** plokštumos.

Nustatymas: (žr. pav. K)

- Atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **29** ir reguliavimo ratuku **54** laikykite pjūklo diską 90° padėtyje.
- Atlaisvinkite reguliavimo varžtą **59** ir vėl tvirtai užveržkite fiksuojamąją rankenėlę **29**.
- Įsukite arba išsukite reguliavimo varžtą tiek, kad kampainio kraštinė per visą ilgį priglustų prie pjūklo disko plokštumos.
- Tada vėl tvirtai užveržkite fiksuojamąją rankenėlę **29**.

Jei nustačius kampą žymeklis **55** nėra vienoje linijoje su 0° žyme, esančia ant skalės **56**, standartinio kryžiniu atsuktuvu atlaisvinkite varžtą **61** ir nustatykite kampo žymeklį pagal 0° žymę.

Įstrižo pjūvio standartinio kampo 45° (vertikalioje plokštumoje) nustatymas (žr. pav. K)

- Pakartokite aukščiau aprašytus veiksmus įstrižam pjūviui vertikalioje plokštumoje 45° kampu: atlaisvinkite fiksuojamąją rankenėlę **29**, nustatykite reguliavimo varžtą **60**.

Kampo žymeklio **55** padėties keisti negalima.

Lygiagrečiosios atramos užveržimo jėgos nustatymas (žr. pav. L)

Lygiagrečiosios atramos **8** užveržimo jėga dažniau naudojant gali sumažėti.

- Veržkite veržlę **62**, kol lygiagrečiąją atramą vėl bus galima tvirtai užfiksuoti prie pjovimo stalo.

Slankiojo bėgelio tarpo nustatymas (žr. pav. M)

- Jei dažniau naudojant slankiojo bėgelio **1** tarpas pasidarо per didelis, užveržkite reguliavimo varžtą **63**.

Įstatomosios plokštelės lygio nustatymas (žr. pav. N)**Patikrinimas:**

Įstatomosios plokštelės **3** priekinė pusė turi būti viename lygyje su pjovimo stalu arba įleista šiek tiek giliau, o užpakalinė pusė – viename lygyje su pjovimo stalu arba šiek tiek aukščiau.

Nustatymas:

- Keturiais reguliavimo varžtais **64** nustatykite reikiamą lygį.

Sandėliavimas ir transportavimas (žr. pav. O)**Elektrinio įrankio sandėliavimas**

Norėdami elektrinį įrankį sandėliuoti, turite galimybę stumiamąjį strypelį, atramas ir atsarginius pjūklo diskus saugiai pritvirtinti.

- Nustatykite elektrinį įrankį į transportavimo padėtį. (žr. „Transportavimo padėtis“, 331 psl.)
- Nuimkite papildomą atramą **7** nuo lygiagrečiosios atramos **8** arba papildomą atramą **18** nuo kampainio ribotuvo **16**.
- Įstatykite atramas **8**, **16** ir **18** į atitinkamas jų dėtuves ir pritvirtinkite stumiamąjį strypelį **22**.
- Maitinimo laidą susukite ant laido laikiklio **30**.
- Atsarginį pjūklo diską, naudodamiesi tvirtinamuoju varžtu **19**, galite laikyti ant prietaiso korpuso.

Elektrinio įrankio nešimas

► Elektrinį prietaisą visada neškite dviese, kad išvengtumėte nugaros susižalojimų.

► Elektriniams įrankiams transportuoti naudokite tik transportavimo įtaisus ir niekada transportuoti nenaudokite apsauginių įtaisų, stalo ilginamųjų dalių **2** arba stalo platinamųjų dalių **10**.

- Norėdami elektrinį įrankį pakelti ar transportuoti, paimkite elektrinį įrankį už specialią išėmą **65**, esančią pjovimo stalo šonuose **11**.

Priežiūra ir servisas**Priežiūra ir valymas**

► Prieš atliekant bet kokius elektrinio įrankio reguliavimo ar priežiūros darbus reikia ištraukti kištuką iš elektros tinklo lizdo.

Jei reikia pakeisti maitinimo laidą, dėl saugumo sumetimų tai turi būti atliekama Bosch įmonėje arba įgaliotose Bosch elektrinių įrankių remonto dirbtuvėse.

Valymas

Kad galėtumėte gerai ir saugiai dirbti, pasirūpinkite, kad elektrinis įrankis ir ventiliacinės angos būtų švarūs.

Po kiekvienos darbinės operacijos pašalinkite dulkes ir drožles.

Triukšmo mažinimo priemonės

Priemonės, kurių ėmėsi gamintojas:

- Švelnaus paleidimo įtaisais
- Įrankis pateikiamas su pjūklo disku, specialiai suprojektuotu triukšmui mažinti.

Priemonės, kurių turi imtis naudotojas:

- Montuoti ant stabiliaus darbinio pagrindo, kad kuo mažiau vibruotų.
- Naudoti pjūklo diskus su triukšmą mažinančiomis funkcijomis.
- Reguliariai valyti pjūklo diską ir elektrinį įrankį.

Papildoma įranga

	Gaminio numeris
Rėmas	2 607 001 967

Pjūklo diskai medienai ir plokštėms, paneliams ir lentjuostėms

Pjūklo diskas 254 x 30 mm, dantų skaičius: 40	2 608 640 443
--	---------------

Pjūklo diskas 254 x 30 mm, dantų skaičius: 60	2 608 640 444
--	---------------

Klientų aptarnavimo skyrius ir naudotojų konsultavimo tarnyba

Klientų aptarnavimo skyriuje gausite atsakymus į klausimus, susijusius su jūsų gaminio remontu, technine priežiūra bei atsarginėmis dalimis. Detalius brėžinius ir informaciją apie atsargines dalis rasite čia:

www.bosch-pt.com

Bosch naudotojų konsultavimo tarnybos specialistai mielai atsakys į klausimus apie mūsų gaminius ir papildomą įrangą.

Ješkant informacijos ir užsakant atsargines dalis prašome būtinai nurodyti dešimtženklį gaminio numerį, esantį firminėje lentelėje.

Lietuva

Bosch įrankių servisas

Informacijos tarnyba: (037) 713350

Įrankių remontas: (037) 713352

Faksas: (037) 713354

El. paštas: service-pt@lv.bosch.com

Šalinimas

Elektrinis įrankis, papildoma įranga ir pakuotė yra pagaminti iš medžiagų, tinkančių antriniam perdirbimui, ir vėliau privalo būti atitinkamai perdirbti.



Nemeskite elektrinių įrankių į buitinių atliekų kontenerius!

Tik ES šalims:

Pagal Europos direktyvą 2012/19/ES dėl elektros ir elektroninės įrangos atliekų ir šios direktyvos perkėlimo į nacionalinę teisę aktus, naudoti nebetinkami elektriniai įrankiai turi būti surenkami atskirai ir perdirbami aplinkai nekenksmingu būdu.

Galimi pakeitimai.

المملكة العربية السعودية

إبراهيم الجفالي وأخوانه للمعدات الفنية
البوادي
شارع المدينة المنورة، كيلو 14
جدة 21431، المملكة العربية السعودية
هاتف: +966 2 667222
فاكس: +966 2 6676308
البريد الإلكتروني: roland@eajb.com.sa

سوريا

شركة الدلال للأدوات الفنية
البريد: 1030
حلب
هاتف: +963 212116083
البريد الإلكتروني: rita.dallal@hotmail.com

تونس

شركة روبرت بوش المحدودة بتونس
7 شارع ابن بطوطة زد. أي. سان جوبان
مقرين الرياض
2014 بن عروس
هاتف: +216 71 427 496/879
فاكس: +216 71 428 621
البريد الإلكتروني: sav.outillage@tn.bosch.com

الإمارات العربية المتحدة

Central Motors & Equipment LLC
البريد: 1984
شارع الوحدة - مبنى السناء
الشارقة
هاتف: +971 6 593 2777
فاكس: +971 6 533 2269
البريد الإلكتروني: powertools@centralmotors.ae

اليمن

مجموعة أبو الرجال التجارية
شارع سناء الزبيري أمام مبنى البرلمان الجديد
هاتف: +967 1 202010
فاكس: +967 1 279029
البريد الإلكتروني: tech-tools@abualrejal.com

التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي التخلص من العدد الكهربائية والتوابع والغلاف بطريقة منصفة للبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع.

لا ترم العدد الكهربائية في النفايات المنزلية!

**لدول الاتحاد الأوروبي فقط:**

فحسب التوجيه الأوروبي 2012/19/EU بصدد الأجهزة الكهربائية والإلكترونية القديمة وتطبيقه ضمن القانون المحلي، ينبغي جمع وفصل العدد الكهربائية التي لم تعد صالحة للاستعمال والتخلص منها لمركز يقوم بإعادة استعمالها بطريقة منصفة بالبيئة.
نحتفظ بحق إدخال التعديلات.

مصر

يونيمار
رقم 20 مركز الخدمات
التجمع الاول - القاهرة الجديدة - مصر
هاتف: +2 02 224 76091-95/+ 2 02 224 78072-73
فاكس: +2 02 224 78075
البريد الإلكتروني: adelzaki@animaregypt.com

العراق

مجموعة شركات الصهبا للتكنولوجيا
شارع مطار المثنى
بغداد
هاتف: +964 7901906953
هاتف (دبي): +971 43973851
البريد الإلكتروني: bosch@sahbatechnology.com

الأردن

Roots Arabia - Jordan
شارع ناصر بن جميل
بناية رقم 37 الرابعة
عمان 11194
هاتف: +962 6 5545778
البريد الإلكتروني: bosch@rootsjordan.com

الكويت

القرين لتجارة السيارات
المنطقة الصناعية شوخي
البريد: 164 - صفت 13002
هاتف: +966 24810844
فاكس: +966 24810879
البريد الإلكتروني: josephkr@aaalmutawa.com

لبنان

Tehini Hana & Co. S. A. R. L.
بريد: 499-90 جديد
دورا بيروت
هاتف: +961 1255211
البريد الإلكتروني: service-pt@tehini-hana.com

المغرب

شركة روبرت بوش المحدودة بالمغرب
53، زنقة الملازم محمد محروض
20300 الدار البيضاء
البريد الإلكتروني: sav.outillage@ma.bosch.com

عمان

Malatan Trading & Contracting LLC
البريد: 131
سلطنة عمان
هاتف: +968 99886794
البريد الإلكتروني: malatanpowertools@malatan.net

قطر

International Construction Solutions W L L
البريد: 51 الدوحة
قطر
هاتف: +974 40065458
فاكس: +974 4453 8585
البريد الإلكتروني: csd@icsdoha.com

إن تطلب الأمر استبدال خط الامداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة بوش أو من قبل مركز خدمة زبائن وكالة بوش للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمخاطر.

التنظيف

حافظ على نظافة العدة الكهربائية وسقوف التهوية لكي تعمل بشكل جيد وآمن.
احرص على إزالة الغبار والنشارة بعد كل عملية تشغيل.

إجراءات لتخفيض الضجيج

- إجراءات من طرف المنتج:
- البدء بإدارة هادئة
- التسليم مع نصل منشار تم تطويره بشكل خاص لتخفيض الضجيج
- إجراءات من طرف المستخدم:
- التركيب بطريقة قليلة الاهتزازات على سطح عمل ثابت
- استخدام نصال المنشار ذات الوظائف المخفضة للضجيج
- تنظيف نصل المنشار والعدة الكهربائية بشكل منتظم

التوابع

رقم الصنف	القاعدة السفلية
2 607 001 967	
نصال المنشار للخشب والمواد الصفيحية والألواح والعوارض	
2 608 640 443	نصل المنشار 30 x 254 مم، 40 سن
2 608 640 444	نصل المنشار 30 x 254 مم، 60 سن

خدمة الزبائن > مشورة الاستخدام

يجيب مركز خدمة الزبائن على أسئلتكم بصدد تصنيع وصيانة المنتج وأيضاً بما يخص قطع الغيار. يعتر على الرسوم الممددة وعلى المعلومات عن قطع الغيار بموقع:

www.bosch-pt.com

سيكون من دواعي سرور فرقة مشورة الاستخدام بشركة بوش أن تساعدكم بخصوص الأسئلة عن منتجاتنا وتوابعها. يلزم ذكر رقم الصنف ذو الفئات العشر وفقاً للوحة صنع المنتج عند إرسال أية استفسارات أو طلبيات قطع غيار.

الجزائر

سيستال
المنطقة الصناعية احدادن
بجاية 06000
هاتف: 213 (0) 982 400 991/2
فاكس: 213 (0) 3 420 1569
البريد الإلكتروني: sav@siestal-dz.com
البحرين
حاتم الجفالي للمعدات الفنية
مملكة البحرين
هاتف: +966 126971777-311
فاكس: +973 17704257
البريد الإلكتروني: h.berjas@eajb.com.sa

ضبط زاوية الشطب النموذجية 45° (عمودياً) (تراجع الصورة K)

- كرر الخطوات المذكورة أعلاه لزاوية الشطب العمودية 45°:
فك مقبض التثبيت 29،
ضبط لولب الضبط 60.
لا يجوز إعادة ضبط مابين الزاوية 55 أثناء ذلك.

ضبط قوة شد مصد التوازي (تراجع الصورة L)

- ◀ قد تتراجع قوة شد مصد التوازي 8 بعد الاستعمال المتكرر.
- اربط الصامولة 62 إلى أن يستقر مصد التوازي بثبات مرة أخرى على قاعدة المنشار.

ضبط خلوص زلاقة الدفع (تراجع الصورة M)

- في حالة زيادة خلوص زلاقة الدفع 1 مع زيادة الاستخدام، قم بربط لولاب الضبط 63.

ضبط مستوى صفيحة التلقيم (تراجع الصورة N)

الفحص:

يجب أن يتساطع الجانب الأمامي لصفيحة التلقيم 3 مع منضدة النشر أو أن يركز تحتها بقليل، ويجب أن يتساطع الجانب الخلفي مع منضدة النشر أو أن يركز فوقها بقليل.

الضبط:

- اضبط المستوى الصحيح بالاستعانة بلولاب الضبط 64 الأربعة.

الخزن والنقل (تراجع الصورة O)

خزن العدة الكهربائية

- تهيئ العدة الكهربائية المجال لخزن عصا الدفع والمصادمات ونصال المنشار الاحتياطية من خلال تثبيتها بآمان. (راجع "وضع النقل"، الصفحة 340)
- قم بفك المصد الإضافي 7 من مصد التوازي 8 والمصد الإضافي 18 من المصد الزاوي 16.
- أدخل المصدات 8 و 16 و 18 في مواضع الحفظ المناسبة وقم بتثبيت عصا الدفع 22.
- لف كبل الشبكة الكهربائية حول حوامل الكبل 30.
- يمكنك حفظ نصل بديل للمنشار باستخدام لولب التثبيت 19 الموجود على جسم الجهاز.

حمل العدة الكهربائية

- ◀ يتم حمل العدة الكهربائية من قبل شخصين اثنين دائماً من أجل تجنب إصابات الظهر.
- ◀ استخدم فقط تجهيزات النقل عند نقل العدة الكهربائية ولا تستخدم أبداً تجهيزات الوقاية أو تمديد المنضدة 2 أو قطعة تعريض المنضدة 10.
- اقبض على المقابض المحددة 65 على جانب منضدة النشر 11 من أجل الرفع أو النقل.

الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

- ◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

- في حالة تواجد المصد الإضافي 18 خلف خط القطع قم بفك لولبي طقم التثبيت 43.
- حرك المصد الإضافي وأعد ربط اللوالب.

نشر زوايا الشطب المائل الأفقية مع تثبيت زلافة الدفع

- اضبط زاوية الشطب المائلة الأفقية المرغوبة. (راجع ضبط زوايا الشطب الأفقية، الصفحة 339)
- يجب أن يكون المصد الزاوي حر الحركة في الحز الدليلي 21 (يميناً أو يساراً). لهذا الغرض قم بفك مقبض التثبيت 42 عند الحاجة.
- اتبع خطوات العمل المذكورة في الفقرة "نشر القطوع المستقيمة" بالشكل الموافق.

نشر زوايا الشطب المائل الأفقية مع الاستعانة بزلافة الدفع

- اضبط زاوية الشطب المائلة الأفقية المرغوبة. (راجع ضبط زوايا الشطب الأفقية، الصفحة 339)
- قم بطي ذراع التثبيت 24 إلى اليمين واسحب زلافة الدفع 1 إلى الأمام. (تراجع الصورة B)
- ضع قطعة الشغل على منضدة الشغل أمام غطاء الوقاية 5.
- ضع المصد الزاوي 16 أمام قطعة الشغل في الحز الدليلي الأيسر 21. قم بتثبيت هذا الوضع عن طريق إحكام ربط مقبض التثبيت 42.
- اتبع خطوات العمل المذكورة في الفقرة "نشر القطوع المستقيمة" بالشكل الموافق.

فحص وضبط الضبط الأساسي

ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال الشديدي وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة القص.

إنك بحاجة إلى الخبرة ولعدد الضبط الخاصة الموافقة لتنفيذ ذلك.

ينفذ مركز خدمة وكالة بوش هذا العمل بشكل سريع وموثوق به.

ضبط زاوية الشطب النموذجية صفر 0° (عمودية)

- اضبط زاوية شطب عمودية قدرها 0°.

الفحص:

- اضبط المقياس الزاوي الضابط على 90° وركزه على منضدة النشر 11.
- يجب أن تتساطع ساق المقياس الزاوي الضابط مع نصل المنشار 37 على كامل الطول.
- **الضبط:** (تراجع الصورة K)
- قم بفك مقبض التثبيت 29 وثبت نصل المنشار باستخدام المطارة اليدوي 54 في وضع الزاوية 90°.
- قم بفك لولب الضبط 59 وأعد ربط مقبض التثبيت 29 بعض الشيء.
- قم بربط أو فك لولب الضبط إلى أن يتراصف ساق مقياس الزاوية بكامل طوله مع نصل المنشار.
- ثم أعد ربط مقبض التثبيت 29 بشكل كامل.
- إن لم يكن المؤشر الزاوي 55 بعد الضبط على نفس خط المسار مع علامة 0° بالمقياس 56 توجب حل اللولب 61 بواسطة مفك براغي متصالبة الحز متداول وتسوية المؤشر الزاوي على خط المسار مع علامة 0° بالمقياس.

احتفظ بعضا الدفع دائما على العدة الكهربائية.

تعليق خط القطع

- ارسم فخن نصل المنشار على اللاصقة المستديرة الصفراء 6.

يمكن تركيز قطعة الشغل بذلك بالنسبة لنصل المنشار بدقة دون فتح غطاء الوقاية.

مركز المستخدم (تراجع الصورة H)

لا تقف أمام العدة الكهربائية على نفس خط مسار نصل المنشار، بل قف دائما إلى جانب نصل المنشار.

يتم وقاية جسمك بذلك من الصدمات الارتدادية المحتملة.

- أبعد اليدين والأصابع والذراعين عن نصل المنشار الدوار.

تراجع أثناء ذلك الملاحظات التالية:

- امسك بالعدة الكهربائية بواسطة اليدين اللتين بأمان واضغطها بإحكام على منضدة النشر، ولا سيما عند العمل بلا مصد أو دليل. (تراجع الصورة I)
- للعمل على قطع الشغل الرفيعة وعند نشر زوايا شطب مائلة عمودية احرص دائما على استخدام عصا الدفع المورد 22 والمصد الإضافي 7. (تراجع الصورة J)

أقصى مقاسات قطعة الشغل

ارتفاع قطعة الشغل الأقصى (مم)	زاوية شطب عمودية
75	0°
63	45°

النشر

نشر القطوع المستقيمة

- اضبط مصد التوازي 8 على عرض القطع المرغوب. (راجع ضبط مصدات التوازي، الصفحة 339)
- ضع قطعة الشغل على منضدة الشغل أمام غطاء الوقاية 5.
- ارفع أو نزل نصل المنشار بواسطة مرفق التدوير 12 إلى أن ترتكز أسنان النشر العلوية حوالي 5 مم فوق سطح قطعة الشغل.

ملاحظة: تأكد من تركيز غطاء الوقاية بشكل نظامي. يجب أن يستند على قطعة الشغل دائما أثناء مزاوله العمل.

- شغل العدة الكهربائية.
- انشر قطعة الشغل بشكل كامل بدفع أمامي منتظم.
- اطفئ العدة الكهربائية وانتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.

نشر زوايا الشطب المائلة العمودية

- اضبط زاوية الشطب المائلة العمودية المرغوبة. (راجع ضبط زوايا الشطب العمودية، الصفحة 339)
- اتبع خطوات العمل المذكورة في الفقرة "نشر القطوع المستقيمة" بالشكل الموافق.

ضبط المسافة بين نصل المنشار والمصد الإضافي بالمصد الزاوي (انظر الصورة e2)

يجب أن تبلغ المسافة بين نصل المنشار والمصد الإضافي 15 مم على الأقل.

ضبط المصد الإضافي 7

عند نشر قطع الشغل الرقيقة وعند نشر زوايا الشطب المائلة العمودية يجب تركيب المصد الإضافي 7 في مصد التوازي 8. (راجع الصورة f2)

قد تنقرط قطع الشغل أثناء النشر بين مصد التوازي ونصل المنشار، فيتم لطهما وقدفها من قبل نصل المنشار أثناء حركة صعوده.

لذا اضبط المصد الإضافي 7 بحيث ينتهي طرفه الدليلي داخل النطاق بين السن الأمامي لنصل المنشار والمافة الأمامية لإسفين الشق.

- افتح ذراع الربط 46 وحرك المصد الإضافي 7 بما يلائم ذلك.

- لتثبيت الموضع اضغط ذراع الربط 46 إلى أسفل.

بدء التشغيل

◀ يراعى جهد الشبكة الكهربائية! يجب أن يتطابق جهد منبع التيار الكهربائي مع المعلومات المذكورة على لافتة طراز العدة الكهربائية.

التشغيل والإطفاء (راجع الصورة G)

شغل العدة الكهربائية فقط عندما تستخدمها، من أجل توفير الطاقة.

- للضبط اضغط على زر التشغيل الأخضر 14.

- للإيقاف اضغط على زر الإيقاف الأحمر 15.

انقطاع التيار الكهربائي

إن مفتاح التشغيل والإطفاء هو عبارة عن مفتاح لافولطية، وهو يمنع إعادة إدارة العدة الكهربائية من تلقاء نفسها بعد انقطاع التيار الكهربائي (سحب كبل الشبكة الكهربائية أثناء التشغيل مثلا).

يجب أن تضغط مرة أخرى على زر التشغيل 14 الأخضر، من أجل إعادة تشغيل العدة الكهربائية بعد ذلك.

ملاحظات شغل

ملاحظات نشر عامة

◀ يجب أن تتأكد قبل إجراء أي عملية قطع بأن لا يلامس نصل المنشار أي مصد أو دليل أو أي جزء آخر من الجهاز في أي لحظة.

◀ استخدم العدة الكهربائية للتخديد والضم فقط بالاتصال مع تجهيزات الوقاية الملائمة (مثلا: غطاء وقاية نقفي).

◀ لا تستخدم العدة الكهربائية للشطب (مز ينتهي في قطعة الشغل).

◀ لا تعمل على قطعة الشغل المحتوية على مسامير أو لواب أو أشياء معدنية أخرى. العدة الكهربائية مصممة لنشر الشطب فقط. قم بإزالة الأجسام الغريبة من قطعة الشغل قبل بدء النشر. وإلا فهناك خطر الحريق.

استخدم شاقطة غبار دائما.

اهم نصل المنشار من الصدمات والطرفات. لا تعرض نصل المنشار لضغط جانبي.

يجب أن يركز إسفين الشق على خط مسار نصل المنشار من أجل تجنب انقماط قطعة الشغل.

لا تعالج أي قطع شغل ملتوية. يجب دائما أن تكون حافة قطعة الشغل مستقيمة لكي يتم تركيبها على مصد التوازي.

ضبط زوايا الشطب الأفقية (المصد الزاوي) (راجع الصورة C)

يمكن ضبط زاوية الشطب الأفقية ضمن مجال يبلغ من 60° (يسارا) إلى حد 60° (يمينا).

- حل كعبرة التثبيت 52 في حال كونها مشدودة.

- افتل المصد الزاوي إلى أن يشير المؤشر الزاوي 53 إلى زاوية الشطب المرغوبة.

- أعد شد كعبرة التثبيت 52.

ضبط زوايا الشطب العمودية (نصل المنشار) (راجع الصورة D)

يمكن ضبط زاوية الشطب العمودية ضمن مجال يبلغ من 0° إلى حد 45°.

- قم بحل مقبض التثبيت 29 بعرض الشبيء بإدارته عكس اتجاه عقارب الساعة.

ملاحظة: في حالة الفك الكامل لمقبض التثبيت يميل نصل المنشار عن طريق الجاذبية ويتخذ زاوية 30°.

- اضغط الطارة اليدوية 54 إلى الخلف واحتفظ بها على هذا الوضع.

وبذلك تدخل الأسنان بالخلف في المسننة بالطارة اليدوية.

- أدر الطارة اليدوية إلى أن يشير مبيّن الزاوية 55 إلى زاوية الشطب المائلة المرغوبة على التدريج 56.

- أعد ربط مقبض التثبيت 29.

للضبط السريع والدقيق للزوايا القياسية 0° و 45° توجد مصدات على الجسم.

ضبط مصدات التوازي

مصد التوازي 8 (راجع الصورة E)

تشير العلامة بالعدسة المكبرة 57 إلى البعد بين مصد التوازي و نصل المنشار الذي سبق وتم ضبطه على المقياس 13.

- ضع مصد التوازي على جانب نصل المنشار المرغوب. (انظر أيضا تركيب مصد التوازي، صفحة 341)

- لغرض الفك اجدب مقبض الشد 44 إلى أعلى وحرك مصد التوازي إلى أن تُظهر العدسة 57 المسافة المرغوبة حتى نصل المنشار.

- لتثبيت مصد التوازي، يضغط مقبض القمط 44 نحو الأسفل.

مصد التوازي 9 في قطعة تعريض المنضدة (راجع الصورة F)

يمكن وضع مصد التوازي 9 على يمين أو يسار قطعة تعريض المنضدة 10.

تطابق ألوان المصنوع على مصد التوازي ألوان التدريج 58 الموجود على ساق التوجيه الأمامية. بين التدريج المسافة حتى نصل المنشار حسب موضع مصد التوازي.

- قم بربط مصد التوازي في الموضع المرغوب بقطعة تعريض المنضدة.

- أدخل يدك أسفل قطعة تعريض المنضدة من المنتصف، وأخرجها إلى أن يُظهر التدريج الأسود أو الرمادي المسافة المرغوبة حتى نصل المنشار.

- اقتل صامولة الشد 48 بواسطة مفتاح الربط الحلقي 17 (23 مم) واسحب ذراع تثبيت محور الدوران 47 بنفس الوقت إلى أن يتعاشق.
- أعد تركيب صفيحة التلقيم 3. (انظر الصورة c3)

التشغيل

- ◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

وضع النقل/العمل لنصل المنشار

وضع النقل

- أدر ذراع التدوير 12 في اتجاه عقارب الساعة إلى أن تتواجد أسنان نصل المنشار 37 أسفل قاعدة المنشار 11.

وضع العمل

- ارفع أو نزل نصل المنشار بواسطة مرفق التدوير 12 إلى أن ترتكز أسنان النشر العلوية حوالي 5 مم فوق سطح قطعة الشغل.
- ملاحظة: تأكد من تركيز غطاء الوقاية بشكل نظامي. يجب أن يستند على قطعة الشغل دائما أثناء مزاوله العمل.

تكبير منضدة النشر

- يجب أن ترتكز أو تستند قطع الشغل الطويلة بنهايتها السائبة على شيء ما.

قطعة تعريض المنضدة/قطعة تعريض المنضدة (تراجع الصورة A)

- لتوسيع مساحة قاعدة المنشار يمكن إخراج القضبان التالية من خلف العدة الكهربائية وعلى يمينها:

- قطعة تعريض المنضدة 2 (توسع قاعدة المنشار 11 إلى الخلف بمقدار 215 مم) و/أو

- قطعة تعريض المنضدة 10 (توسع قاعدة المنشار 11 إلى اليمين بمقدار 285 مم)

- أدخل يدك أسفل منتصف القضيب المرغوب وأخرجه بالكامل حتى النهاية.
- لتثبيت الموضع أحكم ربط مقابض التثبيت المعنية (23) أو (26) بساقي التوجيه.
- مع قطع الشغل الثقيلة يجب عند اللزوم سند القضبان.

زلاقة الدفع (تراجع الصورة B)

- تسمح زلاقة الدفع 1 بنشر قطع الشغل إلى حد عرض أقصاه 350 مم.

- وبنفس الوقت يتم التوصل إلى دقة عالية عند النشر بالاتصال مع المصد الزاوي 16.

- (راجع "نشر زوايا الشطب المائل الأفقية مع الاستعانة بزلاقة الدفع"، الصفحة 338)

- للقيام بهذا حرك ذراع التثبيت 24 إلى اليمين. وبذلك يمكن تحريك زلاقة الدفع إلى الأمام والخلف حتى النهاية.

ضبط زوايا الشطب المائلة

- ينبغي أن يتم فحص الضبط الأساسي بالعدة الكهربائية بعد الاستعمال الشديد وإعادة ضبطها عند الضرورة للمحافظة على دقة الفص (راجع "فحص وضبط الضبط الأساسي"، الصفحة 338).

التركيب دون القاعدة السفلية (راجع الصورة h)

- ثبت العدة الكهربائية على سطح العمل بواسطة لولاب ربط مناسبة. يتم ذلك عن طريق الثقوب 20.

التركيب مع القاعدة السفلية

(انظر الصور j1-j3 بدءاً من صفحة 14)

- للتركيب استخدم طقم تثبيت "القاعدة السفلية" 66. (24 لولاب مع صواميل تركيب، 4 لولاب مع صواميل تثبيت العدة الكهربائية، 4 فلكات)
- اربط القاعدة السفلية 67 مع بعضها. أحكم ربط اللولاب.
- قم بتثبيت العدة الكهربائية على سطح إسناد القاعدة السفلية. تُستخدم في ذلك التجايف 20 الموجودة بالعدة الكهربائية بالإضافة إلى الثقوب الطويلة في القاعدة السفلية.

استبدال نصل المنشار (انظر الصور i1-i4)

- ◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

- ◀ ارتد قفازات واقية عند تركيب نصل المنشار. يؤدي ملامسة نصل المنشار إلى تشكل خطر الإصابة بجروح. استخدم فقط نصال المنشار التي تزيد سرعتها القصوى المسموحة عن عدد الدوران اللاحملي بالعدة الكهربائية.

- استخدم فقط نصال المنشار التي توافق البيانات المذكورة في كراسة الاستعمال هذه والتي تم اختبارها حسب EN 847-1 والتي تم تعليمها بالشكل الموافق.

- استعمل فقط أنصال المنشار التي ينصح باستعمالها منتج هذه العدة الكهربائية والتي تصلح للاستعمال مع مواد الشغل المرغوب معالجتها. يعمل هذا على منع تعرض أسنان المنشار إلى الحرارة المفرطة أثناء النشر.

فك نصل المنشار

- ارفع باستخدام مفتاح الحلقي 17 صفيحة التلقيم 3 أماماً وأخرجه من الفتحات 36.
- أدر ذراع التدوير 12 حتى النهاية عكس اتجاه عقارب الساعة، بحيث يتواجد نصل المنشار 37 في أعلى موضع ممكن فوق قاعدة المنشار.
- اقتل صامولة الشد 48 بواسطة مفتاح الربط الحلقي 17 (23 مم) واسحب ذراع تثبيت محور الدوران 47 بنفس الوقت إلى أن يتعاشق.
- حافظ على سحب ذراع تثبيت محور الدوران وفك صامولة الشد بقتله بعكس اتجاه حركة عقارب الساعة.
- فك شفة الشد 49.
- فك نصل المنشار 37.

تركيب نصل المنشار

- نظف جميع الأجزاء المطلوب تركيبها قبل التركيب عند الضرورة.

- ركز نصل المنشار الجديد على شفة وصل 50 محور دوران العدة 51.

- ملاحظة: لا تستخدم نصال المنشار الشديدة الصغر. يجوز أن يبلغ الشق بين نصل المنشار وإسفين الشق 5 مم على الأقصى.

- ◀ يراعى أثناء التركيب أن يتوافق اتجاه قص الأسنان (اتجاه السهم على نصل المنشار مع اتجاه السهم على غطاء الوقاية!

- ركب شفة الشد 49 وصامولة الشد 48.

شفط الغبار/النشارة

إن أغبرة بعض المواد كالطلاء الذي يحتوي على الرصاص، وبعض أنواع الخشب والفلزات والمعادن، قد تكون مضرّة بالصحة. إن ملامسة أو استنشاق الأغبرة قد يؤدي إلى ردود فعل زائدة المساسية و/أو إلى أمراض المجاري التنفسية لدى المستخدم أو لدى الأشخاص المتواجدين على مقربة من المكان.

تعتبر بعض الأغبرة المعينة، كأغبرة البلوط والزنان بأنها مسببة للسرطان، ولا سيما بالاتصال مع المواد الإضافية لمعالجة الخشب (ملح حامض الكروميك، المواد الحافظة للخشب). يجوز أن يتم معالجة المواد التي تحتوي على الأسبستوس من قبل العمال المتخصصين فقط دون غيرهم.

- استخدم شافطة غبار دائما.
- حافظ على تهوية مكان الشغل بشكل جيد.
- ينصح بارتداء قناع وقاية للتنفس بفئة المرشح P2.
- تراعى الأحكام السارية في بلدكم بالنسبة للمواد المرغوب معالجتها.

◀ **تجنب تراكم الغبار بكمكان العمل.** يجوز أن تشتعل الأغبرة بسهولة.

قد تستعصي شافطة الغبار/النشارة من خلال الغبار أو النشارة أو أجزاء صغيرة من قطعة الشغل.

- اطفئ العدة الكهربائية واسحب قابس الشبكة الكهربائية من المقبس.
- انتظر إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة تماما.
- ابحث عن سبب الاستعصاء واعمل على إزالته.

تنظيف الغطاء السفلي لنصل المنشار

إزالة الأجزاء المكسورة من قطعة الشغل وقطع النشارة الكبيرة، يجب تنظيف غطاء السفلي لنصل المنشار بانتظام باستخدام شافطة.

- ارفع باستخدام المفتاح الحلقي 17 صفيحة التلقيم 3 أماما وأخرجها من الفتحات 36.
- أدر ذراع التدوير 12 في اتجاه عقارب الساعة إلى أن تتواجد أسنان نصل المنشار 37 أسفل قاعدة المنشار 11.

- قم بتنظيف الغطاء السفلي لنصل المنشار باستخدام شافطة غبار مناسبة.

- في النهاية قم بتركيب صفيحة التلقيم 3.
- قم بتعليق صفيحة التلقيم في الفتحات 36 ثم اضغط صفيحة التلقيم إلى أسفل إلى أن تثبت في قاعدة المنشار.

الشفط الخارجي (راجع الصورة g)

- قم بتوصيل خرطوم الشافطة مع مقذف النشارة 31.
- يجب أن تصلح شافطة الغبار الخوائية للاستعمال مع مادة الشغل المرغوب معالجتها.
- استخدم شافطة غبار خوائية خاصة عند شفط الأغبرة المضرّة بالصحة أو المسببة للسرطان أو الشديدة الجفاف.

التركيب المركزي الثابت أو المتحرك

- ◀ **يجب أن يتم تركيب العدة الكهربائية على سطح عمل مستو وثابت (منضدة عمل مثلا) قبل البدء بالعمل لضمان الاستعمال الآمن.**

- في النهاية قم بتركيب صفيحة التلقيم 3.
- قم بتعليق صفيحة التلقيم في الفتحات 36 ثم اضغط صفيحة التلقيم إلى أسفل إلى أن تثبت في قاعدة المنشار.

روصلا برنزا(منضدة لا مديتة ب پكرت d1-d2)

“منضدة لا ديمتة” تثبيت تم فقط مخدمتسا 39 تلا لجا ن مر ب پك

(ساقى توجيه، لولبان للتأمين، مشبكان، مقبضان قصيران للتثبيت)

- حرك ساقى التوجيه مع التجويف الملولب إلى الأمام حتى النهاية، وأدخلها في التجاويف المخصصة في قطعة تعرض المنضدة 2.
- قم بربط المخدم المطاطي 40 في قطعة تعرض المنضدة.
- أدخل مشابك التثبيت في تجاويف ساقى التوجيه.
- ثم أدخل قطعة تعرض المنضدة مع ساقى التوجيه في الحوامل الخاصة بها أسفل قاعدة المنشار.
- قم بربط لولب التأمين ضد الخلع في المواضع الملولبة الخاصة بها.
- قم بربط مقبض التثبيت 23 في المواضع الملولبة المقررة أسفل قاعدة المنشار.

تركيب المصد الزاوي (انظر الصور e1-e2)

- لقم السلكة 21 المخصصة لذلك بمنضدة النشر.
- الدليلية 12 المخصصة لذلك بمنضدة النشر.
- ملاحظة:** يمكن تثبيت موضع المصد الزاوي في المز الدليلي الأيسر من خلال إدارة مقبض التثبيت 42 على زلاقة الدفع.
- قم بتركيب المصد الإضافي 18 باستخدام طقم التثبيت المورد 43 في المصد الزاوي.

ملاحظة:

- يراعى أن يتركز المصد الإضافي على قاعدة المنشار بشكل كامل.
- يجب أن تبلغ المسافة بين نصل المنشار والمصد الإضافي 18 15 مم على الأقل.

تركيب مصد التوازي (انظر الصور f1-f2)

- يمكن تركيب مصد التوازي 8 على يسار أو يمين منضدة النشر.
- قم بربط مقبض الشد 44 في الموضع الملولب الخاص به بمصد التوازي أماما.
- قم بتركيب مصد التوازي على قاعدة المنشار من الخلف أولا. ثم ضع مصد التوازي في المز الدليلي 45.
- يمكنك الآن تحريك مصد التوازي كما تشاء.
- لتثبيت مصد التوازي، يضغط مقبض القمط 44 نحو الأسفل.

عند نشر قطع الشغل الرفيعة وعند نشر زوايا الشطب المائلة العمودية يجب تركيب المصد الإضافي 7 في مصد التوازي 8.

- افتح ذراع الربط 46.
- أدخل المصد الإضافي 7 في مصد التوازي 8.
- لتثبيت الموضع اضغط ذراع الربط 46 إلى أسفل.

العدد الكهربائي المطلوبة إضافة عن العدد المرفقة بنطاق التسليم:

- مفك براغي متصالبة الحز
- مقياس زاوي ضابط
- مفتاح حلقي أو مفتاح هلال (13 مم)
- لتركيب القاعدة السفلية

تسلسل التركيب

يراعى تسلسل تركيب عناصر الجهاز المرفقة لتسهيل العمل.

1. التركيب من الأسفل

- خرطوم الشفط 33
- صفحة القاعدة 34 مع لولب متصالبة سابقة التركيب

2. التركيب من الأعلى

- إسفين الشق 4
- تمديد المنضدة 2
- المصد الزاوي 16 والمصد الإضافي 18
- مصد التوازي 8 والمصد الإضافي 7

التركيب من الأسفل

- أدر العدة الكهربائية بحيث تكون العدة الكهربائية مرتكزة على قاعدة المنشار 11.

تركيب خرطوم الشفط (راجع الصورة a)

- قم بربط مقذف النشارة الموجود بجسم نصل المنشار ومقذف النشارة 31 الموجود بجسم الجهاز بخرطوم الشفط 33.

تركيب صفحة القاعدة (راجع الصورة b)

- أدخل صفحة القاعدة 34 في الفتحات المقررة بحيث تدخل اللولب المتصالبة في تجاويف جسم الجهاز.
- قم بتثبيت صفحة القاعدة، عن طريق إحكام ربط اللولب المتصالبة.

التركيب من الأعلى

- اقلب العدة الكهربائية إلى أن تصعب في الوضع الصحيح مرة أخرى عندئذ.

تركيب إسفين الشق (انظر الصور c1-c3)

- ارفع باستخدام المفتاح الحلقي 17 صفحة التليم 3 أماما وأخرجها من الفتحات 36.
- أدر ذراع التدوير 12 حتى النهاية عكس اتجاه عقارب الساعة، بحيث يتواجد نصل المنشار 37 في أعلى موضع ممكن فوق قاعدة المنشار.
- لتحريك نصل المنشار 37 قم بفك مقبض التثبيت 29.
- حرك إسفين الشق 4 مع التجاويف المناسبة على مسمار حاضن الحامل 38.
- قم بتثبيت إسفين الشق 4 على الحامل 38 عن طريق إحكام ربط اللولب سداسي الرأس 35 باستخدام المفتاح الحلقي 17 (13 مم).
- أعد ضبط نصل المنشار بزوايا 90، واربط مقبض التثبيت 29. (انظر أيضا ضبط زوايا الشطب العمودية، صفحة 339)

ملاحظة:

- يجب أن يركز إسفين الشق على خط مسار نصل المنشار من أجل تجنب انقمام قطعة الشغل.

أن يتم مراعاة الأوقات التي يطفأ خلالها الجهاز أو التي يعمل بها ولكن دون تشغيله بحمل فعلا. وقد يخفض ذلك انبعاث الضوضاء بشكل واضح عبر كامل مدة العمل.

التركيب

- ◀ تجنب تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود. لا يجوز أن يكون كابل الشبكة الكهربائية موصولا بالامداد بالكهرباء أثناء التركيب وأثناء إجراء مجمل الأعمال على العدة الكهربائية.

نطاق التوريد

تراجعى بصد ذلك صور نطاق التوريد بداية تعليمات التشغيل.
تأكد قبل تشغيل العدة الكهربائية للمرة الأولى، إن تم إرفاق جميع الأجزاء المذكورة أسفله:



- منشار منضدة دائري (سابق التركيب: قطعة تعرض المنضدة 10، نصل المنشار 37، صفحة التليم 3)
- صفحة القاعدة 34 مع لولب متصالبة سابقة التركيب
- تمديد المنضدة 2
- طقم تثبيت تمديد المنضد 39 (ساقى توجيه، لولبان للتأمين، مشبكان، مقبضان قصيران للتثبيت)
- مصدات توازي 8 و 9
- مصدات إضافية 7 و 18
- مصد زاوي 16
- طقم تثبيت المصد الإضافي/المصد الزاوي 43
- غطاء الوقاية 5
- إسفين الشق 4 مع لولب متصالب سابق التركيب 35
- خرطوم الشفط 33
- عصا دفع 22
- مفتاح حلقي 17

مع أنواع الأجهزة المزودة بالقاعدة السفلية:

- PTS 10 T, PTS 100 T
- القاعدة السفلية 67 (12 قطاع، 4 أغطية)
- طقم تثبيت القاعدة السفلية 66 (24 لولب مع صواميل تركيب، 4 لولب مع صواميل تثبيت العدة الكهربائية، 4 فلكات)

ملاحظة: افحص العدة الكهربائية على تواجد أي تلف ممتثل. يجب أن يتم فحص تجهيزات الوقاية أو الأجزاء التالفة قليلا بإمعان للتأكد من أدائها لوظيفتها المخصصة بشكل سليم. تأكد من أن الأجزاء المتحركة تعمل بشكل سليم وأنها غير منقطة، أو إن كانت هناك أية أجزاء تالفة. يجب أن تكون جميع الأجزاء مركبة بشكل صحيح وأن تلي جميع الشروط من أجل ضمان العمل بشكل سليم. يجب أن يتم تصليح أو استبدال تجهيزات الوقاية والقطع التالفة بالشكل المطلوب من خلال ورشة خدمة متخصصة.

بدء التشغيل للمرة الأولى

- انزع جميع الأجزاء المرفقة عن التغليف بحذر.
- انزع كل مواد التغليف عن العدة الكهربائية وعن التوابع المرفقة.
- احرص على نزع مواد التغليف تحت كتلة المحرك.

- 64 لوالب ضبط لصفيحة التلقيم
65 مقايض محددة
66 طقم تثبيت القاعدة السفلية*
67 القاعدة السفلية*
* لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوابع المصورة أو الموصوفة. يعثر على التوابع الكاملة في برنامجنا للتوابع.

البيانات الفنية

PTS 10	PTS 10 T	PTS 100 T	منشار منضدة دائري
...	4...	...	رقم الصنف 3 603 M03 ...
1400	واط	...	القدرة الاسمية المقبنة
5000	دقيقة ¹	...	عدد الدوران الاحملي
●	تحديد تيار بدئ التشغيل
26,0	كغ	...	الوزن حسب EPTA-Procedure 01:2014
II/□	فئة الوقاية
المقاس (بما فيه عناصر الجهاز القابلة للتركيب)			
620 x 770 x 450	مم	...	العرض X العمق X الارتفاع
أقصى مقاسات قطعة الشغل، انظر الصفحة 338.			
القيم سارية المفعول لجهود اسمي [U] بمقدار 230 فولت. قد تتفاوت هذه القيم عندما يختلف الجهد عن ذلك أو بطرازات خاصة ببلدان معينة.			
مقاسات نصال المنشار الملائمة			
254	مم	...	قطر نصل المنشار
1,8	مم	...	ثخن النصل
2,5	مم	...	ثخن/تفليج الأسنان الأدنى
30	مم	...	قطر الفجوة

معلومات عن الضجيج

قيم انبعاث الضوضاء محتسبة تبعاً للمعيار EN 61029-2:1. تبلغ قيمة مستوى ضجيج الجهاز (نوع A) عادة: مستوى ضغط الصوت 91 ديسيبل (نوع A). مستوى قدرة الصوت 104 ديسيبل (نوع A). اضطراب القياس 3=K ديسيبل.

ارتد واقية سمعاً

لقد تم قياس قيمة انبعاث الضوضاء المذكورة في التعليمات هذه حسب أسلوب قياس معايير، حيث يمكن استخدامه لأغراض مقارنة العدد الكهربائية ببعضها البعض. كما أنه ملائم لتقدير انبعاث الضوضاء بشكل ميداني.

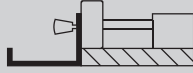
قيمة انبعاث الضوضاء المذكورة منسوبة للاستخدامات الأساسية للعدة الكهربائية. في حالة استعمال العدة الكهربائية لاستخدامات أخرى بعدد شغل مخالف أو بصيانة غير كافية، فقد تختلف قيمة انبعاث الضوضاء. وقد يزيد ذلك من انبعاث الضوضاء طوال فترة الشغل بشكل واضح.

كما ينبغي من أجل تقدير انبعاث الضوضاء بشكل دقيق

- 14 مفتاح التشغيل
15 زر الإيقاف
16 مصد زاوي
17 مفتاح حلقي (23 مم، 13 مم)
18 مصد إضافي للمصد الزاوي 16
19 لولب تثبيت موضع حفظ نصل المنشار
20 ثقب التركيب
21 حز دليلي للمصد الزاوي
22 عصا دفع
23 مقبض تثبيت امتداد المنضدة 2
24 ذراع تثبيت زلافة الدفع
25 مقبض تثبيت مصد التوازي 9
26 مقبض تثبيت قطعة تعريض المنضدة 10
27 موضع حفظ المصد الإضافي 18
28 مخزن مصد التوازي 8
29 مقبض تثبيت لضبط زوايا الشطب المائلة العمودية
30 حامل الكبل
31 مقذف النشارة
32 مخزن المصد الزاوي
33 خرطوم الشفط
34 صفيحة القاعدة
35 لولب سداسي الرأس لتثبيت إسفين الشق 4
36 فجوات لصفيحة التلقيم
37 نصل المنشار
38 حامل إسفين الشق
39 طقم تثبيت تمديد المنضدة
40 مخمد مطاطي
41 سكة توجيه المصد الزاوي
42 مقبض تثبيت المصد الزاوي
43 طقم تثبيت المصد الإضافي/المصد الزاوي
44 مقبض قشط مصد التوازي
45 حز دليلي لمصد التوازي 8
46 ذراع ربط المصد الإضافي 7
47 ذراع تثبيت محور الدوران
48 صامولة شد
49 شفة شد
50 شفة وصل
51 محور دوران العدة
52 مقبض تثبيت زوايا الشطب المائلة (الأفقية)
53 مؤشر الزاوية على المصد الزاوي
54 عجلة يدوية
55 مؤشر الزاوية (عمودياً)
56 مقياس زوايا الشطب (عمودياً)
57 عدسة مكبرة
58 تدريب للمسافة بين نصل المنشار ومصد التوازي 9
59 لولب ضبط لضبط زاوية الشطب المائلة القياسية العمودية 90
60 لولب ضبط لضبط زاوية الشطب المائلة القياسية العمودية 45
61 لولب مؤشر الزاوية (عمودياً)
62 صامولة ضبط قوة شد مصد التوازي 8
63 لولب ضبط خلوص زلافة الدفع

يبين المواضع الممكنة لمصد التوازي بقطعة تعرضي المنضدة. تطابق ألوان المصق ألوان التدرج الموجود على ساق التوجيه الأمامية. يبين التدرج حسب موضع مصد التوازي المسافة حتى نصل المنشار.

220mm - 520mm



140mm - 250mm



وصف المنتج والأداء

اقرأ جميع الملاحظات التحذيرية والتعليمات. إن ارتكاب الأخطاء عند تطبيق الملاحظات التحذيرية والتعليمات قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية، إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.



الاستعمال المخصص

لقد خصصت العدة الكهربائية كجهاز مركزي ثابت لتنفيذ القطوع الطولية والعرضية في الخشب بمسار قطع مستقيم. ويجوز تنفيذ قطوع الشطب المائلة الأفقية من 60° إلى حد $+60^\circ$ وأيضا قطوع الشطب المائلة العمودية من 0° إلى حد 45° .
لقد تم تحديد قدرة العدة الكهربائية من أجل نشر الخشب الصلب والطري وأيضا ألواح ألياف الخشب والخشب المضغوط.
لا يسمح بنشر الألمنيوم أو غيرها من المعادن الغير حديدية عند استخدام العدة الكهربائية كمنشار منضدة دائرية.

الأجزاء المصورة

تستند أرقام الأجزاء المصورة إلى صور العدة الكهربائية على صفحات الرسوم التخطيطية.

- 1 زلاقة دفع
- 2 تمديد المنضدة
- 3 صفيحة تليم
- 4 إسفين الشق
- 5 غطاء الوقاية
- 6 لاصقة لتعليم خط القص
- 7 مصد إضافي لمصد التوازي 8
- 8 مصد التوازي
- 9 مصد التوازي لامتداد المنضدة 10
- 10 قطعة تعرضي المنضدة
- 11 منضدة نشر
- 12 مرفق تدوير لرفع وتنزيل نصل المنشار
- 13 مقياس لبعده نصل المنشار عن مصد التوازي 8

◀ لا تقترب بيديك من مجال النشر أثناء إدارة العدة الكهربائية. قد تتشكل الإصابات عند ملامسة نصل المنشار.



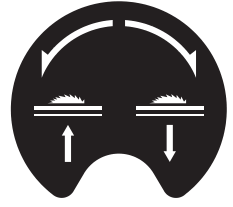
لا ترمز العدد الكهربائية في النفايات المنزلية!



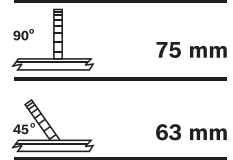
لدول الاتحاد الأوروبي فقط:

يجب أن يتم جمع العدد الكهربائية الغير صالحة للاستعمال على انفراد ليتم التخلص منها بطريقة منصفة بالبيئة عن طريق النفايات القابلة لإعادة التصنيع، حسب التوجيه الأوروبي 2012/19/EU بصدد الأجهزة الكهربائية والالكترونية القديمة وتطبيقه على الأحكام المحلية.

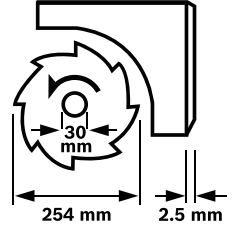
تشير إلى اتجاه تدوير العجلة اليدوية لتخفيض (وضع النقل) ورفع (وضع العمل) نصل المنشار.



يبين أقصى ارتفاع مسموح به لقطعة الشغل مع زوايا الشطب المائلة القياسية العمودية 90° و 45° .



تراعي مقاسات نصل المنشار. يجب أن يتلائم قطر الثقب مع محور دوران العدة دون وجود نسبة تفاوت. إذا كان من الضروري استخدام قطع التصغير احرص على أن تتلائم أبعاد قطعة التصغير سمك النصل الفولاذي و قطر الثقب الخاص بنصل المنشار بالإضافة لقطر محور دوران العدة. استخدم قدر الإمكان قطع التصغير الموردة مع نصل المنشار. انتبه أثناء استبدال نصل المنشار على ألا يقل عرض القطع عن ثخن إسفين الشق وعلى ألا يزيد ثخن جذع النصل عن ثخن إسفين الشق.



يبين وظيفة مقبض التثبيت الموجود على المصد الزاوي عند ضبط زوايا الشطب المائلة الأفقية.



- ◀ لا تستخدم نصال المنشار الثالثة، المتشققة، الملتوية أو التالفة. إن نصال المنشار ذات الأسنان الثالثة أو المتراصة بشكل خاطئ تسبب من جراء شق النشر الشديد الضيق بالاحتكاك الزائد وبانقماط نصل المنشار وبالصددمات الارتدادية.
- ◀ ارتد قفازات واقية عند تركيب نصل المنشار. يؤدي ملامسة نصل المنشار إلى تشكل خطر الإصابة بجروح.
- ◀ استخدم دائماً أنصال منشار بالمقاس الصحيح ويتجويّف تركيب مناسب (على شكل معين أو مستدير مثلاً). إن نصال المنشار التي لا تلائم أجزاء تركيب المنشار تدور بشكل غير دائري وتؤدي إلى فقدان التحكم.
- ◀ لا تستخدم نصال المنشار المصنوعة من الفولاذ العالي الأشابة السريع العمل (فولاذ HSS). إن نصال المنشار هذه تكسر بسهولة.
- ◀ لا تلمس نصل المنشار بعد العمل، قبل أن يبرد. يسخن نصل المنشار أثناء العمل بشدة.
- ◀ لا تستخدم العدة الكهربائية أبداً بلا صفيحة التلقيم. استبدل صفيحة التلقيم الثالثة. قد تصاب بجروح من قبل نصل المنشار إن كانت صفيحة التلقيم غير سليمة.
- ◀ افحص الكبل بشكل منتظم واسمح بتصليح الكبل التالف من قبل مركز خدمة وكالة شركة بوش للعدد الكهربائية فقط. استبدل كبلات التمديد التالفة. يؤمن ذلك المحافظة على أمان العدة الكهربائية.
- ◀ احتفظ بالعدة الكهربائية التي لا يتم استعمالها في مكان آمن. يجب أن يكون مكان حفظها جاف وقابل للإقفال. يمنع ذلك إتلاف العدة الكهربائية بسبب خزنها أو استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.
- ◀ لا تترك العدة أبداً قبل أن تنهي حركتها تماماً. إن عدد الشغل التي تتابع دورانها قد تحدث الإصابات.
- ◀ لا تستعمل العدة الكهربائية إن كان الكابل الكهربائي تالف. لا تلمس الكابل التالف واسحب قابس الشبكة الكهربائية إن أصيب الكابل بتلف أثناء مزاوله الشغل. تزيد الكابلات الكهربائية التالفة من خطر الإصابة بصدمة كهربائية.

الرموز

قد تكون الرموز التالية ذات أهمية من أجل استعمال عدتك الكهربائية. يرجى حفظ الرموز ومعناها. يساعدك تفسير الرموز بشكل صحيح على استعمال عدتك الكهربائية بطريقة أفضل وأكثر أمناً.

الرموز ومعناها

- ◀ ارتد قناع للوقاية من الغبار.



- ◀ ارتد نظارات واقية.



- ◀ ارتد واقية سمع. قد يؤدي تأثير الضجيج إلى فقدان قدرة السمع.



- ◀ حافظ على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادة. إن عدد القطع ذات حواف القطع الحادة التي تم صيانتها بعناية تتكلم بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أسير.
- ◀ استخدم العدد الكهربائية والتوابع وعدد الشغل وإلخ حسب هذه التعليمات. تراعى أثناء ذلك شروط الشغل والعمل المراد تنفيذه. استخدم العدد الكهربائية لغير الأشغال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحوادث الخطيرة.

الخدمة

- ◀ اسمع بتصليح عدتك الكهربائية فقط من قبل العمال المتخصصين فقط باستعمال قطع الغيار الأصلية. يؤمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

إرشادات الأمان للمنشار الدائري الثابت

- ◀ لا تقف على العدة الكهربائية أبداً. قد تنتج الإصابات الخطيرة إن قلبت العدة الكهربائية أو إن لامست نصل المنشار صدفة.
- ◀ احرص على عمل غطاء الوقاية بشكل نظامي وعلى إمكانية حركته بطلاقة. اضبط غطاء الوقاية دائماً بحيث يستند أثناء النشر على قطعة الشغل بخفة. لا تثبت غطاء الوقاية في وضع الفتح أبداً.
- ◀ لا تمد يدك أبداً إلى خلف نصل المنشار من أجل إبعاد نشارة الخشب أو لأية أسباب أخرى. سيكون بعد يدك عن نصل المنشار الدوار قليل جداً.
- ◀ وجه قطعة الشغل نحو نصل المنشار الدوار فقط. قد يتشكل خطر صدمة ارتدادية إن تكلم نصل المنشار في قطعة الشغل.
- ◀ حافظ على بقاء المقابض جافة ونظيفة وخالية من الزيت والشحم. إن المقابض الملوثة بالشحم والزيوت مزقة وستؤدي إلى فقدان التحكم.
- ◀ استخدم العدة الكهربائية فقط إن كان سطح العمل خالياً من جميع عدد الضبط ونشارة الخشب وإلخ.. ما عدا قطعة الشغل. إن قطع الخشب الصغيرة أو غيرها من الأغراض التي تلامس نصل المنشار الدوار، قد تصيب المستعمل بسرعة عالية.
- ◀ انشر دائماً قطعة شغل واحدة فقط. إن قطع الشغل المصفوفة فوق أو إلى جانب بعضها قد تؤدي إلى استعصاء نصل المنشار أو قد تزيغ الواحدة الأخرى.
- ◀ استخدم دائماً مصد التوازي أو الدليل الزاوي. يؤدي ذلك إلى تحسين دقة القطع ويقلل إمكانية انقماط نصل المنشار.
- ◀ استخدم العدة الكهربائية للتخديد والضم فقط بالاتصال مع تجهيزات الوقاية الملائمة (مثلاً: غطاء وقاية نقعي).
- ◀ لا تستخدم العدة الكهربائية للشطب (حز ينتهي في قطعة الشغل).
- ◀ استخدم العدة الكهربائية فقط من أجل مواد الشغل المذكورة في الاستعمال المخصص. قد يتم زيادة تحميل العدة الكهربائية إن لم تتقيد بذلك.
- ◀ اطفئ العدة الكهربائية في حال انقماط نصل المنشار وحافظ على إبقاء قطعة الشغل سادنة إلى أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة. لا يجوز تحريك قطعة الشغل إلا بعد أن يتوقف نصل المنشار عن الحركة لتجنب الصدمات الارتدادية. أزل سبب انقماط نصل المنشار قبل تشغيل العدة الكهربائية مرة أخرى.

تعليمات الأمان

ملاحظات تحذيرية عامة للعدد الكهربائي

تحذير ينبغي مراعاة إجراءات الأمان الأساسية التالية عند استخدام العدد الكهربائي للوقاية من الصدمات الكهربائية ومخاطر الإصابات والحريق.

اقرأ جميع الملاحظات قبل استخدام هذه العدة الكهربائية واحتفظ بملاحظات الأمان بشكل جيد.

يستند مصطلح "العدة الكهربائية" المستخدم على العدد الكهربائي التي يتم تشغيلها عبر الشبكة الكهربائية (مع كبل الشبكة الكهربائية) وعلى العدد الكهربائي التي يتم تشغيلها بواسطة مركم (بلاك كبل الشبكة الكهربائية).

الأمان بمكان الشغل

حافظ على نظافة وحسن إضاءة مكان شغلك. الفوضى في مكان الشغل ومجالات العمل الغير مضاءة قد تؤدي إلى حدوث الحوادث.

لا تشغل بالعدة الكهربائية في محيط معرض لخطر الانفجار والذي تتوفر فيه السوائل أو الغازات أو الأبخرة القابلة للاشتعال. العدد الكهربائي تشكل الشر الذي قد يتطاير، فيشعل الأبخرة والأبخرة.

حافظ على بقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص على بعد عندما تستعمل العدة الكهربائية. قد تفقد السيطرة على الجهاز عند التلهي.

الأمان الكهربائي

يجب أن يتلائم قابس وصل العدة الكهربائية مع المقبس. لا يجوز تغيير القابس بأي حال من الأحوال. لا تستعمل القوايس المهيأة مع العدد الكهربائي المؤرّضة تاريز و قاني. تحقّق القوايس التي لم يتمّ تغييرها والمقابس الملائمة من خطر الصدمات الكهربائية.

تجنب ملامسة السطوح المؤرّضة كالأنياب ورادياتورات التدفئة والمدافئ أو البرادات بواسطة جسمك مؤرض.

أبعد العدة الكهربائية عن الأمطار أو الرطوبة. يزداد خطر الصدمات الكهربائية إن تسرب الماء إلى داخل العدة الكهربائية.

لا تسي- استعمال الكابل لحمل العدة الكهربائية أو تعليقها أو لسحب القاباس من المقبس. حافظ على إبعاد الكابل عن الحرارة والزيت والمواف الحادة أو عن أجزاء الجهاز المتحركة. تزيد الكابلات التالفة أو المتشابهة من خطر الصدمات الكهربائية.

استخدم فقط كابلات التمديد الصالحة للاستعمال الخارجي أيضاً عندما تشغل بالعدة الكهربائية في الفلا. بفض استعمال كابل تمديد مخصص للاستعمال الخارجي من خطر الصدمات الكهربائية.

إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجواء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتخلف. إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المتخلف يقلل خطر الصدمات الكهربائية.

أمان الأشخاص

كن يقظاً وانتبه إلى ما تفعله وقم بالعمل بواسطة العدة الكهربائية بتعقل. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعب أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية. عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.

ارتد عتاد الوقاية الخاص وارتد دائماً نظارات واقية. يعد ارتداء عتاد الوقاية الخاص، كقناع الوقاية من الغبار وأحذية الأمان الواقية من الانزلاق والحد أو واقية الأذنين، حسب نوع واستعمال العدة الكهربائية، من خطر الإصابة بجرع.

تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل وصلها بإمداد التيار الكهربائي و/أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها. إن كنت تضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية عندما يكون قيد التشغيل، فقد يؤدي ذلك إلى حدوث الحوادث.

انزع عدد الضبط أو مفتاح الربط قبل تشغيل العدة الكهربائية. قد تؤدي العدة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجرع.

تجنب أوضاع الجسد مطفأة قبل وصلها بإمداد التيار الكهربائي و/أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها. إن كنت تضع إصبعك على المفتاح أثناء حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية عندما يكون قيد التشغيل، فقد يؤدي ذلك إلى حدوث الحوادث.

ارتد ثياب مناسبة. لا ترتد الثياب الفضفاضة أو الملّية. حافظ على إبقاء الشعر والثياب والقفازات على بعد عن أجزاء الجهاز المتحركة. قد تشالك الثياب الفضفاضة والملّية والشعر الطويل بالأجزاء المتحركة.

إن جاز تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة وبأنه يتمّ استخدامها بشكل سليم. قد يقلل استخدام تجهيزات لشفط الأبخرة من المخاطر الناتجة عن الأبخرة.

حسن معاملة واستخدام العدد الكهربائي

لا تفرط بتحميل الجهاز. استخدم لتنفيذ أشغالك العدة الكهربائية المخصصة لذلك. إنك تعمل بشكل أفضل وأكثر أماناً بواسطة العدة الكهربائية الملائمة في مجال الأداء المذكور.

لا تستخدم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها تالف. العدة الكهربائية التي لم تعد تسمح بتشغيلها أو بإطفاؤها خطيرة ويجب أن يتمّ تصليحها.

اسحب القاباس من المقبس و/أو انزع المركم قبل ضبط الجهاز وقبل استبدال قطع التوايح أو قبل وضع الجهاز جانباً. تمنع إجراءات الاحتياط هذه تشغيل العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.

احتفظ بالعدد الكهربائي التي لا يتمّ استخدامها بعيداً عن نمل الأطفال. لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا خبرة له بها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات. العدد الكهربائي خطيرة إن تمّ استخدامها من قبل أشخاص دون خبرة.

اعن بالعدة الكهربائية بشكل جيد. تفحص عما إذا كانت أجزاء الجهاز المتحركة تعمل بشكل سليم وبأنها غير مستعمية عن الحركة أو إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو تالفة لدرجة تؤثر فيها على حسن أداء العدة الكهربائية. ينبغي تصليح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز. الكثير من الحوادث مصدرها العدد الكهربائي التي تمّ صيانتها بشكل رديء.



EasyVac 3
0 603 3D1 0..



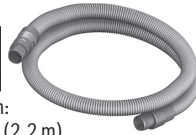
UniversalVac 15
0 603 3D1 1..



AdvancedVac 20
0 603 3D1 2..



Ø 35 mm:
2 609 256 F29 (2,2 m)



Ø 35 mm:
2 609 256 F30 (2,2 m)



Ø 19 mm:
2 609 256 F38 (2 m)



2 609 256 F28



2 609 256 F28



I	CE
de EU-Konformitätserklärung Tischkreissäge Sachnummer	Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die genannten Produkte allen einschlägigen Bestimmungen der nachfolgend aufgeführten Richtlinien und Verordnungen entsprechen und mit folgenden Normen übereinstimmen.
en EU Declaration of Conformity Table saw Article number	We declare under our sole responsibility that the stated products comply with all applicable provisions of the directives and regulations listed below and are in conformity with the following standards.
fr Déclaration de conformité UE Scie circulaire à table N° d'article	Nous déclarons sous notre propre responsabilité que les produits décrits sont en conformité avec les directives, règlements normatifs et normes énumérés ci-dessous.
es Declaración de conformidad UE Sierra circular de mesa N° de artículo	Declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad, que los productos nombrados cumplen con todas las disposiciones correspondientes de las Directivas y los Reglamentos mencionados a continuación y están en conformidad con las siguientes normas.
pt Declaração de Conformidade UE Serra circular de mesa N.º do produto	Declaramos sob nossa exclusiva responsabilidade que os produtos mencionados cumprem todas as disposições e os regulamentos indicados e estão em conformidade com as seguintes normas.
it Dichiarazione di conformità UE Sega circolare a banco Codice prodotto	Dichiariamo sotto la nostra piena responsabilità che i prodotti indicati sono conformi a tutte le disposizioni pertinenti delle Direttive e dei Regolamenti elencati di seguito, nonché alle seguenti Normative.
nl EU-conformiteitsverklaring Stationaire cirkelzaagmachine Productnummer	Wij verklaren op eigen verantwoordelijkheid dat de genoemde producten voldoen aan alle desbetreffende bepalingen van de hierna genoemde richtlijnen en verordeningen en overeenstemmen met de volgende normen.
da EU-overensstemmelseserklæring Bordrundsav Typenummer	Vi erklærer som eneansvarlige, at det beskrevne produkt er i overensstemmelse med alle gældende bestemmelser i følgende direktiver og forordninger og opfylder følgende standarder.
sv EU-konformitetsförklaring Bordscirkelsåg Produktnummer	Vi förklarar under eget ansvar att de nämnda produkterna uppfyller kraven i alla gällande bestämmelser i de nedan angivna direktiven och förordningarnas och att de stämmer överens med följande normer.
no EU-samsvarserklæring Bordsirkelsag Produktnummer	Vi erklærer under eneansvar at de nevnte produktene er i overensstemmelse med alle relevante bestemmelser i direktivene og forordningene nedenfor og med følgende standarder.
fi EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus Pöytäpyörösaha Tuotenumero	Vakuutamme täten, että mainitut tuotteet vastaavat kaikkia seuraavien direktiivien ja asetusten asiaankuuluvia vaatimuksia ja ovat seuraavien standardien vaatimusten mukaisia.
el Δήλωση πιστότητας ΕΕ Επιτραπέζιο δισκοπρίο Αριθμός ευρετηρίου	Δηλώνουμε με αποκλειστική μας ευθύνη, ότι τα αναφερόμενα προϊόντα αντιστοιχούν σε όλες τις σχετικές διατάξεις των πιο κάτω αναφερόμενων οδηγιών και κανονισμών και ταυτίζονται με τα ακόλουθα πρότυπα.
tr AB Uygunluk beyanı Tezgaah testeresi Ürün kodu	Tek sorumlu olarak, tanımlanan ürünün aşağıdaki yönetmelik ve direktiflerin geçerli bütün hükümlerine ve aşağıdaki standartlara uygun olduğunu beyan ederiz.
pl Deklaracja zgodności UE Pilarka stołowa Numer katalogowy	Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że niniejsze produkty odpowiadają wszystkim wymaganiom poniżej wyszczególnionych dyrektyw i rozporządzeń, oraz że są zgodne z następującymi normami.
cs EU prohlášení o shodě Stolní okružní pila Objednací číslo	Prohlašujeme na výhradní zodpovědnost, že uvedený výrobek splňuje všechna příslušná ustanovení níže uvedených směrnic a nařízení a je v souladu s následujícími normami:
sk EÚ vyhlásenie o zhode Stolová okružná pila Vecné číslo	Vyhlasujeme na výhradnú zodpovednosť, že uvedený výrobok spĺňa všetky príslušné ustanovenia nižšie uvedených smerníc a nariadení a je v súlade s nasledujúcimi normami:
hu EU konformitási nyilatkozat Aasztali körfűrész Cikkszám	Egyedüli felelősséggel kijelentjük, hogy a megnevezett termék megfelelnek az alábbiakban felsorolásra kerülő irányelvek és rendeletek valamennyi idevágó előírásainak és megfelelnek a következő szabványoknak.

CE		II
ru	Заявление о соответствии ЕС Настольная дисковая пила	Мы заявляем под нашу единоличную ответственность, что названные продукты соответствуют всем действующим предписаниям нижеуказанных директив и распоряжений, а также нижеуказанных норм.
	Товарный №	
uk	Заява про відповідність ЄС Настільна дискова пила	Ми заявляємо під нашу одноособову відповідальність, що названі вироби відповідають усім чинним положенням нижчеозначених директив і розпоряджень, а також нижчеозначеним нормам.
	Товарний номер	
kk	ЕО сәйкестік мағлұмдамасы Үстелдік дискілі ара	Өз жауапкершілікпен біз аталған өнімдер төменде жзылған директикалар мен жарлықтардың тиісті қағидаларына сәйкестігін және төмендегі нормаларға сай екенін білдіреміз.
	Өнім нөмірі	
ro	Declarație de conformitate UE Ferăstrău circular de banc	Declarăm pe proprie răspundere că produsele menționate corespund tuturor dispozițiilor relevante ale directivelor și reglementărilor enumerate în cele ce urmează și sunt în conformitate cu următoarele standarde.
	Număr de identificare	
bg	ЕС декларация за съответствие Настолна циркулярна машина	С пълна отговорност ние декларираме, че посочените продукти отговарят на всички валидни изисквания на директивите и разпоредбите по-долу и съответства на следните стандарти.
	Каталожен номер	
mk	EU-Изјава за сообразност Столна тркалезна пила	Со целосна одговорност изјавуваме, дека опишаните производи се во согласност со сите релевантни одредби на следните регулативи и прописи и се во согласност со следните норми.
	Број на дел/артикул	
sr	EU-izjava o usaglašenosti Stona kružna testera	Na sopstvenu odgovornost izjavljujemo, da navedeni proizvodi odgovaraju svim dotičnim odredbama naknadno navedenih smernica u uredbama i da su u skladu sa sledećim standardima.
	Broj predmeta	
sl	Izjava o skladnosti EU Namizna krožna žaga	Izjavljamo pod izključno odgovornostjo, da je omenjen izdelek v skladu z vsemi relevantnimi določili direktiv in uredb ter ustreza naslednjim standardom.
	Številka artikla	
hr	EU izjava o skladnosti Stolna kružna pila	Pod punom odgovornošću izjavljujemo da navedeni proizvodi odgovaraju svim relevantnim odredbama direktiva i propisima navedenima u nastavku i da su skladni sa sljedećim normama.
	Kataloški br.	
et	EL-vastavusdeklaratsioon Ketassaepink	Kinnitame ainuvastutajatena, et nimetatud tooted vastavad järgnevalt loetletud direktiivide ja määruste kõikidele asjaomastele nõuetele ja on kooskõlas järgmistega normidega.
	Tootenumbr	
lv	Deklarācija par atbilstību ES standartiem Galda ripzāģis	Mēs ar pilnu atbildību paziņojam, ka šeit aplūkotie izstrādājumi atbilst visiem tālāk minētajās direktīvās un rīkojumos ietvertajām saistošajām nostādņēm, kā arī sekojošiem standartiem.
	Izstrādājuma numurs	
lt	ES atitikties deklaracija Stalinės diskinės pjovimo staklės	Atsakingai pareiškiame, kad išvardyti gaminiai atitinka visus privalomus žemiau nurodytų direktyvų ir reglamentų reikalavimus ir šiuos standartus.
	Gaminio numeris	
	PTS 10	3 603 M03 4..
		2006/42/EC 2014/30/EU 2011/65/EU EN 61029-1:2009+A11:2010 und EN 61029-2-1:2012 EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011 EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 EN 50581:2012
de	EG-Baumusterprüfung Nr. 4811001.17002 durch notifizierte Prüfstelle Nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Technische Unterlagen bei: *	

III	CE
en EC type examination no. 4811001.17002 by notified body no. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Technical file at: *	
fr Examen CE de type n° 4811001.17002 effectué par l'office de contrôle notifié n° 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Dossier technique auprès de: *	
es Comprobación de ejecuciones CE N° 4811001.17002 por centro de comprobación notificado N° 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Documentos técnicos de: *	
pt Certificado de exame CE de tipo n.º 4811001.17002 através do organismo de inspeção notificado n.º 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Documentação técnica pertencente à: *	
it Verifica CE N. 4811001.17002 a cura dell'ente incaricato N. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Documentazione Tecnica presso: *	
nl EG-typekeuring nr. 4811001.17002 door aangemelde instantie nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Technisch dossier bij: *	
da EF-typegodkendelses-nr. 4811001.17002 via bemyndiget organ nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Tekniske bilag ved: *	
sv EG-prototypprovning nr. 4811001.17002 utfört av notifierat provningsställe nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Teknisk dokumentation: *	
no EU-typegodkjenningnr. 4811001.17002 fra bemyndiget organ nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Teknisk dokumentasjon hos: *	
fi EY-tyyppitarkastuksen nro 4811001.17002, jonka on suorittanut valtuutettu tarkastuslaitos nro 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Tekniset asiakirjat saatavana: *	
el Έλεγχος κατασκευαστικού προτύπου ΕΚ αριθ. 4811001.17002 μέσω αναγνωρισμένου πιστοποιητού ελέγχου αριθ. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Τεχνικά έγγραφα στη: *	
tr AT numune No. 4811001.17002 Test kuruluşu No. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Teknik belgelerin bulunduğu yer: *	
pl Badanie homologacyjne typu WE, nr 4811001.17002 przeprowadzone przez Notyfikowaną Jednostkę Kontrolującą Nr 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Dokumentacja techniczna: *	
cs ES přezkoušení typu č. 4811001.17002 zaregistrovanou zkušebnou č. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Technické podklady u: *	
sk ES preskúšanie typu č. 4811001.17002 zaregistrovanou skúšobňou č. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Technické podklady má spoločnosť: *	
hu 4811001.17002 sz. EK-mintavizsgálat, végrehajtotta a 2140 sz. notifikált testület (címe DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY) Műszaki dokumentumok megőrzési pontja: *	

CE

IV

ru	Испытание конструктивного образца в соответствии с предписаниями ЕС № 4811001.17002 было произведено зарегистрированным испытательным центром № 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Техническая документация хранится у: *
uk	Перевірка прототипу відповідно до приписів ЄС № 4811001.17002 авторизованим іспитовим центром № 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Технічна документація зберігається у: *
kk	EG тәжірибелі нұсқа сынағының нөмірі 4811001.17002 нөмірі 2140 хабарланған тексеру ұйымы арқылы. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Техникалық құжаттар: *
ro	Examinare CE de tip nr. 4811001.17002 de către organism notificat nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Documentație tehnică la: *
bg	EO-сертификат за изпитване на образец № 4811001.17002 от оторизиран сертифициращ орган № 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Техническа документация при: *
mk	EG-типско испитување бр. 4811001.17002 од страна на овластено тело бр. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Техничка документација кај: *
sr	EU-ispitivanje prototipova br. 4811001.17002 putem registrovanog zavoda za ispitivanje br. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Техничка dokumentacija kod: *
sl	Tipski preizkus ES št. 4811001.17002 pri pristojnem organu št. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Технична dokumentacija pri: *
hr	4811001.17002 sz. EK-mintavizsgálat, végrehajtotta a 2140 sz. notifikált testület (címe DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY) Műszaki dokumentumok megőrzési pontja: *
et	EÜ-tüübihindamine nr 4811001.17002 teavitatud asutuses nr 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Tehnilised dokumendid saadaval: *
lv	EK izstrādājuma tipa pārbaude Nr. 4811001.17002, kas veikta reģistrētā sertifikācijas iestādē Nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Tehniskā dokumentācija no: *
lt	EB tipo tyrimo Nr. 4811001.17002, tikrino notifikuota patikros įstaiga Nr. 2140. DEKRA Testing and Certification GmbH, Enderstraße 92b, 01277 Dresden, GERMANY Techninė dokumentacija saugoma: *

**BOSCH**

* Robert Bosch Power Tools GmbH (PT/ECS)
70538 Stuttgart
GERMANY

Henk Becker
Executive Vice President
Engineering and Manufacturing

Helmut Heinzelmann
Head of Product Certification

Robert Bosch Power Tools GmbH, 70538 Stuttgart, GERMANY
Stuttgart, 15.05.2017